

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДСОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 3-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1671-10

ЦЕНА. 1-33

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ
ВЫПУСК 3-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ТбилизНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Селим* Б. БАРКАЯ
ГЛ. КОНСТ. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *Лопот* А. ЧИКОБАВА
НАЧ. ОТДЕЛА *Н. Зелим* Н. ЭЛИШВАШИВИ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Н. Зелим* Н. ЭЛИШВАШИВИ

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТ. КОЛ. ОТ
1 НОЯБРЯ 1984 г. МН-31

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
I	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3		13	I.090.I-2c.2-I 0.0.0.0 PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	33	
2	I.090.I-2c.3-I 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЛОСКОМЯ ИЛИ 10.19 - ИЛИ 28.19	6	ИЛИ 10.19-ИТ-С ИЛИ 16.19-ИТ-С ИЛИ 28.19-ИТ-С					
3	I.090.I-2c.3-I 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЛОСКОМЯ ИЛИ 28.19, ИЛИ 58.19	8	ИЛИ 28.19-ИТ-С ИЛИ 58.19-ИТ-С					
4	I.090.I-2c.3-I 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЛОСКОМЯ ИЛИ 28.21, ИЛИ 58.21	10	ИЛИ 28.21-ИТ-С ИЛИ 58.21-ИТ-С					
5	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 ДИ	УЗЕЛ СПАУНГОВЫЕ	12						
6	I.090.I-2c.3-I 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИЛИ 10.19-ИЛИ 28.19	16	ИЛИ 10.19 ИЛИ 16.19 ИЛИ 28.19					
7	I.090.I-2c.3-I 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИЛИ 28.19, ИЛИ 58.19	19	ИЛИ 28.19 ИЛИ 58.19					
8	I.090.I-2c.3-I 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИЛИ 28.21, ИЛИ 58.21	21	ИЛИ 28.21 ИЛИ 58.21					
9	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 КИ	УЗЕЛ АРМАТУРНЫЕ	24						
10	I.090.I-2c.3-I 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-КР11	27						
11	I.090.I-2c. 3-I 0.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЛИ	31						
12	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.1	ПЕЛЯ СТРОПОВЧН. СИ1-СИ4 СТЕРЖЕНЬ УГЛУТЫ АИ1-АИ5	32						

Итого листов: 32 и всего листов: 32

Исч.отв.	Экспертиза	И.И.И.	И.И.И.
И.ком.г.	Салтаева	И.И.И.	И.И.И.
Рук.мост.	Касраев	И.И.И.	И.И.И.
ГИП	Экспертиза	И.И.И.	И.И.И.
Суд.г.р.	Бурджалиев	И.И.И.	И.И.И.
Проверка	Салтаева	И.И.И.	И.И.И.
Резерв.	Шарип	И.И.И.	И.И.И.

I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

1. Общие данные

Выпуск 3-1 "Панели внутренних стен нулевого цикла" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции механического применения для крупнопанельных общественных зданий к вспомогательным зданиям промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах"

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, оборотные чертежи, выборки материалов и стали панелей внутренних стен нулевого цикла; опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи конструктивных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования." СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлпроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей.

Панели запроектированы из тяжелого цементного бетона марки М150 толщиной 160мм. Панели без проемов и простенки панелей с проемами, армированы конструктивно. Перемишки панелей, простенки армированы по расчету на унифицированный ряд нагрузок, приведенных в выпуске 0-1 "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких марок бетона. Такие панели разрабатываются как индивидуальные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединенной панели, а также шпаны, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения отливок бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия. Пространственные каркасы

состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 в исполнении Госстроя СССР от 15 апреля 1980г. №12 "О мерах по предупреждению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-коммунального и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и классом ВР-I по ГОСТ 5721-80; для анкеров - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей принята полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсБ по ГОСТ 380-71; для монтажных петель принята сталь класса Ас-II марки 10Г по ГОСТ 5781-82 и сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82. Сталь класса А-III - марки 35ГС, сталь класса А-I - марки ВСтЗпс2 (для плоских каркасов, отдельных стержней и анкеров)

Размеры панелей не должны иметь отклонений от основных проектных размеров, превышающие установленные по ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

Предел огнестойкости - 0,5 часа (по закладным изделиям)

3. Изготовление.

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1. Панели высотой 1865 мм формируются в касетных установках, панели высотой 2100мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в касетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксируется поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съёмные части проемобразователя для проемов и кладочных форм для образования ниш устанавливаются в форму после пространственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не ниже 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C не более 30 минут.

И.090.1-2с.3-1 0.0.0.0 тс			
Исполн.	Э.И.И.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.
Н.контр.	С.И.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.
Рук.мост.	К.С.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.
Исполн.	Э.И.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.
Рук.гр.	В.И.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.
Исполн.	Э.И.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.
Разраб.	С.И.И.И.И.	Провер.	Э.И.И.И.И.

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Стр. 1
Лист 1
ТБЛЗНИИЭП

Изм. № подл. Поправки в дату Изменения №

3.5.Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70%проектной с применением кантователя,осеци-чующающего угол подъема изделия не менее 70°к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности закладных деталей должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5мм.

Прямка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкция и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

4.Указания по хранению и транспортировке панелей

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80.Подъем панелей производить с применением самобалансирующихся траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°.

Охране панелей при хранении и транспортировке должно проводиться на специальные прокладки (деревянные,резиновые и т.п.)

5.Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные.Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа букв означает:

ПН-панель внутренняя кулевого цикла (цокольная);

вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота), последняя группа обозначает прочную характеристику.

IT-бетон тяжелый марки М150

-С-для сейсмических районов.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81."Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные.Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели,наименование предприятия,мас-са панели,марка бетона.

Внесение изменений в обозначении марок не допускается.

6. Изготовление арматурных пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей при помощи монтажных стержней в кондукторах.Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов,плоских каркасов и закладных деталей, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-75.При изготовлении закладных деталей следует соблюдать требования ГОСТ 12922-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций.Контактная и автоматическая сварка плавлением.Основные типы и конструктивные элементы."

7.Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

КП-каркас пространственный

группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота).

Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение.Группа букв означает:

КР-каркас плоский;
МЗ-изделие закладное;

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам.инв.№

АН-ГЕТЫ МОНТАЖА (ВЕРХ);

СУ-ГЕТЫ МОНТАЖА (НИЖ);

группа цифр обозначает порядковый номер модели.



Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

КОДС	Формат Тема Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		I.090.I-2c.3-I I.0.0.0CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0DI	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ		
A3		I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0FC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3		I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		I.090.I-2c.3-I I.0.0.0	ПЩ 10.19-IT-C		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	I.090.I-2c.3-I 0.I.0.0	КАРКАС ПР.КП 10.19	I	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0,27м3	
		I.090.I-2c.3-I I.0.0.0-01	ПЩ 16.19-IT-C		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	I.090.I-2c.3-I 0.I.0.0-01	КАРКАС ПР.КП 16.19	I	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0,44м3	
		I.090.I-2c.3-I I.0.0.0-02	ПЩ 20.19-IT-C		

КОДС	Формат Тема Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.3-I 0.I.0.0-02	КАРКАС ПР.КП 20.19	I	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0,63м3	

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ
ПЩ 10.19, ПЩ 16.19,
ПЩ 20.19

