

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-13

КОНСТРУКЦИИ

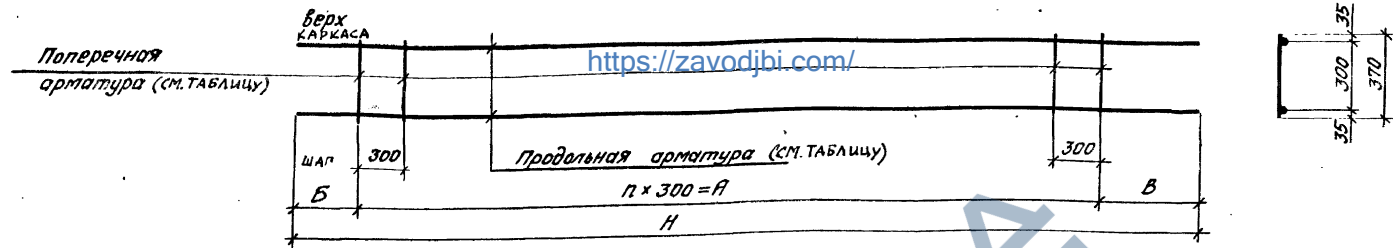
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН  $6 \times 6$  М (3-5 ЭТАЖЕЙ) И  $9 \times 6$  М (3-4 ЭТАЖА)  
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО 3000 И 2000 КГС/М<sup>2</sup>, А ТАКЖЕ ЗДАНИЙ  
ПОВЫШЕННОЙ ЭТАЖНОСТИ С СЕТКАМИ КОЛОНН  $6 \times 6$  М (6-10 ЭТАЖЕЙ)  
И  $9 \times 6$  М (5-8 ЭТАЖЕЙ) ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО 3000-1000 И 2000-500 КГС/М<sup>2</sup>

ВЫПУСК 1 /ИЗ 2<sup>Х</sup> ЧАСТЕЙ/  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ЧАСТЬ II

<https://zavodjbi.com/>





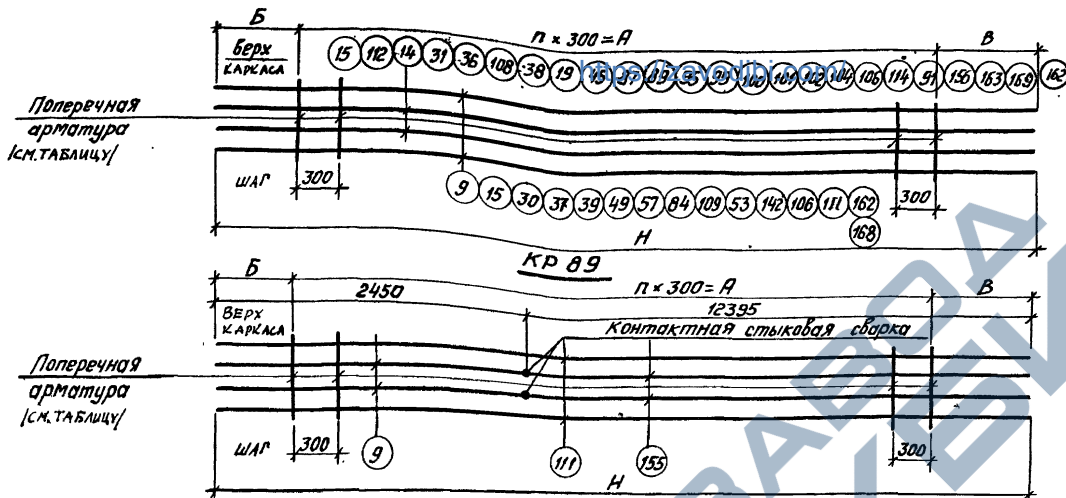
Марка плоского каркаса	Размеры, мм				л	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	А	Б	В	Н		Продольная арматура			Поперечная арматура			
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР14	9600	225	775	10600	32	102	2	125	2	33	125	86,6
КР29	8400	225	775	9400	28	49	2	"	2	29	"	122,9
КР33	8400	225	775	9400	28	50	2	"	6	29	"	156,9
КР38	9600	225	775	10600	32	53	2	"	2	33	"	138,8
КР44	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	154,6
КР47	10800	225	775	11800	36	85	2	"	6	37	"	197,1
КР68	8400	225	775	9400	28	105	2	"	2	29	"	50,8
КР71	8400	225	775	9400	28	104	2	"	2	29	"	60,4
КР74	8400	225	775	9400	28	96	2	"	2	29	"	76,8
КР77	10800	225	775	11800	36	107	2	"	2	37	"	76,0
КР83	10800	225	775	11800	36	89	2	"	2	37	"	96,4
КР85	12000	225	775	13000	40	109	2	"	2	41	"	170,2
КР86	12000	225	775	13000	40	110	2	"	2	41	"	83,8
КР1	12000	225	775	13000	40	112	2	"	2	41	"	131,8
КР200	8400	225	775	9400	28	119	2	"	6	29	"	192,3
КР202	9600	225	775	10600	32	121	2	"	6	33	"	216,8

Марка плоского каркаса	Размеры, мм				л	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	А	Б	В	Н		Продольная арматура			Поперечная арматура			
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР91	9600	225	775	10600	32	113	2	125	2	33	125	68,2
КР99	12000	225	775	13000	40	115	2	"	6	41	"	217,2
КР164	9900	570	775	12445	33	37	2	"	2	34	"	147,1
КР165	9900	570	775	12445	33	51	2	"	6	34	"	187,4
КР166	11100	570	775	12445	37	39	2	"	2	38	"	162,7
КР167	10800	225	775	11800	36	91	2	"	2	37	"	119,6
КР168	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	178,5
КР169	12300	570	775	13645	41	86	2	"	6	42	"	227,7
КР170	13500	570	775	14845	45	111	2	"	2	46	"	194,3
КР171	13500	570	775	14845	45	116	2	"	6	46	"	247,8
КР172	13500	570	775	14795	45	47	2	"	2	46	"	95,3
КР187	9600	225	775	10600	32	55	2	"	6	33	"	177,0
КР189	11100	570	775	12445	37	94	2	"	6	38	"	207,5
КР197	12300	570	775	13645	41	86	2	"	6	42	"	227,7
КР198	11100	570	775	12445	37	94	2	"	6	38	"	216,2

Плоские  
 Проволока  
 СЗ  
 Кованые  
 СЗ

<https://zavodjbi.com/>

1978	Плоские каркасы КР1, 14, 29, 33, 38, 44, 47, 68, 71, 74, 77, 83, 85, 86, 91, 99, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 187, 189, 197, 198, 200, 202.	1420-13 Выпуск 1
		Лист 106

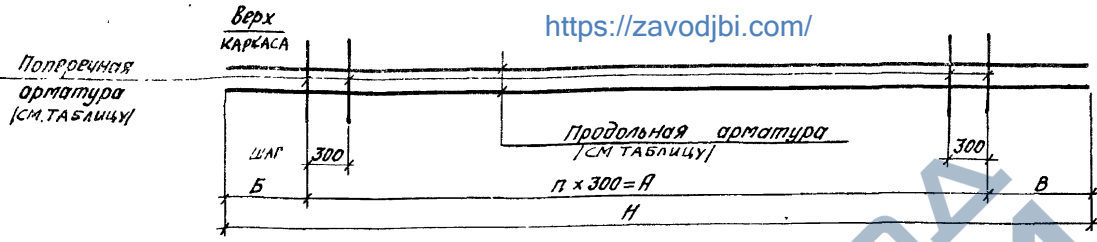
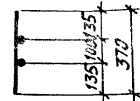


Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс	Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	A	Б	B	H		Продольная арматура			Поперечная арматура					A	Б	B	H		Продольная арматура			Поперечная арматура			
						№ поз	Кол. шт.	№ листа	№ поз	Кол. шт.	№ листа								№ поз	Кол. шт.	№ листа	№ поз	Кол. шт.	№ листа	
KP16	2700	315	665	3680	9	30	2	125	2	10	125	83,5	KP82	1200	570	680	2450	4	99	2	125	2	5	125	55,4
KP20	9900	570	775	11245	33	36	2	"	2	34	"	233,5	KP88	12000	225	775	13000	40	109	2	"	2	41	"	295,8
KP67	8400	225	775	9400	28	49	2	"	2	29	"	179,2	KP89	13500	570	775	14845	45	99	2	"	2	46	"	345,1
KP69	9900	570	775	11245	33	37	2	"	2	34	"	214,1	KP93	9600	225	775	10600	32	53	2	"	2	33	"	241,2
KP70	1200	570	680	2450	4	19	2	"	2	5	"	46,4	KP94	11100	570	775	12445	37	38	2	"	2	38	"	283,0
KP76	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	245,4	KP173	2700	365	665	3730	9	106	2	"	2	10	"	66,5
KP78	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	283,5	KP178	2700	315	665	3680	9	106	2	"	2	10	"	45,1
KP79	1200	570	680	2450	4	95	2	"	2	5	"	50,6	KP179	7500	365	665	8530	25	14	2	"	2	26	"	111,7
KP80	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	268,6	KP184	7500	365	665	8530	25	15	2	"	2	26	"	151,9
KP81	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	310,5	KP203	3900	365	665	4930	13	168	2	"	2	14	"	64,5
KP192	13500	370	775	14845	45	111	2	"	2	46	"	337,7													

https://zavodjbi.com/ Плоские каркасы KP16, 20, 67, 69, 70, 76, 78, 79, 80, 81, 82, 88, 89, 93, 94, 173, 178, 179, 184, 75, 192, 203. 1420-13 Выпуск 1 Лист 107

1978

<https://zavodjbi.com/>



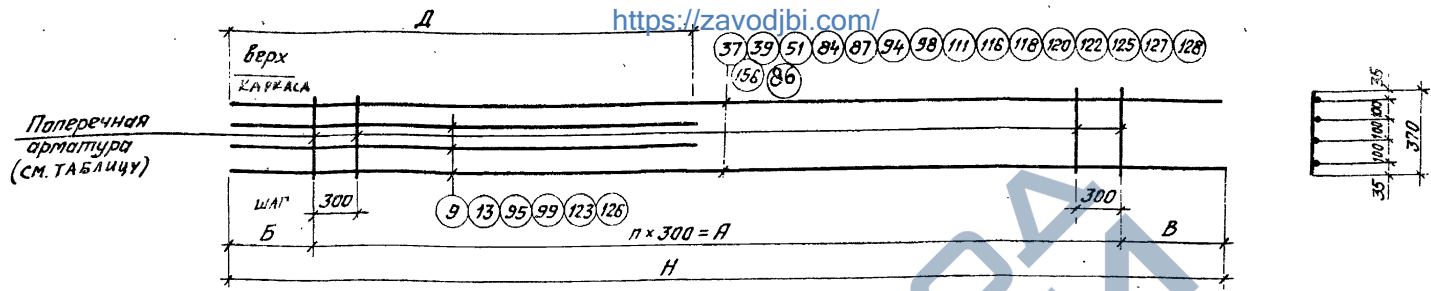
Марка плоского каркаса	Размеры, мм				п	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс	Марка плоского каркаса	Размеры, мм				п	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	А	Б	В	Н		Продольная арматура			Поперечная арматура					А	Б	В	Н		Продольная арматура			Поперечная арматура			
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа								№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
KP25	7500	305	635	8300	25	44	2	125	2	26	125	843	KP154	9600	355	645	10600	32	102	2	125	2	33	125	866
KP27	9300	305	485	10690	31	46	2	"	2	32	"	1080	KP157	8400	570	605	9635	28	17	2	"	6	29	"	1970
KP114	4800	465	635	5900	16	131	2	"	2	17	"	770	KP159	8400	540	695	9635	28	3	2	"	6	29	"	1607
KP115	4800	540	695	6035	16	130	2	"	2	17	"	758	KP162	2700	285	695	3680	9	30	2	"	2	10	"	479
KP117	4800	405	695	5900	16	172	2	"	6	17	"	981	KP177	3900	285	695	4880	13	166	2	"	6	14	"	812
KP118	4800	540	695	6035	16	132	2	"	6	17	"	1003	KP182	2700	335	695	3730	9	140	2	"	2	10	"	485
KP120	4800	540	695	6035	16	134	2	"	6	17	"	1231	KP186	7500	205	605	8460	25	56	2	"	6	26	"	1412
KP151	7500	145	635	8280	25	10	2	"	2	26	"	677	KP190	4800	465	635	5900	16	131	2	"	2	17	"	770
KP153	9300	335	425	10660	31	12	2	"	2	32	"	870	KP191	4800	455	645	5900	16	147	2	"	6	17	"	1203
KP195	4800	540	695	6035	16	129	2	"	2	17	"	788	KP196	4800	485	695	5980	16	167	2	"	2	17	"	780
KP3	9900	335	635	10870	33	11	2	"	2	34	"	1425	KP6	8400	305	605	9400	28	49	2	"	2	29	"	1230
KP7	8400	570	605	9635	28	24	2	"	6	29	"	1607													

Москва  
Торговая  
Служба  
Контроль  
Качества

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1978	Плоские каркасы KP25, 27, 114, 115, 117, 118, 120, 7, 151, 153, 154, 157, 159, 162, 177, 182, 186, 190, 191, 3, 6, 196.	1420-13
		Выпуск 1
		Лист 108

<https://zavodjbi.com/>



ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
 Москва  
 Проектирование  
 Инженер  
 Шварцер  
 В.И.  
 Проектирование  
 Инженер  
 Шварцер  
 В.И.  
 Проектирование  
 Инженер  
 Шварцер  
 В.И.  
 Проектирование  
 Инженер  
 Шварцер  
 В.И.

Марка плоского каркаса	Размеры, мм						Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс	Марка плоского каркаса	Размеры, мм						Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс				
	А	Б	В	Д	Н	n	Продольная арматура			Поперечная арматура					А	Б	В	Д	Н	n	Продольная арматура			Поперечная арматура							
							№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа									№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа					
KP36	9900	570	775	2600	11245	33	13	2	51	2	125	6	34	125	229,0	KP103	13500	570	775	2450	14845	45	9	2	111	2	125	2	46	125	225,3
KP49	12300	570	775	2450	13645	41	99	2	87	2	"	2	42	"	162,0	KP105	9900	570	775	2600	11245	33	120	2	"	2	6	34	"	281,2	
KP52	12300	570	775	2450	13645	41	9	2	84	2	"	2	42	"	209,5	KP107	11100	570	775	2600	12445	37	122	2	"	2	6	38	"	305,7	
KP55	11100	570	775	2600	12445	37	13	2	94	2	"	6	38	"	249,1	KP109	12300	570	775	2600	13645	41	123	2	"	2	6	42	"	330,8	
KP59	9900	570	775	2450	11245	33	99	2	98	2	"	2	34	"	135,5	KP111	9000	315	775	1150	10090	30	126	2	"	2	31	"	91,3		
KP61	9900	570	775	2450	11245	33	9	2	37	2	"	2	34	"	178,1	KP112	11400	315	775	1150	12490	38	126	2	"	2	39	"	110,9		
KP66	11100	570	775	2450	12445	37	9	2	39	2	"	2	38	"	193,7	KP180	13500	570	775	2450	14845	45	99	2	"	2	46	"	173,9		
KP72	13500	570	775	2600	14845	45	13	2	116	2	"	6	46	"	289,4	KP2	12300	570	775	2600	13645	41	13	2	"	2	6	42	"	269,5	
KP73	13500	570	775	2450	14845	45	9	2	111	2	"	2	46	"	225,3																
KP87	13500	570	775	2450	14845	45	95	2	111	2	"	2	46	"	213,1																
KP102	13500	570	775	2600	14845	45	123	2	118	2	"	6	46	"	355,0																

<https://zavodjbi.com/>

Плоские каркасы KP2, 36, 49, 52, 55, 59, 61, 66, 72, 73, 87, 102, 103, 105, 107, 109, 111, 112, 180.

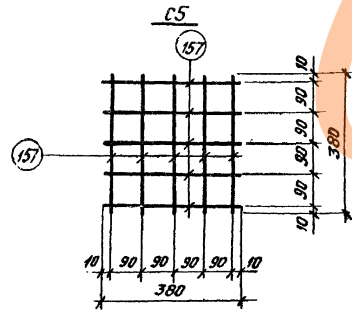
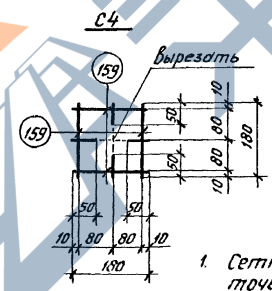
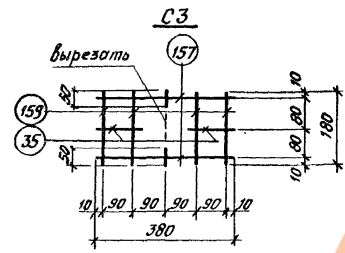
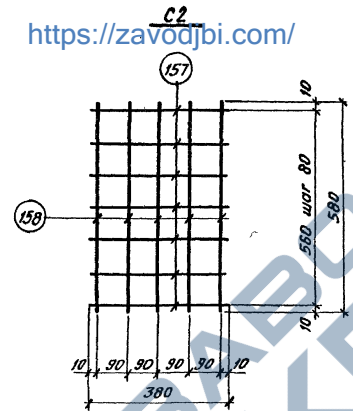
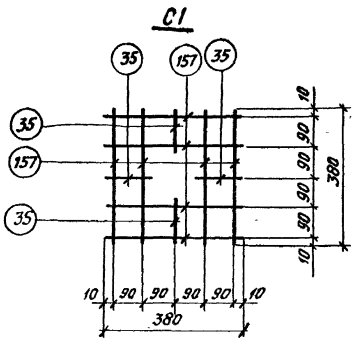
1.420-13  
Выпуск 1

Лист 109

ТК  
1978

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одно арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
C1	35	10A III	140	4	2,2
	157	10A III	380	8	
C2	157	10A III	380	8	3,6
	158	10A III	580	5	
C3	35	10A III	140	2	1,2
	157	10A III	380	2	
	159	10A III	180	5	
C4	159	10A III	180	6	0,7
C5	157	10A III	380	10	2,3

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сборки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.

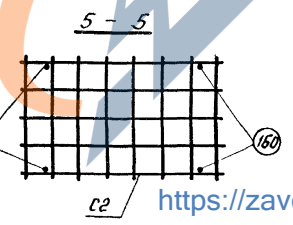
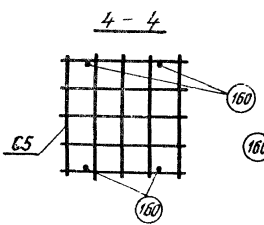
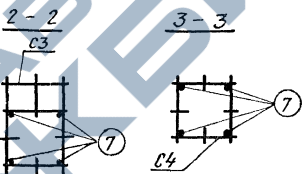
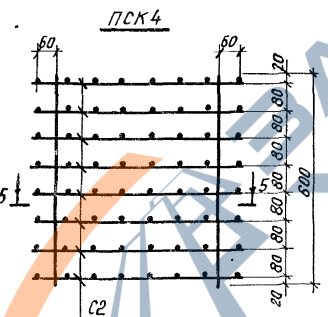
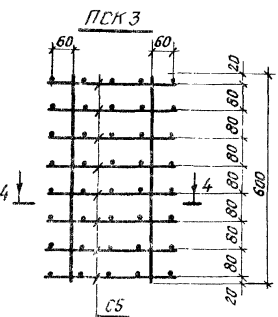
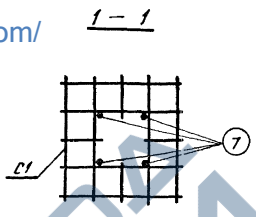
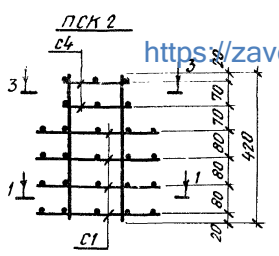
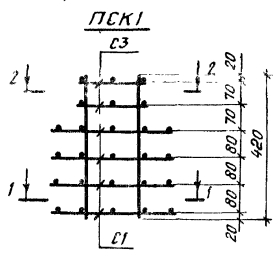
<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Сетки C1 - C5.

Л.420-13  
Выпуск I  
Лист 110

Москба  
ИЗДАТЕЛЬ  
Пробирки  
С.С.С.Р.  
ИЗДАТЕЛЬ  
Специальная  
Литература



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Марка электр-та	Кол-во шт	Вес изделия кгс
ПСК1	С1	4	12,1
	С3	2	
	7	4	
ПСК2	С1	4	11,2
	С4	2	
	7	4	
ПСК3	С5	8	20,2
	160	4	
ПСК4	С2	8	30,6
	160	4	

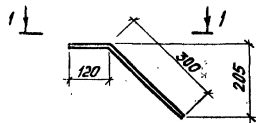
1. ПСК изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“. Технические требования и методы испытаний.

