

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.120.1-24С

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

КНИГА 2

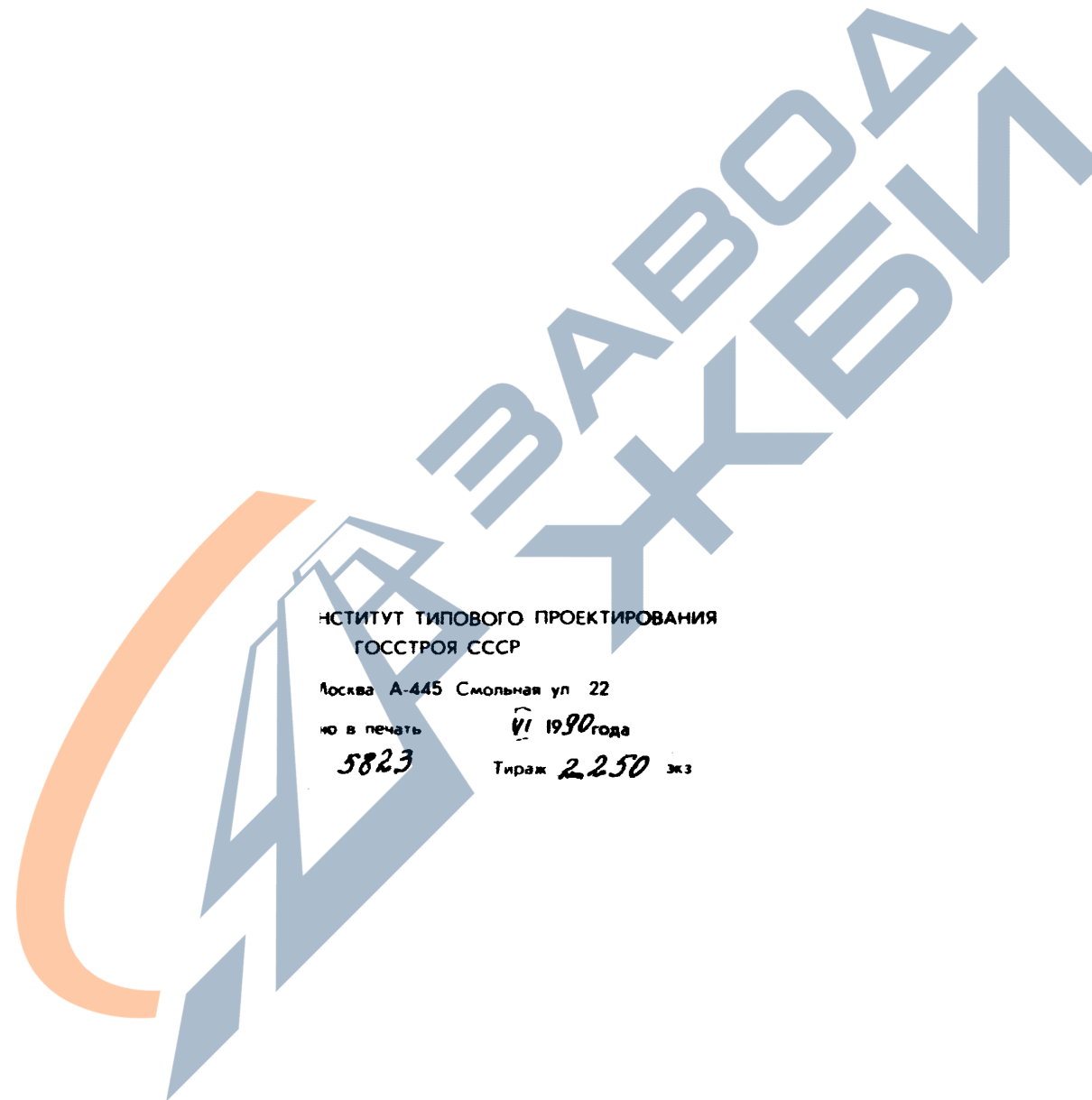
СТР 64-129

<https://zavodjbi.com/>

ОКОНЧАНИЕ

24303

ЦЕНА



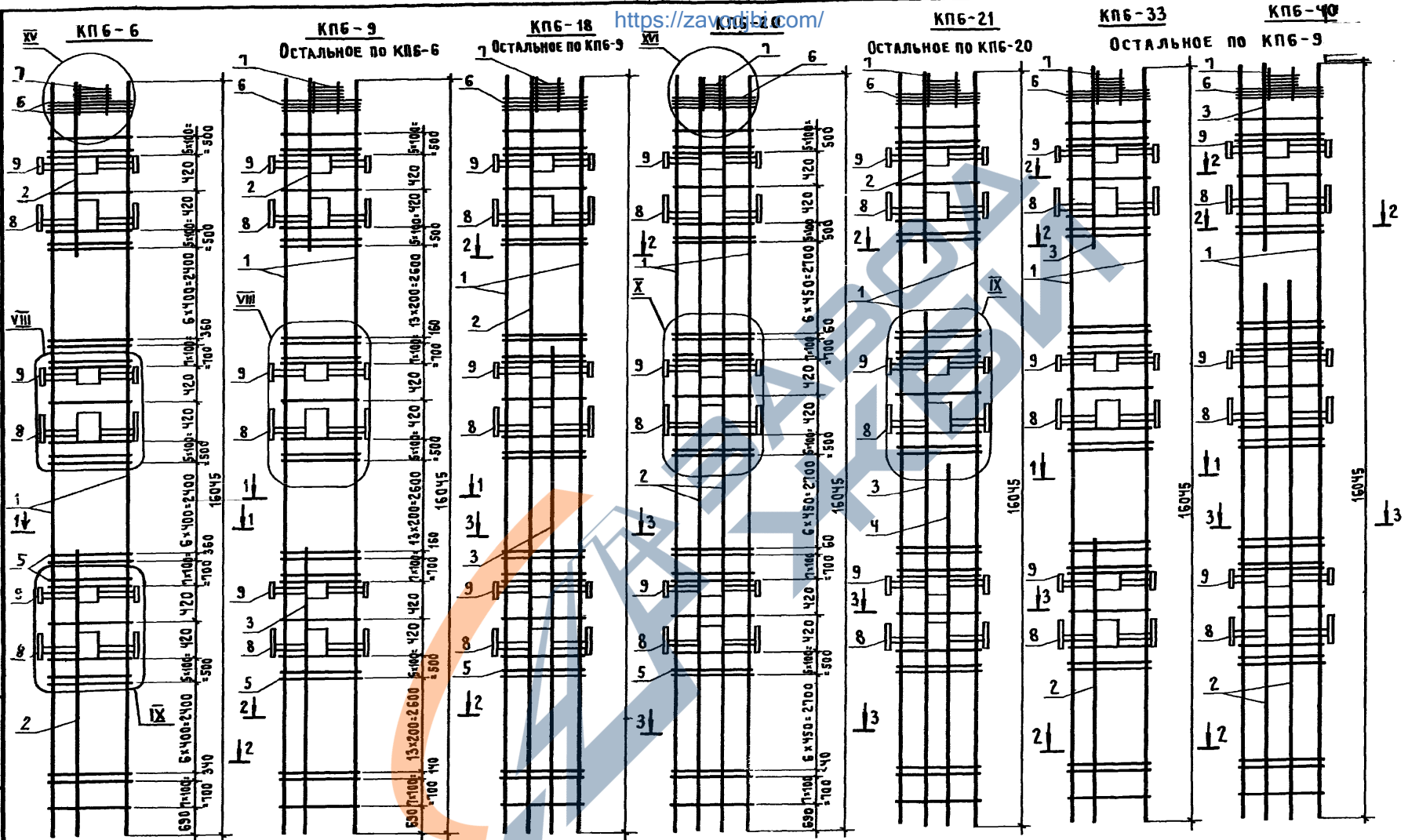
ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

во в печать *VI* 1990 года

5823

Тираж *2,250* экз



64

Узел VII см документ 1.420.1-24с.1-66.

Узлы IX, X, XV, XVI см документ 1.420.1-24с.1-67

Сечения 1-1, 2-2, 3-3 и спецификацию см. л.2

МАШ СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ОЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	
ОЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ БРИГ	ЗАРУБИНА	
ВЕД ИНЖ	МУХИНА	
ОБЕРТ	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	

1.420.1-24с.1-39

КАРКАС КПБ-6, КПБ-9, КПБ-18,
КПБ-20, КПБ-21, КПБ-33, КПБ-40

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

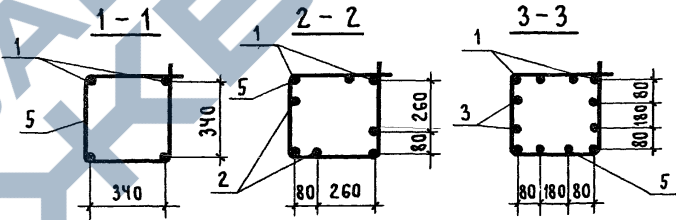
<https://zavodjbi.com>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6-6	1	φ 25А III, e=16085; 62,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	104,4
	2	φ 18А III, e=1800; 3,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 16А III, e=5000; 7,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	СЕТКА С1	4	- 69	
	7	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71	
	КП 6-9	1	φ 22А III, e=16045; 47,9 кг	4	
2		φ 22А III, e=1600; 4,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		φ 20А III, e=14200; 35,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
5		Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 6,7,8,9 по КП6-6					
КП6-18	1	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1080,0
	2	φ 28А III, e=16045(16090); 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28А III, e=10500(10545); 51,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				
КП6-20	1	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1365,0
	2	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				
КП6-21	1	φ 32А III, e=16045(16095); 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	897,0
	2	φ 25А III, e=1800; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28А III, e=10600(10645); 51,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	φ 28А III, e=5700(5745); 27,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				

<https://zavodjbi.com/>

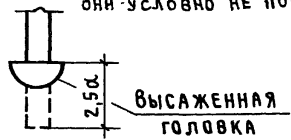
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6-33	1	φ 28А III, e=16045(16090); 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	532,0
	2	φ 22А III, e=2300; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 16А III, e=5500; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				
КП6-40	1	φ 28А III, e=16045(16090); 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	976,0
	2	φ 32А III, e=11400; 72,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28А III, e=5600(5640); 27,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Хомут ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 6,7,8,9 по КП6-6				

65



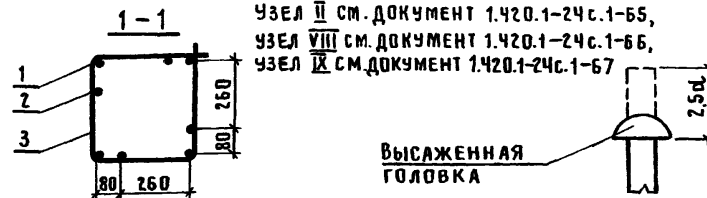
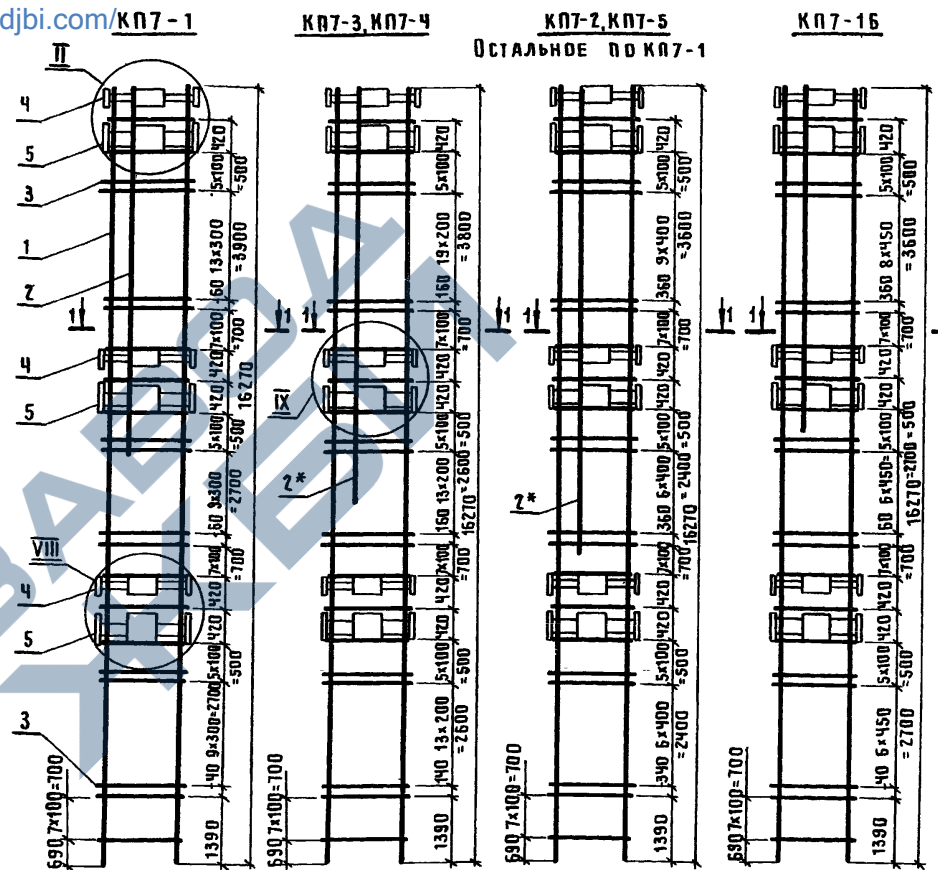
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП7 1	1	Ф 18 А III, L=16270; 32,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	289,3
	2	Ф 18 А III, L= 6700; 13,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х1	77	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП7 2	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	461,2
	2	Ф 28 А III*, L=7000(7045); 34,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 по КП7-1			
КП7 3	1	Ф 22 А III, L= 16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	473,2
	2	Ф 28 А III*, L=7000(7045); 34,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 по КП7-1			
КП7 4	1	Ф 20 А III, L=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	377,2
	2	Ф 16 А III, L=11700; 18,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 по КП7-1			
КП7 5	1	Ф 20 А III, L=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	471,6
	2	Ф 25 А III*, L=11700(11740); 45,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 по КП7-1			
КП7 16	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	792,0
	2	Ф 28 А III*, L=12800(12845); 62,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 по КП7-1			



Длина позиции, отмеченной знаком*, на чертеже показана условно

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ							
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ							
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ							
СЛИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО							
З. АВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА							
ИНЖ. П. К.	ПУРМЕЛЬ							
ИНЖ. П. К.	РЕПЕНКО							
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА							

1.420.1-24с.1-40

КАРКАС

КП7-1...КП7-5, КП7-16

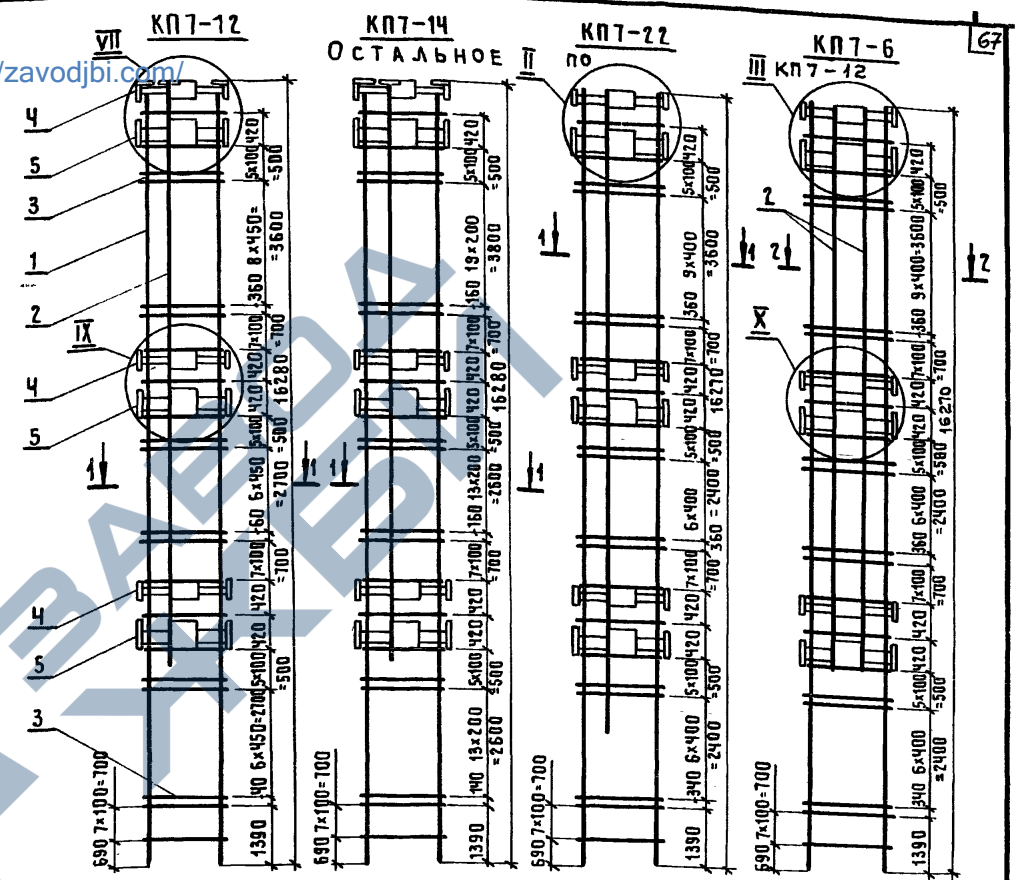
СТАДИЯ Лист 1 из 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

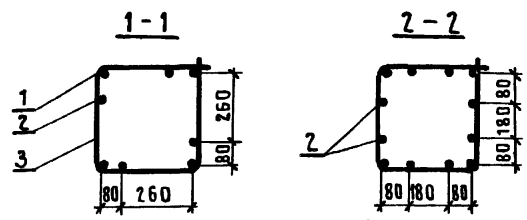
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.
 Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
 У стержней ф 32 мм высаженные головки - на обоих концах.
 У стержней, отмеченных в спецификации знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.

https://zavodjbi.com

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП7-6	1	Φ 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	686,0
	2	Φ 25* А III, L=11700 (11700); 45,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	70	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП7-12	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	1067,7
	2	СТ6	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	70	-69	
		Поз. 4.5 по КП7-6			
КП7-14	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	1086,7
	2	СТ6	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	90	-69	
		Поз. 4.5 по КП7-6			
КП7-22	1	Φ 28* А III, L=16270 (16360); 79,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	618,8
	2	Φ 22 А III, L=14400; 43,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4.5 по КП7-6			



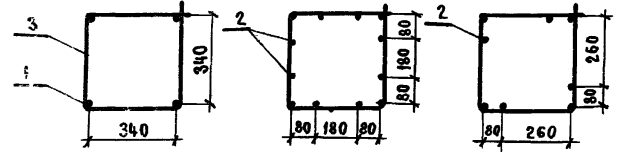
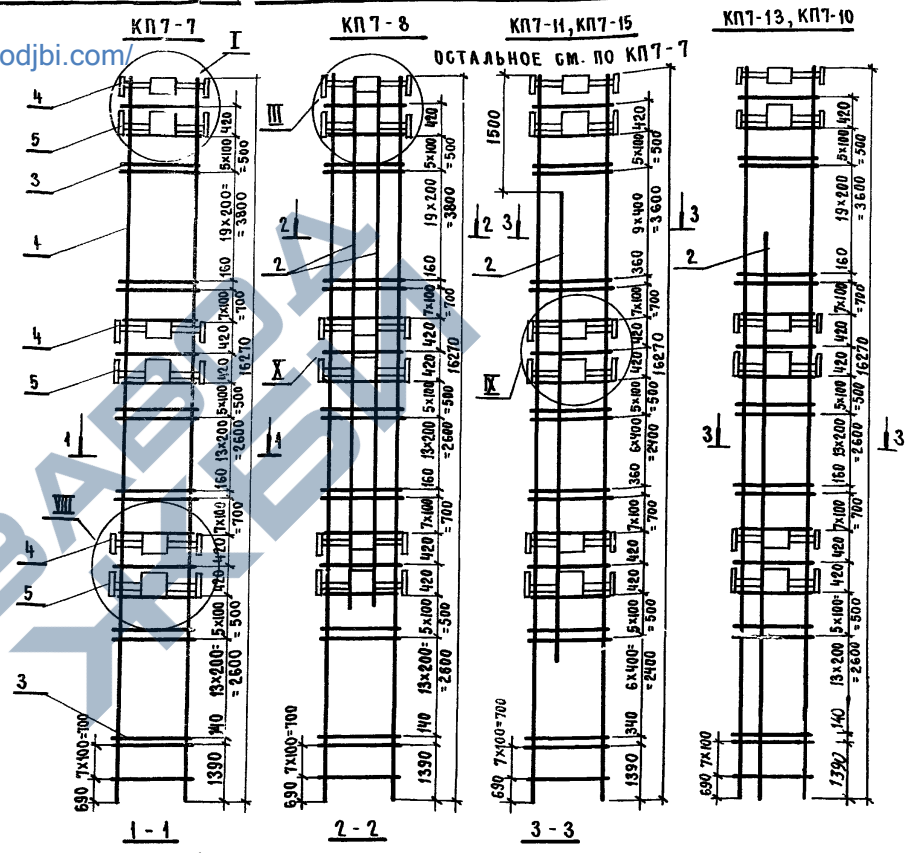
Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 Узлы II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узел VII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67.



ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-41		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			КАРКАС КП7-6, КП7-12, КП7-14, КП7-22		
СЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ					
СЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА			Р		1
ИНЖ. П.К.	ПУРМЕЛЬ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	РЕПЕНКО					
	ЗАРУБИНА					

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 7-7	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	556,0
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	71	
		МН1		70	
КП 7-8	1	Ф 28 А III*, L=16270(16315); 78,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	173,2
	2	Ф 28 А III, L=1700; 34,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП 7-11	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	657,6
	2	Ф 20 А III, L=11500; 28,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5 по КП 7-7			
КП 7-13	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	732,8
	2	Ф 22 А III, L=14800; 44,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 3, 4, 5 по КП 7-7			
КП 7-15	1	Ф 25 А III*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	548,4
	2	Ф 22 А III, L=14000; 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 5 по КП 7-7			
КП 7-10	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1065,5
	2	Ф 36 А III, L=14900(14955); 119,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х4	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП 7-7				



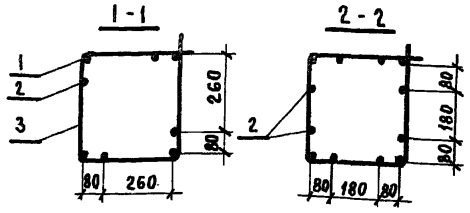
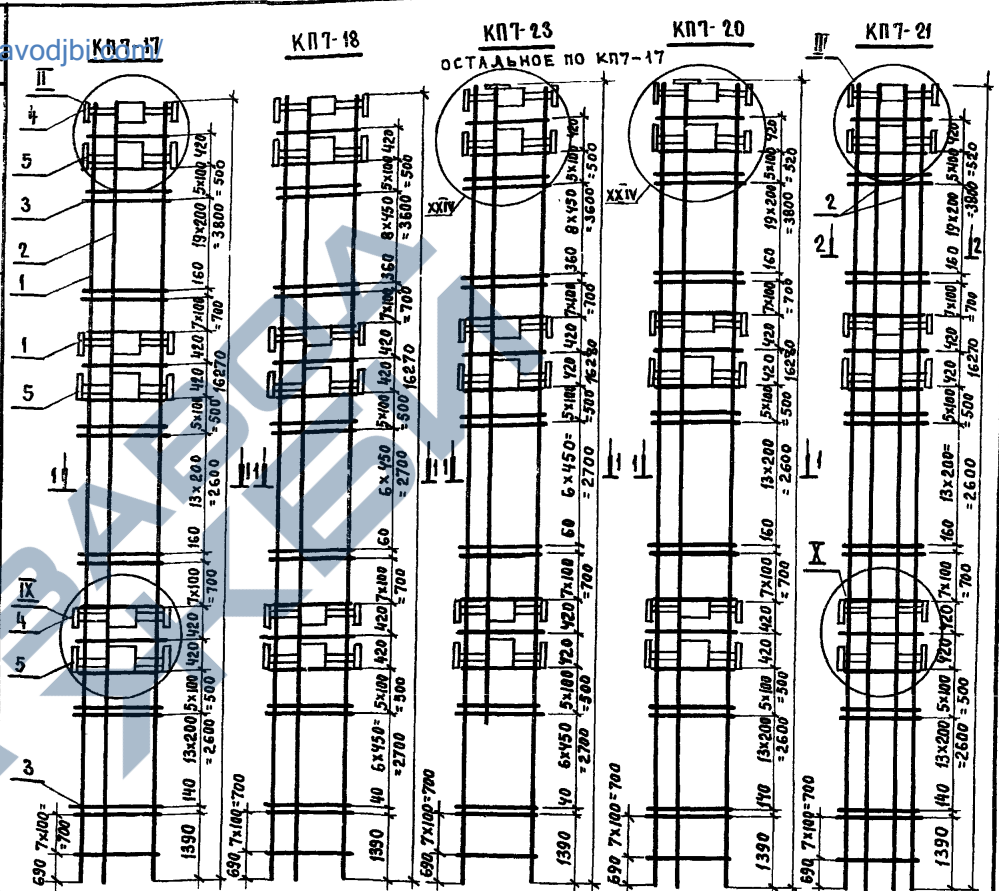
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней Ф32 мм высаженные головки - на обоих концах.
 Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-69.
 Узел III см. документ 1.420.1-24с.1-66.
 Узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-42		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
СА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ				
СА. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАР. БД.	ЗАРУБИНА				
ИНЖ. Д. К.	ПУРМЕЛЬ				
ИНЖ. Д. К.	РЕПЕНКО		КАРКАС КП 7-7, КП 7-8, КП 7-10, КП 7-11, КП 7-13, КП 7-15		
ПРОБЕРИНА	ЗАРУБИНА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		4
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
КП 7-17	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	872,0
	2	Ф 28 А III*, L=16370(16360); 79,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП 7-18	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	860,0
	2	Ф 28 А III*, L=16270(16360); 79,0 кг	4		
	3	Хомут Х3	70	1.420.1-24с.1-69	
КП 7-21	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1382,4
	2	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	8	1.420.1-24с.1-69	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП 7-17				
КП 7-20	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1112,7
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	Хомут Х4	90	-69	
	Поз. 4, 5 по КП 7-17				
КП 7-23	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1010,1
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ7	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	Хомут Х4	70	-69	
	Поз. 4, 5 по КП 7-17				



Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*. Размеры в скобках у указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны. У стержней, отмеченных знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса. У стержней Ф32 мм высаженные головки - на обоих концах. Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узлы IV, V см документ 1.401-24с.1-67, узел XIV-1.420.1-24с.1-68



Нач.СКО-1	Михайлов	
Н.КОНТР.	Михайлов	
С.КОНСТ.	Матвеев	
С.ИЖ.ПР.	Екименко	
Зав.Б.Р.	Зарубина	
ИЖ.П.К.	Пурмель	
ИЖ.П.К.	Репенко	
Проверил	Зарубина	

Остальное см. по сечению 1-1

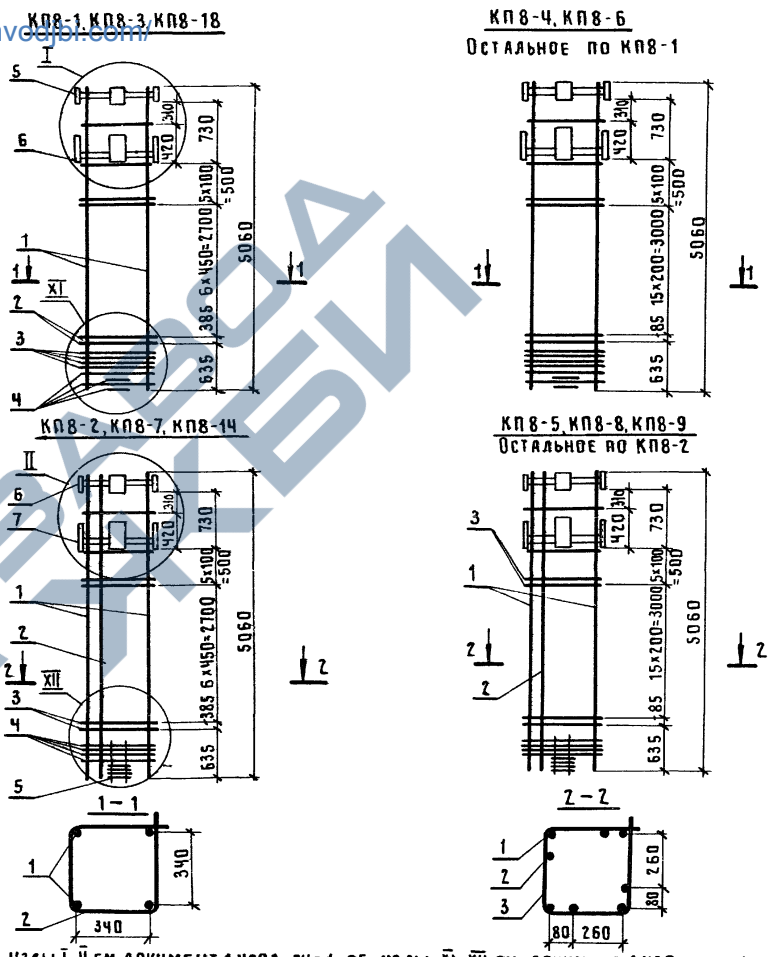
1.420.1-24с.1-44

КАРКАС
КП 7-17; КП 7-18; КП 7-20;
КП 7-21; КП 7-23

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-1	1	Φ28A III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	153,6
	2	ХОМУТ Х3	14	1.420.1-24с.1-69	
	3	СЕТКА С1	4	- 69	
	4	СЕТКА С2	4	-69	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-2	1	Φ28A III, L=5060(S105), 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	230,8
	2	Φ25A III, L=5060(S100), 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	14	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-3	1	Φ22A III, L=5060, 15,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	111,7
	2	ХОМУТ Х2	14	1.420.1-24с.1-69	
КП8-4	1	Φ28A III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	159,0
	2	ХОМУТ Х3	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3,4,5,6 по КП8-1				
КП8-5	1	Φ28A III, L=5060(S105); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	236,2
	2	Φ25A III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	23	1.420.1-24с.1-69	
КП8-6	1	Φ25A III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	138,6
	2	ХОМУТ Х3	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3,4,5,6 по КП8-1				
КП8-7	1	Φ32A III, L=5060(S110); 32,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	260,8
	2	Φ25A III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-8	1	Φ25A III, L=5060(S100); 19,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	187,4
	2	Φ20A III, L=5060; 12,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				

<https://zavodjbi.com/>



Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65, узлы XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67.

НАЧ. СКВ-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-45		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛА.КОНСТР.	МАТВЕЕВ					
ГЛА.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН					
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА			КАРКАС КП8-1...КП8-9, КП8-14, КП8-18, КП8-19, КП8-22.		
БЕЛ.ИНЖ.	МУХИНА					
ИНЖ. П.К.	ПЭРТЕЛЬ					
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА					
				СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-9	1	φ 28 А III, l=5060(5105), 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	256,6
	2	φ 28 А III, l=5060(5105), 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-14	1	φ 22 А III, l=5060, 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	170,9
	2	φ 22 А III, l=5060, 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-2				
КП8-18	1	φ 25 А III, l=5060(5100), 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	133,2
	2	ХОМУТ ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3,4,5,6 по КП8-1				

Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
 Конец стержня с высаженной головкой - в верхней части каркаса.
 Узлы I, II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узлы XI, XII, XIII см. документ 1.420.1-24с.1-67.

Высаженная головка



КП8-10, КП8-11, КП8-13, КП8-15

КП8-20

КП8-12, КП8-16, КП8-17, КП8-19
 ДЕТАЛЬНОЕ ПО КП8-10

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИМЯ И №	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>НАЧ. СКВ-1</td> <td>МИХАЙЛОВ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТ. Р.</td> <td>МИХАЙЛОВ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ. КОНСТ.</td> <td>МАТВЕЕВ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>СЛ. ИНЖ. ПР.</td> <td>АЛЬТШТЕЙН</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ. БРИГ.</td> <td>ЗАРУБИНА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>БЕЛ. ИНЖ.</td> <td>МУХИНА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ИНЖ. В. К.</td> <td>ПУРМЕЛЬ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРЕНА</td> <td>МУХИНА</td> <td></td> </tr> </table>	НАЧ. СКВ-1	МИХАЙЛОВ		Н. КОНТ. Р.	МИХАЙЛОВ		ГЛАВ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		СЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН		ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА		БЕЛ. ИНЖ.	МУХИНА		ИНЖ. В. К.	ПУРМЕЛЬ		ПРОВЕРЕНА	МУХИНА		1.420.1-24с.1-46 КАРКАС КП8-10...КП8-13; КП8-15... КП8-17; КП8-19; КП8-20
НАЧ. СКВ-1	МИХАЙЛОВ																									
Н. КОНТ. Р.	МИХАЙЛОВ																									
ГЛАВ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ																									
СЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН																									
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА																									
БЕЛ. ИНЖ.	МУХИНА																									
ИНЖ. В. К.	ПУРМЕЛЬ																									
ПРОВЕРЕНА	МУХИНА																									
	1.420.1-24с.1-45 Лист 2	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>СТADIЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</td> </tr> </table>	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																	
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																								
Р	1	2																								
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																										

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-10	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	288,8
	2	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	14	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-11	1	Ф 25А III, L=5960 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	329,6
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3,4,5,6,7 по КП8-10				
КП8-12	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	335,0
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 см. по КП8-10				
КП8-13	1	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	350,0
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3,4,5,6,7 см. по КП8-10				
КП8-15	1	Ф 22А III, L=5060 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	270,8
	Поз. 2,3,4,5,6,7 см. по КП8-10				
КП8-16	1	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	355,4
	2	Ф 28А III, L=5060 (L=5105) 24,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 по КП8-10				
КП8-17	1	Ф 22А III, L=5060 15,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	276,2
	2	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5,6,7 см. по КП8-10				

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП8-19	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	294,2
	2	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	
КП8-20	1	Ф 25А III, L=5060 (L=5100) 19,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	213,0
	2	Ф 25А III, L=4800 (L=4840) 18,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	23	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-70	

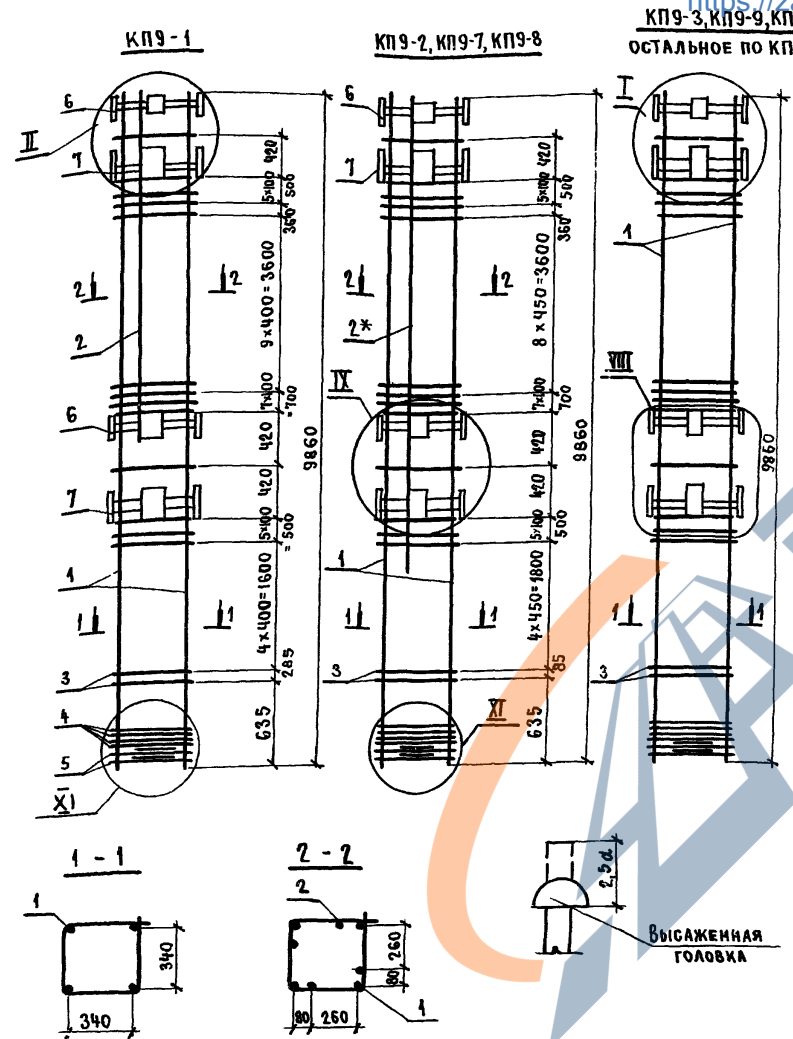
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны
 Конец стержня с высаженной головкой - в верхней части каркаса



<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-46	ЛИСТ 2
------------------	-----------

<https://zavodjbi.com>



Длина позиции со знаком* на чертеже показана условно
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней
 с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны
 Концы стержней с высаженной головкой - в верхней части
 каркаса

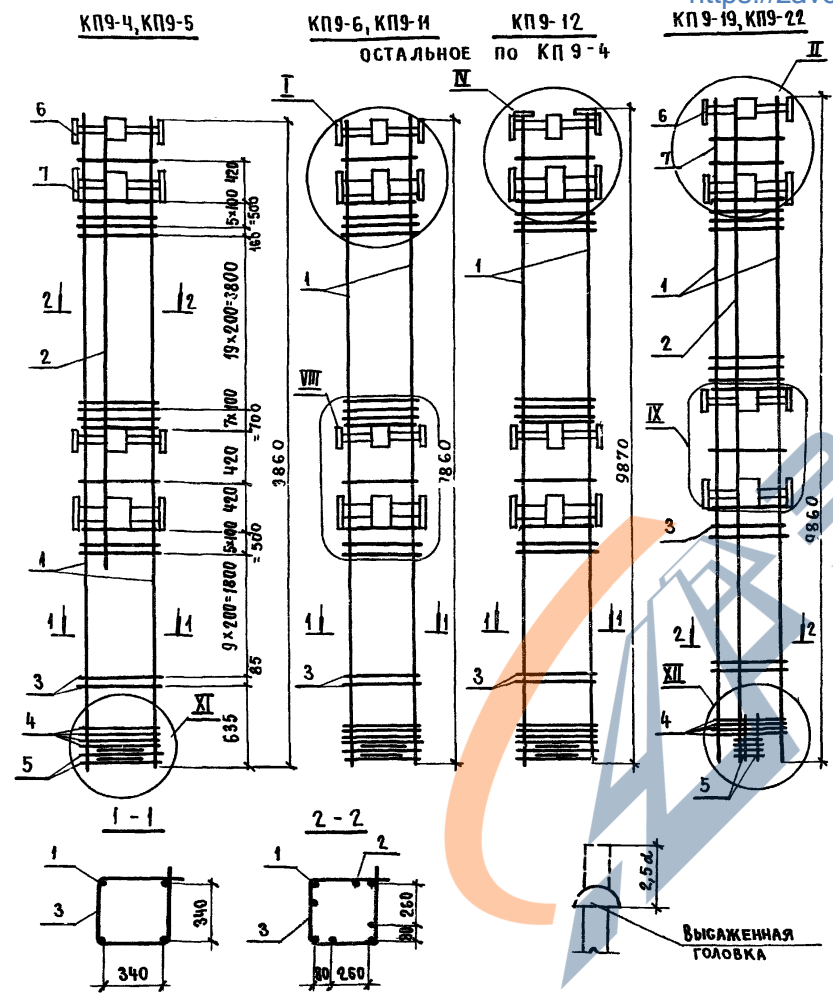
<https://zavodjbi.com>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП9-1	1	Ф 20AIII, L=9860 ; 24,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	244,4
	2	Ф 20AIII, L=6500, 16,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х1	36	1420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	СЕТКА С2	4	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-2	1	Ф 25AIII, L=9860(L=9900); 38,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	422,2
	2	Ф 32AIII, L=6800(L=6850); 43,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х3	35	1420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	СЕТКА С2	4	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-3	1	Ф 22AIII, L=9860 ; 29,4кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	207,6
	3	ХОМУТ Х2	35	1.420.1-24с.1-69	
КП9-7	1	Ф 25AIII, L=9860(L=9900); 38,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	310,2
	2	Ф 18AIII, L=7600 ; 15,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП9-8	1	Ф 32AIII, L=9860 (L=9910); 62,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	504,6
	2	Ф 28AIII, L=7600 (L=7645); 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП9-9	1	Ф 25AIII, L=9860 (L=9900) 38,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	249,4
		Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-2			
КП9-10	1	Ф 28AIII, L=9860 (L=9905) 47,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	288,2
		Поз. 3,4,5,6,7 по КП9-2			

