

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-3/80

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 3 × 12 м
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 8

ПЛИТЫ 2 И 3-ГО ТИПОРАЗМЕРОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-3/80

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 3 × 12 м
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 8

ПЛИТЫ 2 И 3-ГО ТИПОРАЗМЕРОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Выпуск 8.

Толщина пластин поз. 1 закладных изделий М5, М6 и М9 равна
6 мм (на чертежах).

Указанные рабочие чертежи распространяет ЦИТП.

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер н-та *И.А.Петров* И.А.Петров
Начальник ОТКЗ *А.Я.Розенблюм* А.Я.Розенблюм
Гл. инженер пр-та *В.А.Бажанова* В.А.Бажанова

И И И Ж Б

Зам. директора н-та *Н.Н.Коровин* Н.Н.Коровин
Рук. лаборатория *Г.И.Бердичевский* Г.И.Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *А.А.Светлов* А.А.Светлов

Утверждены и введены
в действие с 01.01.83
Госстроем СССР
Постановление от
19.01.83 № 15

Обозначение	Наименование	№	Стр
1.465.1-3/80.8-ПЗ	Пояснительная записка	5	
1.465.1-3/80.8-0010	Каркас плоский КР (КР1-КР6)	8	
1.465.1-3/80.8-0010СБ	Каркас плоский КР (КР1-КР6)		
	Сборочный чертеж	10	
1.465.1-3/80.8-0020	Каркас плоский КР (КР7-КР8)	11	
1.465.1-3/80.8-0020СБ	Каркас плоский КР (КР7-КР8)		
	Сборочный чертеж	14	
1.465.1-3/80.8-0030	Каркас плоский КР (КР19-КР22)	15	
1.465.1-3/80.8-0030СБ	Каркас плоский КР (КР19-КР22)		
	Сборочный чертеж	16	
1.465.1-3/80.8-0040	Каркас плоский КР (КР23-КР25)	17	
1.465.1-3/80.8-0040СБ	Каркас плоский КР (КР23-КР25)		
	Сборочный чертеж	18	
1.465.1-3/80.8-0050	Каркас плоский КР (КР26-КР29)	19	
1.465.1-3/80.8-0050СБ	Каркас плоский КР (КР26-КР29)		
	Сборочный чертеж	21	
1.465.1-3/80.8-0060	Каркас плоский КР30	22	
1.465.1-3/80.8-0070	Каркас плоский КР31	23	
1.465.1-3/80.8-0080	Каркас плоский КР32	24	
1.465.1-3/80.8-0090	Каркас плоский КР33	25	
1.465.1-3/80.8-0100	Каркас плоский КР34	26	
1.465.1-3/80.8-0110	Каркас плоский КР35	27	
1.465.1-3/80.8-0120	Каркас плоский КР (КР36-КР39)	28	
1.465.1-3/80.8-0120СБ	Каркас плоский КР (КР36-КР39)		
	Сборочный чертеж	29	
1.465.1-3/80.8-0130	Каркас плоский КР40	30	

				1.465.1-3/80.8			
Нач.отд.	Розенблюм	ХР		Содержание	Страниц	Лист	Листов
З.инж.пр.	Бажанова	ХР			Р	1	3
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-3/80.8-1000	Каркас пространственный КЛ	
	(КЛ1-КЛ4)	31
1.465.1-3/80.8-1000СБ	Каркас пространственный КЛ	
	(КЛ1-КЛ4), сборочный чертеж	32
1.465.1-3/80.8-0140	Сетка арматурная С (С1-С4)	33
1.465.1-3/80.8-0140СБ	Сетка арматурная С (С1-С4)	
	Сборочный чертеж	34
1.465.1-3/80.8-0150	Сетка арматурная С (С1а-С4а)	35
1.465.1-3/80.8-0150СБ	Сетка арматурная С (С1а-С4а)	
	Сборочный чертеж	36
1.465.1-3/80.8-0160	Сетка арматурная С (С5-С7)	37
1.465.1-3/80.8-0160СБ	Сетка арматурная С (С5-С7)	
	Сборочный чертеж	38
1.465.1-3/80.8-0170	Сетка арматурная С8	39
1.465.1-3/80.8-0180	Сетка арматурная С9	40
1.465.1-3/80.8-0190	Сетка арматурная С10, С11	41
1.465.1-3/80.8-0200	Сетка арматурная С12, С13	42
1.465.1-3/80.8-0210	Сетка арматурная С14	43
1.465.1-3/80.8-0220	Сетка арматурная С15, С16	44
1.465.1-3/80.8-0230	Сетка арматурная С17, С18	45
1.465.1-3/80.8-0240	Сетка арматурная С19	46
1.465.1-3/80.8-0250	Изделие закладное М	
	(М1-1, М1-2; М2-1, М2-2)	47
1.465.1-3/80.8-0250СБ	Изделие закладное М	
	(М1-1, М1-2; М2-1, М2-2)	
	Сборочный чертеж	48
1.465.1-3/80.8-0260	Изделие закладное М	
	(М3-1, М3-2; М4-1, М4-2)	49
1.465.1-3/80.8-0260СБ	Изделие закладное М	
	(М3-1, М3-2; М4-1, М4-2)	
	Сборочный чертеж	50
	1.465.1-3/80.8	Лист 2

<https://zavodibi.com>

1. Выпуск 8 серии 1. 465. 1-3/80 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит 2 и 3-го типоразмеров, разработанных в выпусках 5, 6 и 7 настоящей серии.

2. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих на концах временные концевые анкера для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стенов.

Кроме того, на стержнях из арматурной стали классов А-III, А-IV, А-V, А_T-IVС, А_T-V, А_T-VСК и А_T-VI в определенных случаях, оговоренных в документе 1. 465. 1-3/80. В-801, помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкера в виде высеченных головок или опрессованных обойм.

Временные анкера в виде опрессованных обойм допускается предусматривать только на стержнях диаметром до 22 мм включительно.

4. Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).

5. Стержни напрягаемой арматуры классов А-III, А-IV, А_T-IVС, А_T-VСК и А-V марки 23Х2Г2Т могут быть состыкованы контактной стыковой сваркой. Сварные стыки должны размещаться не ближе 3 м от середины стержня.

1. 465. 1-3/80. 8-А3

Иск. отв. Разработчик *А.С.*

Инж. Л.Б. Батанова *Л.Б.*

Пояснительная

записка

Лист	Лист	Лист
Р	1	3
ЦИИ	ПРО	НИИ

6

6. Закладные изделия М1-1; М1-2; М2-1; М2-2; М3-1; М3-2; М4-1; М4-2 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- соединение анкеров (поз. 2 и 3 закладных изделий М1-1, М1-2, М2-1, М2-2 и поз. 3 и 4 закладных изделий М3-1, М3-2, М4-1, М4-2) с уголком следует выполнять контактной рельефной сваркой. Допускается применение ручной дуговой сварки швами;

- при рельефной сварке под каждый стержень штампуются один рельеф. Размеры рельефа принимать по ГОСТ 19292-73;

- соединение монтажной петли с уголком следует производить с помощью ручной дуговой сварки швами;

- ручную дуговую сварку швами следует производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42-Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах закладных изделий;

- при изготовлении опорных закладных изделий (М1-М4) особое внимание должно быть обращено на обеспечение высокого качества сварного соединения монтажной петли с уголком или пластиной за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

7. Закладные изделия М5-М12 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- табровые соединения анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой сваркой под флюсом. Допускается табровые соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными (в три слоя) кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А-Ф. Толщина шва 6 мм;

- крестообразные соединения анкерных стержней закладного изделия М8 допускается выполнять ручной дуговой сваркой;

- нахлесточные соединения элементов закладных изделий М6, М7 и М9 следует выполнять с помощью ручной дуговой сварки швами по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42Т или Э42А-Ф.

8. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

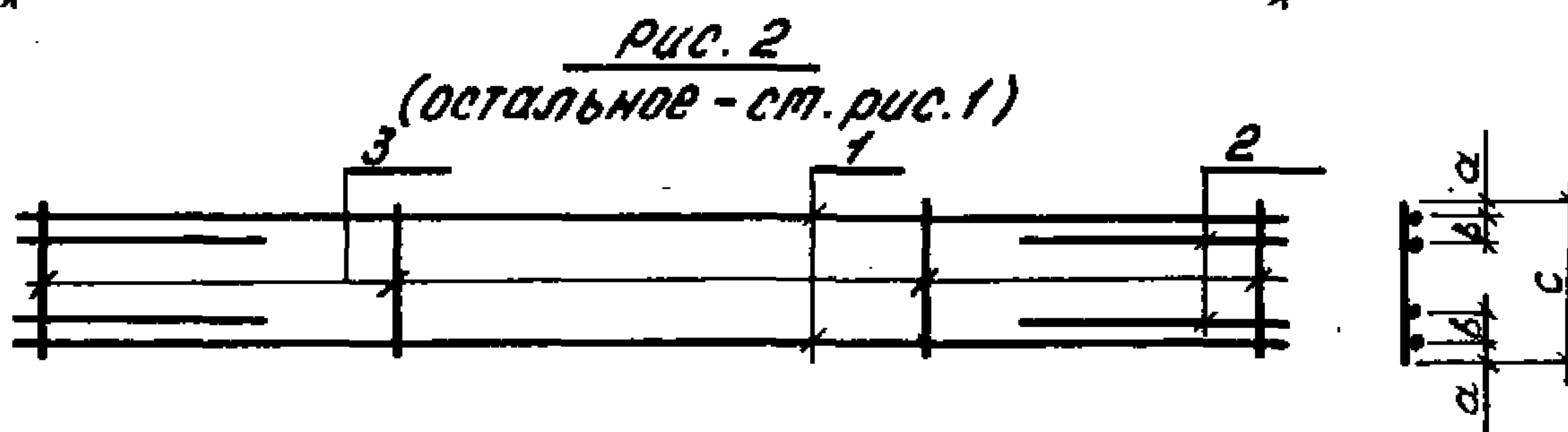
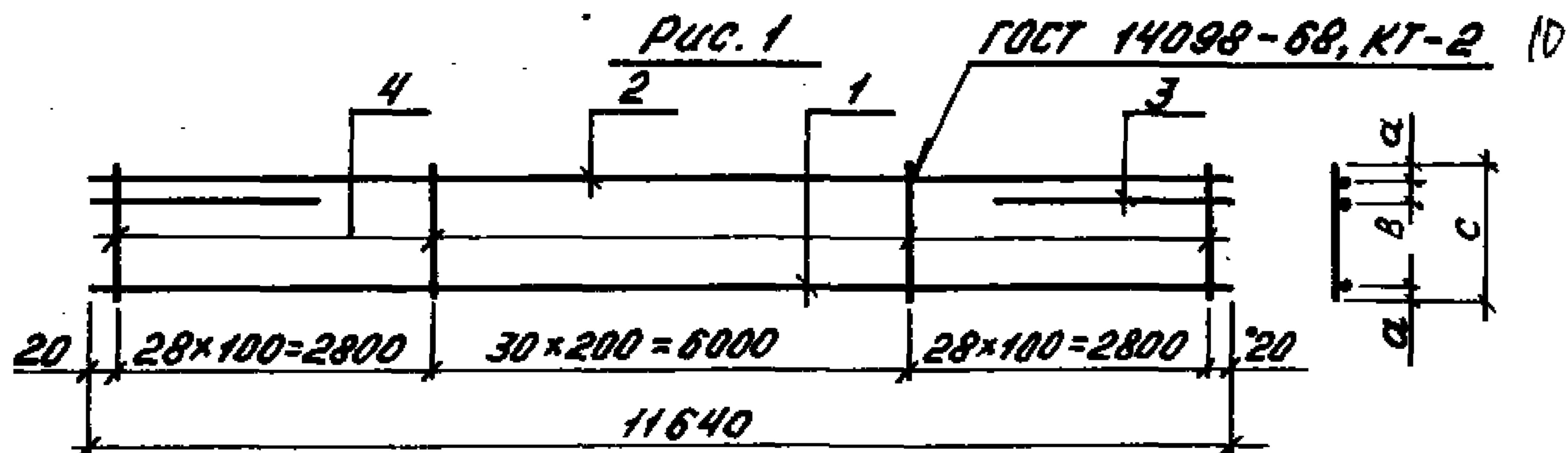
9. В пластинах или полках уголков закладных изделий разрешается устройство отверстий размером 10×10 мм для крепления изделия к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение.

10. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

11. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в составе проекта здания.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		3
А4			1465.1-3/80. 8 - 0010 СБ	Обобщенный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>1465.1-3/80. 8-0010</u>		КР 1
				<u>Детали</u>		
А4	1,2		1465.1-3/80 8-002 -34	Стержень арматурный	2	
А4	3		-60	Стержень арматурный	2	
А4	4		-28	Стержень арматурный	87	
				<u>1465.1-3/80. 8 - 0010-01</u>		КР 2
				<u>Детали</u>		
А4	1,2		1465.1-3/80. 8 - 002 - 44	Стержень арматурный	2	
А4	3		- 69	Стержень арматурный	2	
А4	4		- 41	Стержень арматурный	87	
				<u>1465.1-3/80. 8 - 0010-02</u>		КР 3
				<u>Детали</u>		
А4	1,2		1465.1-3/80. 8 - 002 - 51	Стержень арматурный	2	
А4	3		- 69	Стержень арматурный	2	
А4	4		- 47	Стержень арматурный	87	
				<u>1465.1-3/80. 8 - 0010-03</u>		КР 4
				<u>Детали</u>		
А4	1		1465.1-3/80. 8 - 002 - 51	Стержень арматурный	2	
А4	2		- 69	Стержень арматурный	4	
А4	3		- 47	Стержень арматурный	87	
				1465.1-3/80. 8 - 0010		
Нач. отд. Розенблат				Каркас плоский КР (КР 1 - КР 6)		
Т.инж. Бажанова						
Вед. инж. Летыш						
Ст. инж. Петрова						
Инжен. Николаева				Стадия Лист Листов		
				Р 1 2		
				ЦИИПРОМЭДАНИЙ		

УНИВЕРСИТЕТЪТ НА БЪЛГАРИЯ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.465.1-3/80. 8 - 0010	КР1	1	15	30	430	10.7
- 01	КР2					16.2
- 02	КР3					26.7
- 03	КР4	2			420	29.3
- 04	КР5	1				10.6
- 05	КР6					16.1

1.465.1-3/80. 8 - 0010 СБ

					1.465.1-3/80. 8 - 0010 СБ			
					Каркас плоский КР	Страница	Масса	Масштаб
					(КР1-КР6)	Р	ст. табл.	
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
Исполн.	Разработчик					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. пр.	Батанова							
Инж.	Летых							
Инж.	Петрова							
Инжен.	Николаева							

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-3/80. 8-0020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Перетенные данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8-0020</u>		КР 7
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8-002 - 72	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 21	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 11	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 64	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0020-01</u>		КР 8
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8-002 - 77	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 33	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 73	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0020-02</u>		КР 9
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8-002 - 81	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 33	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 78	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0020-03</u>		КР 10
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8-002 - 86	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 43	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 39	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 82	Стержень арматурный	4	

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Разработчик	80
Гл. инж. пр.	Бажанова	80
Вед. инж.	Летых	80
Ст. инж.	Петрова	80
Инжен.	Николаева	80

1.465.1-3/80 8-0020

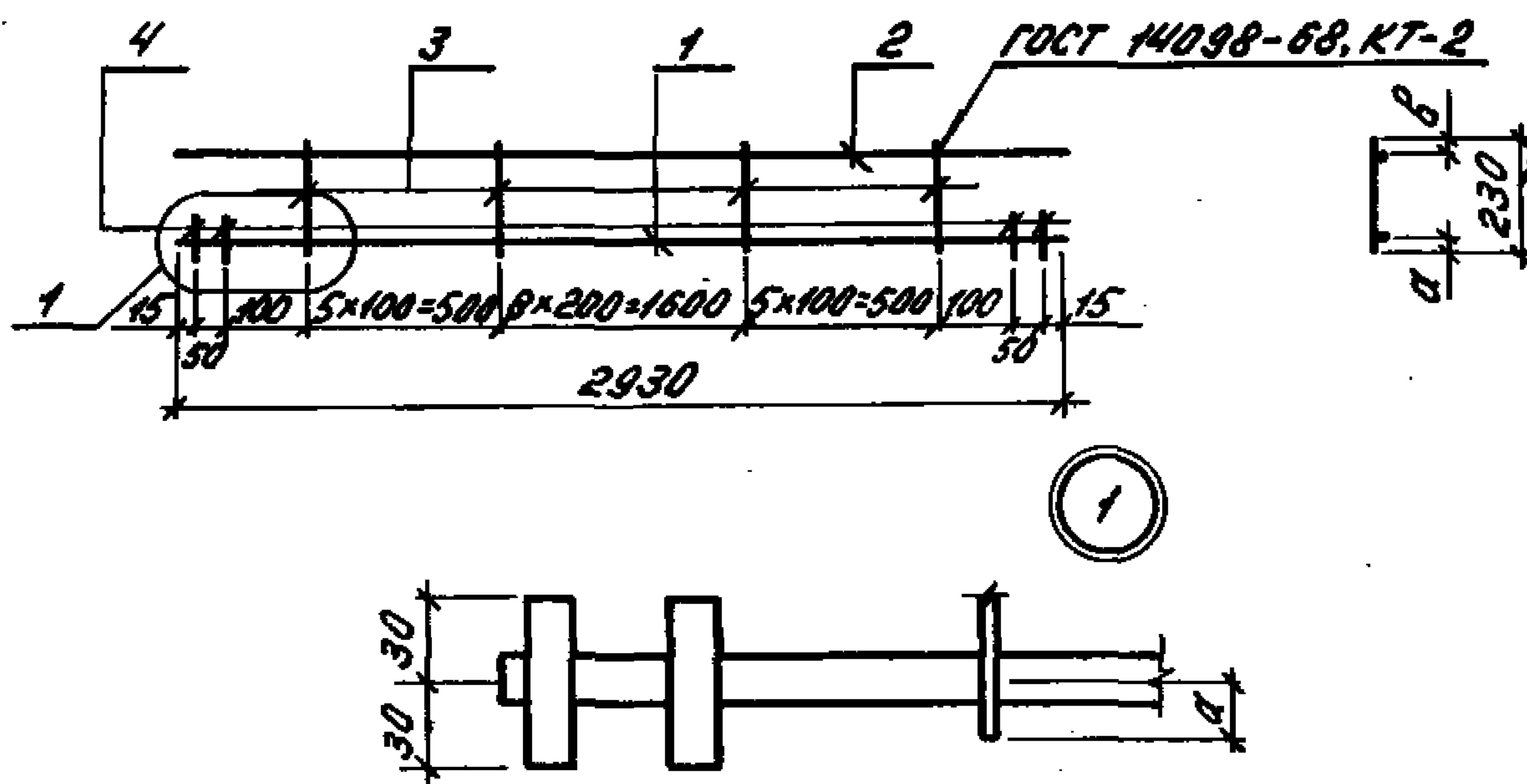
Каркас плоский КР
(КР7-КР18)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМБДР ИИ		

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0020-04</u>		КР 11
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 72	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 77	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 64	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0020-05</u>		КР 12
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 72	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 81	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 64	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0020-06</u>		КР 13
				<u>Детали</u>		
А4		1,2	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 77	Стержень арматурный	2	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 73	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0020-07</u>		КР 14
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 77	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 81	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 73	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0020-08</u>		КР 15
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 81	Стержень арматурный	1	
А4		2	- 77	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 26	Стержень арматурный	19	
А4		4	- 73	Стержень арматурный	4	

ИЖР. ИУ подл. Подпись и дата

14



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		а	б	
1.465.1-3/80. 8-0020	КР 7	15	10	3.5
-01	КР 8			4.8
-02	КР 9			6.0
-03	КР 10			8.1
-04	КР 11	15	15	6.9
-05	КР 12			8.0
-06	КР 13			8.0
-07	КР 14			9.0
-08	КР 15			9.1
-09	КР 16			10.2
-10	КР 17	20		10.9
-11	КР 18			12.0

1.465.1-3/80. 8-0020 СБ

Каркас плоский КР
(КР 7-КР 18)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	

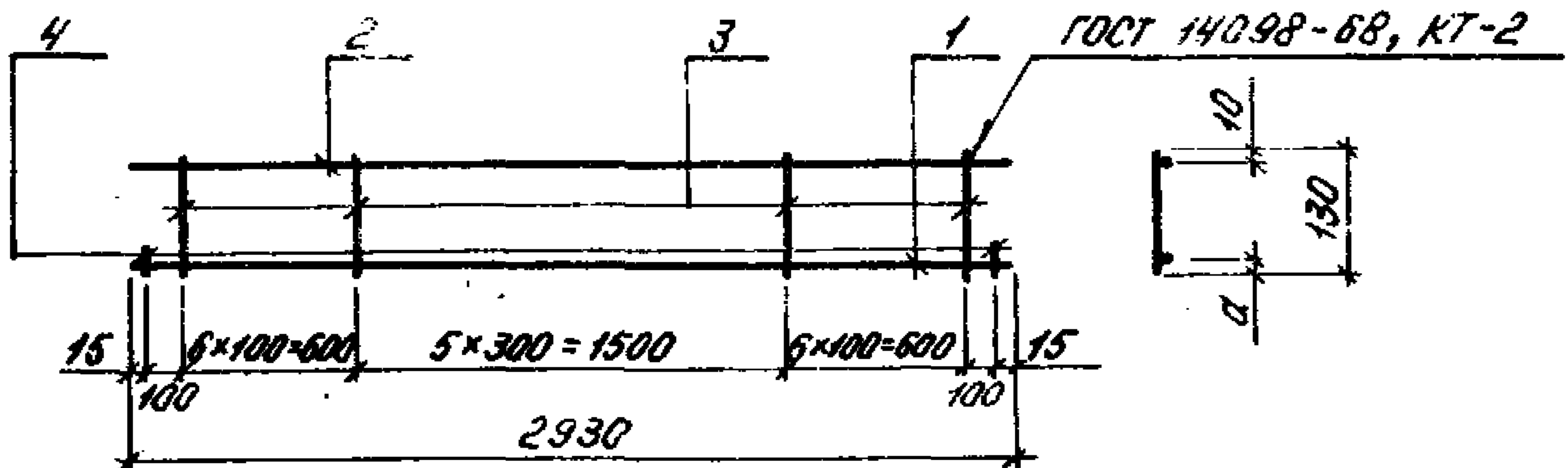
Нач. отд. розенберг	Розенберг
Инженер. Бажанова	Бажанова
Вед. инж. Петуш	Петуш
Ст. инж. Петрова	Петрова
Инжен. Николаева	Николаева

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.465.1-3/80. 8 - 0030 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0030</u>		КР19
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-3/80. 8 - 002-72	Стержень арматурный	1	
A4	2		-21	Стержень арматурный	1	
A4	3		-07	Стержень арматурный	18	
A4	4		-64	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0030-01</u>		КР20
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-3/80. 8 - 002-77	Стержень арматурный	1	
A4	2		-33	Стержень арматурный	1	
A4	3		-24	Стержень арматурный	18	
A4	4		-73	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0030-02</u>		КР21
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.-3/80. 8 - 002-81	Стержень арматурный	1	
A4	2		-33	Стержень арматурный	1	
A4	3		-24	Стержень арматурный	18	
A4	4		-78	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0030-03</u>		КР22
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465-3/80. 8 - 002-86	Стержень арматурный	1	
A4	2		-43	Стержень арматурный	1	
A4	3		-36	Стержень арматурный	18	
A4	4		-82	Стержень арматурный	2	

Дата изготовления: _____

			1.465.1/80. 8 - 0030		
Поч. отд.	Розенблюм	С.В.			
Пункт	Бажанова	Л.В.			
Вед. инж.	Лемыш	Л.В.			
Ст. инж.	Петрова	Л.В.			
Инжен.	Никласева	Л.В.			
			Наркас плоский КР		
			(КР 19 - КР 22)		
			Страница	1987	Листов 65
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