Страниц Лист Листов
Р 1 2

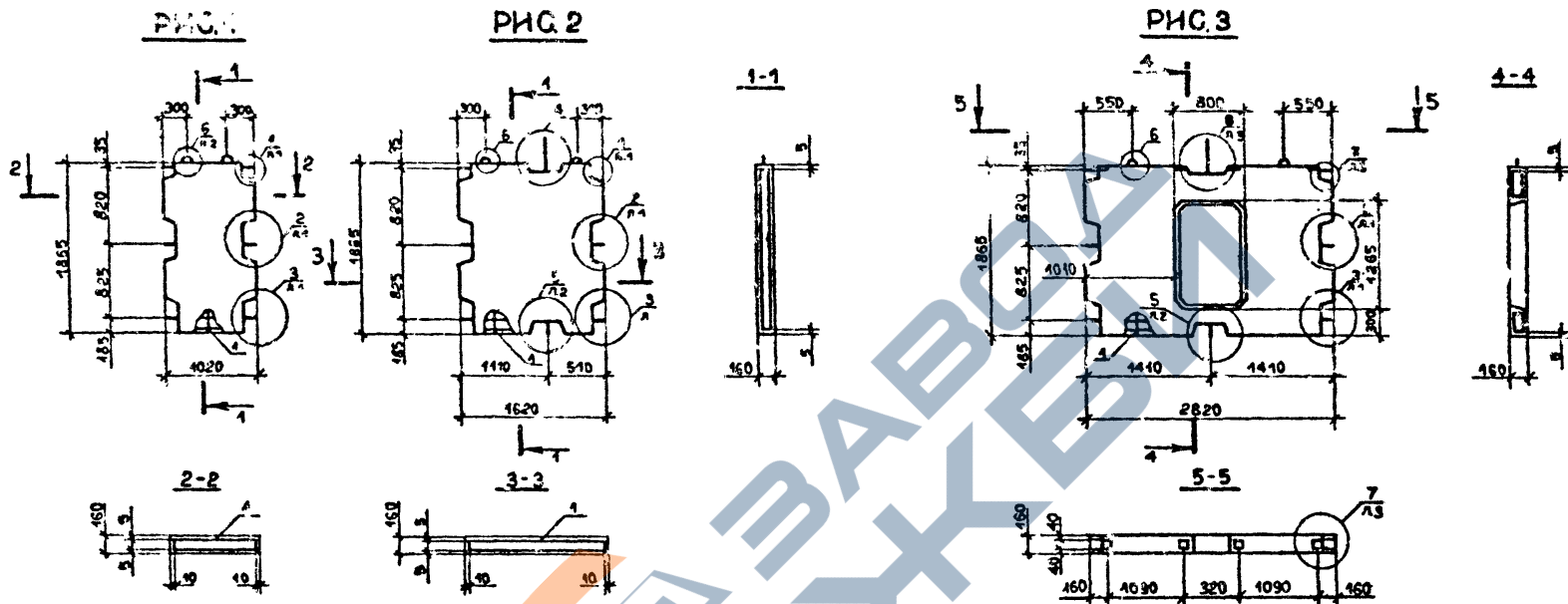
ТбипЗНИИЭП

I.090.I-2c.3-I I.0.0.0

Лист 2

https://zavodbi.com/

https://zavodbi.com/



Имя, Ф.И.О.	Исполнение, №
Имя, Ф.И.О.	Исполнение, №

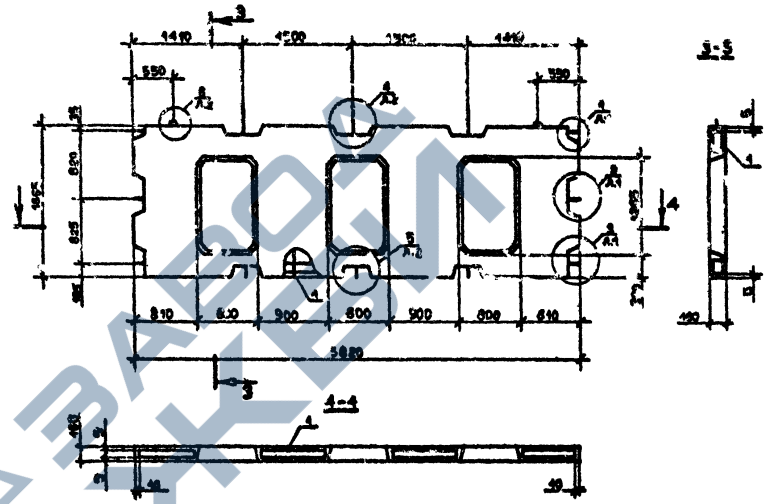
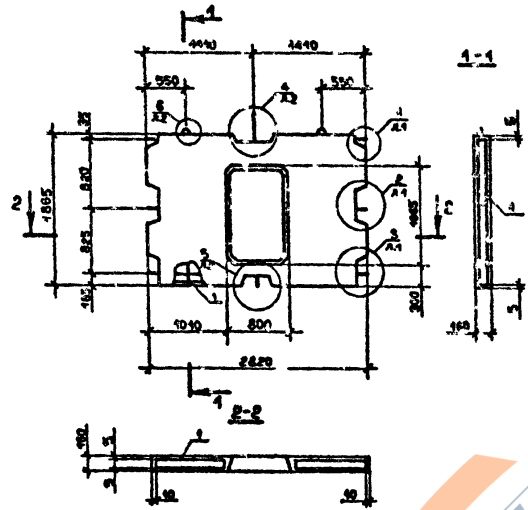
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
I.090.I-2с.3-I I.0.0.0	ПВЦ 10.19-IT-C	I	0,67
-01	ПВЦ 16.19-IT-C	2	1,09
-02	ПВЦ 28.19-IT-C	3	1,58

I.090.I-2с.3-I I.0.0.0СБ					
Имя, Ф.И.О.	Исполнение, №	ПАНЕЛЬ ПОВОРОТНАЯ ПВЦ 10.19-ПВЦ 28.19 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стенда	Масса	Масса об.
Имя, Ф.И.О.	Исполнение, №		Р	СМ	1,20
Имя, Ф.И.О.	Исполнение, №	Имя, Ф.И.О.	Табл.	Лист	Листов 1
Имя, Ф.И.О.	Исполнение, №	Имя, Ф.И.О.	ТБИЛЗНИИЭП		

РИС. 1

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2c.3-I 2.0.0.0	ИВЦ 28.19-И-С	1	1,58
-02	ИВЦ 58.19-И-С	2	2,95

I.090.I-2c. 3-I 2.0.0.002			
И.ч.отв.	И.контр.	Рук.мост	ГМП
Энгильермант	Силагидзе	Кисрадзе	Эгидиашвили
Бурджанадзе	Салквара	Шарва	
Разроб.	Шарва		

ПАНЕЛЬ ЦИКОЛЬНАЯ ИВЦ 28.19, ИВЦ 58.19 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Страна	Масса	М. чертёж
Г	См.	1:20
Лист	Колорет	4

<https://zavodjbi.com/>

Копирован

Формат А3

Имя, № докум., дата, листы, №

<https://zavodjbi.com/>

КОЛ. К	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	Формат	№.с	КОЛ. К
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.090.1-2с.3-1 3.0.0.0СВ				
А3			УЗЛЫ ОПЛУВУЮЩИЕ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0ДИ				
А3			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0РС				
А3			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0ТО				
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>								
				1.090.1-2с.3-1 3.0.0.0				
				ПВЦ 28.21-IT-C				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4	I		КАРКАС ПР.КП 28.21	1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0				I
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150					0,79М3
				1.090.1-2с.3-1 3.0.0.0-0				
				ПВЦ 58.21-IT-C				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4	I		КАРКАС ПР.КП 58.21	1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0-0I				I
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150					1,52М3
1.090.1-2с.3-1 3.0.0.0								
Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.
Нач. отд.	Книж. отд.	С.И. Гагарадзе	18.01.81					
Рук. мост	Касрадзе	18.01.81						
ГИП	Эдишерашвили	18.01.81						
Руковод.	Салуквадзе	18.01.81						
Проверил	Дгебуадзе	18.01.81						
Разреш.	Салуквадзе	18.01.81						
			Станция	Лист	Листов			
			Р	1	1			
			ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ					
			ПВЦ 28.21, ПВЦ 58.21					
			ТБИЛЗНИИЭП					

