

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.В18.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 6/91
УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25065 - 02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.818.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 6/91
УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Чернояров В.А. ЧЕРНОЯРОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

Котов И.Н. КОТОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Мохов И.П. МОХОВ

С УЧАСТИЕМ ЦНИИЭПсельстроя

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

Заренин В.А. ЗАРЕНИН

ЗАВЕДУЮЩИЙ НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИМ КОМПЛЕКСОМ

Мангушев А.И. МАНГУШЕВ

СТАРШИЙ НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

Цурган А.И. ЦУРГАН

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ПРОЕКТНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

ГОСКОМИССИИ СОВМИНА СССР ПО

ПРОДОВОЛЬСТВУ И ЗАКУПКАМ,

ПИСЬМО ОТ 12.02.91 № 070-81/70.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.92

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ, ПРИКАЗ

ОТ 17.04.91 № 63-П

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. В настоящем выпуске 6/91 разработаны узлы сопряжения железобетонных и металлических технологических изделий в станках и клетках для содержания животных, каналах системы навозоудаления ограждениях выгульных площадок.

На узлы настоящего выпуска могут быть даны ссылки в конкретном проекте.

1.2. Маркировка узлов дана в примерах схем расположения изделий в станках, каналах навозоудаления и ограждениях выгульных площадок, приведенных в выпуске 0/91.

1.3. Монтаж элементов станков и клеток, каналов навозоудаления, выгульных площадок выполнять с учетом требований СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

2.1. Монтажную электросварку оцинкованных закладных и соединительных изделий в железобетонных изделиях выполнять электродами типа Э42 с фтористо-кальциевым или рутиловым покрытием по ГОСТ 9467-75*.

2.2. Монтажные сварные швы, а также примыкающие к ним места с разрушенным сваркой цинковым покрытием, остающиеся в условиях эксплуатации необетонированными, защитить металлическим покрытием, наносимым способом — газотермическое

Инв. № подл.	Подпись и дата			3.818.9-2.6/91-ПЗ	Стадия	Лист	Листов			
	Взам. инв. №				Р	1	2			
	Нач. отд.	Котов	<i>[Подпись]</i>		Пояснительная записка			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Н. контр.	Мохов	<i>[Подпись]</i>							
Гл. спец.	Мохов	<i>[Подпись]</i>								
Вед. инж.	Гриднева	<i>[Подпись]</i>								

25065-02 4

напыление цинка ($t = 150 \dots 180$ мкм.) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.304-87.

2.3. В соединениях панелей станков и клеток с фундаментами или закладными изделиями в полу размеры монтажных сварных швов принимать по таблице.

Назначение панелей	Длина панелей, мм.	Размеры сварных швов, мм			Примечания
		K_f	l_w	$l_{шв}$	
Станки для свиней и клетки для телят	690 ... 2490	6	180	190	
	2730	8	250	260	

где: K_f - высота катета сварного шва;
 l_w - расчетная длина шва;
 $l_{шв}$ - общая длина шва ($l_{шв} = l_w + 10$ мм)

2.4. Монтажные сварные соединения, включая контроль качества сварных соединений, следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", раздел 8.

2.5. Заделку стыков цементным раствором между панелями в станках выполнять после сварки монтажных соединений панелей между собой и с фундаментами.

2.6. Расслоения и трещины в металлопрокате для соединительных деталей не допускаются. Кромки заготовочных деталей из полосы не должны иметь заусенец, надрывов и шероховатостей превышающих 0,3 мм. Кромки листовых деталей после огневой резки должны быть очищены от грата, брызг и напыля.

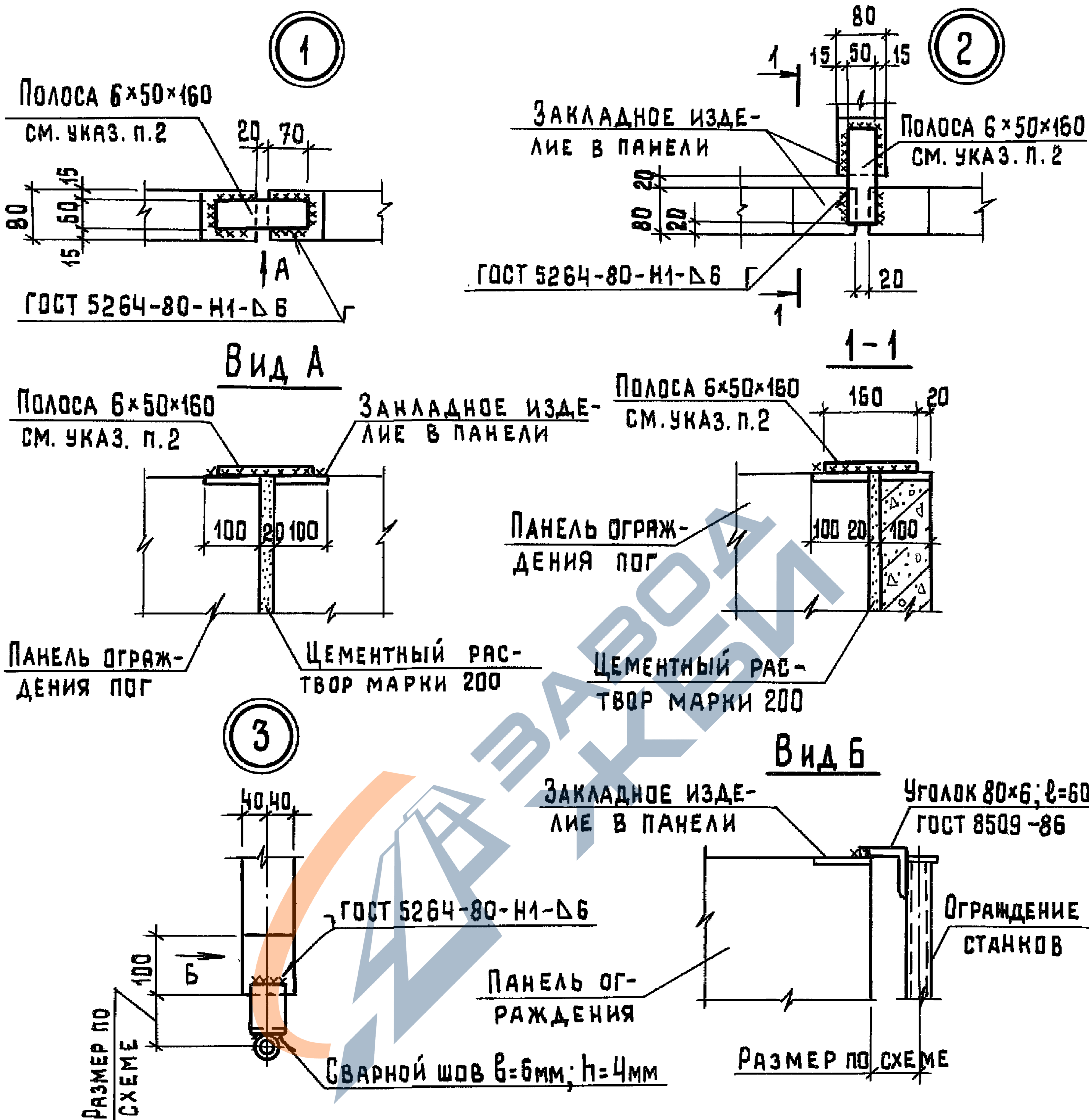
ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.818.9-2.6 /91-ПЗ

Лист

2

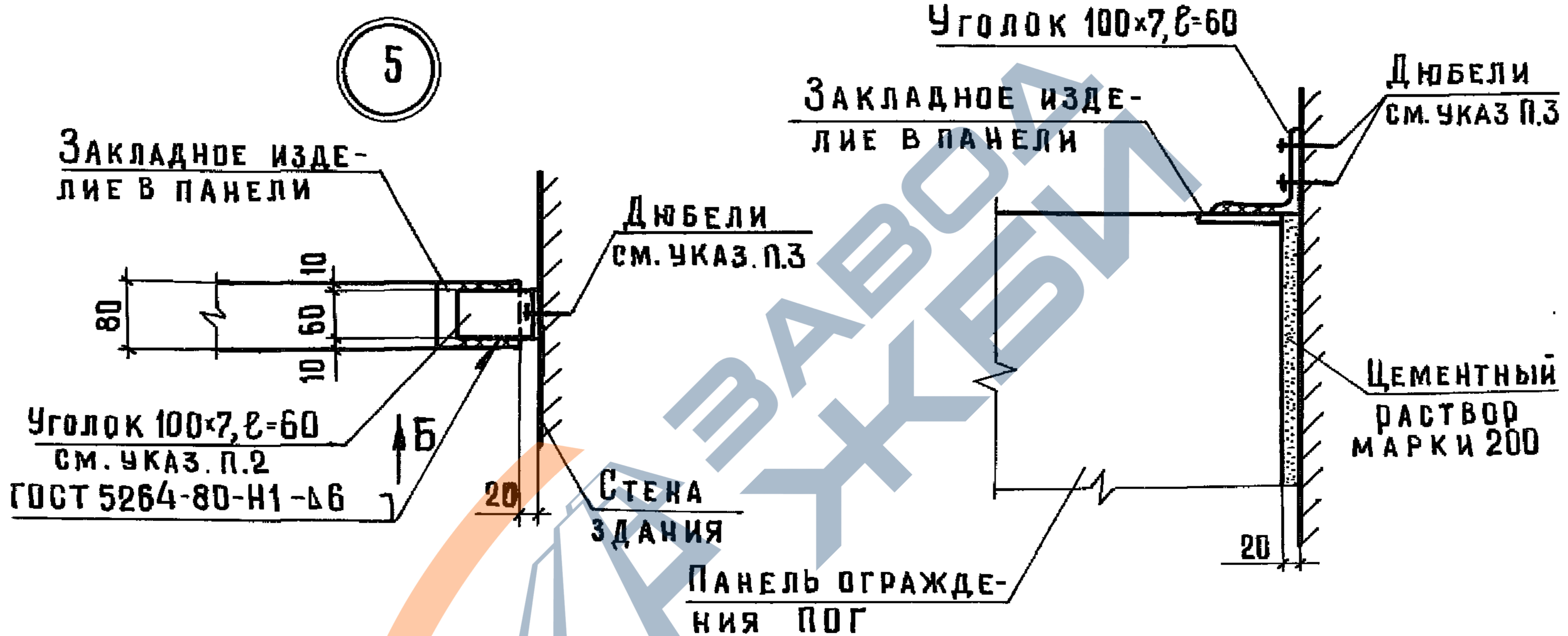
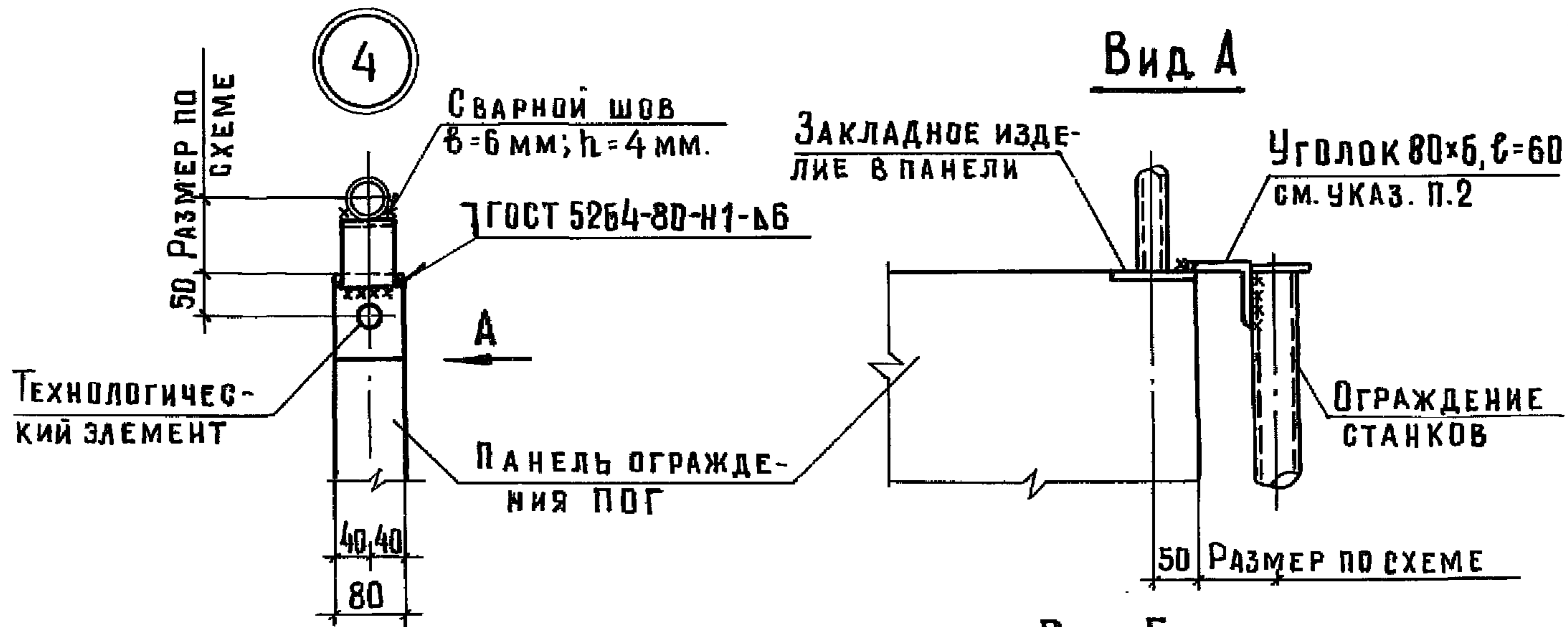
25065-02 5



1. Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.
2. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст3кп3-І по ГОСТ 535-88.
3. Уголок из стали Ст3кп3-І по ГОСТ 535-88.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.6/91-1								
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>						
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>						
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>						
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ. КАТ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>						
Станки для свиней. Узел 1...3		<table border="1"> <tr> <td>СТАНЦИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р		1						
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ								

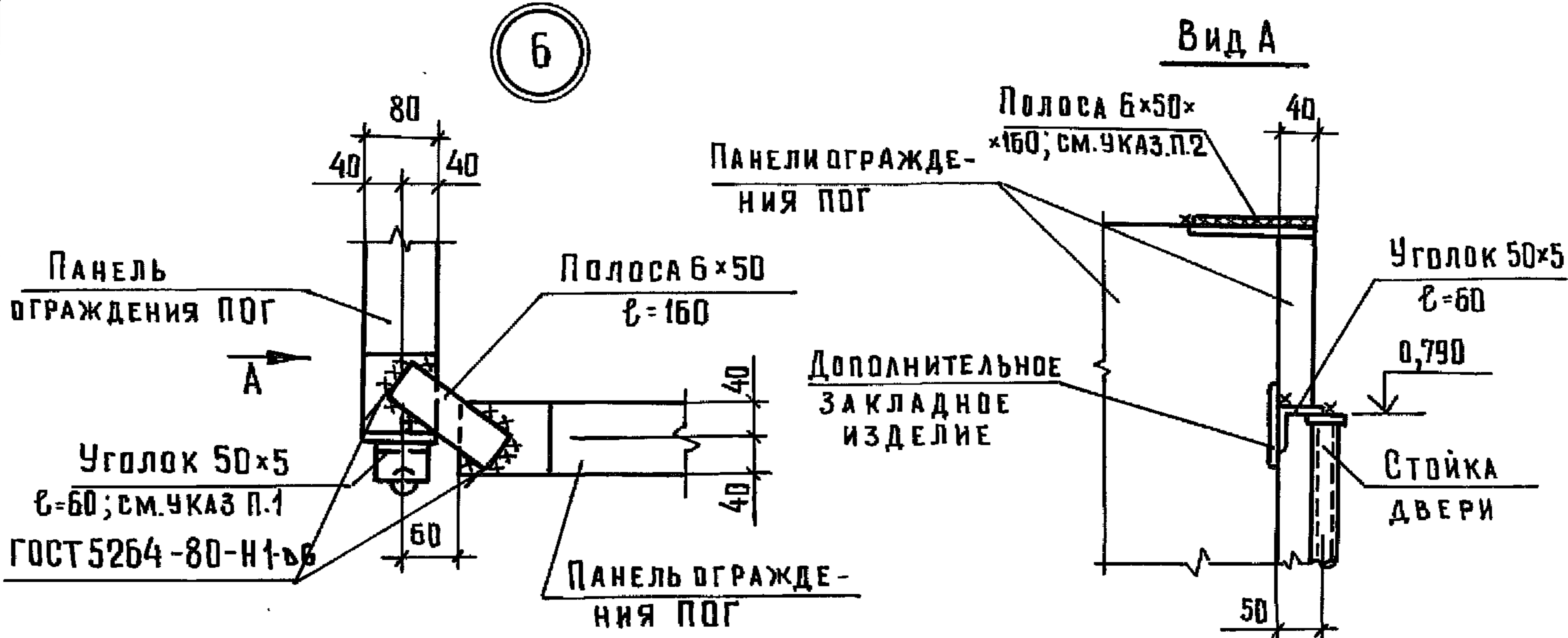


1. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.
2. УГОЛКИ ПО ГОСТ 8509-86 ИЗ СТАЛИ Ст3кпЗ-1 ПО ГОСТ 535-88.
3. ДЮБЕЛЬ ТИПА ДГПЩ 3.5x40 Ц ХР ПО ТУ 14-4-794-77.

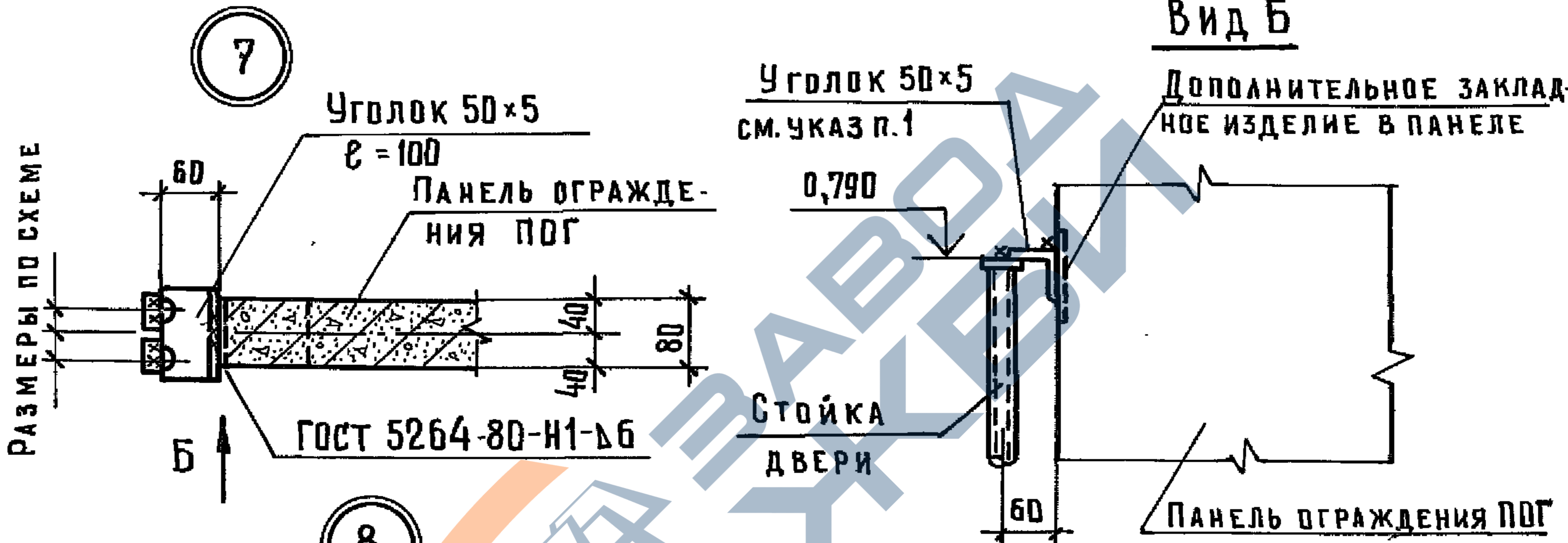
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№

			3.818.9-2.6/91-2			
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	Станки для свиней. Узел 4,5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				

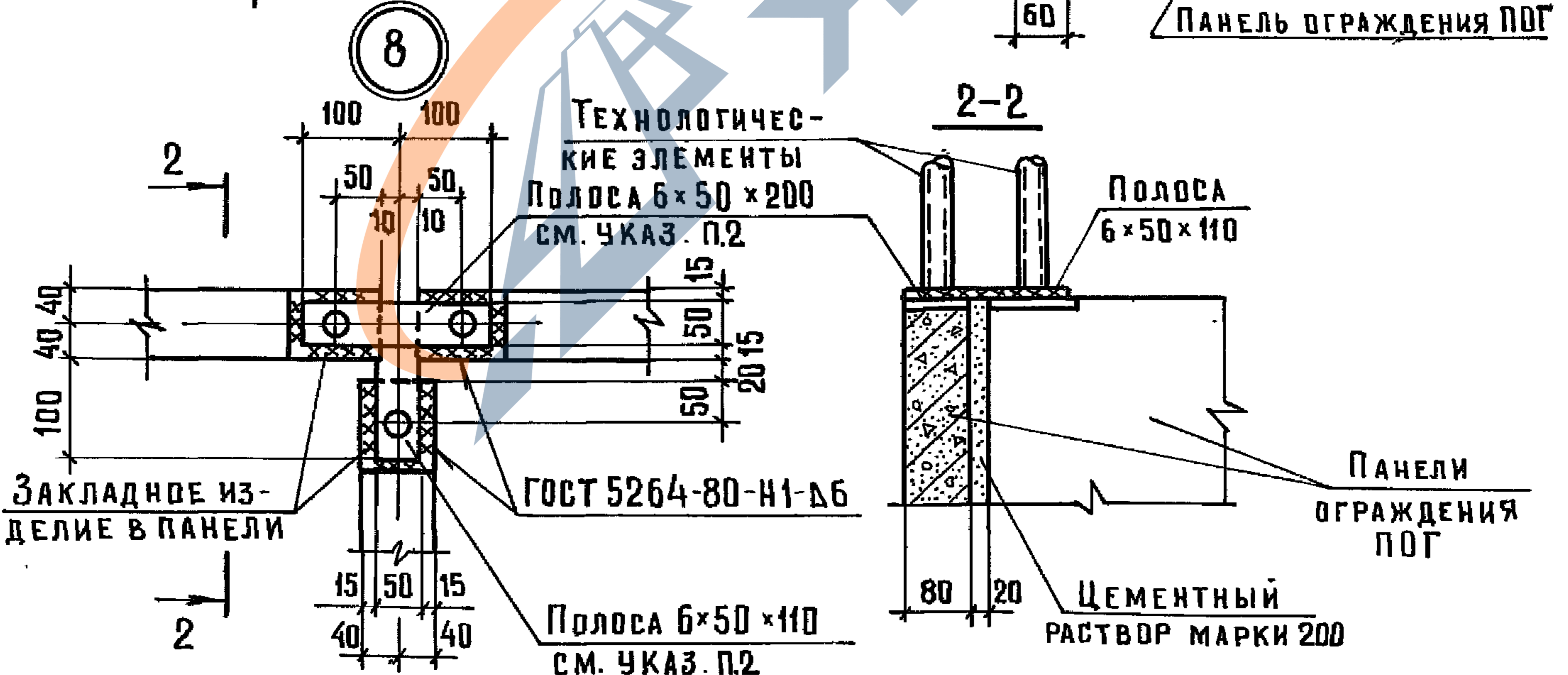
6



7



8



1. Уголки по ГОСТ 8509-86 из стали Ст 3 кп3-1 по ГОСТ 535-88.
2. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст 3 кп3-1 по ГОСТ 535-88.
3. ТРЕБОВАНИЯ К СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