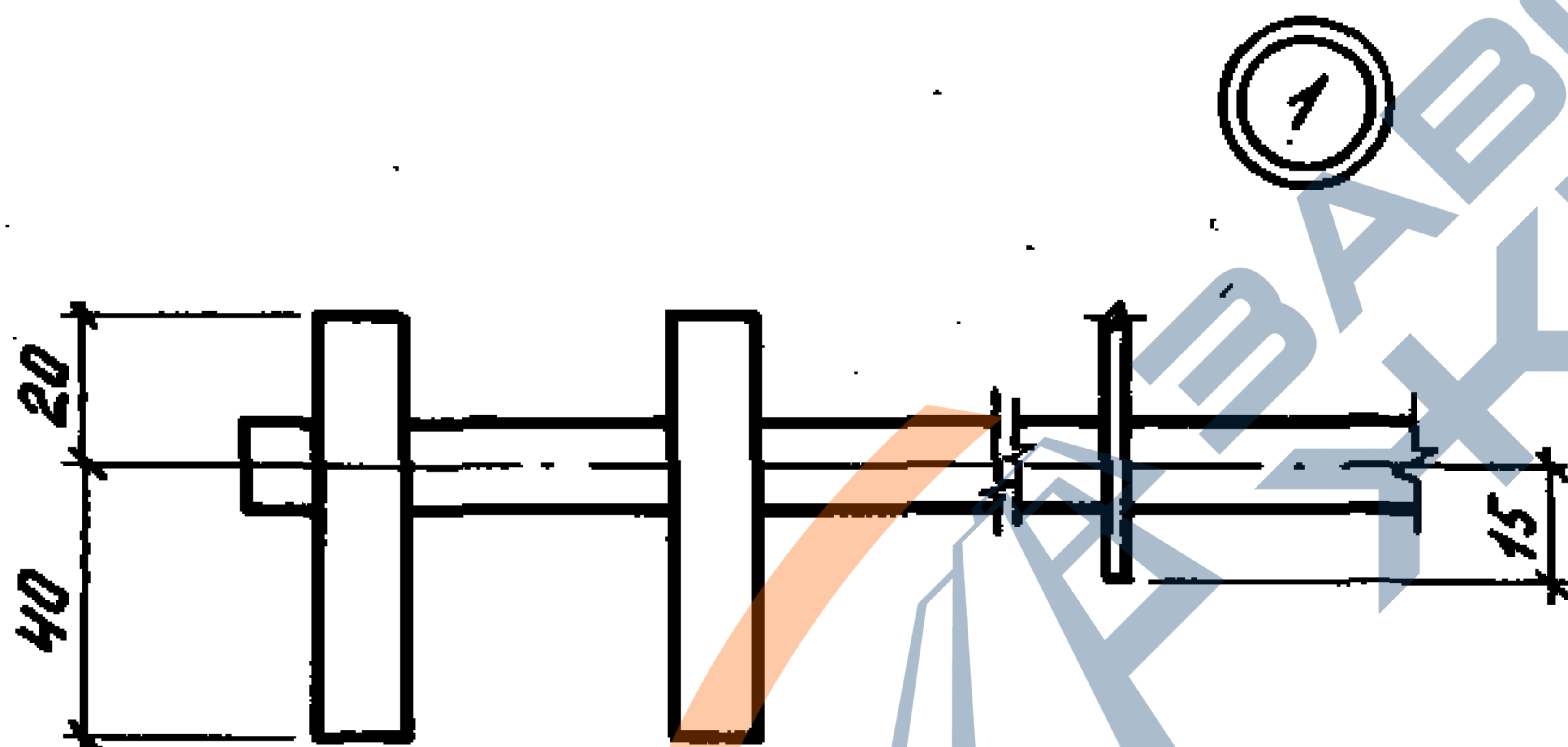
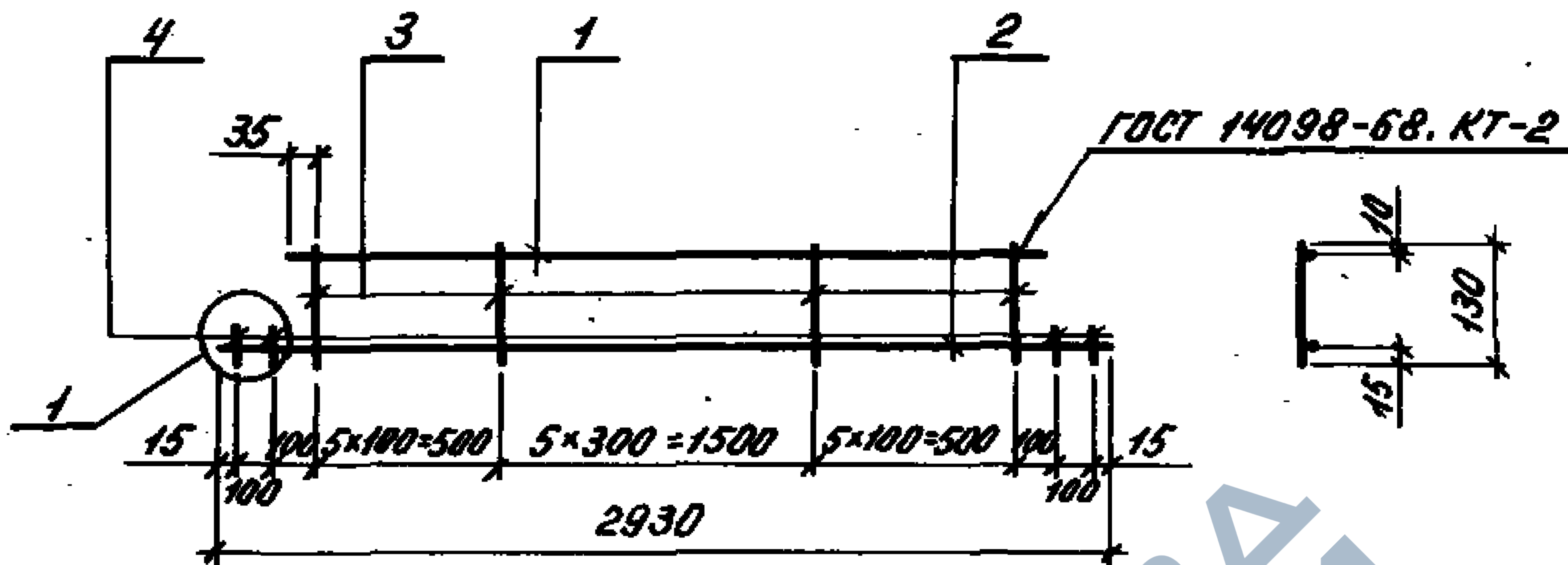


Обозначение	Марка	Размеры, мм	Масса, кг
		α	кг
1.465.1/80. 8 - 0030	КР 19	15	3.2
- 01	КР 20		4.4
- 02	КР 21		5.5
- 03	КР 22	20	7.3

				1.465.1-3/80. 8 - 0030 СБ			
				Каркас плоский КР (КР 19 - КР 22). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см табл.	
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Разендлюм	Роз					
Инж. пр.	Батанова	ВВ					
Вед. инж.	Летых	Анн					
Ст. инж.	Петрова	Анн					
Инжен.	Шиндлер	СВ					

[illegible]

18461-09 18 формат А4



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1-3/80. 8-0040	KP 23	3.8
-01	KP 24	4.6
-02	KP 25	5.7

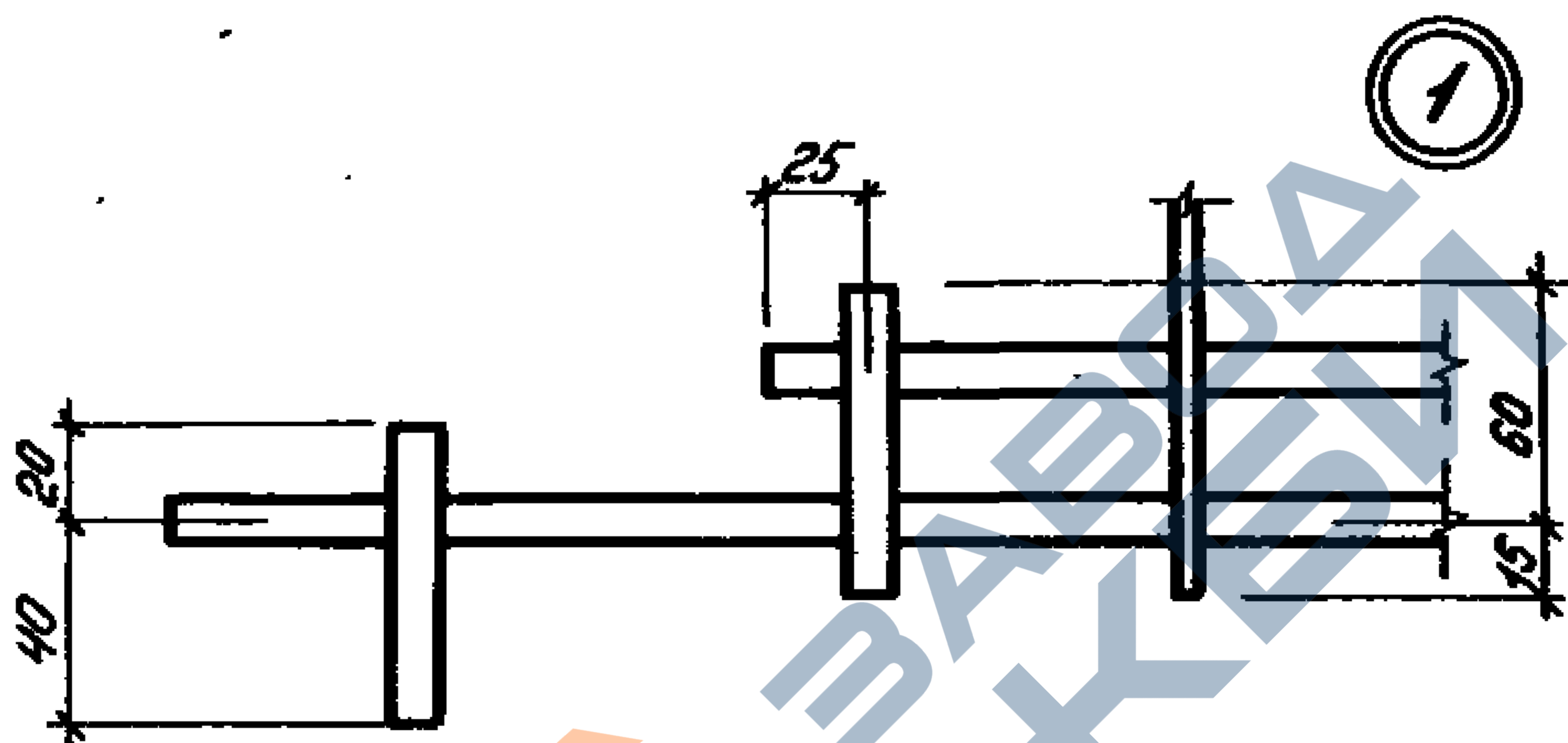
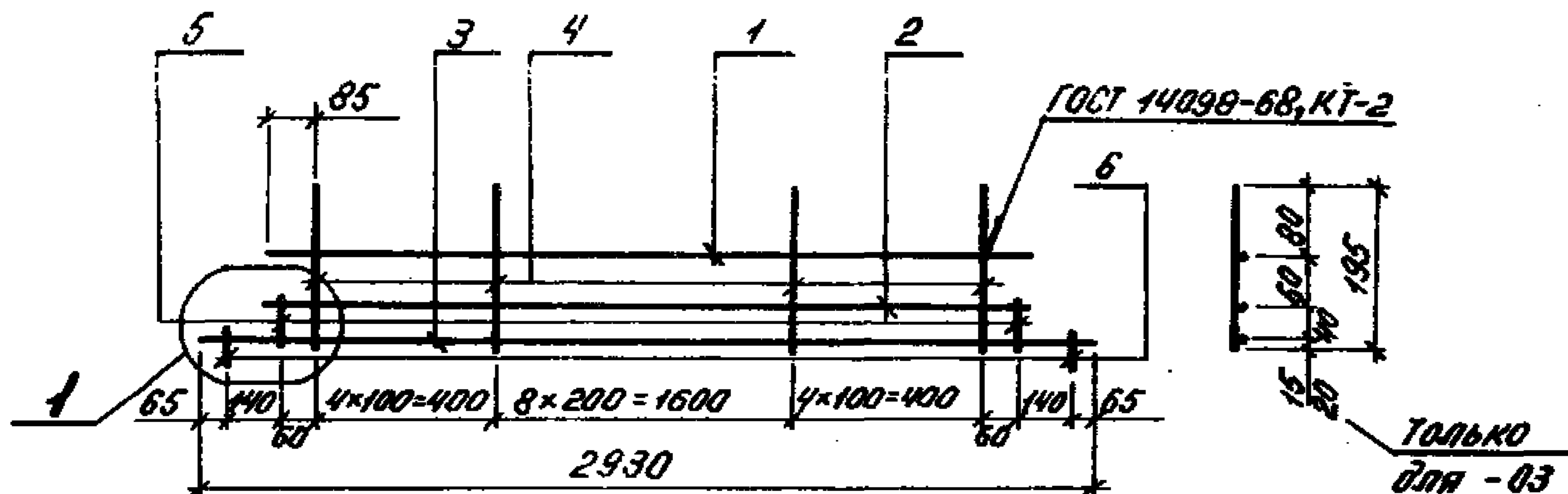
1.465.1-3/80. 8-0040 СБ			
Каркас плоский КР (КР 23-КР 25). Сборочный чертеж	Стадия		Масса
	Р		ст. табл.
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Лист		Листов 1
Инж. Розенблюм	Инж. Бажинова	Инж. Петров	Инж. Николаева

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		19
А4			1.465.1-3/80. 8-0040СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-3/80. 8-002-61	Стержень арматурный	1	
			<u>Перетённые данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8-0050</u>		КР 26
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8-002-71	Стержень арматурный	1	
А4	3		-72	Стержень арматурный	1	
А4	4		-10	Стержень арматурный	17	
А4	5		-65	Стержень арматурный	2	
А4	6		-64	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0050-01</u>		КР 27
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8-002-76	Стержень арматурный	1	
А4	3		-77	Стержень арматурный	1	
А4	4		-25	Стержень арматурный	17	
А4	5		-74	Стержень арматурный	2	
А4	6		-73	Стержень арматурный	2	

Инв. № подл. Подпись и дата

					1.465.1-3/80. 8-0050			
Нач. отд.	Розенблюм	А.В.						
Гл. инж.	Баханова	В.В.			Каркас плоский КР	Стадия	Лист	№
Вед. инж.	Летых	А.И.			(КР 26 - КР 29)	Р	1	8
Ст. инж.	Петрова	Т.И.				ЦНИИПРОМЗД		
Инжен.	Николаева	С.И.						

101,51 RD 31



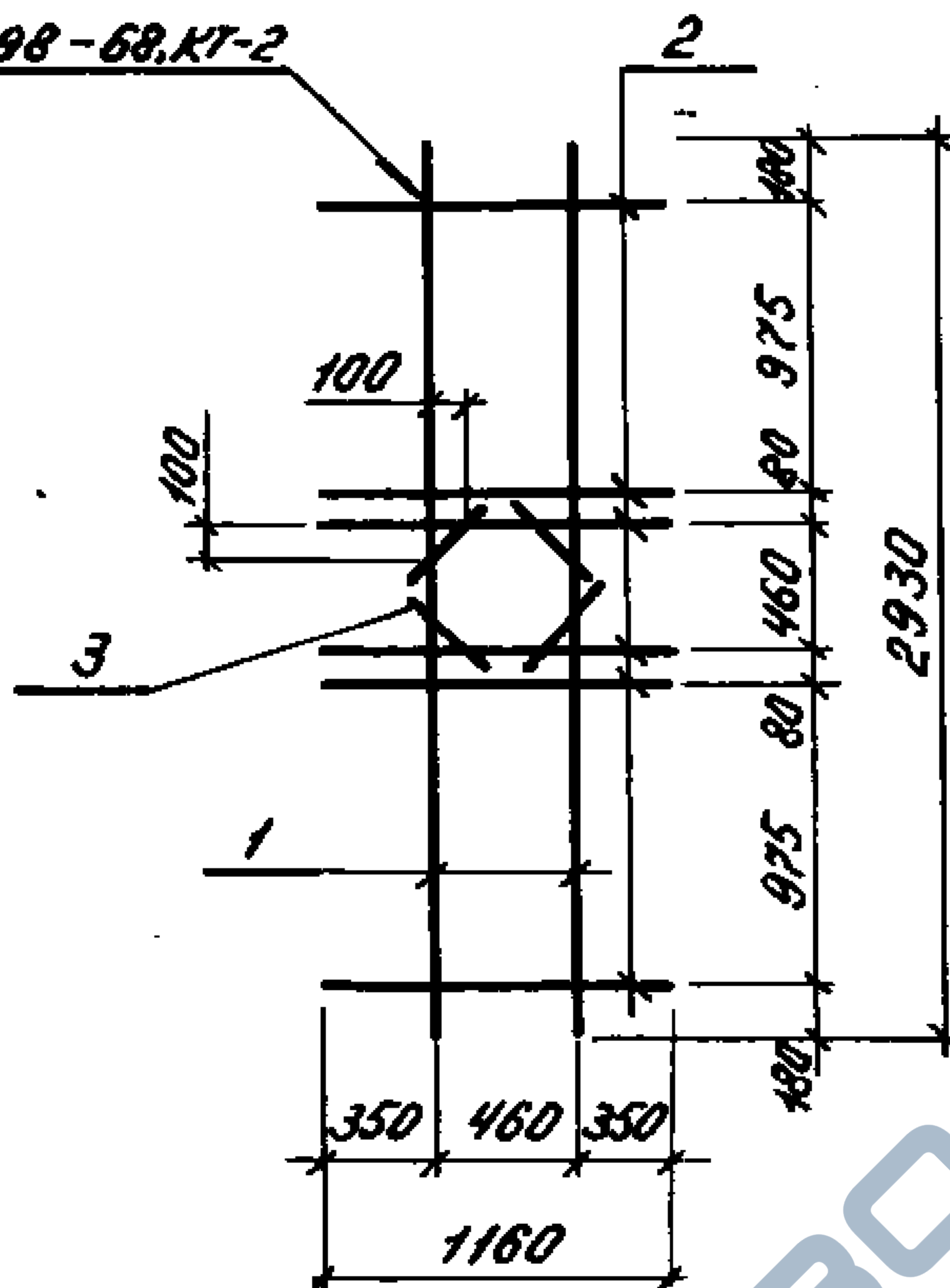
Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1-3/80. 8 - 0050	КР 26	7.0
-01	КР 27	9.1
-02	КР 28	11.2
-03	КР 29	13.8

1.465.1-3/80. 8 - 0050 СБ

			Каркас плоский КР (КР 26 - КР 29). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб	
				Д	см. табл.	1	
Изм.отб.	Разработчик	№			Лист	Листов 1	
Сп.инж.пр.	Бажанова	В.В.			ЦИИПРОМЗДАНИЙ		
Вед.инж.	Летых	Л.И.					
Ст.инж.	Петрова	Т.А.					
Инж.пр.	Ильин	В.В.					

22

ГОСТ 14098-68.КТ-2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 -- 002-72	Стержень арматурный	2	
А4		2	- 68	Стержень арматурный	6	
А4		3	- 66	Стержень арматурный	4	

1.465.1-3/80. 8 - 0060

Каркас плоский
КР 30

Стадия Масса Масштаб

Р

12,5

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Разендлюк

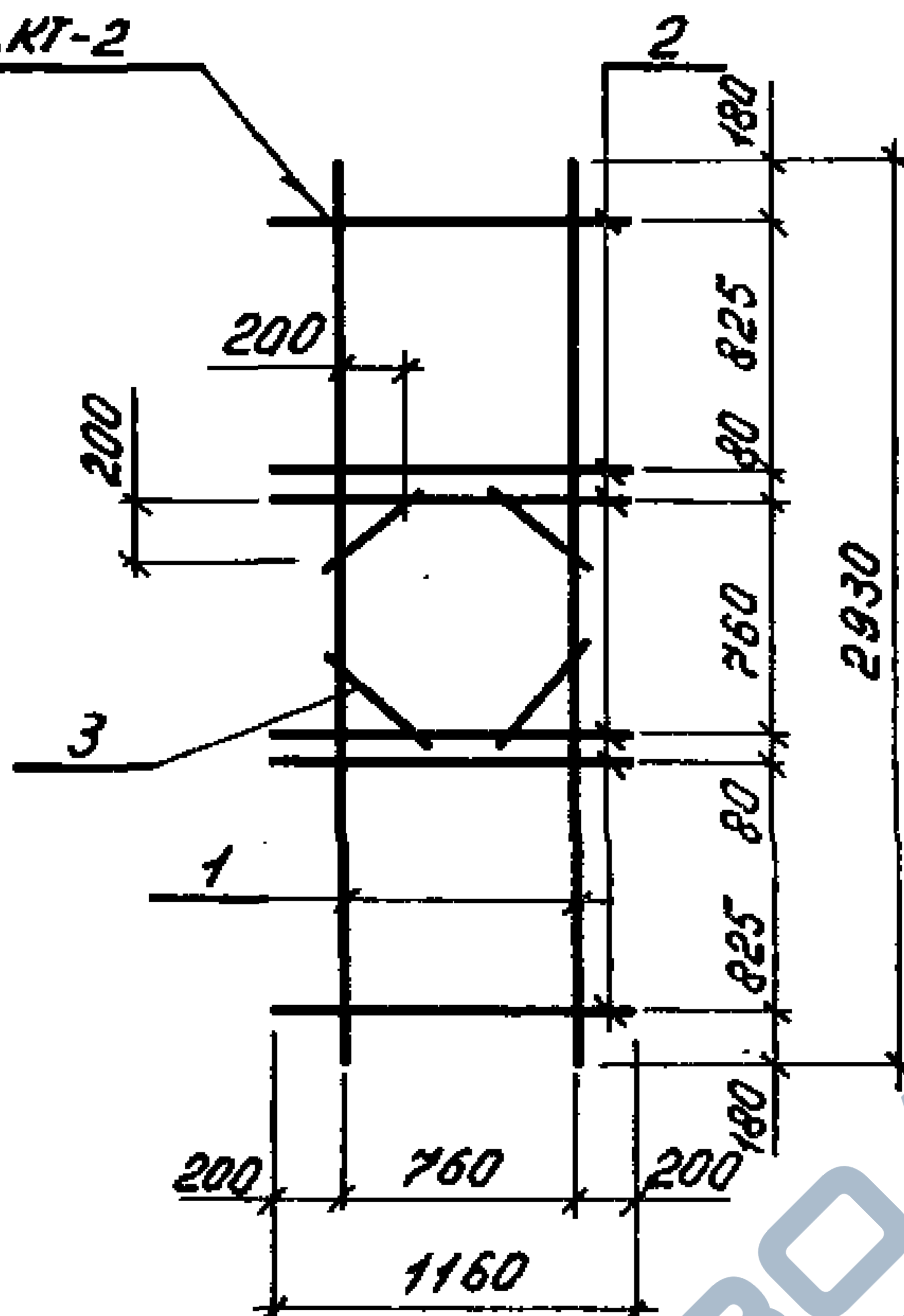
Гл. инж. Бонанова

Вед. инж. Летыш

Ст. инж. Петрова

Инжен. Николаева

ГОСТ 14098-68, КТ-2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8-002-72	Стержень арматурный	2	
А4		2	-68	Стержень арматурный	6	
А4		3	-66	Стержень арматурный	4	

1.465.1-3/80. 8-0070

Каркас плоский

КР 31

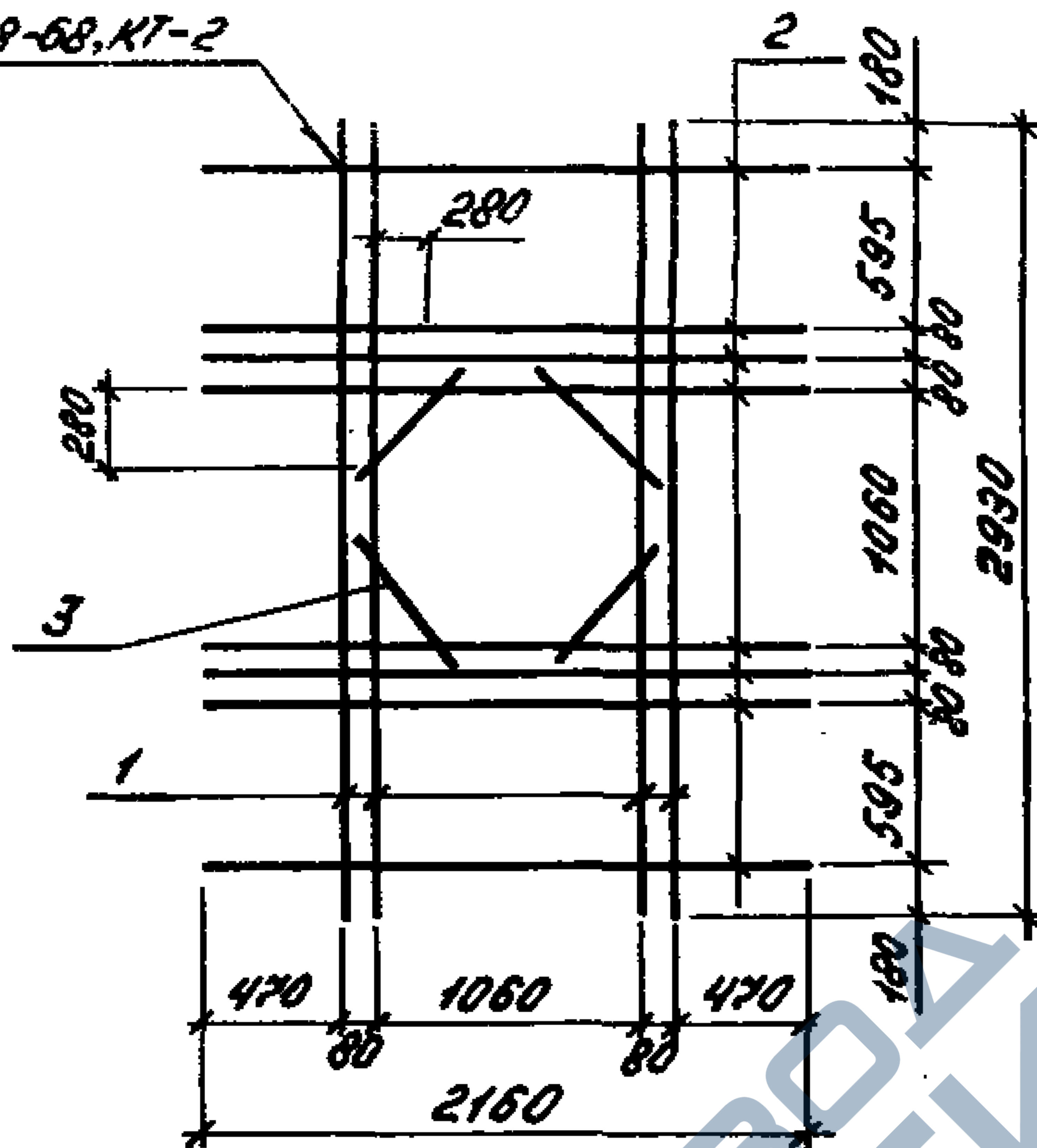
Стадия	Масса	Масштаб
0	2,5	
Лист	Листов 1	
ОИИПРОМЭДАНИЙ		

Нач. отд.	Розенблюм	Авг
Т.инж. пр.	Бажанова	13.08
Вед. инж.	Летых	13.08
Ст. инж.	Петрова	13.08
Инжен.	Николаева	13.08

Дата и подпись и дата

24

ГОСТ 14098-68, КТ-2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002-72	Стержень арматурный	4	
А4		2	-70	Стержень арматурный	8	
А4		3	-67	Стержень арматурный	4	

1.465.1-3/80. 8 - 0080

Каркас плоский
КР 32

Стандарт масса листов

Р 28,0

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

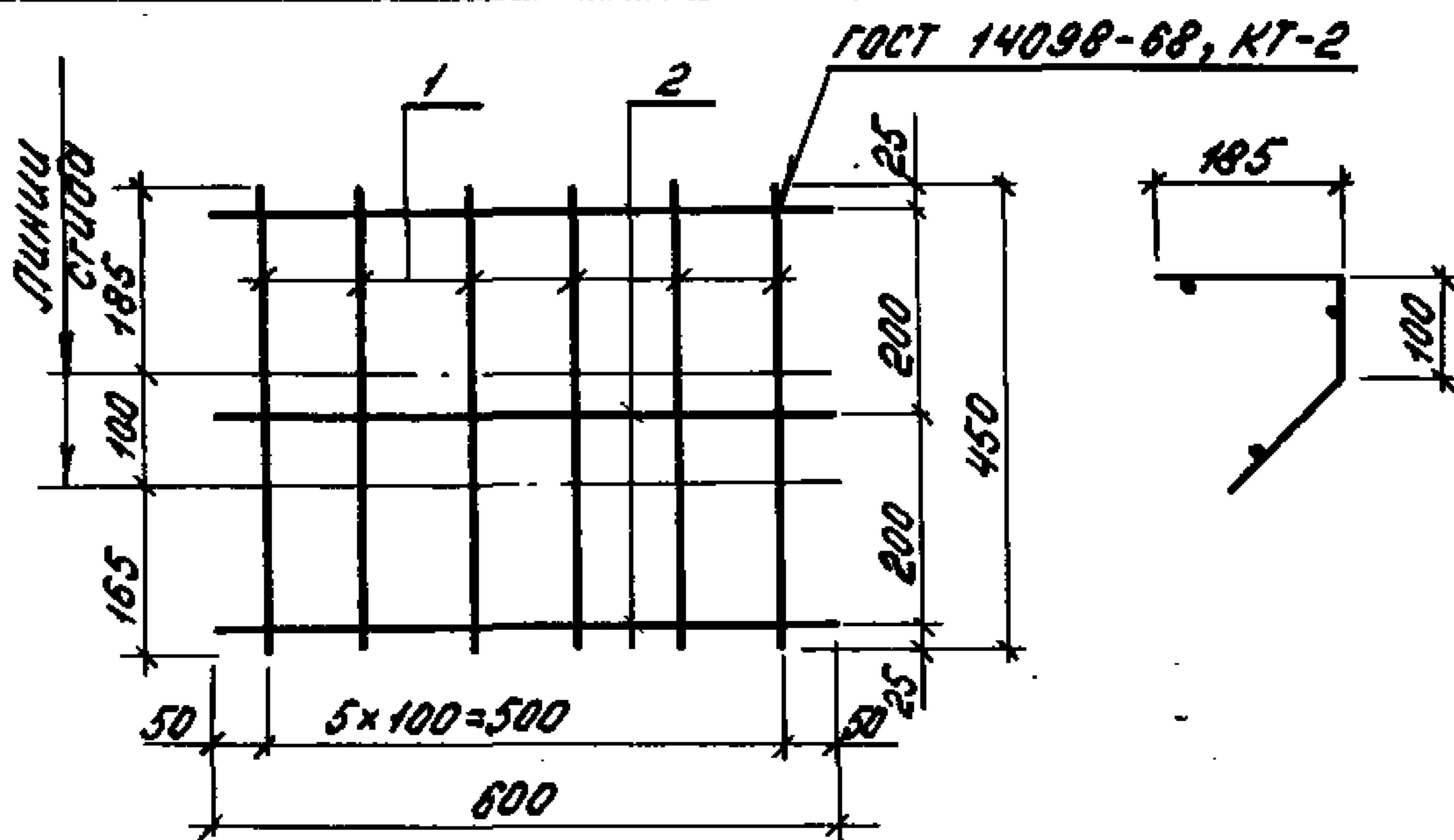
Исполт. Розенберг А.Р.

