

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.426.1 – 8

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6 И 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 ТОННЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО  
И СРЕДНЕГО РЕЖИМА РАБОТЫ

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24872 – 03

ЦЕНА 1-22

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.426.1 – 8

**БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6 И 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 ТОННЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО  
И СРЕДНЕГО РЕЖИМА РАБОТЫ**

**ВЫПУСК 3**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**РАЗРАБОТАНЫ:**  
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

  
**В.А. СЕМЕНОВ**  
**Т.В. ЧЕРЕВАНЬ**

**УТВЕРЖДЕНЫ:**  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЙ СССР  
письмом от 18.12.1990 года  
№5/6-960.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ:**  
ИНСТИТУТОМ ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
с 15.04.1991 года приказом  
№183 от 07.12.1990 года.

Обозначение	Содержание	Стр.
I.426.I-8.3-ТТ	Технические требования	2
-1	Схемы расположения: узлов крепления подкрановых балок пролетом 6м к колоннам и элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 6м	4
-2	Схемы расположения: узлов крепления подкрановых балок пролетом 12м к колоннам и элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 12м	8
-3	Изделие соединительное МС8	11
-4	Изделие соединительное МС9	12
-5	Изделие соединительное МС(МС1, МС2)	12
-6	Изделие соединительное МС3	12
-7	Изделие соединительное МС(МС4, МС5, МС6)	13
-8	Изделие соединительное МС7	13
-9	Упор УП (УП1, УП2, УП3)	14

1.426.1-8.3				
Нач. отд.	Яворский			
Н.контр.	Агеев			
Зав. гр.	Бродский			
Вед. инж.	Абрамзон			
Инженер	Габачник			
Техник	Тюриня			
СОДЕРЖАНИЕ		Стадия	Лист	Листов
		Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов крепления подкрановых балок к колоннам и крепления рельсов и упоров к железобетонным подкрановым балкам, разработанным в выпусках 1 и 2 данной серии.

2. Крепление подкрановых балок к колоннам осуществляется в следующей последовательности:

- а) производится приварка к опорным стальным закладным изделиям в балках соединительных изделий МС8 по узлам I и II данного выпуска;
- б) осуществляется установка балок на монтажных болтах в проектное положение на колонны с помощью соединительного изделия МС9;
- в) производится рихтовка балок по всей длине здания;
- г) балки привариваются к закладным элементам колонн, включая поз. "18", положение которых фиксируется по месту. Расход стали на поз. "18" учитывается в конкретном проекте.

Схемы расположения узлов крепления подкрановых балок к колоннам, как примеры приведены на документах I.426.I-8.3-1 и I.426.I-8.3-2.

3. Монтаж крановых рельсов производится в следующей последовательности:

а) к очищенной и подготовленной поверхности подошвы рельса приклеивается упругая прокладка из прорезиненной ткани толщиной 8-10 мм с двухсторонней резиновой обкладкой типа "А-1", "А-2" или "В" по ГОСТ 20-85 "Ленты конвейерные резиноканевые. Технические условия". При этом, упругая прокладка не доводится до коньков монтажного элемента рельса на 500 мм, для исключения повреждения ее при устройстве сварного стыка рельсов.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.426.1-8.3-ТТ		
			Нач. отд.	Габачник	
			Н.контр.	Агеев	
			Зав. гр.	Бродский	
			Вед. инж.	Абрамзон	
			Инженер	Габачник	
			Техник	Тюриня	
			МЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

Укладка упругой прокладки на этом участке должна быть выполнена после осуществления сварного стыка;

б) производится рихтовка рельсов в вертикальном и горизонтальном направлениях с закреплением их при помощи прижимных лапок и болтов к подкрановым балкам;

в) стыки рельсов в пределах температурного блока, как правило, устраиваются сварными. При устройстве стыка с накладками, зазор между торцами рельсов не должен превышать 20 мм.

4. После монтажа крана производится повторная затяжка крепежных болтов под пригрузкой крана (без груза).

5. После нескольких дней работы кранов производится проверка состояния крепежных узлов и подтяжка ослабевших болтов.

6. Все монтажные швы выполняются -  $h = 10$  мм.

7. Марка упора в зависимости от грузоподъемности крана выбирается по табл. I.

Таблица I

Грузоподъемность крана т	Марка упора	Примечание
5; 10; 12,5	УП 1	
16/3,2; 20/5	УП 2	
32/5	УП 3	

8. Крепления разработаны для крановых рельсов КР70..КР120 по ГОСТ 4121-76.

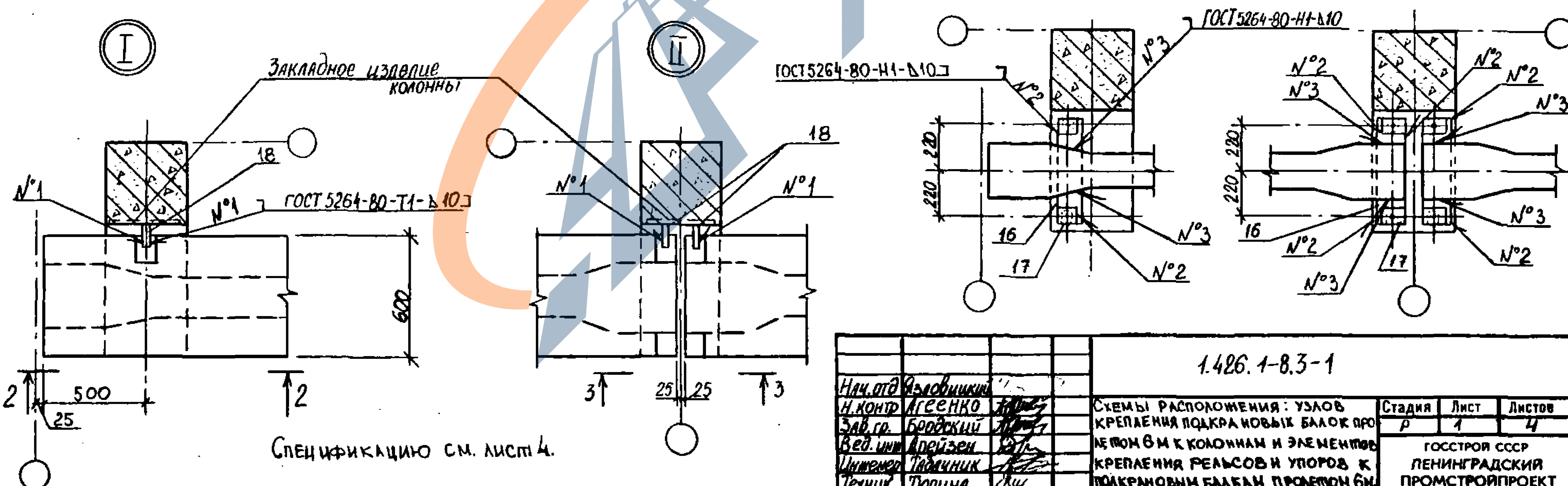
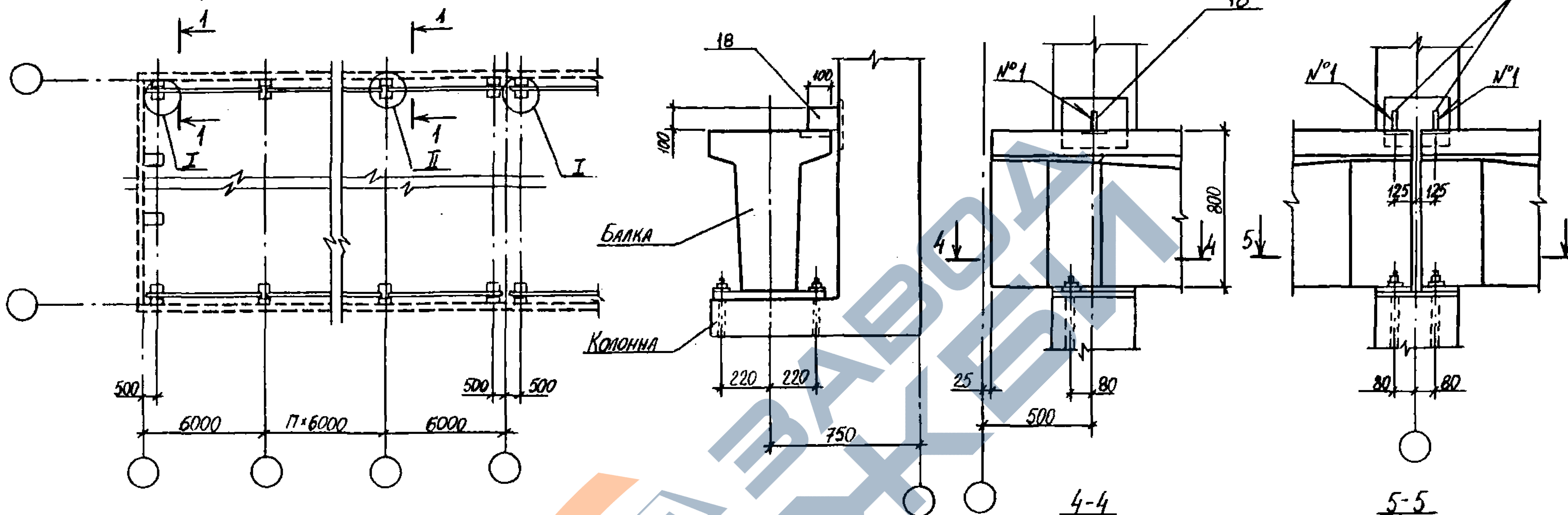
9. Схемы расположения элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам, как примеры приведены на документах I.426.I-8.3-1 и I.426.I-8.3-2.

10. Болты для крепления рельсов приняты М18, М20 при классе прочности 5.8 по ГОСТ 17591-82. В таблице 2 приведены диаметры болтов в зависимости от грузоподъемности кранов и класса прочности болта.

Таблица 2.

Ø болта при классе прочности	Грузоподъемность крана, т		
	до 12,5	до 20/5	до 32/5
Ø18 - 5.8	+	-	-
Ø20 - 5.8	+	+	+

Схема расположения узлов крепления подкрановых балок пролетом 6м к колоннам



Спецификацию см. лист 4.

1.426.1-8.3-1			Стадия	Лист	Листов
Схемы расположения: узлов крепления подкрановых балок пролетом 6м к колоннам и элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 6м			Р	1	4
Госстрой СССР Ленинградский Промстройпроект					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Нач. отд. Вязовский  
 Н. контр. Агеев  
 Зав. гр. Бродский  
 Вед. инж. Арейзен  
 Инженер Тарачник  
 Техник Тюрина

Схемы расположения элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым бляшкам  
 пролетом б.м.  
 Схема №1  
 Средний пролет

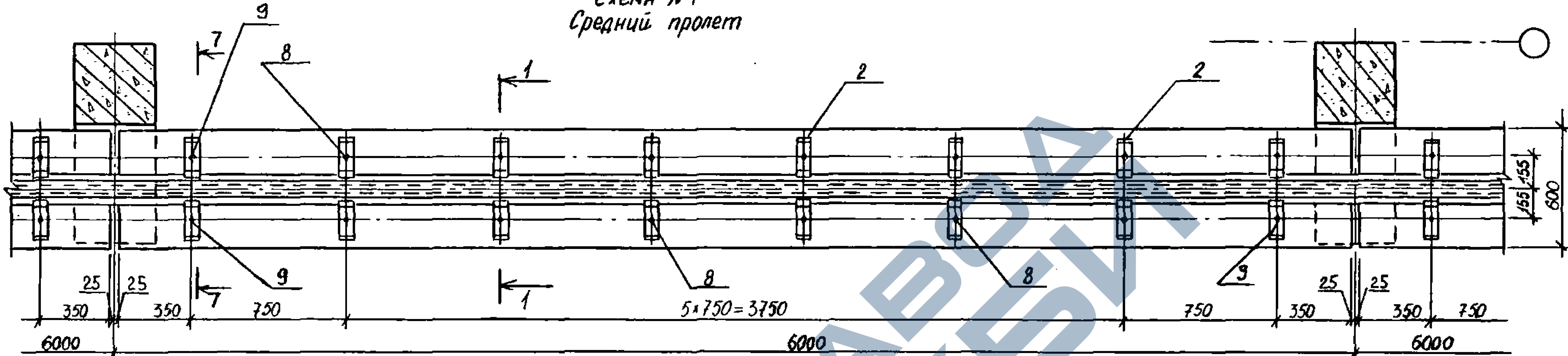


Схема №2

Крайний пролет (остальное - по схеме №1)