Центральный научно-исследовательский институт  
Инженер-Проектировщик  
Москва

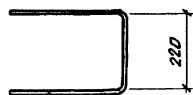
ТК  
1978

Пространственные сеточные каркасы ПСК1- ПСК4.  
1,420-13  
Выпуск 1  
Лист 111

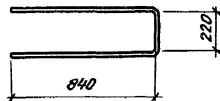
Поз.61



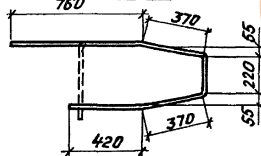
1 - 1



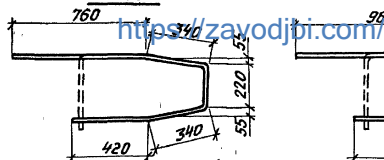
Поз. 62



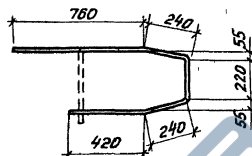
Поз. 63



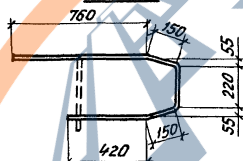
Поз. 64



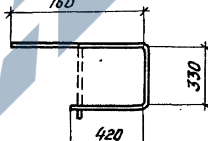
Поз. 65



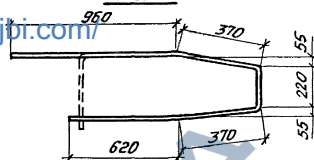
Поз. 66



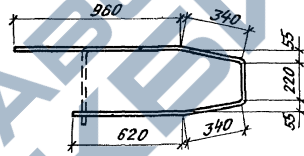
Поз. 67



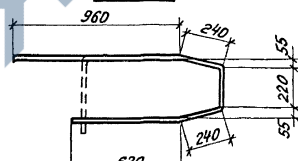
Поз. 68



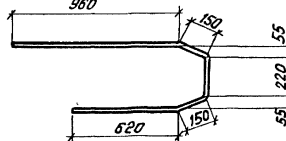
Поз. 69



Поз. 70



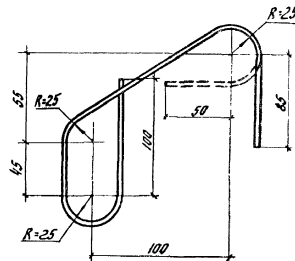
Поз. 71



Спецификация стали  
на одно арматурное  
изделие

№ поз.	φ мм	Длина мм	Вес кг/с
61	12 А III	1070	0,9
62	12 А III	1900	1,7
63	8 А I	2140	0,8
64	8 А I	2080	0,8
65	8 А I	1880	0,7
66	8 А I	1700	0,7
67	8 А I	1510	0,6
68	8 А I	2540	1,0
69	8 А I	2480	1,0
70	8 А I	2280	0,9
71	8 А I	2100	0,8
27	10 А I	500	0,3

Поз. 27



Арматурные изделия поз. 61-71; 27  
Спецификация.

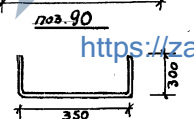
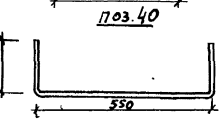
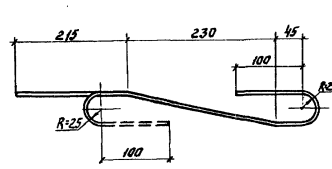
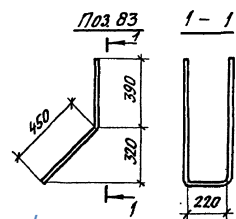
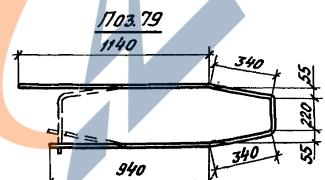
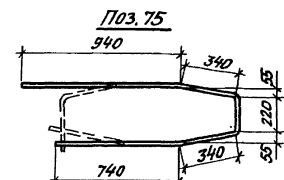
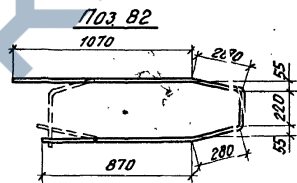
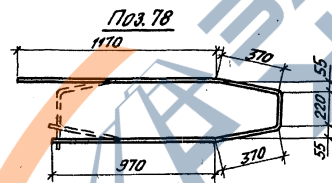
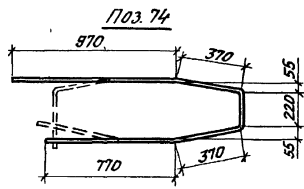
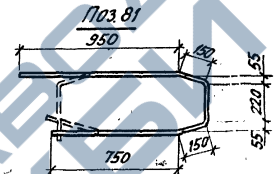
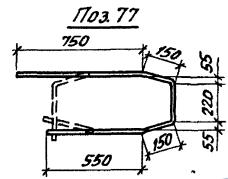
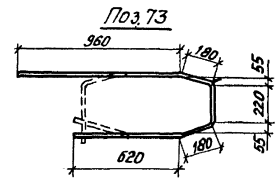
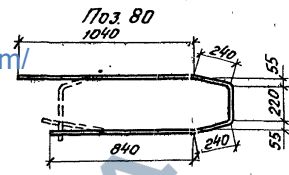
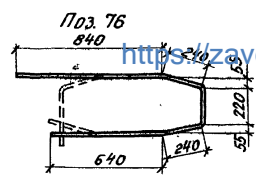
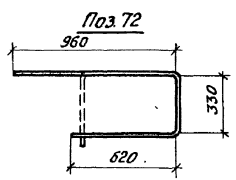
1.420-13  
Выпуск 1  
Лист 112

ТК  
1978

Центральный институт  
н. Москва  
Проект  
Спецификация  
Арматура  
Исполнение  
Исполнитель

Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз	Ø мм	Длина мм	Вес кгс
72	8 А I	1910	0,8
73	8 А I	2160	0,8
74	8 А I	2700	1,1
75	8 А I	2580	1,0
76	8 А I	2180	0,9
77	8 А I	1820	0,7
78	8 А I	3100	1,2
79	8 А I	2980	1,2
80	8 А I	2580	1,0
81	8 А I	2220	0,9
82	8 А I	2720	1,1
83	12 А III	1900	1,7
26	10 А I	660	0,4
40	12 А III	1150	1,0
90	12 А III	950	0,8



ТК  
1978

Арматурные изделия поз. 72-83, 40, 90.  
Спецификация.

1,420-13  
Выпуск 1  
Лист 113

Центральная  
Моск. обл.  
Сп. Литейный  
Цех  
Литейный  
Подраздел  
Литейный  
Качество  
Литейный

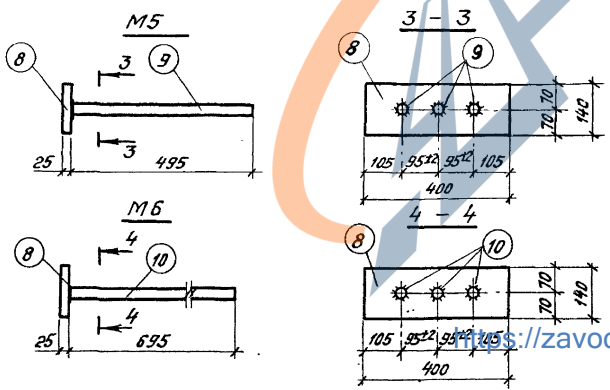
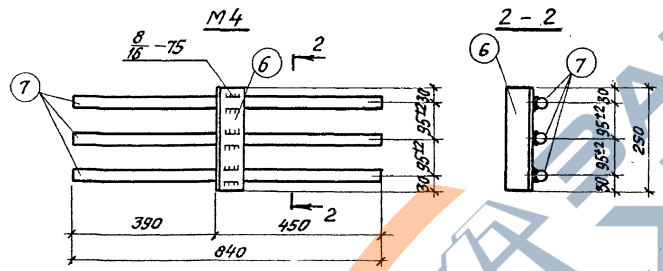
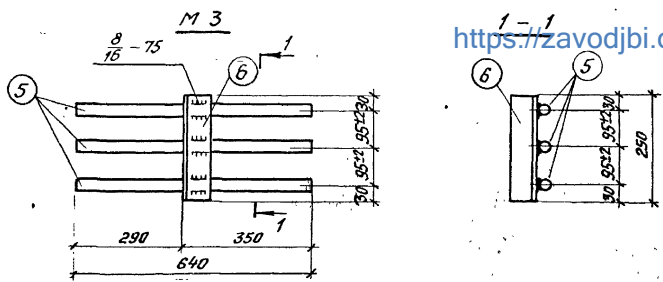
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	вес детали кгс	Класс стали
M3	5	φ 36 А III	640	3		с38/23
	6	Л 75 × 8	250	1	176	
M4	6	Л 75 × 8	250	1		с38/23
	7	φ 36 А III	840	3	224	
M5	8	-140 × 25	400	1		с38/23
	9	φ 36 А III	495	3	230	
M6	8	-140 × 25	400	1		с38/23
	10	φ 36 А III	695	3	278	

1. Электродюговая сборка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-78.
2. Сборка поз. 5, 7, 9 и 10 с сортовой сталью производится: для поз. 5 и 7 - электродами типа 3.50 А ; поз. 9 и 10 - под слоем флюса.
3. Длины поз. 9 и 10 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем флюса; при изготовлении деталей М5, М6 необходимо учесть величину припуска.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней поз. 9 и 10 под слоем флюса закладные детали М5, М6 выполняются с заменой поз. 8 на поз. 12 (лист 123) с приваркой стержней дуговой сборкой в раззенкованных отверстиях.

1. 420-13  
Выпуск 1  
Лист 115

Закладные детали  
M3; M4; M5; M6.

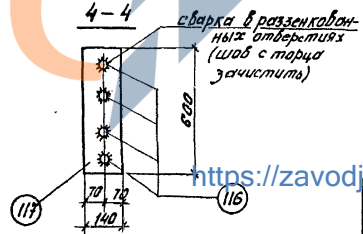
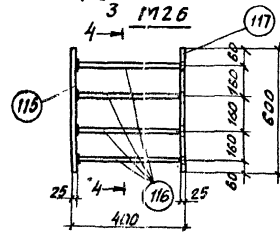
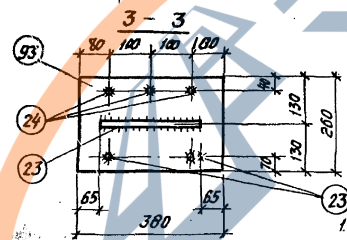
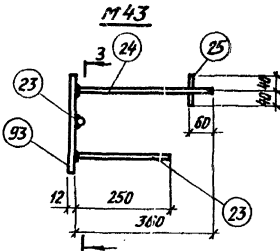
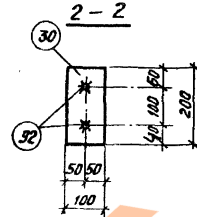
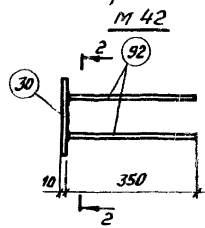
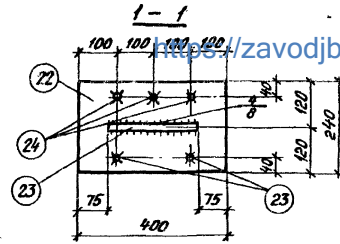
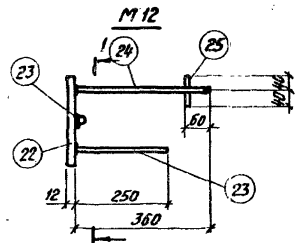
1978

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
Москва

Учредитель  
Госкомитет  
при Совете Министров  
СССР

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
M12	22	-240 x 12	400	1	12,3	с38/23
	23	φ 16 A III	250	3		
	24	φ 16 A III	360	3		
	25	φ 16 A III	80	3		
M42	30	-100 x 10	200	1	2,2	с38/23
	92	φ 12 A III	350	2		
M43	23	φ 16 A III	250	3	12,6	с38/23
	24	φ 16 A III	360	3		
	25	φ 16 A III	80	3		
	93	-260 x 12	380	1		
M26	115	-140 x 25	600	1	42,6	с38/23
	116	φ 32 A III	375	4		
	117	-140 x 25	600	1		

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний - СН 393-78.
2. Приварка поз. 23, 24, 92, 93 к поз. 22, 30, 93 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 - контактной сваркой, прочая - электродами, типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Длина поз. 23, 24, 116, 92 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей M12, M42, M26, M43 необходимо учесть величину припуска.
4. Сварка закл. дет. M26 (приварка поз. 117) производится при установке в ПК.

<https://zavodjbi.com/>

Закладные детали M26, M12, M42, M43.

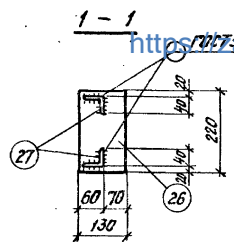
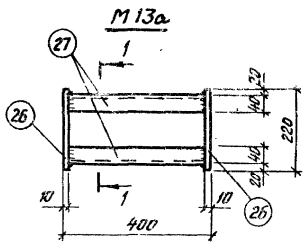
ТК  
1978

1.420-13  
Выпуск 1  
Лист 116

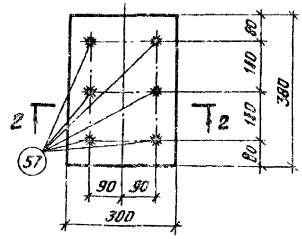
Универсальный завод

Спецификация стали на одну закладную деталь

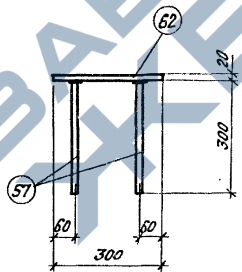
Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг	Класс стали
M13a	26	-130×10	220	2	90	С30/23
	27	L63×40×8	380	2		
M14	28	L45×5	380	2	60	С30/23
	29	-100×10	220	2		
M28	57	φ12AII	300	6	202	—
	62	-300×20	390	1		



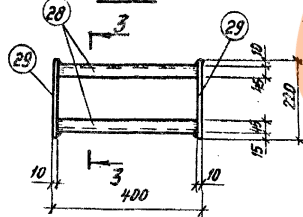
M28



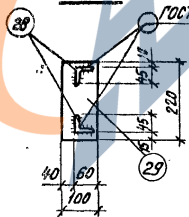
2-2



M14



3-3



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 5264-89-Т3-ΔБ

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10522-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний. Технические требования и методы испытаний. СН 393-78.
2. Сварка поз. 57 с поз. 62 производится под углом фланца, прочая — электродом 342А по ГОСТ 9467-75.

ТК  
1978

Закладные детали  
M13a, M14, M28.

1.420-13  
Выпуск 1  
Лист 117

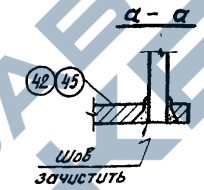
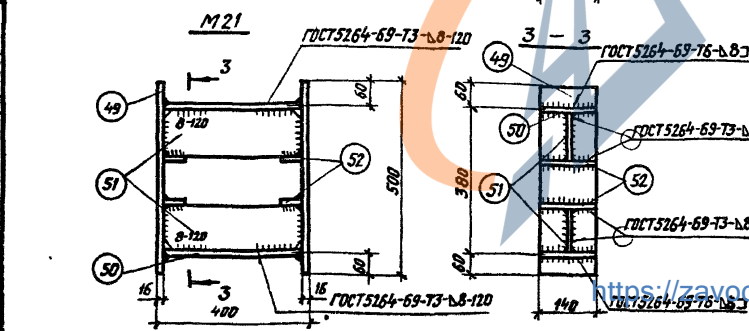
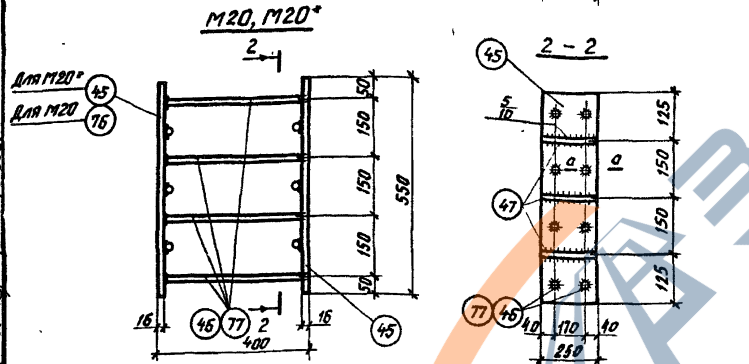
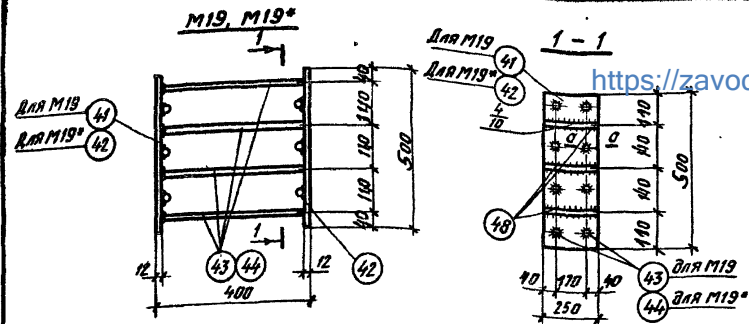
ЦНИИПромзданий  
Москва  
Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Инженер: [Signature]  
Технический руководитель: [Signature]



Спецификация стали на одну закладную деталь

125

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
M19	41	-250 × 12	500	1	30,8	С38/23
	42	-250 × 12	500	1		
	43	φ16 А III	398	8		
	48	φ16 А III	250	6		
M19*	42	-250 × 12	500	2	30,8	С38/23
	44	φ16 А III	400	8		
	48	φ16 А III	250	6		
M20	45	-250 × 18	550	1	48,6	С38/23
	47	φ12 А III	250	6		
	46	φ22 А III	384	8		
	76	-250 × 18	550	1		
M20*	45	-250 × 18	550	2	48,7	С38/23
	47	φ12 А III	250	6		
	77	φ22 А III	400	8		
M21	49	-140 × 16	500	2	41,8	С38/23
	50	-140 × 16	368	2		
	51	-120 × 12	368	2		
	52	-50 × 12	140	4		



1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания» и СН 393-78.
2. В детали M19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали M20 поз. 46 приваривается к поз. 76 под слот фланса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слот фланса детали M19 и M20 заменяются на M19\* и M20\* - в M19\* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42 электродуговой сваркой электродами типа Э50А ГОСТ 9487-75, а в M20\* поз. 77 к поз. 45 приваривается также сваркой в раззенкован. отв.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 124.
4. Длина поз. 43, 46 в спецификации дана без припуска на длину необходимо учесть длину припуска.
5. Сварка закладной детали M21 производится электродами Э42А по ГОСТ 9487-75.
6. Сварка зак. дет. M19, M20 (приварки поз. 42 и 45) производится при установке ВЛК.