Инж.пр. Бананова А.В.

Вед. инж. Петров А.И.

Ст. инж. Петрова Л.И.

Инжен. Николаева Е.И.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 14	Стержень арматурный	6	
А4		2	- 16	Стержень арматурный	3	

1.465.1-3/80. 8 - 0100

Каркас плоский
КР 34

Стадия Масса Масштаб

Р

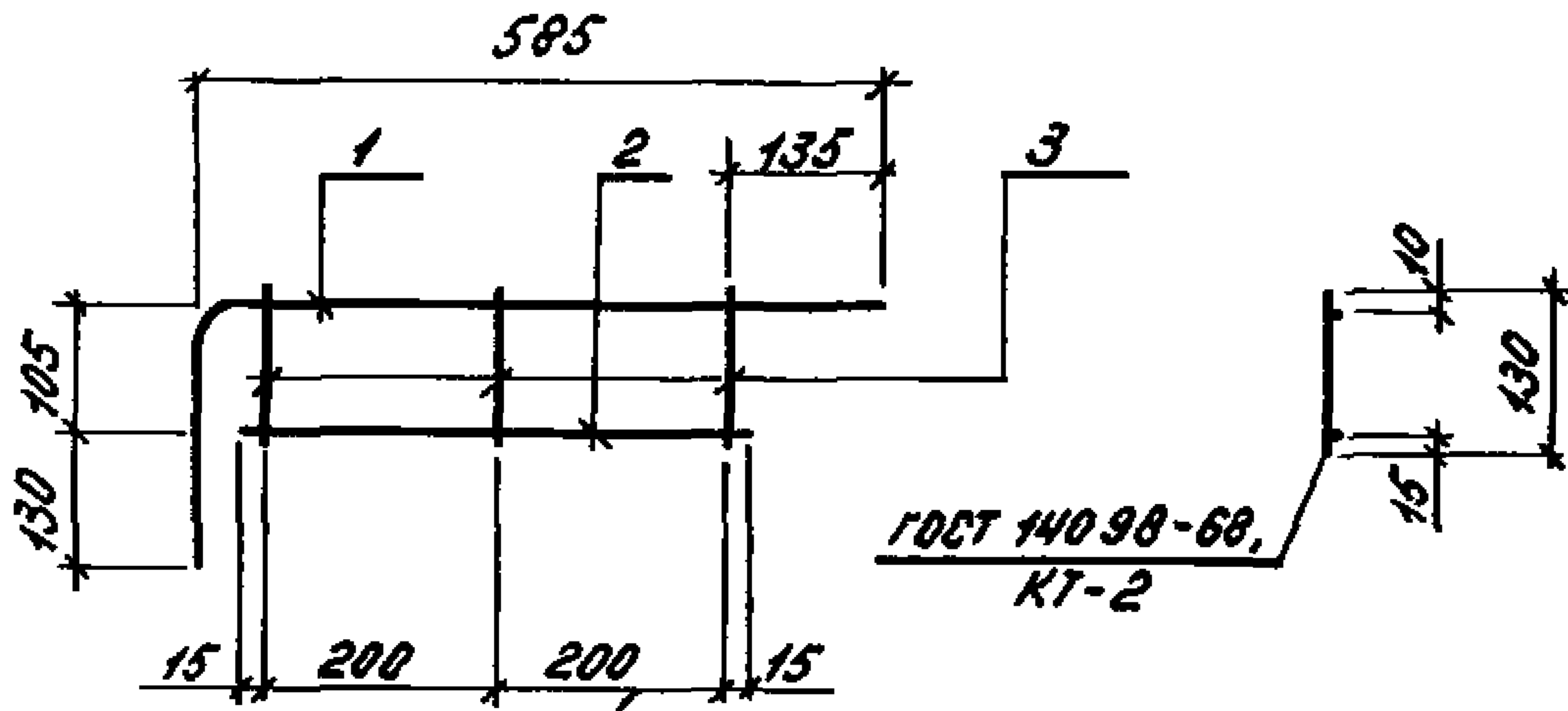
0,4

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Розенблюм
Инж. пр. Бажанова
Инж. пр. Петрова
Инж. пр. Петров
Инж. пр. Петров



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>детали</u>		
А4		1	1465 1-3/80 8 - 003 - 08	Стержень арматурный	1	
А4		2	1465 1-3/80 8 - 002 - 13	Стержень арматурный	1	
А4		3	- 07	Стержень арматурный	3	

Имя и фамилия
Подпись и дата

				1465 1-3/80 8 - 0110		
				Каркас КР35	Статус	Масса
					Р	0,6
					Лист	Листов
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Нач. отд.	Разработчик	Август				
Глав. пр.	Бажанов	1902				
Вед. инж.	Летов	1901				
Ст. инж.	Петрова	1902				
Инжен.	Николаев	1901				

[illegible]

Рис. 1

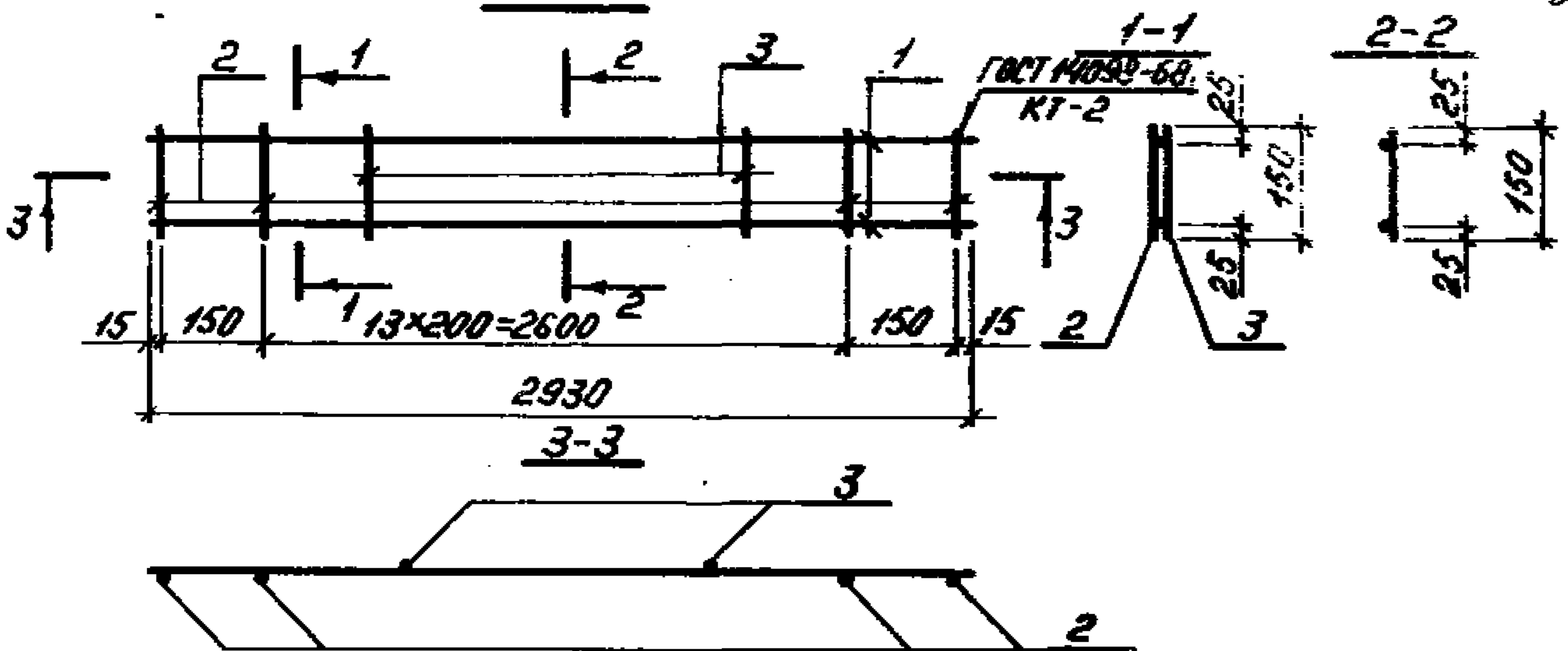
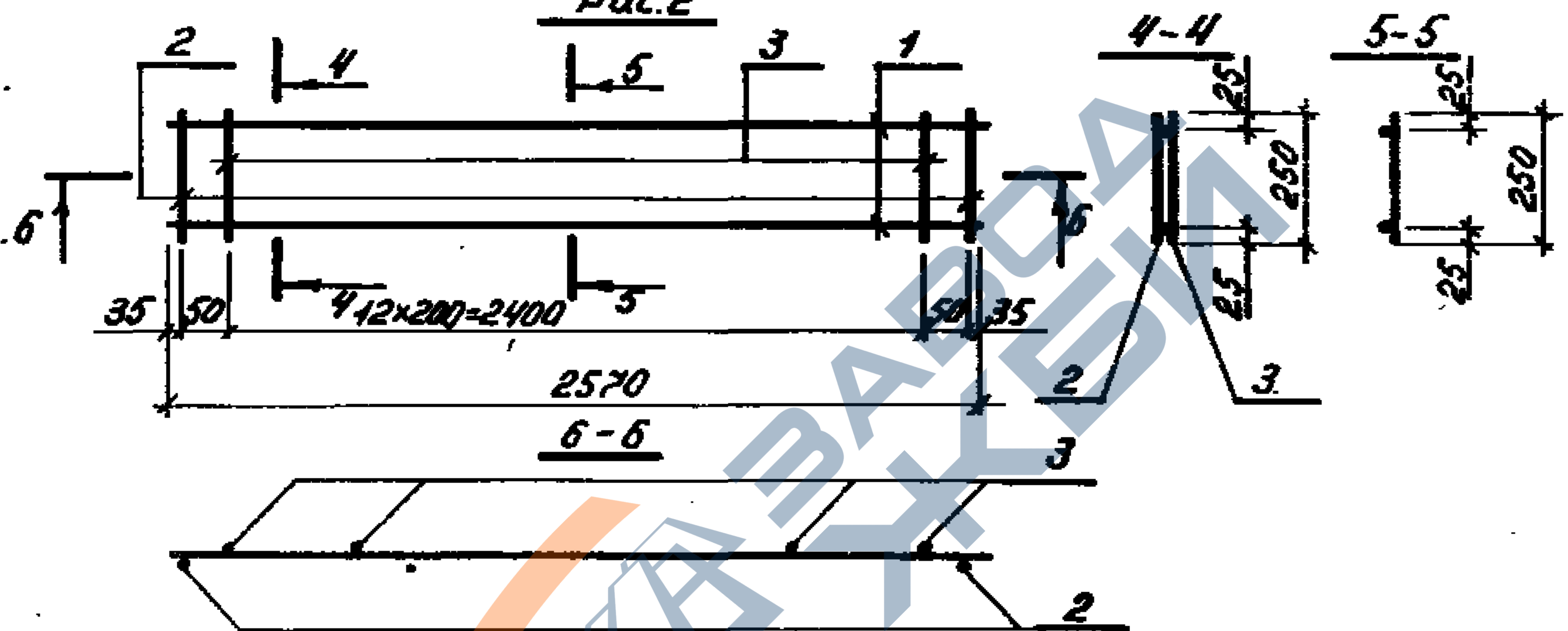


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.465.1-3/80. 8-0120	КР 36	1	2.7
- 01	КР 37		1.6
- 02	КР 38	2	2.5
- 03	КР 39		1.5

1.465.1-3/80. 8-0120 СБ

Каркас плоский КР
(КР 36 - КР 39).
Сборочный чертеж

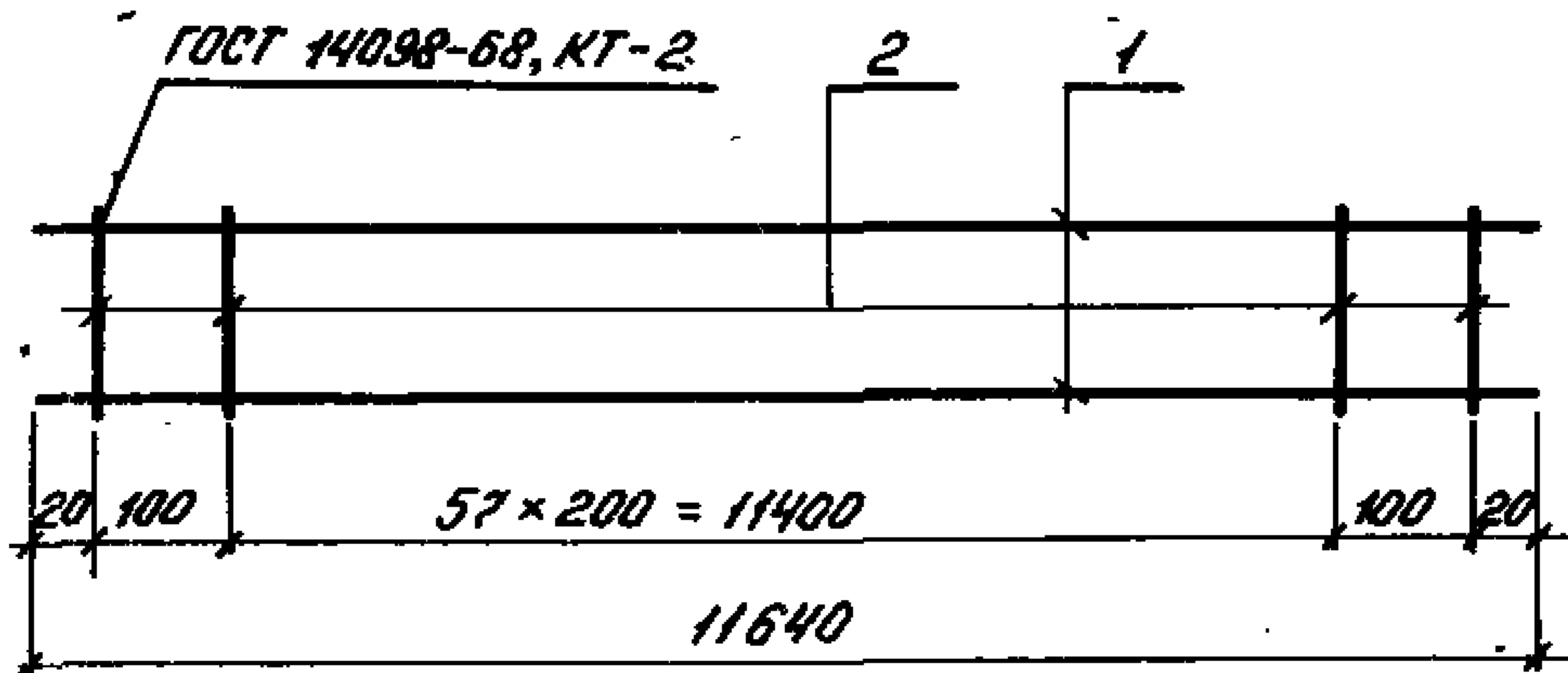
Студия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМ

Име. не полаг. Подпись и дата

Нач. отд.	Разработчик	В. В. В.
Инж. пр.	Бажанова	В. В. В.
Вед. инж.	Летых	В. В. В.
Ст. инж.	Петрова	В. В. В.
Инжен.	Николаева	В. В. В.

30



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8-002-51	Стержень арматурный	2	
А4		2	-09	Стержень арматурный	60	

и дата

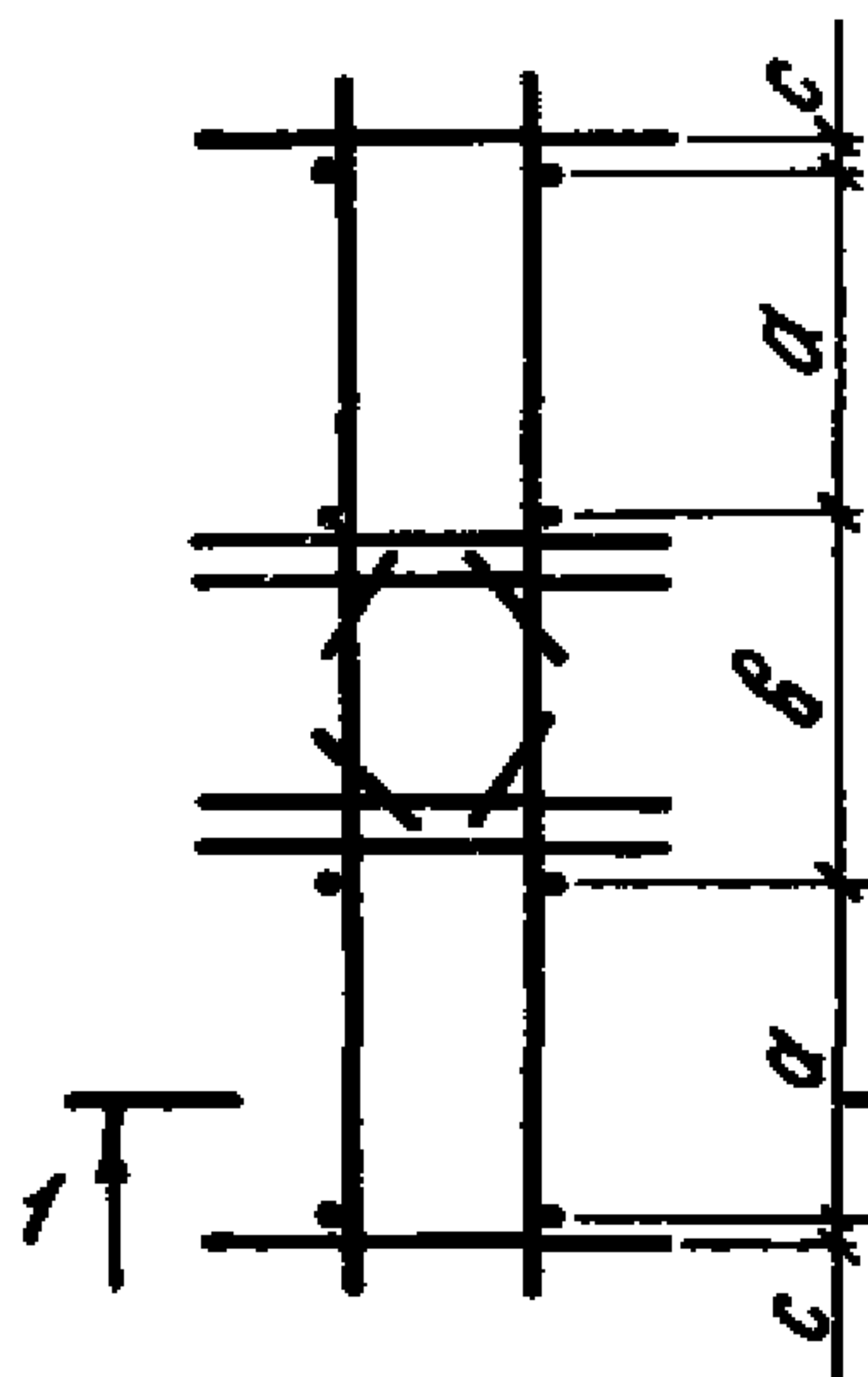
				1.465.1-3/80. 8-0130			
				Каркас плоский	Стадия	Масса	Масштаб
				КР 40	Р	10,1	
Нач. отд.	Разработчик	Авг			Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Баганова	Л.В.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Вед. инж.	Летых	М.И.					
Ст. инж.	Петрова	Е.И.					
Инжен.	Николаева	С.В.					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		ЭЧ
А4			1.465.1-3/80. 8 - 1000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-3/80. 8 - 002 - 65	Стержень арматурный	8	
			<u>Перетённые данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 1000</u>		КП1
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8 - 0060	Каркас плоский КР30	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 1000-01</u>		КП2
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8 - 0070	Каркас плоский КР31	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 1000-02</u>		КП3
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8 - 0080	Каркас плоский КР32	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 1000-03</u>		КП4
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8 - 0090	Каркас плоский КР33	2	

Лист № подл. Подпись и дата

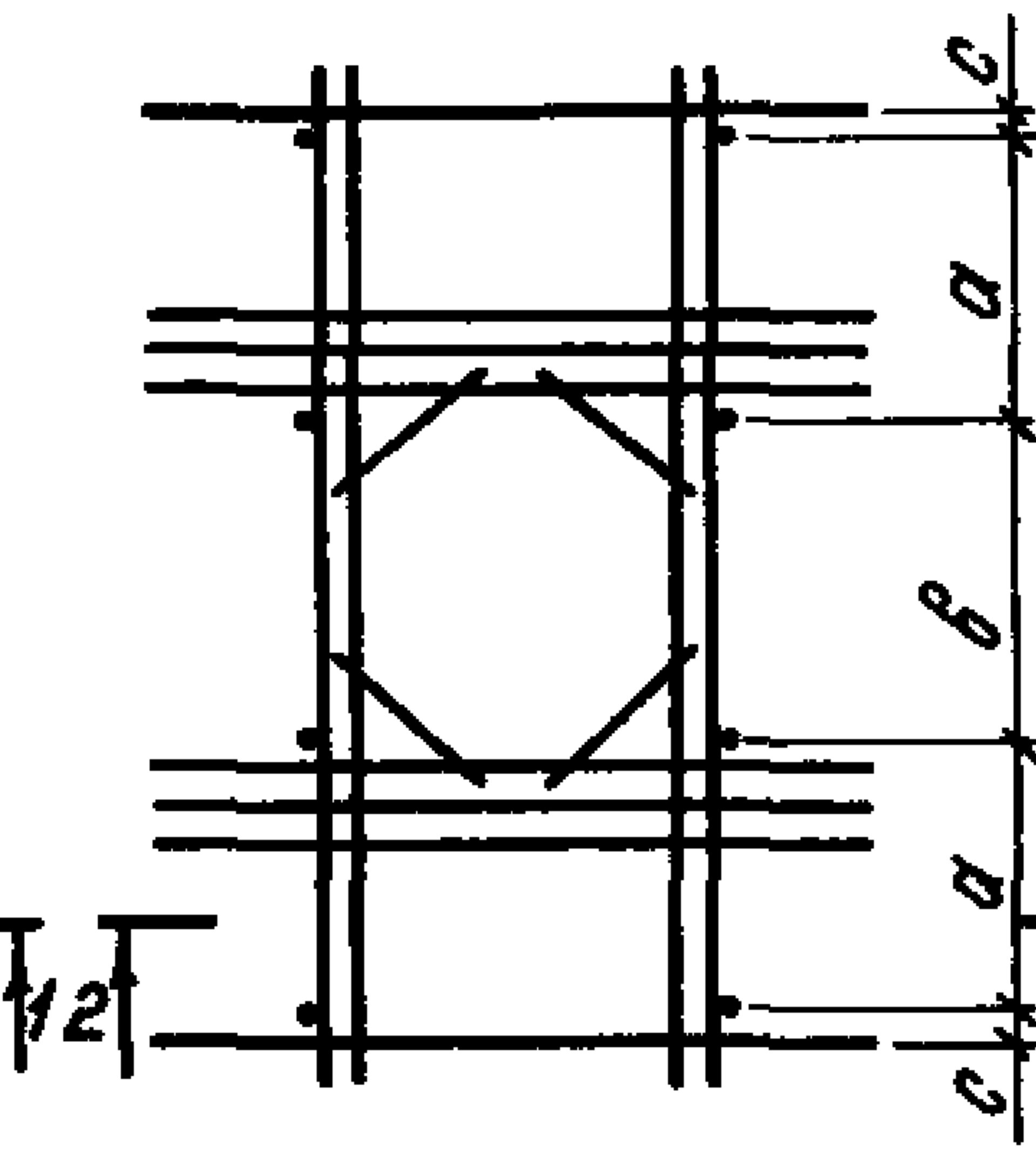
				1.465.1-3/80. 8 - 1000		
Нач. отд. розенблюм	802					
Инж. пр. Бажанова	30			Каркас пространственный	Р	Лист 128
Вед. инж. Летьш	Лет			КП		1
Ст. инж. Петрова	Лет			(КП1 - КП4)		
Инжен. Николаева	Дет					
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Рис. 1