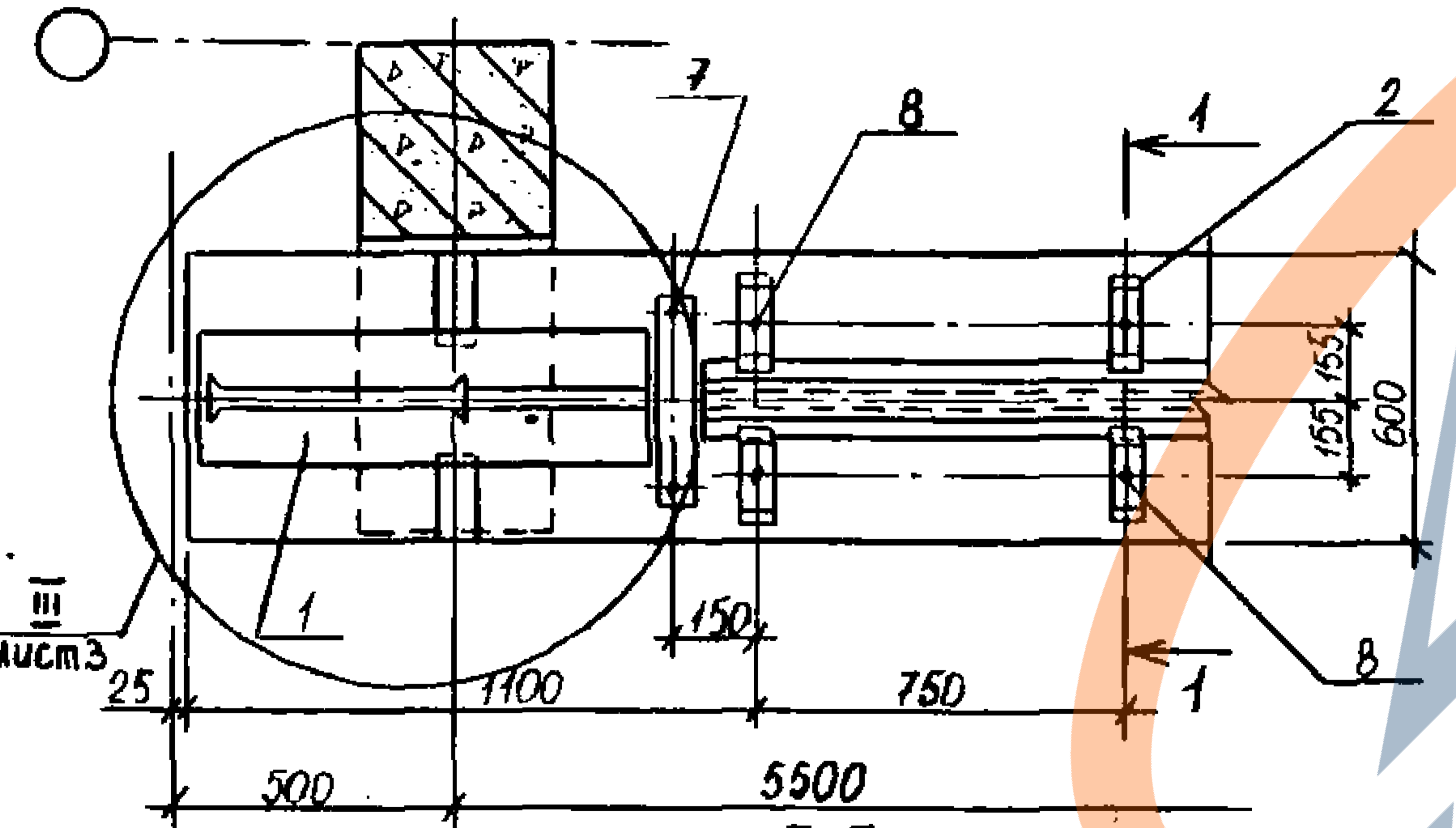
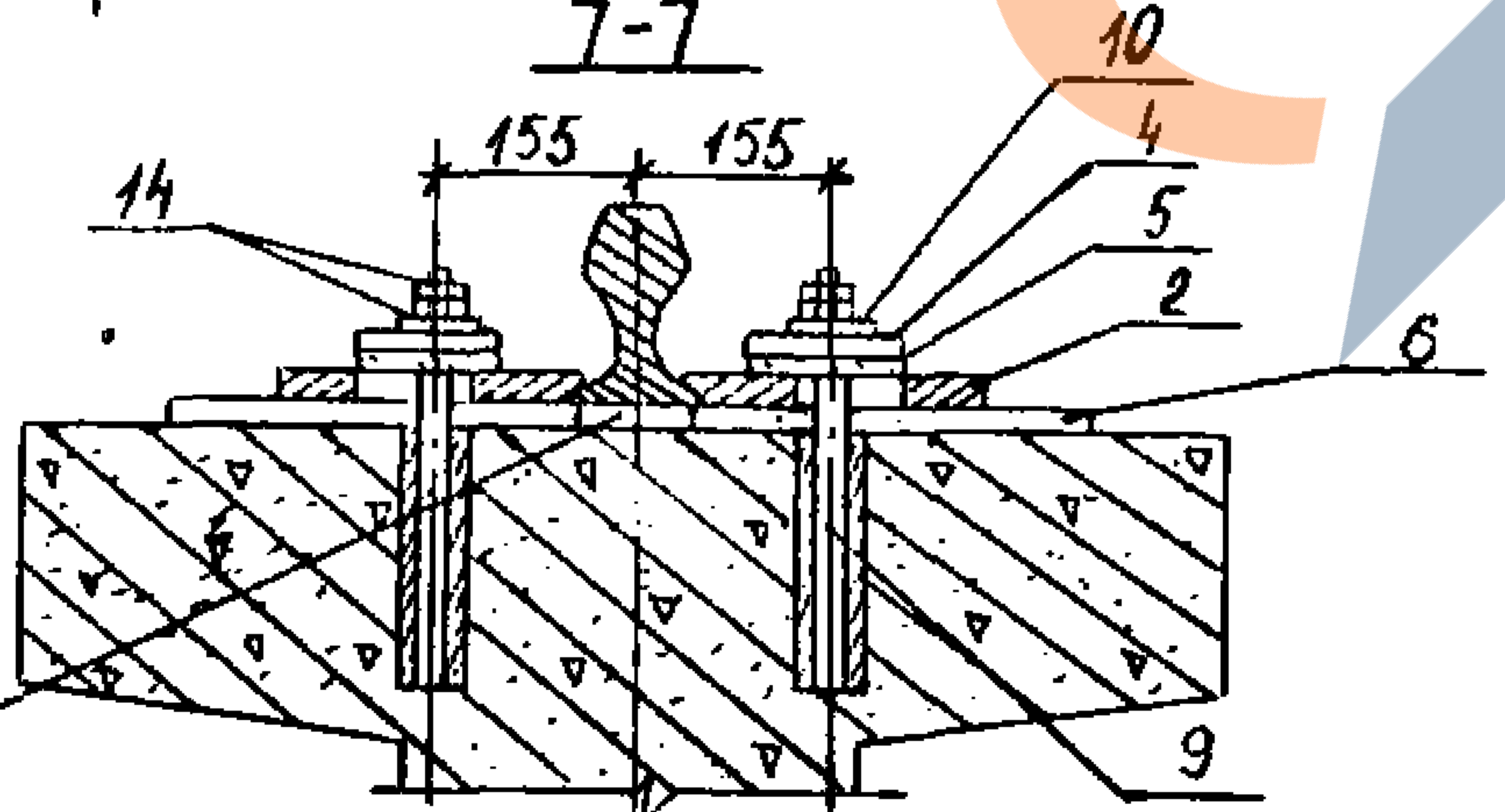
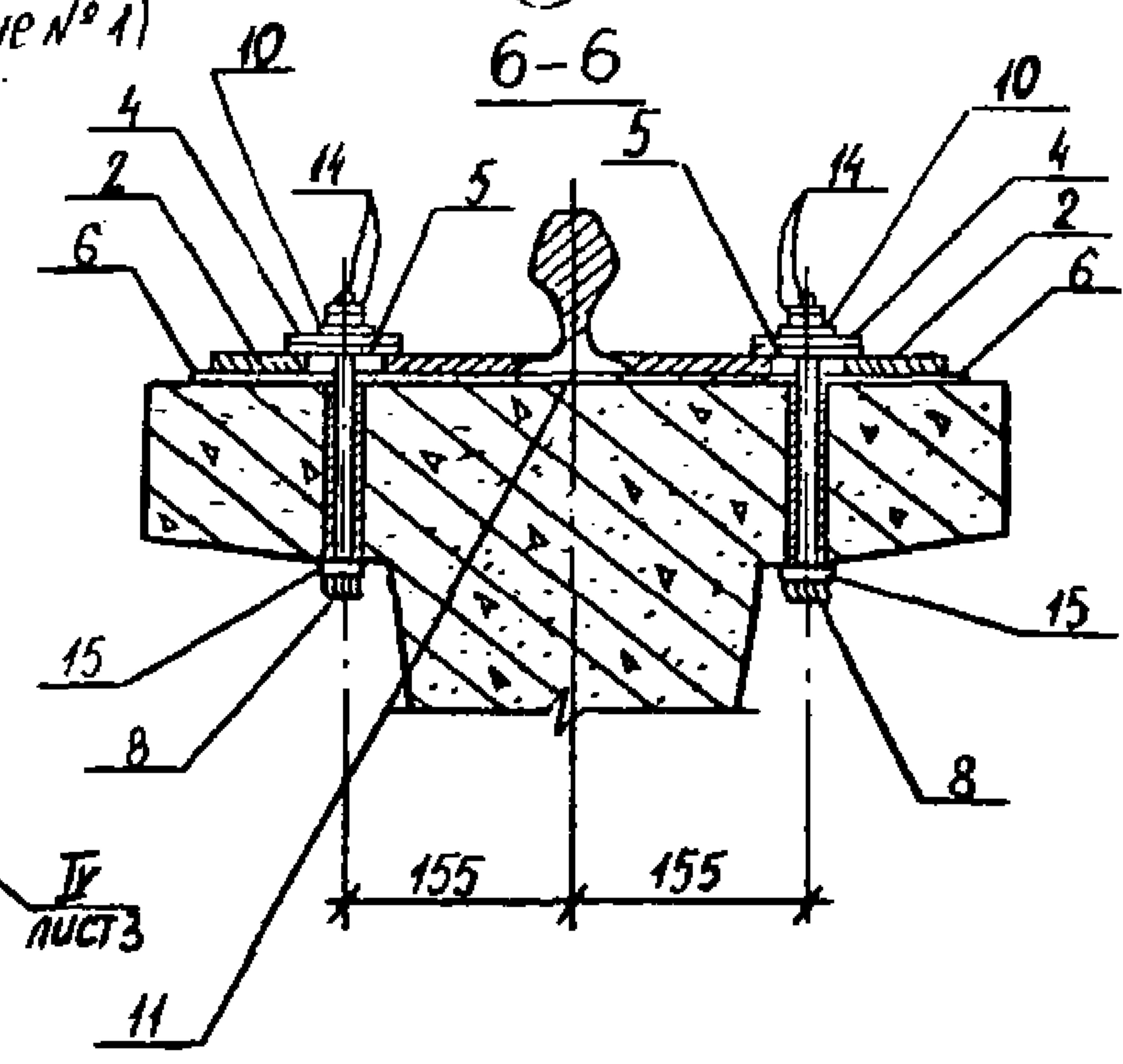
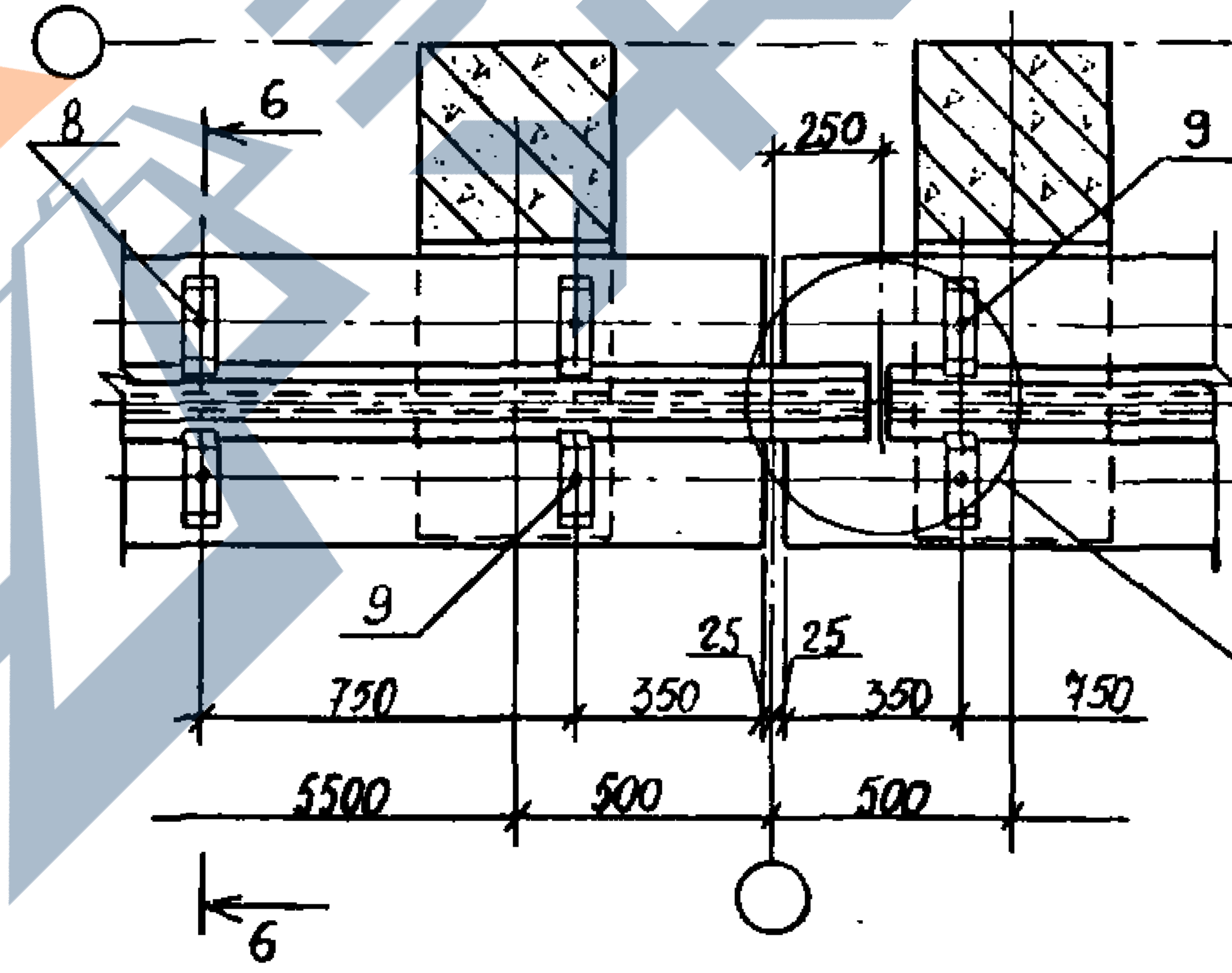
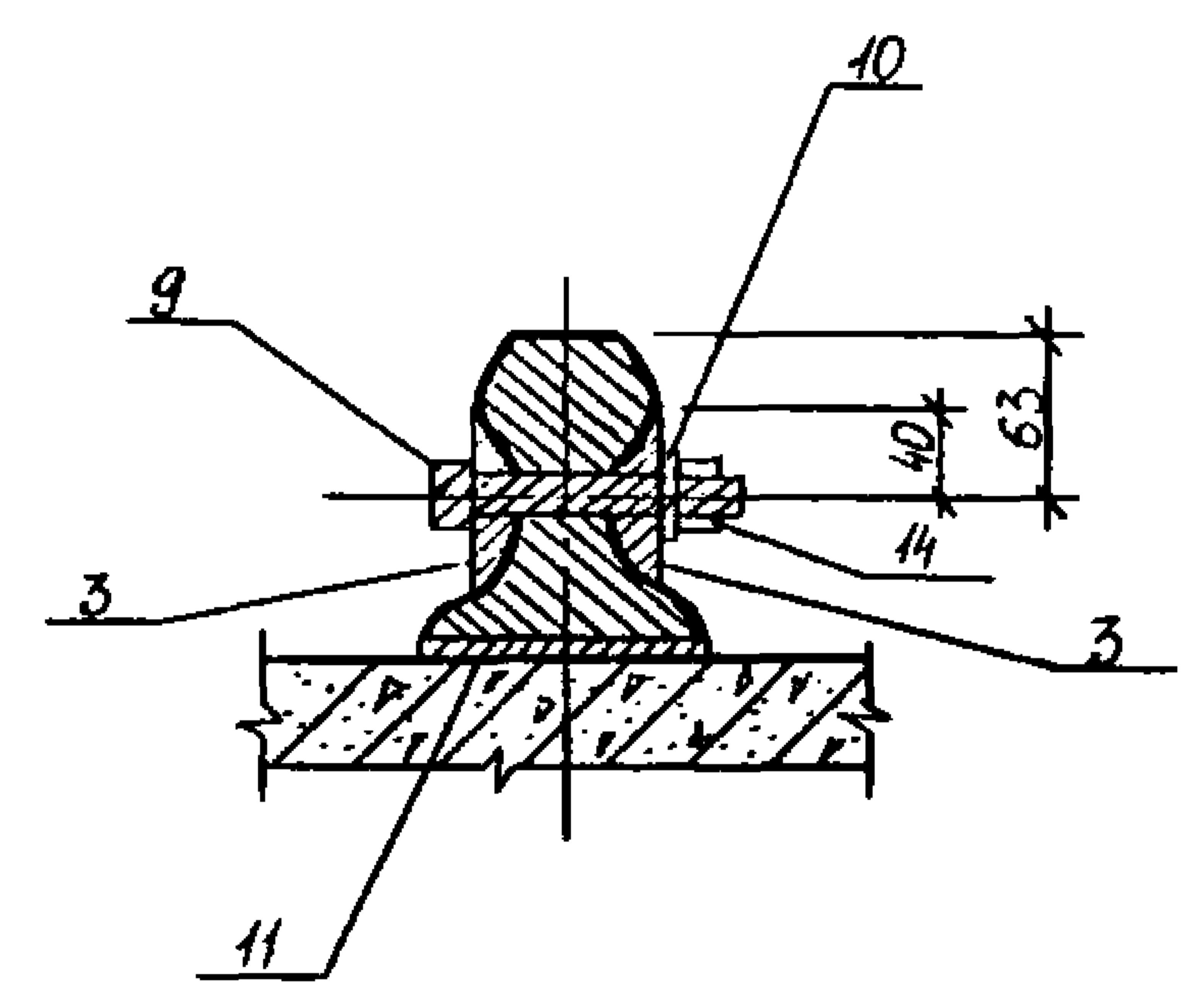