Копировал

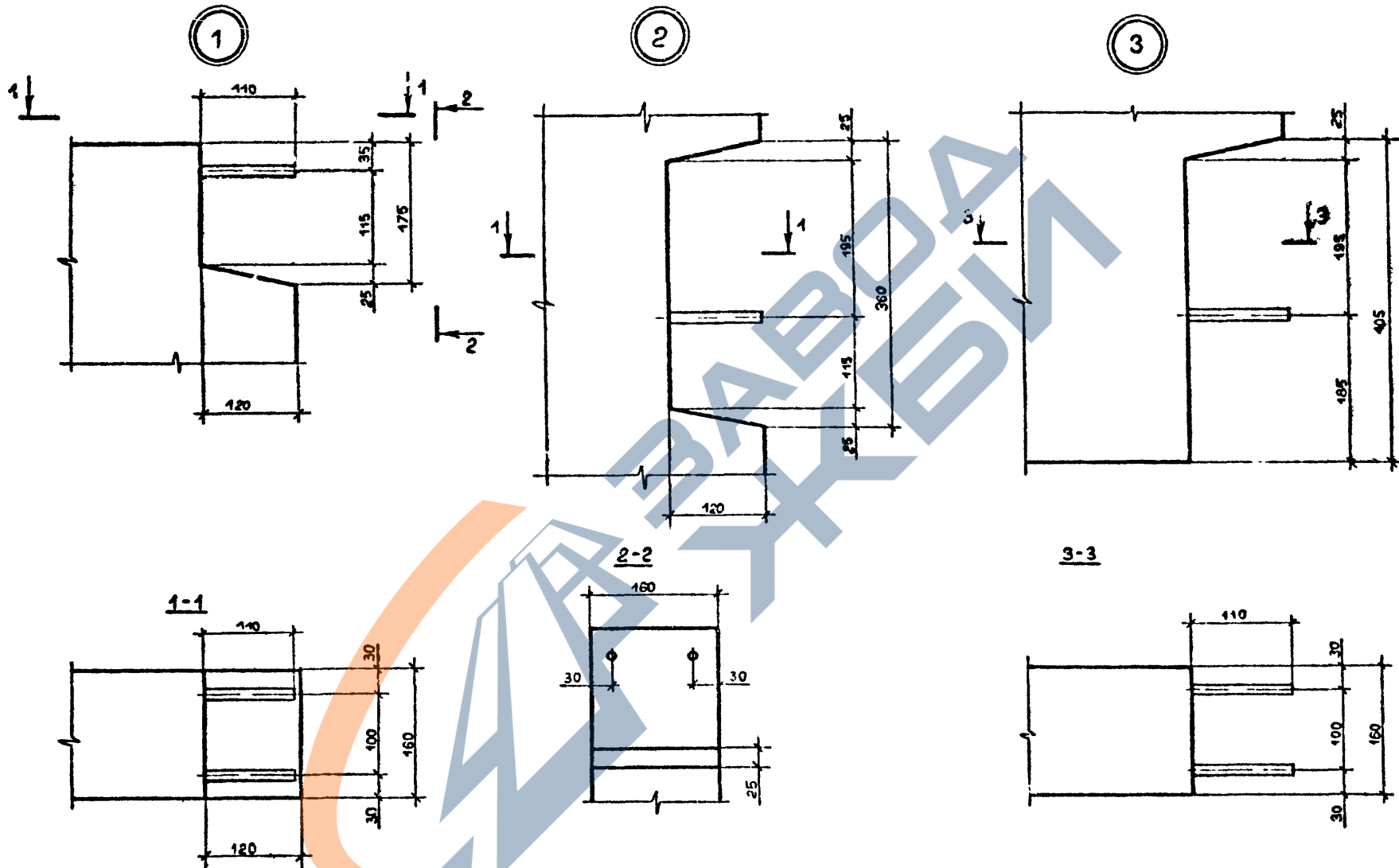
Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

КОЛ. К	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	Формат	№.с	КОЛ. К
1.090.1-2с.								
Лист								

Копировал

Формат А4



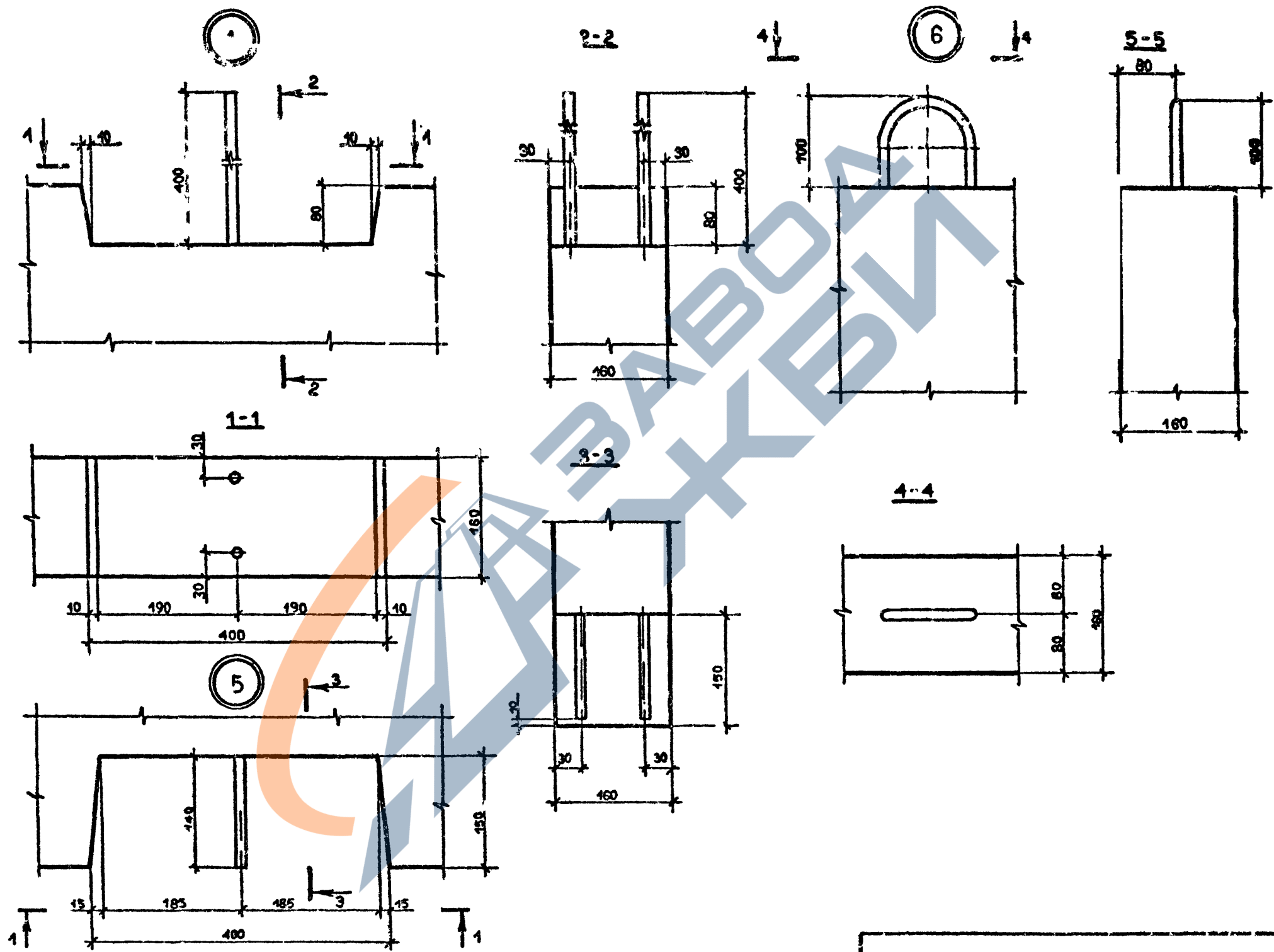
Имя, № подл. Подпись и дата Изменения, №

Нач.отр.	Экишершвили	<i>[Signature]</i>	21.08.18
И.контр.	Силагладзе	<i>[Signature]</i>	21.08.18
Рук.мост.	Касрадзе	<i>[Signature]</i>	21.08.18
	ГИП	Экишершвили	21.08.18
Рук.гр.	Буражанидзе	<i>[Signature]</i>	19.08.18
Проверил	Салихова	<i>[Signature]</i>	22.08.18
Разраб.	Шария	<i>[Signature]</i>	17.08.18

I.090.I-2с.3-I 0.0.0.0 ДИ

УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ

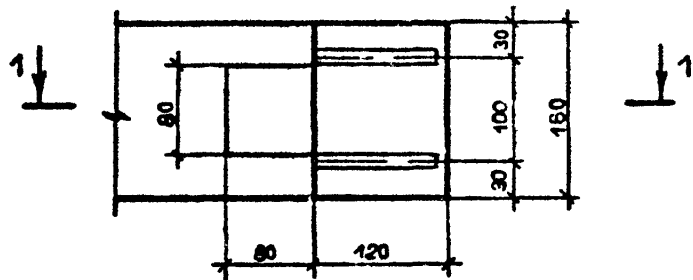
Стдия	Лист	Листов
Р	1	4
ТБИЗНИИЭП		



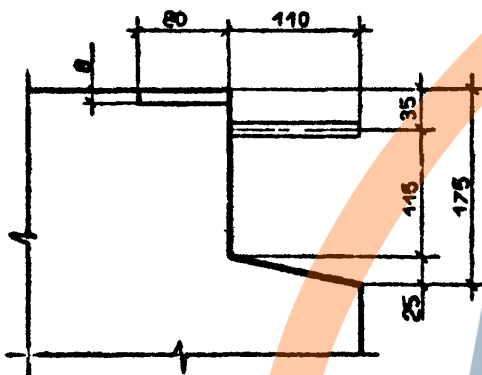
Имя, № подл.	Подпись и дата	Элем. рис. №