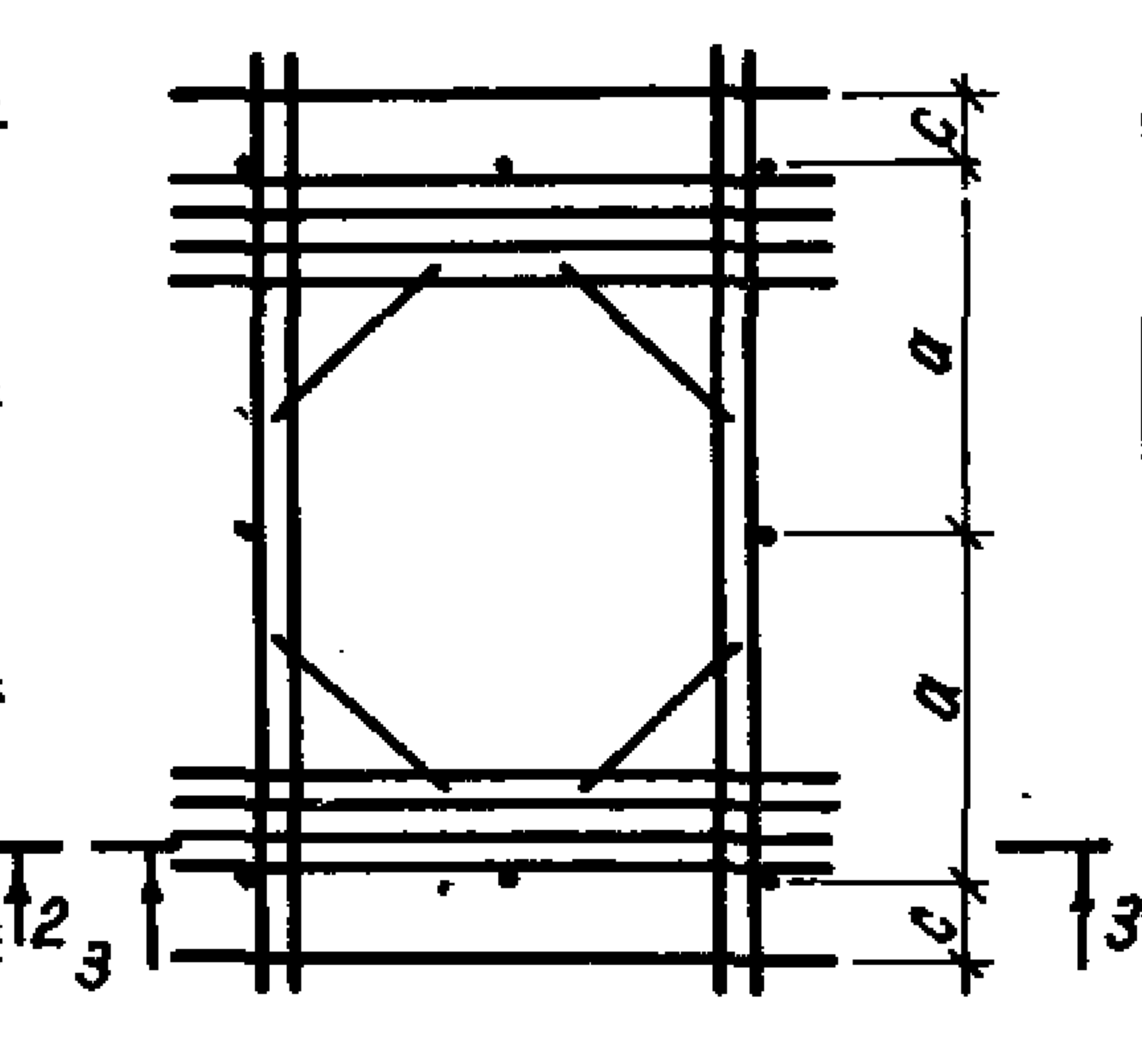
1-1

Рис. 2

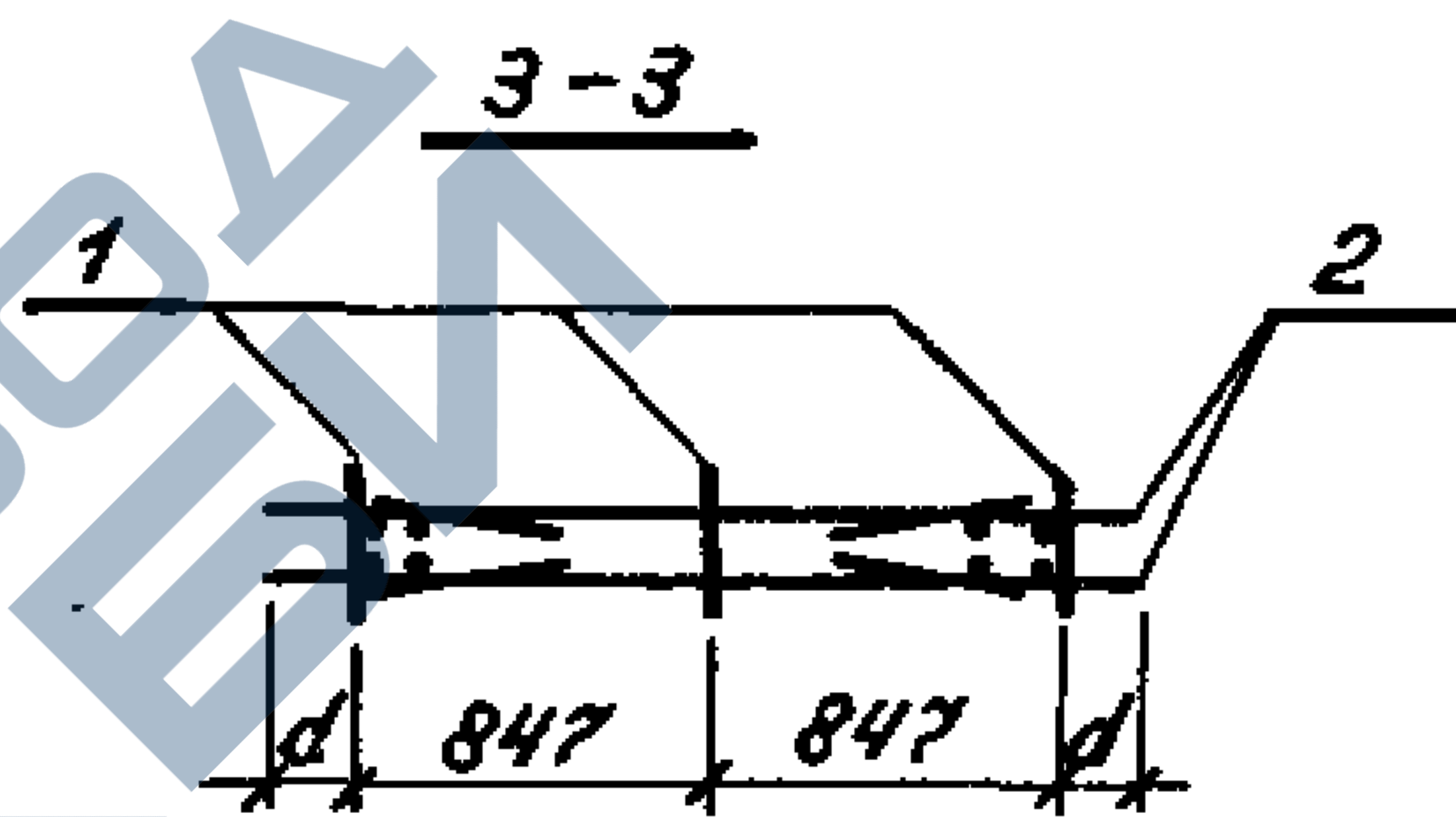
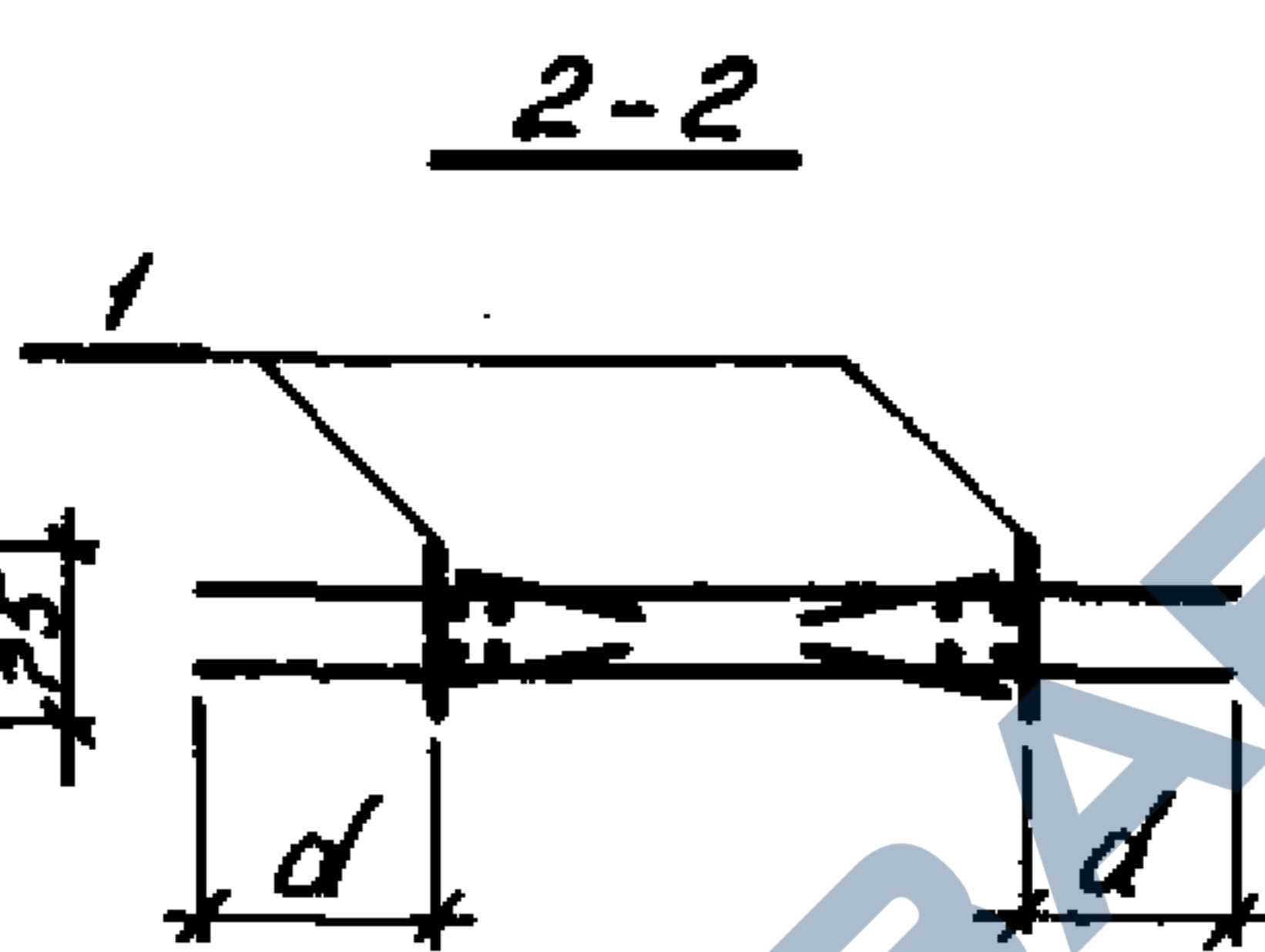
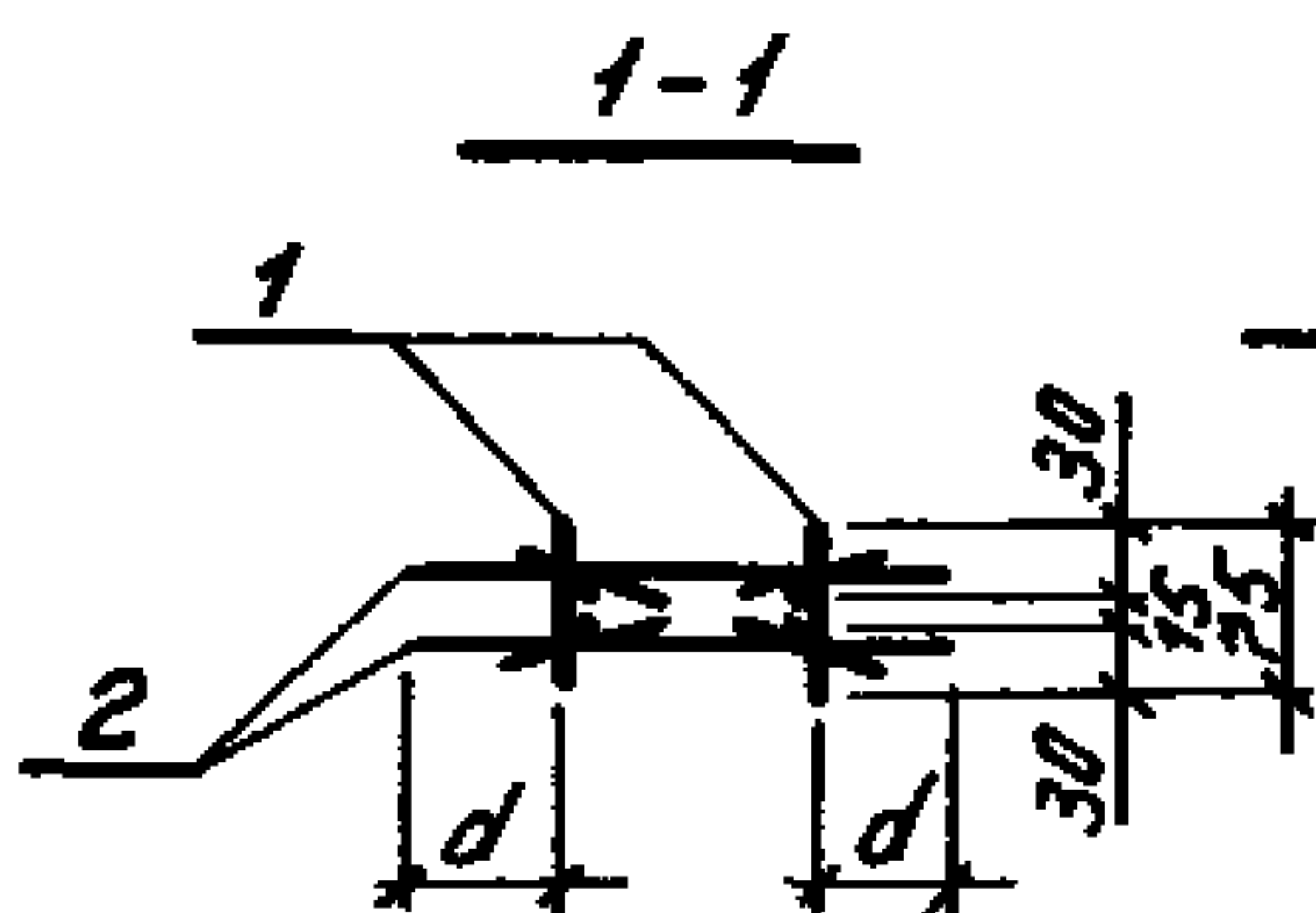


2-2

Рис. 3



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	b	c	d	
1.465.1-3/80. 8-1000	КП 1	1	915	680	30	328	25.5
- 01	КП 2	1	770	970	30	188	25.5
- 02	КП 3	2	695	1000	30	458	56.3
- 03	КП 4	3	1015	—	270	233	64.1

1.465.1-3/80. 8-1000 СБ

			Каркас пространственный КП (КП 1 - КП 4). Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Розенблюм	В.В.		Р	ст. табл.	
Гл. инж. пр.	Баганова	В.В.		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Летых	А.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Петрова	В.И.				
Инжен.	Николаева	В.И.				

Фрагм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		33
И4			1.465.1-3/80. 8-0140 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И4	1		1.465.1-3/80. 8-002-04	стержень арматурный	48	
			<u>Перетенные данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8-0140</u>		С1
				<u>Детали</u>		
И4	2		1.465.1-3/80. 8-002-05	стержень арматурный	20	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0140-01</u>		С2
				<u>Детали</u>		
И4	2		1.465.1-3/80. 8-002-23	стержень арматурный	16	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0140-02</u>		С3
				<u>Детали</u>		
И4	2		1.465.1-3/80. 8-002-23	стержень арматурный	20	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0140-03</u>		С4
				<u>Детали</u>		
И4	2		1.465.1-3/80. 8-002-35	стержень арматурный	16	

Инв. № подл. Подпись и дата

				1.465.1-3/80. 8-0140		
Нач. отд.	Разрабл. проект	Исх.		Сетка арматурная С (С1-С4)		
Гл. инж. пр.	Бажанова	Исх.				
Вед. инж.	Лертыш	Исх.				
Ст. инж.	Петрова	Исх.				
Инжен.	Николаева	Исх.				
				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Рис. 1

34

ГОСТ 14098-68, КТ-2

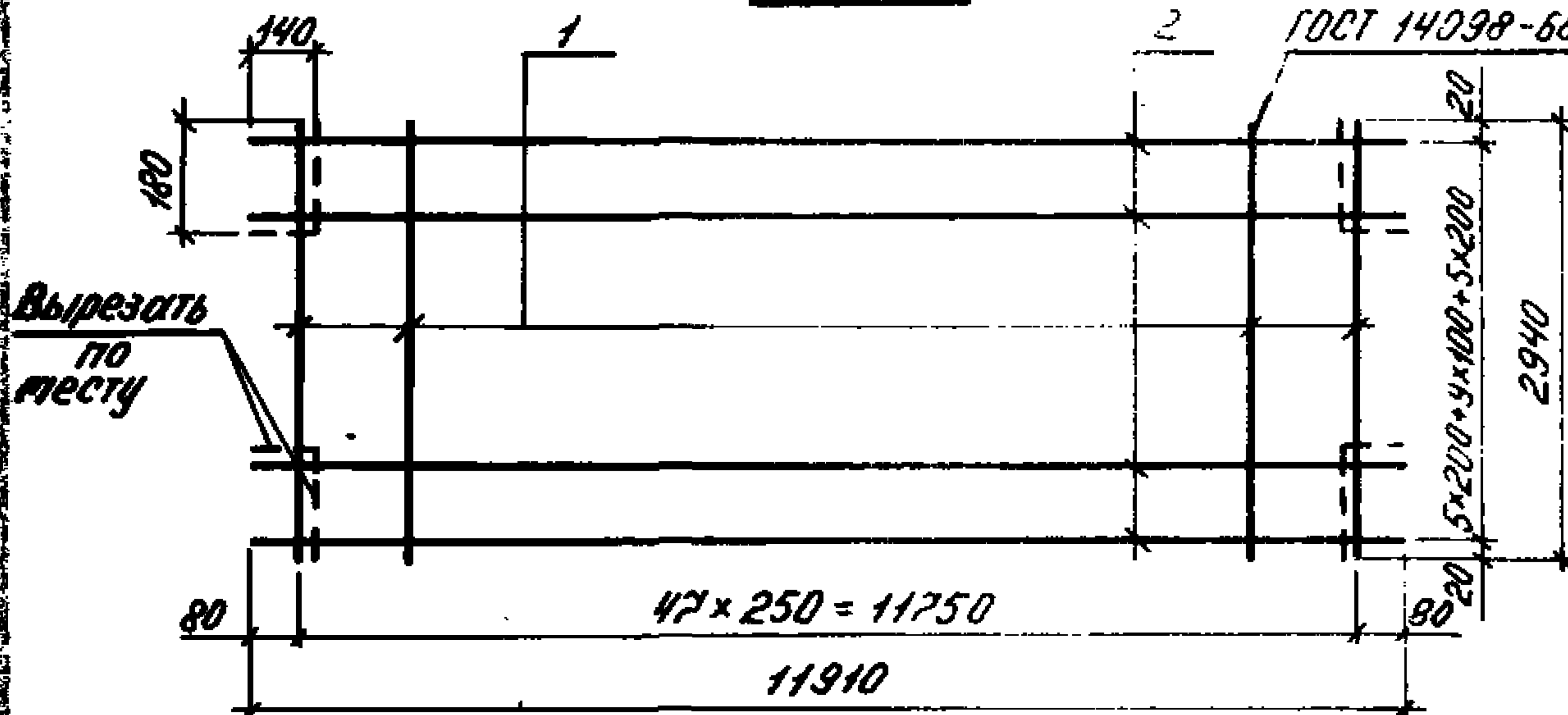


Рис. 2

(Остальное - см. рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	Соответствующая марка сетки по ГОСТ 8478-66 (С1-С4)
1.465.1-3/80. 8-0140	С1	1	19.7	150/250/3/3 2900 x 11750
-01	С2	2	24.8	200/250/4/3 2900 x 11750
-02	С3	1	29.2	150/250/4/3 2900 x 11750
-03	С4	2	34.7	200/250/5/3 2900 x 11750

1.465.1-3/80. 8-0140 СБ			
Сетка арматурная С (С1 - С4). Сборочный чертеж			
Исполн. Розенблюм	Автом.	Лист	Листов 1
Провер. Бажанова	Лист	Лист	Листов 1
Взвешив. Петуши	Лист	Лист	Листов 1
Ст. инж. Петрова	Лист	Лист	Листов 1
Инжен. Николаева	Лист	Лист	Листов 1

нач. отд.	разенколют	Авг
гл. инж. т.	бажанова	ИВ
вед. инж.	летьш	Авг
ст. инж.	петрова	ИВ
инжен.	николаева	Дм

стадия	лист	листе
р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

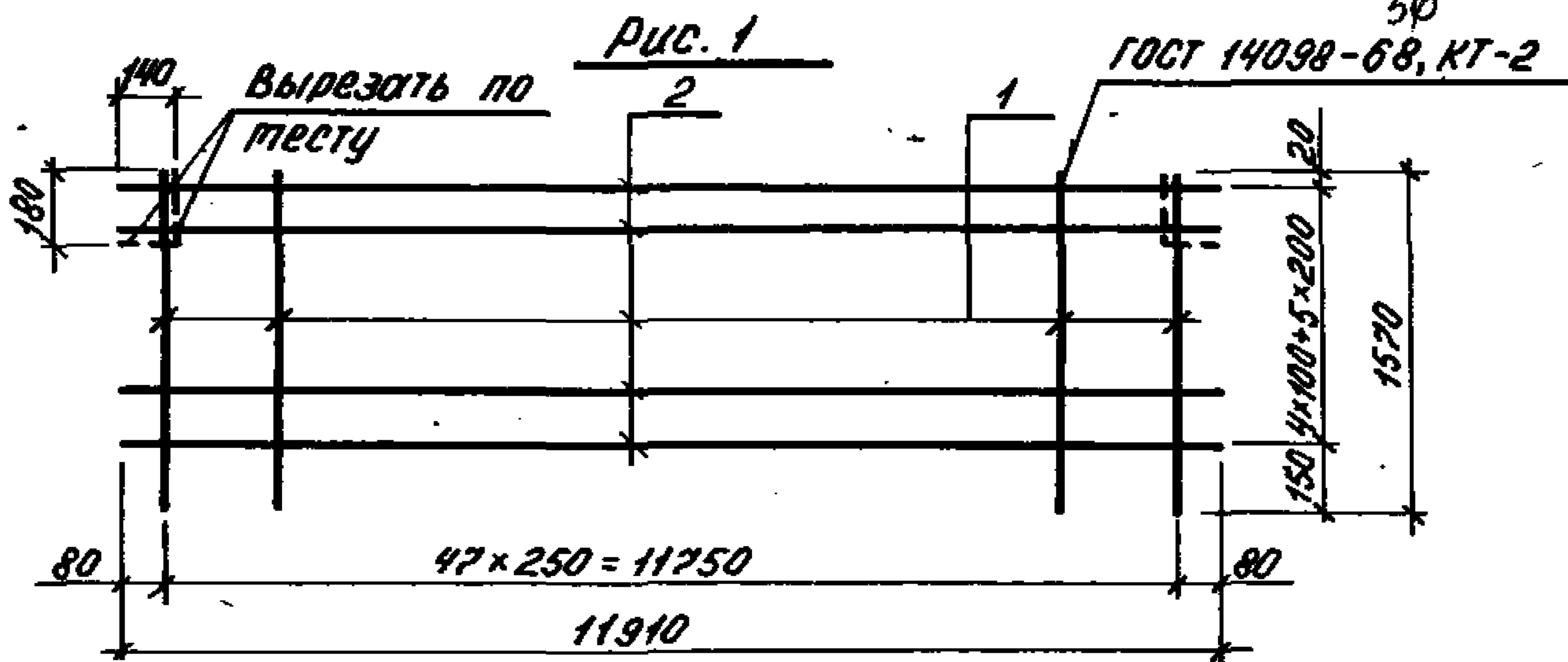
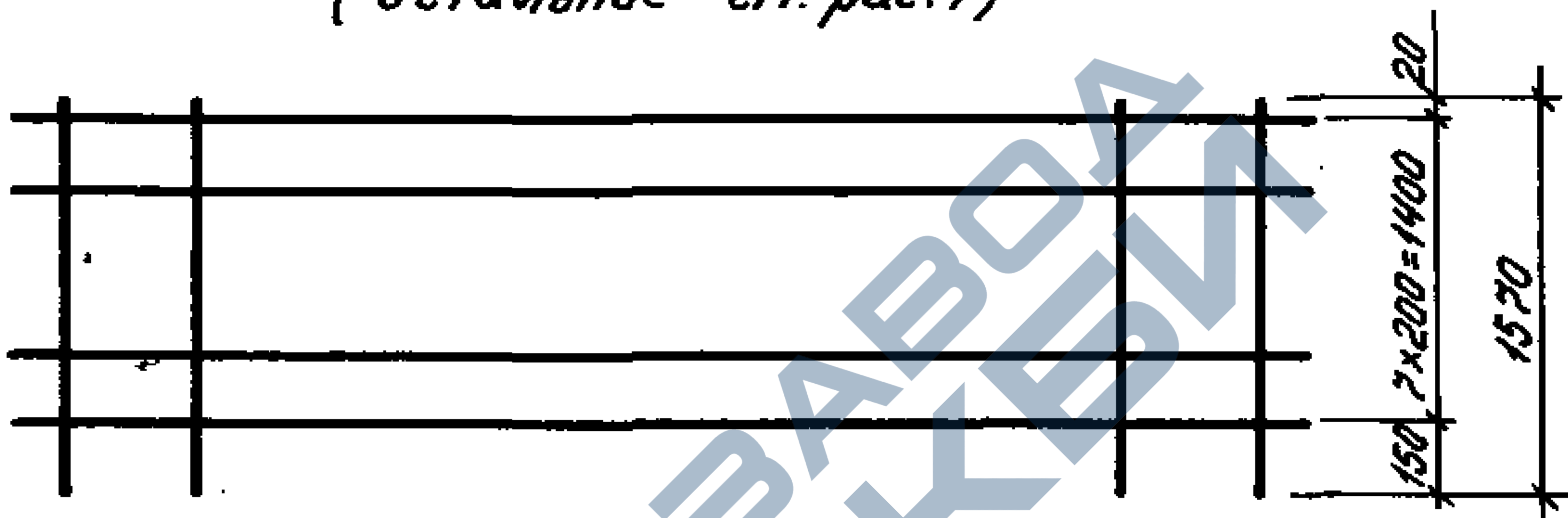


Рис. 2
(Остальное - см. рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.465.1-3/80. 8 - 0150	C1a	1	10,1
- 01	C2a	2	12,7
- 02	C3a	1	14,8
- 03	C4a	2	17,8

1.465.1-3/80. 8 - 0150 С6

**Сетка арматурная с
(C1a - C4a).
Сборочный чертеж.**

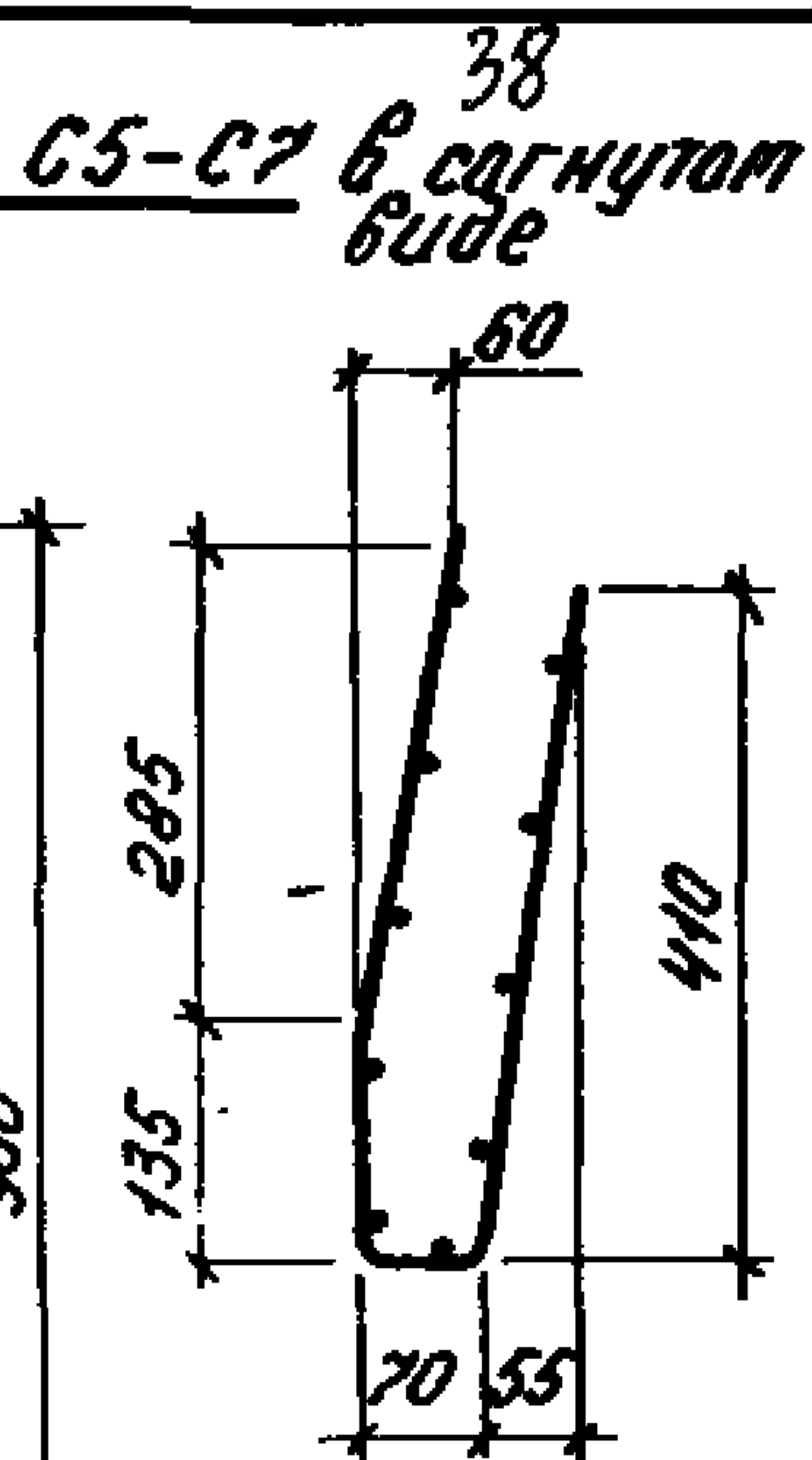
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. И. О. Д.	Розенблюм	А. О.
Д. И. И. И.	Бабаханова	А. О.
В. Е. Д. И. И.	Летыши	А. О.
С. Т. И. И. И.	Петрова	А. О.
И. И. И. И. И.	Николаева	А. О.