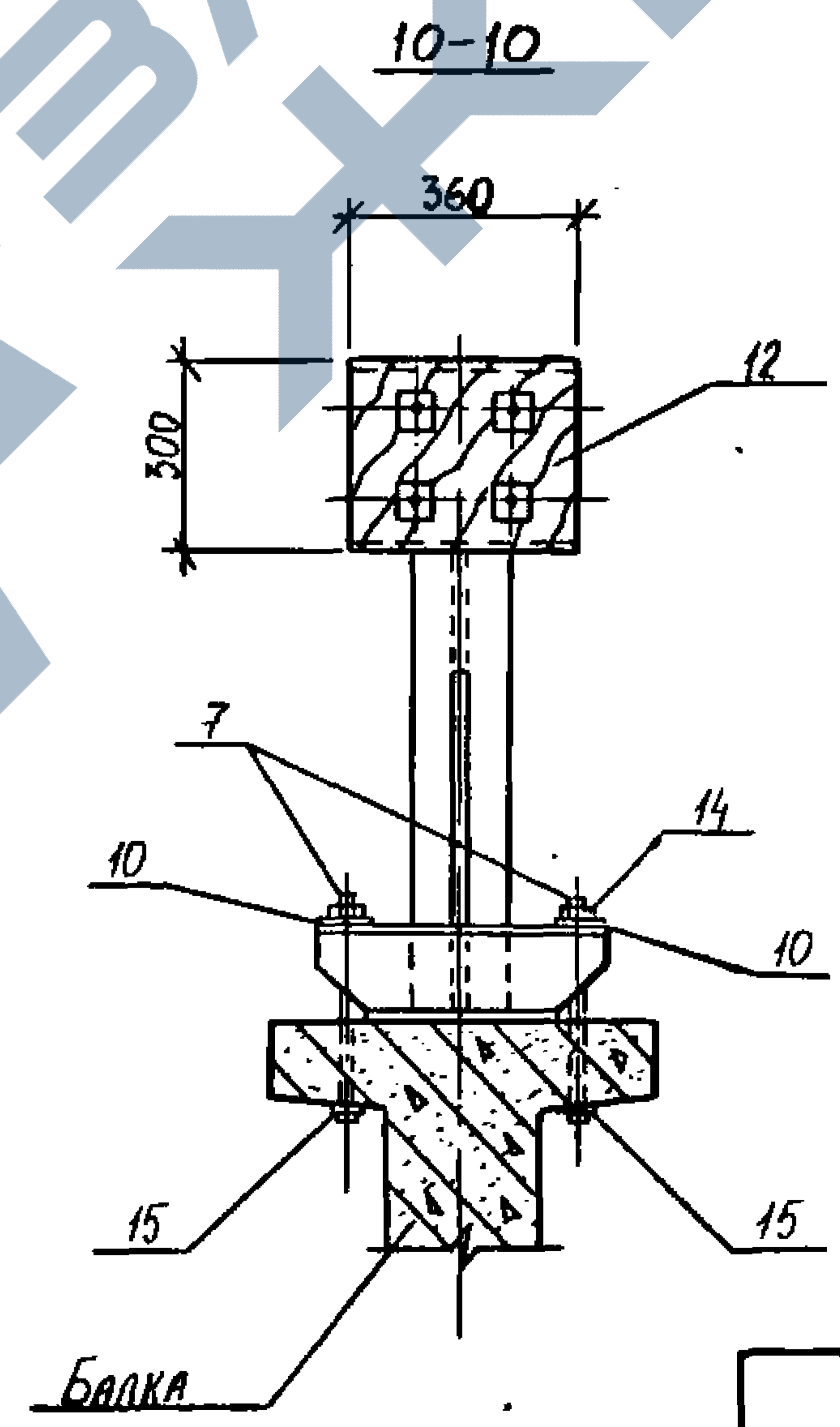
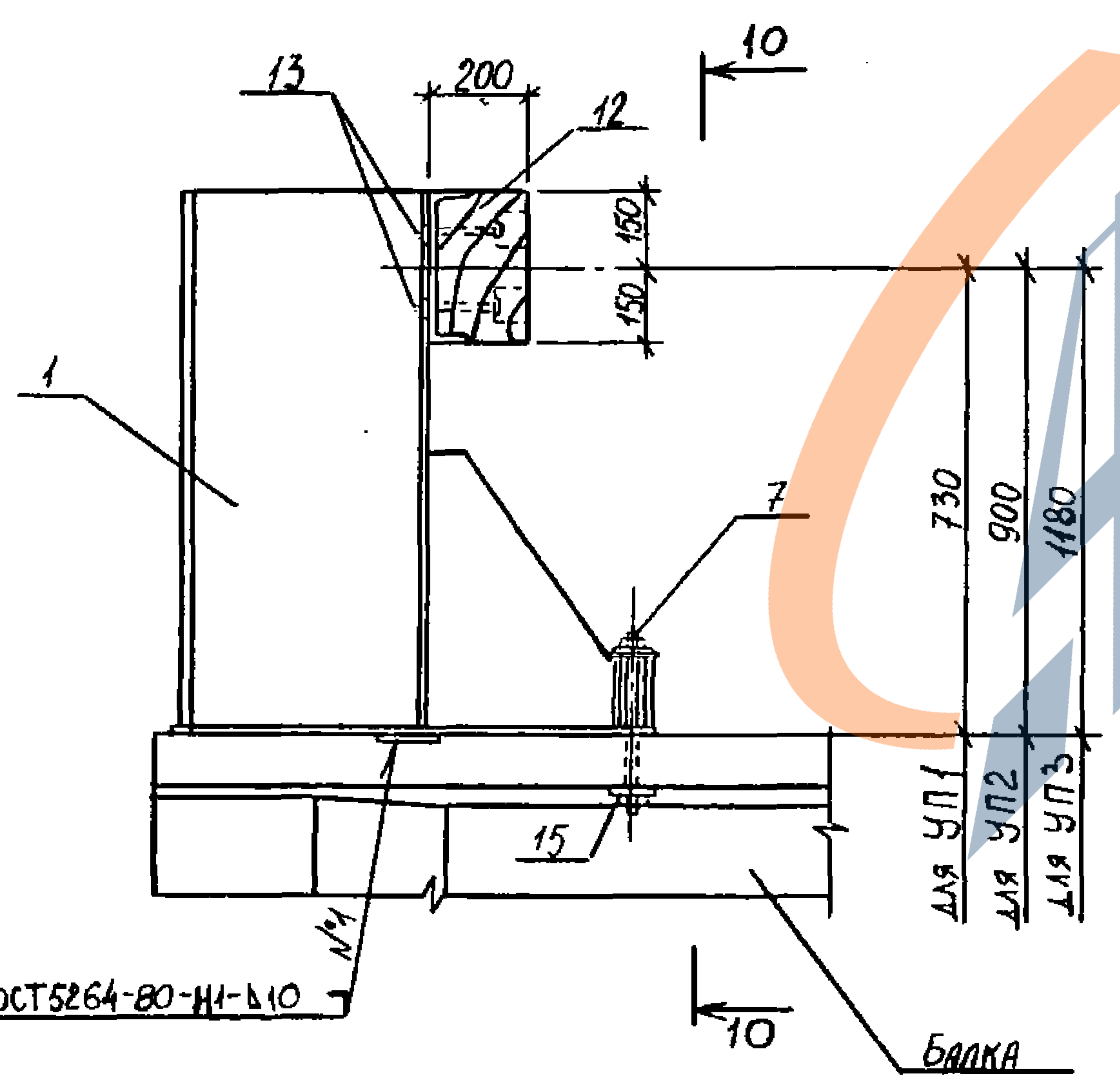
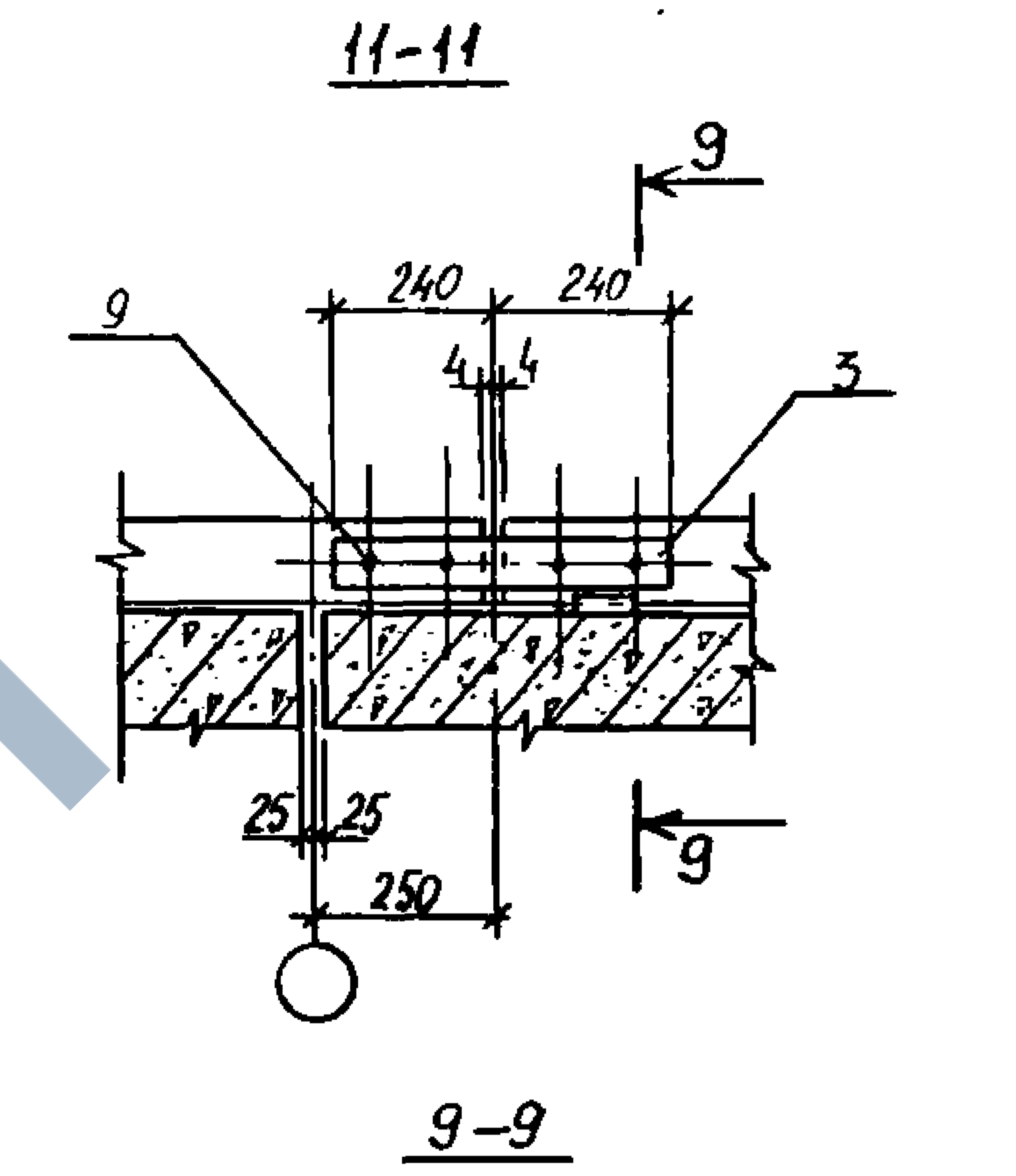
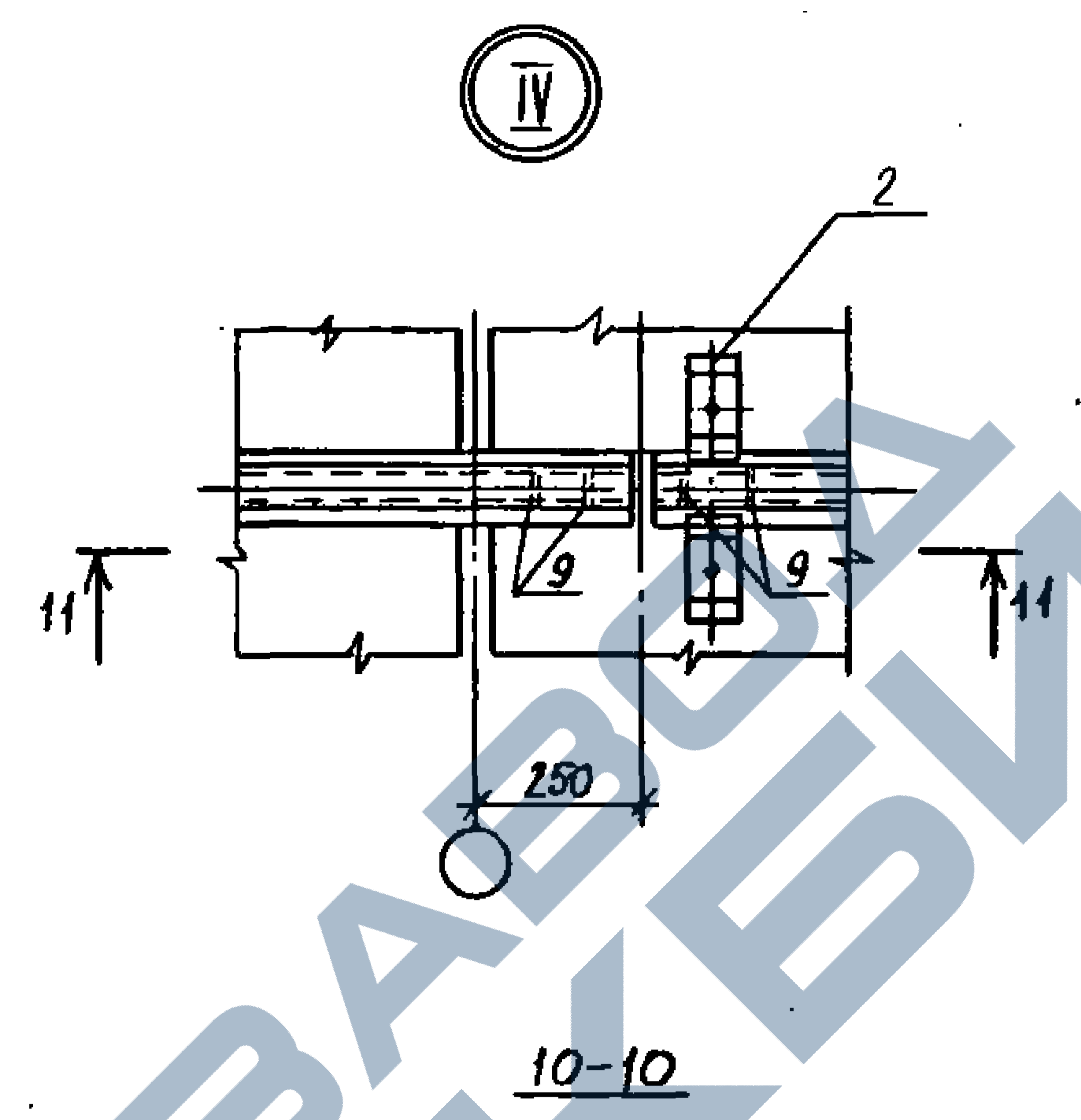
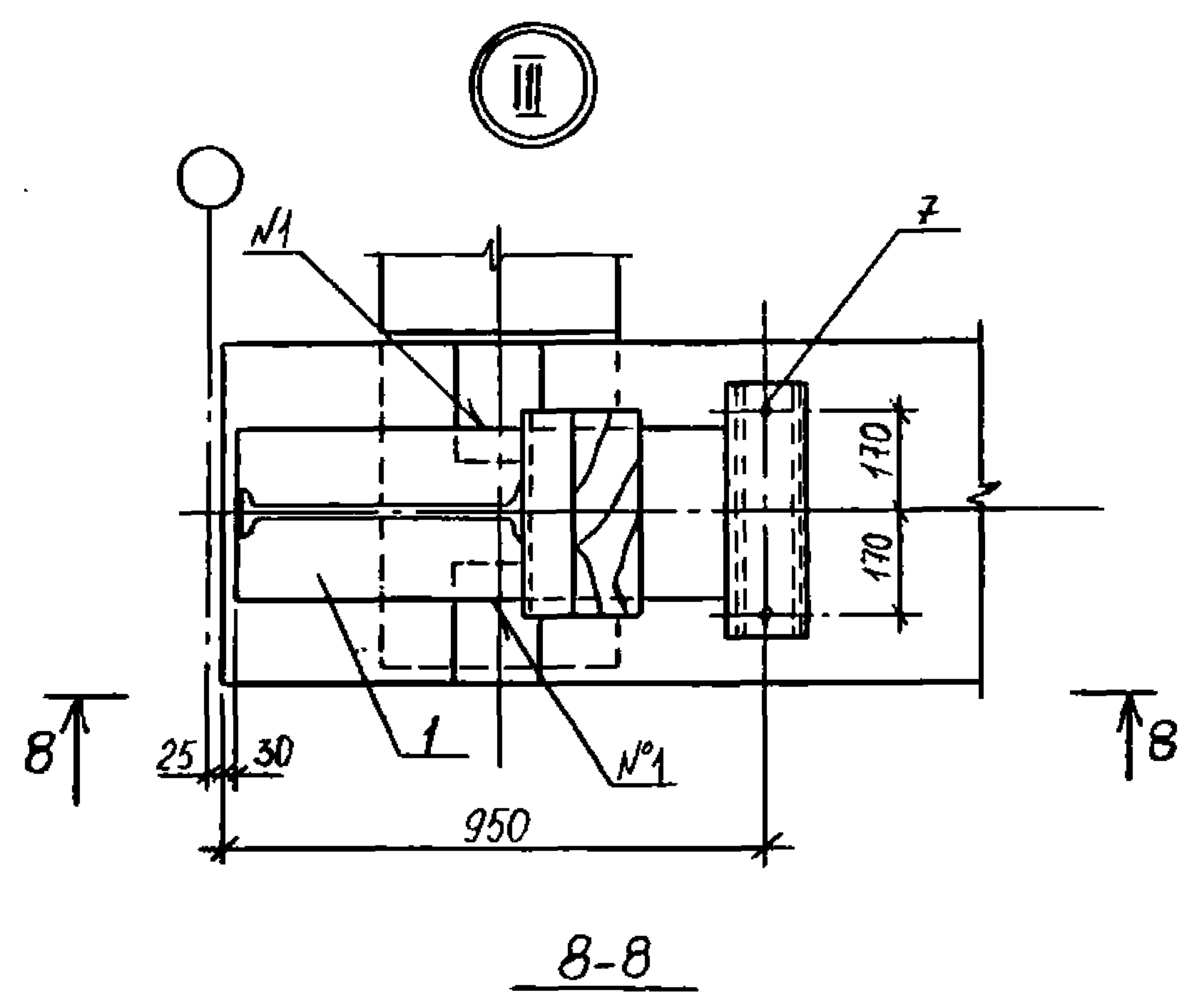