Закладные детали  
M19 ÷ M21, M19\*, M20\*

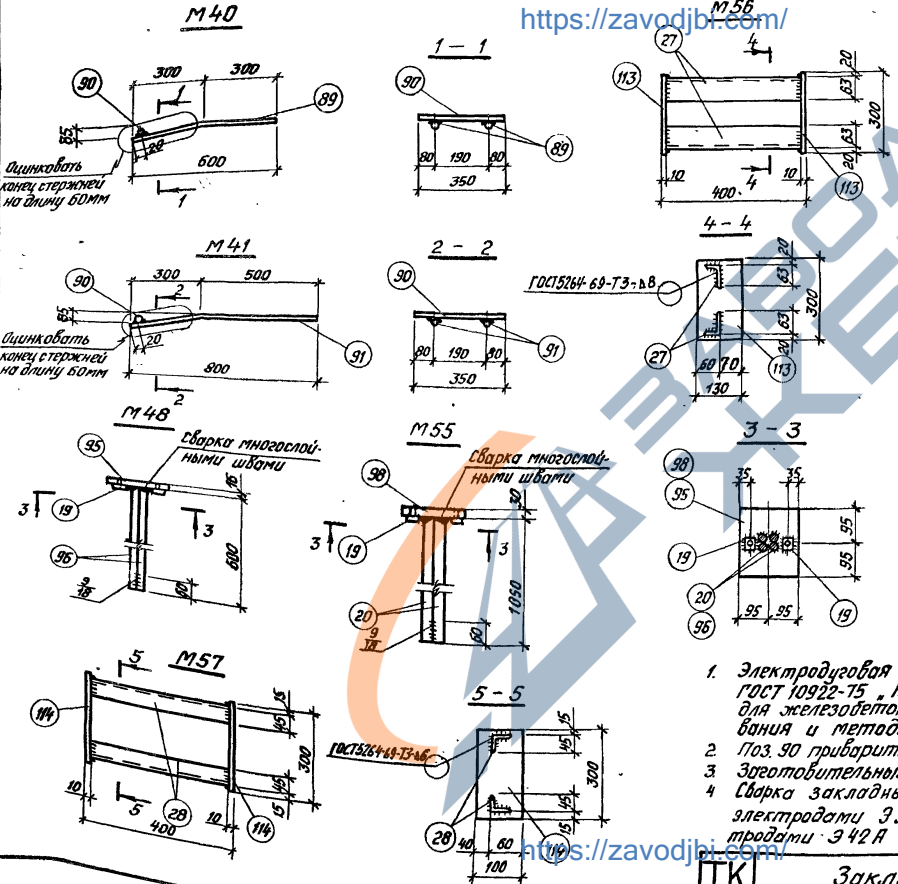
1-420-13  
Выпуск 1  
Лист 119

1978



<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
M40	89	Ф 28 А III	620	2	69	
	90	Ф 20 А III	350	1		
M41	90	Ф 20 А III	350	1	89	
	91	Ф 28 А III	820	2		
M48	95	-100x16	190	1	95	с38/23
	96	Ф 18 А III	600	4		
	19	Гайка М16	-	2		
M55	19	Гайка М16	-	2	42,3	с38/23
	20	Ф 36 А III	1050	4		
	98	-190x30	190	1		
M56	113	-130x10	300	2	10,3	с38/23
	27	L 63x40x8	380	2		
M57	28	L 45x5	380	2	7,4	с38/23
	114	-100x10	300	2		

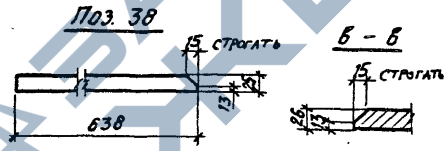
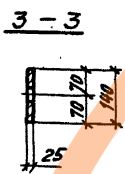
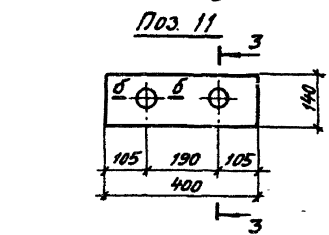
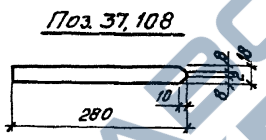
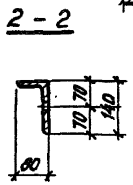
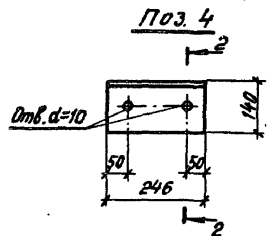
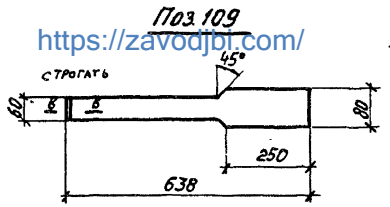
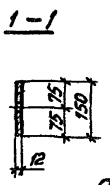
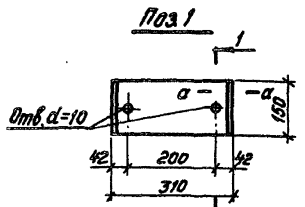
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Поз. 90 приварить точечной сваркой.
3. Заготовительный чертёж поз. 20, 96 даны на листе 124.
4. Сварка закладных деталей М48 и М55 производится электродом Э 30 А, а закладных деталей М56 и М57 - электродом Э 42 А по ГОСТ 9467-77.

Центральная конструкторская организация  
Москва

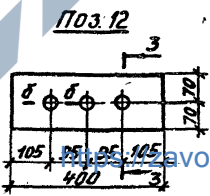
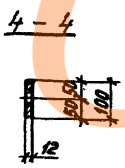
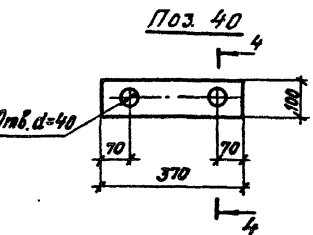
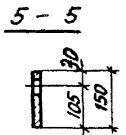
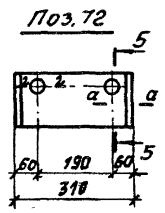


Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

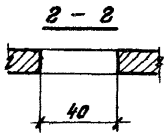
№№ поз	Профиль	Длина мм	Вес кгс	Класс стали
1	-150×12	310	4,4	С38/23
4	L140×90×10	246	4,3	"
11	-140×25	400	11,0	"
37	-70×18	280	2,8	"
38	-70×25	638	8,8	"
40	-100×12	370	3,5	"
108	-60×18	280	2,4	"
109	-80×28	638	11,2	"
72	-150×12	310	4,4	"
12	-140×25	400	11,0	"



5-5



3-3



8-8

1. В поз. 1, 37, 38, 108, 109 снять фаску по всей длине пластин.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

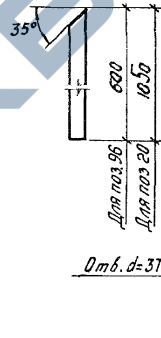
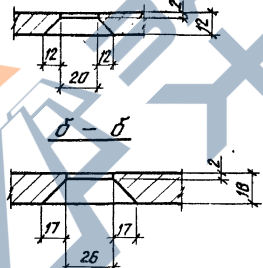
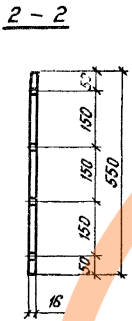
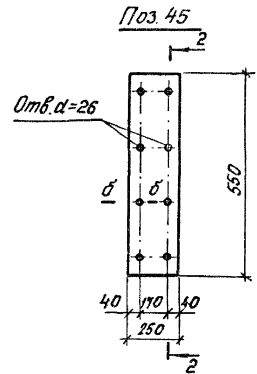
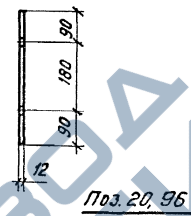
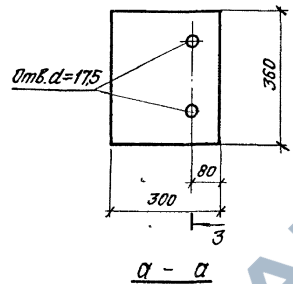
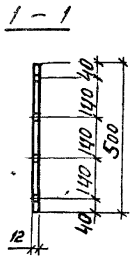
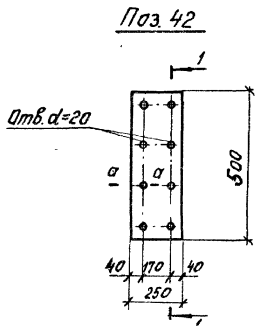
ТК  
1978

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

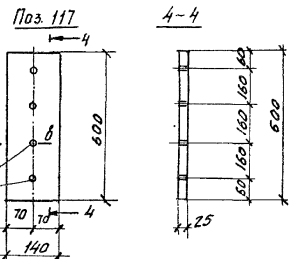
1420-13  
Выпуск 1  
Лист 123

Поз. 104 3-3  
<https://zavodjbi.com/>

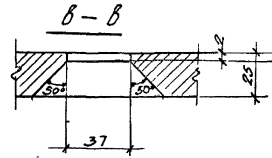
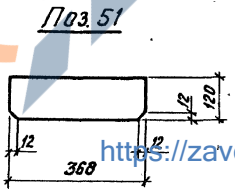
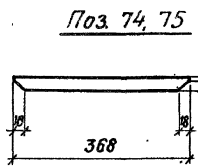
Спецификация стали на одну заготовку закладной детали



№поз	Профиль	Длина мм	Вес кгс	Класс стали
74	-70x16	368	3,2	C38/c23
42	-250x12	500	9,4	"
45	-250x18	550	19,3	"
50	-140x16	368	6,5	"
57	-120x12	368	4,2	"
104	-300x12	360	10,2	"
20	ф.36 А III	10,50	8,4	-
96	ф.18 А III	600	1,2	-
75	-70x12	368	2,4	C38/c23
117	-140x2,5	600	16,5	-



1. В поз. 36,50 снять фаску по всей длине пластины.



<https://zavodjbi.com/>

TK  
1978

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.

1.420-13  
Выпуск 1  
Лист 124

Завод имени В.И. Ленина

https://zavodjbi.com/ Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
1	28AIII	9635	465	28	32AIII	9635	608	58	8AI	570	0,2	85	36AIII	11800	94,3	117	40AIII	13000	128,3
2	8AI	370	0,15	29	32AIII	3460	21,8	59	12AIII	370	0,3	86	36AIII	13645	109,0	118	40AIII	14845	146,5
3	36AIII	9635	77,0	30	32AIII	3680	23,2	60	12AIII	570	0,5	87	28AIII	13645	66,0	119	40AIII	9400	92,8
4	28AIII	10930	52,8	31	28AIII	3680	17,8	61	12AIII	1070	0,9	89	25AIII	11800	45,4	120	40AIII	11245	111,0
5	32AIII	10930	69,0	32	36AIII	6800	54,3	62	12AIII	1900	1,7	90	12AIII	950	0,8	121	40AIII	10600	104,6
6	10AI	370	0,23	33	25AIII	4880	18,8	63	8AI	2140	0,84	91	28AIII	11800	57,0	122	40AIII	12445	122,8
7	10AI	420	0,26	34	32AIII	4880	30,8	64	8AI	2080	0,8	94	36AIII	12445	99,4	123	40AIII	2600	25,7
8	10AI	570	0,35	35	10AIII	140	0,09	65	8AI	1880	0,7	95	25AIII	2450	9,4	124	40AIII	11800	116,5
9	32AIII	2450	15,5	36	25AIII	11245	43,3	66	8AI	1700	0,7	96	25AIII	9400	36,2	125	40AIII	13645	134,7
10	25AIII	8280	31,9	37	32AIII	11245	70,9	67	8AI	1510	0,6	98	28AIII	11245	54,3	126	25AIII	1150	4,4
11	32AIII	10870	68,7	38	28AIII	12445	60,1	68	8AI	2540	1,0	99	28AIII	2450	11,8	127	25AIII	10090	38,9
12	25AIII	10660	41,1	39	32AIII	12445	78,5	69	8AI	2480	1,0	100	28AIII	9400	45,4	128	25AIII	12490	48,1
13	36AIII	2600	20,8	40	12AIII	1150	1,0	70	8AI	2280	0,9	102	25AIII	10600	40,8	129	32AIII	6035	38,1
14	20AIII	8530	21,1	41	32AIII	13595	85,8	71	8AI	2100	0,8	103	36AIII	4300	34,4	130	32AIII	5800	36,6
15	25AIII	8530	32,8	42	36AIII	13595	108,6	72	8AI	1910	0,8	104	22AIII	9400	28,0	131	32AIII	5900	37,2
16	25AIII	10880	41,9	43	32AIII	8530	53,8	73	8AI	2160	0,8	105	20AIII	9400	23,2	132	36AIII	6035	48,2
17	40AIII	9635	95,1	44	28AIII	8300	40,2	74	8AI	2700	1,1	106	25AIII	3730	14,4	133	36AIII	5800	46,3
18	40AIII	4300	42,4	45	22AIII	11245	33,6	75	8AI	2580	1,0	107	22AIII	11800	35,2	134	40AIII	6035	59,6
19	22AIII	2450	7,3	46	28AIII	10690	51,6	76	8AI	2180	0,9	108	25AIII	13645	52,5	136	25AIII	3300	12,7
20	28AIII	10880	52,6	47	22AIII	14795	44,2	77	8AI	1820	0,7	109	32AIII	13000	82,0	137	32AIII	5220	32,9
21	32AIII	11190	70,6	49	32AIII	9400	59,3	78	8AI	3100	1,2	110	22AIII	13000	38,8	138	32AIII	4500	28,4
22	36AIII	11190	89,4	50	36AIII	9400	75,1	79	8AI	2980	1,2	111	32AIII	14845	93,7	139	36AIII	4500	36,0
23	28AIII	8740	42,2	51	36AIII	11245	89,8	80	8AI	2580	1,0	112	28AIII	13000	62,8	140	32AIII	3730	23,5
24	36AIII	9635	77,0	53	32AIII	10600	66,9	81	8AI	2220	0,9	113	22AIII	10600	31,6	141	25AIII	3680	14,2
25	32AIII	12395	78,2	55	36AIII	10600	84,7	82	8AI	2720	1,1	114	28AIII	10600	51,2	142	28AIII	8530	41,2
26	10AI	660	0,4	56	36AIII	8460	67,6	83	12AIII	1900	1,7	115	36AIII	13000	103,9	143	36AIII	8480	67,8
27	10AI	500	0,3	57	32AIII	11800	74,5	84	32AIII	13645	86,1	116	36AIII	14845	118,6	144	36AIII	12395	99,0

поз. 27 см. на листе 112  
поз. 40 см. на листе 113  
поз. 61 ÷ 71 см. на листе 112  
поз. 72 ÷ 83 и поз. 90 см. на листе 113

https://zavodjbi.com/

1978

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

1.420-13

Выпуск 1

Лист 125

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
Москва  
Проверка  
Качество  
Контроль  
Спецификация

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
1	-150x12	c38/23	310	4,4
2	L140x90x10	"	376	8,6
3	-160x12	"	360	5,4
4	L140x90x10	"	246	4,3
5	φ36AIII		640	5,1
6	L75x8	c38/23	250	2,3
7	φ36AIII		840	6,7
8	-140x25	c38/23	400	11,0
9	φ36AIII		495	4,0
10	φ36AIII		695	5,8
18	φ16AIII		930	1,5
19	Гайка М16	c38/23	-	0,1
20	φ36AIII		1050	8,4
21	φ32AIII		1070	6,4
22	-240x12	c38/23	400	9,0
23	φ16AIII		250	0,4
24	φ16AIII		360	0,6
25	φ16AIII		80	0,1
26	-130x10	c38/23	220	2,2
27	L63x40x8	"	380	2,3
28	L45x5	"	380	1,3
29	-100x10	"	220	1,7
30	-100x10	"	200	1,6
31	-70x8	"	380	1,7
32	φ12AIII		600	0,5
33	Гвоздь d=40		400	1,5
34	Гвоздь d=40		600	2,3
35	-70x12	c38/23	360	2,4
36	-70x12	"	370	2,4
37	-70x18	"	280	2,8

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
38	-70x25	c38/23	638	8,8
39	L100x12	"	70	1,2
40	-100x12	"	370	3,5
41	-250x12	"	500	11,8
42	-250x12	"	500	11,8
43	φ16AIII		388	0,6
44	φ16AIII		400	0,6
45	-250x18	c38/23	550	19,3
46	φ22AIII		384	1,1
47	φ12AIII		250	0,2
48	φ16AIII		250	0,4
49	-140x16	c38/23	500	8,8
50	-140x16	"	368	6,5
51	-120x12	"	368	4,2
52	-50x12	"	140	0,7
57	φ12AIII		300	0,3
62	-300x20	c38/23	400	18,4
63	φ20AII		160	0,4
65	φ36AIII		520	4,2
74	-70x16	c38/23	368	3,2
75	-70x12	c38/23	368	2,4
76	-250x18	"	550	19,3
77	φ22AIII		400	1,2
78	-140x25	c38/23	400	11,0
79	L75x8	"	270	2,4
80	φ36AIII		700	5,6
81	φ36AIII		900	7,2
82	-240x30	c38/23	370	20,9
83	φ36AIII		520	4,2
84	φ36AIII		720	5,8

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
85	-130x10	c38/23	350	3,6
89	φ28AIII		600	3,0
90	φ20AIII		350	0,9
91	φ28AIII		800	4,0
92	φ12AIII		350	0,3
93	-260x12	c38/23	380	9,3
94	L140x12	"	376	9,6
95	-100x16	"	190	4,5
96	φ18AIII		600	1,2
98	-100x30	c38/23	190	8,5
104	-300x12	"	360	10,2
105	φ16AIII		240	0,4
106	φ36AIII		745	6,0
107	-60x12	c38/23	370	2,1
108	-60x18	"	280	2,4
109	-80x28	"	638	11,2
110	L100x12	"	60	1,1
111	-60x12	"	360	2,0
112	φ32AIII		810	5,1
72	-150x12	c38/23	310	4,4
113	-130x10	c38/23	300	3,1
114	-100x10	"	300	2,4
115	-140x25	"	600	16,5
116	φ32AIII		375	2,4
117	-140x25	c38/23	600	16,5

<https://zavodm.com/>

Спецификация позиций закладных деталей.

Л. 420-13

Выпуск 1

Лист 126

1978

Марка кранов по Полному альбому	Марка бетона	Используемые рабочие чертежи для изготовления колонн		Марка кранов по Полному альбому	Марка бетона	Используемые рабочие чертежи для изготовления колонн	
		Марка колонны	Серия рабочих чертежей			Марка колонны	Серия рабочих чертежей
1	2	3	4	1	2	3	4
K12B-14T	450	K12B-13T	1.420-13.6.3. Л.7	K24a-21T-61	400	K24a-14T-61	1.420-13.6.3. Л.30
K12B-14T-1	"	K12B-13T-1	" Л.8	K24a-21T-62	"	24a-14T-62	" Л.31
K15a-13T-12	"	K15a-11T-12	" Л.52	K26B-14T	450	K26B-13T	" Л.7
K15a-13T-32	"	K15a-11T-32	" Л.52	K26B-14T-1	"	K26B-13T-1	" Л.8
K16a-14T-02	"	K16a-9T-02	" Л.52	K29a-16T-12	"	K29a-14T-12	" Л.55
K16a-14T-12	"	K16a-9T-12	" Л.52	K29a-16T-32	"	K29a-14T-32	" Л.55
K16a-15T-32	"	K16a-10T-32	" Л.52	K31a-15T-12	"	K31a-11T-12	" Л.57
K17a-15T-12	500	K17a-14T-12	" Л.54	K31a-15T-32	"	K31a-11T-32	" Л.57
K17a-15T-22	"	K17a-14T-22	" Л.26	K31a-16T-12	"	K31a-10T-12	" Л.57
K17a-15T-31	"	K17a-14T-31	" Л.21	K31a-16T-32	"	K31a-9-32	" Л.57
K17a-15T-32	"	K17a-14T-32	" Л.34	K32a-16T-21	600	K32a-10-21	" Л.57
K17a-15T-42	"	K17a-14T-42	" Л.24	K33a-15T-12	450	K33a-11T-12	" Л.55
K17a-16T-12	450	K17a-12T-12	" Л.54	K33a-15T-32	"	K33a-13T-32	" Л.55
K17a-16T-32	"	K17a-12T-32	" Л.54	K33a-16T-12	"	K33a-12T-12	" Л.55
K18B-3T-02	"	K18B-2T-02	" Л.33	K33a-16T-32	"	K33a-12T-32	" Л.55
K18B-3T-12	"	K18B-2T-12	" Л.34	K35a-4T-12	"	K35a-3T-12	" Л.57
K19a-13T-11	500	K19a-11T-11	" Л.37	K35a-4T-32	"	K35a-3T-32	" Л.57
K19a-13T-12	"	K19a-11T-12	" Л.56	K40B-3T-02	"	K40B-2T-02	" Л.33
K19a-13T-31	"	K19a-11T-31	" Л.35	K40B-3T-12	"	K40B-2T-12	" Л.34
K19a-13T-32	"	K19a-11T-32	" Л.56				
K19a-15T-22	"	K19-10T-22	" Л.42				
K19a-15T-42	"	K19-10T-42	" Л.39				
K19a-16T-11	"	K19a-9T-11	" Л.37				

1. Указанные в графе 1 марки колонн отличаются от соответствующих им марок колонн в графе 3 только маркой бетона.