3.818.9-2.6/91-3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

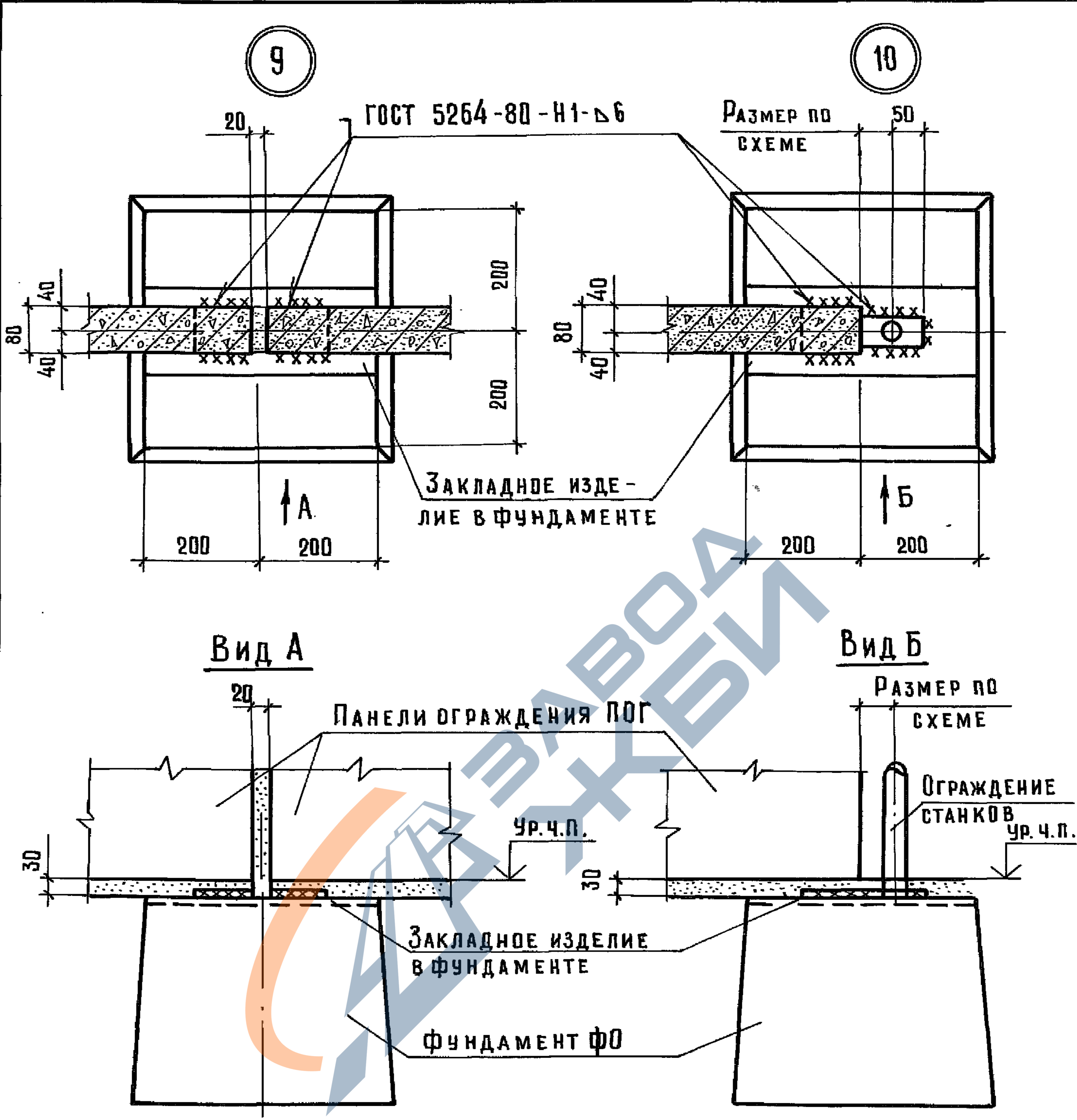
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Мохов	<i>Мохов</i>
Гл. спец.	Мохов	<i>Мохов</i>
Вед. инж.	Гриднева	<i>Гриднева</i>
Инж. кат.	Орлова	<i>Орлова</i>
Проверил	Гриднева	<i>Гриднева</i>

Станки для свиней.
Узел 6...8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25065-02 8



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

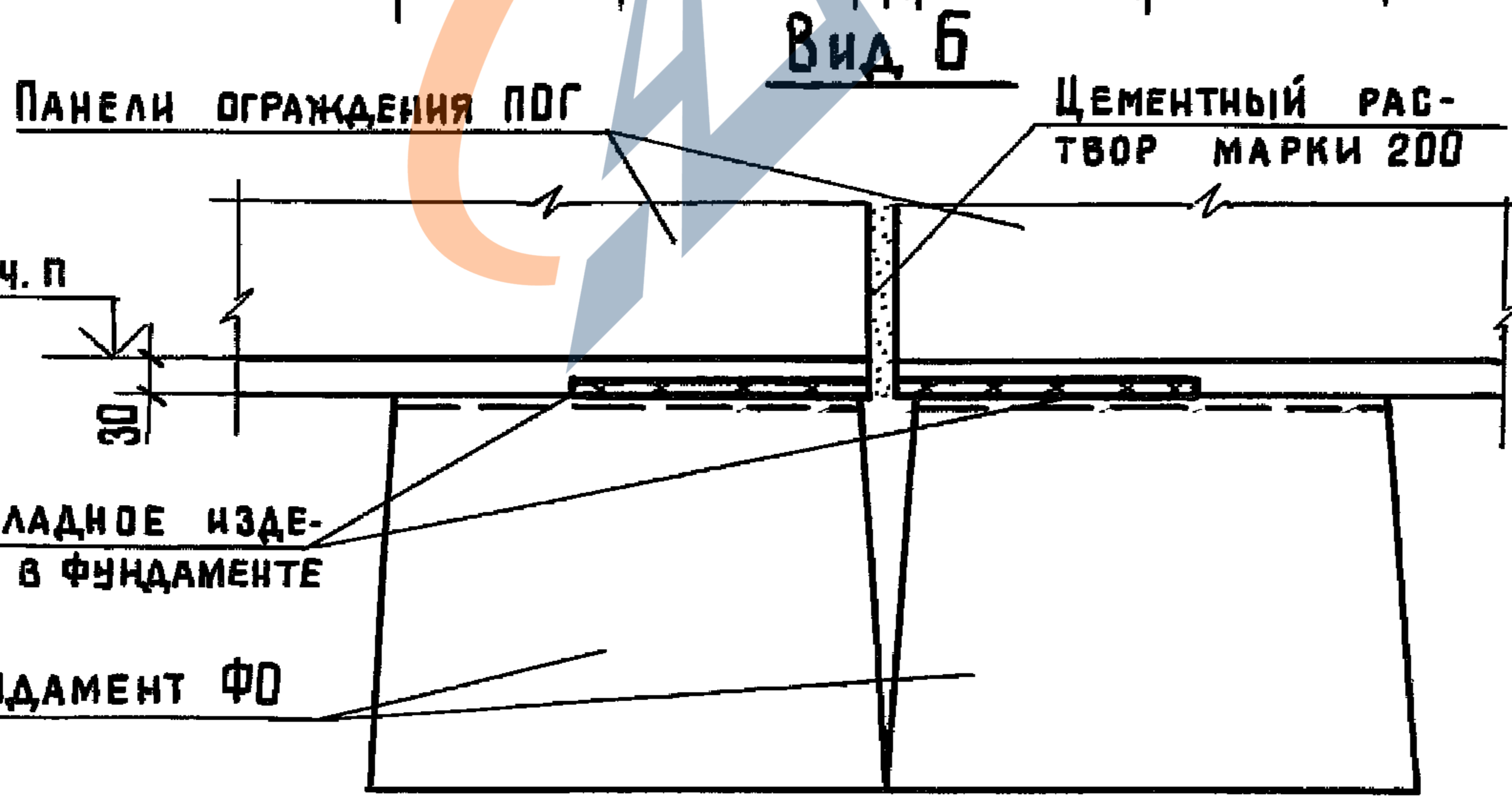
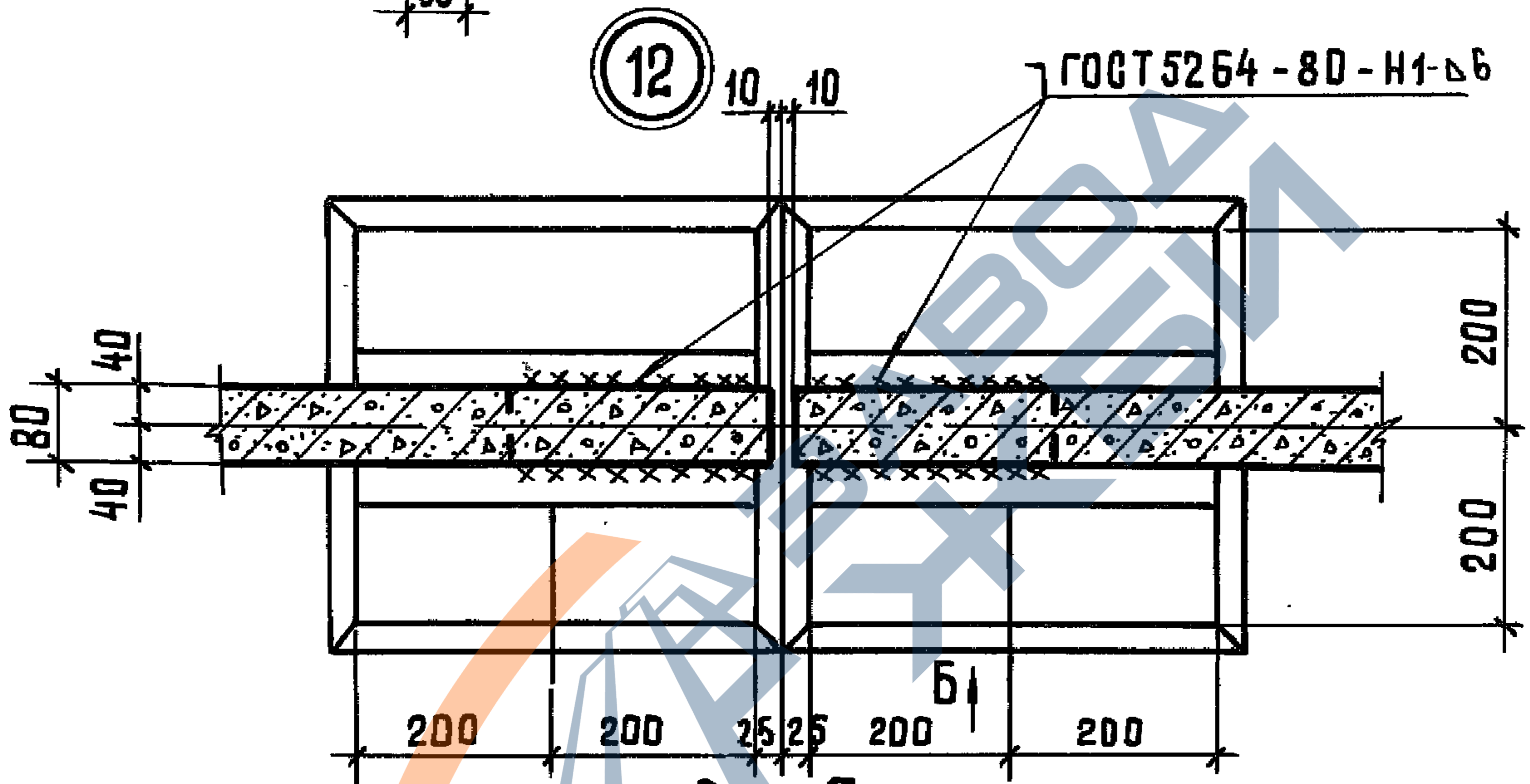
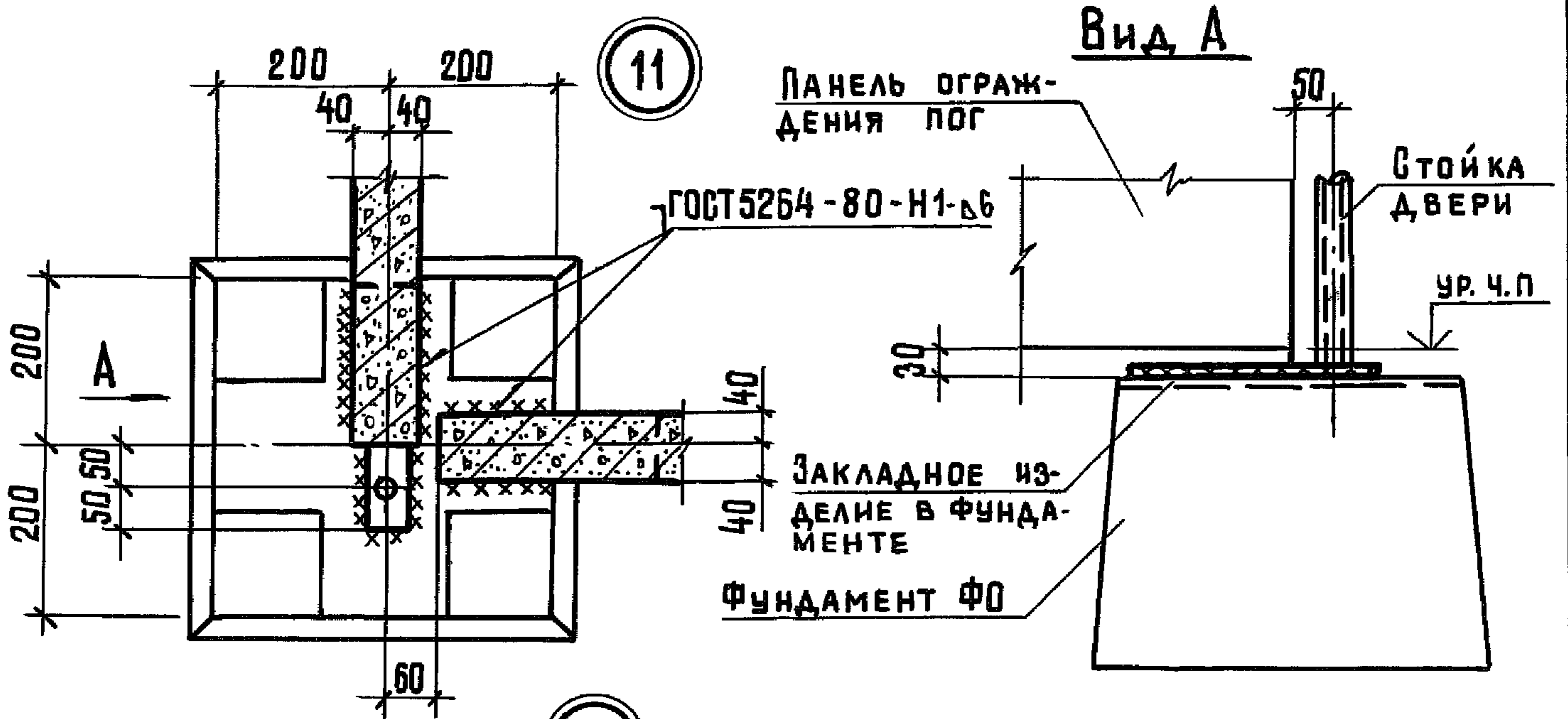
ИНВ.№: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-4
 Станки для свиней.
 Узел 9, 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25065-02 9