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРО

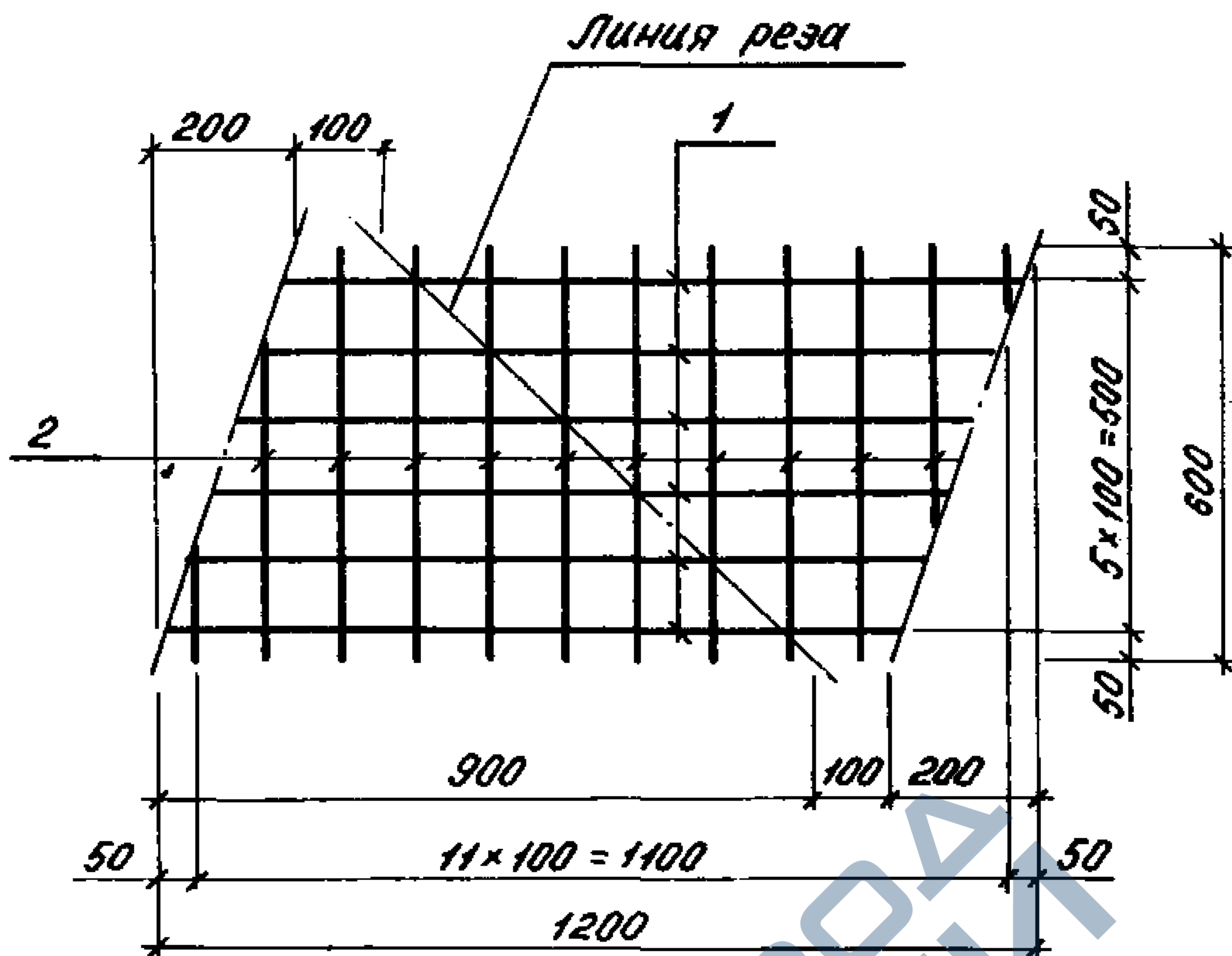
[illegible][illegible]



ДЕТАЛИ

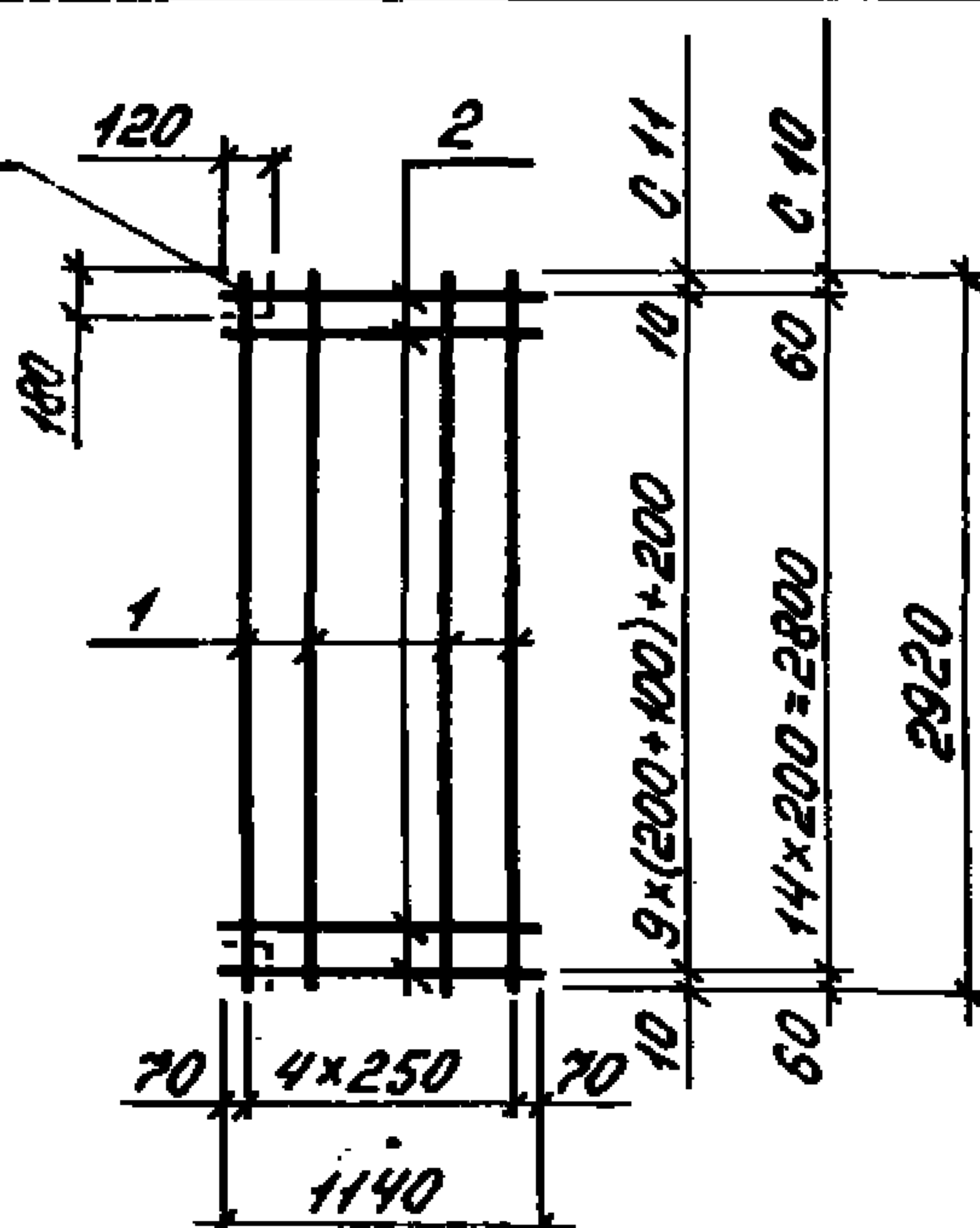
Сетка арматурная ВЗ

40



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали (на 2 шт.)		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 12	Стержень арматурный	6	
А4		2	-16	Стержень арматурный	10	

				1.465.1-3/80. 8-0180			
				Сетка арматурная С9	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Розенблут	480			Р	1,2	
Т. инж. пр.	Бамаanova	3 ба			Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Летых	Инж.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Петрова	Инж.					
Инжен.	Николаева	Инж.					

Вырезать
по тесту

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80 8 - 002 - 03	Стержень арматурный	5	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.465.1-3/80. 8-0190		С10(2,4кг)
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 18	Стержень арматурный	15	
				1.465.1-3/80 8 - 0190-01		С11(2,9кг)
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.465.1-3/80 8 - 002 - 18	Стержень арматурный	20	

1.465.1-3/80. 8 - 0190

Сетка арматурная с
(С10, С11)

Стадия Масса Масштаб

Р

Лист листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Розенблюм

Гл. инж. Бажанова

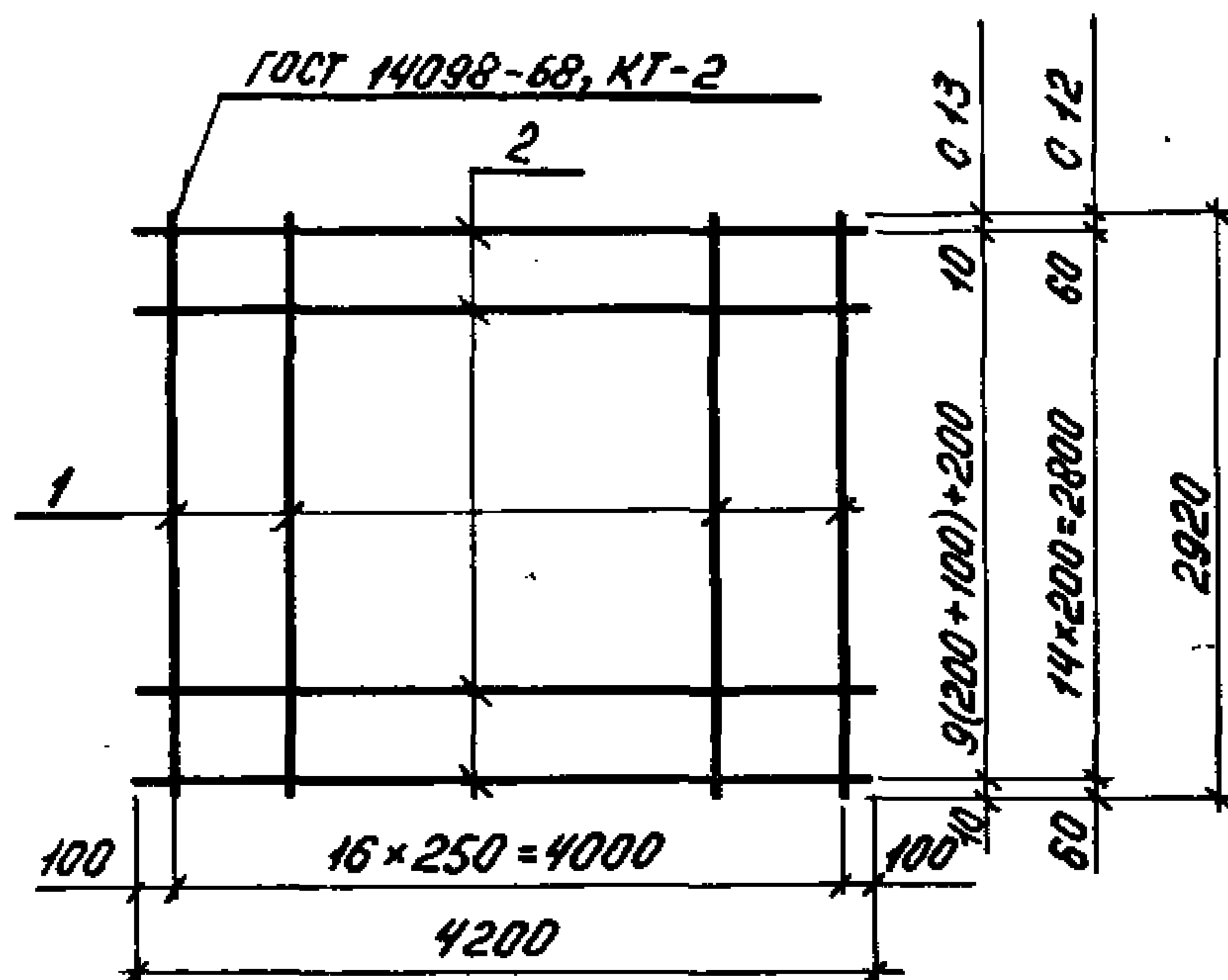
Вед. инж. Петуш

Ст. инж. Петрова

Инжен. Николаева

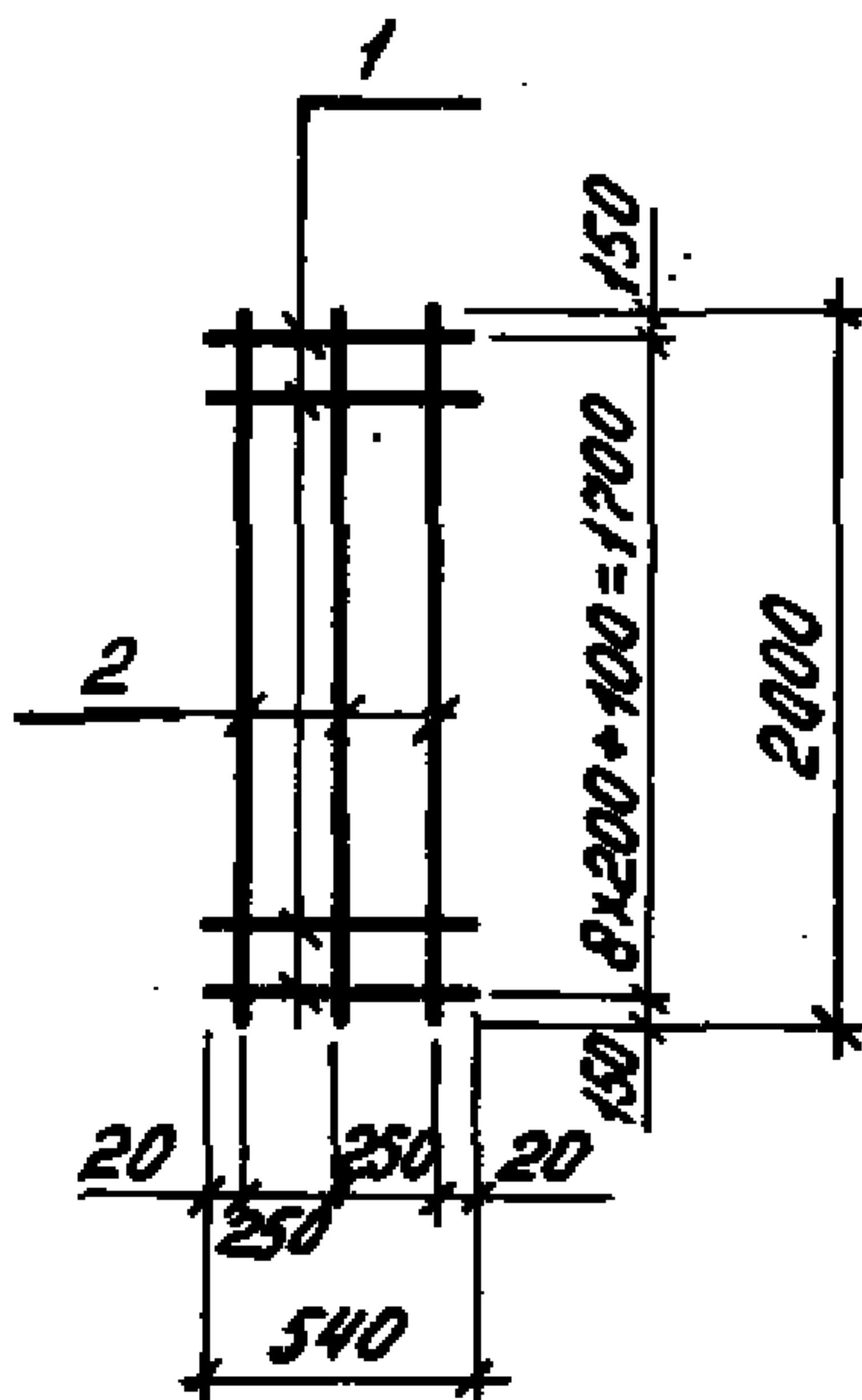
Инжен. Николаева

Инв. № подл. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 03	Стержень арматурный	17	
			<u>Перетенные данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0200</u>		С12(8,4кг)
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 22	Стержень арматурный	15	
				<u>1.465.1-3/80. 8 - 0200 - 01</u>		С13(10,3кг)
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 22	Стержень арматурный	20	

				1. 465.1-3/80. 8 - 0200			
				Сетка арматурная С (С 12, С 13)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р		
					Лист	Листов ?	
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Розенблюм	Роз					
Инж. пр.	Баханова	Б. Б.					
Вед. инж.	Летых	Л. Л.					
Ст. инж.	Петрова	П. П.					
Инженер	Николаева	Н. Н.					



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
ИЧ		1	1.465.1-3/80. 8 - 002 - 15	Стержень арматурный	10	
ЛЧ		2	-02	Стержень арматурный	3	

1.465.1-3/80. 8 - 0210

Сетка арматурная
с 14

Стадия Масса Масштаб

Р

0,8

Лист

Листов 1

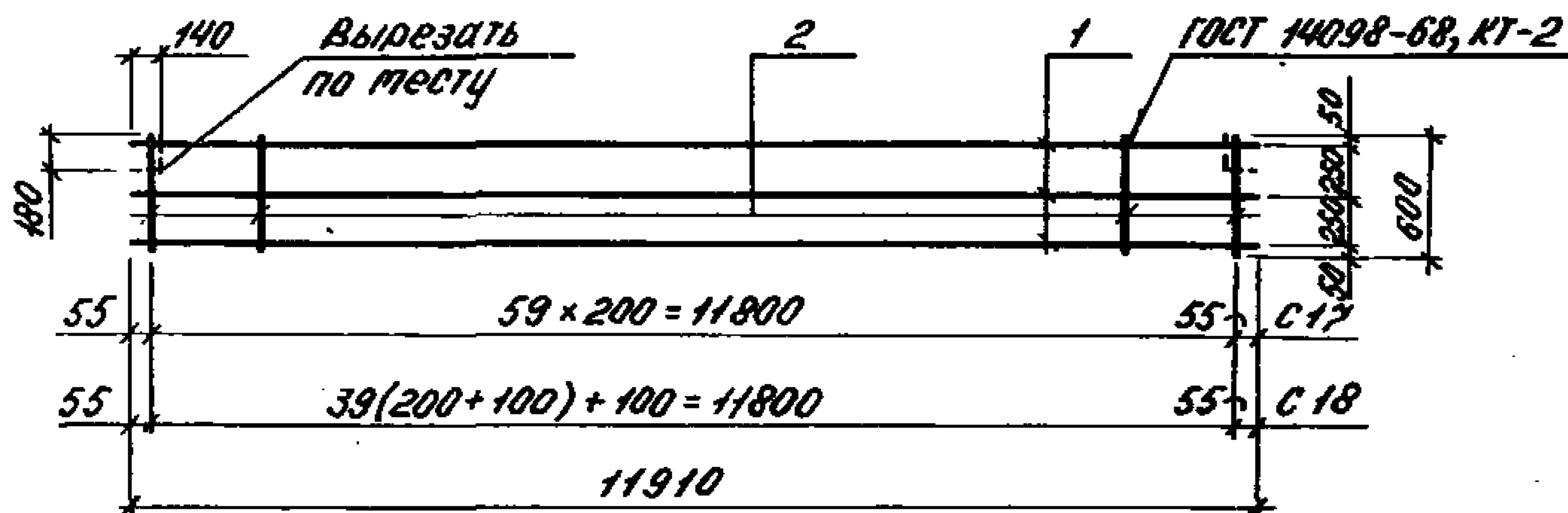
ЦНИИПРОМЗДАНИЕ

Изм. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Розенблюм	Авг
Гл. инж. пр.	Бажанова	БД
Вед. инж.	Летых	Ан
Ст. инж.	Петрова	Бел
Инжен.	Николаева	Р



			1.465.1-3/80. В-0220		
			Сетка арматурная С (С 15, С 16)	Стадия	Масса
				Р	ст. табл.
Инж. дод.	Розенблюм	В.Р.		Лист	Листов 1
С. инж.	Багданова	В.В.		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
В. инж.	Петуши	В.В.			
Инж.	Петрова	В.В.			
Инж.	Михайлова	В.В.			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>детали</u>		
А4	1		1.465.1-3/80. 8-002-23	Стержень арматурный	3	
			<u>Перетенные данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8-0230</u>		С17(5,2кг)
				<u>детали</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8-002	Стержень арматурный	60	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0230-01</u>		С18(5,8кг)
				<u>детали</u>		
А4	2		1.465.1-3/80. 8-002	Стержень арматурный	80	

1.465.1-3/80. 8-0230.