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Замена марок колонн по бетону

1.420-13  
Выпуск 7  
Лист 127

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД ЖБИ  
 Москва  
 ул. Давыдовская, 15  
 125080

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат В 38/23		
	Ф, мм											Ф, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого	
К11а-3-1				72,0	54,8				4,3	10,2	14,3	1,8	10,4		12,2		153,5	
К11а-3-2				72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5		159,0	
К11а-3-4				72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5		159,0	
К11а-3-6				72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5		159,0	
К11а-8-1			183,2	64,8					4,4	16,6	269,0		9,8		9,8		278,8	
К12а-11					11,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12а-11-1					11,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12а-11-3					11,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12а-11-5					11,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12Б-12			92,8	71,2					15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5		203,7	

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*										Итого	Всего	
	Класса А-III										Ф, мм		Прокат В 38/23												
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	δ=20	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	140x140x12	140x140x12	140x140x12			Итого
К11а-3-1		9,6	5,8		0,9	4,6	7,1	4,4	32,4											0,2	13,2		9,6	132,0	285,5
К11а-3-2		9,6	6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	32,8											0,4	13,2		9,47	177,5	286,5
К11а-3-4			6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	23,2											0,4	13,2		61,7	84,9	243,9
К11а-3-6			6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	32,2											0,4	13,2		86,7	118,9	277,9
К11а-8-1		9,6	5,8		0,9	4,6	7,1	4,4	32,4		4,6	2,6							0,2	13,2		9,6	132,0	410,8	
К12а-11		10,2				4,8	9,2		24,2											0,6	13,2		47,5	71,7	222,6
К12а-11-1		10,2				4,8	16,4		31,4											0,6	13,2		71,7	102,5	253,4
К12а-11-3		8,4	10,2			4,8	9,2		32,6	22,4										0,6	13,2		100,5	133,5	284,4
К12а-11-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2											0,6	13,2		72,5	105,7	256,6
К12Б-12		10,2				4,8	9,2		24,2											0,6	13,2		47,5	71,7	275,4

Выборка стали на одну колонну

1978	1420-18
	Выпуск 1
	Лист 128

Уд. 2-1  
 Уд. 2-2  
 Уд. 2-3  
 Уд. 2-4  
 Уд. 2-5  
 Уд. 2-6  
 Уд. 2-7  
 Уд. 2-8  
 Уд. 2-9  
 Уд. 2-10  
 Уд. 2-11  
 Уд. 2-12  
 Уд. 2-13  
 Уд. 2-14  
 Уд. 2-15  
 Уд. 2-16  
 Уд. 2-17  
 Уд. 2-18  
 Уд. 2-19  
 Уд. 2-20  
 Уд. 2-21  
 Уд. 2-22  
 Уд. 2-23  
 Уд. 2-24  
 Уд. 2-25  
 Уд. 2-26  
 Уд. 2-27  
 Уд. 2-28  
 Уд. 2-29  
 Уд. 2-30  
 Уд. 2-31  
 Уд. 2-32  
 Уд. 2-33  
 Уд. 2-34  
 Уд. 2-35  
 Уд. 2-36  
 Уд. 2-37  
 Уд. 2-38  
 Уд. 2-39  
 Уд. 2-40  
 Уд. 2-41  
 Уд. 2-42  
 Уд. 2-43  
 Уд. 2-44  
 Уд. 2-45  
 Уд. 2-46  
 Уд. 2-47  
 Уд. 2-48  
 Уд. 2-49  
 Уд. 2-50  
 Уд. 2-51  
 Уд. 2-52  
 Уд. 2-53  
 Уд. 2-54  
 Уд. 2-55  
 Уд. 2-56  
 Уд. 2-57  
 Уд. 2-58  
 Уд. 2-59  
 Уд. 2-60  
 Уд. 2-61  
 Уд. 2-62  
 Уд. 2-63  
 Уд. 2-64  
 Уд. 2-65  
 Уд. 2-66  
 Уд. 2-67  
 Уд. 2-68  
 Уд. 2-69  
 Уд. 2-70  
 Уд. 2-71  
 Уд. 2-72  
 Уд. 2-73  
 Уд. 2-74  
 Уд. 2-75  
 Уд. 2-76  
 Уд. 2-77  
 Уд. 2-78  
 Уд. 2-79  
 Уд. 2-80  
 Уд. 2-81  
 Уд. 2-82  
 Уд. 2-83  
 Уд. 2-84  
 Уд. 2-85  
 Уд. 2-86  
 Уд. 2-87  
 Уд. 2-88  
 Уд. 2-89  
 Уд. 2-90  
 Уд. 2-91  
 Уд. 2-92  
 Уд. 2-93  
 Уд. 2-94  
 Уд. 2-95  
 Уд. 2-96  
 Уд. 2-97  
 Уд. 2-98  
 Уд. 2-99  
 Уд. 2-100

Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodjb.com/>

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса В-Ш											Класса В-1				Прокат С38/23		
	Ф. мм											Ф. мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		δ=20		
К12б-12-1			92,8	71,2					15,0	11,2		190,2	12,5	1,0		13,5		203,7
К12б-12-2			92,8	71,2					15,0	11,2		190,2	12,5	1,0		13,5		203,7
К12б-12-5			92,8	71,2					15,0	11,2		190,2	12,5	1,0		13,5		203,7
К12б-12-6			92,8	71,2					15,0	11,2		190,2	12,5	1,0		13,5		203,7
К12а-13			188,3						15,0	11,2		214,5	12,5	1,0		13,5		228,0
К12а-13-1			188,3						15,0	11,2		214,5	12,5	1,0		13,5		228,0
К12а-13-3			188,3						15,0	11,2		214,5	12,5	1,0		13,5		228,0
К12а-13-5			188,3						15,0	11,2		214,5	12,5	1,0		13,5		228,0
К12б-13			185,6						15,0	11,2		211,8	12,5	1,0		13,5		225,3
К12б-13-1			185,6						15,0	11,2		211,8	12,5	1,0		13,5		225,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего			
	Класса В-Ш											Класса В-1															
	Ф. мм											Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	δ=20	δ=18	δ=15	δ=12	δ=10	δ=8	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	δ=10			δ=8	δ=6	δ=4
К12б-12-1		10,2				4,8	16,4	31,4									4,5	52,8					0,6	13,2	71,1	102,5	306,2
К12б-12-2		10,2				4,8	16,4	31,4									4,5	52,8					0,6	13,2	71,1	102,5	306,2
К12б-12-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2								4,5	47,8	6,4				0,6	13,2	72,5	105,7	309,4
К12б-12-6		10,2				4,8	15,8	4,8	35,6								4,5	47,8	12,8				0,6	13,2	78,9	114,5	318,2
К12а-13		10,2				4,8	9,2	24,2									4,5	29,2					0,6	13,2	47,5	71,7	299,7
К12а-13-1		10,2				4,8	16,4	31,4									4,5	52,8					0,6	13,2	71,1	102,5	330,5
К12а-13-3	8,4	10,2				4,8	9,2	32,6		22,4				2,2			4,8	4,5	53,2				0,6	13,2	102,9	133,5	361,5
К12а-13-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2								4,5	47,8	6,4				0,6	13,2	72,5	105,7	333,7
К12б-13		10,2				4,8	9,2	24,2									4,5	29,2					0,6	13,2	47,5	71,7	297,0
К12б-13-1		10,2				4,8	16,4	31,4									4,5	52,8					0,6	13,2	71,1	102,5	327,8

<https://zavodjb.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 129

Центральное конструкторское бюро  
Москбы

Выборка стали на одну колонну, кг

Формативные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат С38/23		
	Ф, мм											Ф, мм				Профиль δ=20		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	Итого	
К126-13-5			185,6						15,0	11,2	211,8		12,5	1,0	13,5			225,3
К126-14			185,6						15,0	11,2	211,8		12,5	1,0	13,5			225,3
К126-14-1			185,6						15,0	11,2	211,8		12,5	1,0	13,5			225,3
К15а-4-11				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-12				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-21				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-22				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-32				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего		
	Класса А-III											Класса А-I														
	Ф, мм											Профиль														
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого Б	Итого Б	δ=20-11,3	δ=20-12-10,8	δ=20-15-8	δ=20-14,5-10,4	δ=20	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Болты 10/10	140-140* 30/20, 12	Итого		
К126-13-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2									4,5	47,8	6,4		0,6	13,2	72,5	105,7	331,0
К126-14		10,2				4,8	9,2		24,2									4,5	29,2			0,6	13,2	47,5	71,7	297,0
К126-14-1		10,2				4,8	16,4		31,4									4,5	52,8			0,6	13,2	71,1	102,5	327,8
К15а-4-11	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	82,4		9,2	5,2		77,0	38,8	4,5	47,2	31,6			0,6	19,2	233,3	315,7	766,7	
К15а-4-12	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4		9,2	5,2	20,9	66,0	38,8	4,5	47,2	31,6			0,6	19,2	243,2	334,6	785,6	
К15а-4-21	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	8,4	83,6		4,6	2,6		77,0	38,8	4,5	47,2	30,2			0,6	19,2	224,7	308,3	759,3	
К15а-4-22	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	8,4	92,6		4,6	2,6	20,9	66,0	38,8	4,5	47,2	30,2			0,6	19,2	234,6	327,2	778,2	
К15а-4-32	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4		9,2	5,2	20,9				4,5	47,2	31,6			0,6	19,2	138,4	192,8	650,8

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
137Б

Выборка стали на одну колонну.

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 130

ДУЧерная  
 Шорыма  
 К126-14  
 Шорыма  
 ДУЧерная  
 Шорыма  
 ДУЧерная  
 Шорыма



Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5181-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат С38/23			
	Ф, мм											Ф, мм				Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого		δ-20
К15а-11-52			430,6	161,0				21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6			649,8
К15а-11-62			430,6	161,0				21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6			649,8
К15а-13-12			430,6	161,0				21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6			649,8
К15а-13-32			430,6	161,0				21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6			649,8
К16а-9-01				325,6	131,4			22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6			519,8
К16а-9-02				325,6	131,4			22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6			519,8
К16а-9-11; К16а-9-21				325,6	131,4			22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6			519,8
К16а-9-12; К16а-9-22				325,6	131,4			22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6			519,8
К16а-9-31;				325,6	131,4			22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6			519,8
К16а-9-32				325,6	131,4			22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6			519,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Закладные детали											Итого	Всего				
	Класса А-III											Класса А-I																
	Ф, мм											Профиль																
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	δ=10	δ=15	δ=20	δ=25	δ=30	δ=35	δ=40	δ=45	δ=50	δ=55	δ=60			Итого			
К15а-11-52	210		120		1,8	4,8	29,0	9,6	78,2			9,2		5,2		20,9			4,5	8,4	4,1	9,6	19,2	185,2	263,4	913,2		
К15а-11-62	210		120		1,8	4,8	29,0	12,0	80,6			4,6		2,6		20,9			4,5	8,4	4,3	0,6	19,2	179,8	260,4	910,2		
К15а-13-12	210	192	120	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4			9,2		5,2		20,9	66,0		58,8	4,5	4,2	31,6	0,6	19,2	243,2	334,6	984,4	
К15а-13-32	210		120		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4			9,2		5,2		20,9			4,5	4,2	31,6		9,6	19,2	138,4	129,8	849,6	
К16а-9-01	153	204				4,8	18,4		58,9				2,3						4,5	4,6		1,0	13,2		70,6	129,5	649,3	
К16а-9-02	336	204				4,8	18,4		74,2				2,3						4,5	4,6		1,0	13,2		70,6	147,8	667,6	
К16а-9-11; К16а-9-21	153	204		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1				2,3						38,8	4,5	96,8		1,0	13,2	156,6	240,7	760,5	
К16а-9-12; К16а-9-22	336	204		9,6		4,8	32,8	1,2	107,4				2,3						38,8	4,5	96,8		1,0	13,2	156,6	259,0	778,8	
К16а-9-31	336	204				4,8	18,4		73,3				2,3			11,0			9,6	4,5	82,8		4,4	1,0	13,2	173,6	248,9	768,7
К16а-9-32	500	204				4,8	18,4		93,6				2,3			11,0			9,6	4,5	82,8		4,4	1,0	13,2	173,6	264,2	787,0

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

Московская  
Школа  
Инженерно-Техническая  
Москва







### Выборка стали на одну колонну кг

<https://zavodjbi.com/>

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III											Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23		Итого
	φ, мм											φ, мм				Профиль δ=20	Итого	
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10				
	Итого											12	8	10	Итого			
К17а-13-31;			874,8						23,0	39,2			937,0	41,8	2,5	44,3		981,3
К17а-13-32;			874,8						23,0	39,2			937,0	41,8	2,5	44,3		981,3
К17а-13-51			874,8						23,0	39,2			937,0	41,8	2,5	44,3		981,3
К17а-13-52;			874,8						23,0	39,2			937,0	41,8	2,5	44,3		981,3
К17а-14-11;		114,2							23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3	64,2		1240,6
К17а-14-12;		114,2							23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3	64,2		1240,6
К17а-14-31		114,2							23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3	64,2		1240,6
К17а-14-32;		114,2							23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3	64,2		1240,6
К17а-14-51		114,2							23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3	64,2		1240,6
К17а-14-52		114,2							23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3	64,2		1240,6

### Выборка стали на одну колонну кг

**Закладные детали**

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III											Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23											Итого	Всего						
	φ, мм											φ, мм	Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого		200x120x12	140x120x12	140x100x12	125x100x12	100x80x12	80x60x12	80x50x12	80x40x12	80x30x12	80x25x12	80x20x12	80x16x12			80x12x12	80x10x12	80x8x12	Углок 120x106x10	Углок 140x110x12	Углок 170x140x12
	Итого											8	Итого	200x120x12	140x120x12	140x100x12	125x100x12	100x80x12	80x60x12	80x50x12	80x40x12	80x30x12	80x25x12	80x20x12			80x16x12	80x12x12	80x10x12	80x8x12	Углок 120x106x10	Углок 140x110x12
К17а-13-31;	62,4	14,0	1,8			15,8	7,2	101,2				9,2	5,2	8,5	22,0										38,4	34,8	0,6	118,7	219,9	1201,2		
К17а-13-32;	83,6	14,0	1,8			15,8	7,2	122,4				9,2	5,2	50,3											38,4	34,8	0,6	138,5	260,9	1242,2		
К17а-13-51	64,2	14,0	1,8			29,0	12,0	121,0				9,2	5,2	8,5	22,0										75,6	47,6	0,6	168,7	289,7	1271,0		
К17а-13-52;	83,6	14,0	1,8			29,0	12,0	140,4				9,2	5,2	50,3											75,6	47,6	0,6	188,5	328,9	1310,2		
К17а-14-11;	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	192,4			9,2	5,2	8,5	55,0		77,6	48,0						44,4	34,8	0,6	283,3	415,7	1656,3			
К17а-14-12;	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	153,6			9,2	5,2	50,3	33,0		77,6	48,0						44,4	34,8	0,6	303,1	457,7	1697,3			
К17а-14-31	62,4	14,0	1,8			15,8	7,2	101,2				9,2	5,2	8,5	22,0										38,4	34,8	0,6	118,7	219,0	1460,5		
К17а-14-32;	83,6	14,0	1,8			15,8	7,2	122,4				9,2	5,2	50,3											38,4	41,2	0,6	144,9	267,3	1507,9		
К17а-14-51	64,2	14,0	1,8			29,0	12,0	121,0				9,2	5,2	8,5	22,0										75,6	47,6	0,6	168,7	289,7	1530,3		
К17а-14-52	83,6	14,0	1,8			29,0	12,0	140,4				9,2	5,2	50,3											75,6	47,6	0,6	188,5	328,9	1569,5		

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну.

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 1/36

Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodjbr.com/>

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5181-15					Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I					Профиль		
	D, мм																D=20		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого					Итого		
K17a-15-11		114,2						23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-15-12		114,2						23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-15-31		114,2						23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-15-32		114,2						23,0	39,2			1176,4	8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-16-12			584,0		144,8			23,0	40,5			792,3	4,1	2,5		43,6		835,9	
K17a-16-32			584,0		144,8			23,0	40,5			792,3	4,1	2,5		43,6		835,9	
K18b-2-02					462,8			23,6	29,4			515,8	43,9	1,5		45,4		561,2	
K18b-2-22					462,8			23,6	29,4			515,8	43,9	1,5		45,4		561,2	
K18b-2-52; K18b-2-62					462,8			23,6	29,4			515,8	43,9	1,5		45,4		561,2	
K18b-3-02					462,8			23,6	29,4			515,8	43,9	1,5		45,4		561,2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего
	Класса А-III											Класса А-I												
	D, мм											Профиль												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	5	Итого	12	8	10	12	10	8	12	10	8	Итого	Итого		
K17a-15-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	9,6	132,4			9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	44,4	34,8	0,6	283,3	415,7	1656,3		
K17a-15-12	87,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	9,6	153,6			9,2	5,2	50,3	33,0	77,6	48,0	44,4	34,8	0,6	303,1	456,7	1697,3		
K17a-15-31	62,4		14,0		1,8	15,8	7,2	101,2			9,2	5,2	8,5	22,0			38,4	34,8	0,6	118,7	219,9	1460,5		
K17a-15-32	83,6		14,0		1,8	15,8	7,2	112,4			9,2	5,2	50,3				38,4	34,8	0,6	138,5	260,9	1501,5		
K17a-16-12	78,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6		9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	34,8	0,6	319,5	423,1	1259,0		
K17a-16-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	93,6		9,2	5,2	41,8		41,8		38,4	34,8	0,6	134,5	228,1	1064,0		
K18b-2-02	43,2	23,0				18,4		84,6			2,3					49,6			0,8	13,2	65,9	150,5	711,7	
K18b-2-22	43,2	23,0		19,2		18,4	2,4	106,2			2,3				77,6	61,2	72,0		0,8	13,2	227,1	333,3	894,5	
K18b-2-52; K18b-2-62	43,2	23,0				31,6	9,6	107,4			4,3					86,8	25,6		0,8	13,2	128,7	236,1	797,3	
K18b-3-02	43,2	23,0				18,4		84,6			2,3					49,6			0,8	13,2	65,9	150,5	711,7	

<https://zavodjbr.com/>



Выборка стали на одну колонну



Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodjbi.com/>

Марка колонны	Сталь ГОСТ 3.1459-72 Класса А-III										Сталь ГОСТ 5107-75 Класса А-1				Сталь ГОСТ 380-11* Профилет С38/23		Итого
	Диаметр										Диаметр				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль	
К18а-16-52; К18а-16-62			882,4					31,6	40,5	954,5			45,6	2,5	48,1		1002,6
К18а-17-01; К18а-16-01			882,4					31,6	40,5	954,5			45,6	2,5	48,1		1002,6
К18а-17-11			882,4					31,6	40,5	954,5			45,6	2,5	48,1		1002,6
К18а-18-01		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7
К18а-18-02		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7
К18а-18-12; К18а-18-22		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7
К18а-18-21		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7
К18а-18-51; К18а-18-61		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7
К18а-18-52; К18а-18-62		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7
К18а-19-01		1126,4						31,6	39,2	1197,2			13,5	54,0	67,5		1264,7

Выборка стали на одну колонну, кг

закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 3.1459-72 Класса А-III										Сталь ГОСТ 380-11* Профилет С38/23														Итого	Всего
	Диаметр										Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	120x12	125x8	145x8	150x8	б-20	б-25	б-20	б-10	б-16	б-12	б-10	б-8	Итого		
К18а-16-52; К18а-16-62	168	23,0				4,8	31,6	9,6	145,8											4,5	78,0	25,6	1,0	113,7	250,5	1262,1
К18а-17-01; К18а-16-01	354	23,0				4,8	18,4	81,6												4,5	40,8		1,0	54,9	132,5	1135,1
К18а-17-11	354	23,0	28,8			4,8	18,4	3,6	114,0														1,0	252,9	364,9	1367,5
К18а-18-01	630	23,0					18,4	110,4												1164	63,2		1,0	54,9	165,3	1430,0
К18а-18-02	1104	23,0					18,4	151,8							8,5								1,0	54,9	206,7	1471,4
К18а-18-12; К18а-18-22	1104	23,0	28,8				18,4	3,6	184,2						8,5					1164	61,2	63,2	1,0	254,9	439,1	1703,8
К18а-18-21	690	23,0					18,4	3,6	112,8						8,5								1,0	254,9	397,7	1662,4
К18а-18-51; К18а-18-61	690	23,0					31,6	9,6	133,2						8,5					1164	61,2	63,2	1,0	254,9	397,7	1662,4
К18а-18-52; К18а-18-62	1104	23,0					31,6	9,6	174,6						8,5								1,0	117,7	292,3	1557,0
К18а-19-01	630	23,0					18,4	110,4							8,5								1,0	54,9	165,3	1430,0

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13  
Выпуск 1  
Лист 139

Центральное конструкторское бюро  
Моск. обл.  
Иваново-Вознесенский завод  
Иваново