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

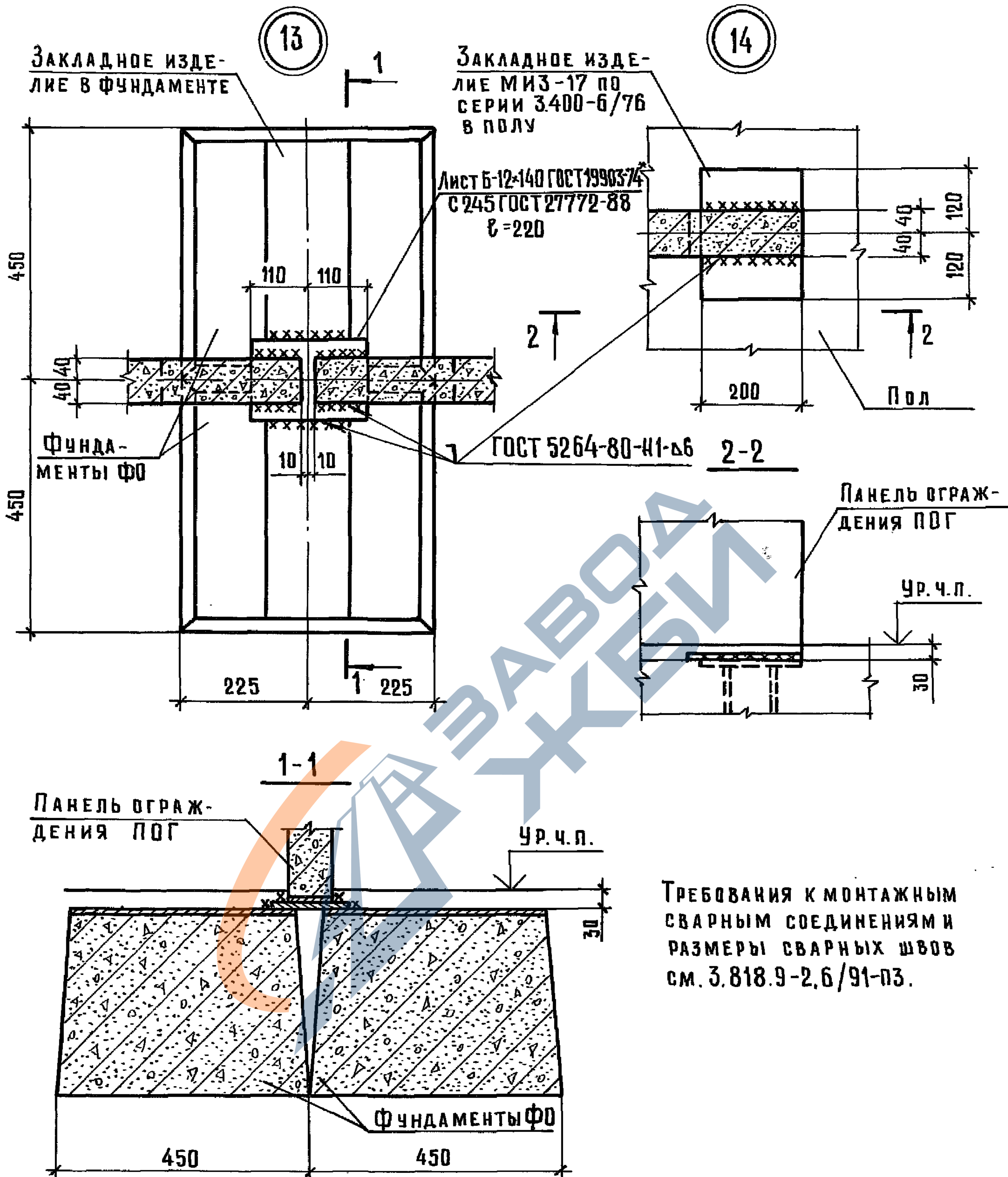
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
	ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>
	ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>
	ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>

3.818.9-2.6/91-5

Станки для свиней.
Узел 11, 12.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