Арматура КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 Узлы I, II см ДОКУМЕНТ 1420.1-24с-65, узел VIII см ДОКУМЕНТ 1420.1-24с-66,
 узлы IX, XI см. ДОКУМЕНТ 1420.1-24с.1-67

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с-47
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ		
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ		КАРКАС КП9-1... КП9-3; КП9-7... КП9-10
ГЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р - 1 4
ВЕДУЩИЙ	МУХИНА		
ЧЕРТИЛ	СОБАЧИКИНА		ДЕМСТРОЙПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА		

<https://zavodjbr.com/>



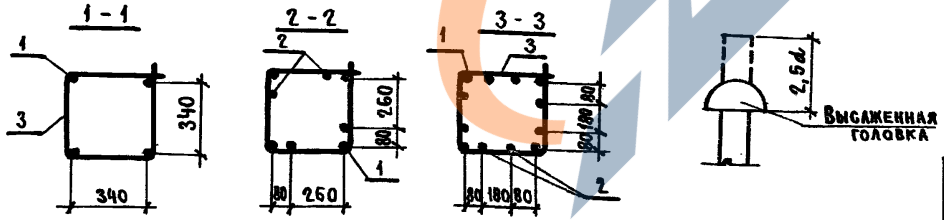
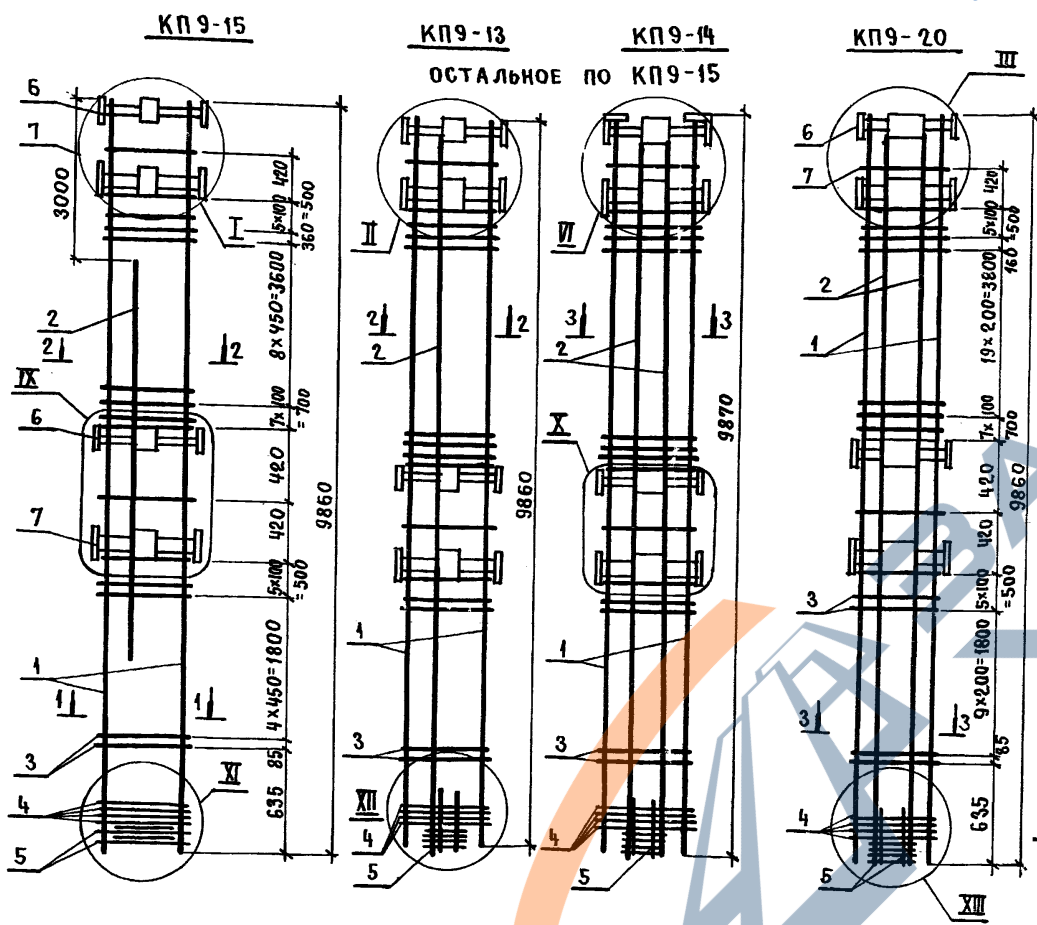
Узлы I, II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, X, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67

<https://zavodjbr.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП9-4	1	φ 22 А III, L=9860; 29,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	285,0
	2	φ 18 А III, L=7600; 15,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП9-5	1	φ 22 А III, L=9860; 29,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	417,0
	2	φ 32 А III, L=7600 (L=7650) 48,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 3, 4, 5, 6, 7 по КП9-4			
КП9-6	1	φ 25 А III, L=9860 (L=9900) 38,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	259,0
	Поз. 3, 4, 5, 6, 7 см. по КП9-4				
КП9-11	1	φ 32 А III, L=9860 (L=9910) 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	356,6
	Поз. 3, 4, 5, 6, 7 по КП9-4				
КП9-12	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ8	4	1.420.1-24с.1-72	445,8
	3	ХОМУТ Х4	51	-69	
		Поз. 4, 5, 6, 7 по КП9-4			
КП9-19	1	φ 32 А III, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	547,4
	2	φ 28 А III, L=9860 (L=9905) 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	Поз. 6, 7 по КП9-4				
КП9-22	1	φ 32 А III, L=9860 (L=9910) 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	605,8
	2	φ 32 А III, L=9860 (L=9910) 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3, 4, 5, 6, 7 по КП9-19				

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками на чертежах они условно не показаны, конец стержня с высаженной головкой - в верхней части каркаса

НАЧ. СМД-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.420.1-24с.1-48	КАРКАС	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>			
СЛ. КОНСТ.	МИТБЕЕВ	<i>[Signature]</i>			
П. ИНЖ.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ЗАС. СМД	ЯКОБИНА	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>	КП9-4 ... КП9-6, КП9-11, КП9-12, КП9-19, КП9-22	ПРОЕКТОР ОБЪЕКТ	
ЧЕРТИЛ	СВЕЧУКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	<i>[Signature]</i>			



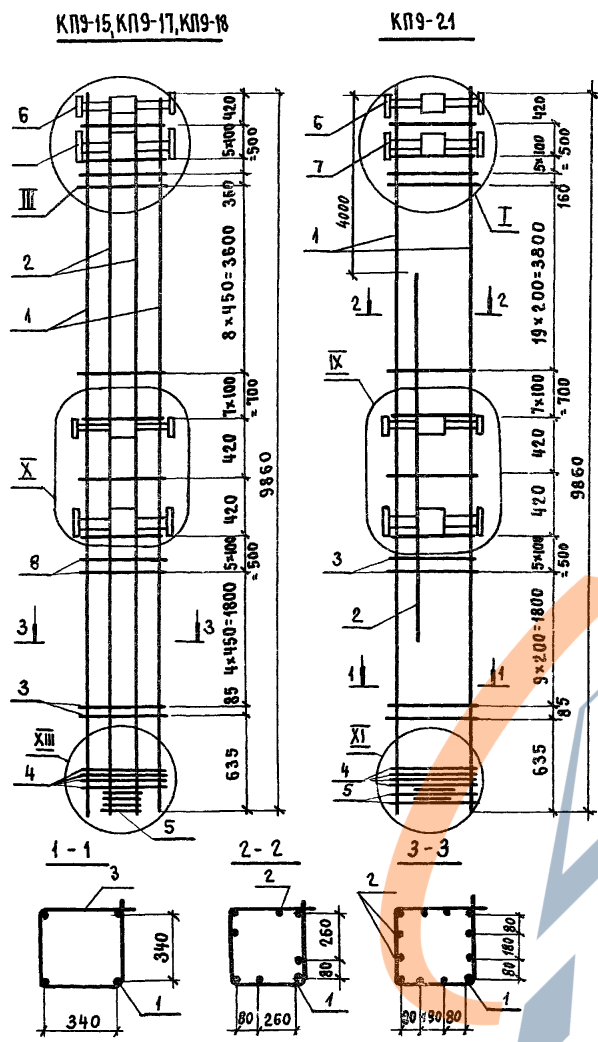
УЗЛЫ I, II, III см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65,
 УЗЕЛ IV см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66,
 УЗЛЫ V, VI, VII, VIII, IX см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП9	1	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	479,0
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	35	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП9-14	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ8	4	1.420.1-24с.1-72	811,8
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	35	1.420.1-24с.1-69	
КП9-15	Поз. 4, 5, 6, 7 по КП9-13				351,8
	1	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 22 А III, L=5300; 15,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	35	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	- 69	
	5	СЕТКА С2	4	- 69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
КП9-20	1	Ф 32 А III, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	797,8
	2	Ф 28 А III, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 4, 5, 6, 7 по КП9-16					

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 КОНЕЦ СТЕРЖНЯ С ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКОЙ - В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-49
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			КАРКАС
ГЛ. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА			КП9-13... КП9-15, КП9-20
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА			
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА			ПРИМСТРОЙПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА			

<https://zavodjbi.com/>



Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IX, X, XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67

Марка каркаса	Пос	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП9-16	1	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	847,0
	2	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут ХЗ	35	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП9-17	1	Ф 28 АШ, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	592,2
	2	Ф 25 АШ, L=9860 (L=9900); 38,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП9-18	Поз. 3, 4, 5, 6, 7 по КП9-16				729,4
	1	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 28 АШ, L=9860 (L=9905); 47,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
К99-21	Поз. 3, 4, 5, 6, 7 по КП9-16				479,4
	1	Ф 32 АШ, L=9860 (L=9910); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 32 АШ, L=4800; 30,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70		

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
 Конец стержня с высаженной головкой - в верхней части каркаса.

Нач. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	Михайлов	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Матвеев	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. пр.	Екименко	<i>[Signature]</i>	
Зав. бр.	Зарубина	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Мухина	<i>[Signature]</i>	
Чертил	Собячкина	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Мухина	<i>[Signature]</i>	

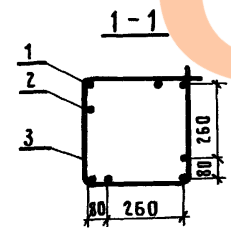
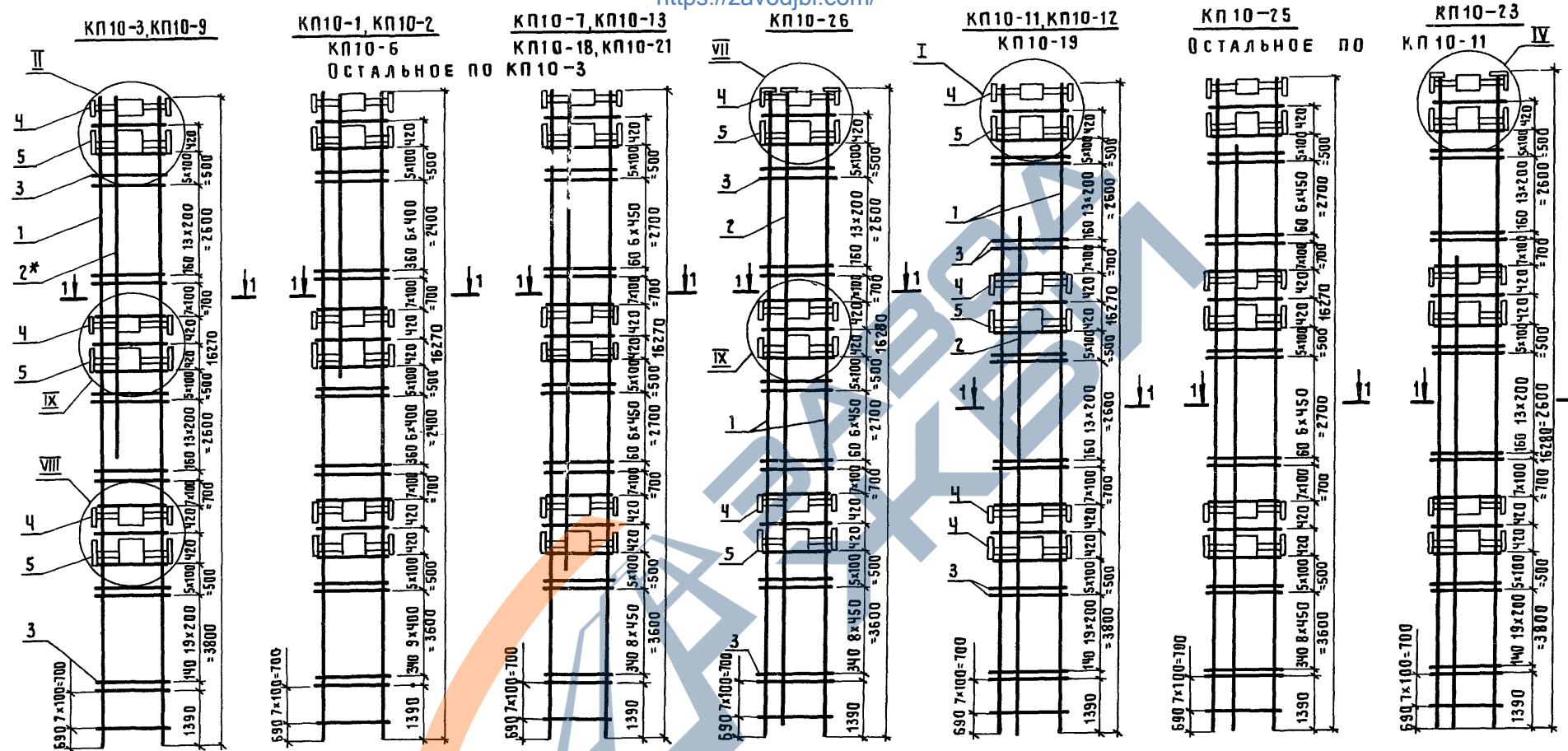
1.420.1-24с.1-50

Каркас КП9-16... КП9-19,
 КП9-21.

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

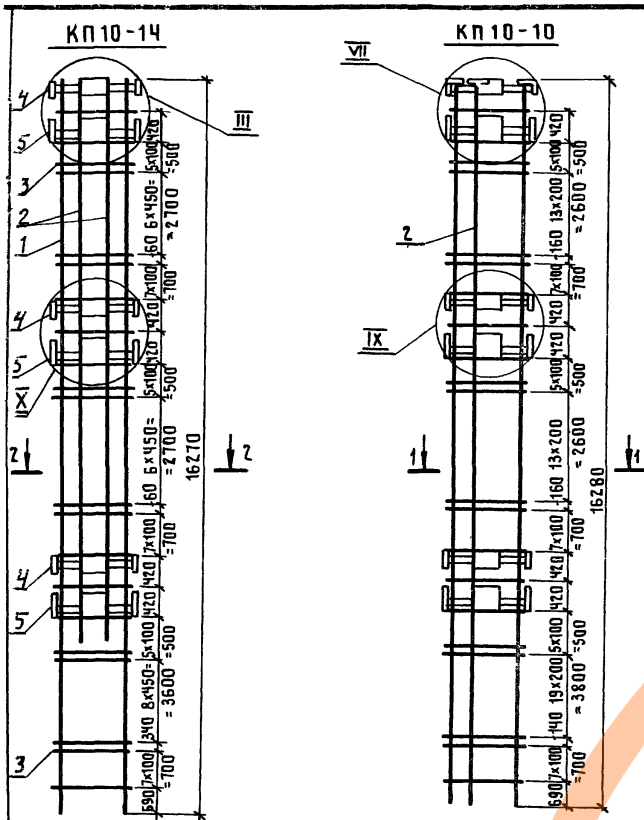


Узлы I, II, IV см. документ 1420.1-24с.1-65, узлы VII, VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узел IX см. документ 1.420.1-24с.1-67.
Длина позиции, отмеченной знаком *, на чертеже показана условно.

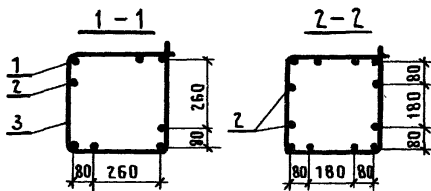
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-51	КАРКАС	КП10-1...КП10-3, КП10-6, КП10-7 КП10-9 ... КП10-14, КП10-18, КП10-19, КП10-21, КП10-23, КП10-25, КП10-26	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						Р	1	3
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО								
ЗАМ.БР.	ЗАРУБИНА								
ИНЖ.П.К	ПУРМЕЛЬ								
ИНЖ.П.К	РЕПЕНКО								
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА								

<https://zavodjbi.com/>

ИВБ № ПОДЛ. ПУШКИНСЬ К ДАТА ВЗАМ.МНВ №



ОСТАЛЬНОЕ ПО КП10-11 <https://zavodjbi.com/>



ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-1	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	340,8
	2	Ф 16 А III, L=5500; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 2	65	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	-71	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	3	-70	
КП10-2	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	435,0
	2	Ф 28 А III*, L=5800(5845); 28,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП10-1 -				
КП10-3	1	Ф 25 А III*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	482,8
	2	Ф 25 А III*, L=5800(5840); 22,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП10-1 -				
КП10-6	1	Ф 22 А III, L=16270; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	489,4
	2	Ф 25 А III, L=10850(10890); 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП10-1 -				
КП10-7	1	Ф 32 А III*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	812,2
	2	Ф 32 А III*, L=10700(10750); 67,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП10-1 -				
КП10-9	1	Ф 32 А III*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	827,2
	2	Ф 32 А III*, L=10700(10750); 67,8 кг	4		
	3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 по КП10-1 -				

УЗЕЛ III СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65, УЗЕЛ VII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66.

УЗЛЫ IX, X СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67.