I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 II		Лист
		2

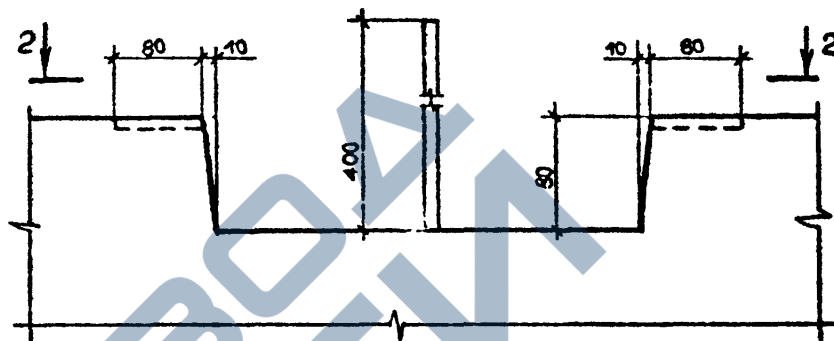
7



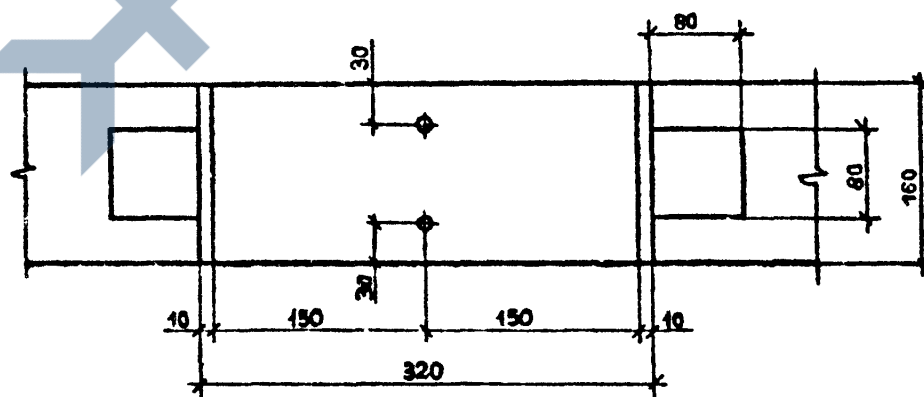
1-1



8



2-2



Имя, № подл.	Подпись, дата	Взам. инж. №

I.090.I-2o.3-I 0.0.0.0 ДИ		Лист
		3

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			1.090.1-2с.3-1 0.1.0.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
1.090.1-2с.3-1 0.1.0.0						
КП 10.19						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
А4	1		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0	КР1	2	
А4	3		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02	КР3	4	
А4	4		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03	КР4	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А3	9		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	
А3	10		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12	
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ						
Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80						
L=1000						
ВЧ	15		5.041.1000		8	0,154 кг
1.090.1-2с.3-1 0.1.0.0-01						
КП 16.19						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						

Исполн.	Подпись и дата	Взам. инж.м.
Нач.отд.	Кикнадзе	29.07.84
Н.контр.	Силагидзе	29.08.84
Ук.маст.	Касрадзе	29.08.84
ГИП	Эдншерашви	29.08.84
Рук."Р.	Салуквадзе	29.08.84
Проверил	Дгбуадзе	29.08.84
Разрлб	Саликова	29.08.84

1.090.1-2с.3-1 0.1.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

КП 10.19 - КП 28.19

ТбилЗНИИЭП

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>						
А4	1		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0	КР1	3	
А4	2		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-01	КР2	1	
А4	3		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02	КР3	4	
А4	4		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03	КР4	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А3	9		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	
СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ						
А3	10		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04	АН1	12	
А3	11		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-05	АН2	2	
А3	12		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-05	АН3	2	
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ						
Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80						
L=1600						
ВЧ	15		5.041.1600		8	0,25 кг
1.090.1-2с.3-1 0.1.0.0-02						
КП 28.19						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
А4	1		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0	КР1	4	
А4	3		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02	КР3	4	
А4	4		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03	КР4	2	
А4	5		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04	КР5	4	
А4	6		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-07	КР6	1	
А4	7		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-08	КР9	1	
А4	8		1.090.1-2с.3-1 0.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А3	9		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	

Исполн.	Подпись и дата	Взам. инж.м.
1.090.1-2с.3-1 0.1.0.0		
КП 28.19		

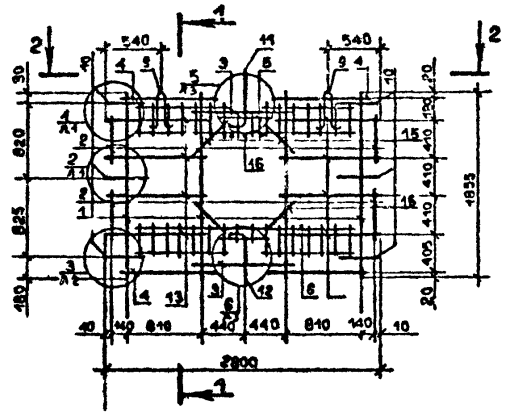
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.090.1-2с.3-1 0.2.0.0СВ			
А3		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0Д2			
А3		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0Д0			
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
1.090.1-2с.3-1 0.2.0.0						
КП 28.19						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
А4	1	КР1	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0			
А4	2	КР2	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02			
А4	3	КР4	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03			
А4	4	КР5	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04			
А4	5	КР8	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-07			
А4	6	КР9	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-08			
ДЕТАЛИ						
А3	9	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-01		2	
СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ						
А3	10	АН1	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04		12	
А3	11	АН4	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-07		2	
А3	12	АН5	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-08		2	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ						
Ø53Р1 ГОСТ 6727-80						
1.090.1-2с.3-1 0.2.0.0						
Нач.отд. Кикладзе И.контр. Сидигадзе Рук.мост. Косрадзе ГИП Экишерашвили Рук.гр. Салугвадзе Проверил Дгебуладзе Разраб. Саликова			Стадия Р Лист 1 Листов 2			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			ТвизНИИЭП			
КП 28.19, КП 58.19						

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Кол.	Примечание
БЧ	13	Л=970	5.041.970		16	0,15 кг
БЧ	15	Л=600	5.041.600		8	0,09 кг
БЧ	16	Л=150	5.041.150		4	0,02 кг
1.090.1-2с.3-1 0.2.0.0-01						
КП 58.19						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
А4	1	КР1	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0		3	
А4	2	КР2	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02		4	
А4	3	КР4	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03		6	
А4	4	КР5	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04		8	
А4	7	КР10	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-09		1	
А4	8	КР11	1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-10		1	
ДЕТАЛИ						
А3	9	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-02		2	
СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ						
А3	10	АН1	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04		12	
А3	11	АН4	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-07		6	
А3	12	АН5	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-08		6	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ						
Ø53Р1 ГОСТ 6727-80						
БЧ	13	Л=770	5.041.770		16	0,12 кг
БЧ	14	Л=840	5.041.840		16	0,13 кг
БЧ	15	Л=600	5.041.600		24	0,09 кг
БЧ	16	Л=150	5.041.150		18	0,02 кг
1.090.1-2с.3-1 0.2.0.0						

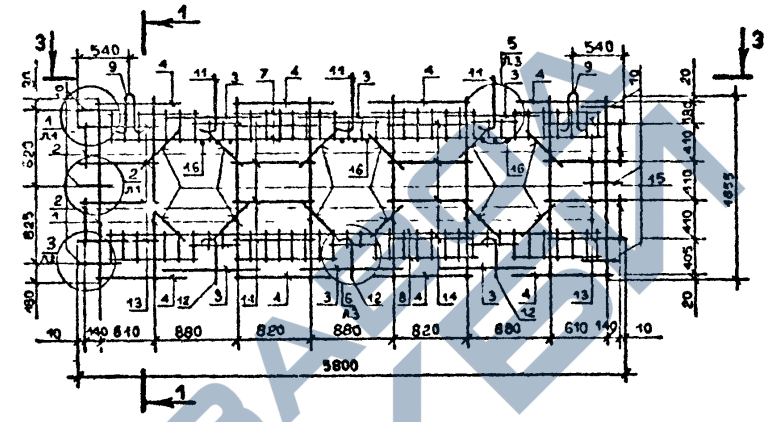
Лист № подл. Подпись и дата. Выд. инв. У

Лист № подл. Подпись и дата. Выд. инв. У

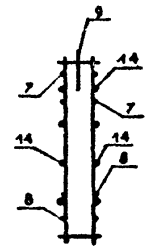
РЧС.1



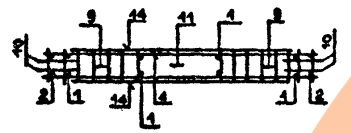
РЧС.2



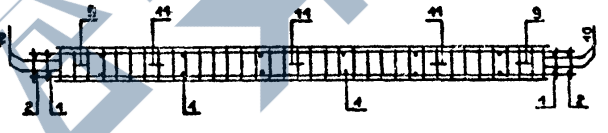
1-1



2-2



3-3



Изм. № позв. Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рно.	Масса, кг
Г.090.1-20.3-1 0.2.0.0	КП 28.19	1	23.3
-01	КП 58.19	2	45.5