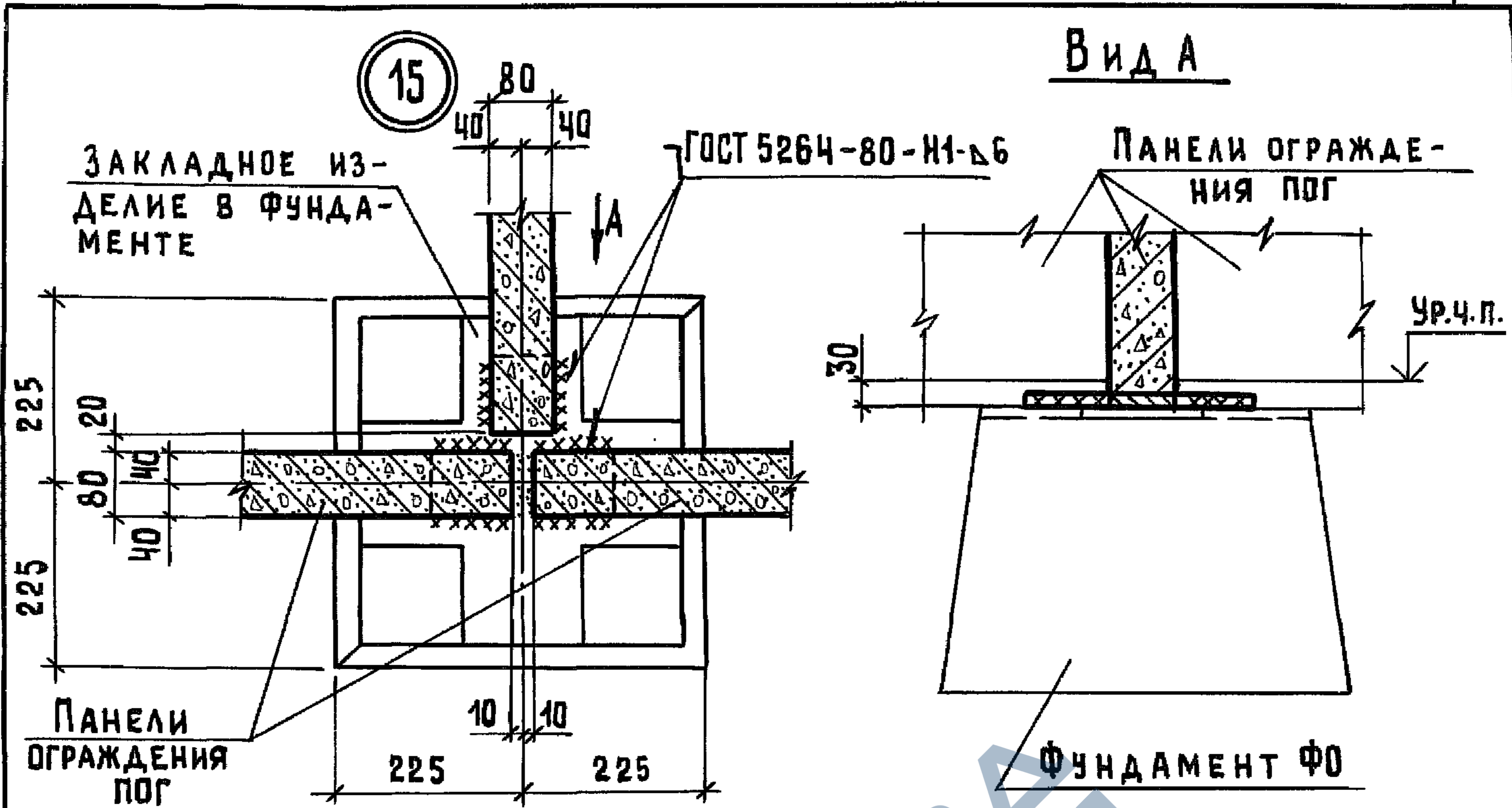
25065-02 10



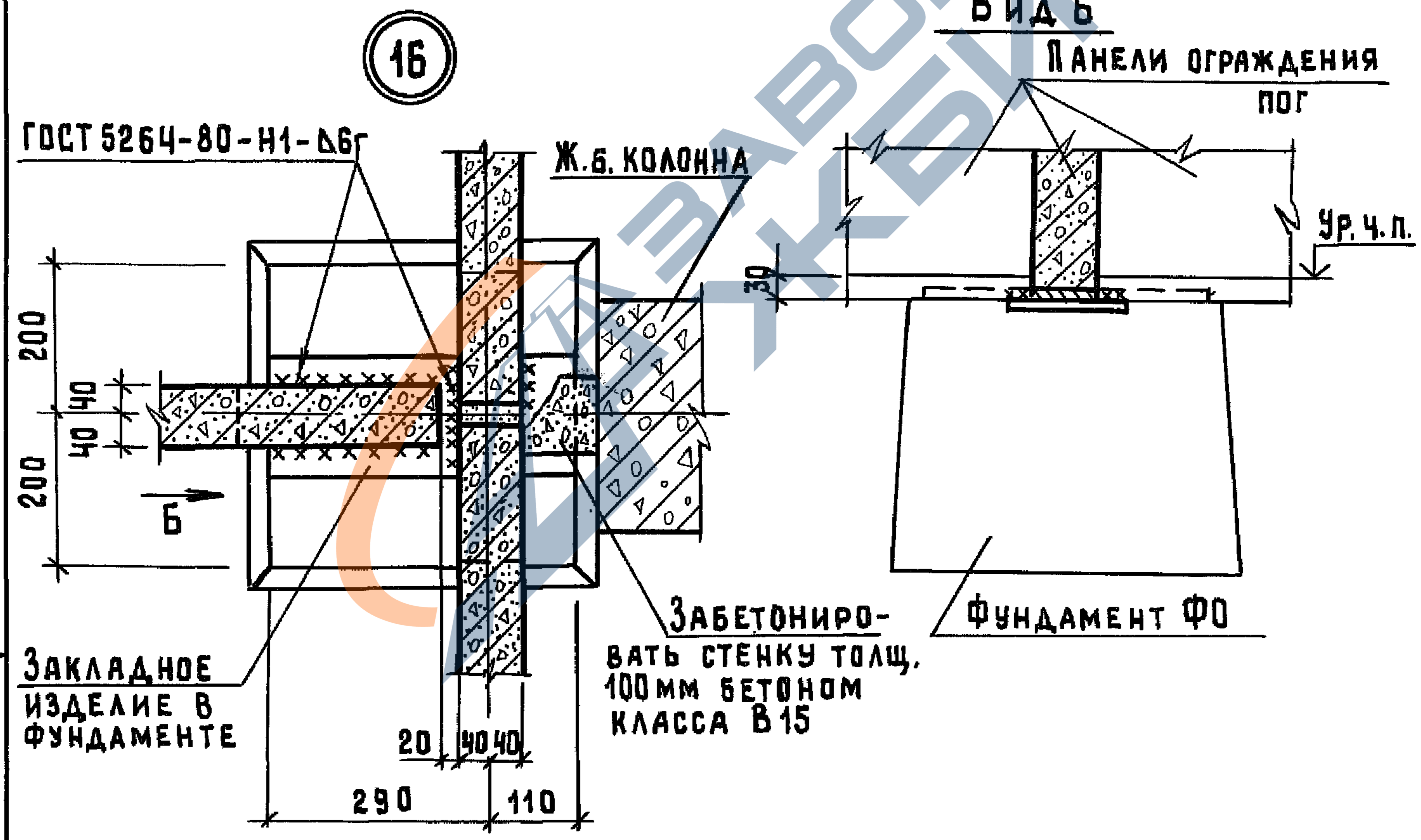
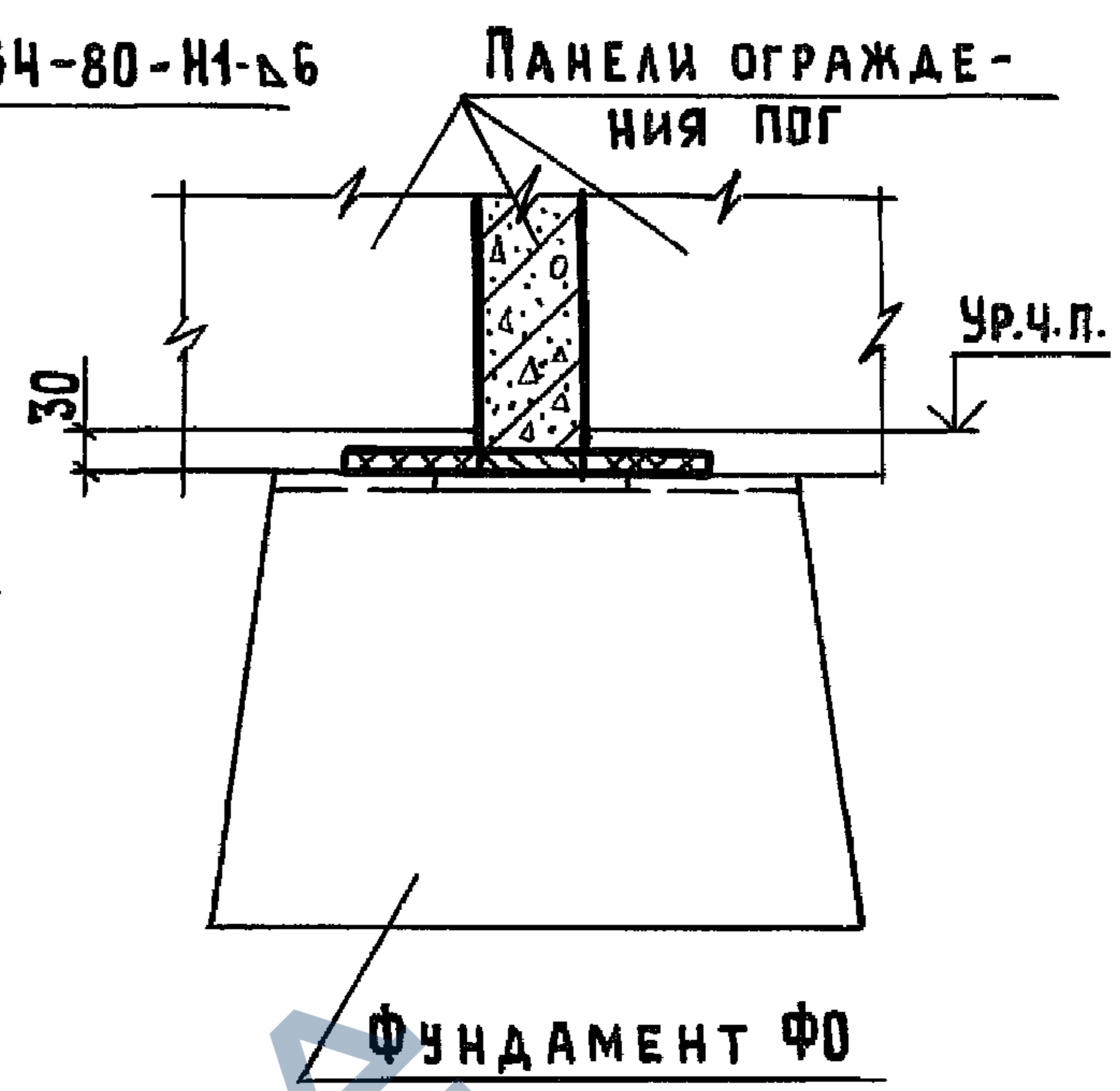
ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ
СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И
РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ
СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.818.9-2.6/91-6		
Нач. отд.	Котлов	Котлов			
Инж. контр.	Мохов	Мохов	Станки для свиней. Узел 13, 14		
Гл. спец.	Мохов	Мохов			
Инж.	Гриднева	Гриднева	Стадия	Лист	Листов
Инж.кат.	Орлова	Орлова	Р		1
Проверил	Гриднева	Гриднева	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