Выборка стали на одну колонну, кг

149

<https://zavodjbi.com>  
 Арматура для заделывания  
 Сталь ГОСТ 5.1459-72\*

Марка колонны	Класса Я-III										Сталь ГОСТ 5781-75 Класса Я-2			Сталь ГОСТ 380-74* Прокат В38/23		Итого								
	Ф, мм										Ф, мм			Итого	Профиль δ=20		Итого							
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8					10						
К19а-8-31			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										
К19а-8-32			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-8-41			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-8-42			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-8-51			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-8-52			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-8-61			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-8-62			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0										558,6
К19а-9-11, К19а-8-11			618,2			66,4			21,4	22,4	728,4		26,4	2,0										756,8
К19а-9-12			618,2			66,4			21,4	22,4	728,4		26,4	2,0										756,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Класса Я-2		Сталь ГОСТ 380-74* Прокат В38/23													Итого	Всего		
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль																
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	5	Итого	120x14, 63x7	75x8	145x8	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Горизонт 140x10, 140x12	Итого				
К19а-8-31	240	120	1,8	9,6	15,8	6,0	6,92				9,6	5,2				220			9,0	38,4	31,6		0,8			116,6	182,8	744,4	
К19а-8-32	420	120	1,8	9,6	15,8	6,0	87,2				9,6	5,2		41,8					9,0	38,4	31,6		0,8			136,4	273,6	782,2	
К19а-8-41	240	120	1,8	9,6	15,8	7,2	10,4				9,6	5,2			220				9,0	38,4	41,2		0,8			126,2	196,6	755,2	
К19а-8-42	420	120	1,8	9,6	15,8	7,2	88,4				9,6	5,8		41,8					9,0	38,4	41,2		0,8			146,0	234,4	798,0	
К19а-8-51	240	120	1,8	9,6	20,0	9,6	86,0				9,6	5,2			220				9,0	75,6	41,2		0,8			163,4	249,4	808,0	
К19а-8-52	420	120	1,8	9,6	20,0	9,6	104,0				9,6	5,2		41,8					9,0	75,6	41,2		0,8			183,2	287,2	845,8	
К19а-8-61	240	120	1,8	9,6	20,0	12,0	88,4				9,6	5,2			220				9,0	75,6	54,0		0,8			176,2	264,6	823,2	
К19а-8-62	420	120	1,8	9,6	20,0	12,0	106,4				9,6	5,2		41,8					9,0	75,6	54,0		0,8			196,0	302,4	861,0	
К19а-9-11, К19а-8-11	240	192	12,0	192	1,8	9,6	15,8	8,4	110,0		9,6	5,2			88,0				716	9,0	38,4	31,6		0,8			280,2	370,2	1127,0
К19а-9-12	420	192	12,0	192	1,8	9,6	15,8	8,4	128,0		9,6	5,2		41,8	66,0				716	9,0	38,4	31,6		0,8			280,0	408,0	1164,8

<https://zavodjbi.com>

TK  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
ВЫПУСК 1  
Лист 142

Выборка стали на одну колонну, кг

150

Марка колонны	Арматура для бетона											Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75*											Класс А-I			Локат С38/23			
	Класс А-II											Ф, мм			Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	б=20		
K19a-9-3/			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4			26,4	2,0	28,4		
K19a-9-32			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4			26,4	2,0	28,4		756,8
K19a-9-51			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4			26,4	2,0	28,4		756,8
K19a-10-2/			723,6						21,4	21,4	766,4			26,4	2,0	28,4		756,8
K19a-10-3/			723,6						21,4	21,4	766,4			25,4	2,0	28,4		794,8
K19a-10-32			723,6						21,4	21,4	766,4			26,4	2,0	28,4		794,8
K19a-10-4/			723,6						21,4	21,4	766,4			26,4	2,0	28,4		794,8
K19a-10-51			723,6						21,4	21,4	766,4			26,4	2,0	28,4		794,8
K19a-10-52			723,6						21,4	21,4	766,4			26,4	2,0	28,4		794,8
K19a-10-62			723,6						21,4	21,4	766,4			26,4	2,0	28,4		794,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматура для бетона											Закладные детали											Итого	Всего					
	Сталь ГОСТ 5781-75*											Сталь ГОСТ 380-71*																	
	Класс А-II											Класс А-I																	
	Ф, мм											Профиль																	
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12	120x120x12		
K19a-9-3/	240	120			1,8	9,6	15,8	6,0	69,2																				
K19a-9-32	420	120			1,8	9,6	15,8	6,0	87,2																				
K19a-9-51	240	120			1,8	9,6	15,8	9,6	86,0																				
K19a-10-2/	516	192	120	192	1,8	4,8	15,8	9,6	140,0																				
K19a-10-3/	516	120			1,8	4,8	9,2	6,0	91,4																				
K19a-10-32	756	120			1,8	4,8	9,2	6,0	109,4																				
K19a-10-4/	516	120			1,8	4,8	15,8	7,2	99,0																				
K19a-10-51	516	120			1,8	4,8	22,4	9,6	108,2																				
K19a-10-52	756	120			1,8	4,8	22,4	9,6	126,2																				
K19a-10-62	756	120			1,8	4,8	28,0	12,0	135,2																				

<https://zavodtk.com/>

1978

Выборка стали на одну колонну

1,420-13  
Выпуск 1  
Лист 143

16602-02 40



Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodjbi.com/>

Марка КОЛОННЫ	Закладные изделия Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 8781-78				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	
	Класса Я-III											Класса Я-I				Прокат 133/23			
	Ф, мм											Ф, мм				Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		17020	12	8	10		17020	Всего	Итого
К20а-10-31			169,2	372,3								585,9		30,5	2,0		32,5		618,4
К20а-10-51			169,2	372,3								585,9		30,5	2,0		32,5		618,4
К20а-10-61			169,2	372,3								585,9		30,5	2,0		32,5		618,4
К20а-11-62			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-12-01; К20а-11-01			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-12-11; К20а-11-11			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-12-21; К20а-11-21			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-12-31; К20а-11-31			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-12-51; К20а-11-51			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-12-61; К20а-11-61			655,6									708,0		30,5	2,0		32,5		740,5
К20а-13-11; К20а-13-21			833,2									884,6		13,0	28,1		41,7		926,3
К20а-14-11; К20а-14-21												884,6		13,0	28,1		41,7		926,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Центропроектинститут  
г. Москва  
Уч. записки, 11.  
Инженер  
Л. М. Осипов  
Инженер  
Л. М. Осипов  
Инженер  
Л. М. Осипов  
Инженер  
Л. М. Осипов

Марка КОЛОННЫ	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего					
	Класса Я-III											Класса Я-I																	
	Ф, мм											Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Б	Итого	230x230x12	23x20x8	275x8	145x5	100x4	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	100x100x10	100x100x12	Итого		
К20а-10-31	46,6	20,4				9,6	18,4		95,0																				
К20а-10-51	30,6	20,4				9,6	31,6	7,2	99,4					4,6	4,4		22,0			9,6	9,0	7,12							
К20а-10-61	30,6	20,4				9,6	31,6	9,6	101,8					4,6						9,6	9,0	7,80	19,2						
К20а-11-62	67,2	20,4				9,6	31,6	9,6	138,4					4,6							9,0	7,80	25,6						
К20а-12-01; К20а-11-01	30,6	20,4				9,6	18,4		79,0					4,6							9,0	7,80	25,6						
К20а-12-11; К20а-11-11	30,6	20,4			19,2	9,6	32,8	2,4	115,0					4,6							9,0	7,80	25,6						
К20а-12-21; К20а-11-21	30,6	20,4				9,6	18,4		95,0					4,6							9,0	7,80	19,2						
К20а-12-31; К20а-11-31	46,6	20,4				9,6	18,4		95,0					4,6						4,6	9,0	8,80							
К20а-12-51; К20а-11-51	30,6	20,4				9,6	31,6	7,2	99,4					4,6	4,4		22,0			9,6	9,0	7,12							
К20а-12-61; К20а-11-61	30,6	20,4				9,6	31,6	9,6	101,8					4,6							9,0	7,80	19,2						
К20а-13-11; К20а-13-21	64,2	20,4			19,2	4,8	32,8	2,4	143,8					4,6							9,0	7,80	25,6						
К20а-14-11; К20а-14-21						4,8	32,8	2,4	143,8					4,6			8,5			4,6	4,5	8,80							

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

Л. 12.0-13  
Выпуск 1  
Лист 145

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОНЫ	Базисные диаметры															Итого						
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 6781-75			Сталь ГОСТ380-74*								
	Класса А-III										Класса А-I			ПРОКАТ С38/23								
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль								
	30	36	32	28	25	22	20	14	12	10	11020	12	8	10	11020	Берд	Итого					
К20а-13-31; К20а-14-31		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-13-51; К20а-14-51		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-13-52; К20а-14-52		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-13-62		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-14-01; К20а-13-01		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-14-02; К20а-13-02		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-14-13; К20а-13-13; К20а-14-22		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-14-32		833,2									300	21,4			884,6	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-15-01		924,0									300	20,4			974,4	13,0	28,7	41,7			926,3	
К20а-15-02		924,0									300	20,4			974,4	13,0	28,8	41,8			1016,2	
																						1016,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОНЫ	Закладные детали															Итого	Всего													
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-74*																			
	Класса А-III										ПРОКАТ С38/23																			
	Ф, мм										Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	11020	Ф	11020	120 x 120 x 10	125x8	105x8	100x12	10-30	10-25	10-20	10-16	10-12	10-10	10-25	100x12	100x10	100x8	Итого				
К20а-13-31; К20а-14-31	802	20,4				4,8	18,4		123,8							4,6												170,8	294,6	1220,9
К20а-13-51; К20а-14-51	64,2	20,4				4,8	31,6	7,2	128,8							4,4	8,5	12,0		9,6	4,5	7,12		44,8	1,2			116,0	244,8	1170,5
К20а-13-52; К20а-14-52	100,8	20,4				4,8	31,6	7,2	164,8							4,6												116,0	244,8	1207,1
К20а-13-62	10,0	20,4				4,8	31,6	9,6	167,2							4,6												116,0	244,8	1215,9
К20а-14-01; К20а-13-01	64,2	20,4				4,8	18,4		107,8							4,6												122,4	289,6	1215,9
К20а-14-02; К20а-13-02	100,8	20,4				4,8	18,4		144,4							4,6												59,6	167,4	1093,7
К20а-14-13; К20а-13-12 К20а-14-22	100,8	20,4				4,8	18,4		180,4							4,6												59,6	204,0	1130,3
К20а-14-32	116,8	20,4				4,8	18,4		160,4							4,6												184,4	364,8	1291,1
К20а-15-01	94,8	20,4				4,8	18,4		136,6							4,6	4,4	8,5	22,0	9,6	4,5	7,12		44,8	1,2			170,8	331,2	1257,5
К20а-15-02	134,4	20,4				4,8	18,4		173,2							4,6												63,6	200,2	1216,4
																4,6												63,6	236,8	1253,0

<https://zavodtk.com/>

Выборка стали на одну колонну

1978

1.420-13  
Лист №1

Лист 146

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат СЗ8/23			
	Ф, мм											Ф, мм				Профиль			
	40	35	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого		Всего
К20а-15-11		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-22		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-31		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-51		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-52		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-62		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-16-01	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2
К20а-16-02	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2
К20а-16-12, К20а-16-22	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2
К20а-16-32	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	82220			
	Класса А-III											Прокат СЗ8/23															
	Ф, мм											Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	б	Итого	б=18	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=28	Горизонт			Вертикал	Итого	
К20а-15-11	918	204	19,2				32,8	2,4	172,6							11,0						1,2			188,4	361,0	1377,2
К20а-15-22	1344	204	19,2				32,8	2,4	209,2							11,0						1,2			188,4	397,6	1413,8
К20а-15-31	1138	204					18,4		152,6						4,4	11,0	22,0	9,6			11,2		44,8	1,2	174,8	327,4	1343,6
К20а-15-51	918	204					34,6	7,2	157,0							11,0						1,2			120,0	277,0	1293,2
К20а-15-52	1344	204					34,6	7,2	193,6							11,0						1,2			120,0	313,6	1329,8
К20а-15-62	1344	204					31,6	9,6	196,0							11,0						1,2			126,4	322,4	1338,6
К20а-16-01	642	204				4,8	18,4		107,8							8,5			4,5			1,2			59,6	167,4	1259,6
К20а-16-02	1008	204				4,8	18,4		144,4							8,5			4,5			1,2			59,6	204,0	1296,2
К20а-16-12, К20а-16-22	1008	204	19,2			4,8	32,8	2,4	180,4							8,5			4,5			1,2			184,4	364,8	1457,0
К20а-16-32	1168	204				4,8	18,4		160,4						4,4	8,5	22,0	9,6	4,5	11,2		44,8	1,2	170,8	331,2	1423,4	

<https://zavodk.com/>



Выборка стали на одну колонну

1.428-13  
Выпуск 1  
Лист 147



Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodjbi.com/>

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*				Итого			
	Класса Я-И											Класса Я-1							
	Ф, мм											Профиль							
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20	Итого	
К23а-12-61			643,6			126,4			23,0	40,5	833,5	44,7	2,5		47,2				880,7
К23а-12-62			643,6			126,4			23,0	40,5	833,5	44,7	2,5		47,2				880,7
К23а-14-11			643,6		163,2				23,0	40,5	870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-31			643,6		163,2				23,0	40,5	870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-32			643,6		163,2				23,0	40,5	870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-51			643,6		163,2				23,0	40,5	870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-52			643,6		163,2				23,0	40,5	870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-15-11; К23а-15-21			965,4						23,0	39,2	1027,6	45,8	2,5		48,3				1075,9
К23а-15-22			965,4						23,0	39,2	1027,6	45,8	2,5		48,3				1075,9
К23а-15-31; К23а-15-41			965,4						23,0	39,2	1027,6	45,8	2,5		48,3				1075,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего					
	Класса Я-И											Класса Я-1																	
	Ф, мм											Профиль																	
36	32	28	22	18	16	12	Итого	δ	Итого	1200x100x12	1.63x1.40x8	125x8	1.45x5	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	100x116	100x110	140x112	Итого			
К23а-12-61	28,8	14,0			1,8	4,8	29,0	14,4	92,8			9,2					22,0			4,5	15,6	60,4	0,6			177,5	270,3	1151,0	
К23а-12-62	50,0	14,0			1,8	4,8	29,0	14,4	114,0			9,2					41,8			4,5	15,6	60,4	0,6			197,3	311,3	1191,6	
К23а-14-11	28,8	9,6	14,0	14,2	1,8	4,8	15,8	10,8	104,8			9,2					35,0			4,5	15,6	60,4	0,6			302,9	407,7	1325,6	
К23а-14-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	73,6			9,2					21,0			4,5	15,6	38,0	0,6			117,9	191,5	1109,4	
К23а-14-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	94,8			9,2					41,8			4,5	15,6	38,0	0,6			137,7	327,3	1245,2	
К23а-14-51	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	92,8			9,2					22,0			4,5	15,6	54,0	0,6			171,1	263,9	1181,8	
К23а-14-52	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	114,0			9,2					41,8			4,5	15,6	54,0	0,6			205,3	319,3	1237,2	
К23а-15-11; К23а-15-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	133,6			9,2					8,5	59,0		4,5	48,0	64,8	38,0	0,6			306,9	444,5	1576,4
К23а-15-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	134,8			9,2					50,3	33,0		4,5	48,0	64,8	44,4	0,6			333,1	487,9	1563,8
К23а-15-31; К23а-15-41	62,4		14,0		1,8		15,8	8,4	102,4			9,2					8,5	22,0			38,4	38,0	0,6			121,9	224,3	1300,2	

<https://zavodjbi.com/>



Выборка стали на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кг

157

Марка КОЛОННЫ	Эксплуатационные изделия Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса Я-III											Класса Я-1			Прокат Б30/23		
	Ф, мм											Ф, мм			Профиль Бреда		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		12	8
К23а-15-32, К23а-15-42			965,4						23,0	39,2	1027,6	45,8	2,5	48,3			
К23а-15-51			965,4						23,0	39,2	1027,6	45,8	2,5	48,3			
К23а-15-52, К23а-15-62			965,4						23,0	39,2	1027,6	45,8	2,5	48,3			
К23а-16-11		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			
К23а-16-12		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			
К23а-16-31		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			
К23а-16-32		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			
К23а-16-51		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			
К23а-16-52		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			
К23а-17-11		1229,4							23,0	39,3	1291,7	8,9	61,7	70,6			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Эксплуатационные изделия Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	всего						
	Класса Я-III											Прокат Б30/23																		
	Ф, мм											Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Б	Итого	Б-20	Б-25	Б-20	Б-18	Б-16	Б-12	Б-10	Б-8	Итого	Б-20	Б-25	Б-20	Б-18	Б-16	Б-12	Б-10	Б-8		
К23а-15-32, К23а-15-42	836	140	1,8	15,8	8,4	123,6						9,2	5,2	50,3			38,4	38,0	0,6		141,7	265,3	1341,2							
К23а-15-51	624	140	1,8	23,0	14,4	121,6						9,2	5,2	8,5	22,0		4,5	15,6	54,0	0,6	179,6	301,2	1377,1							
К23а-15-52, К23а-15-62	836	140	1,8	23,0	14,4	142,8						9,2	5,2	50,3			4,5	15,6	54,0	0,6	199,4	342,2	1418,1							
К23а-16-11	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	10,8	193,6				9,2	5,2	8,5	53,0	11,6	48,0	64,8	38,0	0,6	306,9	449,5	1802,8							
К23а-16-12	836	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	10,8	154,8				9,2	5,2	50,3	33,0	11,6	48,0	64,8	38,0	0,6	326,7	481,5	1843,8							
К23а-16-31	624	14,0	1,8	15,8	8,4	123,6						9,2	5,2	50,3			38,4	38,0	0,6		121,9	224,3	1586,6							
К23а-16-32	836	14,0	1,8	15,8	8,4	123,6						9,2	5,2	50,3			38,4	38,0	0,6		326,7	481,5	1843,8							
К23а-16-51	624	14,0	1,8	23,0	14,4	121,6						9,2	5,2	8,5	22,0		4,5	15,6	54,0	0,6	179,6	301,2	1663,5							
К23а-16-52	836	14,0	1,8	23,0	14,4	142,8						9,2	5,2	50,3			4,5	15,6	54,0	0,6	199,4	342,2	1704,5							
К23а-17-11	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	10,8	193,6				9,2	5,2	8,5	53,0	11,6	48,0	64,8	38,0	0,6	306,9	449,5	1802,8							

<https://zavod151.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-18  
Выпуск  
Лист 150

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Информационный раздел											Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	
	Класса В-III											Класса В-I			Прокат С 38/23			
	Ф, мм											Ф, мм			Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	б=20		Итого
K23a-17-12	1229,4									23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
K23a-17-9I	1229,4									23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
K23a-17-32	1229,4									23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
K24a-14-0I			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4
K24a-14-1I; K24a-14-2I			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4
K24a-14-22			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4
K24a-14-3I			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4
K24a-14-32			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4
K24a-14-3I; K24a-14-6I			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4
K24a-14-32; K24a-14-62			911,2							31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1		1035,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Прокат С 38/23																					
	Класса В-III											Класса В-I																					
	Ф, мм											Профиль																					
K23a-17-12; K23a-17-22	83,6	9,6	140	19,2	1,8						Итого	5	Итого	219,8	23	140	19,2	1,8	154,8	9,2	5,2	50,3	93,0	74,6	48,0	64,8	38,0	0,6	326,7	481,5	1813,8		
K23a-17-3I	624		140		1,8									9,2					102,4	9,2	5,2	8,5	22,0					0,8	121,9	224,3	1586,6		
K23a-17-32; K23a-17-42	83,6		140		1,8									9,2					123,6	9,2	5,2							0,8	121,9	224,3	1586,6		
K 24a-14-0I	351	23,0				4,8	18,4												81,6										0,6	141,7	265,3	1627,6	
K24a-14-1I; K24a-14-2I	62,0	23,0				4,8	18,4	3,6						4,6					147,6							4,5	40,8	1,0	59,9	132,5	1167,9		
K24a-14-22	100,8	23,0				4,8	18,4	3,6						4,6					184,0									1,0	246,4	394,0	1429,4		
K24a-14-3I	514	23,0				4,8	18,4							4,6					97,6									1,0	246,4	435,4	1470,8		
K24a-14-32	98,8	23,0				4,8	18,4							4,6	4,4				139,0				22,0			9,6	4,5	71,2	44,8	1,0	162,1	259,7	1295,1
K24a-14-3I; K24a-14-6I	354	23,0				4,8	18,4							4,6	4,4				139,0				22,0			9,6	4,5	71,2	44,8	1,0	162,1	301,1	1336,5
K24a-14-32; K24a-14-62	76,8	23,0				4,8	31,6	12,0						4,6					148,2							4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	226,9	1262,3	
						4,8	31,6	12,0						4,6					148,2							4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	268,3	1303,7	

https://zavodtk.com/ Выборка стали на одну колонну



1420-13  
Выпуск  
Лист 151

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III											Класса А-I			Прокат Б38/23			
	Ф, мм											Ф, мм			Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого	
К24а-15-01			911,2					31,6	40,5	983,3				52,1				
К24а-16-01; К24а-17-01	1241,6							31,6	39,3	1312,5	49,6	2,5		74,1			1035,4	
К24а-16-02; К24а-17-02	1241,6							31,6	39,3	1312,5	13,5	60,6		74,1			1386,6	
К24а-16-51; К24а-17-51	1241,6							31,6	39,3	1312,5	13,5	60,6		74,1			1386,6	
К24а-16-52; К24а-17-52	1241,6							31,6	39,3	1312,5	13,5	60,6		74,1			1386,6	
К24а-17-11	1241,6							31,6	39,3	1312,5	13,5	60,6		74,1			1386,6	
К24а-17-31	1241,6							31,6	39,3	1312,5	13,5	60,6		74,1			1386,6	
К24а-18-01	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6		74,1			1678,6	
К24а-18-02	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6		74,1			1678,6	
К24а-18-11; К24а-18-21	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6		74,1			1678,6	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 3811-71*											Итого	Всего			
	Класса А-III											Прокат Б38/23															
	Ф, мм											Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	120x163x12	15x3	15x3	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10			δ=8	δ=28	140x140x12
К24а-15-01	354	230						81,6																			
К24а-16-01; К24а-17-01	690	230				4,8	18,4	119,4			4,6									4,5	40,8			1,0			50,9
К24а-16-02; К24а-17-02	1104	230					18,4	119,4			4,6				8,5						40,8			1,0			54,9
К24а-16-51; К24а-17-51	690	230					18,4	151,8			4,6				8,5						40,8			1,0			54,9
К24а-16-52; К24а-17-52	1104	230					31,6	135,6			4,6				8,5						78,0	32,0		1,0			124,1
К24а-17-11	690	230		28,8			31,6	177,0			4,6				8,5						78,0	32,0		1,0			124,1
К24а-17-31	850	230					18,4	142,6			4,6				8,5						78,0	32,0		1,0			124,1
К24а-18-01	690	230					18,4	126,4			4,6		4,4		8,5	820				116,4	61,2	63,2		1,0			254,9
К24а-18-02	1104	230					18,4	119,4			4,6				8,5						78,0	32,0		1,0			166,1
К24а-18-11; К24а-18-21	690	230		28,8			18,4	151,8			4,6				8,5						78,0	32,0		1,0			166,1
							18,4	142,8			4,6				8,5						116,4	61,2	63,2		1,0		254,9