Г.090.1-20.3-1 0.2.0.0 СБ				Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Эдигерашвили	1980	1980	Р	См. Табл.	1:20
Н.контр.	Силаг адзе	1980	1980	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 28.19, КП 58.19 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рук.мост.	Касрадзе	1980	1980			
ГИП	Эршерашвили	1980	1980	Лист	Листов 4	
Рук.гр.	Бурджаладзе	1980	1980	ТБИЛЗНИИЭП		
Проверил	Салихова	1980	1980			
Разрб.	Шария	1980	1980			

Формат Толк. Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0СЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЕ АРМАТУРНЫЕ		
A3	1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0		
		КП 28.21		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	1 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0	КР1	4	
A4	2 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02	КР2	4	
A4	3 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03	КР4	2	
A4	4 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04	КР5	4	
A4	5 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-05	КР6	1	
A4	7 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-08	КР9	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	8 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
		СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ		
A3	9 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04	АН1	12	
A3	10 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-05	АН2	2	
A3	11 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-08	АН5	2	
		СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
		66А ГОСТ 5781-82		
		1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0		
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		КП 28.21, КП 58.21		
			Студия	Лист
			Р	1
			Листов	3
			ТбилиЗНИИЭП	

Формат Толк. Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	12 6.013.2800	L=2800	1	0,62 кг
A3	13 6.013.2560	L=2560	2	0,57 кг
		55ВР1 ГОСТ 6727-80		
A3	14 41.972	L=972	16	0,15 кг
A3	15 5.041.690	L=504	8	0,09 кг
A3	17 5.041.150	L=150	1	0,02 кг
		1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0-01		
		КП 58.21		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	1 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0	КР1	8	
A4	2 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02	КР2	4	
A4	3 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03	КР4	6	
A4	4 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04	КР5	8	
A4	6 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-06	КР7	1	
A4	7 1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-10	КР11	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	8 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
		СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ		
A3	9 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04	АН1	12	
A3	10 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-05	АН2	5	
A3	11 1.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-08	АН5	6	
		СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
		66А ГОСТ 5781-82		
		L=5800		0,29 кг
A3	12 6.013.5800	L=5560	2	1,23 кг
A3	13 6.013.556			
		55ВР1 ГОСТ 6727-80		
		1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0		
				Лист
				2

Имя, Ф. И. о. подл.	Подпись и дата	В чем выпущ.	Нач. отд.	Кияшадзе	5/11/81
			Н. контр.	Сидягалдзе	5/11/81
Имя, Ф. И. о. подл.	Подпись и дата	В чем выпущ.	Рук. маст.	Касрадзе	5/11/81
			ГМП	Элишерашвили	5/11/81
			Рук. гр.	Салуквадзе	5/11/81
			Проверка	Лгебуа, эс	5/11/81
	Разреш.	Салихова	5/11/81		

Имя, Ф. И. о. подл.	Подпись и дата	В чем выпущ.	Нач. отд.	Кияшадзе	5/11/81
			Н. контр.	Сидягалдзе	5/11/81
Имя, Ф. И. о. подл.	Подпись и дата	В чем выпущ.	Рук. маст.	Касрадзе	5/11/81
			ГМП	Элишерашвили	5/11/81
			Рук. гр.	Салуквадзе	5/11/81
			Проверка	Лгебуа, эс	5/11/81
	Разреш.	Салихова	5/11/81		

Копировал

Формат А4

Копировал

Формат А4

<https://zavodbi.com>

<https://zavodbi.com>

Код	Формат	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	14	5.041.770	L=770	8	0,12 кг	
А3	15	5.041.840	L=840	8	0,13 кг	
А3	16	5.041.600	L=600	24	0,09 кг	
А3	17	5.041.150	L=150	18	0,02 кг	

КМЛЖ

Име, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.090.1-2с.3-1 0.3.0.0

Лист 3

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Формат	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

КОЛСК

Име, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.090.1-2с.