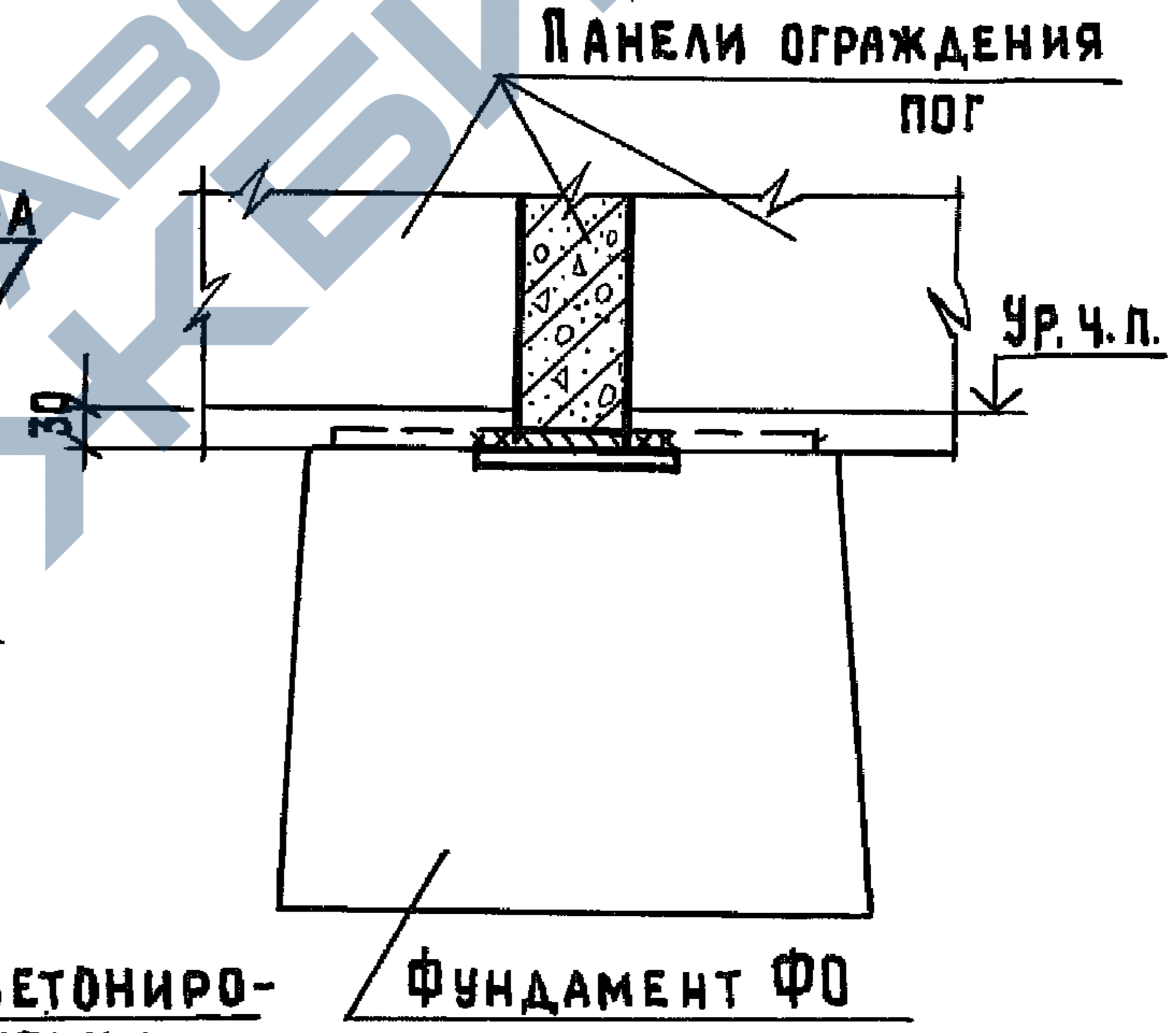
25065-02 11



Вид А



Вид Б



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

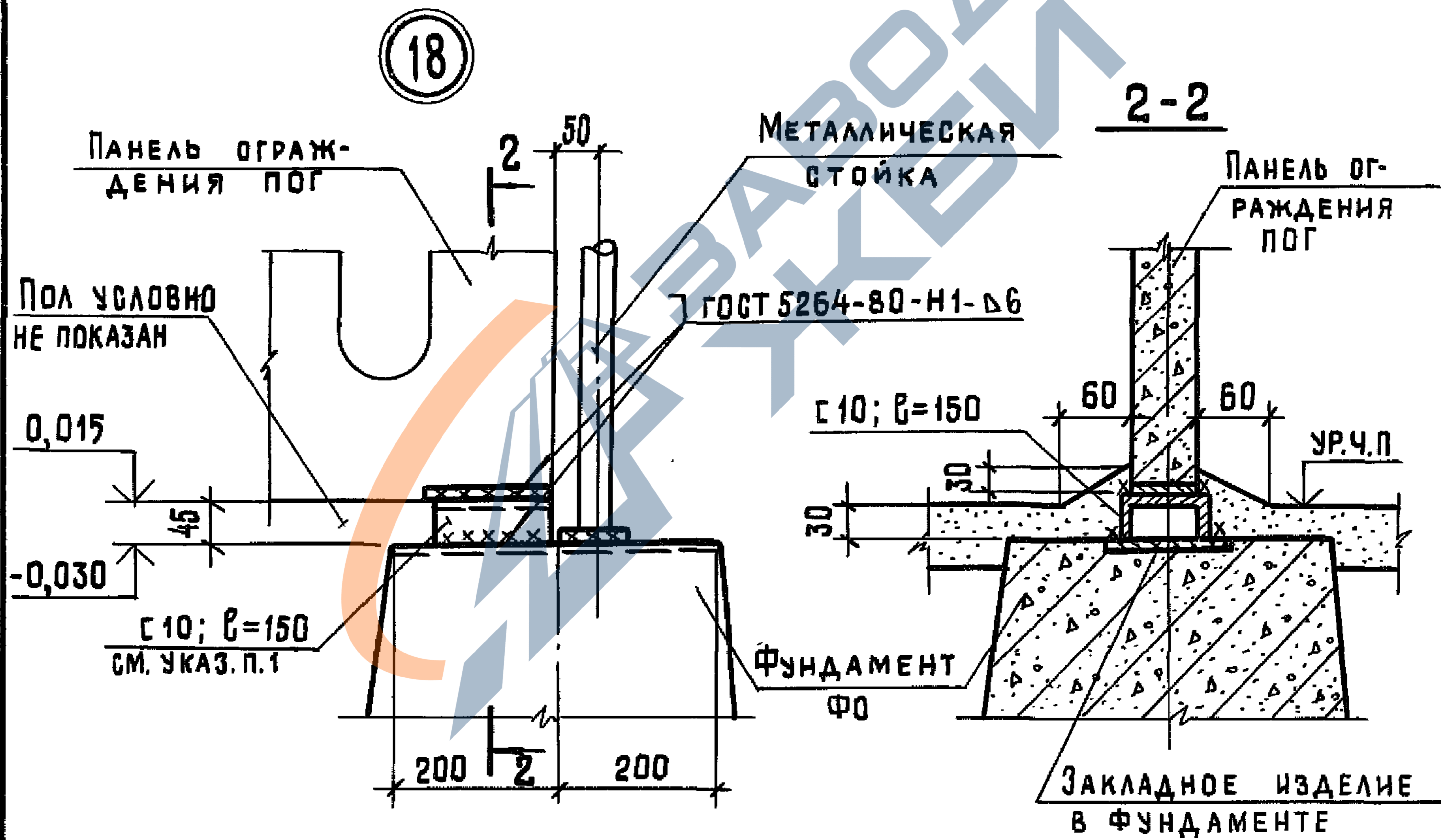
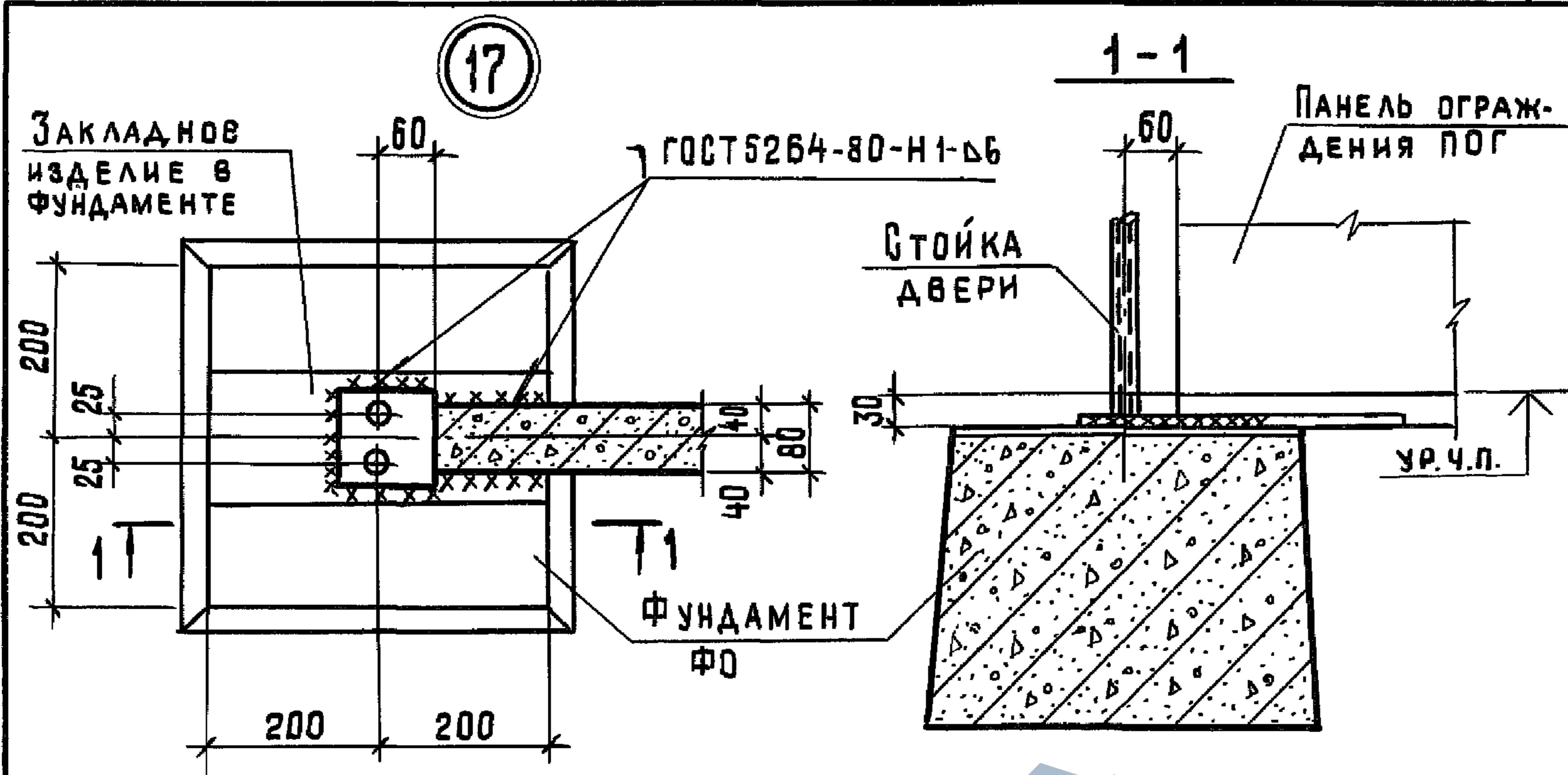
3.818.9-2.6/91-7

СТАНКИ ДЛЯ СВИНЕЙ.
УЗЕЛ 15, 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25065-02 12

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
	ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>	



1. Швеллер по ГОСТ 8240-89 из стали СтЗ кп 2-І по ГОСТ 535-88.
2. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

ИНВ. №-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

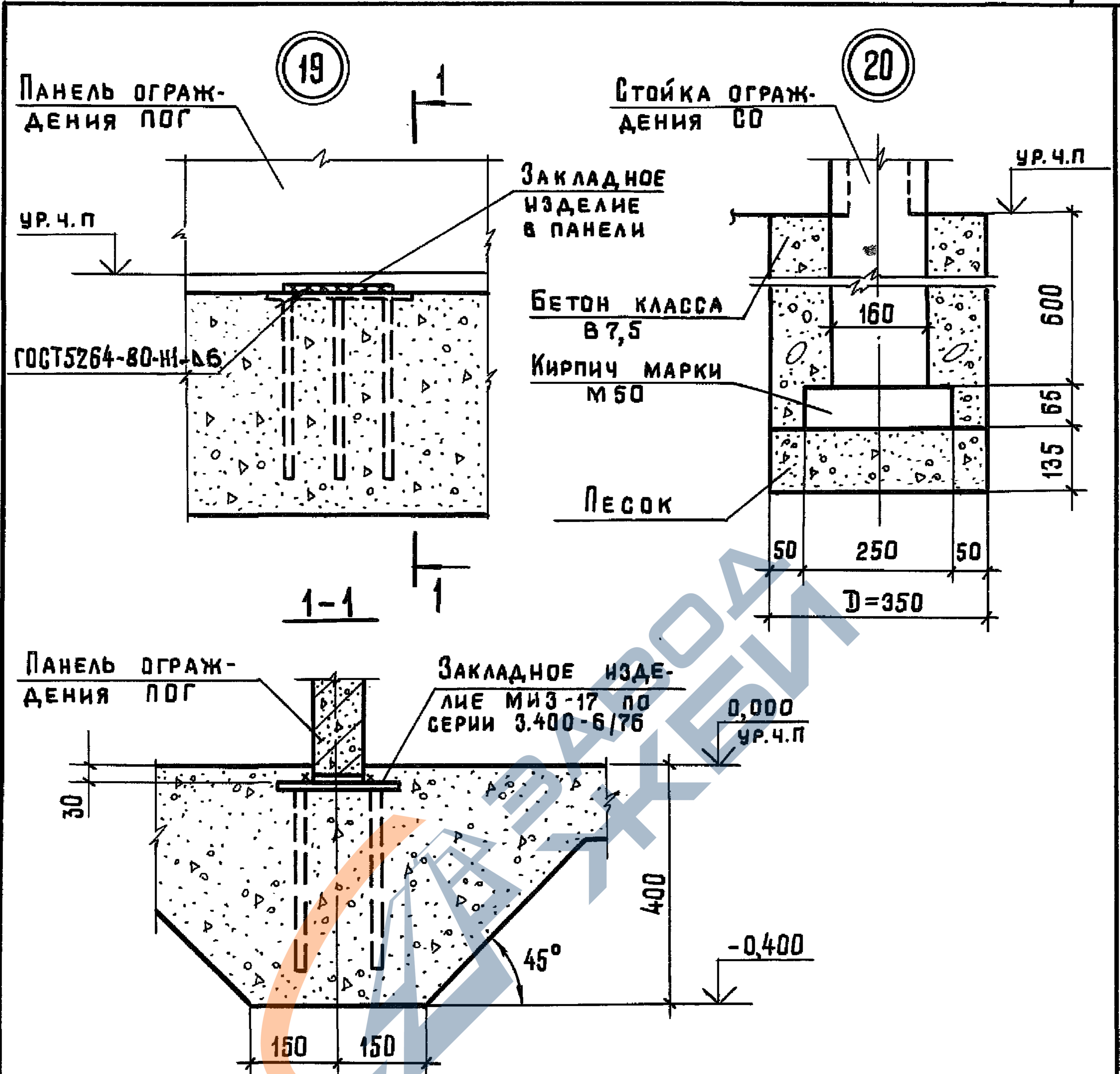
3.818.9-2.6/91-8

Станки для свиней.
Узел 17, 18.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25065-02 13