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-51

Лист

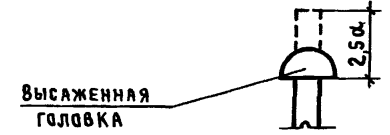
2

24303 80

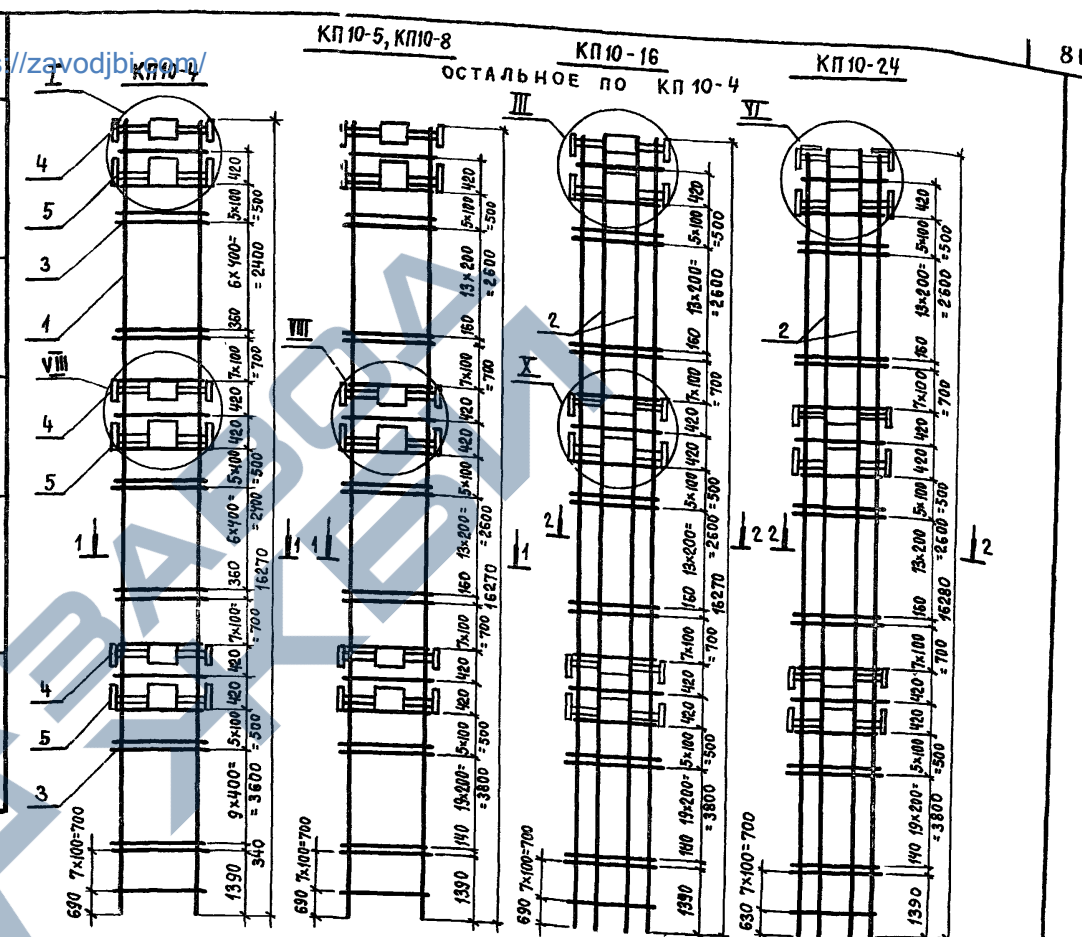
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-10	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	1223,2
	2	СТ5	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	90	-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП10-11	1	φ20A III, l=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	445,5
	2	φ22A III, l=13800; 41,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-12	1	φ20A III, l=16270; 40,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	455,1
	2	φ22A III, l=14600; 43,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-13	1	φ25A III*, l=16270(16370); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	761,8
	2	φ32A III*, l=15150(15200); 95,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-14	1	φ32A III*, l=16270 (16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1083,4
	2	φ32A III*, l=10700 (10750); 67,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-18	1	φ32A III**, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	847,8
	2	φ32A III*, l=12100(12150); 76,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-19	1	φ32A III**, l=16270 (16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	749,6
	2	φ25A III, l=12600; 48,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП10-21	1	φ32A III**, l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	880,6
	2	φ32A III*, l=13400(13450); 84,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-23	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24 с.1 - 72	1023,6
	2	φ32A III, l=12800(12850); 81,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	90	1.420.1-24с.1 - 69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-25	1	φ32A III** l=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	837,0
	2	φ28A III, l=15270(15315); 74,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	65	1.420.1-24с.1 - 69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				
КП10-26	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1 - 72	1187,6
	2	СТ9	4	-72	
	3	ХОМУТ Х4	65	-69	
	Поз. 4,5 по КП10-10				

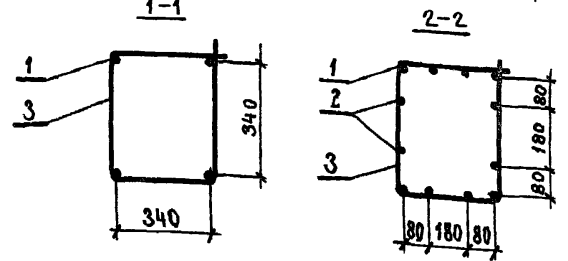
Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*. Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже условно не показаны. У стержней, отмеченных знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса. У стержней, отмеченных знаком **, высаженные головки - с обоих концов.



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП10-4	1	Ф 22 А III, L=16270 ; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	306,0
	3	ХОМУТ Х 2	65	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
КП10-5	1	Ф 25 А III* ; L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	393,2
	3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24с.1-69	
КП10-8		Поз. 4, 5 см. по КП10-4			
	1.	Ф 22 А III, L=16270 ; 48,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	337,2
	3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24.1-69	
КП10-16		Поз. 4, 5 см. по КП10-4			
	1	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1382,4
	2	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
3	ХОМУТ Х 3	90	1.420.1-24с.1-69		
КП10-24		Поз. 4, 5 см. по КП10-4			
	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 5	4	1.420.1-24с.1-69	1525,6
	2	Ф 32 А III, L=16270(16370); 103,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 см. КП10-4				



Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖЕНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 У СТЕРЖЕНЕЙ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ ТОЛЬКО В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА.
 У СТЕРЖЕНЕЙ Ф 32 мм ВЫСАЖЕННЫЕ ГОЛОВКИ - С ОБОИХ КОНЦОВ.
 Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы VI, VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узел X см. документ 1.420.1-24с.1-67



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ. П.К.	ПУРТЕЛЬ	
ИНЖ. П.К.	РЕЛЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

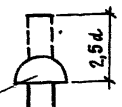
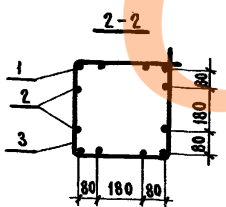
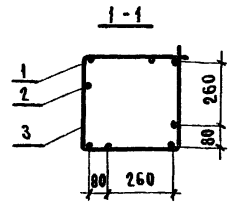
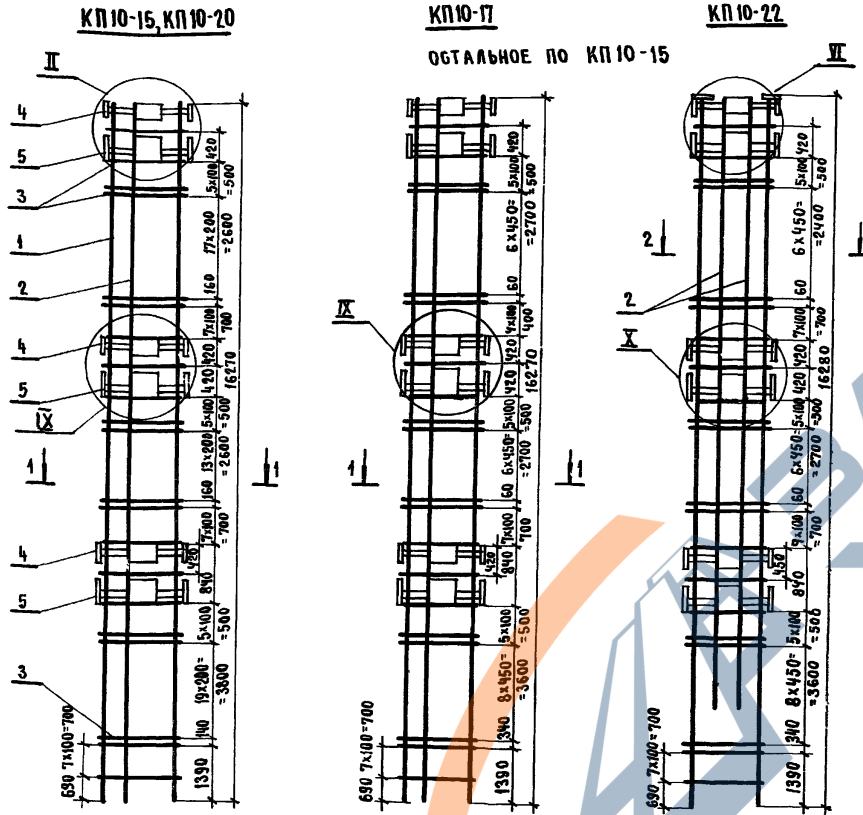
1.420.1-24с.1-52

КАРКАС КП10-4, КП10-5, КП10-8, КП10-16, КП10-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

<https://zavodjbi.com>



Узел II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел III см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узел IV см. документ 1.420.1-24с.1-67

Высаженная головка <https://zavodjbi.com>

Марка каркаса	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП10-15	1	Ф25АIII*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	806,4
	2	Ф32АIII*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	71	
	5	МН1	3	70	
КП10-17	1	Ф25АIII*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	628,6
	2	Ф25АIII*, L=16270(16310); 62,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	65	1.420.1-24с.1-69	
КП10-20	Поз. 4, 5 по КП10-15				969,2
	1	Ф32АIII*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф32АIII*, L=16270(16370); 103,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП10-22	Поз. 4, 5 по КП10-15				1339,2
	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ5	4	1.420.1-24с.1-72	
	2	Ф32АIII*, L=13100(13150); 83,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 4, 5 по КП10-15					
3			Хомут Х4	65	1.420.1-24с.1-69

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней, отмеченных знаком**, высаженные головки - с обоих концов.

ИЗЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.-53	КАРКАС	СТАДИЯ Лист Листов Р 1
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			КП10-15, КП10-17, КП10-20, КП10-22	ПРОЕКТОР ПРОЕКТ	
ГЛА. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. СР.	ЗАРУБИНА					
ИНЖ. В. К.	ПУРМЕЛЬ					
ИНЖ. В. К.	РЕПЕНКО					
Проверка	ЗАРУБИНА					

КП11-16

КП11-2, КП11-6, КП11-26, КП11-3, КП11-7, КП11-1, КП11-2, КП11-11, КП11-25

КП11-4

КП11-21, КП11-23

КП11-1, КП11-17

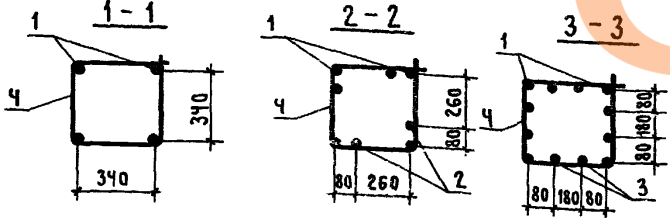
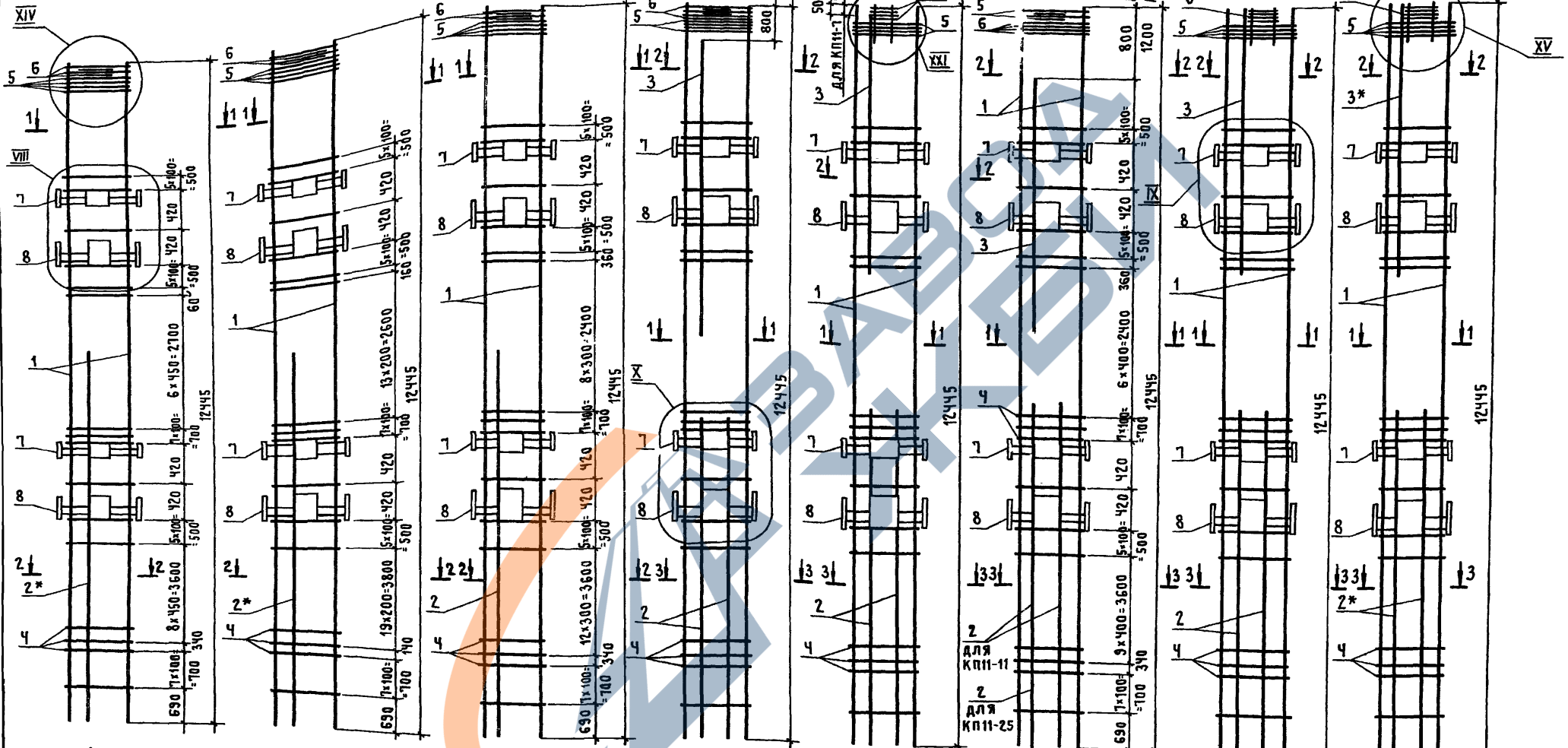
КП11-19, КП11-20

Остальное по КП11-1

Остальное по КП11-19

Остальное по КП11-1

Остальное по КП11-19



БЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА

Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XIV, XV см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68.
 Длина позиции со знаком* на чертеже показана условно.

НАЧ. СКО-И	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-54			
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ОЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		КАРКАС			
ОЛ. ИЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА					
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА					
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА		КП11-1...КП11-4, КП11-6, КП11-7, КП11-11, КП11-12, КП11-16, КП11-17, КП11-19, КП11-20...КП11-23, КП11-25, КП11-26	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3	
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

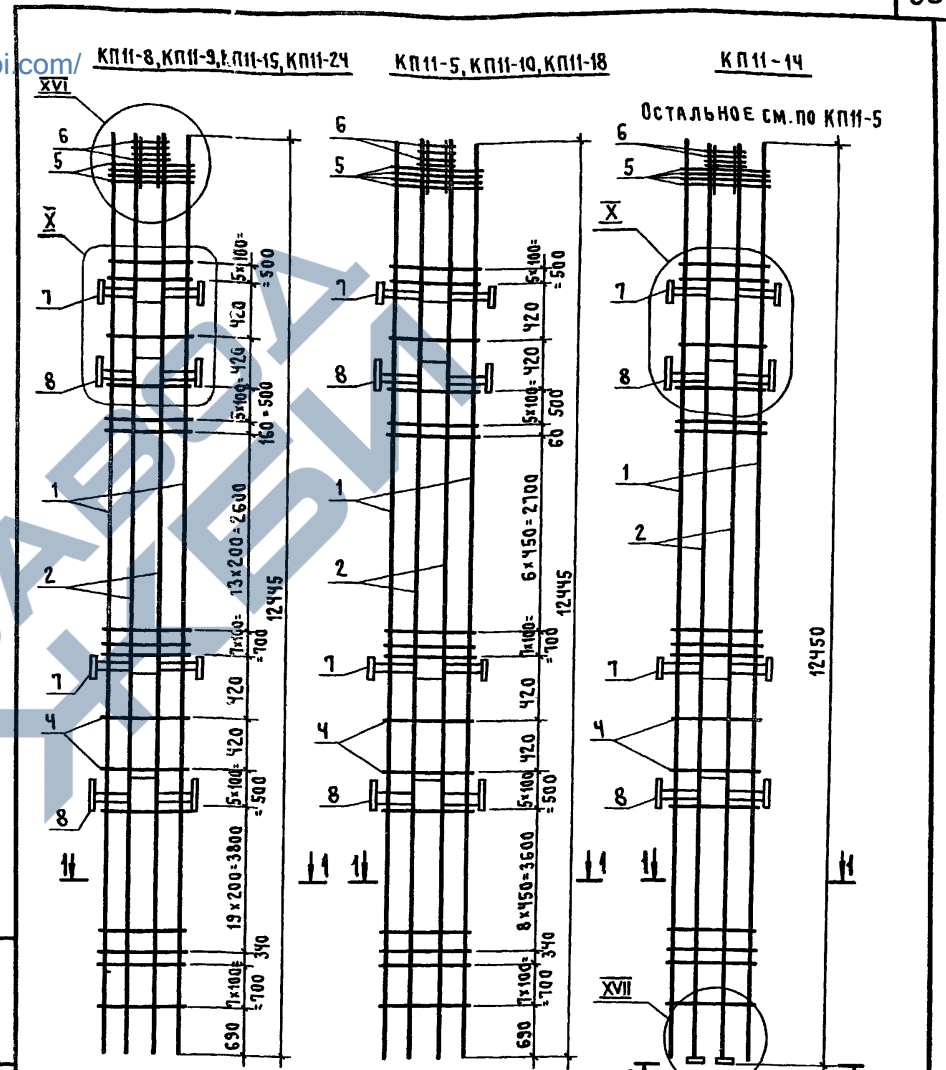
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КП11-1	1	φ25A III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	470,8	КП11-12	1	φ32A III, ρ=12445(ρ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	828,6		
	2	φ32A III, ρ=6800(ρ=6850); 43,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ28A III, ρ=6900 33,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х3	50	1.420.1-24С.1-69			3	φ28A III, ρ=6750 32,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-3						
	6	СЕТКА С2	4	- 69			КП11-16	1	φ16A III, ρ=12445 19,6 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	200,6
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71				2	φ16A III, ρ=6500 10,2 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70				4	ХОМУТ Х5	56		1.420.1-24С.1-69	
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1												
КП11-2	1	φ25A III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	652,0	КП11-17	1	φ22A III, ρ=12445 37,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	479,6		
	2	φ28A III, ρ=6800(ρ=6845); 33,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ28A III, ρ=11600(ρ=11645); 56,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	φ25A III, ρ=5800	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1						
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1												
КП11-3	1	φ25A III, ρ=12445 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	674,8	КП11-19	1	φ20A III, ρ=12445 30,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	281,8		
	2	φ28A III, ρ=6800(ρ=6845); 33,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ16A III, ρ=6650, 10,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	φ25A III, ρ=6600 25,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24С.1-69			
	4	ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24С.1-69			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1						
	5	СЕТКА С1	4	- 69		КП11-20	1	φ20A III, ρ=12445 30,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	418,4		
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69			2	φ25A III, ρ=11600, 44,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			4	ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24С.1-69			
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1						
КП11-6	1	φ32A III, ρ=12445 (ρ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	856,4	КП11-22	1	φ25A III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	520,4		
	2	φ32A III, ρ=6800 (ρ=6850); 43,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ22A III, ρ=6700, 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	φ25A III, ρ=5800 22,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	φ18A III, ρ=6600, 13,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1												
КП11-7	1	φ36A III, ρ=12445(ρ=12505); 99,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	802,0	КП11-25	1	φ25A III, ρ=12445, 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	366,2		
	2	φ25A III, ρ=6700 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ18A III, ρ=6700, 13,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	φ22A III, ρ=7000 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	φ16A III, ρ=2200, 3,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-3												
КП11-11	1	φ28A III, ρ=12445 (ρ=12490); 60,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	616,2	КП11-26	1	φ32A III, ρ=12445 (ρ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	198,4		
	2	φ25A III, ρ=6850, 26,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ28A III, ρ=6800 (ρ=6845); 33,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	φ20A III, ρ=5750, 14,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	φ28A III, ρ=5800, 28,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24С.1-69			Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1						
	Поз. 4,5,6,7,8 см. по КП11-1												

ИЗВ. № 10/11-11/11 И ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ

МАРКА АРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП11-4	1	φ 32 А III, e=12445(12495); 78,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	660,4
	2	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут ХЗ	50	1.420.1-24с.1 - 69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 70	
КП11-21	1	φ 22 А III, e=12445; 37,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	504,0
	2	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 22 А III, e=6700; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут ХЗ	68	1.420.1-24с.1 - 69	
		Поз. 5,6,7,8 см. по КП11-4			
КП11-23	1	φ 28 А III, e=12445(12490); 60,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	742,4
	2	φ 25 А III, e=11600; 44,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 25 А III, e=1800	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 4,5,6,7,8 по КП11-21			

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*.
 АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



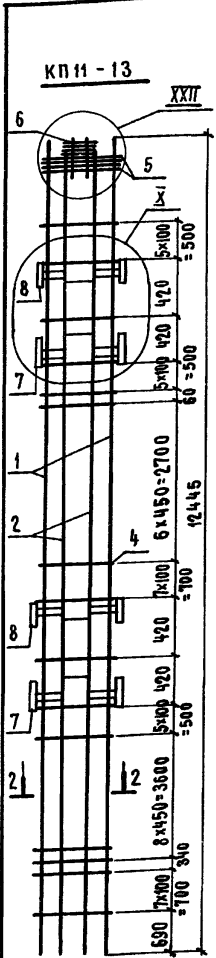
Узлы X, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67,
 УЗЕЛ XVII см. документ 1.420.1-24с.1-68.
 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2