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск I  
Лист 152



## Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Временные изделия/ Сталь ГОСТ 5.1459-72*														Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ38Н-74*			Итого
	Класса А-В										Класса В-Г				Прокат С38/23						
	Ф.мм										Ф.мм			Профиль							
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого				
К24а-19-32	203,4										31,6	39,3		212,3	13,5	104,1	117,6		2246,9		
К25а-2-5					75,6		48,8	4,3	12,2		140,9	2,0	12,8				14,8		155,7		
К25а-2-6					75,6		48,8	4,3	12,2		140,9	2,0	12,8				14,8		155,7		
К25а-5-1								4,4	16,6		265,2		12,2				12,2		277,4		
К25а-5-2								6,7	11,2		266,7		12,9	1,0			13,9		280,6		
К25а-5-4								6,7	11,2		266,7		12,9	1,0			13,9		280,6		
К25а-5-5								4,4	16,6		265,2		12,2				12,2		277,4		
К26а-3-1						189,6					8,8	12,2		210,6	2,0	13,8		15,8	226,4		
К26а-12											15,0	11,2		272,6		14,9	1,0	15,9	288,5		
К26а-12-1											15,0	11,2		272,6		14,9	1,0	15,9	288,5		

## Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														Сталь ГОСТ38Н-74*														Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ5.1459-72*										Класса В-Г				Прокат С38/23																		
	Ф.мм										Ф.мм				Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф.мм	Итого	δ=10	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	δ=22	δ=24	δ=26	δ=28	δ=30	δ=32	Итого									
К24а-19-32	126,9	23,0					18,4		167,8	0	Итого					4,6	4,4	8,5	22,0		9,6			7,4	41,8	1,0	166,1	333,9	2509,8				
К25а-2-5		10,2				4,8	13,2	6,8	35,0															3,1	57,8	12,8	0,4	13,2	87,3	122,3	278,0		
К25а-2-6			6,0		0,9		14,5	7,2	28,6															4,5	46,6	19,2	0,4	19,2	89,9	116,5	274,2		
К25а-5-1					9,6	5,8	0,9	4,6	6,3	3,2	9,0	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9				33,0	3,4			3,8	20,5	22,2	0,9	6,6	9,7	121,1	151,7	429,1
К25а-5-2					9,6	6,0	0,9		7,9	3,6	28,0										33,0				4,5	28,0	9,6	0,4	19,2	94,7	122,7	403,3	
К25а-5-4						6,0	0,9		7,9	3,6	18,4														4,5	28,0	9,6	0,4	19,2	61,7	89,1	360,7	
К25а-5-5						5,8	0,9	4,6	12,9	5,6	29,8	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9				3,4				3,8	32,1	28,6	0,4	6,6	9,7	113,1	143,1	420,5
К26а-3-1					10,2				4,8	14,8	2,0															5,2			0,4		53,2	85,0	311,4
К26а-12					10,2				4,8	9,2															4,5	20,8		0,6	13,2	47,5	71,7	360,2	
К26а-12-1					10,2				4,8	16,4															4,5	52,8		0,6	13,2	71,1	102,5	331,0	

<https://zavod101.com/>

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск-1  
Лист 154

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Классы А-В														Итого				
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Классы А-В																		
	Прокат С38/23																		
Ф, мм														Итого					
40	38	32	28	25	22	20	14	12	10	8	6	10	8		6				
K26a-12-3			246,4					15,0	11,2				272,6	14,9	1,0	15,9			288,5
K26a-12-5			246,4					15,0	11,2				272,6	14,9	1,0	15,9			288,5
K26b-12			246,3					15,0	11,2				272,5	14,9	1,0	15,9			288,4
K26b-12-K26b-12-2			246,3					15,0	11,2				272,5	14,9	1,0	15,9			288,4
K26b-12-5			246,3					15,0	11,2				272,5	14,9	1,0	15,9			288,4
K26b-12-6			246,3					15,0	11,2				272,5	14,9	1,0	15,9			288,4
K26b-13; K26b-14	468,0							15,0	10,2				493,2	6,5	13,8	20,3			513,5
K26b-13-1; K26b-14-1	468,0							15,0	10,2				493,2	6,5	13,8	20,3			513,5
K26b-13-5	468,0							15,0	10,2				493,2	6,5	13,8	20,3			513,5
K29a-11-22			352,2		214,6	140,8				23,0	40,5		771,1	18,8	2,5	51,3			822,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Классы А-В														Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Классы А-В																		
	Прокат С38/23																		
Ф, мм														Итого					
58	52	28	22	20	18	16	12	10	8	6	10	8	6		6				
K26a-12-3	8,4	10,2				4,8	9,2			32,6									422,0
K26a-12-5		10,2				4,8	15,8	4,8		35,6									403,0
K26b-12		10,2				4,8	9,2			24,2									360,1
K26b-12-1; K26b-12-2		10,2				4,8	16,4			31,4									390,9
K26b-12-5		10,2				4,8	15,8	4,8		35,6									402,9
K26b-12-6		10,2				4,8	15,8	1,2		38,0									411,7
K26b-13; K26b-14	336	10,2					9,2			53,0									618,0
K26b-13-1; K26b-14-1	336	10,2					16,4			60,2									648,8
K26b-13-5	336	10,2					15,8	4,8		64,4									660,8
K29a-11-22	50,0	9,6	14,0	14,2	1,8	4,8	15,8	12,0	12,2		9,2	5,2	41,8	33,0	71,6	52,5	64,8	41,6	1281,9

<https://zavodn.com/>



Выборка стали на одну колонну

1420-13	Выпуск 1
Итого	155

Выборка стали на одну колонну, кг

153

Марка колонны	Сталь ГОСТ 51459-72*											Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		Итого		
	Класса А-III											Класса А-1			Профилей				
	Ф, мм											Ф, мм			Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль б=20		Итого	
K29a-11-42			352,2		214,6	140,8				23,0	40,5	771,1		48,8	2,5		51,3		822,4
K29a-11-62			352,2		214,6	140,8				23,0	40,5	771,1		48,8	2,5		51,3		822,4
K29a-14-11			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-12			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-21			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-22			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-31			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-32			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-41			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-51			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5
K29a-14-42			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9		49,1	2,5		51,6		1047,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 51459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего
	Класса А-III											Класса А-1												
	Ф, мм											Профиль												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	б=20	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Итого				
K29a-11-42	50,0	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0		9,8	5,2	41,8			4,5	38,4	47,6	0,6	147,3	243,3	1065,7			
K29a-11-62	50,0	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	116,4		9,2	5,2	41,8			4,5	35,6	66,8	0,6	203,7	320,1	1142,5			
K29a-14-11	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	120,0		9,2	5,2	59,0	77,6	52,5	64,8	41,2	0,6	306,1	412,1	1459,6				
K29a-14-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	121,2		9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	41,2	0,6	325,9	453,1	1500,6			
K29a-14-21	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	120,0		9,2	5,2	59,0	77,6	52,5	64,8	41,2	0,6	312,5	413,7	1461,2				
K29a-14-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	123,2		9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	41,2	0,6	332,3	459,5	1507,0			
K29a-14-31	28,8	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	74,8		9,2	5,2	22,0		4,5	38,4	41,2	0,6	121,1	195,9	1243,4				
K29a-14-32	50,0	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0		9,2	5,2	41,8		4,5	38,4	41,2	0,6	140,9	236,9	1284,4				
K29a-14-41	28,8	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	74,8		9,2	5,2	22,0		4,5	38,4	47,6	0,6	127,5	202,3	1249,0				
K29a-14-51	28,8	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	95,0		9,2	5,2	22,0		4,5	35,6	60,4	0,6	177,5	272,7	1320,2				
K29a-14-42	50,0	14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0		9,2	5,2	41,8		4,5	38,4	47,6	0,6	147,3	243,3	1210,8				

https://zavodfpi.com/

TK  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 156

Выборка стали на одну колонну, кг  
<https://zavodjbi.com/>  
 Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III										Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I			Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23		Итого		
	Ф.мм										Ф.мм			Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого		δ=20	Итого
К29а-14-52			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9	49,1	2,5	51,6		1049,5	
К29а-14-61			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9	49,1	2,5	51,6		1049,5	
К29а-14-62			704,4	228,0						23,0	40,5	995,9	49,1	2,5	51,6		1049,5	
К29а-15-11			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	
К29а-15-12			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	
К29а-15-21			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	
К29а-15-31			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	
К29а-15-32			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	
К29а-15-41			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	
К29а-15-51			1056,6							23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1		1171,0	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III										Класса А-I	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23												Итого	Всего			
	Ф.мм										Ф.мм	Профиль																
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10			δ=8	Итого	
К29а-14-52	50,0	14,0	1,8	4,8	2,0	16,8	116,4				9,2	5,2	41,8		4,5	75,6	60,4	0,6							197,3	313,7	1361,2	
К29а-14-61	288	14,0	1,8	4,8	2,0	16,8	95,2				9,2	5,2	22,0		4,5	75,6	66,8	0,6								183,9	279,1	1326,6
К29а-14-62	50,0	14,0	1,8	4,8	2,0	16,8	116,4				9,2	5,2	41,8		4,5	75,6	66,8	0,6								203,7	320,1	1367,6
К29а-15-11	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8			9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6							310,1	444,9	1615,9
К29а-15-12	836	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	136,0			9,2	5,2	50,3	33,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6							329,9	485,9	1656,9
К29а-15-21	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8			9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	47,6	0,6							316,5	451,3	1622,3
К29а-15-31	624	14,0	1,8			15,8	9,6	103,6			9,2	5,2	8,5	22,0	98,4	47,6		0,6								125,1	228,7	1539,7
К29а-15-32	836	14,0	1,8			15,8	9,6	124,8			9,2	5,2	50,3		98,4	47,6		0,6								144,9	269,7	1440,7
К29а-15-41	624	14,0	1,8			15,8	9,6	103,6			9,2	5,2	8,5	22,0	98,4	47,6		0,6								131,5	235,1	1406,1
К29а-15-51	624	14,0	1,8			29,0	16,8	124,0			9,2	5,2	8,5	22,0	75,6	60,4		0,6								181,5	305,5	1476,5

<https://zavodjbi.com/>



Выборка стали на одну колонну.

Центральный завод  
 Инженер  
 Проектирование  
 15-1  
 Москва

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Автоматические изделия										Итого						
	Сталь ГОСТ 5.1459-72					Сталь ГОСТ 5701-95						Сталь ГОСТ 380-71*					
	Класса В-III					Класса А-I						Профилт С38/23					
	Ф, мм					Ф, мм						Профиль δ=20					
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	
К29а-15-52			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5		52,1		1171,0
К29а-15-61			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5		52,1		1171,0
К29а-15-62			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5		52,1		1171,0
К29а-16-31		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0
К29а-16-51		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0
К29а-17-11		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0
К29а-17-12		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0
К29а-17-21		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0
К29а-17-22		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0
К29а-17-31		1344,6							23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого	Всего							
	Сталь ГОСТ 5.1459-72					Сталь ГОСТ 5701-95					Сталь ГОСТ 380-71*													
	Класса В-III					Класса А-I					Профилт С38/23													
	Ф, мм					Ф, мм					Профиль													
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	100x100x12	100x100x12	100x100x12	100x100x12	100x100x12	100x100x12	100x100x12	Итого					
К29а-15-52	836	140		1,8			290	16,8	145,2			9,2	5,2	50,3			75,6	604	0,6	201,3	346,5	1571,5		
К29а-15-61	824	140		1,8			290	16,8	128,0			9,2	5,2	8,5	22,0		75,6	66,8	0,6	187,9	311,9	1482,9		
К29а-15-62	836	140		1,8			290	16,8	145,2			9,2	5,2	50,3			75,6	66,8	0,6	201,3	352,9	1523,9		
К29а-16-31	824	140		1,8			15,8	9,6	103,6			9,2	5,2	8,5	22,0			98,4	41,2	0,6	125,1	228,7	1712,7	
К29а-16-51	824	140		1,8			290	16,8	128,8			9,2	5,2	8,5	22,0			75,6	604	0,6	181,5	310,3	1794,3	
К29а-17-11	824	9,6	140	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8			9,2	5,2	8,5	53,0		77,6	48,0	64,8	41,2	0,6	310,1	444,9	1928,9
К29а-17-12	836	9,6	140	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0			9,2	5,2	50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2	0,6	329,9	485,9	1969,9
К29а-17-21	824	9,6	140	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8			9,2	5,2	8,5	53,0		77,6	48,0	64,8	41,2	0,6	316,5	451,3	1933,3
К29а-17-22	836	9,6	140	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0			9,2	5,2	50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2	0,6	336,3	492,3	1976,3
К29а-17-31	824	140		1,8			15,8	9,6	103,6			9,2	5,2	8,5	22,0			98,4	41,2	0,6	125,1	228,7	1712,7	

<https://zavoditj.com/>



Выборка стали на одну колонну

1 420-13  
Выпуск 1  
Лист 158



Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*			Итого	
	Класса А-III										Класса А-I				Профилей				
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	8-20	Итого		
К30а-13-02			1064,4						31,6	40,5	1136,5			53,6	2,5	56,1			1192,6
К30а-13-1; К30а-14-1			1064,4						31,6	40,5	1136,5			53,6	2,5	56,1			1192,6
К30а-13-31			1064,4						31,6	40,5	1136,5			53,6	2,5	56,1			1192,6
К30а-13-32			1064,4						31,6	40,5	1136,5			53,6	2,5	56,1			1192,6
К30а-15-1; К30а-16-1		1356,8							31,6	39,3	1427,7			13,5	67,1	80,6			1508,3
К30а-15-02; К30а-16-02		1356,8							31,6	39,3	1427,7			13,5	67,1	80,6			1508,3
К30а-15-11; К30а-16-11		1356,8							31,6	39,3	1427,7			13,5	67,1	80,6			1508,3
К30а-15-31; К30а-16-31		1356,8							31,6	39,3	1427,7			13,5	67,1	80,6			1508,3
К30а-15-51; К30а-16-51		1356,8							31,6	39,3	1427,7			13,5	67,1	80,6			1508,3
К30а-15-32; К30а-16-32		1356,8							31,6	39,3	1427,7			13,5	67,1	80,6			1508,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Закладные детали														Итого	Всего				
	Класса А-III										Класса А-I							Сталь ГОСТ 380-71*												
	Ф, мм										Ф, мм							Профиль												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	12-12	16-12	17,5-8	14,5-5	10-11	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-28			1160-116	1140-110	1140-112	Итого
К30а-13-02	468	23,0				4,8	18,4	123,0									4,6						4,5	40,8		1,0		50,9	173,9	1366,5
К30а-13-1; К30а-14-1	69,0	23,0	28,8			4,8	18,4	3,6	141,6								4,6						116,4	61,2	63,2	1,0		246,4	394,0	1588,6
К30а-13-31	514	23,0				4,8	18,4	91,6						4,4	22,0		4,6						9,6	4,5	71,2	448	1,0	162,1	301,1	1493,7
К30а-13-32	998	23,0				4,8	18,4	139,0						4,4	22,0		4,6						9,6	4,5	71,2	448	1,0	162,1	301,1	1493,7
К30а-15-1; К30а-16-1	69,0	23,0					18,4	110,4									4,6			8,5						1,0	54,9	165,3	1673,6	
К30а-15-02; К30а-16-02	110,4	23,0					18,4	151,8									4,6			8,5						1,0	54,9	206,4	1715,0	
К30а-15-11; К30а-16-11	69,0	23,0	28,8				18,4	3,6	142,8								4,6			8,5						1,0	254,9	394,4	1906,0	
К30а-15-31; К30а-16-31	83,0	23,0					18,4	126,4								4,6			8,5						1,0	166,1	220,5	1800,8		
К30а-15-51; К30а-16-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6								4,6			8,5						1,0	124,1	250,4	1768,0	
К30а-15-32; К30а-16-32	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0								4,6			8,5						1,0	124,1	301,1	1809,4	

<https://zavodibk.com/>

1978 **ИЗДАНИЕ** Выборка стали на одну колонну. 1 430-13 Выпуск 1 Лист 160

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Кромочные изделия												Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		Итого			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Класса А-III			Класса А-I			Прокат С38/23		
	φ, мм												φ, мм			Профиль					
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого				
К30а-16-32		1356,8						3,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6			1508,3					
К30а-17-01	1676,4							3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7	81,2			1828,5					
К30а-17-02	1676,4							3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7	81,2			1828,5					
К30а-17-11; К30а-17-21	1676,4							3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7	81,2			1828,5					
К30а-17-12; К30а-17-22	1676,4							3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7	81,2			1828,5					
К30а-18-01	2248,8							3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1	129,6			2449,3					
К30а-18-02	2248,8							3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1	129,6			2449,3					
К30а-18-11	2248,8							3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1	129,6			2449,3					
К30а-18-12; К30а-18-22	2248,8							3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1	129,6			2449,3					
К30а-18-31	2248,8							3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1	129,6			2449,3					

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали												Сталь ГОСТ 380-71*												Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Прокат С38/23																
	Класса А-III												Класса А-I																
	φ, мм												Профиль																
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	120x120x12	125x125x12	145x145x12	100x100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=20	120x120x12	140x140x12	140x140x12	Итого			
К30а-16-32	126,1	23,0					18,4	161,8			4,6		4,4	8,5	22,0		9,6			7,2			44,8	1,0			166,1	333,9	1842,2
К30а-17-01	62,0	23,0					18,4	110,4			4,6			8,5						4,0				1,0			54,9	165,3	1993,8
К30а-17-02	110,4	23,0					18,4	151,8			4,6			8,5						4,0				1,0			54,9	206,8	2035,2
К30а-17-11; К30а-17-21	62,0	23,0			28,8		18,4	3,6	142,8			4,6		8,5			116,4	61,2	63,2					1,0			254,9	391,7	2226,2
К30а-17-12; К30а-17-22	110,4	23,0			28,8		18,4	3,6	184,2			4,6		8,5			116,4	61,2	63,2					1,0			254,9	438,1	2267,6
К30а-18-01	62,0	23,0					18,4	110,4			4,6			8,5						4,0				1,0			54,9	165,3	2614,6
К30а-18-02	110,4	23,0					18,4	151,8			4,6			8,5						4,0				1,0			54,9	206,8	2656,0
К30а-18-11	62,0	23,0			28,8		18,4	3,6	142,8			4,6		8,5			116,4	61,2	63,2					1,0			254,9	391,7	2847,0
К30а-18-12; К30а-18-22	110,4	23,0			28,8		18,4	3,6	184,2			4,6		8,5			116,4	61,2	63,2					1,0			254,9	438,1	2888,4
К30а-18-31	85,0	23,0					18,4	126,4			4,6		4,4	8,5	22,0		9,6			7,2			44,8	1,0			166,1	292,5	2741,8

<https://zavodnik.com/>

1 420-13  
Выпуск 1  
Лист 161

Выборка стали на одну колонну.