Лист

Контроль

Формат А4

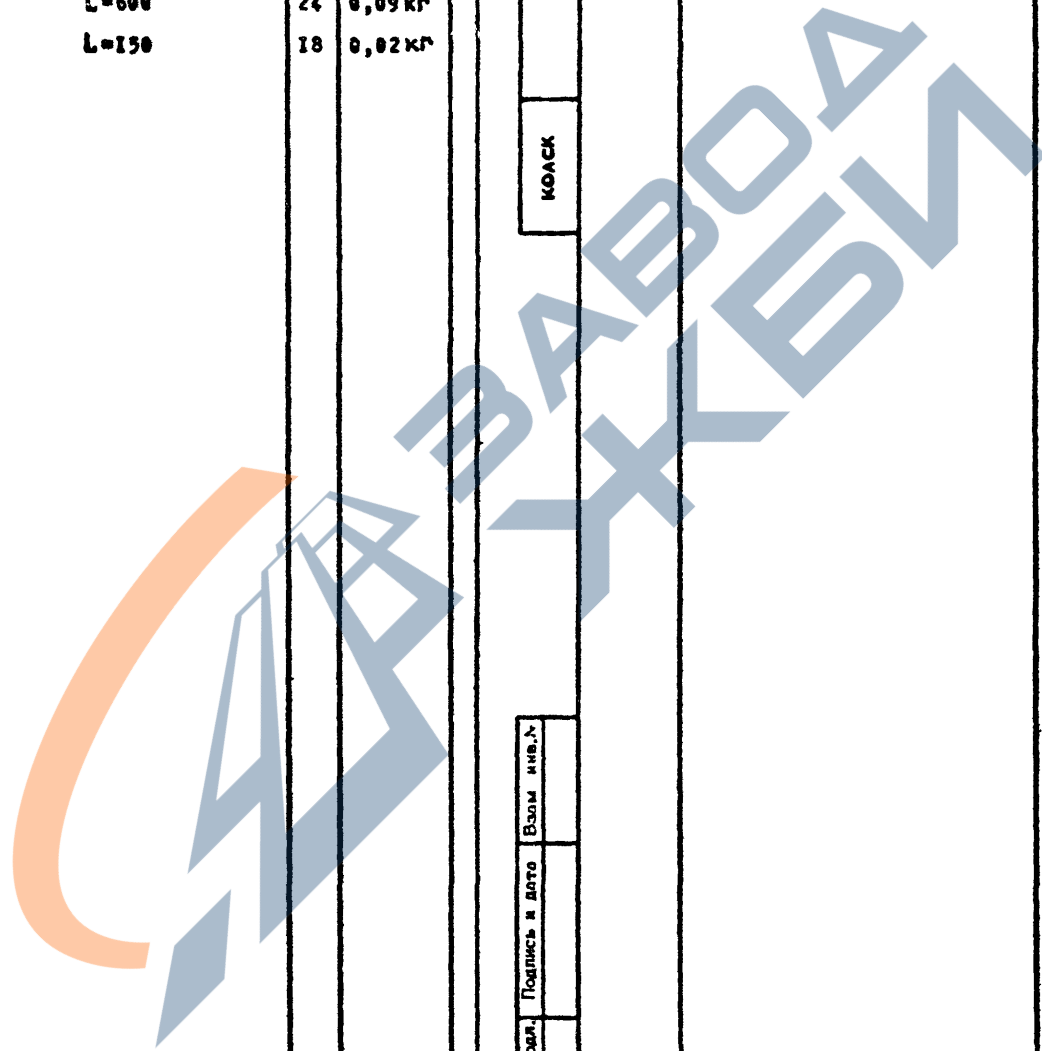


РИС. 1

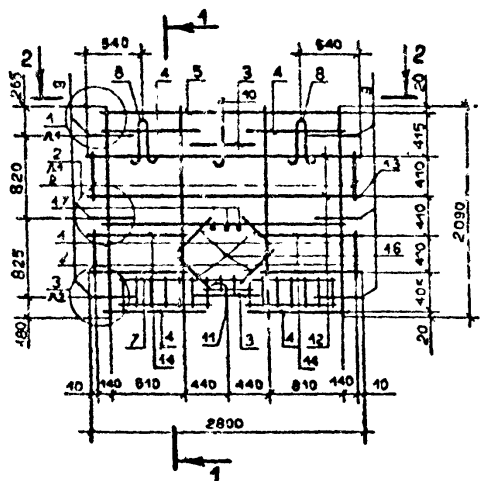
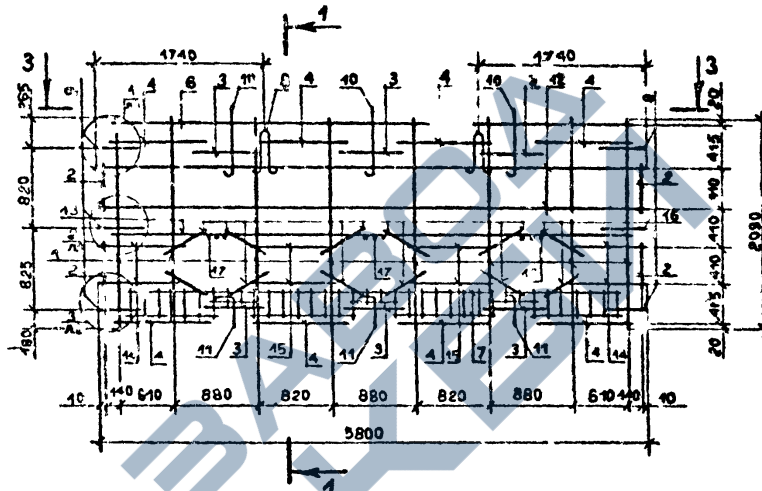
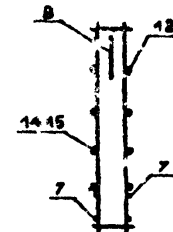


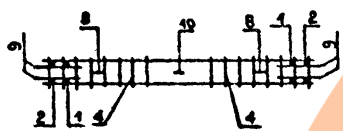
РИС. 2



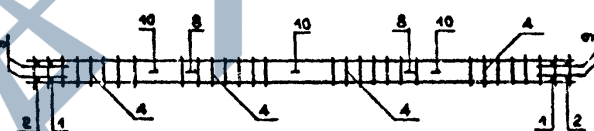
1-1



2-2



3-3

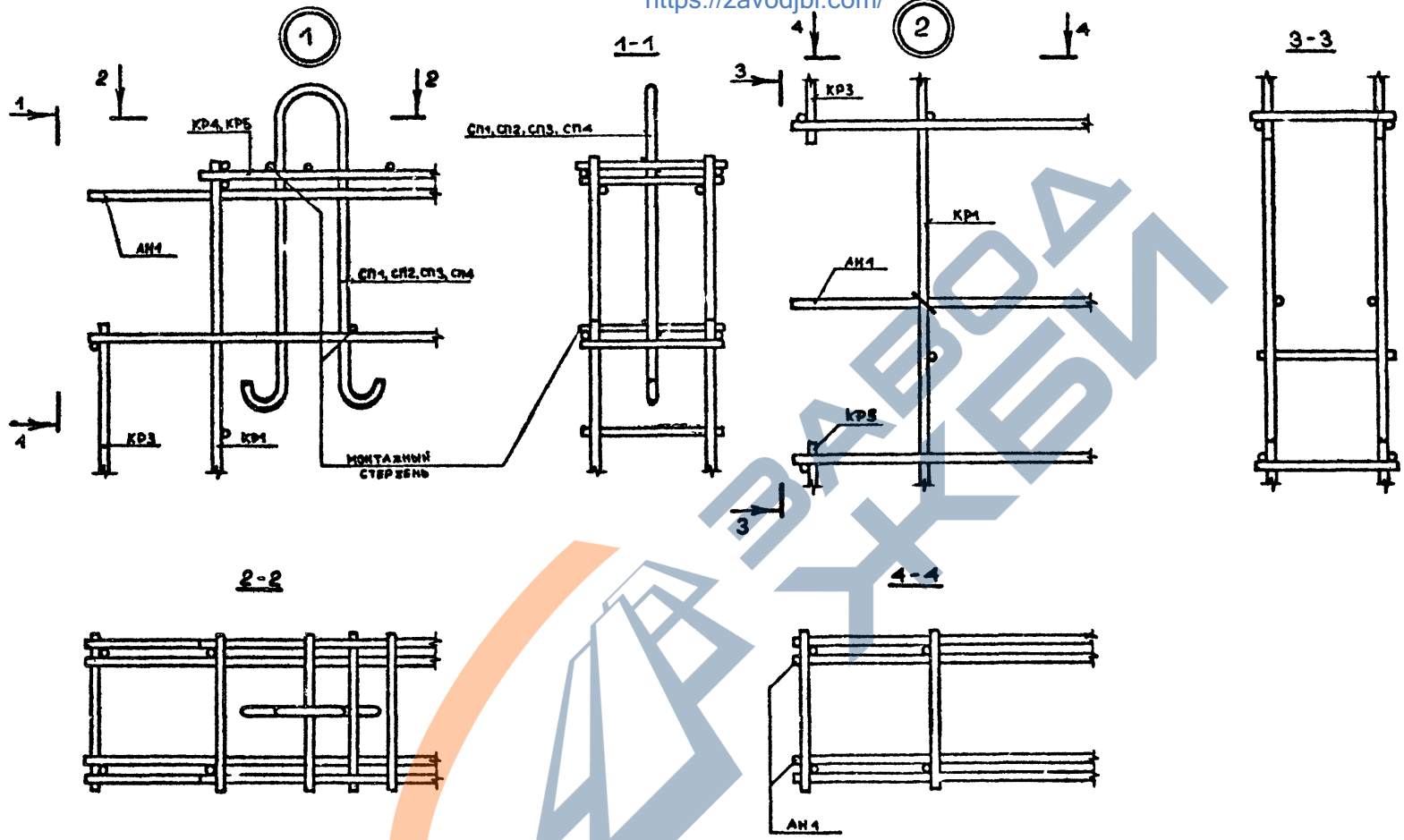


Имя и фамилия
Подпись и дата
Взаим. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0	КП 28.2I	I	24.9
-0I	КП 58.2I	2	41.7

I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0 СБ							
Нач.отд.	Этишерашвили	И.Дел.	02.01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 28.2I, КП 58.2I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Л. асштаб
И контр.	Гилагедзе	З.П.	Т.Шел.		Р	См.	1:20
Рук.мост.	Касрадзе	И.П.	И.П.	Лист	Листов 1	ТЪЛЗНИИЭП	
Г.И.П.	Этишерашвили	И.Дел.	Т.Шел.				
Рук.гр.	Бурджанадзе	Д.Н.	С.М.				
Проверил	Салихова	А.А.	З.П.				
Разраб.	Шария	И.П.	З.П.				

<https://zavodjbi.com/>



Имя, И. номер, Подпись и дата

Иач.отд.	Эдишерашвили	2.20	10.01.21
И.контр.	Сялагадзе	2.20	10.01.21
Рук.мост	Касрадзе	2.20	10.01.21
ГИП	Эдишерашвили	2.20	10.01.21
Рук.гр.	Буражанадзе	2.20	10.01.21
Проверил	Салихова	2.20	10.01.21
Разраб.	Шария	2.20	10.01.21

1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0 Д2

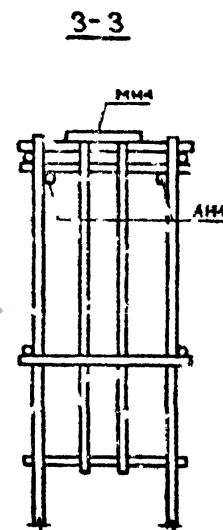
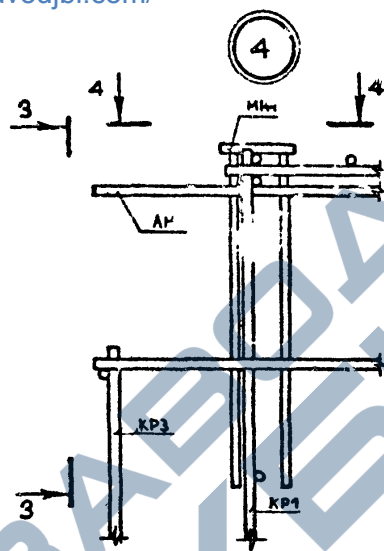
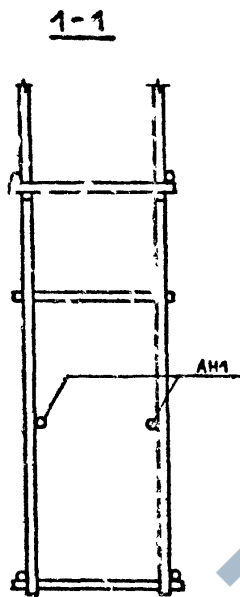
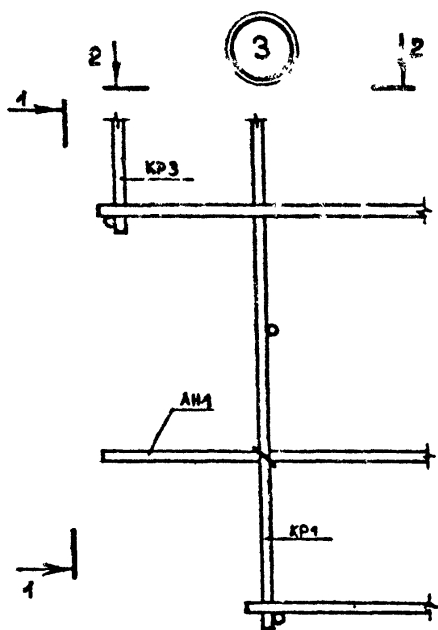
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ТБИЛЗНИИЭП		