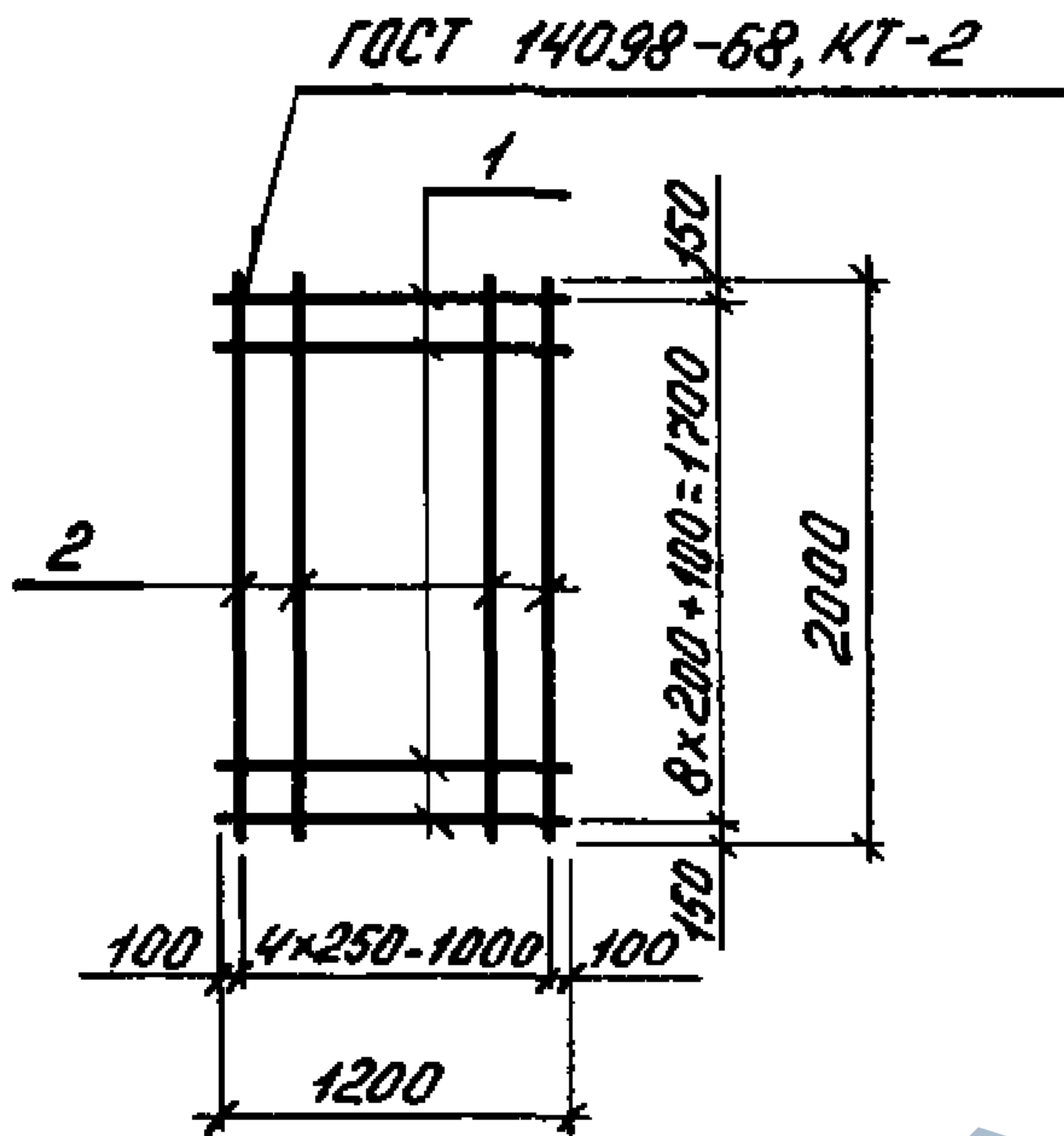
Сетка арматурная с
(С 17, С 18)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
лист	листов 1	

ЦНИИПРОМ

Динв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Разенблунт	АВЗ
С. и. и. и. д. р.	Бажамова	АВЗ
Вед. инж.	Летых	АВЗ
Ст. инж.	Петрова	АВЗ
Инжен.	Николаева	АВЗ
Инжен.	Орлова	АВЗ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1465 1-3/80 8-002 -19	Стержень арматурный	10	
А4		2	-02	Стержень арматурный	5	

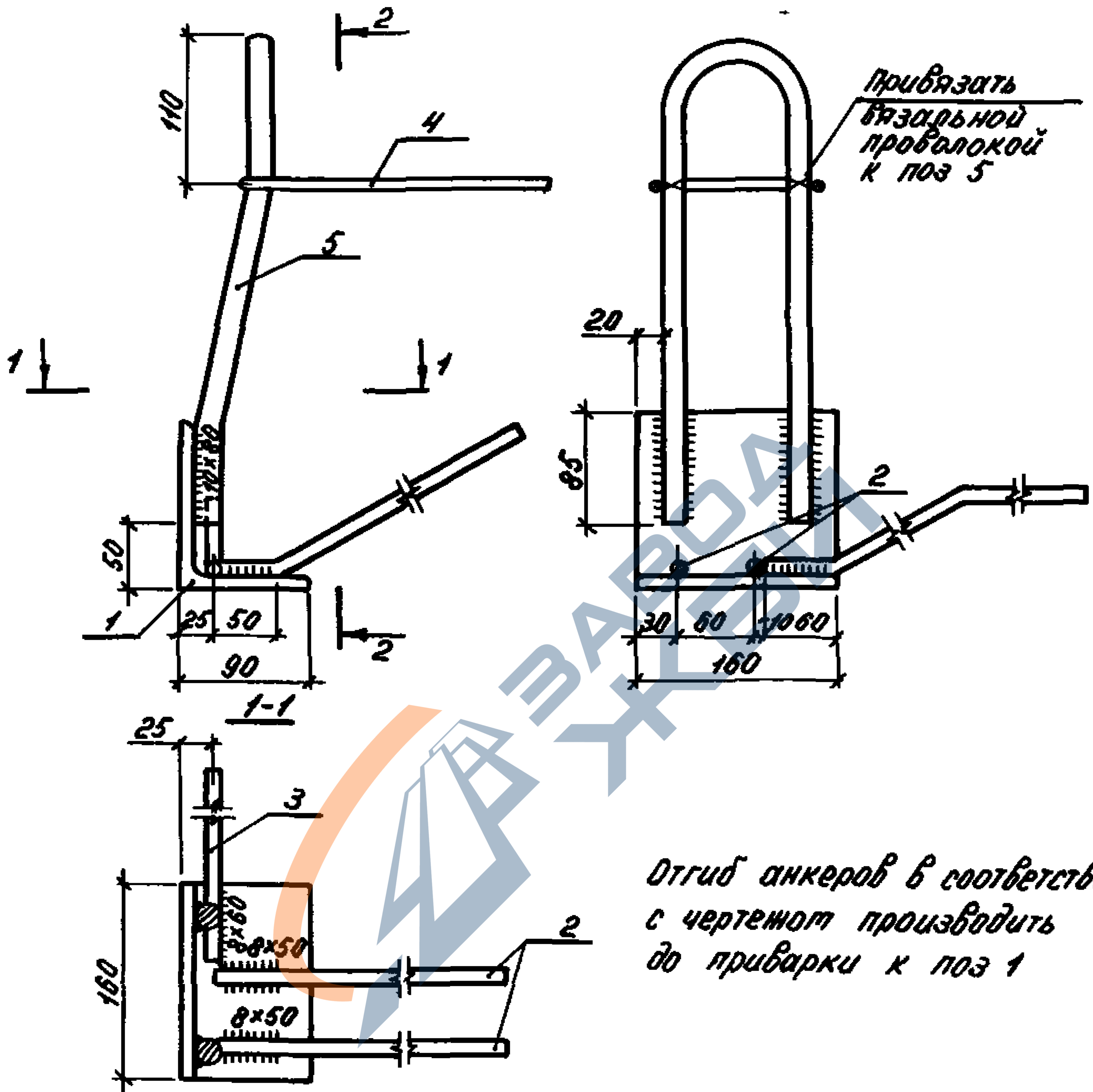
				1465 1-3/80 8-0240			
				Сетка арматурная С19	стадия	масса	масштаб
нач от	разработчик	А.В.			Р	16	
принят	Банжарова	А.В.			лист	листов 1	
ведущий	Лертыш	А.В.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ст. инж.	Петрова	А.В.					
инженер	Николаева	А.В.					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-3/80. 8-280СБ	Сборочный чертёж		
			1.465.1-3/80. 8ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.465.1-3/80. 8-004	Уголок $\frac{140 \times 90 \times 8 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{ВСТЗКП } 217314-1-3023-80}$		
				$b = 160$	1	2.3 кг
А4	2		1.465.1-3/80. 8-003-04	Стержень арматурный	2	
А4	3		-05	Стержень арматурный	1	
А4	4		-06	Стержень арматурный	1	
			<u>Перетённые данные для исполнений</u>			
				1.465.1-3/80. 8-0250		М 1-1
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.465.1-3/80. 8-003	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-3/80. 8-0250-01		М 1-2
				То же, что и для -00		
				1.465.1-3/80. 8-0250-02		М 2-1
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.465.1-3/80. 8-003-01	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-3/80. 8-0250-03		М 2-2
				То же, что и для -02		
Инв. № подл. Подпись и дата				1.465.1-3/80. 8-0250		
			Нач. отд. Резниченко			
			Сп. инж. пр. Бажанова			
			Вед. инж. Лётыш			
			Ст. инж. Петрова			
			Инжен. Николаева			
				Изделие закладное	Р	Листов 1
				(М 1-1; М 1-2; М 2-1; М 2-2)	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

М 1-1, М 2-1 - изображено
М 1-2, М 2-2 - зеркальное отражение

48

2-2



Отгиб анкеров в соответствии
с чертежом производить
до приварки к поз 1

14651-3/80 8-0250СБ

Изделие закладное М
(М 1-1, М 1-2, М 2-1, М 2-2)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия Масса Листов

Р

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

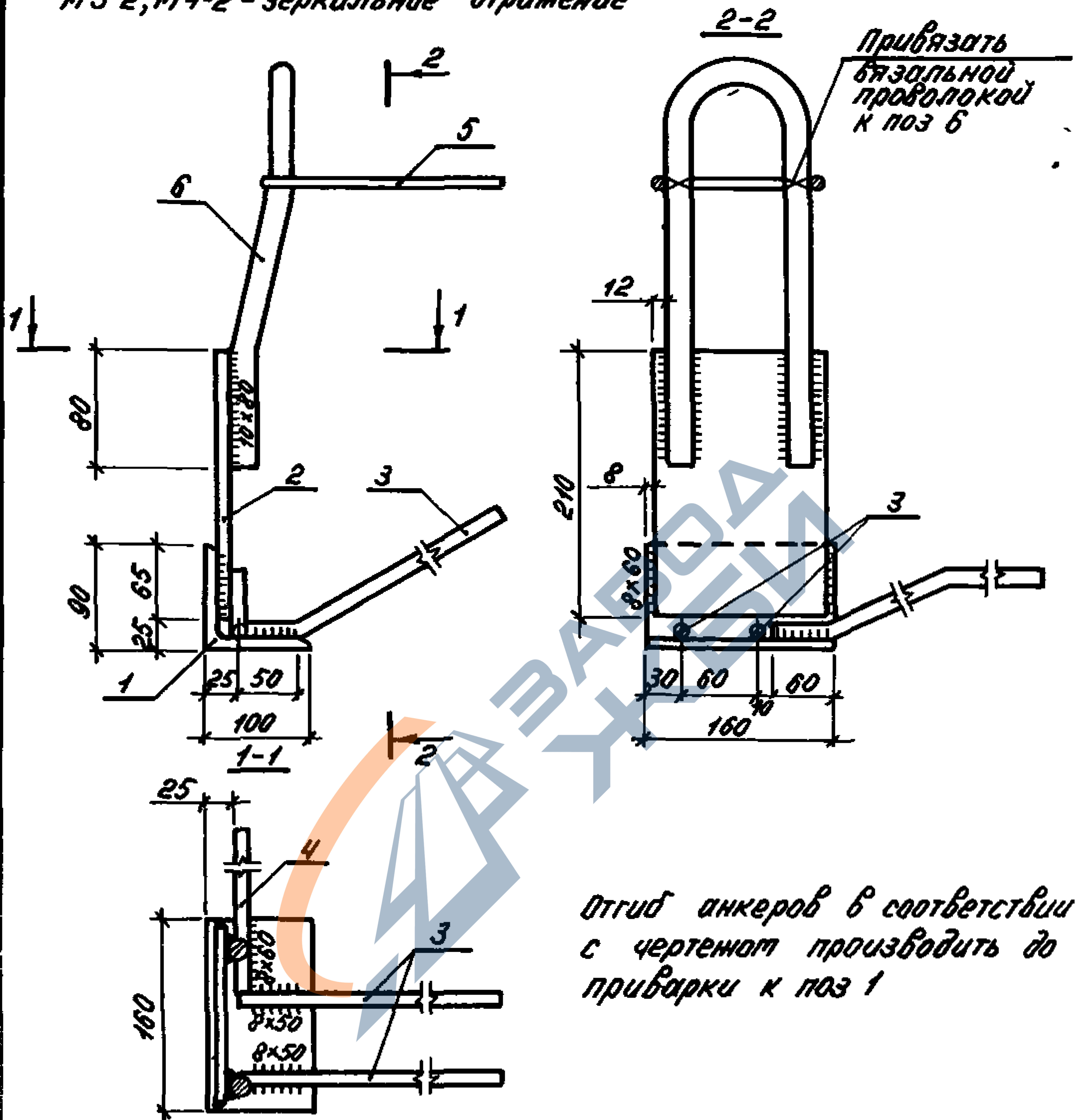
Исполн	Розенблюм	В.Б.
Провер	Бажанова	М.
Ведущ	Петрыш	А.
Ст. инж	Петрова	Л.
Инжен	Николаева	В.

УНБ. № 2. 2007 г. | **ПОДПУСК И ДОСТА**

<https://zavodjbi.com>

МЗ-1, М4-1 - изображено

МЗ-2, М4-2 - зеркальное отражение



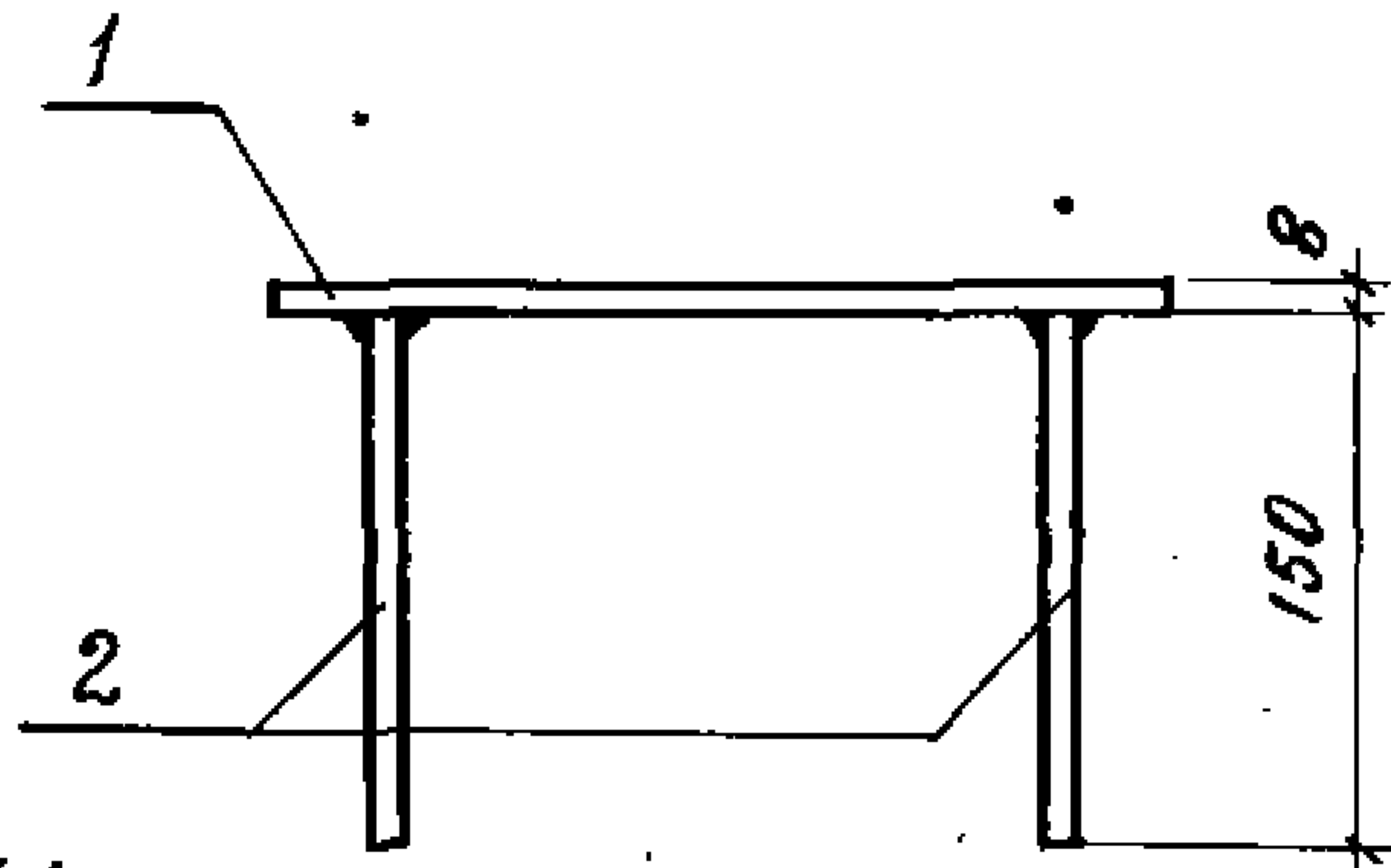
Отгиб анкеров в соответствии с чертеном производить до приварки к поз 1

14651-3/80 8-0260СБ

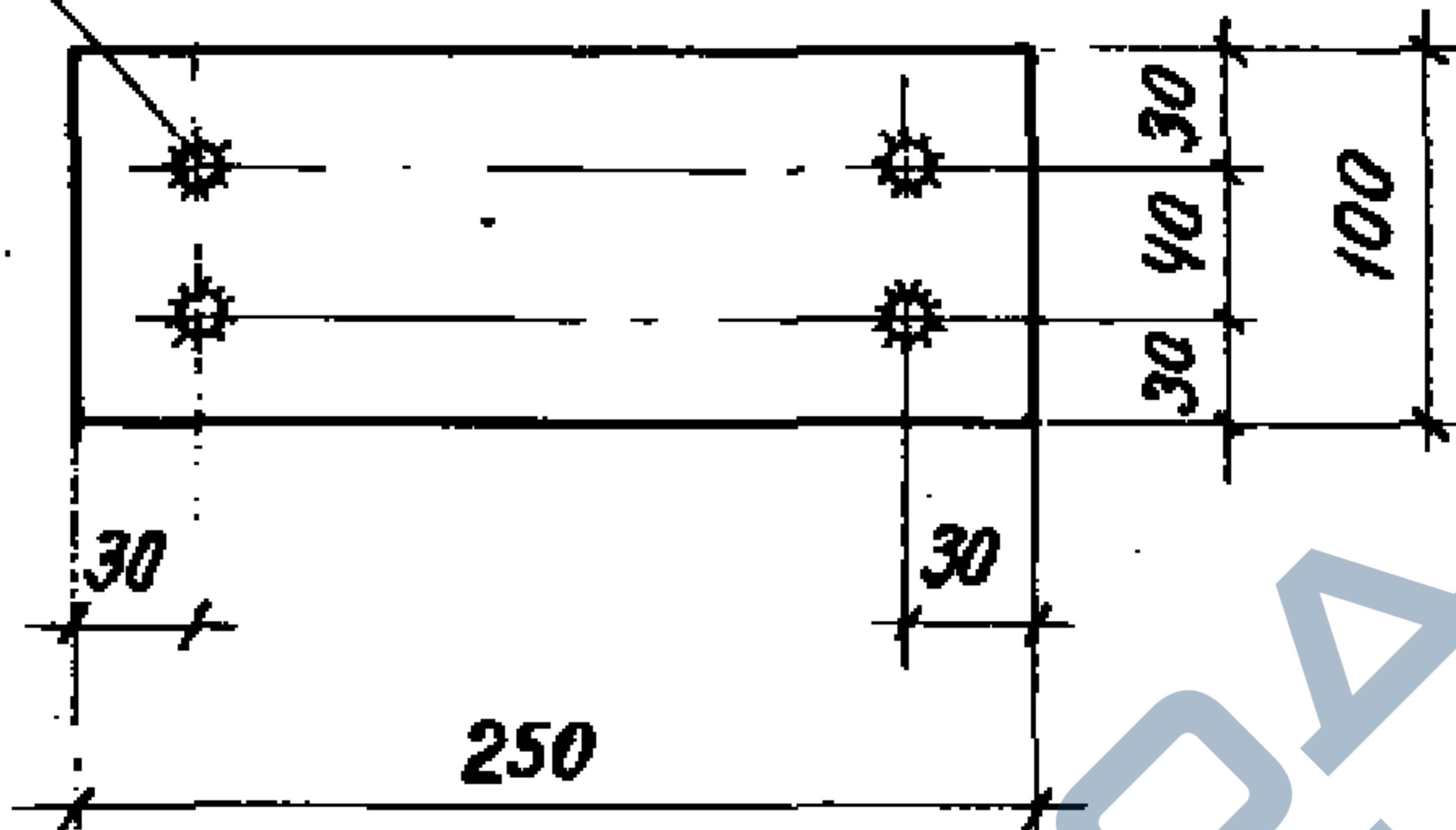
Нач от Розенблюм
Дини пр. Бажанова
Ведущий Петрыш
Станислав Петрова
Инженер Николаева

Изделие закладное М
(МЗ-1, МЗ-2, М4-1, М4-2)
Сборочный чертеж

стадия	масса	масс/шт
Р		
лист	листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



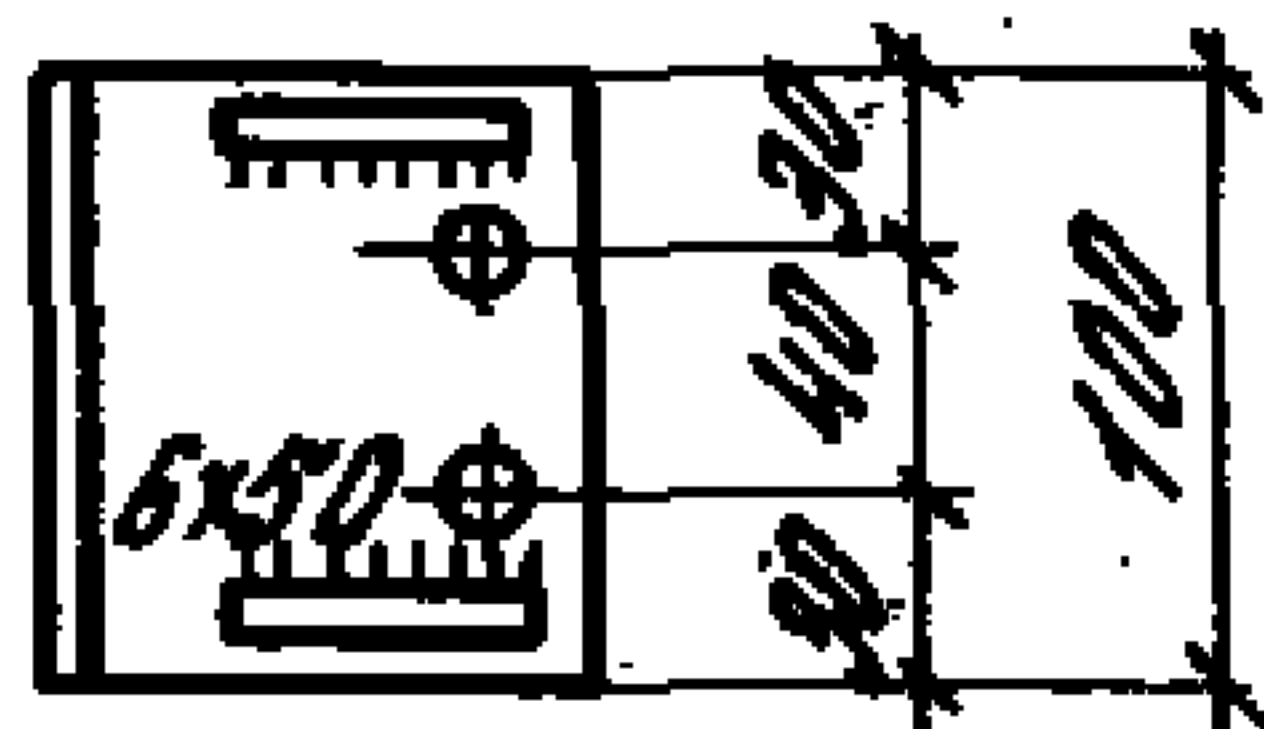
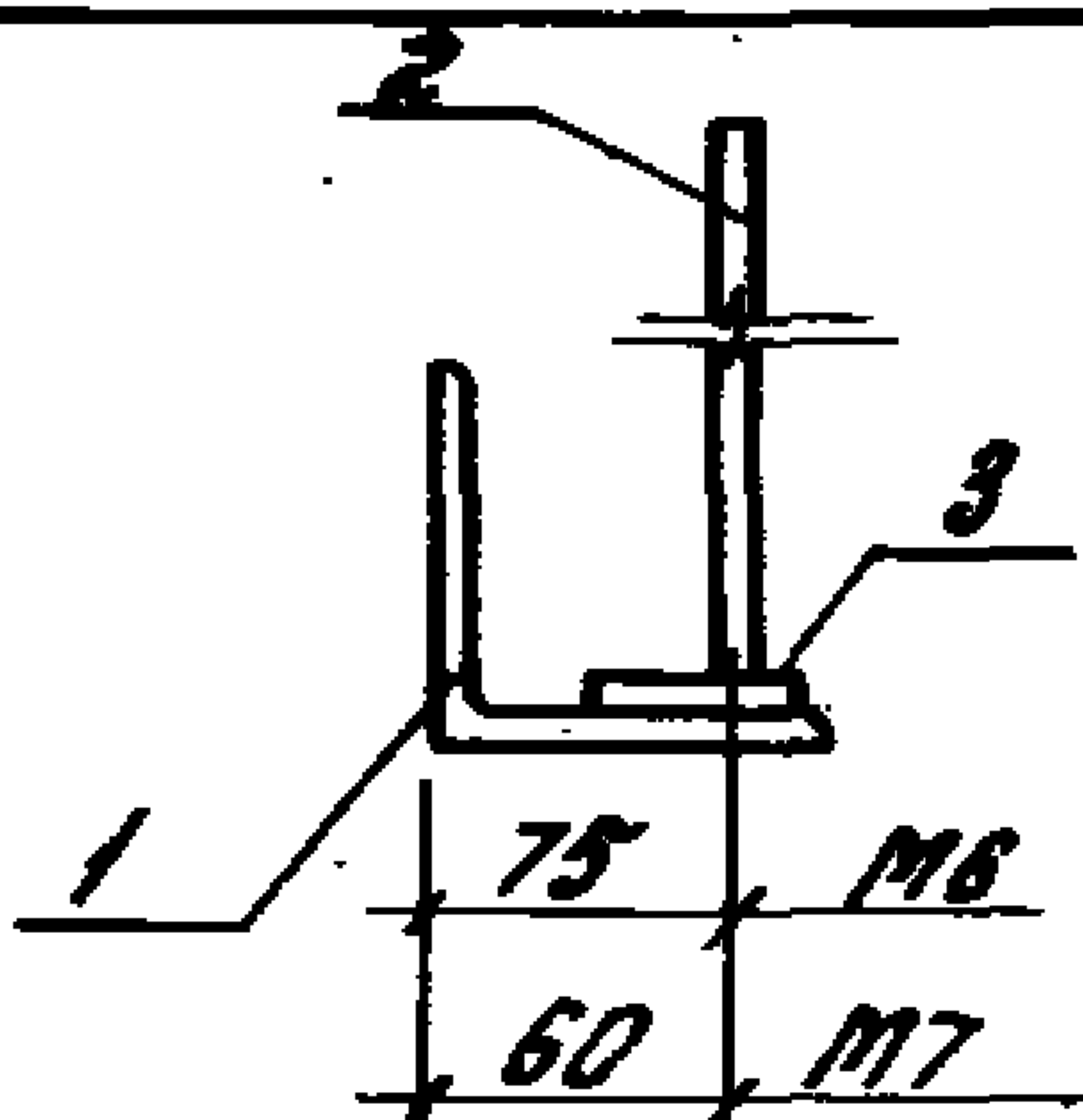
ГОСТ 19292-73, Т-1Ф



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-3/80. 8-005-01	Полоса - 100x6 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КП2-17914-1-3023-80		
				ℓ=250	1	1,2 кг
А4		2	1.465.1-3/80. 8-002-57	Стержень арматурный	4	

№. № подл. Подпись и дата

				1.465.1-3/80. 8-0270			
					Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Розенблюм	Розенблюм		Изделие закладное М5	Р	2.0	
Ст. инж. пр.	Бажанова	Бажанова			Лист	Листов	1
Вед. инж.	Лемыш	Лемыш			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Петрова	Петрова					
Инженер	Николаева	Николаева					



Лист	Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>1.465.1-3/80. 8-0280</u>		М6
				<u>Детали</u>		
64	1		<u>1.465.1-3/80. 8-004-02</u>	<u>Уголок 30x30x8 ГОСТ 8509-72</u> <u>ВСТ 3кп2-17УА-1-3022-80</u>		
				<u>е=100</u>	1	1,1 кг
64	2		<u>1.465.1-3/80. 8-002-58</u>	<u>Стержень арматурный</u>	2	
64	3		<u>-62</u>	<u>Стержень арматурный</u>	2	
				<u>1.465.1-3/80. 8-0280-01</u>		М7
				<u>То же, что и для -00</u>		см. черт.