1.420.1-24с.1-54 ЛИСТ 3

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИВ. №			1.420.1-24с.1-55		
	НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ				
	Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		КАРКАС		
	СП. КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
	ПЛИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		КП11-5, КП11-8...КП11-10, КП11-13, КП11-15, КП11-18, КП11-24		
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА					
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2			
ПРОВЕРЯЛ	МУХИНА					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

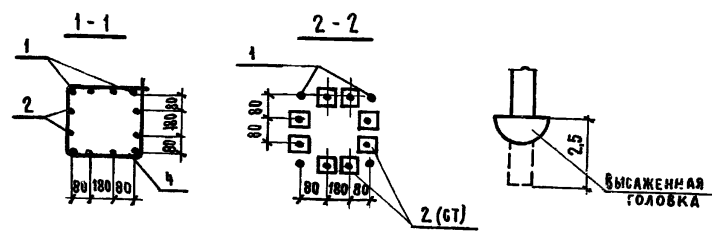
<https://zavodjbi.com/>



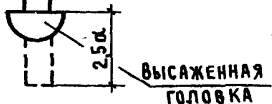
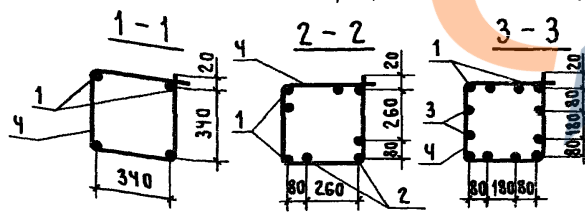
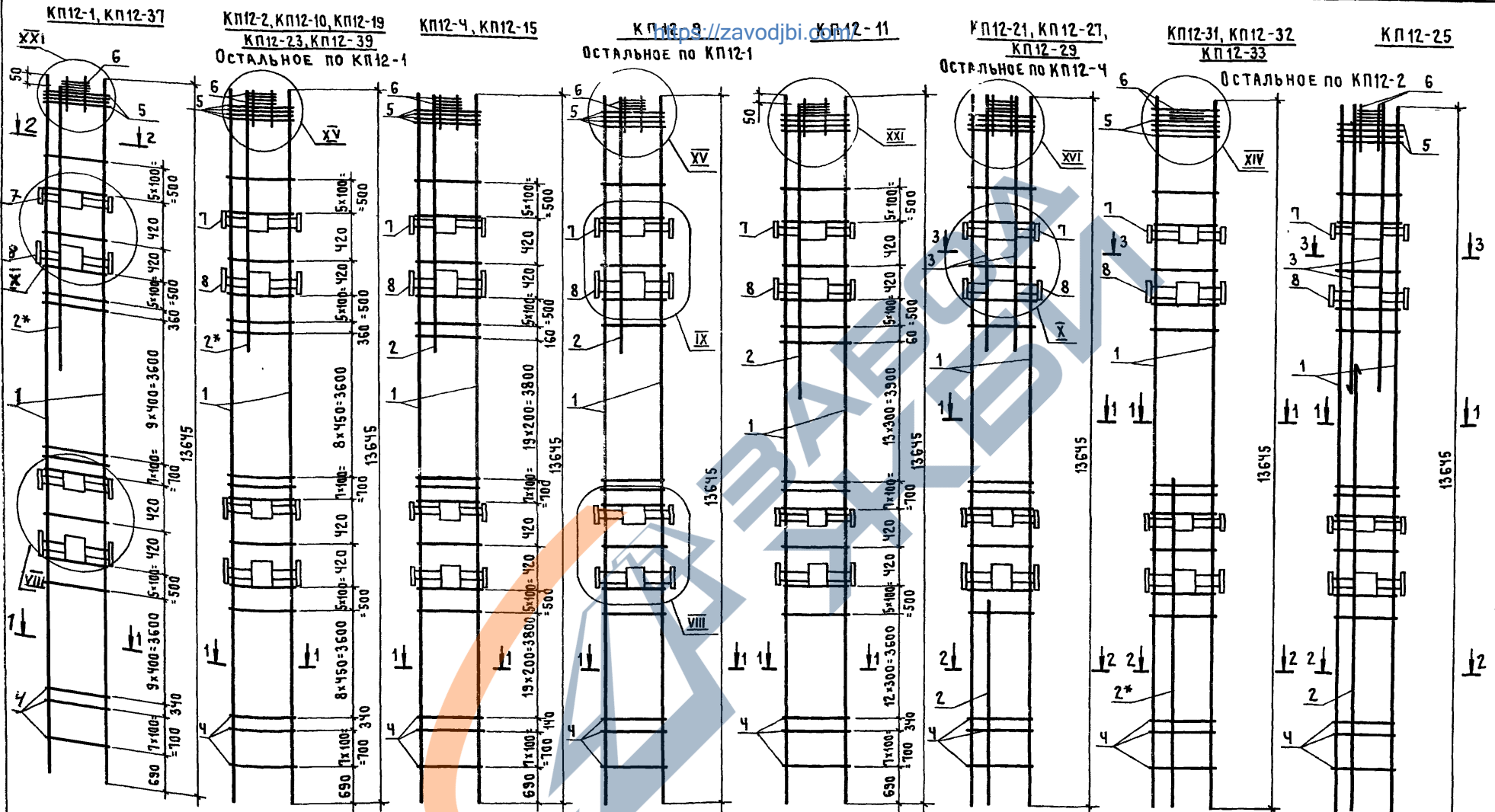
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП11-8	1	Ф 25А III, ℓ=12445; 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	939,6
	2	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 79,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		ХОМУТ Х3	68	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	КП11-9	1	Ф 28А III, ℓ=12445(ℓ=12490); 60,4 кг	4	
2		Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х4	68	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			
КП11-15	1	Ф 25А III, ℓ=12445; 48,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1134,0
	2	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	68	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			
КП11-24	1	Ф 22А III, ℓ=12445; 37,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	895,2
	2	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП11-8			
КП11-10	1	Ф 25А III, ℓ=12445; 47,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1115,2
	2	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	50	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			
КП11-18	1	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1051,6
	2	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	50	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП11-5	1	Ф 32А III, ℓ=12445(ℓ=12495); 78,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	717,2
	2	Ф 22А III, ℓ=12445; 37,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	50	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			
КП11-14	1	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1504,4
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 10	8	1.420.1-24с.1-72	
	4	ХОМУТ Х4	50	- 69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			
КП11-13	1	Ф 36А III, ℓ=12445(ℓ=12505); 99,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1155,6
	2	Ф 32А III, ℓ=12400(ℓ=12400); 78,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	50	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КП11-8			

Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, расположенными внизу, на чертеже они условно не показаны.
 Узел X см. документ 1.420.1-24с.1-67,
 Узел XXII см. документ 1.420.1-24с.1-68



ИНВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАН. ИНВ. №



Длина позиции со знаком* на чертеже показана условно.

Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XI, XIV - XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68.

1.420.1-24с.1-56		КАРКАС			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	КП12-1, КП12-2; КП12-4; КП12-9... КП12-11;	Р	1	3		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	КП12-15, КП12-19; КП12-21; КП12-23; КП12-25;					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	КП12-27; КП12-29; КП12-31... КП12-33;					
ОЛИЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	КП12-31; КП12-39					
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА						
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА						
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА						

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-1	1	φ22 А ^{III} , ρ=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	263,8	КП12-19	1	φ36 А ^{III} , ρ=13645 (13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	644,8
	2	φ16 А ^{III} , ρ=1600; 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ25 А ^{III} , ρ=5200; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х2	54	1.420.1-24с.1-69			4	Хомут Х4	52	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69			Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
	6	Блок сеток БС1	1	-69		КП12-21	1	φ28 А ^{III} , ρ=13645 (13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	895,2
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71			2	φ25 А ^{III} , ρ=6800; 26,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70			3	φ32 А ^{III} , ρ=8000; 50,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1			74			1.420.1-24с.1-69	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1			
КП12-2	1	φ22 А ^{III} , ρ=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	303,6	КП12-23	1	φ32 А ^{III} , ρ=13645 (13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	669,2
	2	φ28 А ^{III} , ρ=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ28 А ^{III} , ρ=11250; 54,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	52	1.420.1-24с.1-69		Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-2					
	5	СЕТКА С1	4	-69		КП12-27	1	φ32 А ^{III} , ρ=13645 (13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1040,4
	6	Блок сеток БС1	1	-69			2	φ32 А ^{III} , ρ=6700 (6745); 42,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71			3	φ32 А ^{III} , ρ=8000; 50,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70			4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1					Поз. 5,6,7,8 по КП12-1					
КП12-4	1	φ25 А ^{III} , ρ=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	357,2	КП12-29	1	φ32 А ^{III} , ρ=13645 (13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	945,2
	2	φ25 А ^{III} , ρ=1800; 6,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ32 А ^{III} , ρ=6700 (6745); 42,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69			3	φ28 А ^{III} , ρ=8000; 38,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1						4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				Поз. 5,6,7,8 по КП12-1							
КП12-9	1	φ28 А ^{III} , ρ=13645 (13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	382,0	КП12-37	1	φ36 А ^{III} , ρ=13645 (13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	636,4
	2	φ16 А ^{III} , ρ=1600; 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ18 А ^{III} , ρ=8700; 17,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	54	1.420.1-24с.1-69			4	Хомут Х4	54	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1						Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-10	1	φ32 А ^{III} , ρ=13645 (13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	486,4	КП12-39	1	φ36 А ^{III} , ρ=13645 (13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	778,8
	2	φ28 А ^{III} , ρ=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ32 А ^{III} , ρ=8500; 53,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х3	54	1.420.1-24с.1-69			4	Хомут Х4	52	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1						Поз. 5,6,7,8 по КП12-1				
КП12-11	1	φ25 А ^{III} , ρ=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	331,8						
	2	φ16 А ^{III} , ρ=1600; 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	Хомут Х3	61	1.420.1-24с.1-69							
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1										
КП12-15	1	φ32 А ^{III} , ρ=13645 (13695); 86,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	499,6						
	2	φ28 А ^{III} , ρ=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	Хомут Х3	74	1.420.1-24с.1-69							
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-1										

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-56

ЛИСТ

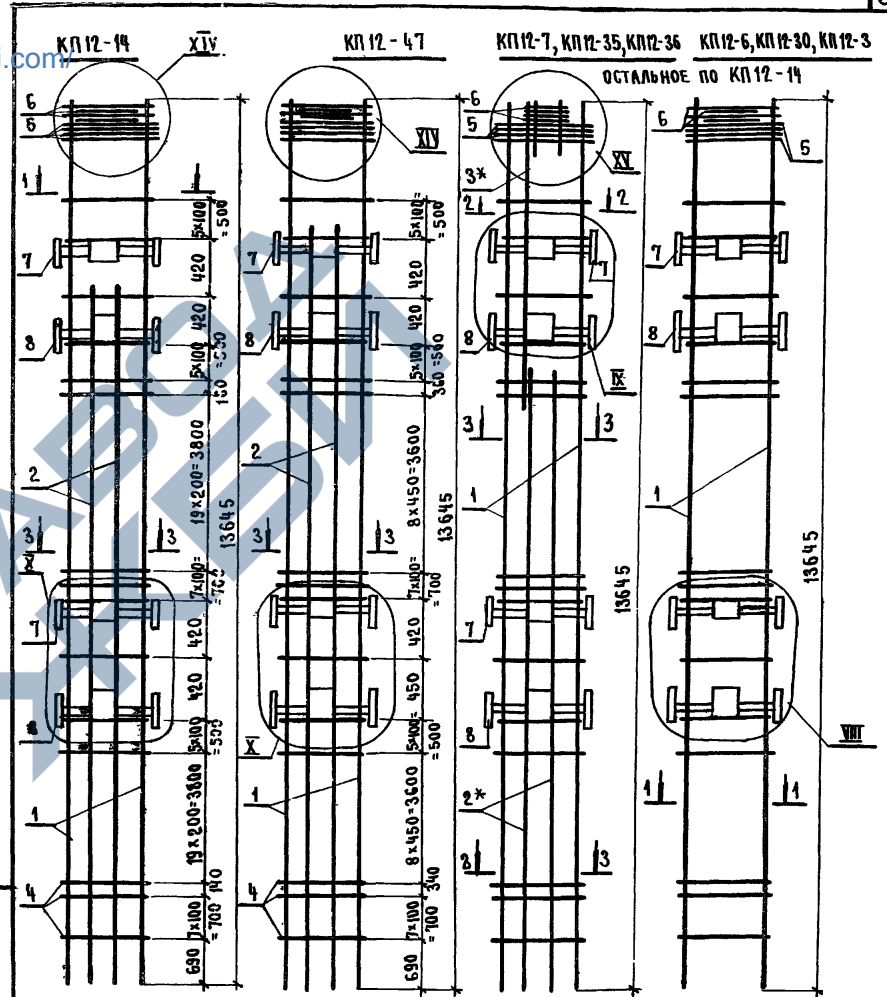
2

ИП. И. ПОДКОПАНСКИЙ И ДА. ГАВРИЛ. ИВ. КУ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП12-25	1	Ф 28 А III, L=13645 (13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	821,6
	2	Ф 32 А III, L=9800 (9850); 61,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 28 А III, L=5200; 25,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	52	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-31	1	Ф 28 А III, L=13645 (13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	452,0
	2	Ф 22 А III, L=5700; 20,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	52	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	КП12-32	1	Ф 28 А III, L=13645 (13690); 66,2 кг	4	
2		Ф 22 А III, L=13500; 40,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП12-33	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-31				623,6
	1	Ф 32 А III, L=13645 (13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 32 А III, L=5700 (13670); 42,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-31					

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ; НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ИЗМ. ИЛИ НЕ ПОДАТЬ И ДАТА ПОДАТЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА



Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67.
 Длины позиций, отмеченных знаком *, на чертеже показаны условно.
 Сечения 1-1 ... 3-3 см. лист 2

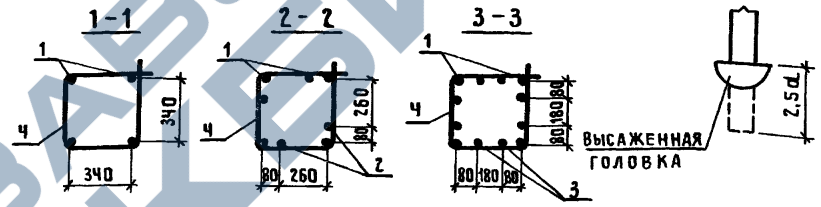
ИЗМ. ИЛИ НЕ ПОДАТЬ И ДАТА		1.420.1-24с.1-57	
ИЗМ. ИЛИ НЕ ПОДАТЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	КАРКАС	БЛАНК Лист Листов
		КП12-3, КП12-6, КП12-7, КП12-14	Р 1 2
		КП12-30, КП12-35, КП12-36, КП12-47	ПРОЕКТОР

1.420.1-24с.01-56

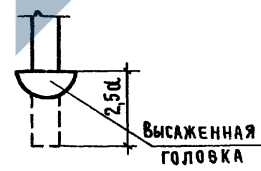
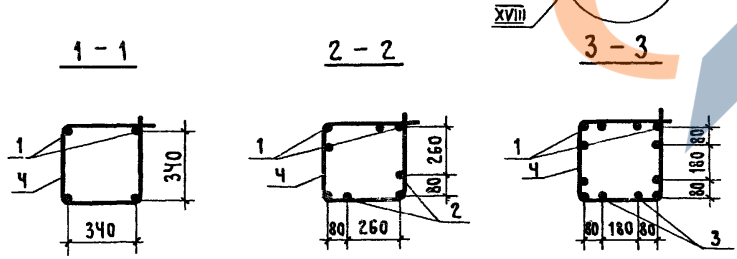
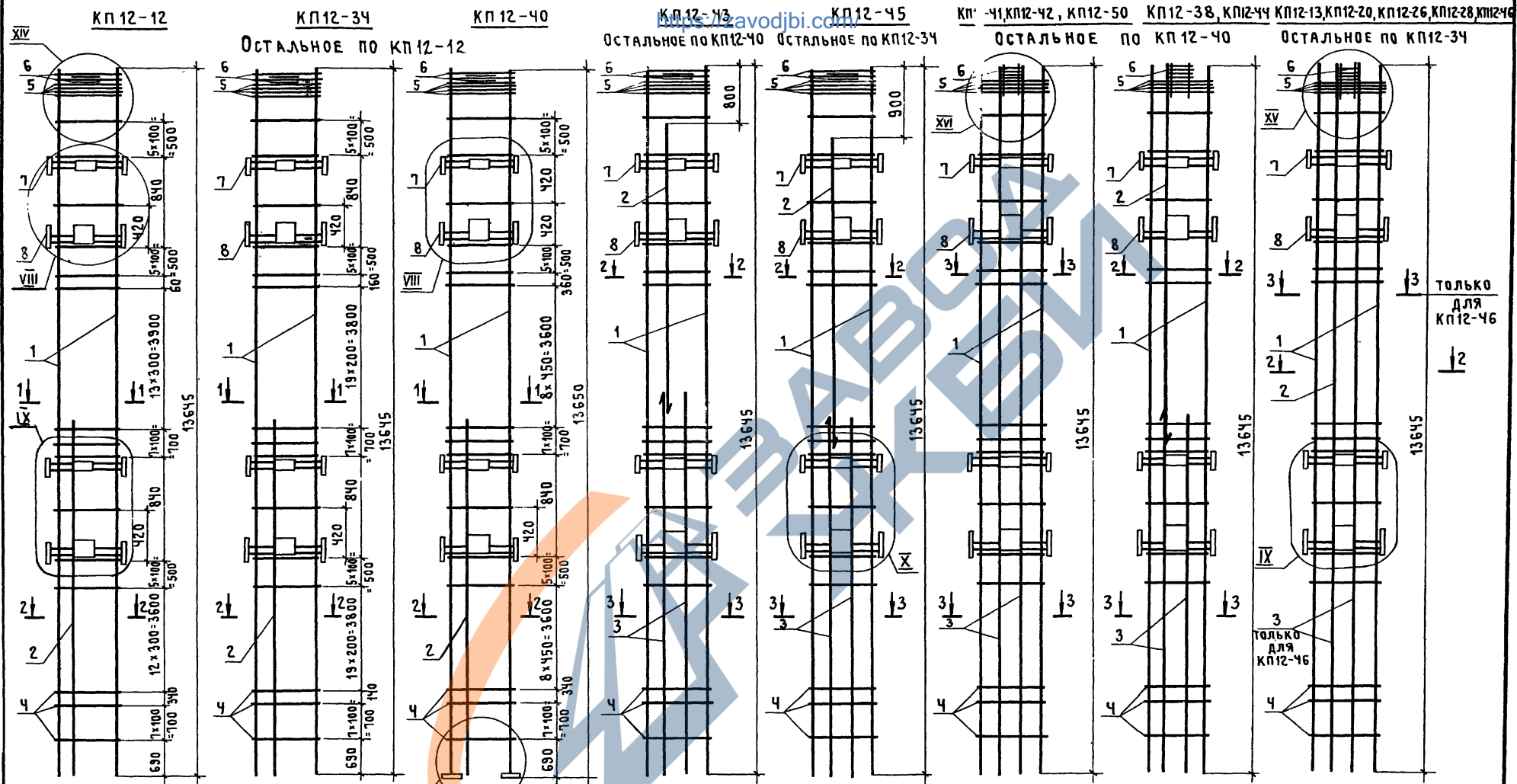
https://zavodbi.com

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-3	1	Φ 25А III, ℓ=13645; 52,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	330,8
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-6	1	Φ 28А III, ℓ=13645(13690); 66,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	385,2
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-3				
КП12-7	1	Φ 28А III, ℓ=13645(13690); 66,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	806,0
	2	Φ 25А III, ℓ=12800; 49,3кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Φ 25А III, ℓ=1800; 6,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-14	1	Φ 28А III, ℓ=13645(13690); 66,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	519,6
	2	Φ 20А III, ℓ=6800; 16,8кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз 4,5,6,7,8 по КП12-3				
КП12-30	1	Φ 32 А III, ℓ=13645(13695); 86,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	466,4
	4	Хомут ХЗ	74	1.420.1-24с.1-69	
	Поз 5,6,7,8 по КП12-3				
КП12-35	1	Φ 22 А III, ℓ=13645; 40,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	535,2
	2	Φ 22 А III, ℓ=6700; 20,0кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Φ 22 А III, ℓ=7800; 23,3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз.4,5,6,7,8 по КП12-7				

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП12-36	1	Φ 32 А III, ℓ=13645(13695); 86,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	822,1
	2	Φ 25А III, ℓ=6700; 25,8кг	8	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	Φ 28А III, ℓ=7800; 37,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-7				
	Поз. 4,5,6,7,8 по КП12-7				
КП12-47	1	Φ 36 А III, ℓ=13645(13705); 109,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	1255,6
	2	Φ 32 А III, ℓ=13600(13650); 86,2кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Хомут Х4	52	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КП12-3				



АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по Гост 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XIV, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XVII см. документ 1.420.1-24с.1-68
 Спецификацию см. листы 2,3.