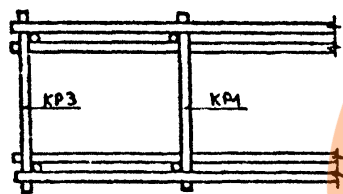
<https://zavodjbi.com/>

Копировал

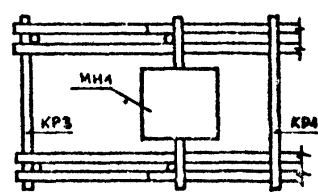
Формат А3



2-2



4-4



Имя, Номер, Подпись и дата
Дата, ил. №

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
A3		1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1	5.041.1855	L=1855	2	0,29 кг
ВЧ	2	5.041.140	L=140	7	0,02 кг
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-01		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1	5.041.1625	L=1625	2	0,25 кг
ВЧ	2	5.041.140	L=140	6	0,02 кг
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1	5.041.450	L=450	2	0,07 кг
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ		
			КР1 - КР11		
			Стандия	Лист	Листов
			Р	1	4
			ТбипЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ВЧ 2 5.041.140	3	0,02 кг
			L=140		
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
			L=760	2	0,12 кг
			Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80		
			L=150	8	0,01 кг
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
			L=1060	2	0,16 кг
			Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80		
			L=150	11	0,01 кг
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-05		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
			L=2560	2	0,39 кг
			Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80		
			L=60	15	0,01 кг
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-06		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		
			1.090.1-2с.3-1 0.0.1.0		
					Лист
					2

Копировал

Формат А4

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	КОЛ.	МАССА
<u>ДЕТАЛИ</u>							
БЧ	1	5.041.5560	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=5560	2	0,86 кг		
БЧ	2	4.041.60	Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=60	56	0,01 кг		
I.090.I-2c.3-I 0.0.I.0-07							
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Ø10A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	1	10.013.2560	L=2560	1	1,58 кг		
БЧ	2	10.013.1100	L=1100	1	0,68 кг		
БЧ	3	10.013.1070	L=1070	2	0,66 кг		
Ø6A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	4	6.013.260	L=260	16	0,06 кг		
БЧ	5	6.013.180	L=180	2	0,04 кг		
I.090.I-2c.3-I 0.0.I.0-08							
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Ø10A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	1	10.013.2560	L=2560	1	1,58 кг		
БЧ	2	10.013.1100	L=1100	1	0,68 кг		
БЧ	3	10.013.1070	L=1070	2	0,66 кг		
Ø6A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	4	6.013.260	L=260	16	0,06 кг		
БЧ	5	6.013.110	L=110	2	0,02 кг		
I.090.I-2c.3-I 0.0.I.0							Лист
							3

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	КОЛ.	МАССА
I.090.I-2c.3-I 0.0.I.0-09							
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Ø10A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	1	10.013.5560	L=5560	1	1,58 кг		
БЧ	2	10.013.1100	L=1100	3	0,68 кг		
БЧ	3	10.013.1070	L=1070	4	0,66 кг		
Ø6A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	4	6.013.260	L=260	32	0,06 кг		
БЧ	5	6.013.180	L=180	6	0,04 кг		
I.090.I-2c.3-I 0.0.I.0-10							
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Ø10A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	1	10.013.5560	L=5560	1	1,58 кг		
БЧ	2	10.013.1100	L=1100	3	0,68 кг		
БЧ	3	10.013.1070	L=1070	4	0,66 кг		
Ø6A Ø ГОСТ 5781-82							
БЧ	4	6.013.260	L=260	32	0,06 кг		
БЧ	5	6.013.110	L=110	6	0,02 кг		
I.090.I-2c.3-I 0.0.I.0							Лист
							4

Имя, № подл. Подпись и дата. Воим. инв.№

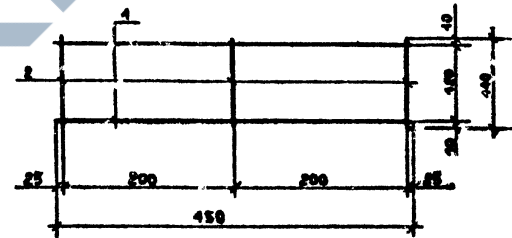
Имя, № подл. Подпись и дата. Воим. инв.№

Обозначение	Марка	Рно.	n	Размеры в мм					Масса, кг
				А	Б	В	а	в	
I.090.I-2c.3-I O.O.T.O	KP1	1	6	1655	120	140	30	25	0.72
-01	KP2	1	5	1625	120	140	60	65	0.62
-02	KP3	2	-	-	-	-	-	-	0.20
-03	KP4	5	7	750	130	150	-	-	0.28
-04	KP5	5	10	1060	130	150	-	-	0.43
-05	KP6	5	25	2560	40	60	-	-	1.04
-06	KP7	5	55	5560	40	60	-	-	2.28
-07	KP8	3	-	160	-	-	-	-	4.62
-08	KP9	3	-	90	-	-	-	-	4.58
-09	KP10	4	-	160	-	-	-	-	8.42
-10	KP11	4	-	90	-	-	-	-	8.30

РИС. 1



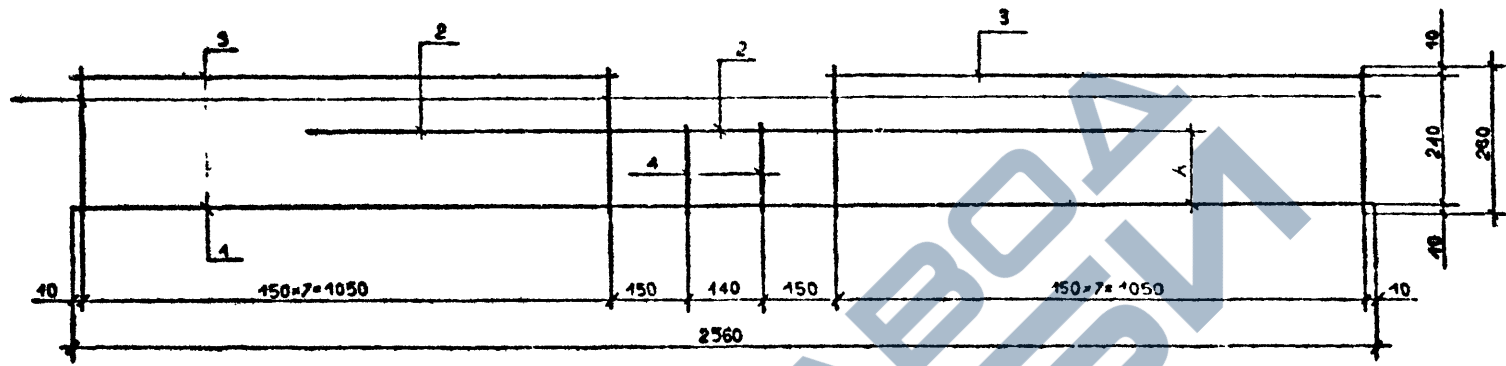
РИС. 2



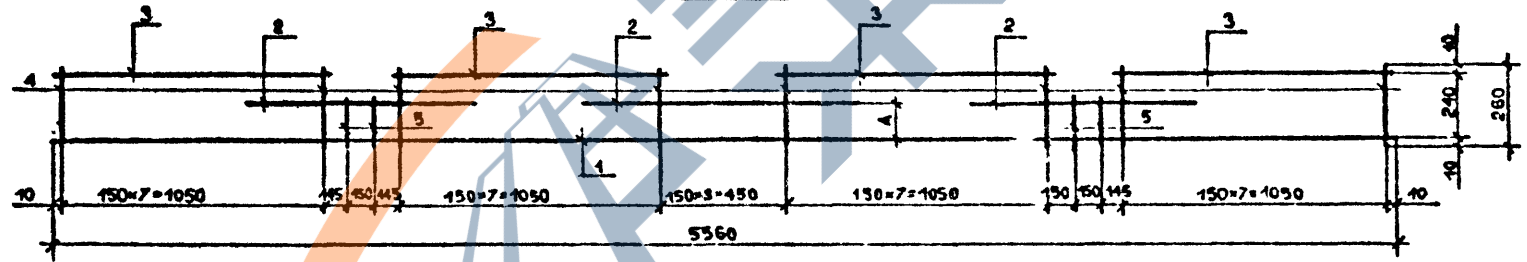
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам. инв. №