1.465.1-3/80. 8-0280

Исх. от г. Разенбург

Исх. от г. Бажанова

Исх. от г. Лемин

Исх. от г. Петрова

Исх. от г. Николаева

Изделие закладное М
(М6, М7)

Этапы Масса Масштаб

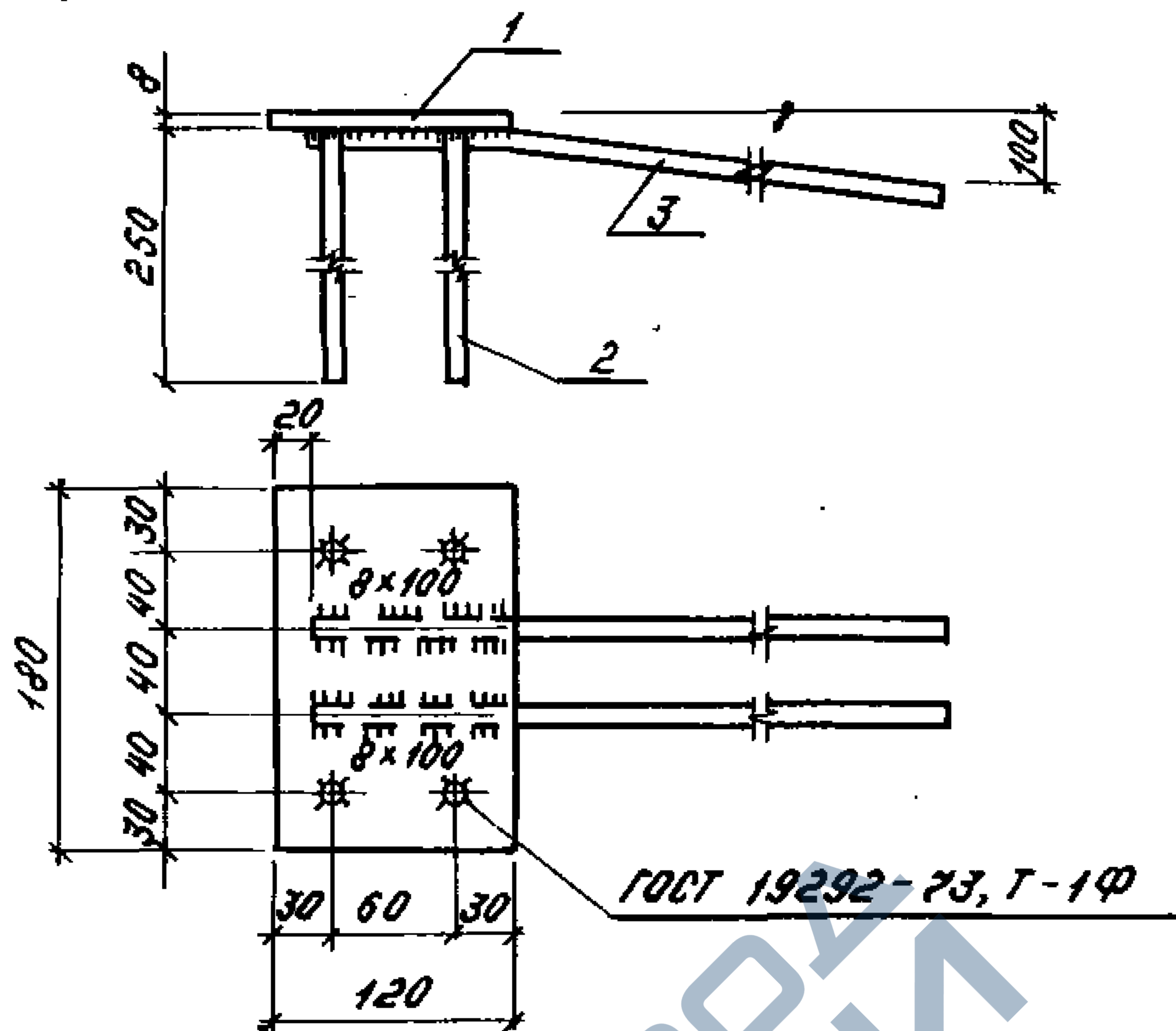
Р

см. табл.

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.465.1-3/80. 8-005-02	Полоса -120x6 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2-17У14-1-3023-80		
				Р=180	1	1.4 кг
А4	2		1.465.1-3/80. 8-002-58	Стержень арматурный	4	
А4	3		1.465.1-3/80. 8-003-07	Стержень арматурный	2	

1.465.1-3/80. 8-0300

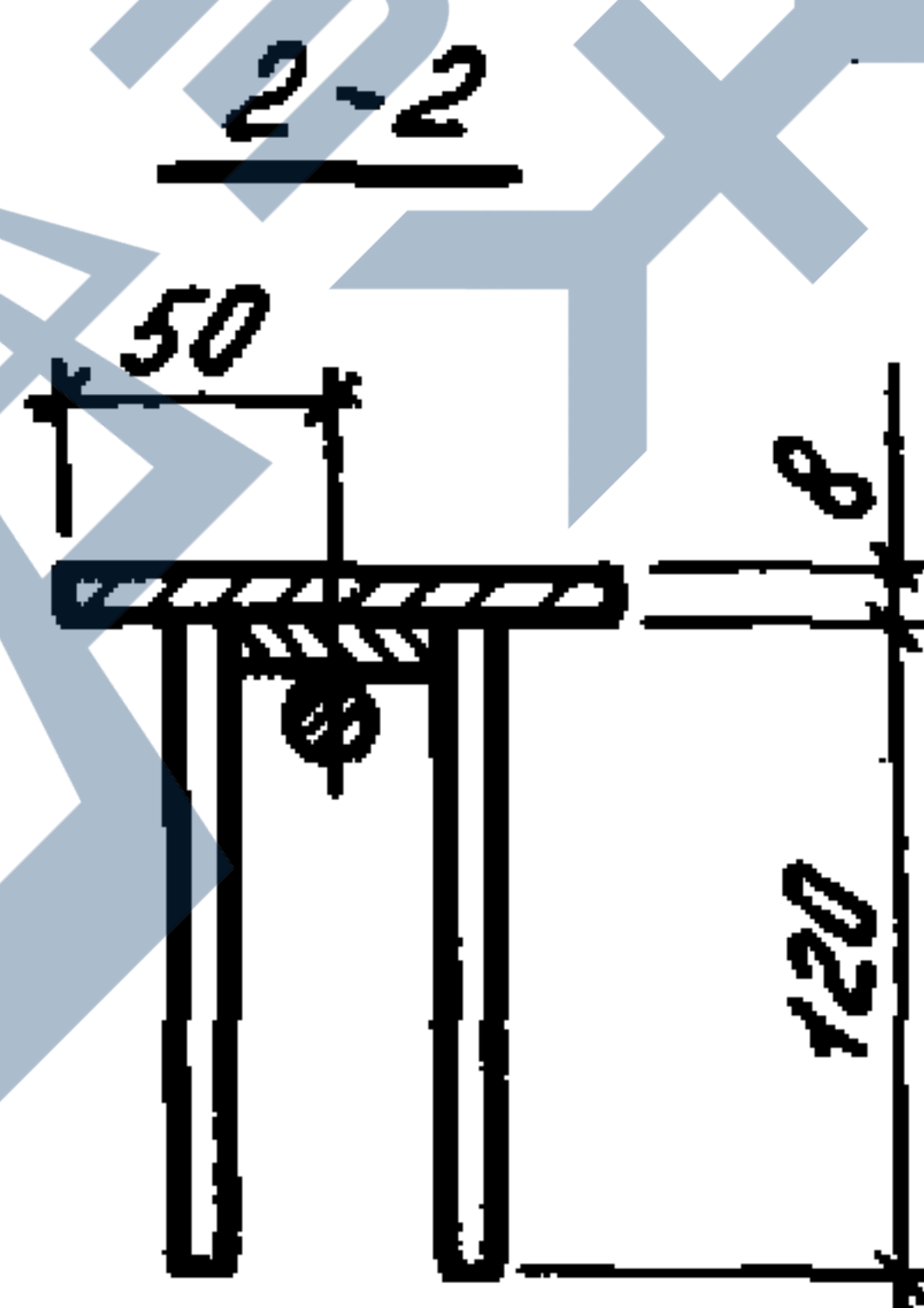
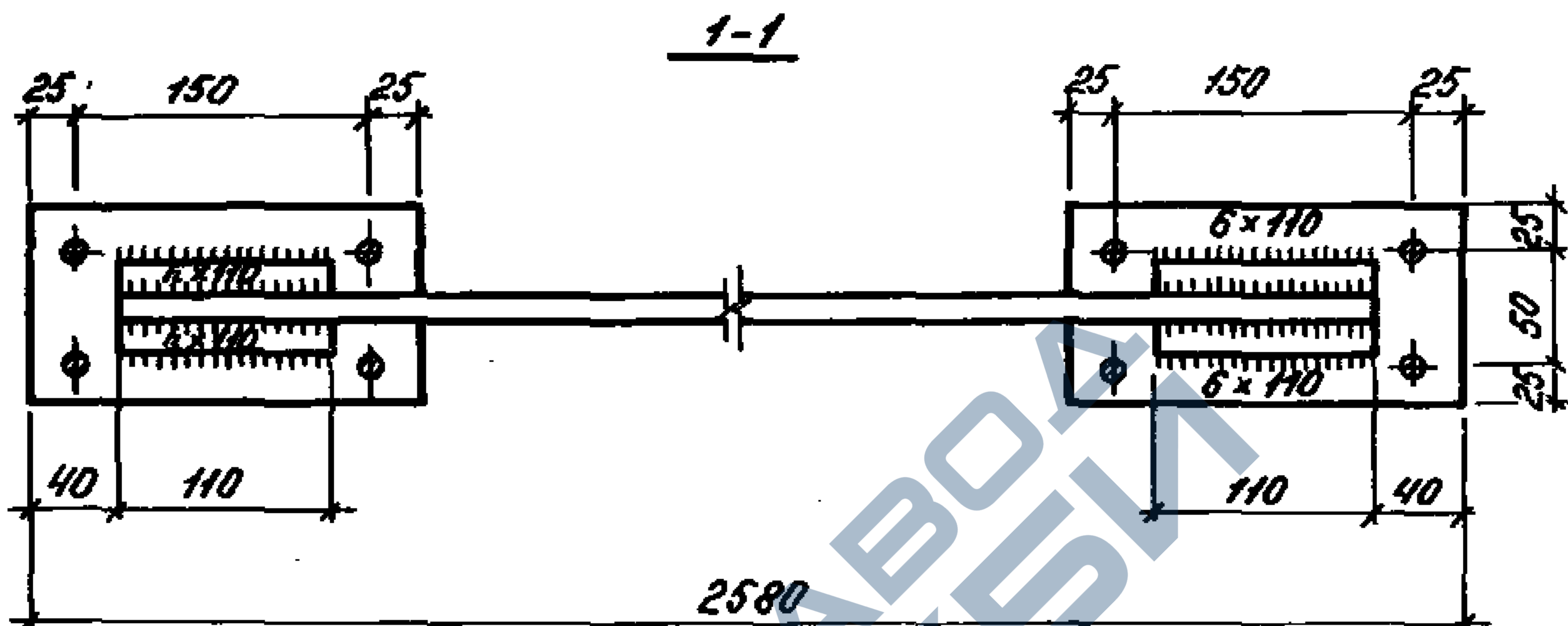
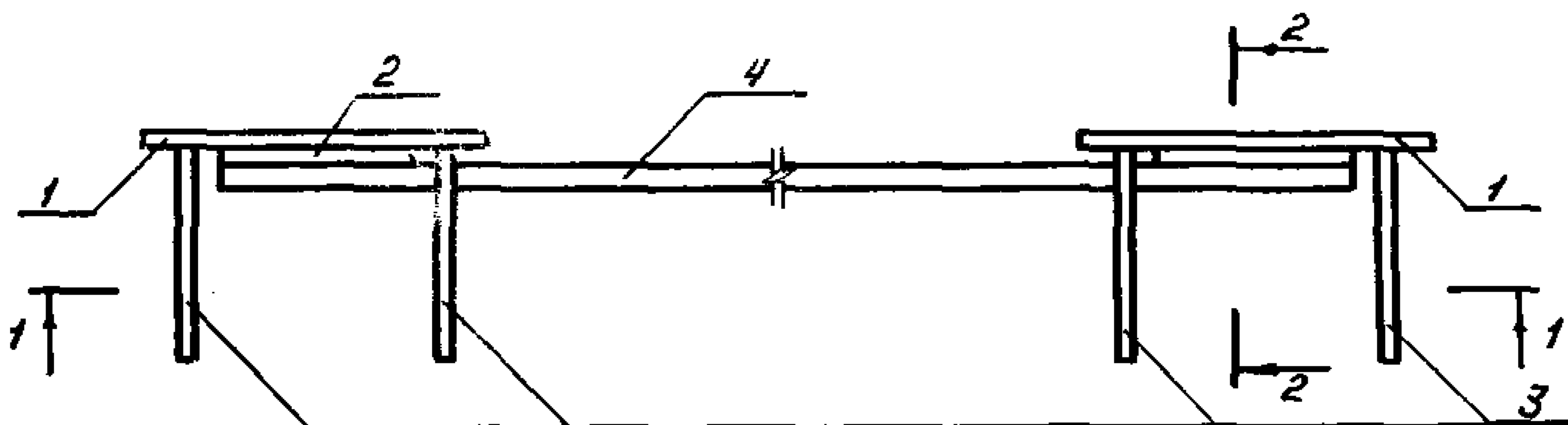
				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Розенблюм			Р	2.8	
Гл. инж. пр.	Бажанова	40%		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Летых	Дет.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Петрова	Дет.				
Инжен.	Николаева	Дет.				

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		55
А4			1.465.1-3/80. 8-0310 СБ	Сборочный чертеж		
			1.465.1-3/80. 8 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.465.1-3/80. 8-005-03	Полоса $\frac{-100 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЭКП2-1ТУ14-1-3023-80}}$		
				$R=200$	2	2.5 кг
Б4	2		-04	Полоса $\frac{-50 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЭКП2-1ТУ14-1-3023-80}}$		
				$R=110$	2	0.7 кг
А4	3		1.465.1-3/80. 8-002-56	Стержень арматурный	8	
			<u>Перетенные данные для исполнений</u>			
				1.465.1-3/80. 8-0310		т 10
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.465.1-3/80. 8-002-75	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-3/80. 8-0310-01		т 11
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.465.1-3/80. 8-002-84	Стержень арматурный	1	

Дата изготовления и дата

			1.465.1-	
нач. от	разраб. л.	3702		
инж. пр.	Бажанова	Л. В.	Изделие заклад (т 10, т 11)	
инж. пр.	Летых	Л. В.		
инж. пр.	Петрова	Л. В.		
инж. пр.	Николаева	Л. В.		
			лист	лист
			1	1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ				

56



Марка закладного изделия	h шв, мм
М 10	8
М 11	10

1.465.1-3/80. 8 - 0310 СБ

			Изделие закладное М (М 10, М 11). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Розенблюм	В.О.		Р	ст. табл.	
Инж. пр.	Баженова	В.А.		лист	листов 1	
Вед. инж.	Летых	Л.И.		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Петрова	Л.И.				
Инжен.	Николаева	С.И.				



Детали

1.465.1-3/80. 8 - 0320

Изделие закладное
М 12

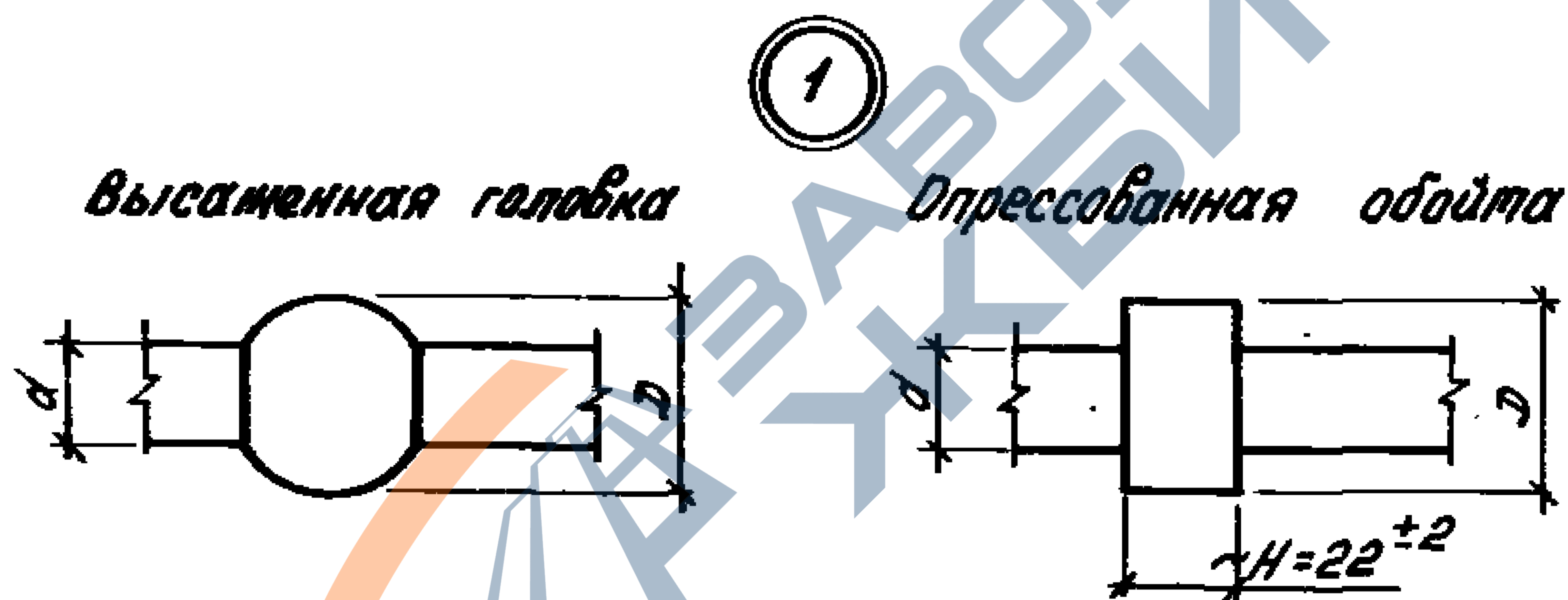
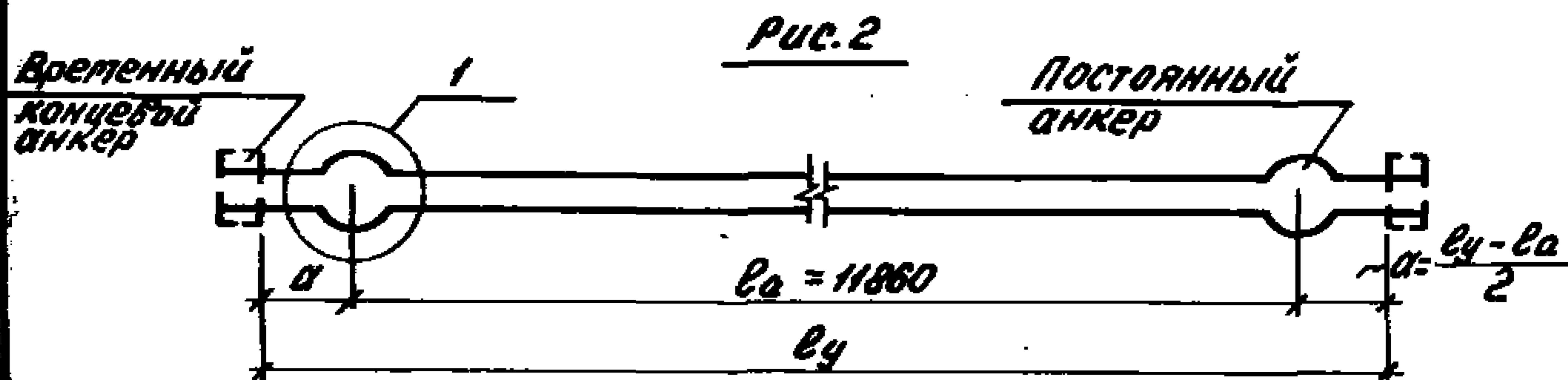
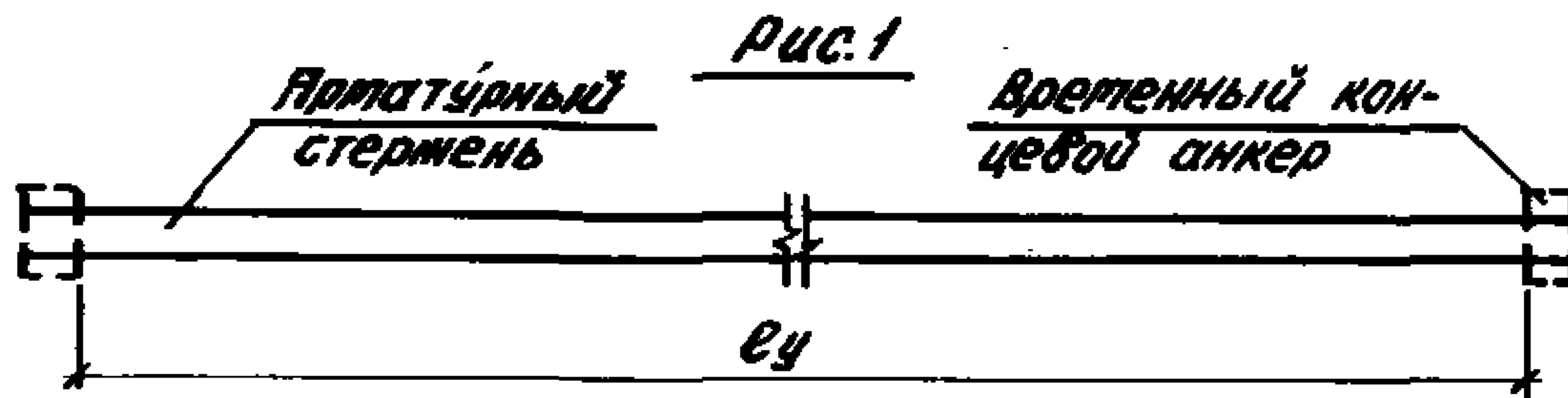
Страна	Июль	Масштаб
Р	0.7	
Июль	Июль	1
ЦЕНТРОМЗДАНИЙ		

Обозначение	Марка	Рис.	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали
1.465.1-3/80. 8-001	СТН 1	1	20	12 000	29,6	A-I $\bar{V}$
-01	СТН 2	2	22		35,8	ГОСТ 5781-81
-02	СТН 3	1	18		24,0	A-I $\bar{V}$
-03	СТН 4		20		29,6	
-04	СТН 5	2	22		35,8	ГОСТ 5781-81
-05	СТН 6	1	20		29,6	A-I $\bar{V}$ C
-06	СТН 7	2	22		35,8	
-07	СТН 8 ^{*)}		25		46,2	
-08	СТН 9 ^{*)}		28		58,0	
-09	СТН 10	1	20		29,6	A-I $\bar{V}$
-10	СТН 11	2	22		35,8	
-11	СТН 12 ^{*)}		25		46,2	ГОСТ 10884-81
-12	СТН 13	1	20		29,6	A-I $\bar{V}$ CK
-13	СТН 14	2	22		35,8	
-14	СТН 15 ^{*)}		25		46,2	ГОСТ 1414-1-2962-80
-15	СТН 16	1	16		18,9	A-I $\bar{V}$
-16	СТН 17		18		24,0	
-17	СТН 18	2	20		29,6	
-18	СТН 19		22		35,8	
-19	СТН 20 ^{*)}		25		46,2	ГОСТ 10884-81
-20	СТН 21	1	22		35,8	A-III $\bar{B}$
-21	СТН 22 ^{*)}	2	25		46,2	
-22	СТН 23 ^{*)}		28		58,0	
-23	СТН 24 ^{*)}		32		75,7	
-24	СТН 25	1	5		1,85	ВР-В ГОСТ 7340-81
-25	СТН 26		12		8,6	K-7 ГОСТ 13840-68
-26	СТН 27		15		13,4	

*) - постоянный анкер - только высаженные головки

Лист № 1 из 1

1.465.1-3/80. 8-001				Стержень напрягаемый СТН (СТН 1... СТН 27)		
Нач. отд.	Розенблюм	18.02.81		Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Бажанова	18.02.81		Р		1
Вед. инж.	Летых	18.02.81		ЦНИИПРОМЗДА		
Ст. инж.	Петрова	18.02.81				
Инж.	Михайлов	18.02.81				



$$D = 1.8d \pm 2$$

l_y - расстояние между упорными поверхностями временных концевых анкеров (определяется заводом-изготовителем)

1.465.1-3/80. 8 - 001СБ

					1.465.1-3/80. 8 - 001СБ			
					Стержень напрягаемый СТН (СТН 1 ... СТН 27). Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
						Р		
Исполн.	Разработчик					Лист	Листов 1	
Специальн.	Бажанова	1/80				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Продум.	Петров							
Статист.	Петров	1/80						
Инжен.	Николаев	1/80						

Обозначение	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание ⁶⁰
1.465.1-3/80. 8 - 002	3BpI	600	0.03	ГОСТ 6727-80
- 01	3BpI	1570	0.08	
- 02	3BpI	2000	0.10	
- 03	3BpI	2920	0.15	
- 04	3BpI	2940	0.15	
- 05	3BpI	11910	0.62	
- 06	4BpI	120	0.01	
- 07	4BpI	130	0.01	
- 08	4BpI	150	0.01	
- 09	4BpI	170	0.02	
- 10	4BpI	195	0.02	
- 11	4BpI	230	0.02	
- 12	4BpI	250	0.02	
- 13	43pI	430	0.04	
- 14	4BpI	450	0.04	
- 15	4BpI	540	0.05	
- 16	4BpI	600	0.06	
- 17	4BpI	1000	0.09	
- 18	4BpI	1140	0.11	
- 19	4BpI	1200	0.11	
- 20	4BpI	2360	0.22	
- 21	4BpI	2930	0.27	
- 22	4BpI	4200	0.39	
- 23	4BpI	11910	1.10	
- 24	5BpI	130	0.02	
- 25	5BpI	195	0.03	
- 26	5BpI	230	0.03	

ГОСТ
6727-80

инженера. Подпись и дата

Нач. отд.	Розенблюм	А.В.О.
М.инж.ар.	Башинова	З.В.О.
Ст. инж.	Петрова	Г.И.О.
Инжен.	Николаева	О.И.О.