Схема №3

Пролет у температурного шва (остальное - по схеме №1)



1.426.1-8.3-1



Спецификация элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам и подкрановых балок к колоннам

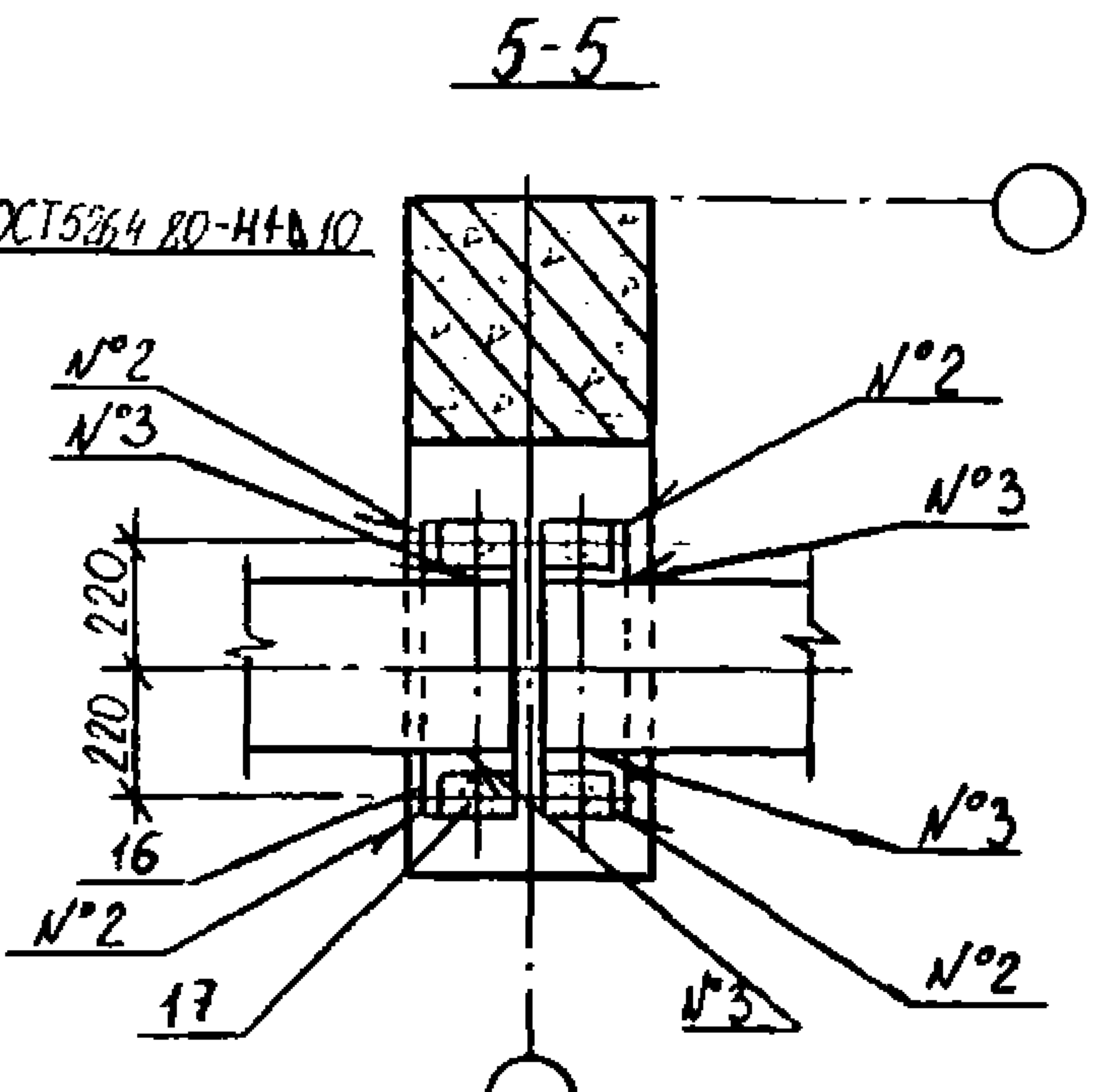
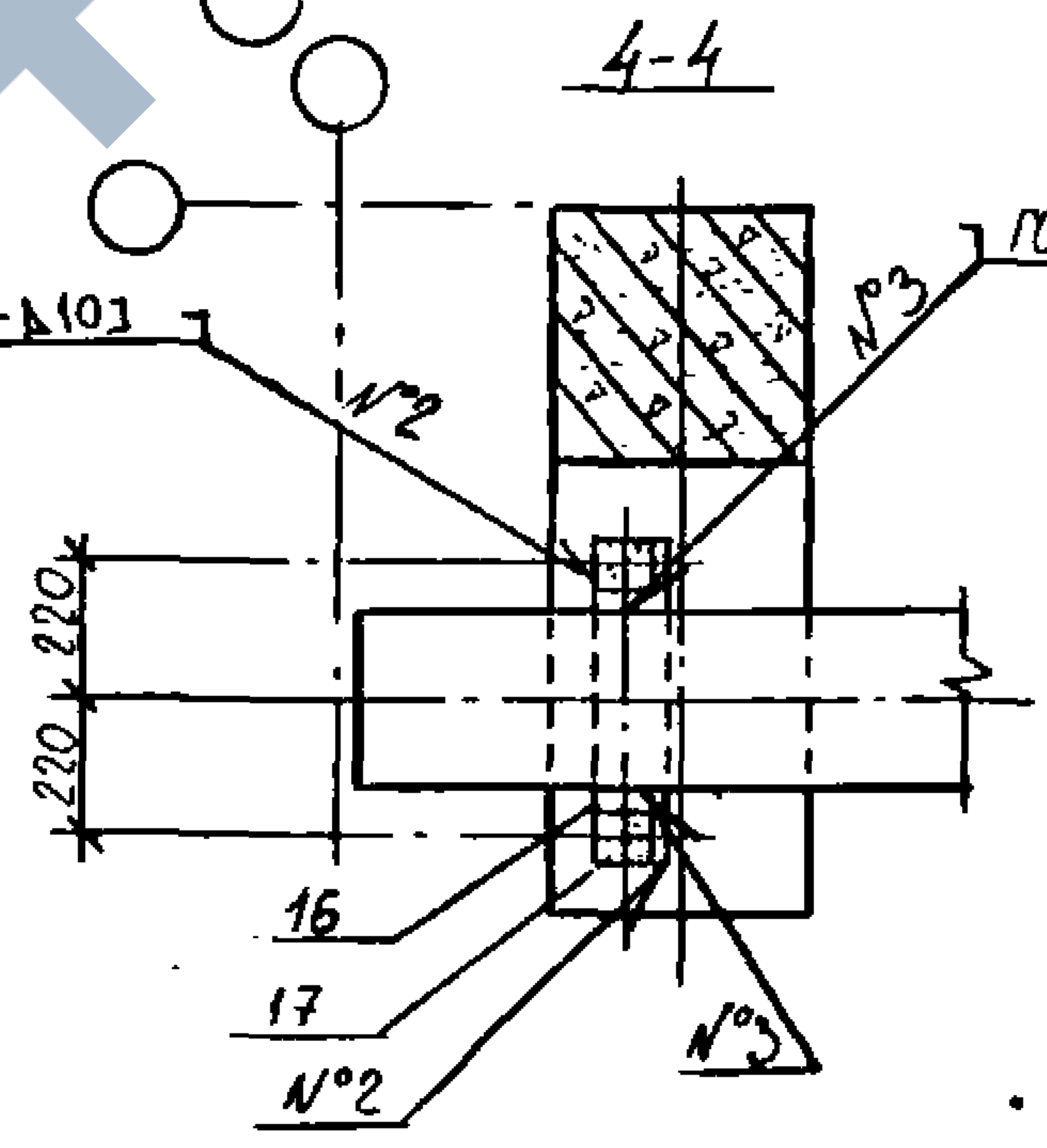
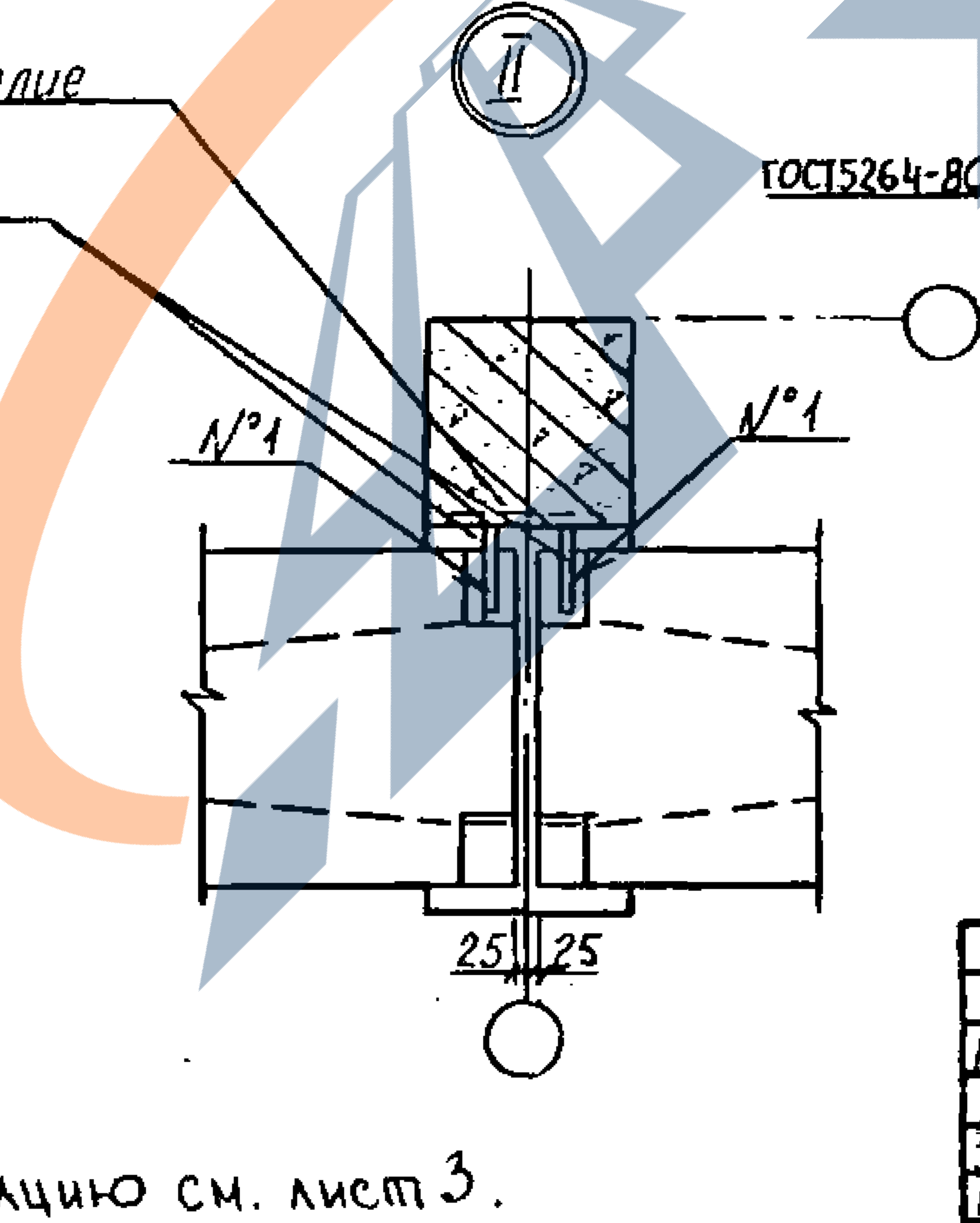
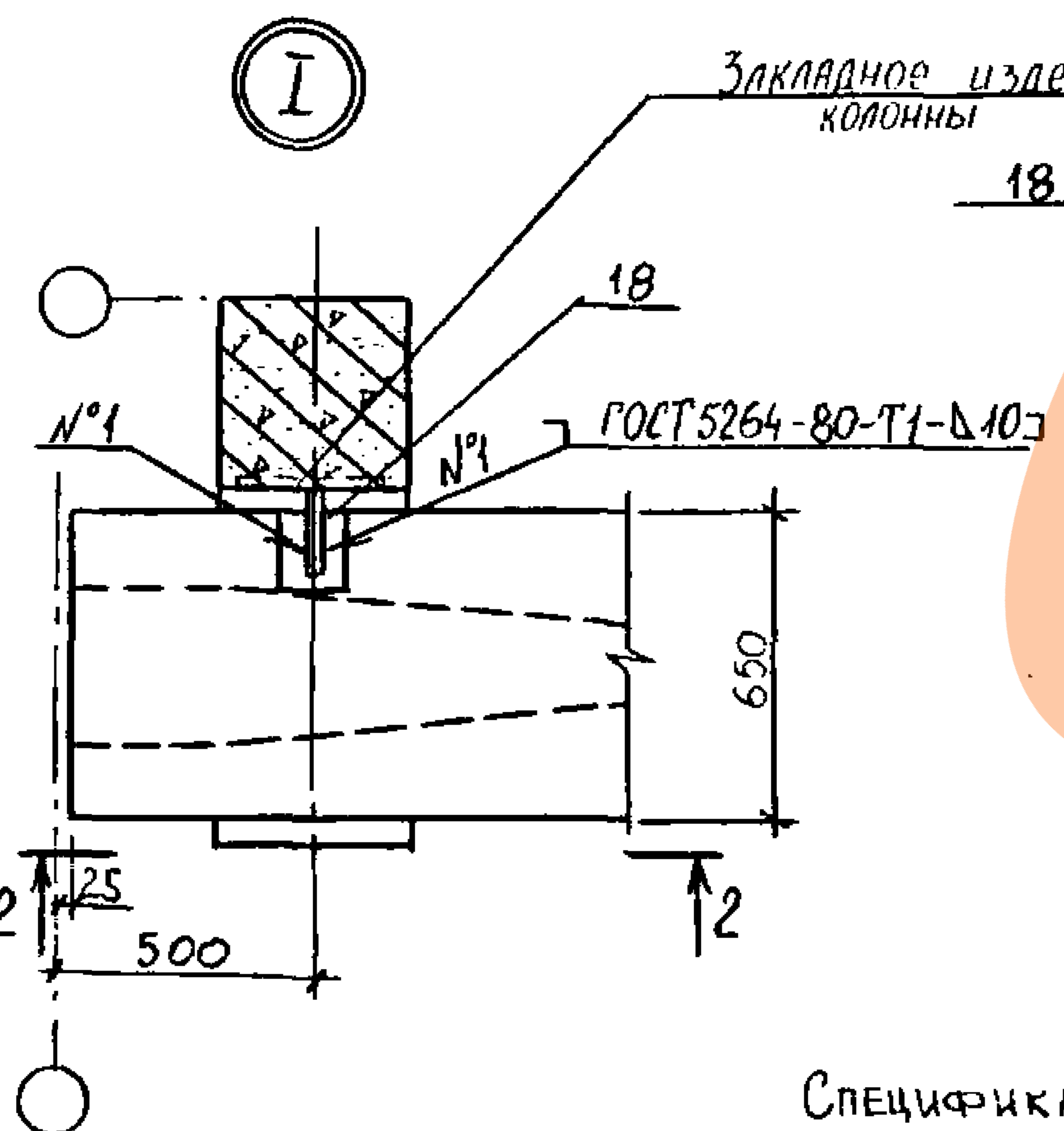
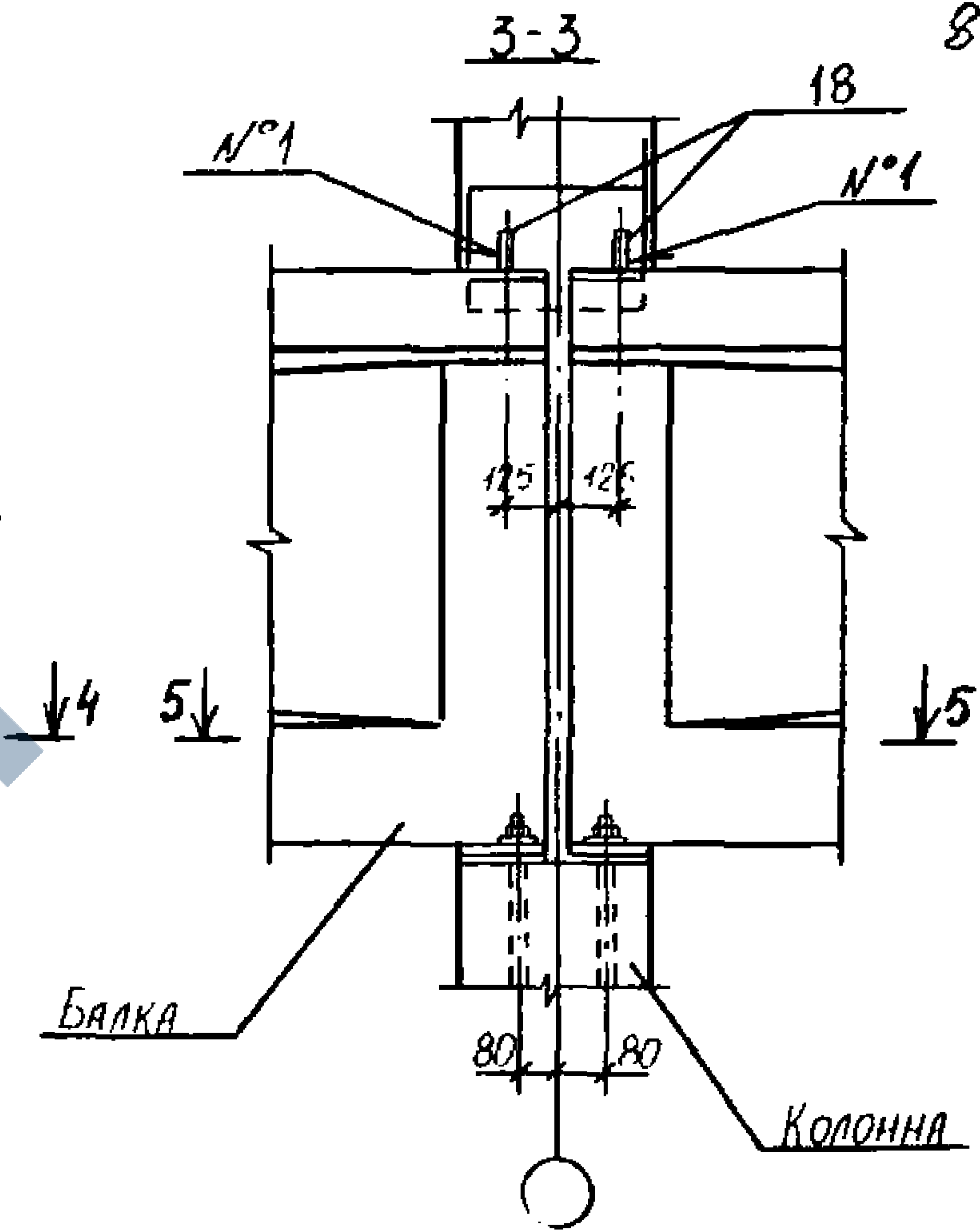
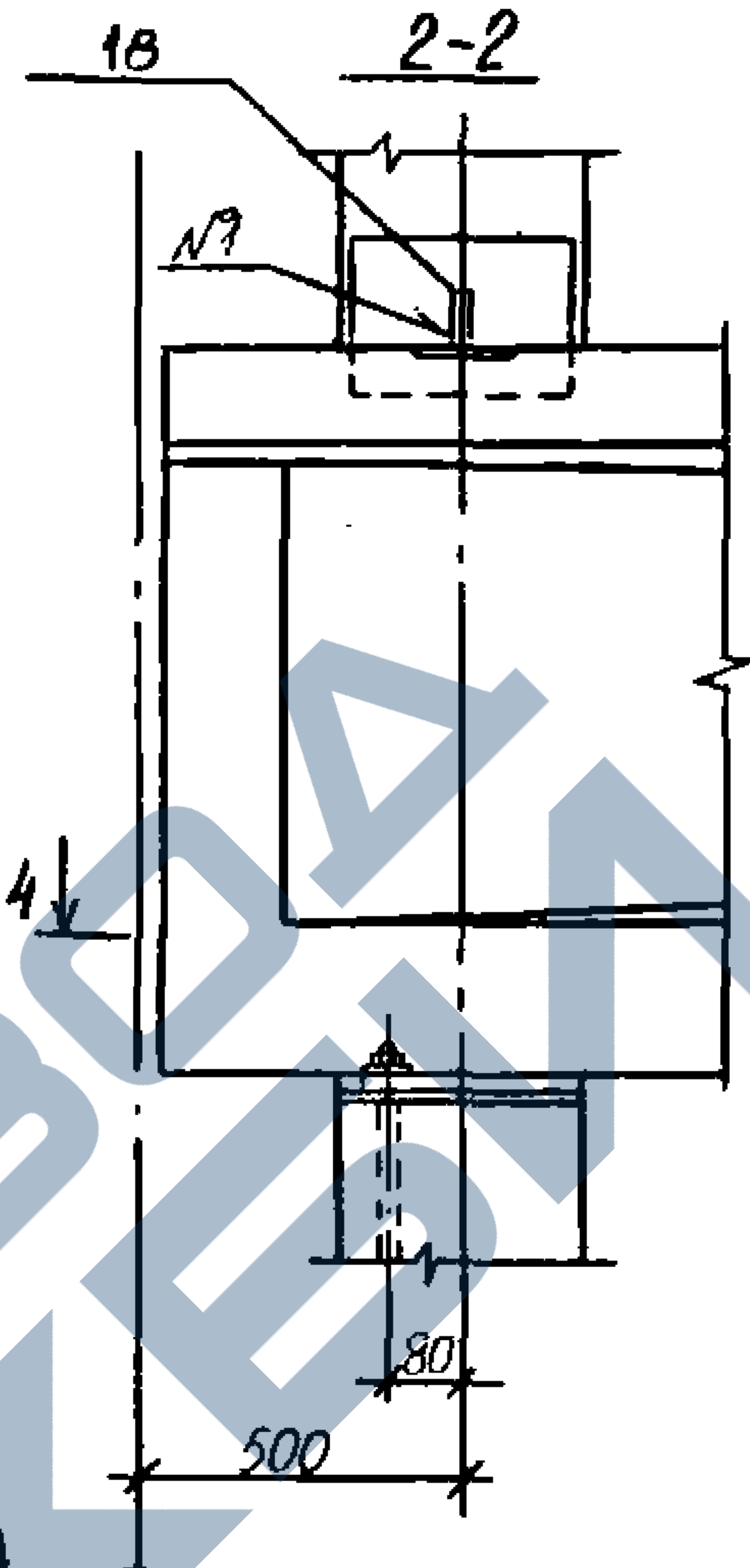
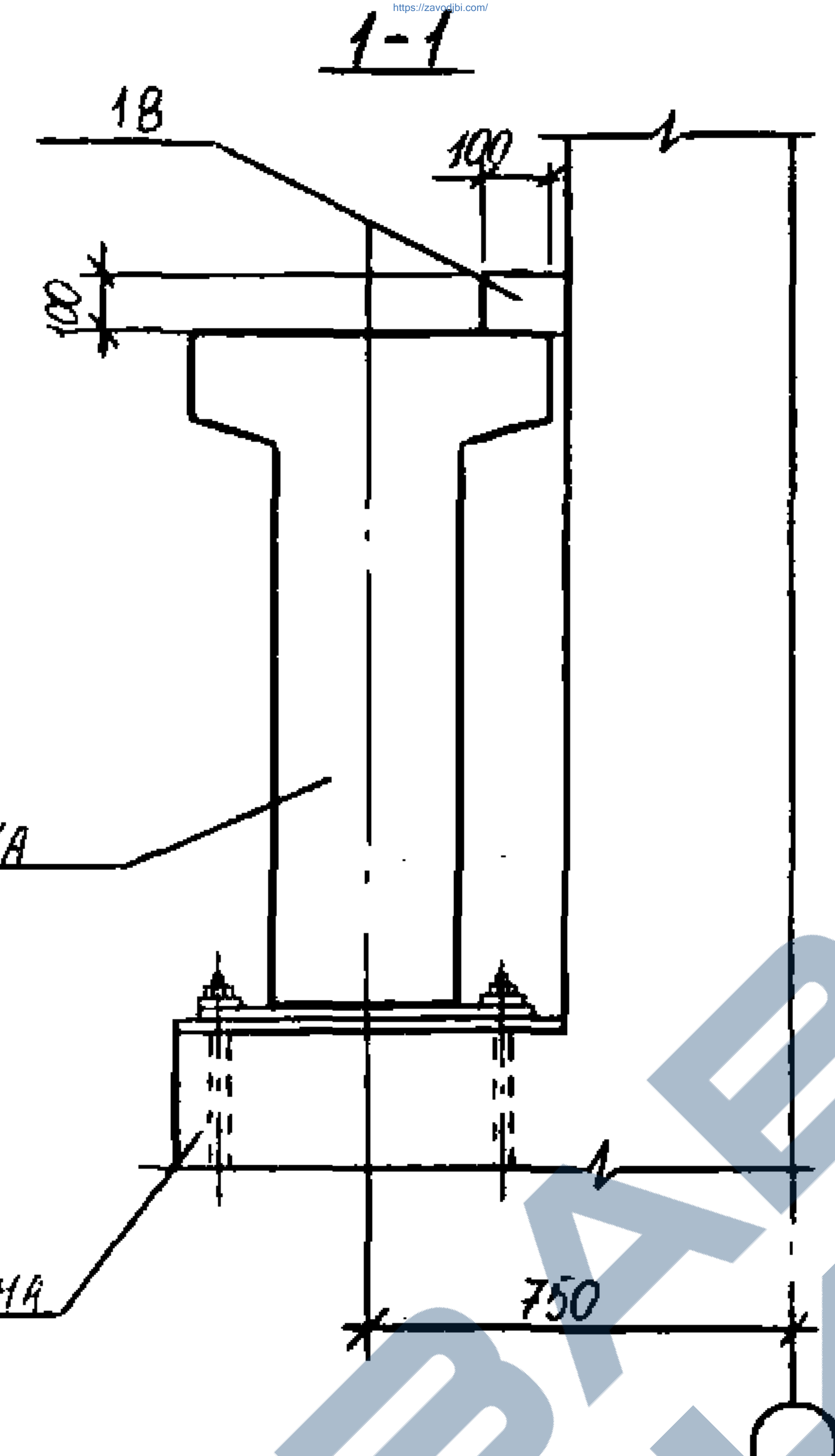
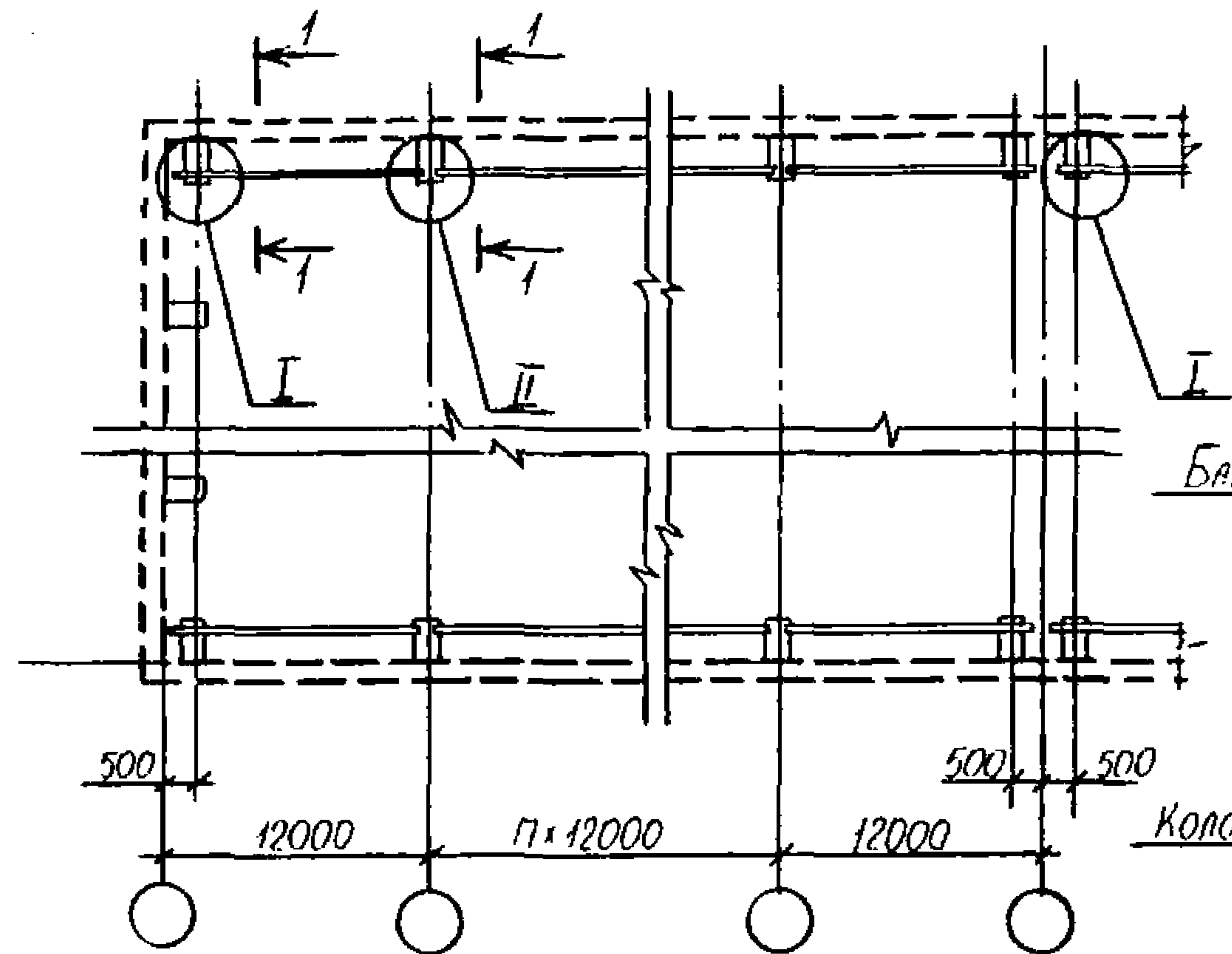
Продолжение