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5701-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат С38/23		
	Ø, мм											Ø, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10	Итого	Ø=20	
К30а-18-32	2248,8							31,6	39,3		2319,7	13,5	116,1		129,6			2449,3
К30а-18-51	2248,8							31,6	39,3		2319,7	13,5	116,1		129,6			2449,3
К31а-8-11; К31а-9-11			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-8-31; К31а-9-31			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-8-51; К31а-9-51			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-12			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-21			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-22			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-32			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-41			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Закаленные детали											Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	Всего					
	Класса А-III											Класса А-I											Прокат С38/23								
	Ø, мм											Ø, мм											Профиль								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ø	Итого	120	143	175	8	145	100	Ø=30	Ø=25	Ø=20	Ø=18	Ø=16	Ø=12	Ø=10			Ø=25	140	110	110	12
К30а-18-32	126,4	23,0					18,4	168,8						4,6	4,4	8,5	2,0	9,6			18,0	32,0							166,1	333,9	2783,2
К30а-18-51	290,0	23,0					31,6	12,0	135,6					4,6														124,1	259,7	2709,0	
К31а-8-11; К31а-9-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	60,4				4,6	2,6			44,0	38,8	9,0	19,2	17,4		0,6				136,2	196,6	551,3		
К31а-8-31; К31а-9-31	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0				4,6	2,6			11,0		9,0	19,2	17,4		0,6				64,4	104,4	453,1		
К31а-8-51; К31а-9-51	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	48,8				4,6	2,6			11,0		9,0	31,8	23,8		0,6				89,4	138,2	442,9		
К31а-9-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4				4,6	2,6		20,9	33,0	38,8	9,0	19,2	17,4		0,6				146,1	215,5	570,2		
К31а-9-21	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	61,6				4,6	2,6		44,0		38,8	9,0	19,2	23,8		0,6				142,6	204,2	558,9		
К31а-9-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	70,6				4,6	2,6		20,9	33,0	38,8	9,0	19,2	23,8		0,6				152,5	223,1	577,8		
К31а-9-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0				4,6	2,6		20,9			9,0	19,2	17,4		0,6				74,3	123,3	478,0		
К31а-9-41	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	4,8	41,2				4,6	2,6					9,0	19,2	23,8		0,6				79,8	112,0	466,7		

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 162



## Выборка стали на одну колонну, кг

171

Марка колонны	Арматурные изделия											Итого					
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III										Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-1			Сталь ГОСТ 380-71* Профиль С38/23			
	Ø, мм										Ø, мм			Профиль δ=20			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого		12	8	10	Итого	Итого
К31а-10-32			453,6					10,7	22,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-11			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-12			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-21			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-22			453,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-31			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-32			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-41			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-42			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4
К31а-11-51			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4

## Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III										Класса А-1		Сталь ГОСТ 380-71* Профиль С38/23								
	Ø, мм										Ø, мм		Профиль								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	δ=20	δ=10	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого			
К31а-10-32	21,0		6,0	0,9	9,6	14,5	5,8	57,8		4,6	2,6	20,8		9,0	31,8	23,8	0,6	99,3	157,7	660,5	
К31а-11-11	15,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	89,2	4,6	2,6	8,5	44,0	3,8	4,5	19,2	11,4	0,6	140,2	229,4	733,8
К31а-11-12	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	98,2	4,6	2,6	29,4	33,0	3,8	4,5	19,2	11,4	0,6	159,1	248,3	752,7
К31а-11-21	43,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	6,0	90,4	4,6	2,6	8,5	44,0	3,8	4,5	19,2	23,8	0,6	146,6	174,4	741,4
К31а-11-22	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	6,0	99,4	4,6	2,6	29,4	33,0	3,8	4,5	19,2	23,8	0,6	156,5	259,9	760,3
К31а-11-31	15,6		6,0	0,9	4,8	7,9	3,6	68,8		4,6	2,6	8,5	11,0		4,5	19,2	12,4	0,6	68,4	137,2	644,6
К31а-11-32	54,6		6,0	0,9	4,8	7,9	3,6	71,8		4,6	2,6	29,4			4,5	19,2	11,4	0,6	78,3	156,1	660,5
К31а-11-41	15,6		6,0	0,9	4,8	7,9	4,8	70,0		4,6	2,6	8,5	11,0		4,5	19,2	23,8	0,6	74,8	144,8	649,2
К31а-11-42	54,6		6,0	0,9	4,8	7,9	4,8	79,0		4,6	2,6	29,4			4,5	19,2	23,8	0,6	84,7	163,7	668,1
К31а-11-51	15,6		6,0	0,9	4,8	14,5	6,0	77,8		4,6	2,6	8,5	11,0		4,5	31,8	23,8	0,6	93,4	174,2	675,6

<https://zavodibi.com/>

ТК  
1978

## Выборка стали на одну колонну.

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 164

Выборка стали на одну колонну, кг

Автоматные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III										Класса А-I				Прокат Е38123		
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль δ=20	
К31а-11-52			457,6					10,7	24,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
К31а-11-62			457,6					10,7	24,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
К31а-12-11			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-12			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-22			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-31			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-32			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-42			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-51			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-52			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*														Итого	Всего
	Класса А-III										Прокат Е38123															
	Ф, мм										Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	δ=20	δ=15	δ=12	δ=10	δ=8	δ=6	δ=5	δ=4	δ=3	δ=2	Итого					
К31а-11-52	54,6		6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	86,8	4,6		2,6	224					4,5	37,8	23,8	0,6	103,3	190,1	694,5		
К31а-11-62	54,6		6,0		0,9	4,8	14,5	84	89,2	4,6		2,6	224					4,5	37,8	33,4	0,6	112,9	202,1	706,5		
К31а-12-11	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	118,0	4,6		2,6	170	440	38,8			19,2	174	0,6	144,2	262,2	767,6			
К31а-12-12	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	121,0	4,6		2,6	37,9	33,0	38,8			19,2	174	0,6	154,1	284,1	786,5			
К31а-12-31	88,2		6,0		0,9		7,9	6,0	128,2	4,6		2,6	37,9	33,0	38,8			19,2	23,8	0,6	160,5	288,1	794,1			
К31а-12-32	88,2		6,0		0,9		7,9	3,6	97,6	4,6		2,6	170	11,0				19,2	174	0,6	72,4	170,0	615,4			
К31а-12-42	88,2		6,0		0,9		7,9	3,6	106,6	4,6		2,6	37,9					19,2	174	0,6	82,3	188,9	694,3			
К31а-12-51	88,2		6,0		0,9		7,9	4,8	107,8	4,6		2,6	37,9					19,2	23,8	0,6	88,7	196,5	704,9			
К31а-12-52	88,2		6,0		0,9		14,5	6,0	106,6	4,6		2,6	170	11,0				97,8	23,8	0,6	97,4	204,0	709,4			
			6,0		0,9		14,5	6,0	119,6	4,6		2,6	37,9					37,8	23,8	0,6	107,3	222,9	728,3			

https://zavodtk.com/

1978  
Выборка стали на одну колонну  
1420-13  
Выпуск 1  
Лист 165

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 380-71*				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат Е38/23		
	Ф. мм											Ф. мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ-20	Итого	
К3/а-14-11		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-14-12		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-14-22		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-14-31		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-14-32		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-14-42		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-14-51		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6	
К3/а-15-12			455,6					10,7	21,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4	
К3/а-15-32			455,6					10,7	21,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4	
К3/а-16-12			453,6					10,7	22,4	486,7		14,7	2,0	16,7			503,4	

### Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Закладные детали														Итого	Всего				
	Класса А-III											Класса А-I																			
	Ф. мм											Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	120x12	120x14	125x8	145x5	100x12	δ-30	δ-25	δ-20	δ-18	δ-15	δ-12	δ-10	δ-8	120x12			120x14	125x8	145x5	100x12
К3/а-14-11	192	9,6	6,0	9,6	0,9			1,9	4,8	118,0						4,6	2,6	11,0	44,0	38,8		19,2	17,4		0,6				144,2	262,2	893,8
К3/а-14-12	882	9,6	6,0	9,6	0,9			1,9	4,8	127,0						4,6	2,6	37,9	33,0	38,8		19,2	17,4		0,6			154,1	281,1	912,7	
К3/а-14-22	882	9,6	6,0	9,6	0,9			1,9	6,0	128,2						4,6	2,6	37,9	33,0	38,8		19,2	23,8		0,6			160,5	288,7	920,3	
К3/а-14-31	192		6,0		0,9			1,9	3,6	97,6						4,6	2,6	17,0	11,0			19,2	17,4		0,6			72,4	170,0	801,6	
К3/а-14-32	882		6,0		0,9			1,9	3,6	106,6						4,6	2,6	37,9				19,2	17,4		0,6			82,3	188,9	820,5	
К3/а-14-42	882		6,0		0,9			1,9	4,8	107,8						4,6	2,6	37,9				19,2	17,4		0,6			88,7	196,5	828,7	
К3/а-14-51	192		6,0		0,9			14,5	6,0	106,6						4,6	2,6	11,0	11,0			37,8	23,8		0,6			97,4	204,0	835,6	
К3/а-15-12	546	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	1,9	4,8	3,6	98,2						4,6	2,6	29,4	33,0	38,8	4,5	19,2	17,4		0,6			150,1	248,3	752,7	
К3/а-15-32	546		6,0		0,9	4,8	1,9	3,6	7,8							4,6	2,6	29,4				4,5	19,2	17,4		0,6			78,3	156,1	660,5
К3/а-16-12	210	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	4,8	69,4							4,6	2,6	20,9	33,0	38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			146,1	215,5	718,9	

<https://zavodjmi.com/>



Выборка стали на одну колонну.

Центральная лаборатория  
Москвы

Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodibj.com/>  
 Форматурный завод

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5.781-76*				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-II												Класса А-I				Профилей		
	Ф, мм												Ф, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б=20	Итого		
К32а-16-32			304,8					10,7	22,4	337,9		2,0	14,7		16,7		354,7		
К32а-8-01			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-02			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-11; К32а-8-21			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-12			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-31			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-51			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-52;			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-8-61			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0		
К32а-9-52			453,6					15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9		

Выборка стали на одну колонну, кг

Замладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 380-71*												Итого	Всего
	Класса А-II												Класса А-I													
	Ф, мм												Профиль													
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	б=20	б=25	б=30	б=30	б=18	б=16	б=12	б=10	б=20	Горло 146x116	146x116x12	140x112x12	Итого		
К32а-16-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0					4,6	2,6	20,9			9,0	19,2	17,4	0,8		74,3	123,3	478,0
К32а-8-01	15,3	10,2				9,6	9,2		44,3					2,3					9,0	20,4		0,8		32,5	76,8	437,8
К32а-8-02	33,6	10,2				9,6	9,2		62,6					2,3					9,0	20,4		0,8		32,5	95,1	456,1
К32а-8-11; К32а-8-21	15,3	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	62,3					2,3		38,8	9,0	44,0				0,8		94,9	157,2	518,2
К32а-8-12	33,6	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	89,6					2,3		38,8	9,0	44,0				0,8		94,9	175,5	536,5
К32а-8-31	23,3	10,2				9,6	9,2		52,3					2,3	2,2	11,0	4,8	9,0	35,6		22,4	0,8		89,1	140,4	501,4
К32а-8-51	15,3	10,2				9,6	15,8	4,8	55,7					2,3				9,0	39,0	12,8		0,8		63,9	119,6	480,6
К32а-8-52;	33,6	10,2				9,6	15,8	4,8	74,0					2,3				9,0	39,0	12,8		0,8		63,9	137,9	498,9
К32а-8-61	15,3	10,2				9,6	15,8	7,2	58,1					2,3				9,0	39,0	19,2		0,8		70,3	128,4	489,4
К32а-9-52	33,6	10,2				9,6	15,8	4,8	74,0					2,3				9,0	39,0	12,8		0,8		63,9	137,9	647,8

<https://zavodibj.com/>



Выборка стали на одну колонну

ЦИТАТОПРОЗВАННИЙ  
 г. Москва  
 Инженер  
 Тарасова  
 КС  
 КОУСОВА  
 Ларина

Выборка стали на одну колонну, кг

175

Марка колонны	Заготовочные изделия										Сталь ГОСТ 5781-78*			Сталь ГОСТ 380-71*			Итого	
	Классы А-III										Классы А-I			Прокат 238/23				
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б=20		Итого
К32а-8-62			304,8						15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8		361,0
К32а-9-01			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-9-02			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-9-11; К32а-9-21			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-9-12			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-9-31			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-9-51			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-9-61			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9		509,9
К32а-10-01; К32а-12-01		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5		24,1		634,5
К32а-10-02; К32а-12-02		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5		24,1		634,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Заготовочные изделия															Сталь ГОСТ 380-71*										Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-78*															Прокат 238/23											
	Классы А-Б															Профиль											
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	б=15	б=12	б=10	б=8	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8					
К32а-8-62	33,6	10,2				9,6	15,8	1,2	76,4											9,0	32,0	19,2	0,8	70,3	146,7	307,7	
К32а-9-01	15,3	10,2				9,6	9,2		44,3											9,0	20,4		0,8	32,5	76,8	586,7	
К32а-9-02	33,6	10,2				9,6	9,2		62,6											9,0	20,4		0,8	32,5	95,1	605,0	
К32а-9-11; К32а-9-21	15,3	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	62,3									38,8	9,0	44,0		0,8	94,9	157,2	667,1		
К32а-9-12	33,6	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	80,6									38,8	9,0	44,0		0,8	94,9	175,5	685,4		
К32а-9-31	23,3	10,2				9,6	9,2		58,3						2,2		11,0	4,8	9,0	33,6		22,9	0,8	88,1	140,4	650,3	
К32а-9-51	15,3	10,2				9,6	15,8	4,8	55,7									9,0	38,0	12,8		0,8	63,9	119,6	629,5		
К32а-9-61	15,3	10,2				9,6	15,8	1,2	58,1									9,0	32,0	19,2		0,8	70,3	128,4	638,3		
К32а-10-01; К32а-12-01	1,99	10,2				4,8	9,2		73,1							8,5		4,5	20,4			0,8	36,5	109,6	744,1		
К32а-10-02; К32а-12-02	6,72	10,2				4,8	9,2		91,4							8,5		4,5	20,4			0,8	36,5	127,9	762,4		

<https://zavodny.com/>

Выборка стали на одну колонну

1978

1120-13  
Выпуск 1  
Лист 168



Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	ЯМАТСКИЙ ЗАВОД														Итого	Итого	Итого	Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*							Сталь ГОСТ 5.781-76*										
	Класса Я-III							Класса Я-I										
	Ф, мм							Ф, мм										
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8				
К32а-11-51; К32а-1В-51		578,4							15,0	20,4		613,8	17,6	6,5				
К32а-11-52		578,4							15,0	20,4		613,8	17,6	6,5		24,1		
К32а-13-11		578,4							15,0	20,4		613,8	17,6	6,5		24,1		
К32а-13-12		578,4							15,0	20,4		613,8	17,6	6,5		24,1		
К32а-13-31		578,4							15,0	20,4		613,8	17,6	6,5		24,1		
К32а-14-01	715,2								15,0	20,4		750,6	17,6	6,5		24,1		
К32а-14-02	715,2								15,0	20,4		750,6	17,6	6,5		24,1		
К32а-14-11	715,2								15,0	20,4		750,6	17,6	6,5		24,1		
К32а-14-12	715,2								15,0	20,4		750,6	17,6	6,5		24,1		
К32а-14-31	715,2								15,0	20,4		750,6	17,6	6,5		24,1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	ЗАКЛАДНЫЕ СТАЛИ														Итого	Итого	Итого	Итого														
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*							Сталь ГОСТ 380-71*																								
	Класса Я-III							Класса Я-I																								
	Ф, мм							Профиль																								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	1200х1200х12	163х163х12	175х8	145х5	120х12	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Горелка МВ	140х140х12	140х140х12	Итого				
К32а-11-51; К32а-1В-51	82,5	10,2					15,8	4,8	113,3								2,3		17,0													
К32а-11-52	100,8	10,2					15,8	4,8	131,6								2,3		17,0													
К32а-13-31	90,5	10,2					9,2		109,9								2,3	2,2	17,0	11,0		4,8										
К32а-13-12	100,8	10,2			9,6		16,4	1,2	138,2								2,3		17,0			38,8										
К32а-13-11	82,5	10,2			9,6		16,4	1,2	119,9								2,3		17,0			38,8										
К32а-14-01	82,5	10,2					9,2		101,9								2,3		17,0													
К32а-14-02	100,8	10,2					9,2		124,2								2,3		17,0													
К32а-14-11	82,5	10,2			9,6		16,4	1,2	119,9								2,3		17,0			38,8										
К32а-14-12	100,8	10,2			9,6		16,4	1,2	138,2								2,3		17,0			38,8										
К32а-14-31	90,5	10,2					9,2		109,9								2,3	2,2	17,0	11,0		4,8										

https://zavodiji.com/

1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13	804,4	1
Лист	170	

ШИННИКОВЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД

## Выборка стали на одну колонну, кг

178

http://zavodjbi.com/

Сталь ГОСТ 5.1459-72 \*

Сталь ГОСТ 5.781-75 \*

Сталь ГОСТ 380-71 \*

Марка колонны	Класса Я-II											Класса Я-I			Прокат В 39/23		Итого	
	Ф, мм											Ф, мм			Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б-20		Итого
К32а-15-01	948,0								15,0	20,4	983,4	31,2	6,5		37,7			1021,1
К32а-15-02	948,0								15,0	20,4	983,4	31,2	6,5		37,7			1021,1
К32а-15-11	948,0								15,0	20,4	983,4	31,2	6,5		37,7			1021,1
К32а-15-12; К32а-15-22	948,0								15,0	20,4	983,4	31,2	6,5		37,7			1021,1
К32а-15-32	948,0								15,0	20,4	983,4	31,2	6,5		37,7			1021,1
К33а-11-12			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9	2,5	53,8		56,3			990,2
К33а-11-22			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9	2,5	53,8		56,3			990,2
К33а-11-31			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9	2,5	53,8		56,3			990,2
К33а-11-42			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9	2,5	53,8		56,3			990,2
К33а-11-51			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9	2,5	53,8		56,3			990,2

## Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 *											Сталь ГОСТ 380-71 *											Итого															
	Класса Я-II											Класса Я-I																										
	Ф, мм											Профиль																										
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	б-20	б-25	б-30	б-35	б-40	б-45	б-50	б-60	б-70	б-80	б-90		б-100	б-110	б-120	б-130	б-140	б-150	б-160	б-170	б-180	б-190	б-200	Итого			
К32а-15-01	82,5	102					9,2	101,9																											40,5	142,4	1163,5	
К32а-15-02	100,8	102					9,2	120,2																											40,5	160,7	1181,8	
К32а-15-11	82,5	102					9,6	164	1,2	119,9																									102,9	222,8	1243,9	
К32а-15-12; К32а-15-22	100,8	102					9,6	164	1,2	138,2																									102,9	241,1	1262,2	
К32а-15-32	108,8	102					9,2	128,2																											102,9	241,1	1262,2	
К33а-11-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2																											325,9	453,1	1443,3
К33а-11-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2																											325,9	453,1	1443,3
К33а-11-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	148,8																											121,1	195,9	1186,1
К33а-11-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0																											147,3	243,3	1233,5
К33а-11-51	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0																											147,3	243,3	1233,5

https://zavodjbi.com/



## Выборка стали на одну колонну

1. 420-13  
Выпуск 1  
Лист 171

Центр проектирования Л. Мосина

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Прокатные изделия														Итого		
	Класса А-II							Класса А-I									
	Сталь ГОСТ 5105-72*							Сталь ГОСТ 5105-75								Сталь ГОСТ 380-71*	
	Ф, мм							Ф, мм								Профиль	
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Профиль	Итого	
K33a-11-61			144,4	245,4		180,6		23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3		990,2	
K33a-11-62			144,4	245,4		180,6		23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3		990,2	
K33a-12-11			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-12			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-21			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-31			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-32			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-41			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-51			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-52			144,2					23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3		1265,8	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Св820									
	Сталь ГОСТ										Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-II					Класса А-I					Профиль																		
	38	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	200-200x20	163-163x16	175-8	145-5	100-12	8-30	8-25			8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Итого		
K33a-11-61	28,8	14,0	1,8	4,8	2,90	16,8	9,52					9,2	5,2			22,0					4,5	7,56	66,8	0,6		183,9	279,1	1269,3	
K33a-11-62	50,0	14,0	1,8	4,8	2,90	16,8	116,4					9,2	5,2		41,8						4,5	7,56	66,8	0,6		203,7	320,1	1310,3	
K33a-12-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8				9,2	5,2		8,5	53,0					77,6	48,0	64,8	44,2	0,6		310,1	444,9	1710,7
K33a-12-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	136,0				9,2	5,2		50,3	33,0					77,6	48,0	64,8	44,2	0,6		329,9	485,9	1751,7
K33a-12-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8				9,2	5,2		8,5	53,0					77,6	48,0	64,8	44,2	0,6		316,5	451,3	1717,1
K33a-12-31	62,4	14,0			1,8	15,8	9,6	103,6				9,2	5,2		8,5	22,0							38,4	44,2	0,6		125,1	228,7	1494,5
K33a-12-32	83,6	14,0			1,8	15,8	9,6	124,8				9,2	5,2		50,3								38,4	44,2	0,6		144,9	269,7	1535,5
K33a-12-41	62,4	14,0			1,8	15,8	9,6	103,6				9,2	5,2		8,5	22,0							38,4	44,2	0,6		131,5	235,1	1500,9
K33a-12-51	62,4	14,0			1,8	15,8	9,6	103,6				9,2	5,2		8,5	22,0							38,4	44,2	0,6		181,5	303,5	1571,3
K33a-12-52	83,6	14,0			1,8	15,8	9,6	124,8				9,2	5,2		50,3								38,4	44,2	0,6		201,3	346,5	1612,3