1.465.1-3/80. 8 - 002

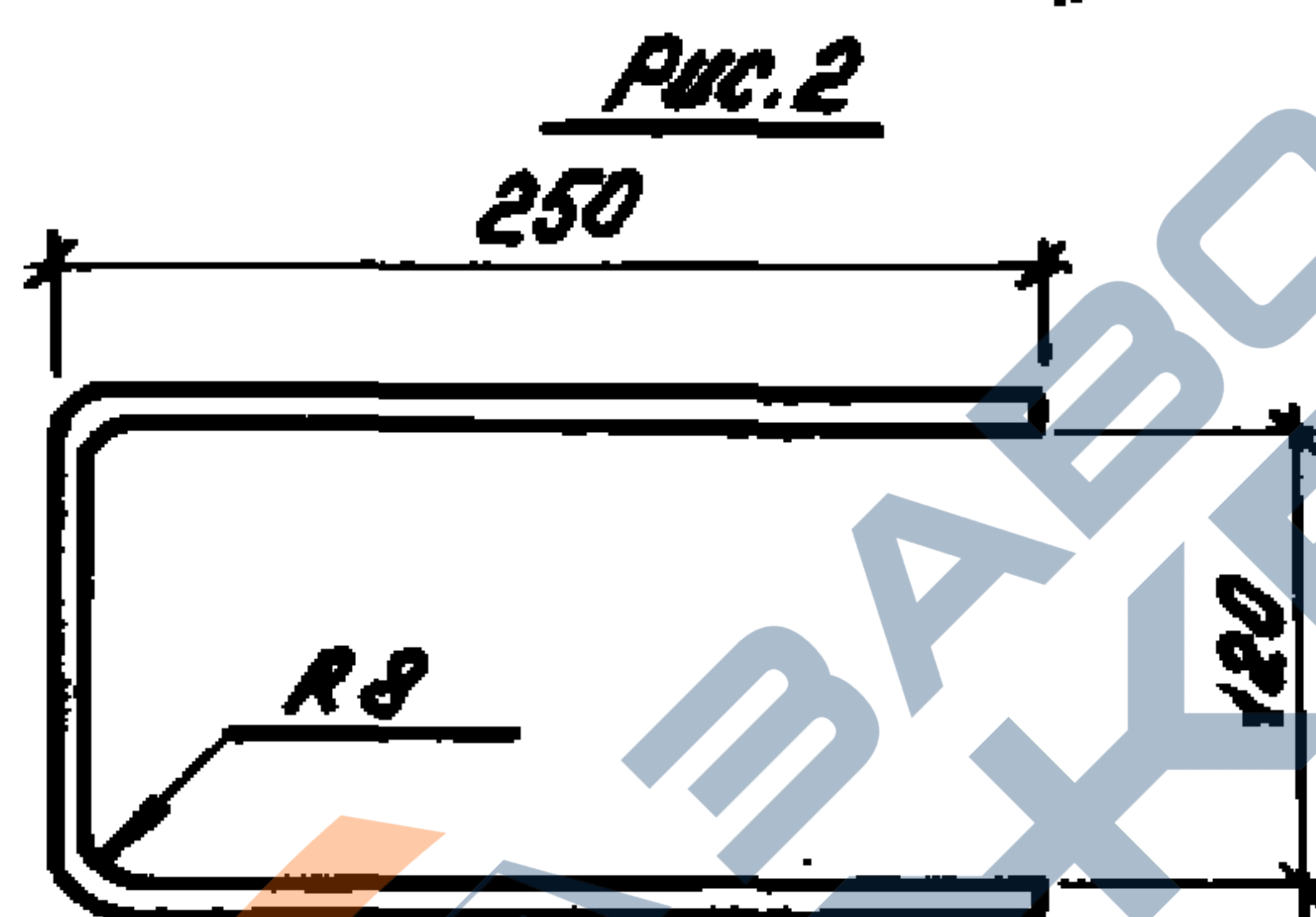
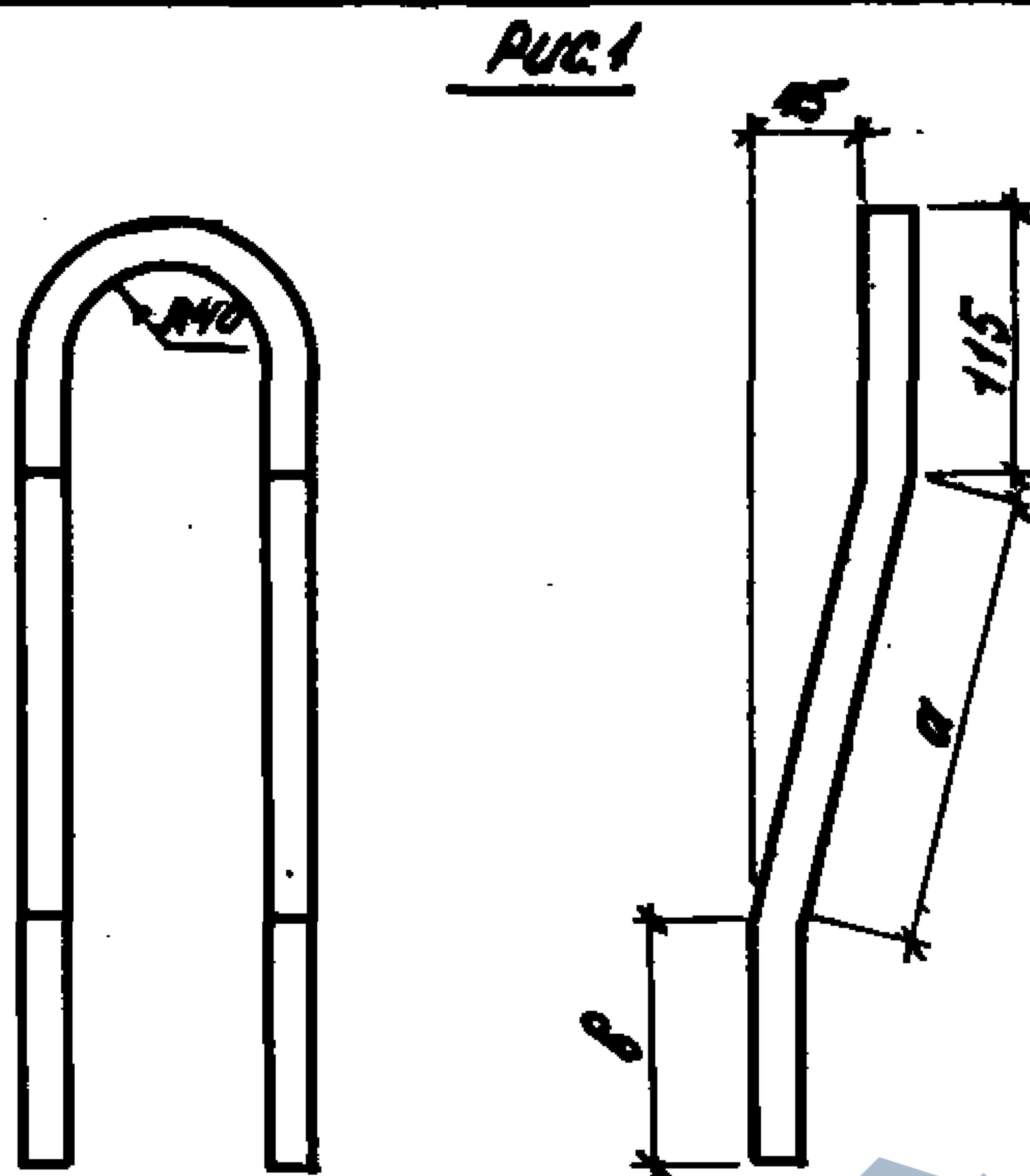
Стержень
арматурный

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИО		

Обозначение	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание 61
1.465.1-3/80 8-002 - 27	5BpI	420	0.06	ГОСТ 6727-80
- 28	5BpI	430	0.06	
- 29	5BpI	900	0.13	
- 30	5BpI	1000	0.14	
- 31	5BpI	1100	0.16	
- 32	5BpI	2100	0.30	
- 33	5BpI	2930	0.42	
- 34	5BpI	11640	1.68	
- 35	5BpI	11910	1.72	
- 36	6AIII	130	0.03	ГОСТ 5281-81
- 37	6AIII	150	0.03	
- 38	6AIII	195	0.04	
- 39	6AIII	230	0.05	
- 40	6AIII	250	0.06	
- 41	6AIII	430	0.10	
- 42	6AIII	2520	0.57	
- 43	6AIII	2930	0.65	
- 44	6AIII	11640	2.58	
- 45	8AIII	150	0.06	
- 46	8AIII	250	0.10	
- 47	8AIII	430	0.17	
- 48	8AIII	1100	0.43	
- 49	8AIII	2520	1.02	
- 50	8AIII	2930	1.16	
- 51	8AIII	11640	4.60	
- 52	10AIII	50	0.03	
- 53	10AIII	80	0.04	
- 54	10AIII	100	0.05	
- 55	10AIII	120	0.06	
- 56	10AIII	150	0.07	
- 57	10AIII	180	0.09	
1.465.1-3/80 8-002				ГОСТ 2

Обозначение	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание 6)
1.465.1-3/80. 8-002 - 58	10A III	250	0.15	ГОСТ 5781-81
- 59	10A III	300	0.19	
- 60	10A III	1500	0.93	
- 61	10A III	2570	1.59	
- 62	10A III	2930	1.81	
- 63	10A III	11640	7.18	
- 64	12A III	60	0.05	
- 65	12A III	75	0.07	
- 66	12A III	320	0.28	
- 67	12A III	620	0.55	
- 68	12A III	1160	1.03	
- 69	12A III	1500	1.33	
- 70	12A III	2160	1.92	
- 71	12A III	2570	2.28	
- 72	12A III	2930	2.60	
- 73	14A III	60	0.07	
- 74	14A III	75	0.09	
- 75	14A III	2500	3.02	
- 76	14A III	2570	3.10	
- 77	14A III	2930	3.54	
- 78	16A III	60	0.10	
- 79	16A III	75	0.12	
- 80	16A III	2570	4.05	
- 81	16A III	2930	4.62	
- 82	18A III	60	0.12	
- 83	18A III	75	0.15	
- 84	18A III	2500	5.00	
- 85	18A III	2570	5.13	
- 86	18A III	2930	5.35	
- 87	14A III	75		
- 88	14A III	620		
1.465.1-3/80 002				ГОСТ 3

Вход в эксплуатацию и дата



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Размеры, мм		Длина, мм	Масса, кг	Примечан.
			а	б			
1.465.1-3/80. 8 - 003	1	18 A I	215	80	850	1.7	ГОСТ 5781-81
- 01		20 A I	215	80	850	2.1	
- 02		18 A I	115	80	660	1.3	
- 03		20 A I	115	80	660	1.6	
- 06	2	8 A II	-	-	630	0.3	

1.465.1-3/80. 8 - 003

Стержень арматурный
гнутый

Стадия Масса Масса год

Р

см.
табл.

лист 1 листов 2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Резендент

Исполн. Бажанова

Исполн. Петров

Исполн. Николаева

Исполн. Подпись и дата

Рис.3

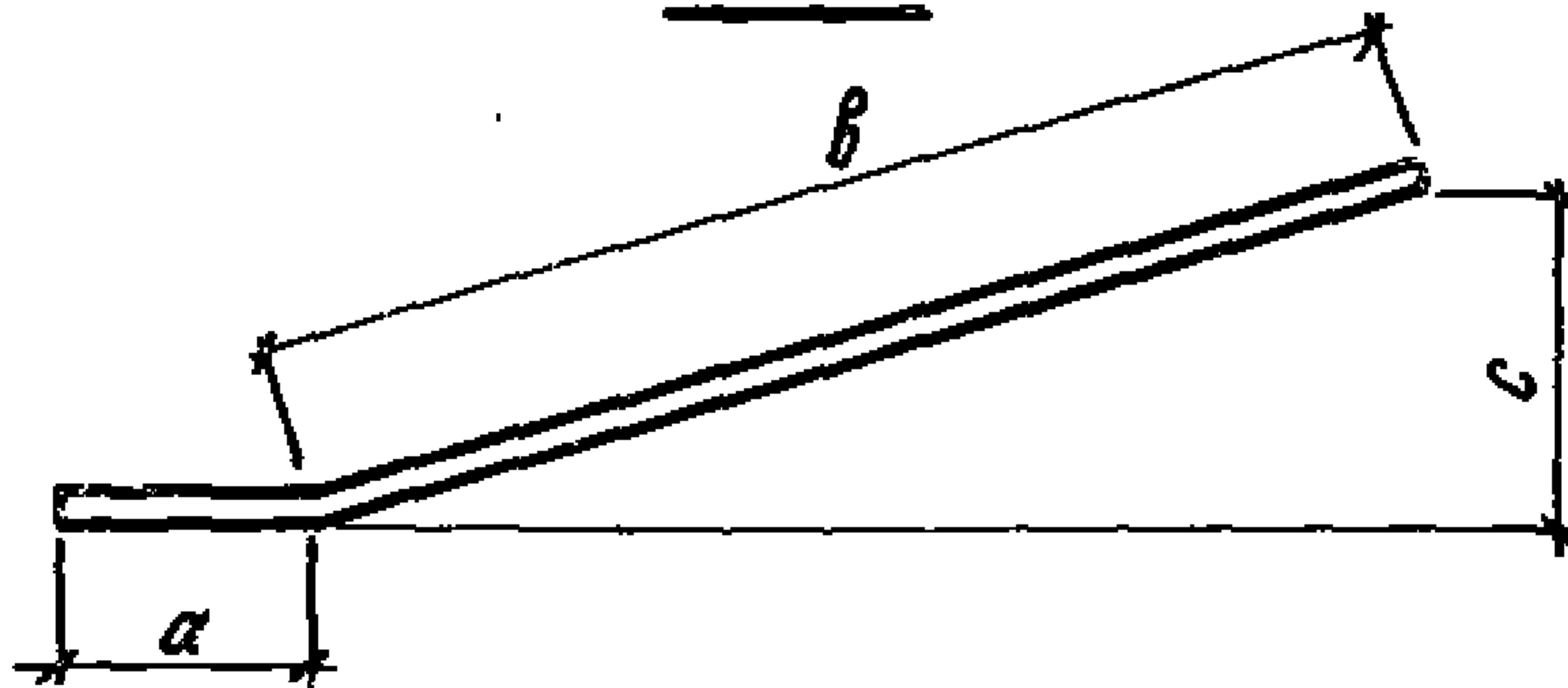


Рис.4

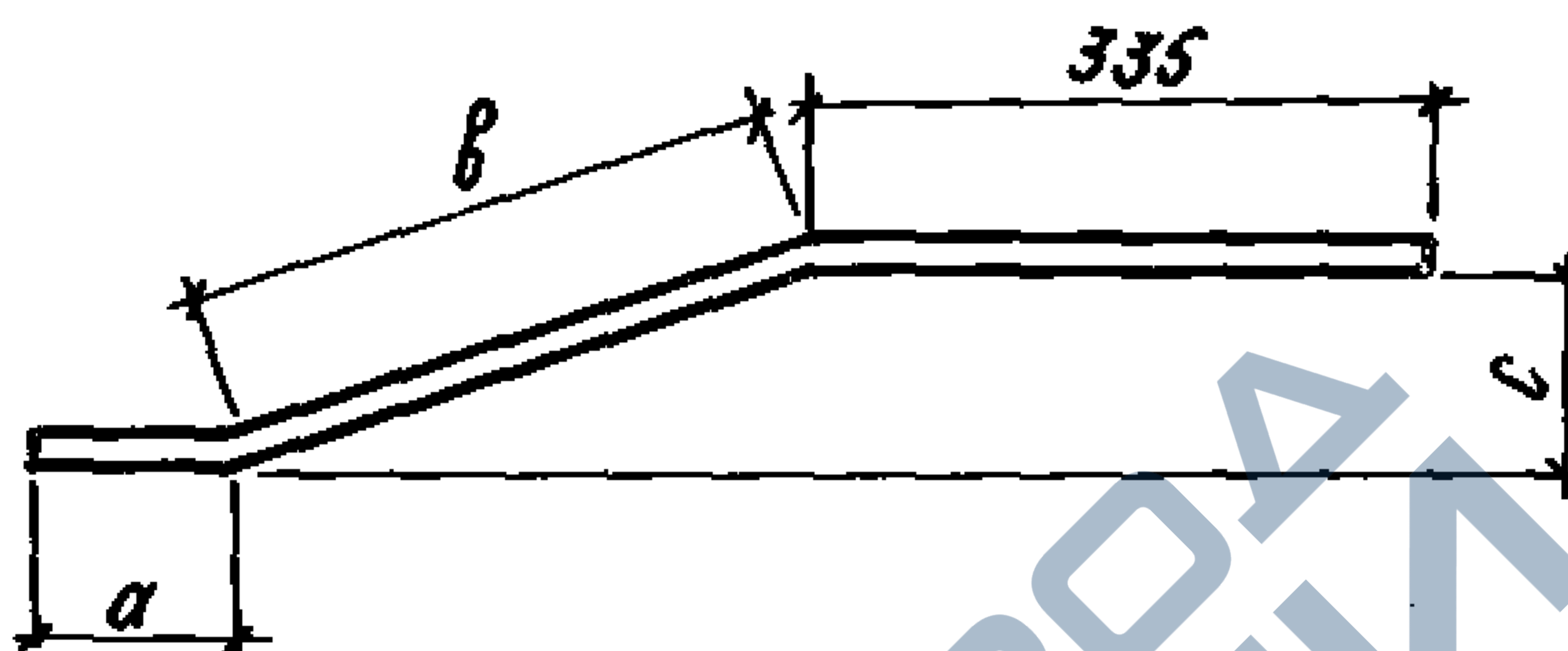
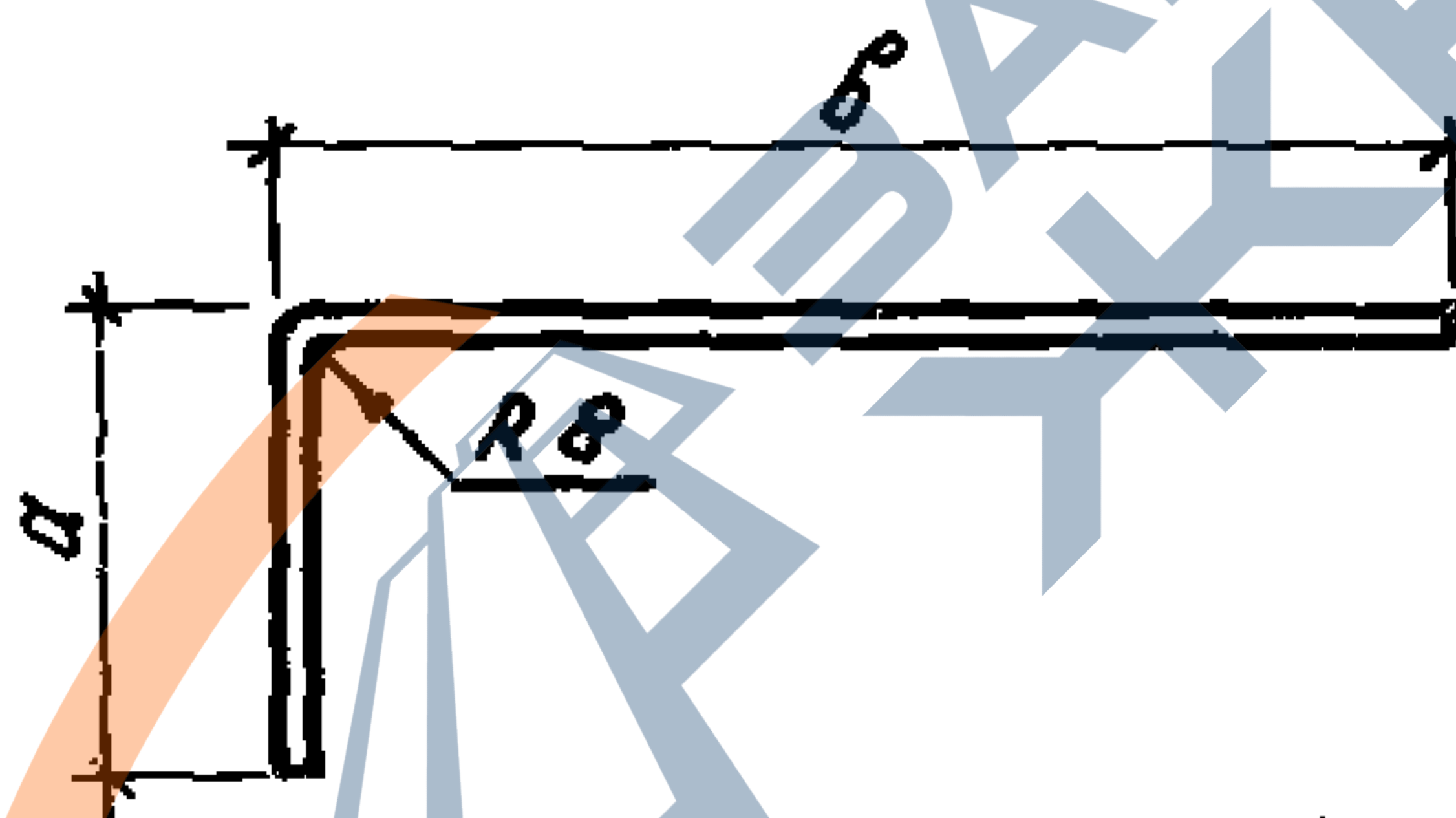
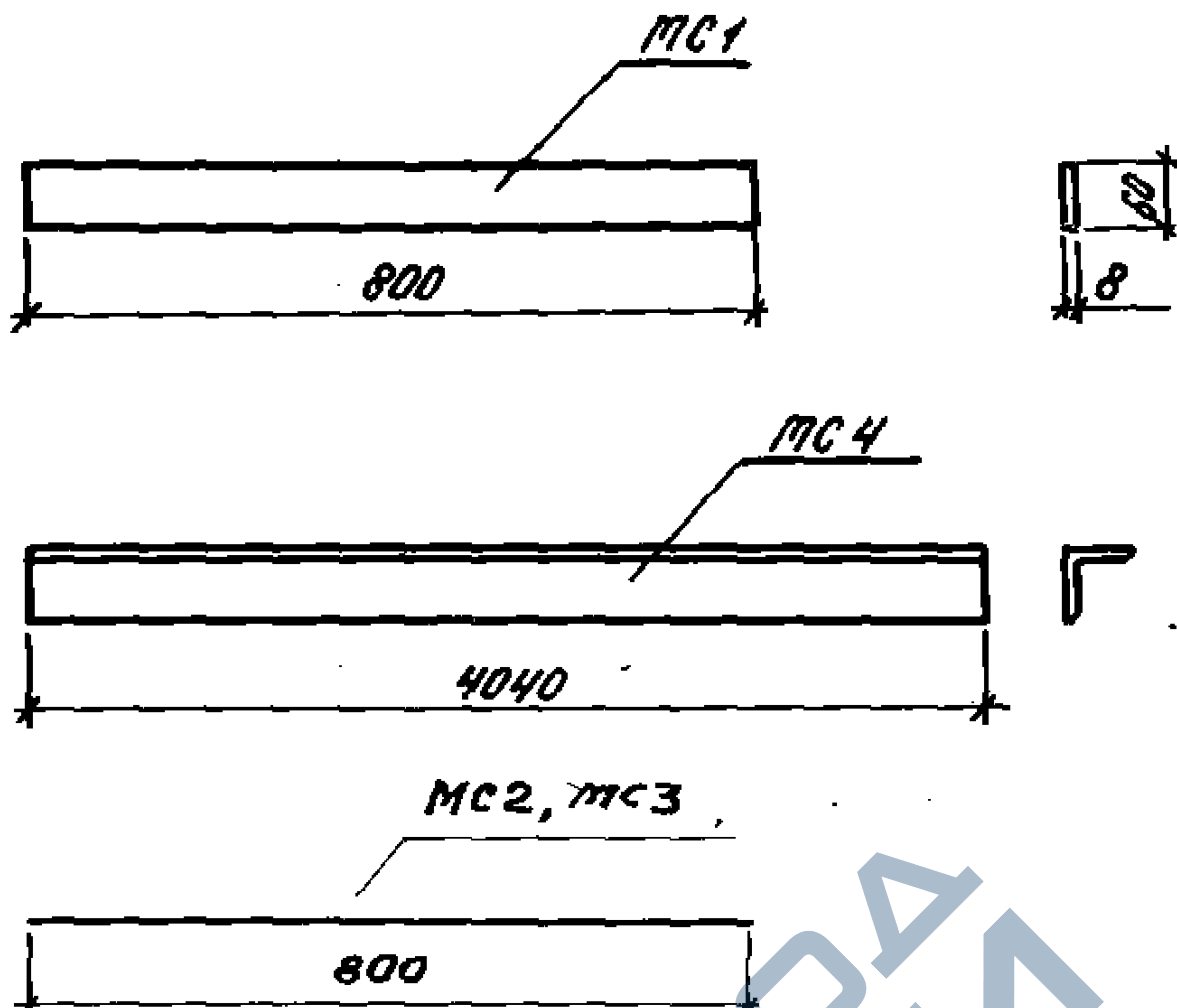


Рис.5



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Размеры, мм			Длина, мм	Масса, кг	Примечан.
			а	б	с			
1.4651-3/80. 8-003-04	3	12AIII	50	900	410	950	0.8	ГОСТ 5281-81
-05	4	12AIII	60	265	60	660	0.6	
-07	3	12AIII	80	370	100	450	0.4	
-08	5	10AIII	235	585	-	820	0.5	
1.4651-3/80 8-003								Лист
								2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д е т а л и</u>		
А4		1	1.465.1-3/80. 8 - 002-88	Стержень арматурный	1	МС 2
			-82	Стержень арматурный	1	МС 3
А4		2	1.465.1-3/80. 8 - 005-01	Полоса $\frac{60 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСт.З кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$		МС 1
				$b = 800$	1	30 кг
А4		3	1.465.1-3/80. 8 - 004-02	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСт.З кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$		МС 4
				$b = 4040$	1	23.1 кг

1.465.1-3/80 8 - 0330

Изделие соединительное
МС 1, МС 2, МС 3, МС 4

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗД

Инв. № подл. Подпись и дата

Науч. Отд. Розенблюм

Гл. инж. пр. Бажанова

Ст. инж. Петрова

Инжен. Николаева