1.420.1-24с.1-58		КАРКАС			
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	КР12-12; КР12-13; КР12-16; КР12-20; КР12-26; КР12-28, КР12-34; КР12-38; КР12-40... КР12-46; КР12-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		Р	1	3
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН				
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА				
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА				

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	
КП12-12	1	Ф22А III, L=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	301,8	КП12-38	1	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	860,4	
	2	Ф16А III, L=6600; 10,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			2	Ф32А III, L=8000, 50,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ХОМУТ Х2	61	1.420.1-24с.1-69			3	Ф25А III, L=6700; 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ		
	5	СЕТКА С1	4	- 69			4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
	6	СЕТКА С2	4	- 69			Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ11	4	1.420.1-24с.1-72		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			2	Ф25А III, L=6700; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ		
	4	ХОМУТ Х3	74	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х4	52	1.420.1-24с.1-69		
КП12-13	1	Ф25А III, L=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	464,0	КП12-40	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12					
	2	Ф20А III, L=13645; 33,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			1	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ		
	4	ХОМУТ Х3	74	1.420.1-24с.1-69			3	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	5	СЕТКА С1	4	- 69			4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69			Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			1	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			3	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	1	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
КП12-20	2	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	730,0	КП12-42	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13					
	Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-13						1	Ф32А III, L=13645(L=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ		
КП12-26	1	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	851,6	КП12-43	2	Ф28А III, L=7000	4	БЕЗ ЧЕРТ.	847,6	
	2	Ф28А III, L=13645(L=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			3	Ф28А III, L=6700(L=6745)	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13						Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12					
КП12-28	1	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	1024,8	КП12-44	1	Ф25А III, L=13645; 52,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	646,0	
	2	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф25А III, L=7800; 30,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69			3	Ф25А III, L=6800; 26,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13						4	ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69		
КП12-34	1	Ф36А III, L=13645(L=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	634,4	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-13						
	2	Ф18А III, L=5800; 11,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69								
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-12											

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖЕНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ; НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

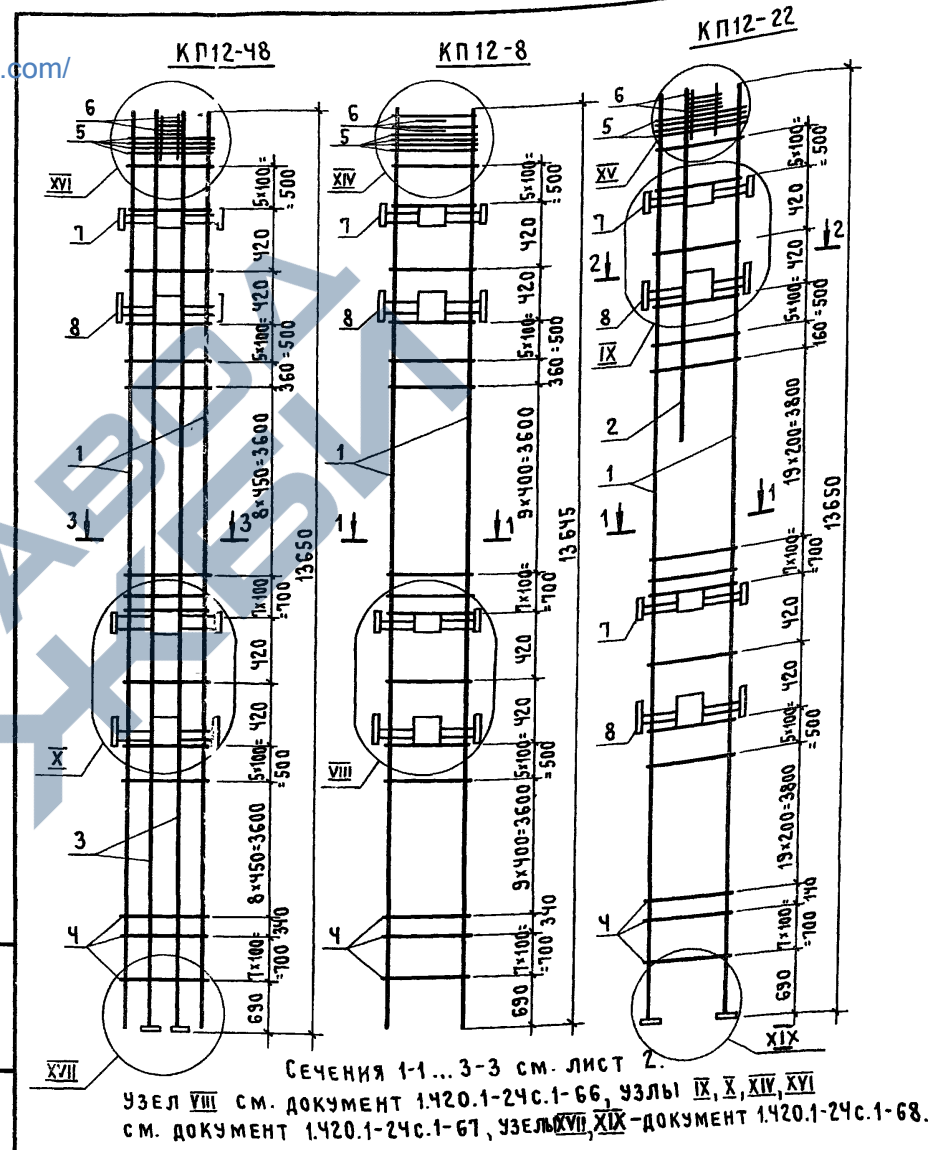
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП12-45	1	φ 36 А III, e=13645 (e=13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	902,4
	2	φ 25 А III, e=6800; 26,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 25 А III, e=6800; 26,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
КП12-46	1	φ 22 А III, e=13645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	974,0
	3	φ 32 А III, e=13645 (e=13695); 86,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
	КП12-50	1	φ 25 А III, e=13645; 52,6 кг	4	
3		φ 25 А III, e=13645; 52,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х3	52	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КП12-46			

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5721-82*

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ; НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

1.420.1-24с.1-58

ЛИСТ
3



ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПРО	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	

1.420.1-24с.1-59

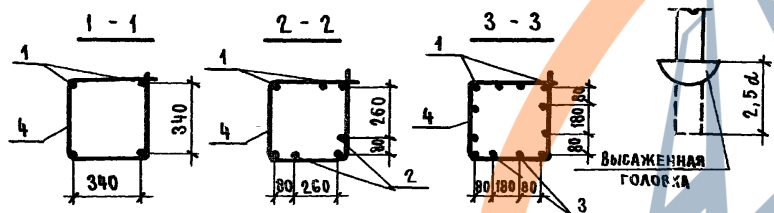
КАРКАС

КП12-8; КП12-22; КП12-48

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

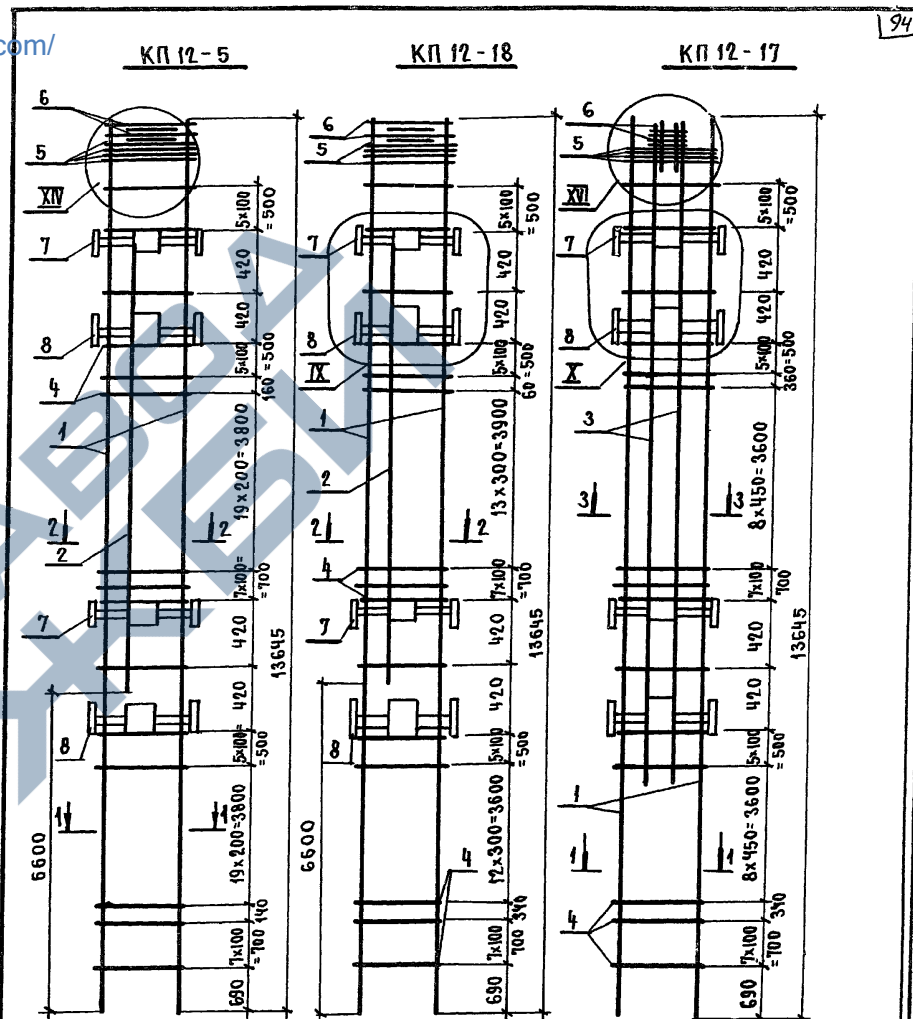
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 12-48	1	Ф 36 А III, L=13645 (13705); 109,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1651,2
	3	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 11	8	1.420.1-24с.1-72	
	4	ХОМУТ Х4	52	-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	КП 12-8	1	Ф 22 А III, L=13645; 40,7 кг	4	
4		ХОМУТ Х2	54	1.420.1-24с.01-69	
Поз. 5,6,7,8 см. по КП 12-48					
КП 12-22	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 11	4	1.420.1-24с.1-72	795,6
	2	Ф 25 А III, L=7800; 30,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	



Арматура класса А-I, А-II, по ГОСТ 5721-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок
 для стержней с высаженными головками,
 расположенными снизу, на чертеже они условно
 не показаны

1.420.1-24с.1-59

Лист



Сечения 1-1 ... 3-3 см. лист 2

Узлы IX, X, XIV, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

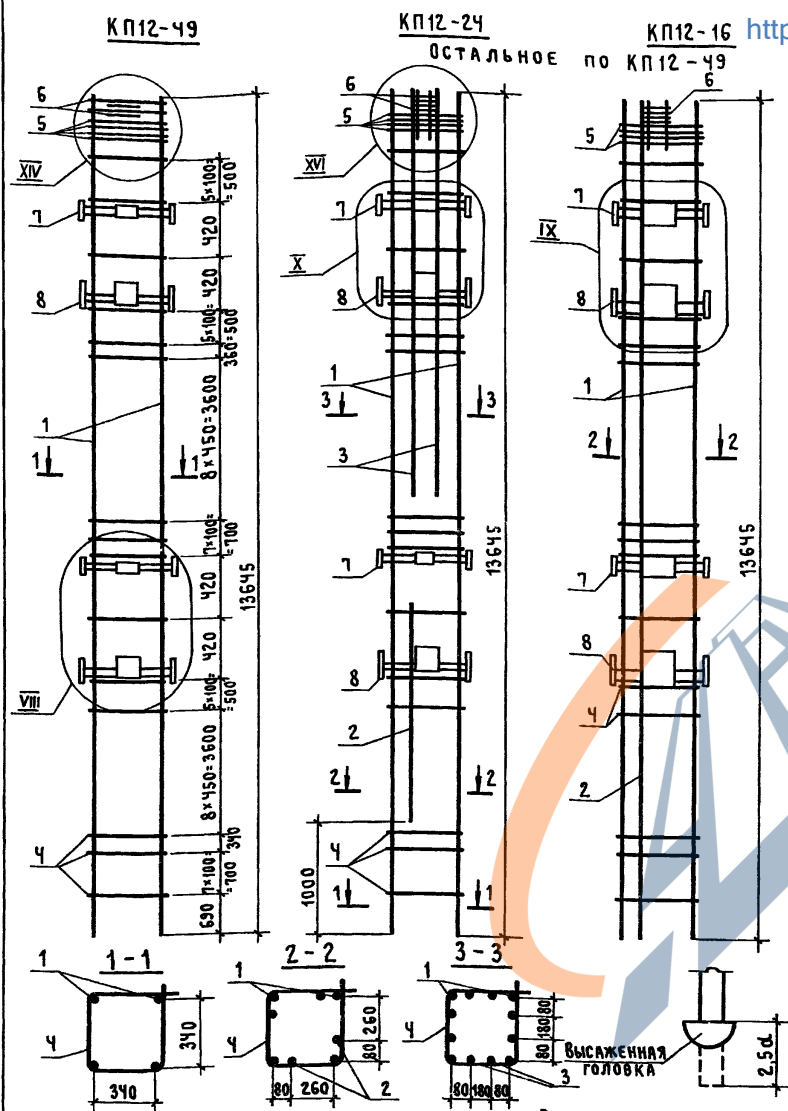
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА

1.420.1-24с.1-60

Каркас
 КП 12-5; КП 12-16... КП 12-18;
 КП 12-24; КП 12-49

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМТРАДИПРОСАКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП12-5	1	φ22 А _{III} , l=3645; 40,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	324,8
	2	φ16 А _{III} , l=6600; 10,4 кг	4		
	4	Хомут ХЗ	74	1420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	КП12-16	1	φ28 А _{III} , l=13645 (l=13690); 66,2 кг	4	
2		φ28 А _{III} , l=13645 (l=13690); 66,2 кг	4		
4		Хомут ХЗ	52	1420.1-24с.1-69	
5		СЕТКА С1	4	-69	
6		БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП12-18		1	φ32 А _{III} , l=13645 (l=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	φ16 А _{III} , l=6600; 10,4 кг	4		
	4	Хомут ХЗ	61	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-5				
КП12-49	1	φ32 А _{III} , l=13645 (l=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	453,2
	4	Хомут ХЗ	52	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КП12-5				
КП12-24	1	φ32 А _{III} , l=13645 (l=13695); 86,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	1000,0
	2	φ32 А _{III} , l=5700; 36,0 кг	4		
	3	φ32 А _{III} , l=8000; 50,5 кг	8		
	Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-17				
КП-17	1	φ28 А _{III} , l=13645 (l=13690); 66,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	984,4
	3	φ32 А _{III} , l=12300; 76,7 кг	8		
	Поз. 4, 5, 6, 7, 8 по КП12-16				

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

<https://zavodjbi.com/>

КП13-1, КП13-3, КП13-7

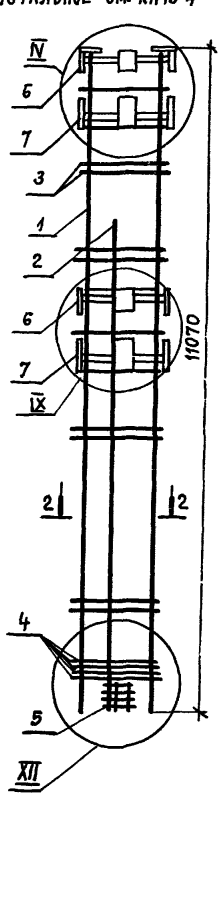
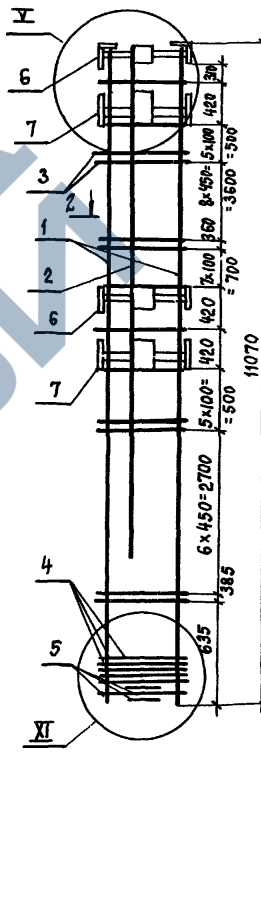
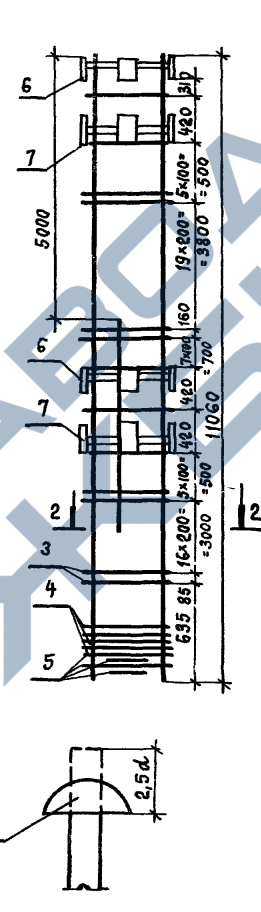
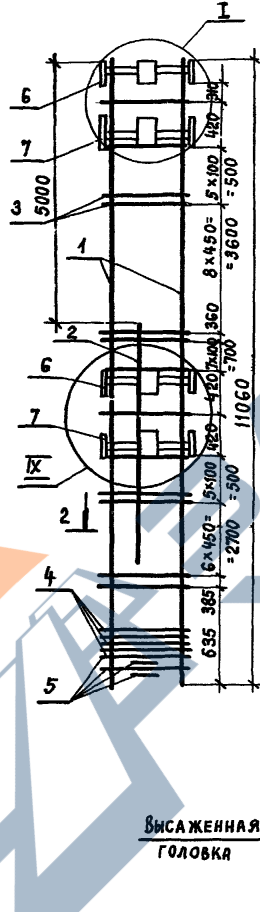
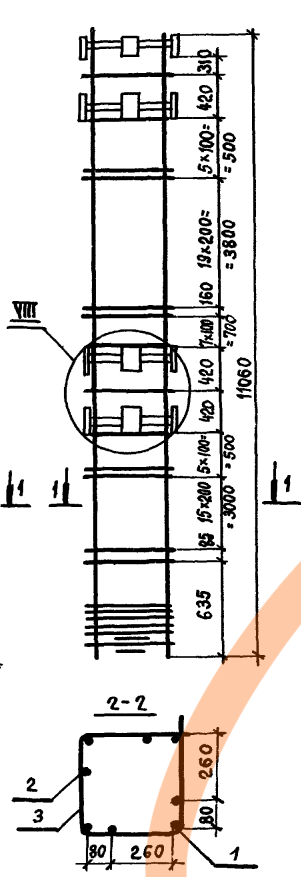
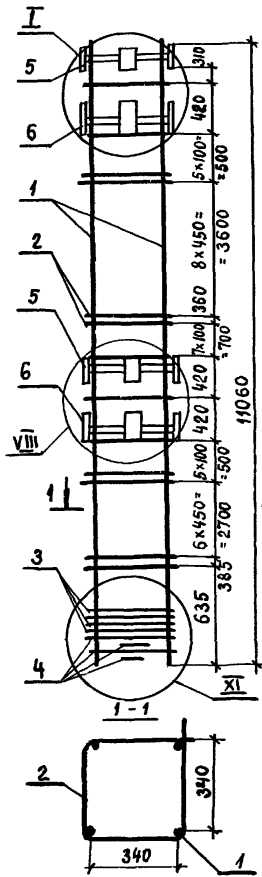
КП13-4
ОСТАЛЬНОЕ ПО КП13-1

КП13-9

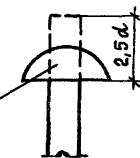
КП13-6

КП13-3, КП13-16

КП13-23
ОСТАЛЬНОЕ СМ. КП13-4



ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА



Узел I см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, XI см. документ 1.420.1-24с.1-67
 Узел V см. документ 1.420.1-24с.1-66