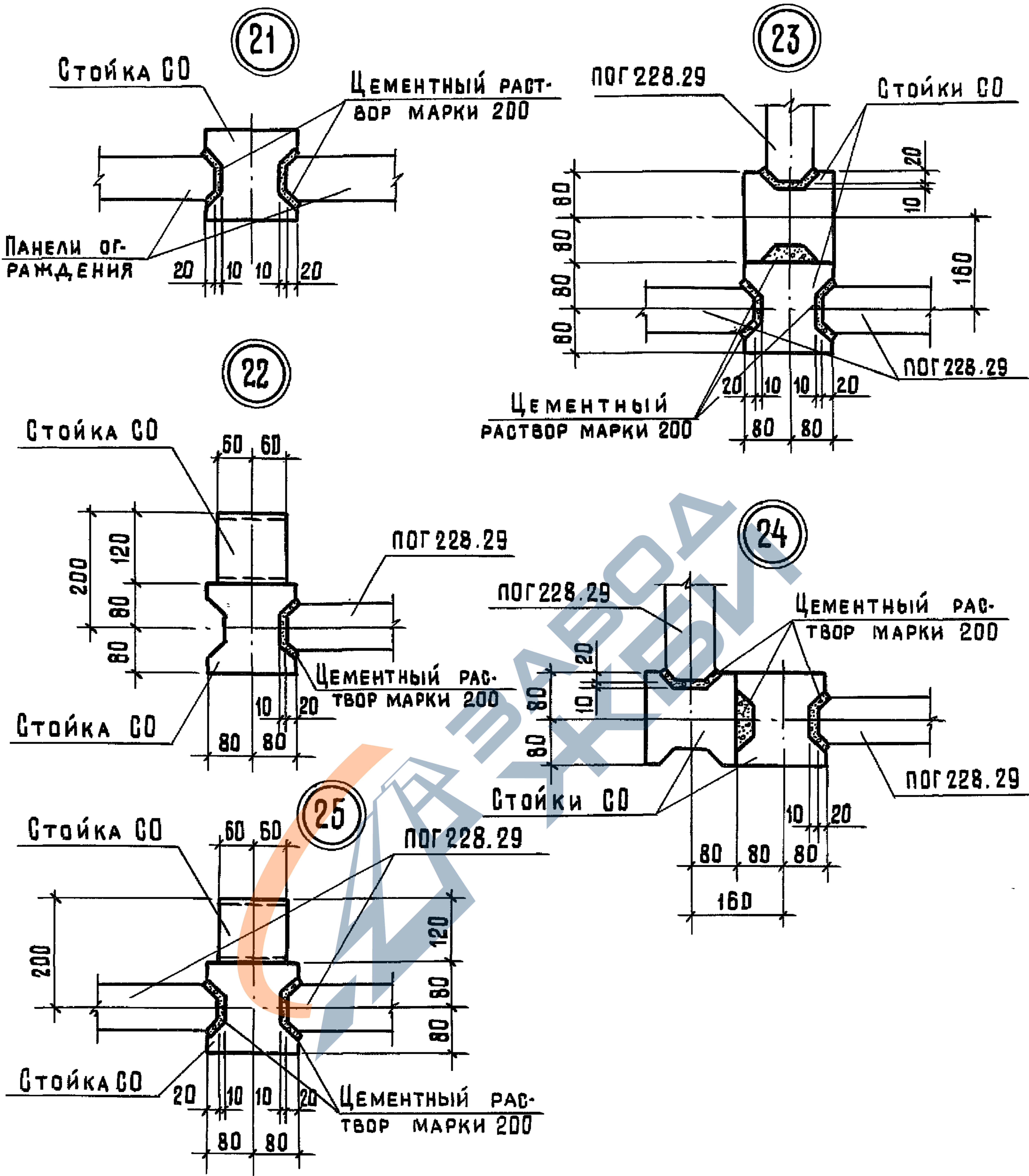


ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			3.818.9-2.6/91-9			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	СТАНКИ ДЛЯ СВИНЕЙ. УЗЕЛ 19, 20	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				

25065-02 14



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

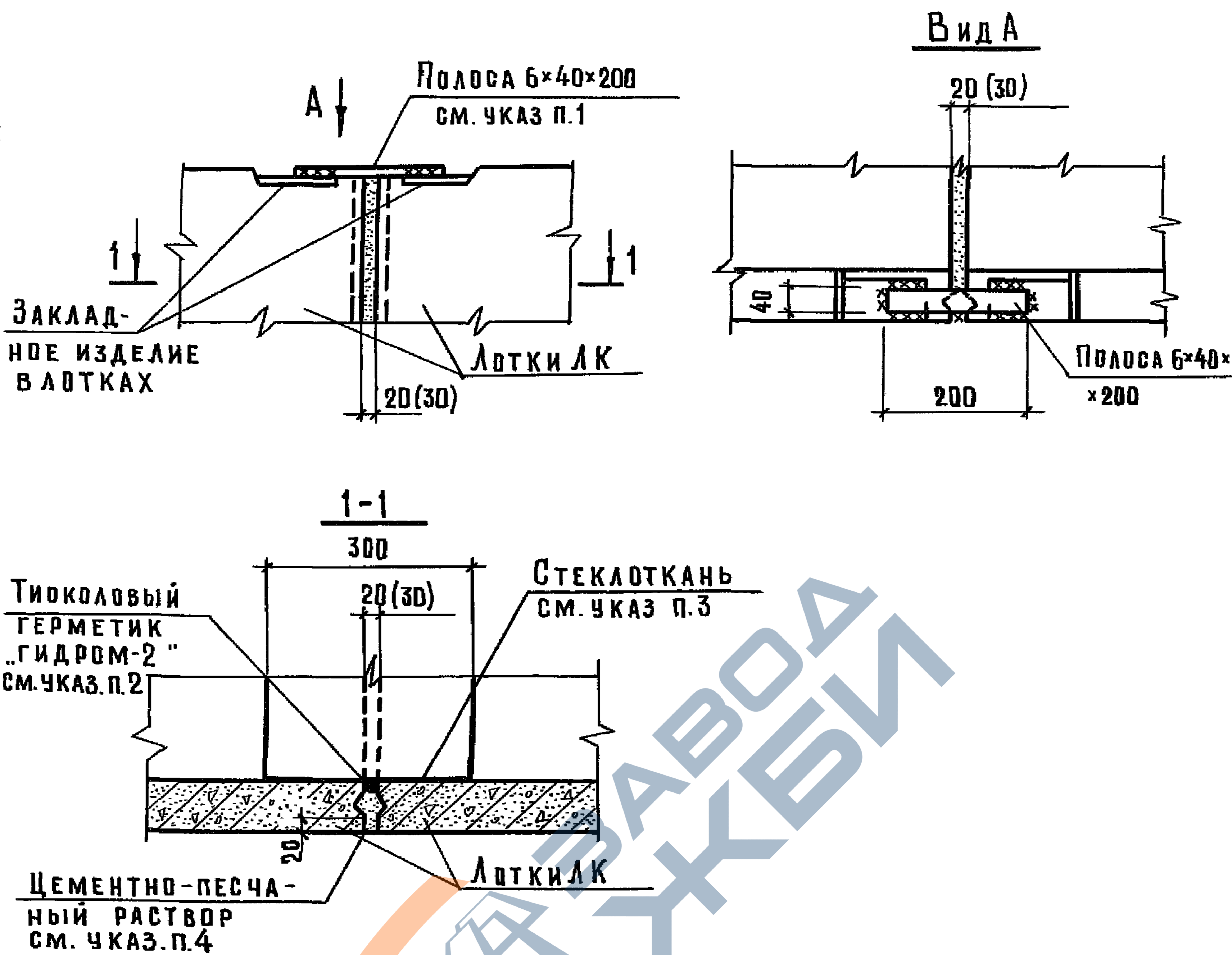
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Мохов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Мохов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Гриднева	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат.	Орлова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гриднева	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-10

Выгульные площадки для свиней. Узел 21... 25

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25065-02 15



1. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали марки СтЗкпЗ-I по ГОСТ 535-88.
2. Трехколовый герметик с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ 38-105411-72.
3. Стеклоткань на битумно-латексно-кукерсольной мастике по ГОСТ 19170-73.
4. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,5:0,45 (цемент+песок+вода) при крупности частиц песка не более 1мм. (СН 290-74). Состав раствора принят в соответствии с СН 290-74.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

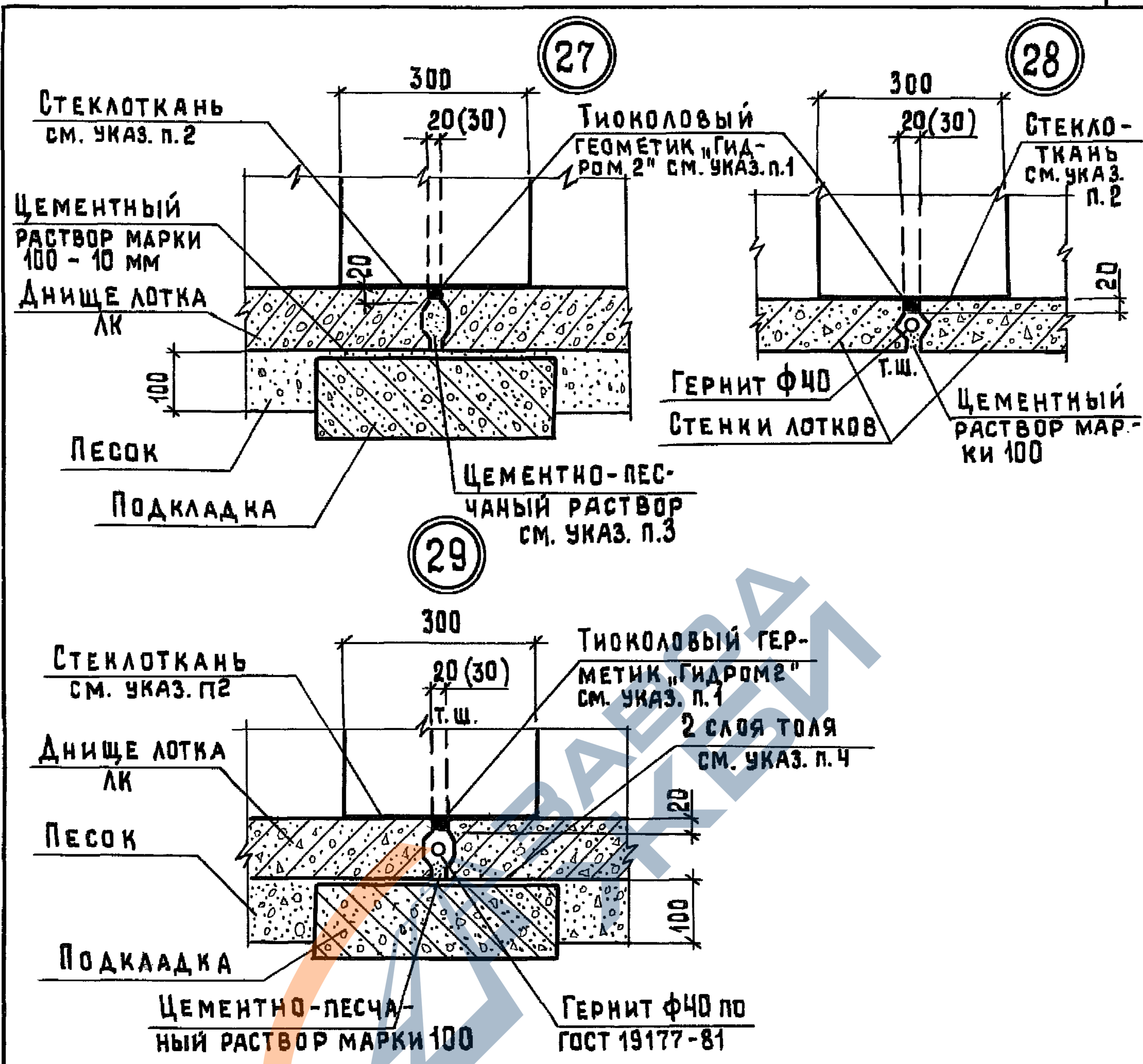
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Мохов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Мохов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Гриднева	<i>[Signature]</i>
Инж. Кат.	Орлова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Гриднева	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-11