<https://zavodibi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск 1  
Итого 172

15602-02-69

## Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого		
	Класса А-III										Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*	
	Ф, мм										Класса А-I					Прокат С 34/23	
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Ф, мм		Профиль				
										Итого				Ø-20		Итого	
K33a-12-6/1			147,2						23,0	39,3	1209,5	2,5	53,8	56,3			1265,8
K33a-12-6/2			147,2						23,0	39,3	1209,5	2,5	53,8	56,3			1265,8
K33a-13-11		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-12		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-2/1		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-2/2		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-3/1		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-3/2		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-5/1; K33a-13-5/2		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7
K33a-13-5/2		1459,8							23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6			1605,7

## Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														Итого	Всего					
	Сталь ГОСТ										Сталь ГОСТ 380-71*										
	Класса А-III										Класса А-I										
	Ф, мм										Прокат С 34/23										
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		Ф, мм		Профиль		Итого							
										Ø		Ø		Ø		Ø					
K33a-12-6/1	624	14,0	1,8	20,0	16,8	124,0			9,2	5,2	8,5	22,0			75,6	66,8	0,6	187,9	3/1,3	1577,1	
K33a-12-6/2	83,6	14,0	1,8	29,0	16,8	145,2			9,2	5,2	50,3				75,6	66,8	0,6	207,7	352,9	1618,7	
K33a-13-11	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	47,2	0,6	3/0,1	444,9	2050,6
K33a-13-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2	5,2	50,3	33,0	77,6	48,0	64,8	47,2	0,6	329,9	485,9	2091,6
K33a-13-2/1	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	47,6	0,6	316,5	451,3	2057,0
K33a-13-2/2	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	9,6	103,6		9,2	5,2	8,5	22,0			38,4	47,2	0,6	125,1	228,7	1834,4
K33a-13-3/1	624	14,0	1,8	15,8	9,6	124,8			9,2	5,2	50,3				38,4	47,2	0,6	144,9	269,7	1875,4	
K33a-13-3/2	83,6	14,0	1,8	29,0	16,8	124,0			9,2	5,2	8,5	22,0			75,6	66,8	0,6	181,5	305,5	1914,5	
K33a-13-5/1; K33a-13-5/2	624	14,0	1,8	29,0	16,8	145,2			9,2	5,2	50,3				75,6	66,8	0,6	201,3	346,5	1952,2	
K33a-13-5/2	83,6	14,0	1,8																		

<https://zavodilji.com/>

 ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

 1420-13  
Выпуск 1  
Лист 173

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 3.1459-72*														Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III														Класса А-I				Прокат С <sup>38/23</sup>		
	Ф, мм														Ф, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого				12	10	8	Итого			
К33а-14-1		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-12		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-21		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-22		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-31		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-32		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-41		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-42		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-14-52		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7
К33а-15-12		1459,8						23,0	39,3	1522,1					74,7	8,9	83,6				1605,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ														Сталь ГОСТ 380-71*														Итого	Всего
	Класса А-III														Класса А-I															
	Ф, мм														Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		Ф, мм	Итого	120x12	165x12	175x8	145x5	100x12	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Горка М16	140x10	140x12		
К33а-14-1	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2	5,2	8,5	5,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6										310,1	444,9	2050,6
К33а-14-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2	5,2	50,3	33,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6										329,9	485,9	2091,6
К33а-14-21	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2	5,2	8,5	5,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6										316,5	451,3	2057,0
К33а-14-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2	5,2	50,3	33,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6										336,3	492,3	2098,0
К33а-14-31	624		14,0		1,8	15,8	9,6	103,6		9,2	5,2	8,5	22,0			38,4	41,2	0,6										125,1	228,7	1834,4
К33а-14-32	83,6		14,0		1,8	15,8	9,6	124,8		9,2	5,2	50,3				38,4	41,2	0,6										144,9	269,7	1875,4
К33а-14-41	624		14,0		1,8	15,8	9,6	103,6		9,2	5,2	8,5	22,0			38,4	41,2	0,6										131,5	235,1	1840,8
К33а-14-42	83,6		14,0		1,8	15,8	9,6	124,8		9,2	5,2	50,3				38,4	41,2	0,6										151,3	276,1	1881,8
К33а-14-52	83,6		14,0		1,8	22,0	16,8	145,2		9,2	5,2	50,3				75,6	60,4	0,6										201,3	346,5	1952,2
К33а-15-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2	5,2	50,3	33,0	77,6	48,0	64,8	41,2	0,6										329,9	485,9	2091,6

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск  
Лист 174





Выборка стали на одну колонну, кг

<https://zavodjbi.com/>

Арматурные изделия

Сталь ГОСТ 5.1459-72\*

Сталь ГОСТ 6.781-76\*

Сталь ГОСТ 380-71\*

Марка колонны	Класса А-III											Класса А-I			Прокат В38/23		Итого
	Ф, мм											Ф, мм			Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8	δ=20		
	Итого											Итого			Итого		
К34а-18-32; К34а-18-22; К34а-18-22	1472,0																1624,9
К34а-18-01	1818,0																1975,9
К34а-18-02	1818,0																1975,9
К34а-18-11; К34а-18-21	1818,0																1975,9
К34а-18-12	1818,0																1975,9
К34а-18-31	1818,0																1975,9
К34а-18-32	1818,0																1975,9
К34а-19-01	2437,6																2648,7
К34а-19-02	2437,6																2648,7
К34а-19-11; К34а-19-21	2437,6																2648,7
К34а-19-12; К34а-19-22	2437,6																2648,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Запасные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего				
	Класса А-III											Класса А-I																
	Ф, мм											Профиль																
	35	32	28	22	20	18	16	12	Итого			δ	Итого		δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8			Полка М16	1407 130/110	1407 130/110	1407 130/110
К34а-18-32; К34а-18-22; К34а-18-22	110,4	23,0					31,6	12,0	147,0			4,6			8,5					78,0	32,0	1,0				12,41	3061	1931,0
К34а-18-01	69,0	23,0					18,4	110,4			4,6			8,5						40,8		1,0				54,9	165,5	2141,2
К34а-18-02	110,4	23,0					18,4	151,8			4,6			8,5						40,8		1,0				54,9	206,7	2182,6
К34а-18-11; К34а-18-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8			4,6			8,5			116,4	61,2	63,2		1,0				254,9	397,7	2373,6
К34а-18-12	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2			4,6			8,5			116,4	61,2	63,2		1,0				254,9	439,1	2415,0
К34а-18-31	85,0	23,0					18,4	126,4			4,6	4,4	8,5	22,0			9,6		74,2		44,8	1,0			166,1	292,5	2268,4	
К34а-18-32	126,4	23,0					18,4	167,8			4,6	4,4	8,5	22,0			9,6		74,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2309,8	
К34а-19-01	69,0	23,0					18,4	110,4			4,6			8,5						40,8		1,0				54,9	165,5	2814,0
К34а-19-02	110,4	23,0					18,4	151,8			4,6			8,5						40,8		1,0				54,9	206,7	2855,4
К34а-19-11; К34а-19-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8			4,6			8,5			116,4	61,2	63,2		1,0				254,9	397,7	3046,4
К34а-19-12; К34а-19-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2			4,6			8,5			116,4	61,2	63,2		1,0				254,9	439,1	3087,8

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-19  
Выпуск 1  
Лист 177

ТООД ЭИКО  
ИЧУААБ  
192000  
Т. Ш. М. С. Б. А.  
ЦТТИПРОМСТАЛИИ

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*					
	Класса Я-III										Класса Я-I					
	Ф, мм										Ф, мм					
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Профиль δ=20	Итого
К34а-19-32	2437,6							31,6	39,3	2508,5	126,7	13,5		140,2		2648,7
К35а-3-11			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-12			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-Е1			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-22			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-31			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-32			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-41			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-42			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-51			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4
К35а-3-52			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3		291,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	всего							
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса Я-III										Класса Я-I																		
	Ф, мм										Профиль																		
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	120x12	163x8	175x8	195x8	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	ГОСТ 115	110x10	110x12	Итого		
К34а-19-32	126,4	23,0					18,4	167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6	6-12	11,2		11,8	1,0			166,1	333,9	2982,6
К35а-3-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	3,6	59,2				4,6	2,6		44,0		38,8	9,0	19,2	14,2		0,6			133,0	192,2	483,6	
К35а-3-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	3,6	68,2				4,6	2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	14,2		0,6		142,9	211,1	502,5	
К35а-3-21	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	4,8	60,4				4,6	2,6		44,0		38,8	9,0	19,2	20,6		0,6			139,4	199,8	491,2	
К35а-3-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	4,8	69,4				4,6	2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	20,6		0,6		149,3	218,7	510,1	
К35а-3-31	12,0		6,0		0,9	9,6	1,9	2,4	38,8				4,6	2,6		11,0			9,0	19,2	14,2		0,6			61,2	100,0	391,4	
К35а-3-32	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	2,4	47,8				4,6	2,6		20,9			9,0	19,2	14,2		0,6			71,1	118,9	410,3	
К35а-3-41	12,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	40,0				4,6	2,6		11,0			9,0	19,2	14,2		0,6			67,6	107,6	399,0	
К35а-3-42	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	49,0				4,6	2,6		20,9			9,0	19,2	20,6		0,6			77,5	126,5	417,9	
К35а-3-51	12,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	49,0				4,6	2,6		20,9			9,0	19,2	17,4		0,6			83,0	129,6	421,0	
К35а-3-52	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	55,6				4,6	2,6		20,9			9,0	37,8	17,4		0,6			92,9	148,5	439,9	

https://zavodib.com/

Выборка стали на одну колонну





### Выборка стали на одну колонну, кг

188

<http://zavodjbi.com/>

Марка колонны	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 3781-75			Сталь ГОСТ 380-77*		Итого
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат Б 38/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Итого
К69а-4-52			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4	
К69а-4-61			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4	699,8
К69а-4-62			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4	699,8
К69а-6-11			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4	889,8
К69а-6-12			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4	889,8
К69а-6-31			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4	889,8
К69а-6-32			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4	889,8
К70а-5-01			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4	889,8
К70а-5-02			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4	889,8
К70а-5-11			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4	889,8
К70а-5-12; К70а-5-22			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4	889,8

### Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 380-77*										Итого	Всего						
	Класса А-III										Класса А-I																	
	Ф, мм										Прокат Б 38/23																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	200-120	165-100	125-80	100-75	75-60	60-50	50-40	40-30	30-25	25-20	20-18	18-16	16-12	12-10	10-8	Итого	
К69а-4-52	210	120				1,8	4,8	28,0	14,4	83,0																		
К69а-4-61	120	120				1,8	4,8	28,0	16,8	76,4		9,2	5,2														0,6	192,0
К69а-4-62	210	120				1,8	4,8	28,0	16,8	85,4		4,6	2,6														0,6	192,0
К69а-6-11	120	192	120			1,8	4,8	15,8	8,4	74,0		4,6	2,6														0,6	192,0
К69а-6-12	210	192	120			1,8	4,8	15,8	8,4	83,0		9,2	5,2														0,6	192,0
К69а-6-31	120	120				1,8	4,8	15,8	8,4	54,8		9,2	5,2														0,6	192,0
К69а-6-32	210	120				1,8	4,8	15,8	8,4	63,8		9,2	5,2														0,6	192,0
К70а-5-01	153	204				1,8	4,8	15,8	8,4	63,8		9,2	5,2														0,6	192,0
К70а-5-02	93,6	20,4				4,8	14,4			58,9																	1,0	13,2
К70а-5-11	153	20,4				4,8	14,4			71,2																	1,0	13,2
К70а-5-12; К70а-5-22	93,6	20,4			9,6	4,8	32,8	1,2	84,1																		1,0	13,2
					9,6	4,8	32,8	1,2	102,4																		1,0	13,2

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

### Выборка стали на одну колонну

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 181

ВНИМАНИЕ! При заказе на изготовление необходимо указывать наименование и количество изделий, а также марку стали и номер чертежа.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Листовые изделия										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С 38/23			
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б-20	
К70а-5-21			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-5-31			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-5-32			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-5-51			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-5-52			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-5-61			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-5-62			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4		627,6
К70а-6-01			552,0			84,8			30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4		712,4
К70а-6-02			552,0			84,8			30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4		712,4
К70а-6-11			552,0			84,8			30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4		712,4
К70а-6-12			552,0			84,8			30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4		712,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Листовые детали										Прокат С 38/23										Итого	Всего				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*															
	Класса А-III										Класса А-I															
	Ф, мм										Профиль															
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	б-20	б-25	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-14	б-10	б-20	Профиль М16	Профиль М18	Профиль М20	Итого		
К70а-5-21	153	204	9,6			4,8	32,8	1,2	84,1												1,0	13,2	156,6	240,7	868,3	
К70а-5-31	317	204				4,8	18,4		75,3					14,0							4,4	13,2	4,4	179,6	254,9	882,5
К70а-5-32	50,0	204				4,8	18,4		93,6					11,0							4,4	13,2	4,4	179,6	273,2	900,8
К70а-5-51	153	204				4,8	31,6	12,0	84,1												1,0	13,2		139,8	223,9	851,5
К70а-5-52	336	204				4,8	31,6	12,0	102,4												1,0	13,2		139,8	242,2	869,8
К70а-5-61	153	204				4,8	31,6	14,4	86,5												1,0	13,2		146,2	232,7	860,3
К70а-5-62	336	204				4,8	31,6	14,4	104,8												1,0	13,2		146,2	232,7	860,3
К70а-6-01	153	204				4,8	18,4		58,9												1,0	13,2		70,6	129,5	844,9
К70а-6-02	336	204				4,8	18,4		77,2												1,0	13,2		70,6	147,8	860,2
К70а-6-11	153	204	9,6			4,8	32,8	1,2	84,1												1,0	13,2		156,6	240,7	953,1
К70а-6-12	336	204	9,6			4,8	32,8	1,2	102,4												1,0	13,2		156,6	259,0	971,4

<https://zavodjpi.com/>

TK  
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13  
выпуск 1  
лист 182

1-5 - 100000  
 6-10 - 100000  
 11-15 - 100000  
 16-20 - 100000  
 21-25 - 100000  
 26-30 - 100000  
 31-35 - 100000  
 36-40 - 100000  
 41-45 - 100000  
 46-50 - 100000  
 51-55 - 100000  
 56-60 - 100000  
 61-65 - 100000  
 66-70 - 100000  
 71-75 - 100000  
 76-80 - 100000  
 81-85 - 100000  
 86-90 - 100000  
 91-95 - 100000  
 96-100 - 100000



# Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5181-75				ГОСТ 380-71*		Итого	
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат С38/23			
	Ф, мм											Ф, мм				Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	10	8		Итого		Профиль δ=20
К17а-12-62			584,0		144,8			23,0	40,5		122,3	2,5	41,1			43,6			835,9
К17а-13-21			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8			44,3			981,3
К17а-13-41			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8			44,3			981,3
К17а-13-42			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8			44,3			981,3
К17а-13-62			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8			44,3			981,3
К17а-14-21		114,2						23,0	39,2		1176,4	5,5	8,9			64,2			1240,6
К17а-14-22; К17а-15-22		114,2						23,0	39,2		1176,4	5,5	8,9			64,2			1240,6
К17а-14-42; К17а-15-42		114,2						23,0	39,2		1176,4	5,5	8,9			64,2			1240,6
К23а-15-21			965,4					23,0	39,2		1027,6	2,5	45,8			48,3			1075,9
К23а-15-41			965,4					23,0	39,2		1027,6	2,5	45,8			48,3			1075,9

# Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего
	Класса А-III											Класса А-I												
	Ф, мм											Профиль												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого				
К17а-12-62	50,0	14,0		1,8	4,8	20,0	12,0	111,6			9,2	5,2		41,8			4,5	34,2	54,0	0,6	152,5	264,1	410,0	
К17а-13-21	384	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2	5,2		55,0	17,6	52,5	26,4	41,2	0,6	267,7	371,3	1352,6		
К17а-13-41	624	14,0		1,8		15,8	7,2	104,2			9,2	5,2		8,5			38,4	41,2	0,6	103,1	204,3	1185,6		
К17а-13-42	83,6	14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2	5,2		50,3			38,4	41,2	0,6	144,9	267,3	1248,6		
К17а-13-62	83,6	14,0		1,8		20,0	12,0	140,4			9,2	5,2		50,3			17,6	54,0	0,6	194,9	335,3	1316,6		
К17а-14-21	384	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2	5,2		55,0	17,6	52,5	26,4	41,2	0,6	267,7	371,3	1611,9		
К17а-14-22; К17а-15-22	59,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	124,8			9,2	5,2		41,8	33,0	17,6	52,5	26,4	41,2	0,6	287,5	412,3	1692,9	
К17а-14-42; К17а-15-42	83,6	14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2	5,2		50,3			38,4	41,2	0,6	154,1	276,5	1517,1		
К23а-15-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		10,8	133,6			9,2	5,2		8,5	55,0	17,6	48,0	64,8	44,4	0,6	313,3	446,9	1522,8	
К23а-15-41	62,4	14,0		1,8		15,8	8,4	102,4			9,2	5,2		8,5	22,0		38,4	44,4	0,6	128,3	230,7	1306,6		

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну.

1420-13  
Выпуск 1  
Лист 184

ЦПИ И ЦНТИ  
г. Москва  
Инженер  
Давыдов  
Торгово-Резерв

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Арматурные											Сталь ГОСТ 5181-75			ГОСТ 380-71*		Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Класса А-Т			Прокат С38/23		
	Класса А-III											Класса А-Т			Профиль δ=20		
	φ, мм											φ, мм			Итого		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Итого	
K230-15-42			965,4						23,0	39,2	1027,6	2,5	45,8	48,3		1075,9	
K230-15-62			965,4						23,0	39,2	1027,6	2,5	45,8	48,3		1075,9	
K230-17-22		1229,4							23,0	39,3	1291,7	6,17	8,9	70,6		1362,3	
K230-17-42		1229,4							23,0	39,3	1291,7	6,17	8,9	70,6		1362,3	

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Закладные детали											Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Прокат С38/23												
	Класса А-III											Класса А-Т												
	φ, мм											Профиль												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	φ, мм	Итого	δ=20	δ=25	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого		
K230-15-42	836		14,0	1,8	15,8	8,4	123,6			9,2	5,2	50,3							384	444	0,6	140,1	271,7	1347,6
K230-15-62	836		14,0	1,8	22,0	14,4	142,8			9,2	5,2	50,3							75,6	604	0,6	201,3	344,1	1420,0
K230-17-22	836	9,6	14,0	1,8	15,8	10,8	154,8			9,2	5,2	50,3	93,0		77,6	48,0			64,8	444	0,6	333,1	487,9	1850,2
K230-17-42	836		14,0	1,8	15,8	8,4	123,6			9,2	5,2	50,3							384	444	0,6	140,1	271,7	1634,0

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1978

Выборка стали на одну колонну.

1.420-13  
Выпуск 1  
Лист 185