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
СХЕМА №1	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	16	1.426.1-8.3-5	
	4	МС4	16	-7	
	5	МС5	16	-7	
	6	МС6	16	-7	
	16	МС8	2	-3	
	17	МС9	4	-4	
		Болт			
	8	M20x260.58	12	ГОСТ 7798-70*	
	9	M20x120.58	4	ГОСТ 7798-70*	
	10	Шайба 1265Г.05	16	ГОСТ 6402-70*	
	14	Гайка M20.5	32	ГОСТ 5915-70*	
	15	Шайба 20.01.08кп 0.16	12	ГОСТ 11311-78	
	11	Упругая прокладка из ленты конвейерной резины тканевой 8x120 l=6000	1	ГОСТ 20-85	
	18*	лист 12x100 ГОСТ 10993-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	СХЕМА №2		поз. 8,10,16,17,18* по схеме №1		
		1	Упор УП	1	1.426.1-8.3-9
		2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	14	-5
4		МС4	14	-7	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
СХЕМА №2		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
	5	МС5	14	1.426.1-8.3-7	
	6	МС6	14	-7	
	7	МС7	2	-8	
	9	Болт M20x120.58	2	ГОСТ 7798-70*	
	14	Гайка M20.5	30	ГОСТ 5915-70*	
	15	Шайба 20.01.08кп 0.16	14	ГОСТ 11311-78	
	11	Упругая прокладка из ленты конвейерной резины тканевой 8x120 l=4970	1	ГОСТ 20-85	
	13	Болт M10x200	4	ГОСТ 7798-70*	
	12	Дуб 250x200 l=360	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	СХЕМА №3		поз. 2,4,5,6,8,16,17,18*, 15,11 по схеме №1		
		3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	2	1.426.1-8.3-6
		9	Болт M20x120.58	8	ГОСТ 7798-70*
		10	Шайба 1265Г.05	20	ГОСТ 6402-70*
14		Гайка M20.5	36	ГОСТ 5915-70*	

ПОЗ.\* - ДЛИНА КРЕПЕЖНОЙ ПОЛОСЫ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ.

Схема расположения узлов крепления подкрановых балок пролетом 12м к колоннам



Спецификацию см. лист 3.

			1.426.1-8.3-2			
Нач. отд.	Язловский		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ: УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ПРОЛЕТОМ 12м К КОЛОННАМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ И УПОРОВ К ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ ПРОЛЕТОМ 12м.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Бродский			р	1	3
Зав. с/р	Бродский			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Дрейзен					
Инженер	Табачник					
Техник	Тюркина					



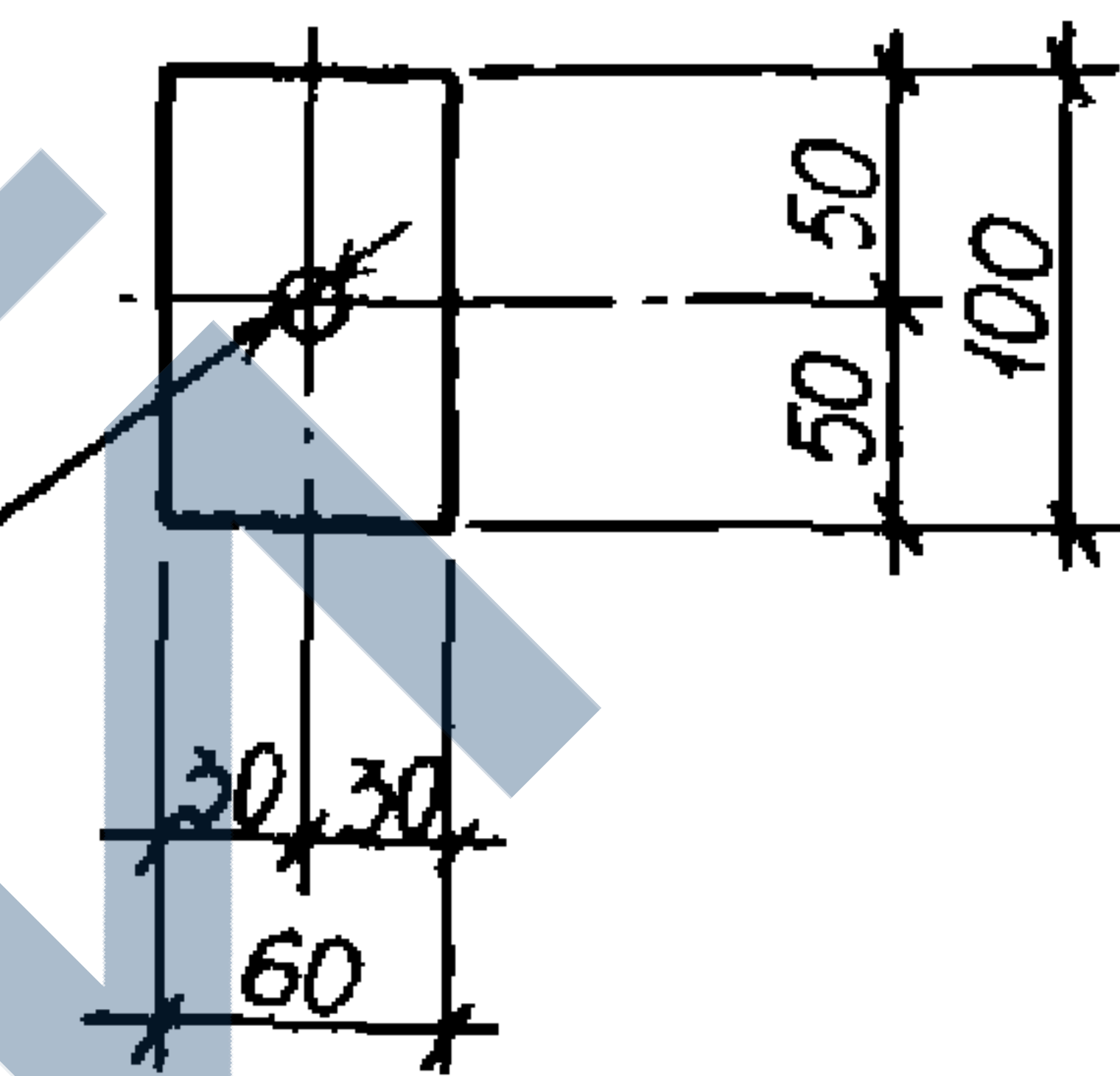
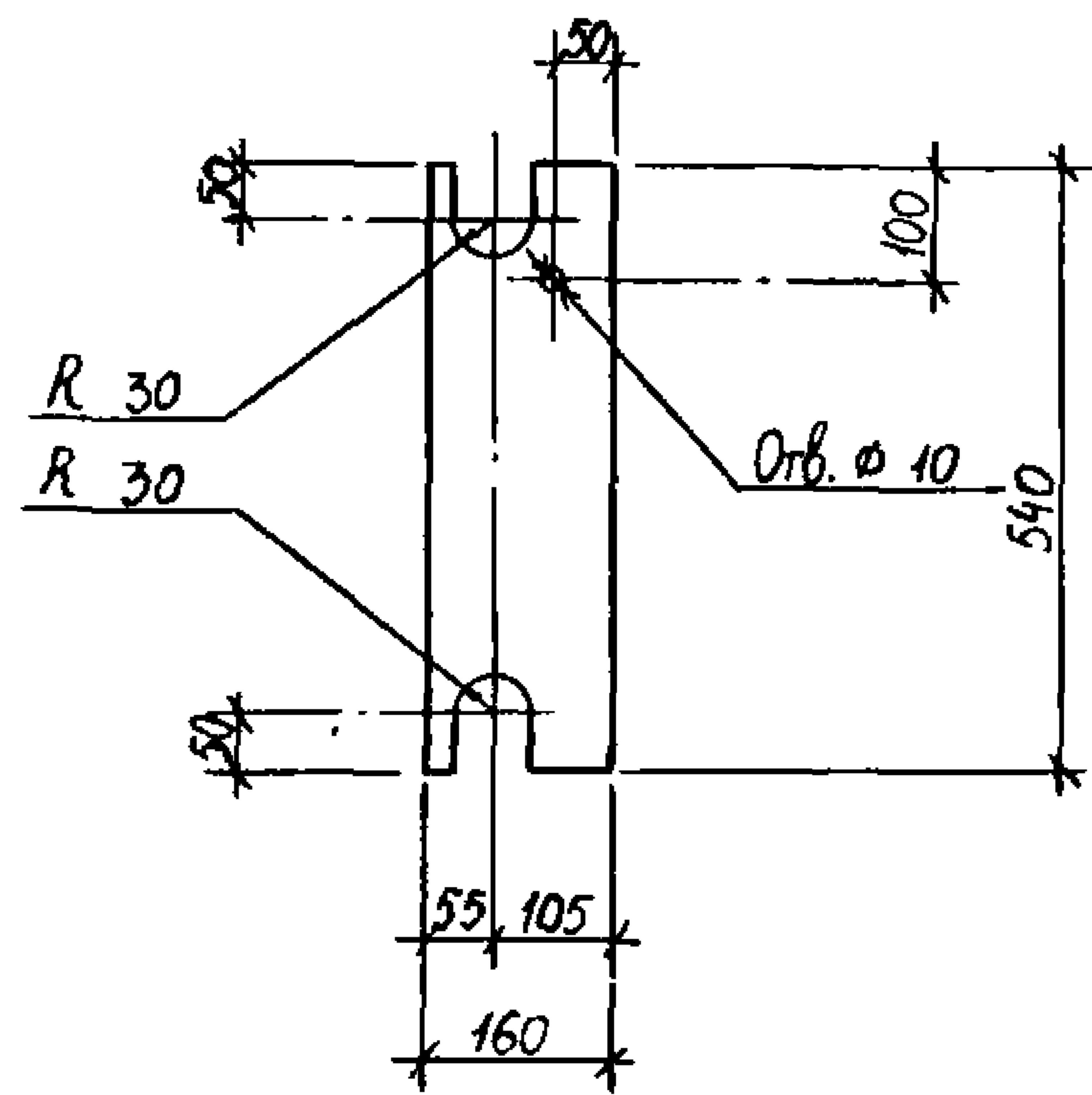
Спецификация элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам и подкрановых балок к колоннам