Каналы наводоудаления.
Узел 26

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

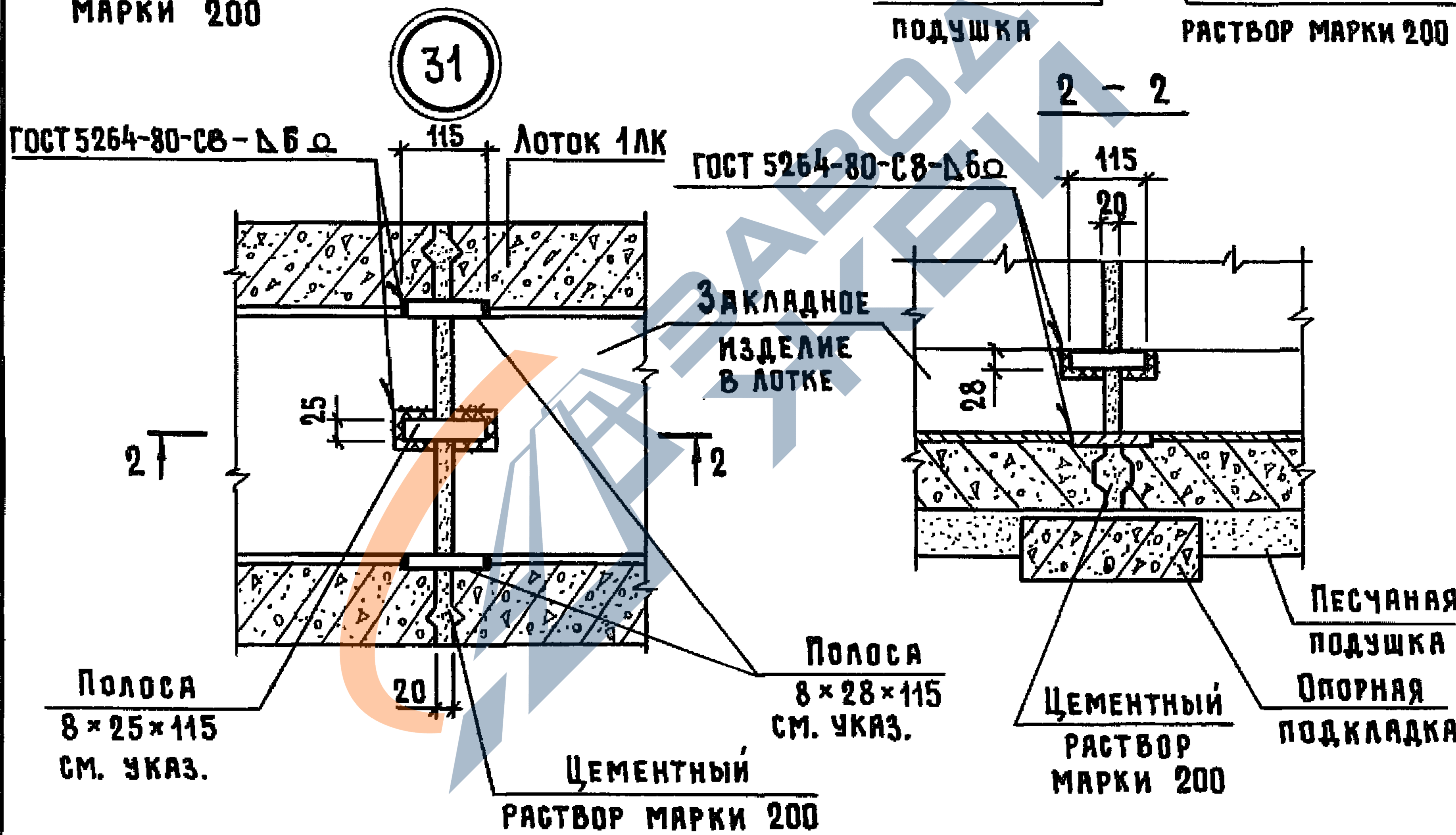
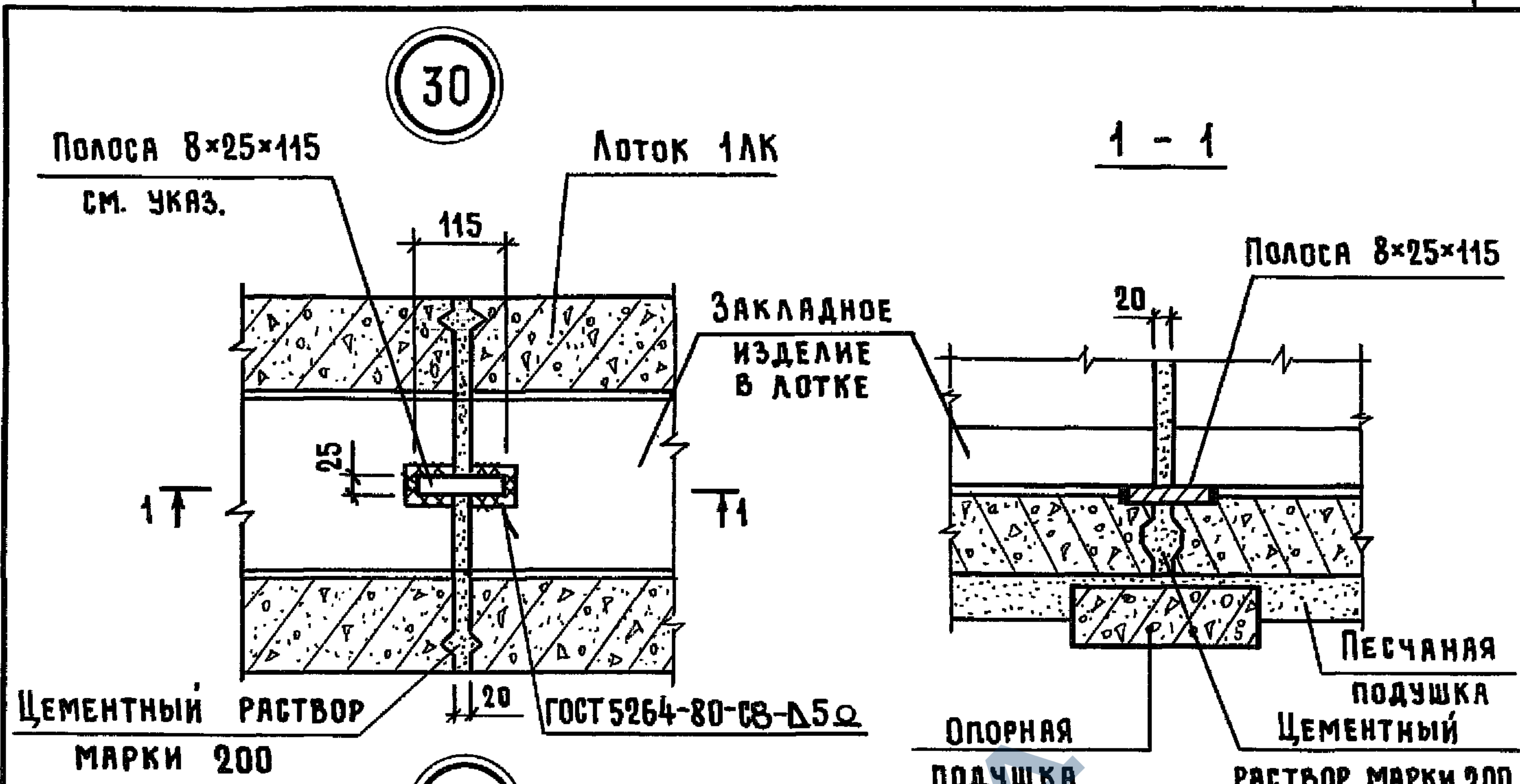
25065-02 16



1. Тиколовый герметик "Гидром 2" с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ 38-105411-72.
2. Стеклоткань на битумно-латексно-кукерсольной мастике по ГОСТ 19170-73*.
3. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,25:0,45 (цемент+песок+вода) при крупности частиц песка не более 0,1мм. Состав раствора принят в соответствии с СН 290-74.
4. Нижний слой толя приклеить битумной мастикой к подкладке.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			3.818.9-2.6/91-12			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	КАНАЛЫ НАВОЗУДАЛЕНИЯ. УЗЕЛ 27... 29	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				

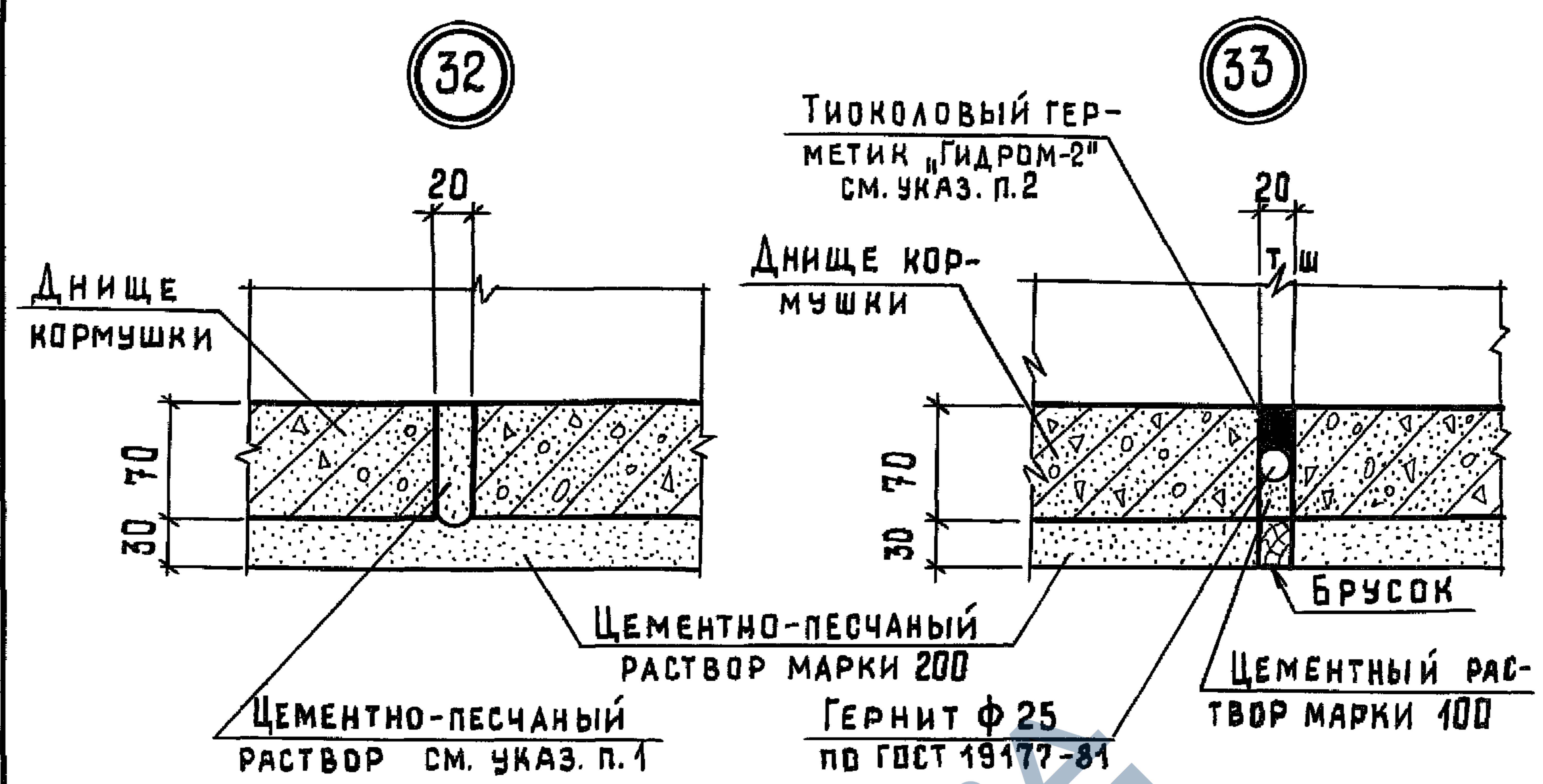


Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст 3 кп3-1 по ГОСТ 535-88.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

			3.818.9-2.6/91-13			
ИВ. № ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	КАНАЛЫ НАВОЗОУДАЛЕНИЯ. Узел 30, 31	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	МОХОВ		Р		1
	ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА				
	ПРОВЕР.	ОРЛОВА				

25065-02 18



1. ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР СОСТАВА 1:0,25:0,45 (ЦЕМЕНТ+ПЕСОК+ВОДА) ПРИ КРУПНОСТИ ЧАСТИЦ ПЕСКА НЕ БОЛЕЕ 1мм. СОСТАВ РАСТВОРА ПРИНЯТ В СООТВЕТСТВИИ С СН290-74.
2. ТИОКОЛОВЫЙ ГЕРМЕТИК "ГИДРОМ-2" С НАПОЛНИТЕЛЕМ АМ-05 ИЛИ КМ-05 ПО ТУ 38-105411-72.

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			3.818.9-2.6/91-14			
	ВЗАМ. ИНВ. №						
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	КОРМУШКИ. УЗЕЛ 32,33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
	ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>					