		I.090.I-2c.3-I O.O.T.O C3			
Исполн.	Эксперименталь	КАРКАС ПЛОСКИЙ KP1-KP11	Стенка	Плоск.	Материал
Н.контр.	Силагаладзе		Р	См.	1:5
Рук.мост.	Касрадзе			Тала.	
ГИП	Эксперименталь		Лист 1	Лист 2	
Рук.гр.	Бурджалдзе		ТБИЗНИИЭП		
Проверка	Саликова				
Разроб.	Шария				

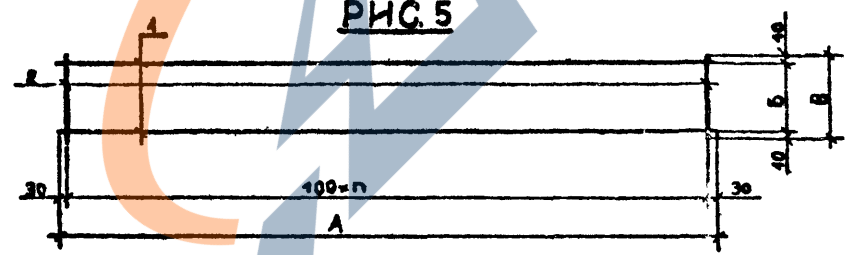
PHC 3



PHC 4



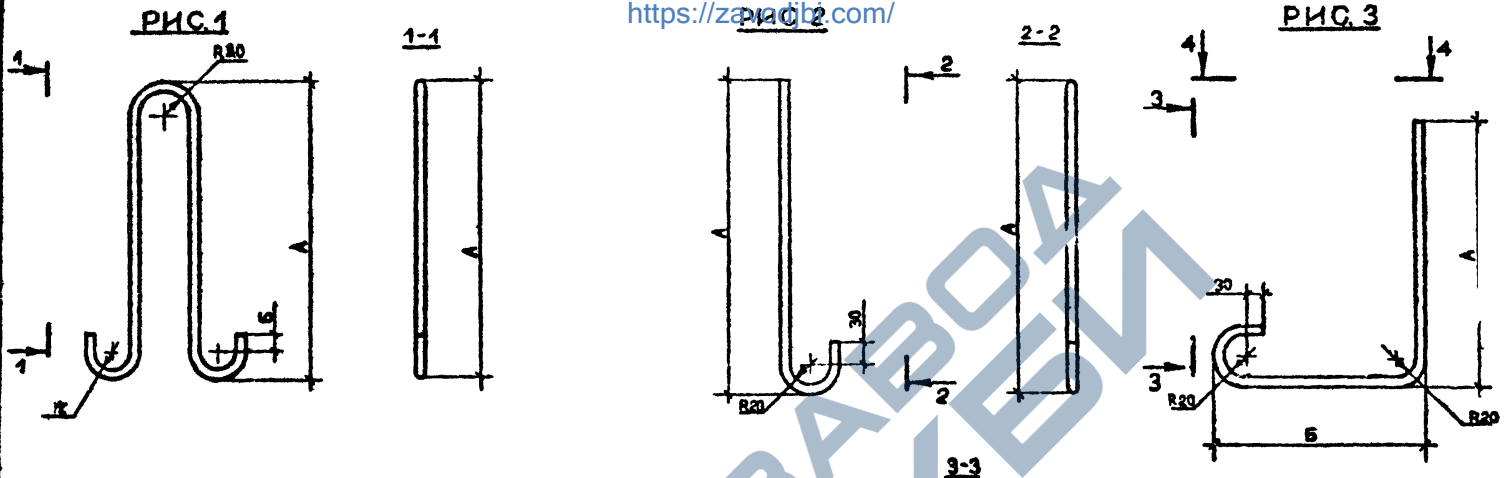
PHC 5



Исп. № модиф. (Изменения в проекте)
Исп. № чертежа

I.090. I-2o.3-I 0.0.I.0 СБ		Лист
Контроль	Формат А3	2

<https://zavodji.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			φ класс	L, мм	Масса, кг
			A	B	τ			
I.090.I-2с.3-I 0.0.0.I	СП1	1	450	30	20	10A-I	1078	0.65
-01	СП2	1	400	30	20	10Ac-II	978	0.59
-02	СП3	1	460	30	20	12Ac-II	1088	0.96
-03	СП4	1	520	50	30	14Ac-II	1218	1.52
-04	АН1	2	460	-	-	10A-I	533	0.32
-05	АН2	2	750	-	-	10A-I	823	0.50
-06	АН3	2	490	-	-	10A-I	563	0.33
-07	АН4	3	600	150	-	10A-I	823	0.50
-08	АН5	3	270	210	-	10A-I	553	0.33

I.090.I-2с.3-I 0.0.0.I		
Исх. отд.	Экспериментальн	Эксп. № 100
И.контр.	Силагелдзе	10/10
Рук.мост.	Касрадзе	10/10
ГИП	Экспериментальн	Эксп. № 100
Рук.гр.	Бурдмагелдзе	10/10
Проверил	Салквдзе	10/10
Состав.	Шарва	10/10
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1-СП4 СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1-АН5		
Стыля	Маса	Масштаб
Р	См	1:5
Лист	Листов 4	
ГОСТ 5781-82		
ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, И.ф.о. Подпись и дата

<https://zavodji.com/>

Копирован

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ						
	И	ИИ	ИИИ	ИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИИ
	10.19 -IT-C	16.19 -IT-C	28.19 -IT-C	28.19 -IT-C	55.19 -IT-C	28.21 -IT-C	58.21 -IT-C
МАССА СТАЛИ КТ:	8.07	12.48	25.16	25.16	45.16	25.20	42.50
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	8.07	12.48	25.16	25.16	45.16	25.20	42.50
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.07	12.48	25.16	25.16	45.16	25.20	42.50
КЛАСС А I	3.96	5.62	5.50	5.50	8.82	5.50	8.82
⊗ IOAI ГОСТ 5781-82	3.96	5.62	5.50	5.50	8.82	5.50	8.82
КЛАСС А II	-	-	9.20	9.20	16.72	8.70	11.92
⊗ 6AH ГОСТ 5781-82	-	-	2.04	2.04	4.20	4.62	5.86
⊗ IOAH ГОСТ 5781-82	-	-	7.16	7.16	12.52	3.98	6.26
КЛАСС А ₂ II	-	-	1.18	1.18	1.18	1.18	3.04
⊗ IOA, II ГОСТ 5781-82	-	-	1.18	1.18	-	-	-
⊗ I2A, II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	1.18	1.18	-
⊗ I4A, II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	3.04
КЛАСС В, I	4.11	6.86	9.28	9.28	18.44	10.32	18.72
⊗ B, I ГОСТ 6727-80	0.16	0.32	0.60	0.60	1.36	0.86	1.32
⊗ B, I ГОСТ 6727-80	3.95	6.54	8.68	8.68	17.08	9.46	16.80
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	-	-	25.00	-	-	-	-
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	-	-	16.04	-	-	-	-
-8 x 80 ГОСТ 103-76	-	-	16.04	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	-	-	8.96	-	-	-	-
КЛАСС А II	-	-	8.96	-	-	-	-
⊗ A II ГОСТ 5781-82	-	-	8.96	-	-	-	-

Изм. №, дата, Подпись и дата, Объем, №

Нач. отд.	Киевадзе	20	2014
Н. контр.	Салагалдзе	20	2014
Рук. м-ст.	Касрадзе	20	2014
ГИП	Эдиграшвили	20	2014
Рук. гр.	Салувадзе	20	2014
Проектир.	Кгебуладзе	20	2014
Разроб.	Салувадзе	20	2014

I.090.I-2с.3-I 0.0.0.0 PC

**ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ**

Страницы	Лист	Листов
P	1	1

Тема ЭКСПЛ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Госстрой СССР
Томский филиал
ЦИТП
Типовой проект / серия /
№ 1.090-1-8 83-1
Заказ № 1244
Цена 1 руб. 33 коп.
Тираж 250
Дата "26" 08 1988

<https://zavodjbi.com/>