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. СКО-1	МХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-61			
Н. КОНТР.	МХАЙЛОВ					
СЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		Каркас КП13-1, КП13-3, КП13-4, КП13-6, КП13-7, КП13-9, КП13-13, КП13-16, КП13-23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЕКИМЕНКО			Р	1	2
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА			ПРОЕКТНО-ПРОЕКТОР		
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА					
ИНЖ. ЦК	ПУРМЕЛЬ					

<https://zavodjbi.com/>

ООО «ИЗЖ» - ЗАВОД ЖБИ
 ул. Космонавтов, д. 1
 400000, Волгоградская обл., г. Волгоград

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА
КП13-1	1	Ф 28 А Ш, L=11060 (1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	313,0
	2	ХОМУТ Х 3	37	1.420.1-24с.1-69	
	3	СЕТКА С 1	4	-69	
	4	СЕТКА С 2	4	-69	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70	
КП13-3	1	Ф 22 А Ш, L=11060; 33,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	221,0
	2	ХОМУТ Х 2	37	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3, 4, 5, 6 по КП13-1				
КП13-4	1	Ф 28 А Ш, L=11060 (1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	325,0
	2	ХОМУТ Х 3	57	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 3, 4, 5, 6 по КП13-1				
КП13-6	1	Ф 25 А Ш, L=11060 (1100); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	309,8
	2	Ф 16 А Ш, L=4500; 7,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	57	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С 1	4	-69	
	5	СЕТКА С 2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70	
КП13-7	1	Ф 32 А Ш, L=11060 (1110); 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	378,6
	Поз. 2, 3, 4, 5, 6 по КП13-1				
КП13-9	1	Ф 22 А Ш, L=11060; 33,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	252,5
	2	Ф 16 А Ш, L=5000; 4,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 2	37	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5, 6, 7 по КП13-6				

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА
КП13-13	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	579,8
	2	Ф 22 А Ш, L=8800; 26,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	37	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С 1	4	-69	
	5	СЕТКА С 2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70	
КП13-16	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	639,8
	2	Ф 28 А Ш, L=8500 (8045); 41,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С 2	4	-69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП13-13				
КП13-23	1	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	663,0
	2	Ф 32 А Ш, L=6800; 42,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 4	57	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС 1	1	-69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП13-13				

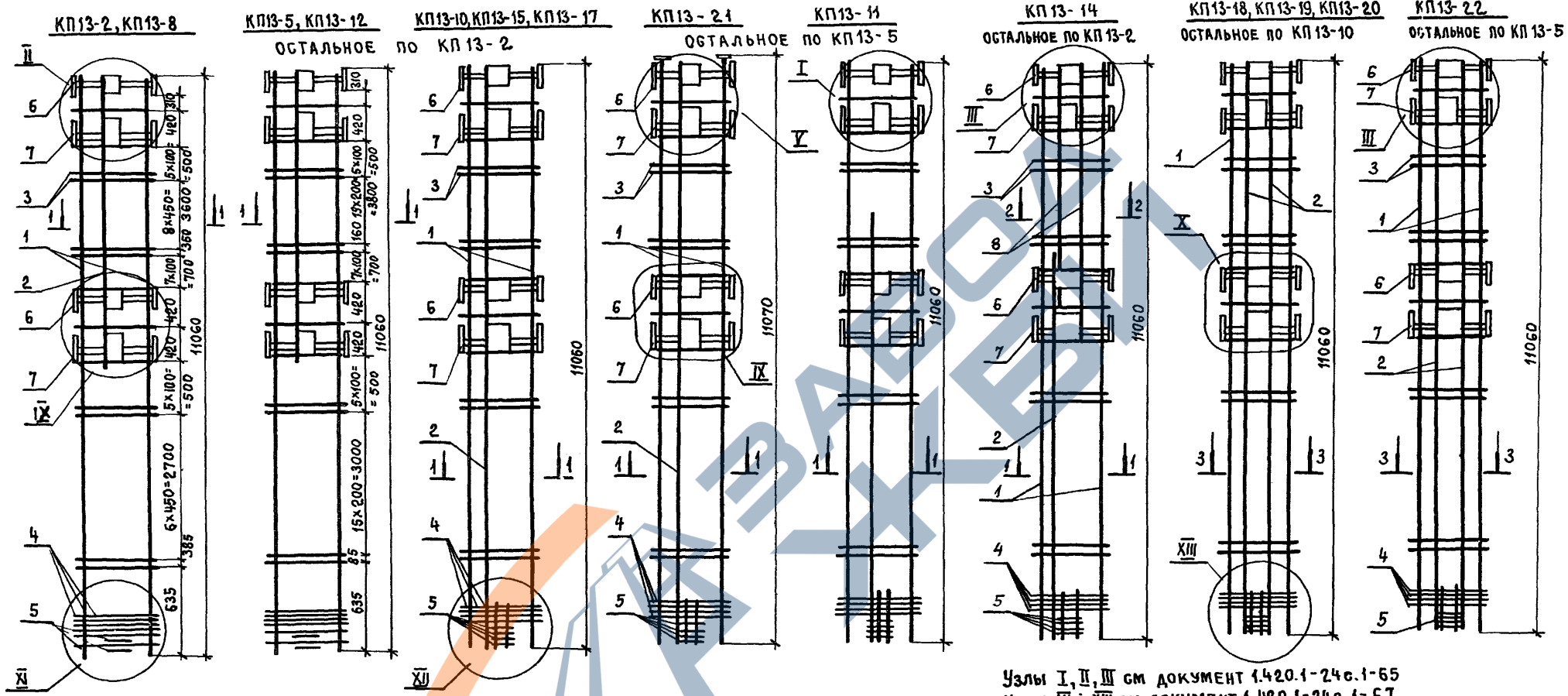
Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок с высаженными головками, расположенными сверху, на чертеже они условно не показаны.

<https://zavodjbi.com/>

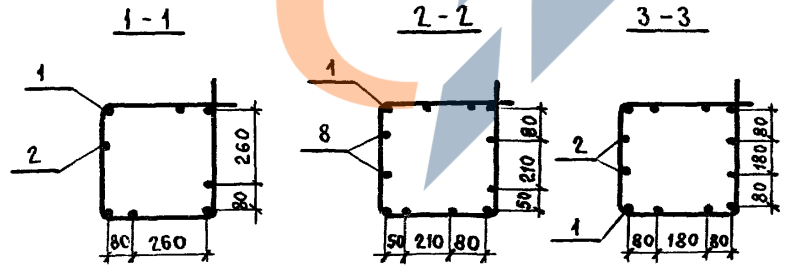
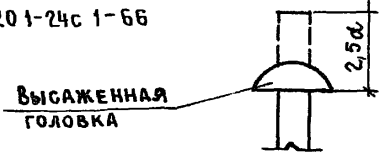
1.420.1-24с.1-61

Лист
2

<https://zavodjbi.com/>



Узлы I, II, III см документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IV ÷ XIII см документ 1.420.1-24с.1-67
 Узел V см. документ 1.420.1-24с.1-66



Спецификацию см. на листах 2, 3

И.С.Б.КО-1		Михайлов		1.420.1-24с.1-62	СТАДИЯ ЧИСТ. ЛИСТОВ
И КОНТР		Михайлов			
ГА КОНСТ		Матвеев		КАРКАС КП13-2, КП13-5, КП13-8, КП13-10... КП13-12 КП13-14, КП13-15, КП13-17... КП13-22	ПРОМСТРОИПРОЕКТИ
ГА. И.И.П.		Екименко			
ЗАВ. БР.		Зарубина			
ВЕД. И.И.К.		Мушина			
И.И.П. К.		Пурмель			

И.И.В. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 13-2	1	Ф 25АШ, L=11060(1100); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	379,6
	2	Ф 25АШ, L=6800(6840); 26,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	37	1.420.1-24с.01-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КП 13-5	1	Ф 25АШ, L=11060(1100); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	386,6
	2	Ф 25АШ, L=6800(6840); 26,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	37	1.420.1-24с.01-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-8	1	Ф 28АШ, L=11060(1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	487,8
	2	Ф 28АШ, L=9000(9045); 43,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	37	1.420.1-24с.01-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-10	1	Ф 22АШ, L=11060, 33,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	289,8
	2	Ф 16АШ, L=11060, 17,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	37	1.420.1-24с.01-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК	1	-69	
	Поз. 6, 7 по КП 13-2				

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 13-11	1	Ф 28АШ, L=11060(1105) 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	495,4
	2	Ф 32АШ, L=6800 42,9 кг	4	1.420.1-24с.01-69	
	3	ХОМУТ Х3	37	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-12	1	Ф 32АШ, L=11060(1110); 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	593,8
	2	Ф 32АШ, L=8000(8050); 50,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	37	1.420.1-24с.01-69	
	5	СЕТКА С2	4	-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2			
КП 13-14	1	Ф 32АШ, L=11060(1110); 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	889,4
	2	Ф 36АШ, L=6000, 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	37	1.420.1-24с.01-69	
	4	СЕТКА С1	4	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	8	Ф 32АШ, L=6000(6050); 38,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП 13-15	1	Ф 28АШ, L=11060(1105); 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	483,0
	2	Ф 25АШ, L=11060(1105); 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	37	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2		-69	

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-62	Лист
	2

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП13-17	1	Ф 32 А III, L=11060(11110), 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	657,8
	2	Ф 32 А III, L=11060(11110), 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	37	1.420.1-24с.1 - 69	
	5	Блок сеток БС 1	1	- 69	
	Поз. 4,5,6 по КП 13-2				
КП13-18	1	Ф 32 А III, L=11060(11110), 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	938,2
	2	Ф 32 А III, L=11060(11110), 70,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	Блок сеток БС 1	1	- 69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2				
КП13-19	1	Ф 25 А III, L=11060(11110), 42,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	610,6
	2	Ф 25 А III, L=11060(11110), 42,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	Блок сеток БС 1	1	- 69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2				
КП13-20	1	Ф 28 А III, L=11060(11105), 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	744,4
	2	Ф 28 А III, L=11060(11105), 53,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	Блок сеток БС 1	1	- 69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2				
КП13-21	1	Стержень с шайбой СТ 12	4	1.420.1-24с.1-72	707,4
	2	Ф 28 А III, L=11060(11105), 53,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х4	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С2	1	- 69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2				

100

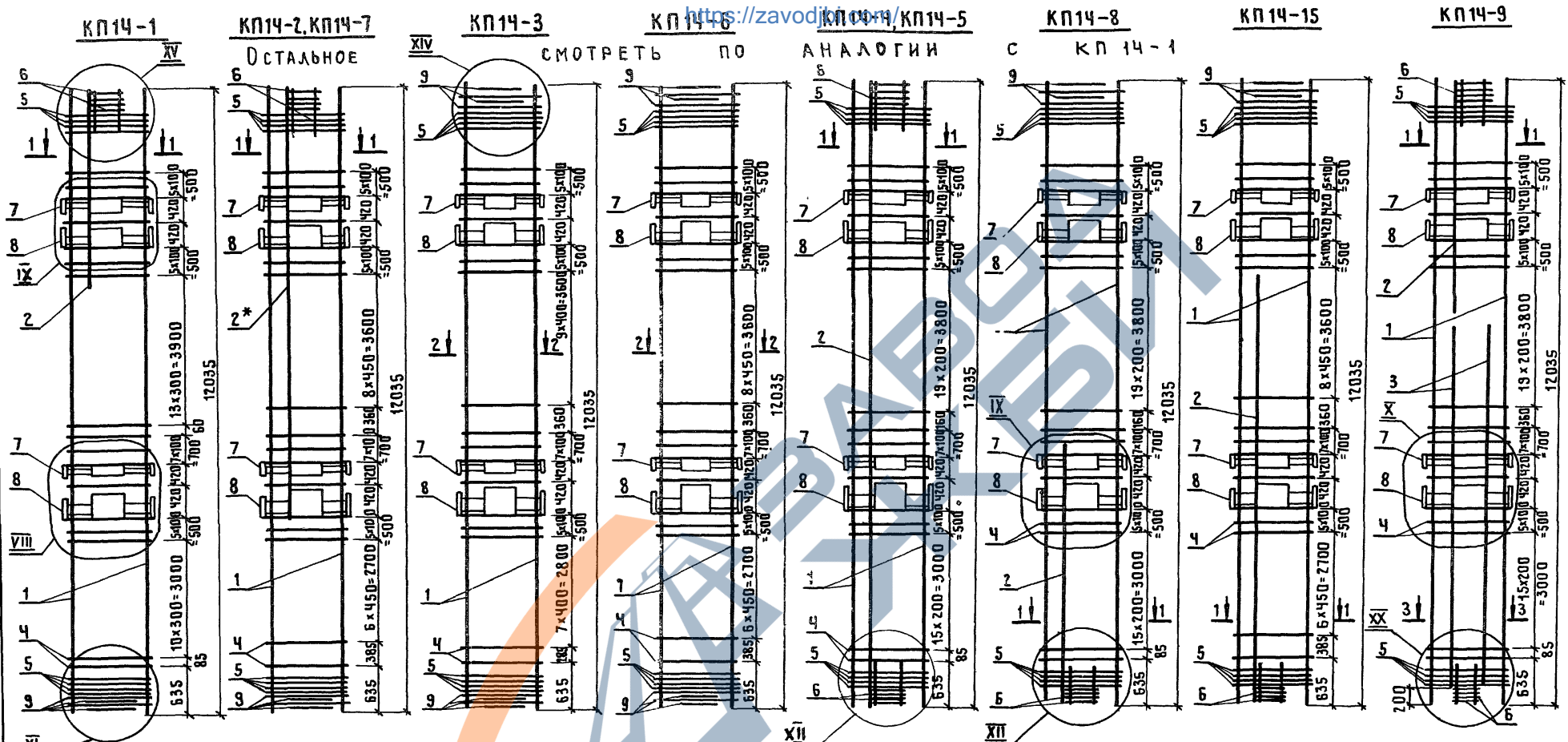
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП13-22	1	Ф 32 А III, L=11060(11110), 70,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	938,2
	2	Ф 32 А III, L=11060(11110), 70,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	37	1.420.1-24с.1-69	
	5	Блок сеток БС 1	1	- 69	
	Поз. 4, 6, 7 по КП 13-2				

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СВЕРХУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ИЗВ. № ПОР.Д. ПУШКИНСКОЕ И ДИТА БСАМ. ИИВ. НЕ

<https://zavodjbi.com/>

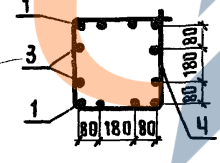
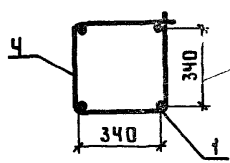
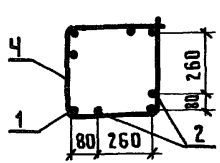
1.420.1-24с.1-62 Лист 3



1-1

2-2

3-3



Длина позиций со знаком * на чертеже показана условно.

УЗЕЛ VIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66, УЗЛЫ IX-XII, XIV, XV СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67, УЗЕЛ XIX СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68.

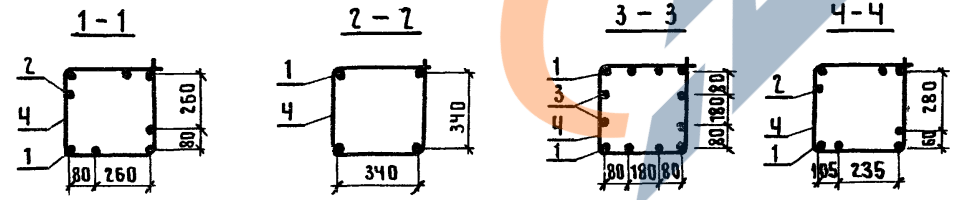
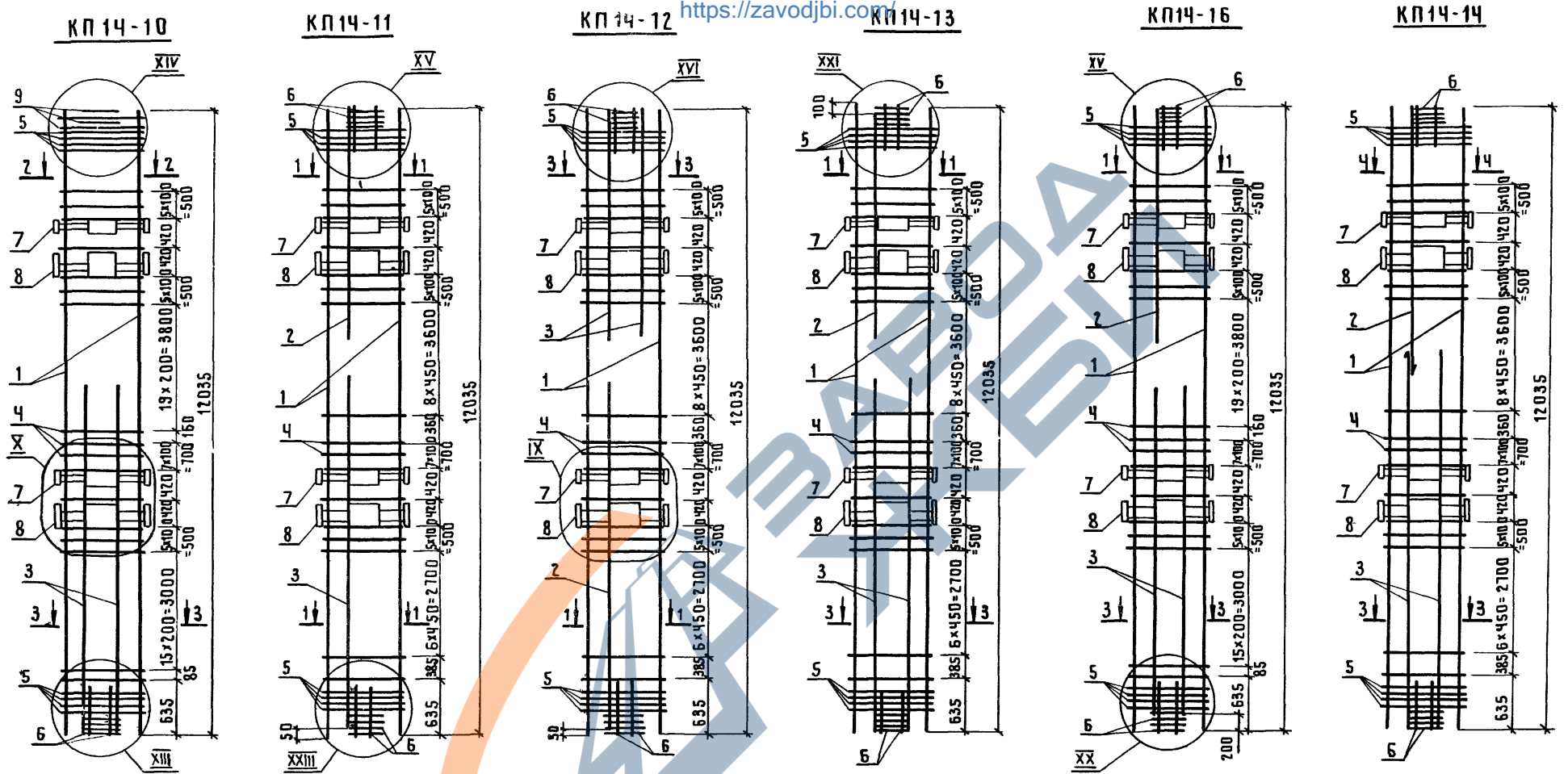
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-63		
Н.КОНСТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ТЕХНИК	ЛИПА				
ПРОВЕРЕНА	МУХИНА				
КАРКАС КП14-1...КП14-9, КП14-15			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ПРОЕКТОР		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП14-1	1	φ 22 А III, l=12035, 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	263,8	КП14-7	1	φ 32 А III, l=12035; 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	537,6
	2	φ 16 А III, l=1650, 2,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ			2	φ 25 А III l=7800	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	4	Хомут Х2	52	1.420.1-24с.1-69			4	Хомут Х3		1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	8	-69				Поз. 5,6,7,8,9 по КП14-1			
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69		КП14-8	1	φ 28 А III, l=12035, 58,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	435,6
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.1-71			2	φ 25 А III, l=5000; 19,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70			4	Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69	
	9	СЕТКА С2	4	-69				Поз 5,6,7,8,9 по КП14-1			
	КП14-2	1	φ 25 А III, l=12035; 35,9 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	КП14-9	1	φ 25 А III, l=12035, 46,2 кг	
2	φ 22 А III, l=1650; 4,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2	φ 22 А III, l=1600, 4,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				
4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69	3	φ 25 А III, l=9000, 34,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ				
	Поз 5,6,7,8,9 по КП14-1			4	Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69				
КП14-3	1	φ 22 А III, l=12035, 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КП14-15	1	φ 22 А III, l=12035; 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	456,8	
	4	Хомут Х2	40	1.420.1-24с.1-69		2	φ 28 А III, l=10300, 49,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ		
	9	СЕТКА С2	8	-69		4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69		
	Поз. 5,7,8 по КП14-1				Поз. 5,6,7,8,9 по КП14-1						
КП14-4	1	φ 22 А III, l=12035; 35,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КП14-5	1	φ 25 А III, l=12035; 46,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	542,4	
	2	φ 20 А III, l=12035; 29,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		2	φ 28 А III, l=12035; 58,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69		4	Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69		
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69		6	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69		
		Поз. 5,7,8 по КП14-1					Поз. 5,7,8 по КП14-1				
КП14-6	1	φ 32 А III l=12035, 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КП14-6	1	φ 32 А III l=12035, 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	419,2	
	4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69		4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69		
	9	СЕТКА С2	8	-69		9	СЕТКА С2	8	-69		
		Поз. 5,7,8 по КП14-1					Поз. 5,7,8 по КП14-1				