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
СХЕМА №1	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	32	1.426.1-8.3-5	
	4	МС4	32	-7	
	5	МС5	32	-7	
	6	МС6	32	-7	
	16	МС8	2	-3	
	17	МС9	4	-4	
		Болт			
	8	M20x300,58	24	Гост 7798-70*	
	9	M20x120,58	8	Гост 7798-70*	
	10	ШАЙБА 1265Г.05	32	Гост 6402-70*	
	14	ГАЙКА M20.5	64	Гост 5915-70*	
	15	ШАЙБА 20.01.08кп.0.16	24	Гост 11371-78	
	11	УПРУГАЯ ПРОКЛАДКА ИЗ ЛЕНТЫ			
		КОНВЕЙЕРНОЙ РЕЗИНОТКАНЕВОЙ			
		8x120 l=12000	1	Гост 20-85	
	18*	лист 12x100 Гост 19903-74* ВСТЗпсб-1ТУ14-1-3023-80	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	СХЕМА №2		поз. 8,10,16,17,18* по схеме №1		
		1.	УПОР УП	1	1.426.1-8.3-9
2		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	30	-5	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
СХЕМА №2		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	4	МС4	30	1.426.1-8.3-7
	5	МС5	30	-7
	6	МС6	30	-7
	7	МС7	2	-8
	9	Болт M20x120,58	6	Гост 7798-70*
	14	ГАЙКА M20.5	62	Гост 5915-70*
	15	ШАЙБА 20.01.08кп.0.16	26	Гост 11371-78
	11	УПРУГАЯ ПРОКЛАДКА ИЗ		
		ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНОЙ РЕ-		
		ЗИНОТКАНЕВОЙ 8x120 l=10970	1	Гост 20-85
	13	Болт M10x200	4	Гост 7798-70*
	12	ДУБ 250x200 l=360	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	СХЕМА №3		поз. 2,4,5,6,8,11,15,16,17,18* по схеме №1	
3		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	2	1.426.1-8.3-6
9		Болт M20x120,58	12	Гост 7798-70*
10		ШАЙБА 1265Г.05	36	Гост 6402-70*
14		ГАЙКА M20.5	68	Гост 5915-70*

Поз. \* - длина крепежной полосы определяется по месту.



1.426.1-8.3-3

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МСВ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,14	

Лист	Листов 1
------	----------

Лист 12x160x540 Гост 19903-74\*  
ВСтЗпсб-1ТУ14-1-3025-80

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НАЧ.ОТД.	АЗМОВИЧКИН
И.КОНТРОЛ.	АГЕЕНКО
ЗАВ.ГР.	БРОДСКИЙ
ВЕЛ.ИНЖ.	БРЕЙЗЕН
ИНЖЕН.	ТАБАЧНИК
ТЕХНИК	ТЮРИНА

1.426.1-8.3-4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МСВ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,28	

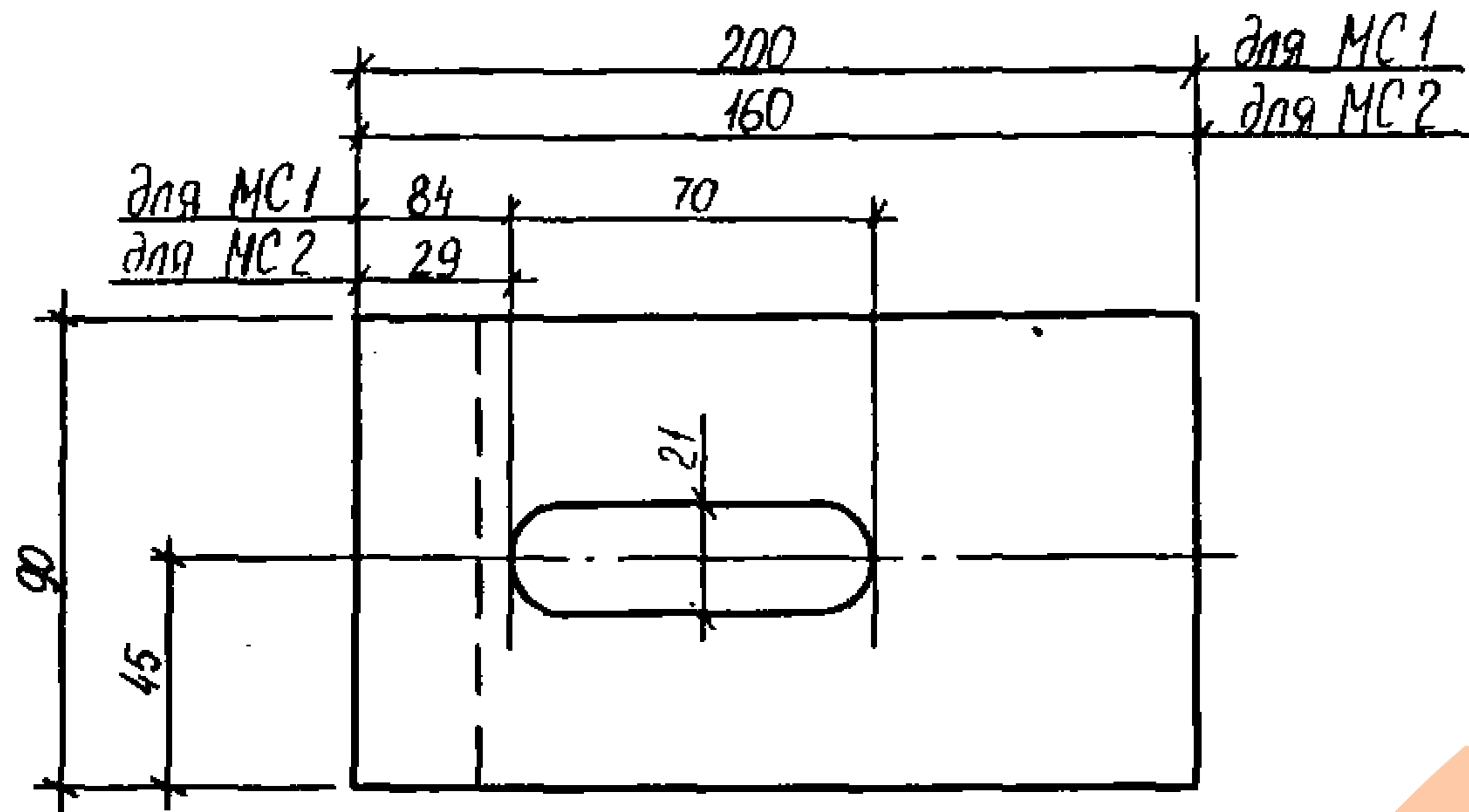
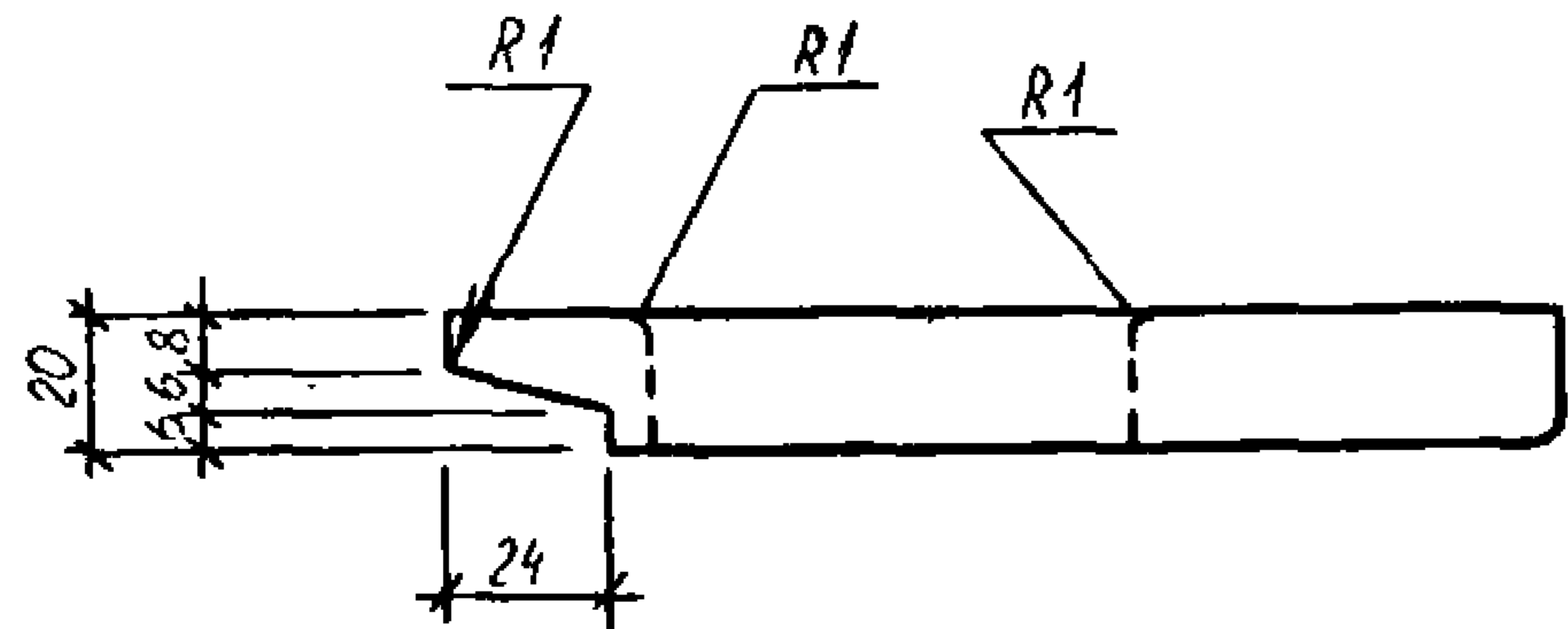
Лист	Листов 1
------	----------

Лист 6x60x100 Гост 19903-74\*  
ВСтЗпсб-1ТУ14-1-3025-80

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

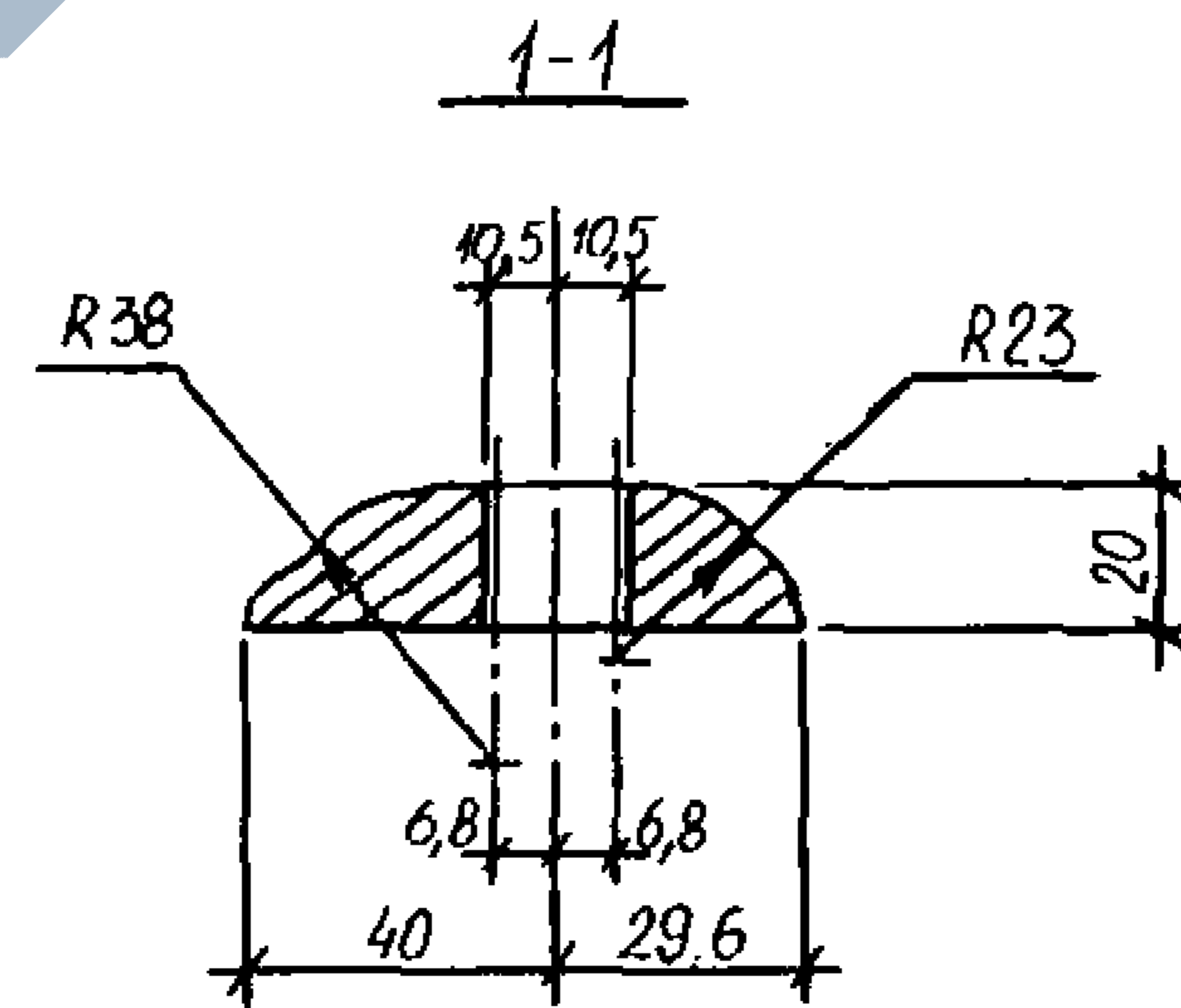
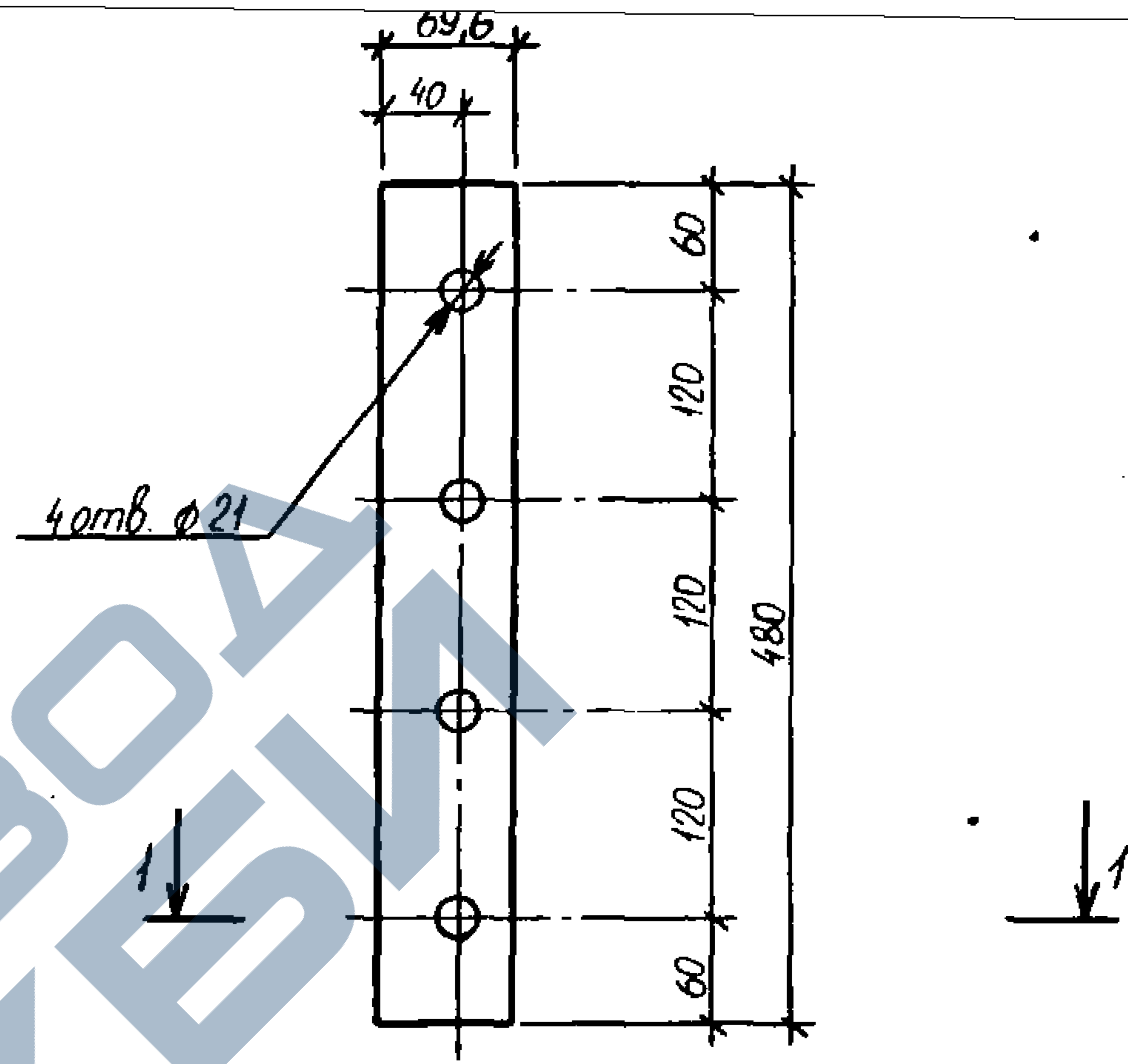
НАЧ.ОТД.	АЗМОВИЧКИН
И.КОНТРОЛ.	АГЕЕНКО
ЗАВ.ГР.	БРОДСКИЙ
ВЕЛ.ИНЖ.	БРЕЙЗЕН
ИНЖЕН.	ТАБАЧНИК
ТЕХНИК	ТЮРИНА

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------	----------------	--------------

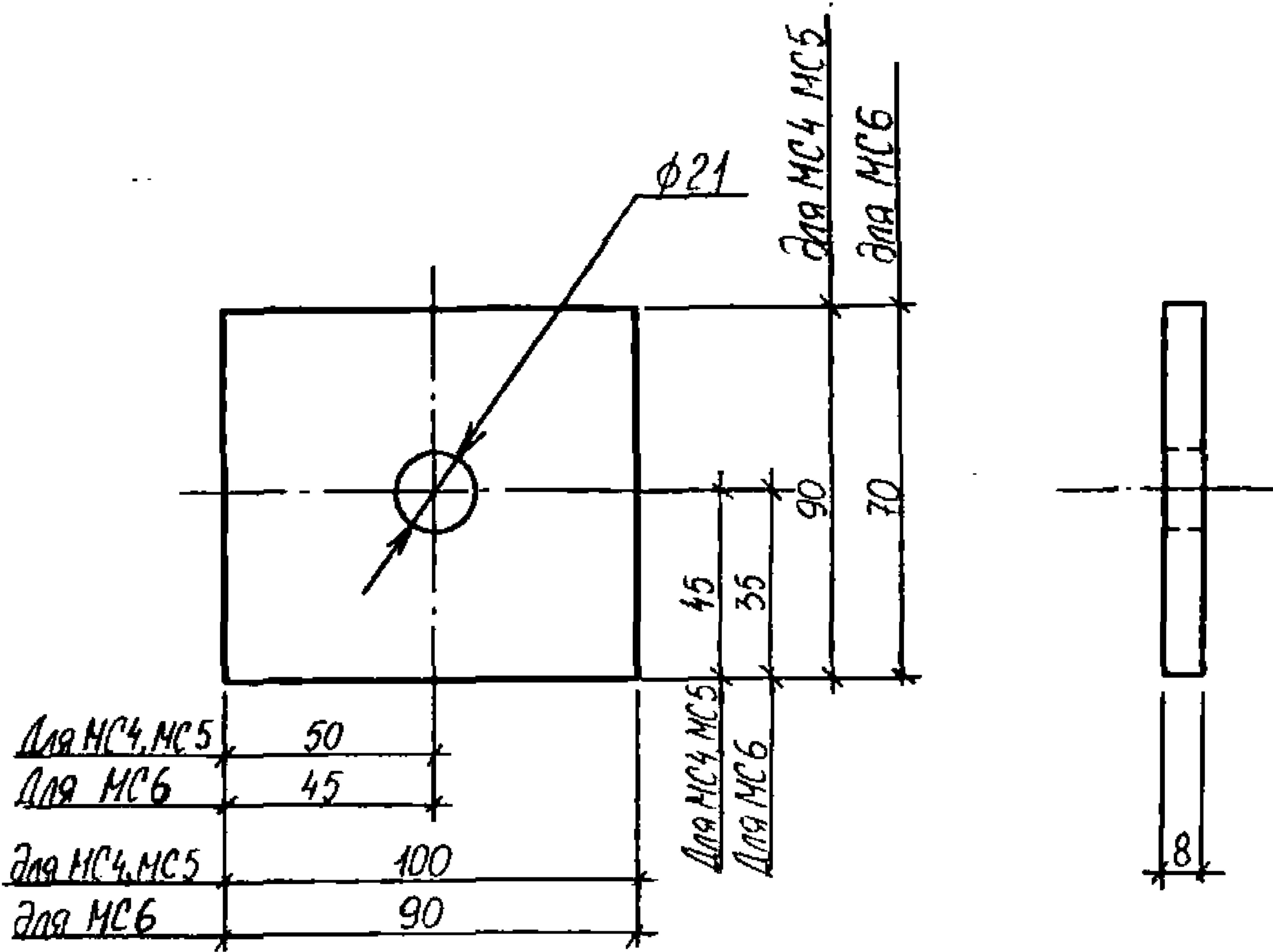


Марка	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МС1	Лист 20×90×200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗпс6-11914-1-3023-80	1	2,83	2,83
МС2	Лист 20×90×160 ГОСТ 19903-74* ВСТЗпс6-11914-1-3023-80	1	2,26	2,26

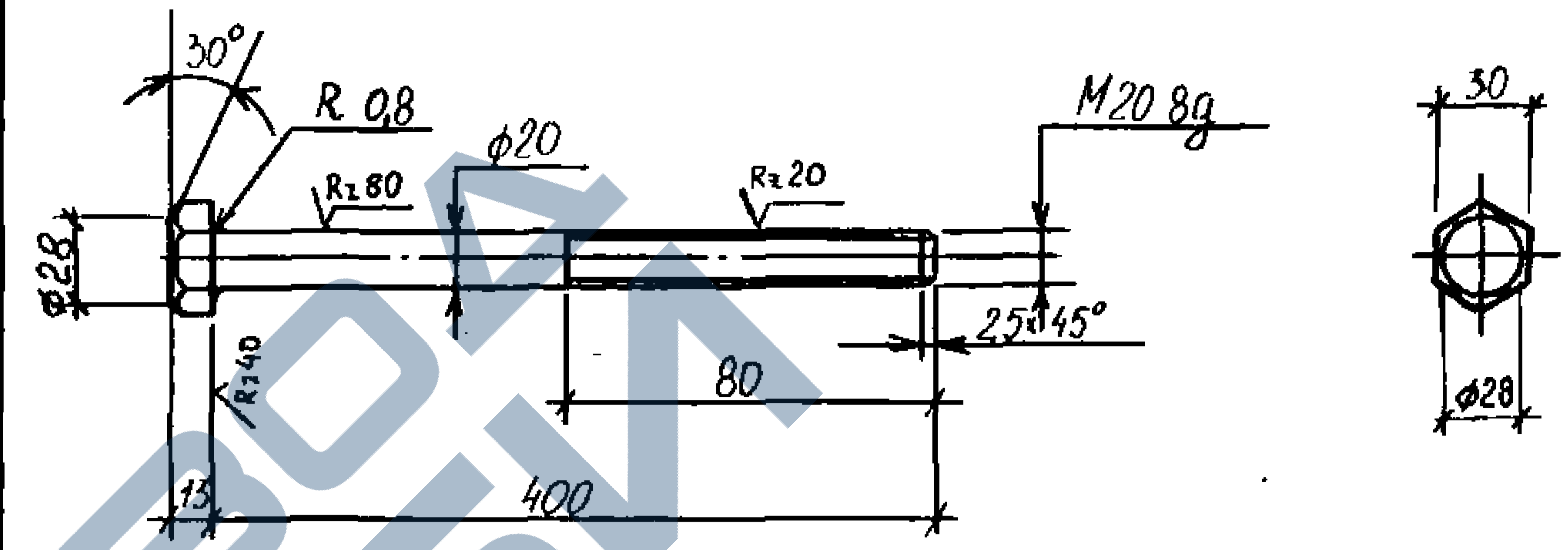
1.426.1-8.3-5			
Изделие соединительное МС			
(МС1, МС2)			
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.426.1-8.3-6		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	Стадия	Масса
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		Р	5,27
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		Лист	Листов 1
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	20×10×480 ГОСТ 19903-74* Лист ВСТЗпс6-11914-1-3023-80	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



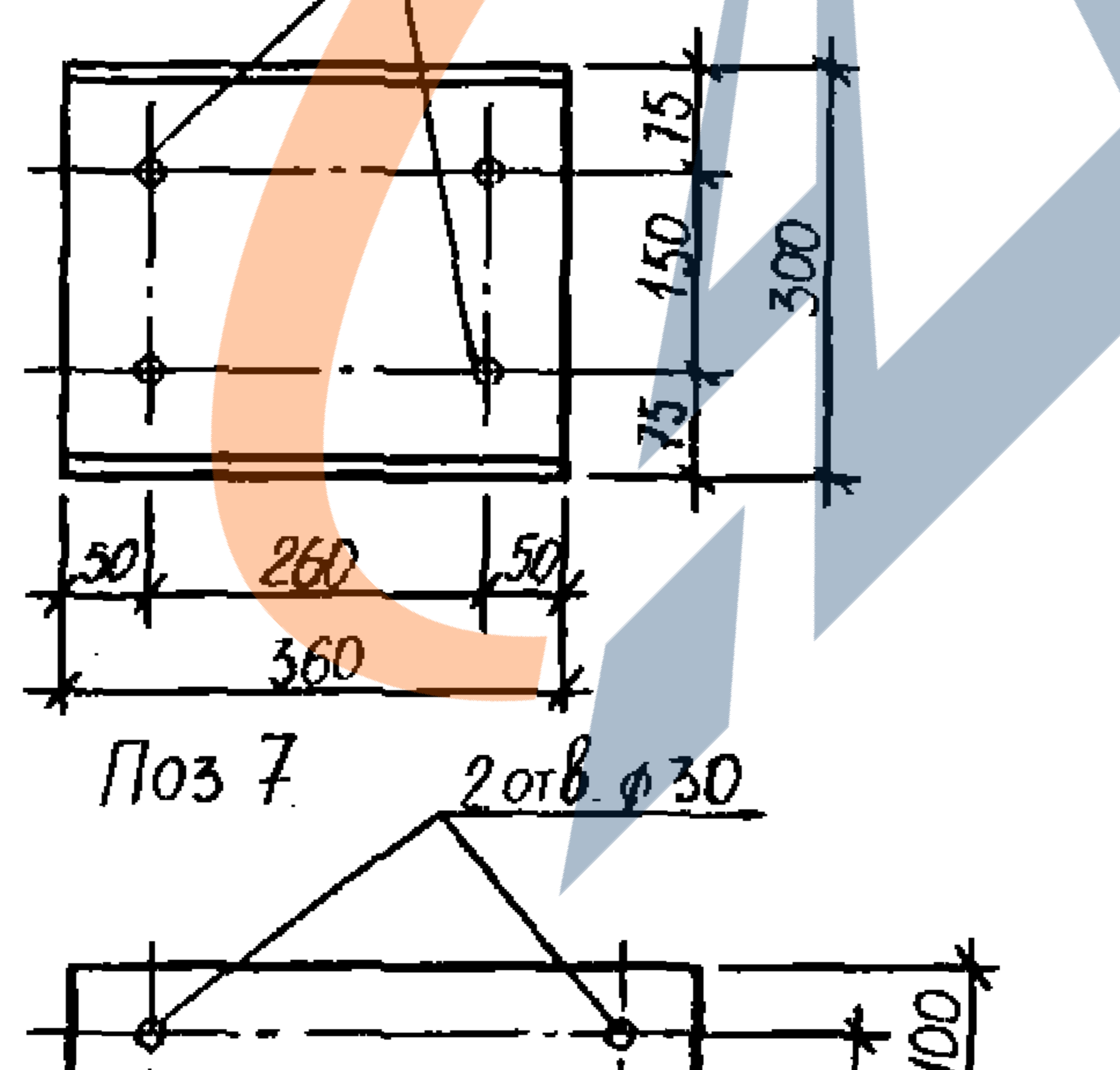
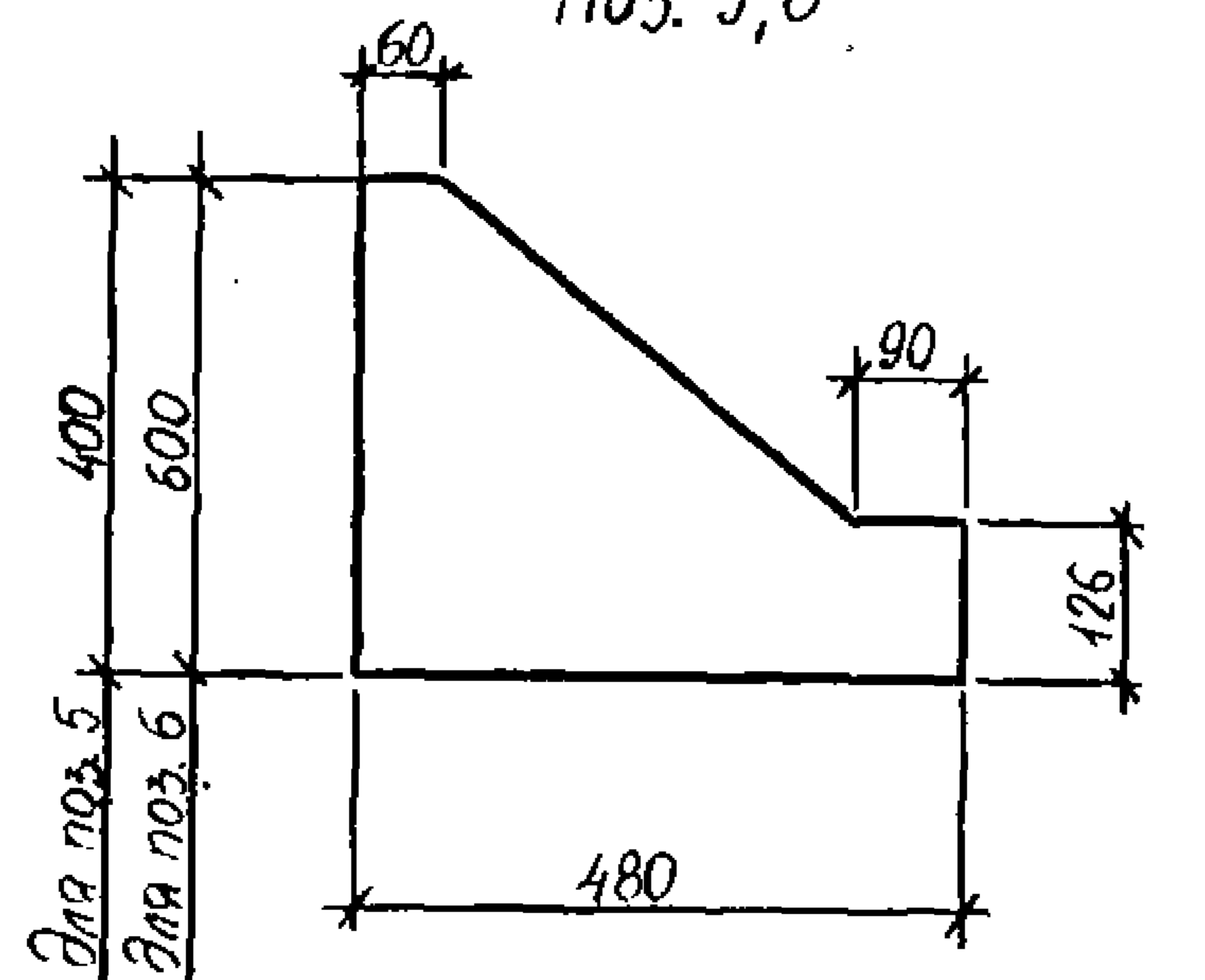
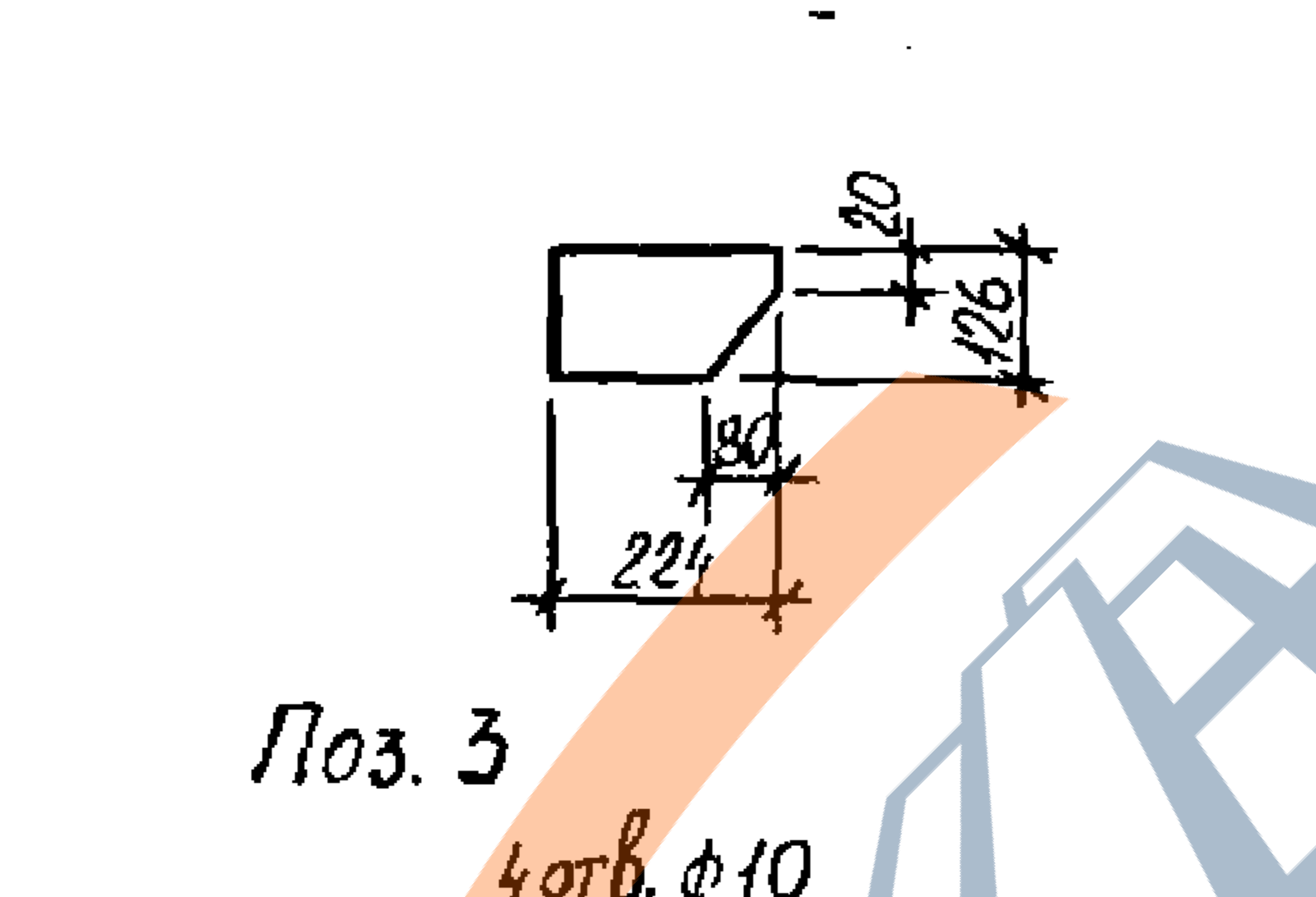
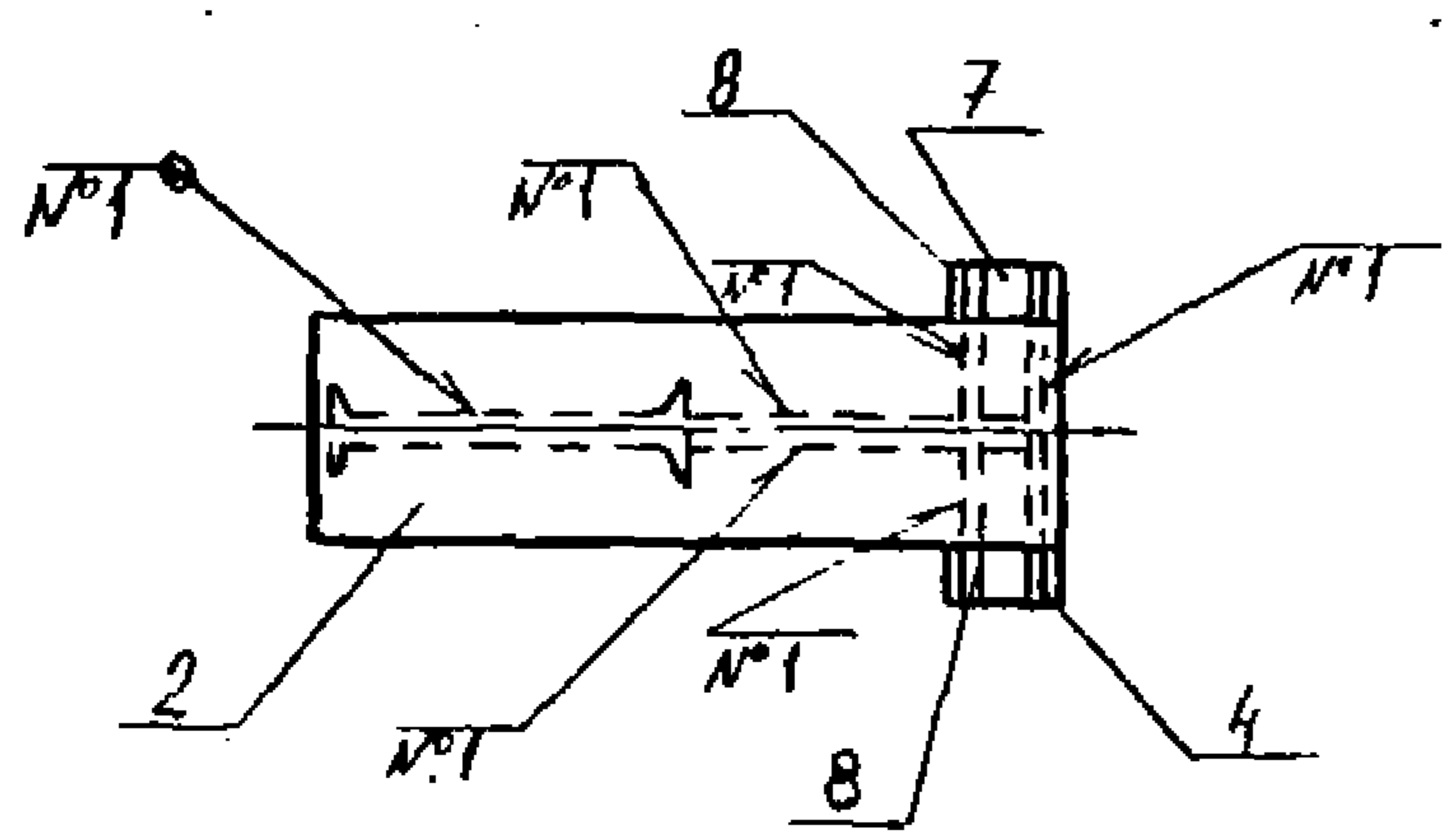
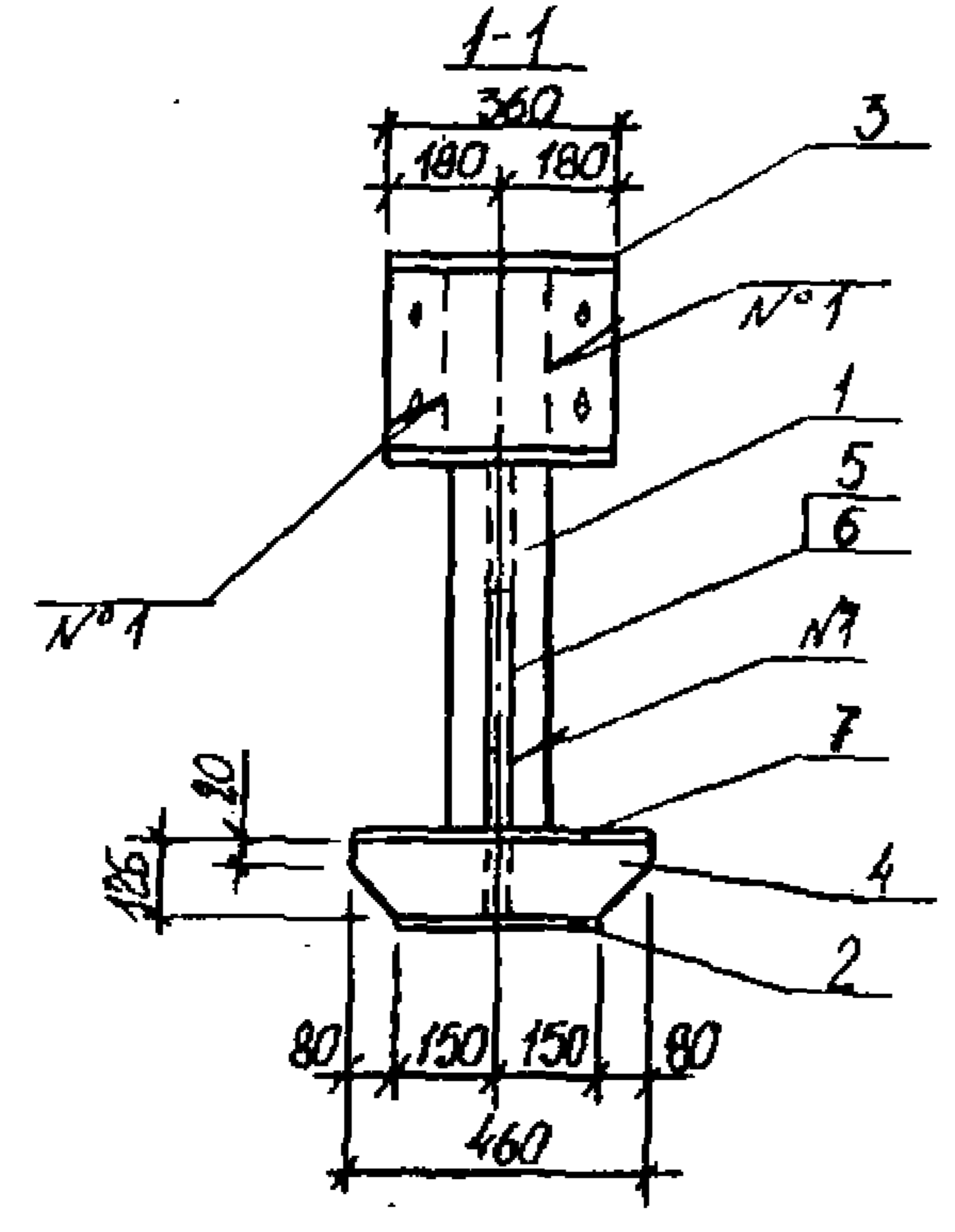
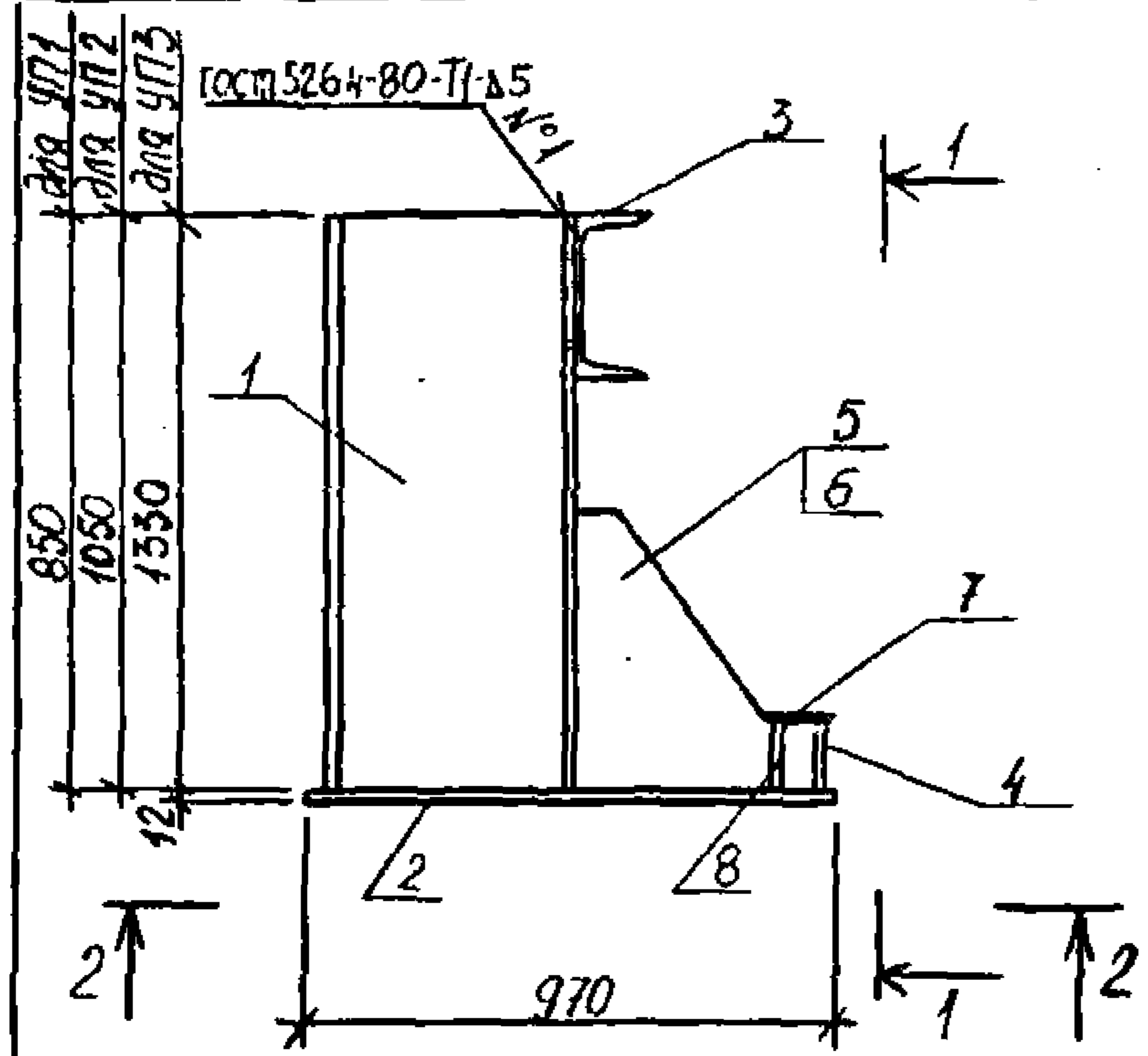
Марка	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МС4	Лист 8×90×100 ГОСТ 13003-74 ВСтЗпс-ГЧ44-1-3023-80	1	0,57	0,57
МС5	Упругие прокладки из ленты конв. резиноканев. ГОСТ 20-85 8×90×100	1	0,12	0,12
МС6	Упругие прокладки из ленты конв. резинокан. ГОСТ 20-85 8×90×70	1	0,08	0,08



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.426.1-8.3-8					
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1,1	
						Лист	Листов 1	
			ШЕСТИГРАННИК 30 ГОСТ 2879-88 ВСтЗпс6-ГЧ44-1-3023-80					
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

1.426.1-8.3-7				Стадия	Лист	Листов
Изделие соединительное МС (МС4, МС5, МС6)				Р	1	1
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Нач. отд.	И.И. Давыдов
И.с.с.с.с.	А.А. Дегенко
Зав. гр.	Б.Б. Дегенко
Рис. инж.	А.А. Дегенко
Инженер	Т.Т. Дегенко
Черчик	Т.Т. Дегенко



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
УП1	1	Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83 ВСтЗсп5-11914-1-3023-80 l=850	1	5,42	127,46
	2	Лист 12·300·970 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-11914-1-3023-80	1	27,4	
	3	Швеллер 30 ГОСТ 8240-89 ВСтЗпс6-11914-1-3023-80 l=360	1	11,45	
	4	Лист 12·126·460 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-11914-1-3023-80	1	5,46	
	5	Лист 12·480·400 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-11914-1-3023-80	1	18,08	
	7	Лист 12·100·460 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-11914-1-3023-80	1	4,33	
	8	Лист 12·126·224 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-11914-1-3023-80	2	2,66	
	УП2		поз. 2, 3, 4, 7, 8 см. УП1		
1		Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83 ВСтЗсп5-11914-1-3023-80 l=1050	1	68,46	
УП3		поз. 2, 3, 4, 7, 8 см. УП1			167,79
		поз. 6 см. УП2			
	1	Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83 ВСтЗсп5-11914-1-3023-80 l=1350	1	86,7	

1.426.1-8.3-9		
Нач. отд.	Зав. пр.	
Н. контр.	Инж. г.	
Зав. гр.	Вед. инж.	
Инженер	Техник	
Зав. пр.	Инж. г.	
Инж. г.	Техник	
Техник	Техник	

Упор УП (УП1, УП2, УП3)	Стадия	Лист	Листов
	Р		1

ГОССТРОЙ СССР  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