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*



УЗЛЫ IX, X, XII, XIII - XVI СМ ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67,
 узлы XX, XXI, XXIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ.СКО-	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ТЕХНИК	ЛИПЛА	
ПРОВЕРЯЮЩ.	МУХИНА	

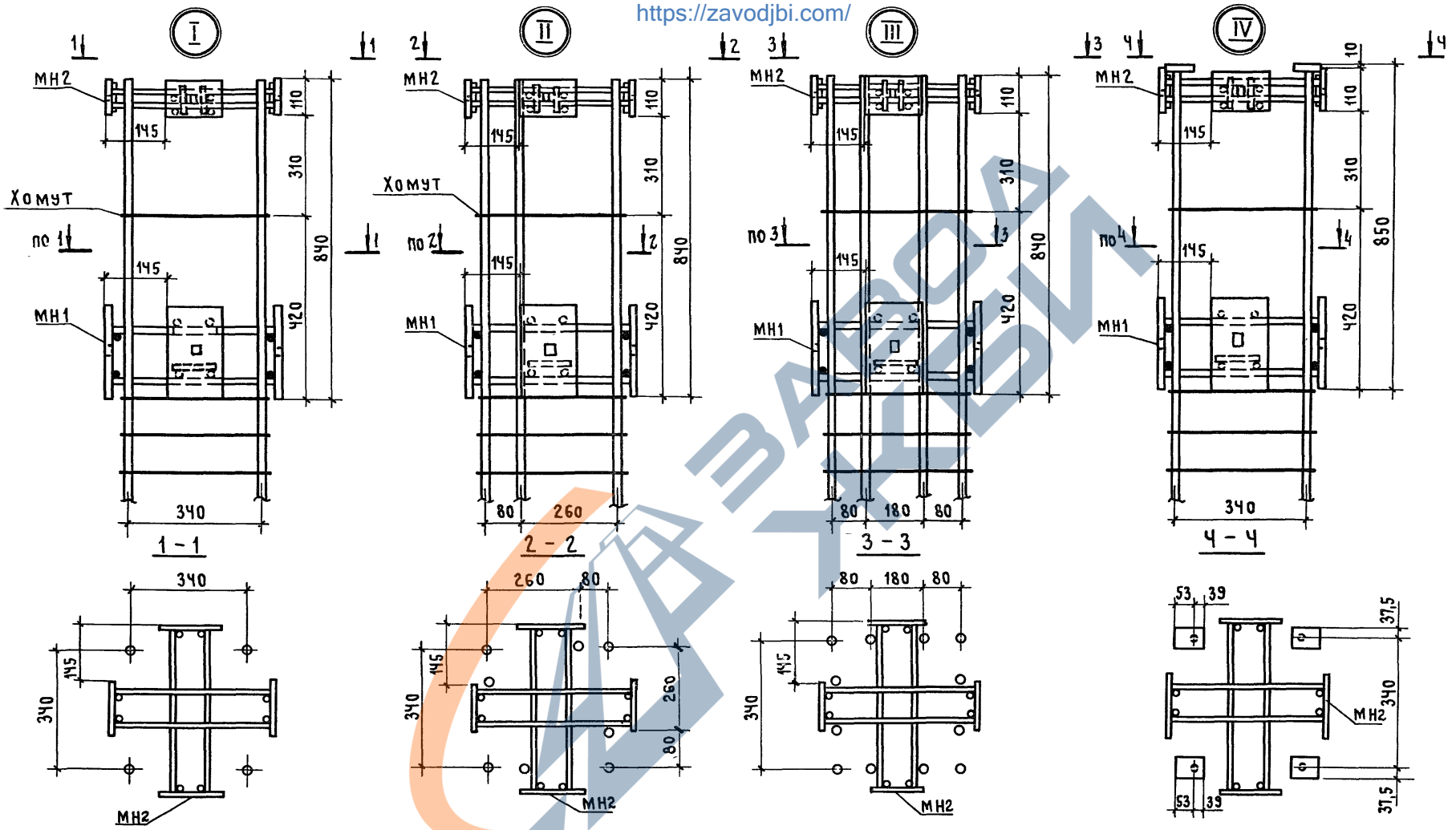
1.420.1-24с.1-64		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
КП 14-10... КП 14-14, КП 14-16.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ						
КП14-10	1	φ32 А III ℓ=12035; 75,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	914,8	КП14-14	1	φ36 А III ℓ=12035; 96,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	773,2						
	3	φ32 А III ℓ=9600; 60,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	φ22 А III ℓ=1900; 23,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69			3	φ25 А III ℓ=5400; 20,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	5	Сетка С1	8	- 69			4	Хомут Х4	38	1.420.1-24с.1-69							
	6	Блок сеток БС1	1	- 69			6	Блок сеток БС1	2	- 69							
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71			Поз. 5,7,8 по КП14-10										
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70			КП14-16	1	φ25 А III ℓ=12035; 46,2 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	664,4				
	9	Сетка С2	4	-69				2	φ36 А III ℓ=1700; 13,6 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.					
	КП14-11	1	φ32 А III ℓ=12035; 75,9 кг	4				БЕЗ ЧЕРТ.	3	φ25 А III ℓ=9000; 34,6 кг		8		БЕЗ ЧЕРТ.			
2		φ28 А III ℓ=1800; 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	4	Хомут Х4		58	1.420.1-24с.1-69								
3		φ32 А III ℓ=8500; 53,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	6	Блок сеток БС1		2	- 69								
4		Хомут Х3	58	1.420.1-24с.1-69	Поз. 5,7,8 по КП14-10												
6		Блок сеток БС1	2	- 69													
Поз. 5,7,8 по КП14-10																	
КП14-12	1	φ36 А III ℓ=12035; 96,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	820,8	АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5181-82*											
	2	φ32 А III ℓ=10000; 63,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	3	φ25 А III ℓ=1800; 6,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.													
	4	Хомут Х4	38	1.420.1-24с.1-69													
	6	Блок сеток БС1	2	- 69													
	Поз. 5,7,8 по КП14-10																
КП14-13	1	φ28 А III ℓ=12035; 58,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	768,8												
	2	φ28 А III ℓ=1800; 37,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	3	φ32 А III ℓ=5400; 34,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.													
	4	Хомут Х3	38	1.420.1-24с.1-69													
	6	Блок сеток БС1	2	- 69													
	Поз. 5,7,8 по КП14-10																

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5181-82*

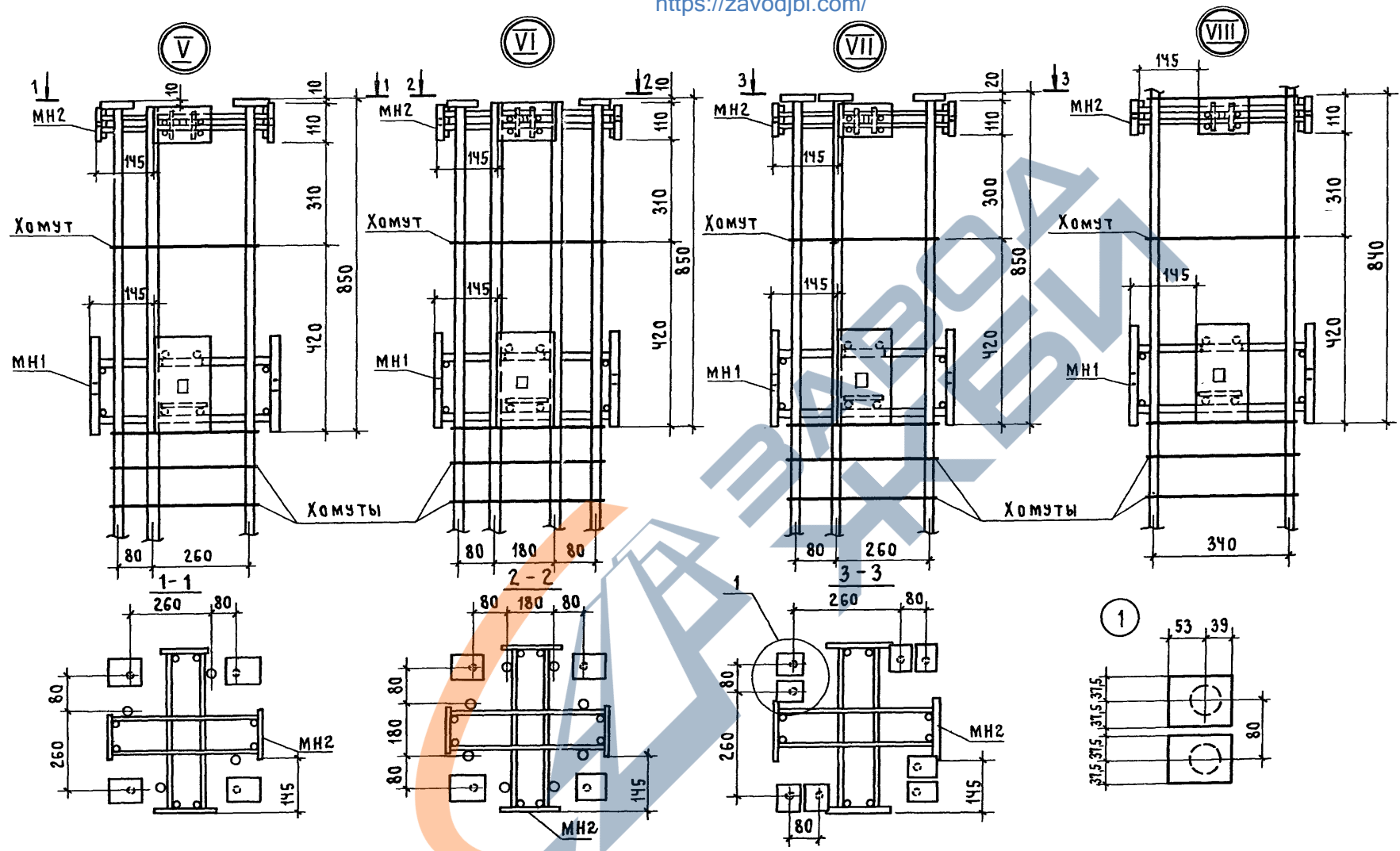
<https://zavodjbi.com/>



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	Л-1	1.420.1-24 с.1-65			
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	Л-1				
ОЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	К.В.	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ I, II, III, IV	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ОЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	К.В.		Р	I	
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА	Л-1		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	Л-1				
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	Л-1				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

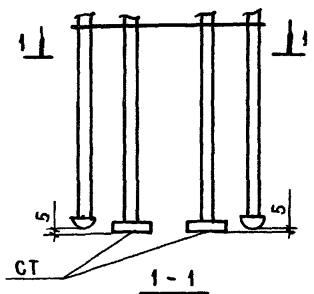


1.420.1-24с.1-66												
Нач.ско-1	МИХАЙЛОВ											
Н.контр.	МИХАЙЛОВ											
Л.контр.	МАТВЕЕВ											
Л.инж.пр.	ЕКИМЕНКО											
Зав.бриг.	ЗАРУБИНА											
Черт.	СОБАЧКИНА											
Узлы пространственных каркасов V, VI, VII, VIII			<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>р</td> <td></td> <td>т</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	р		т	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ										
р		т										
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ												

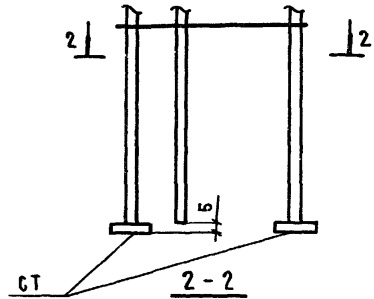
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

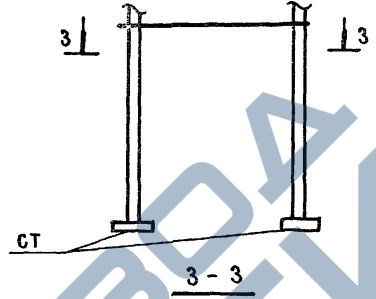
XVII



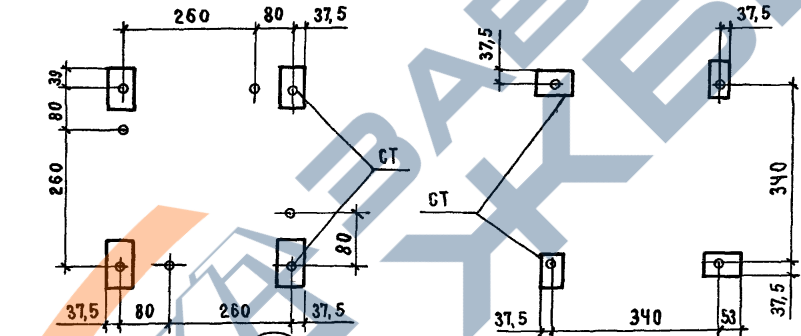
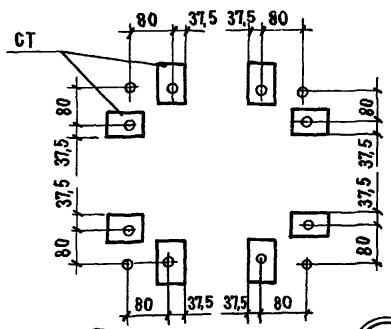
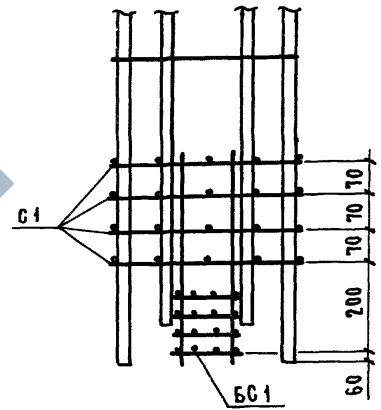
XVIII



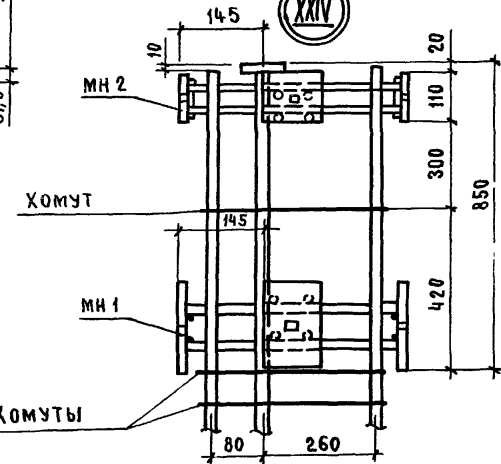
XIX



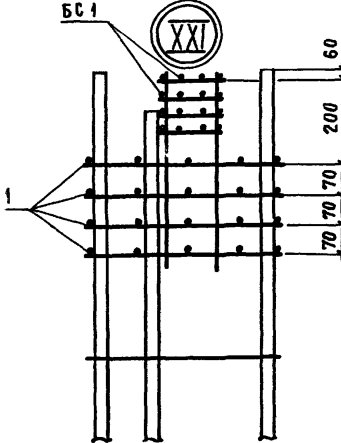
XX



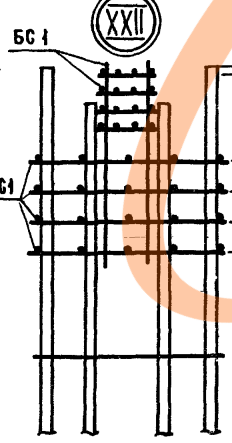
XXIV



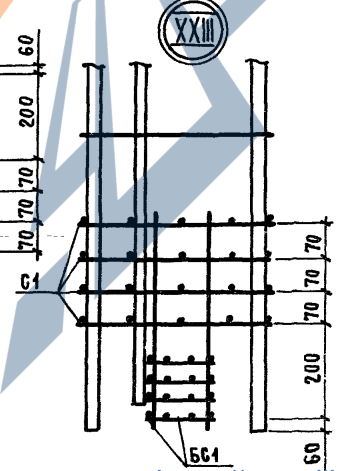
XXI



XXII



XXIII



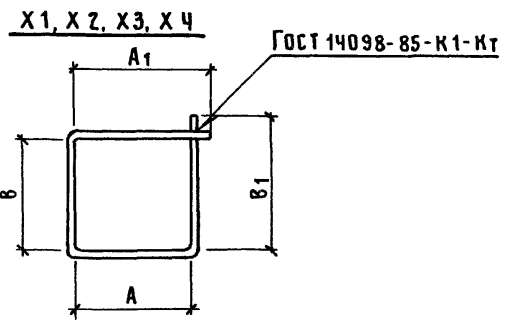
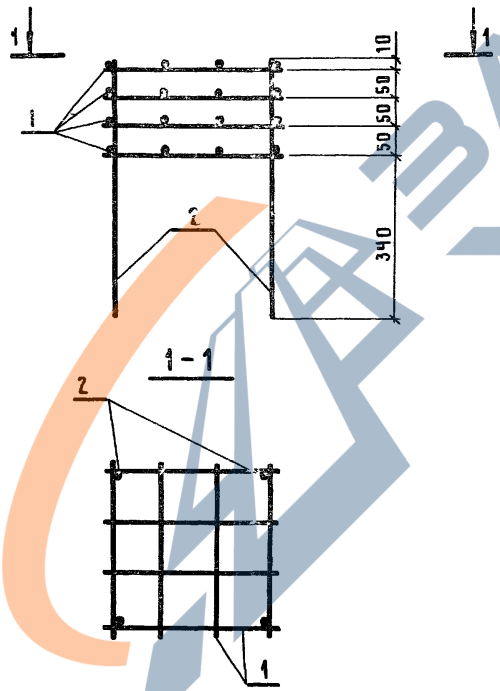
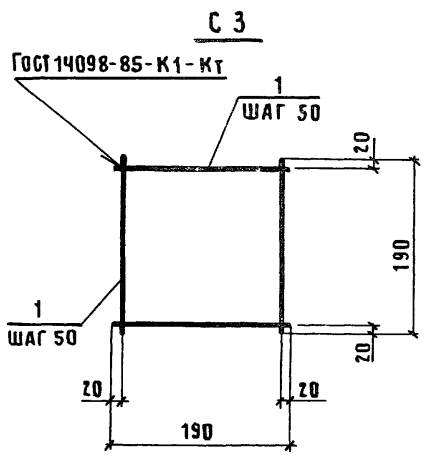
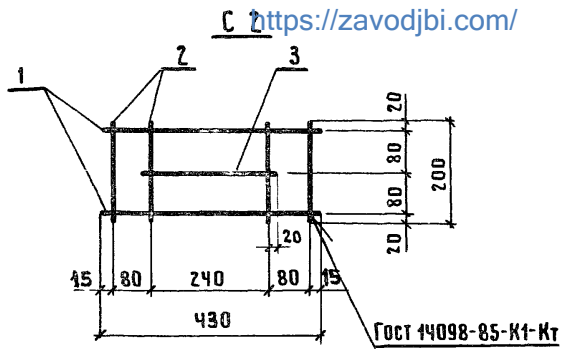
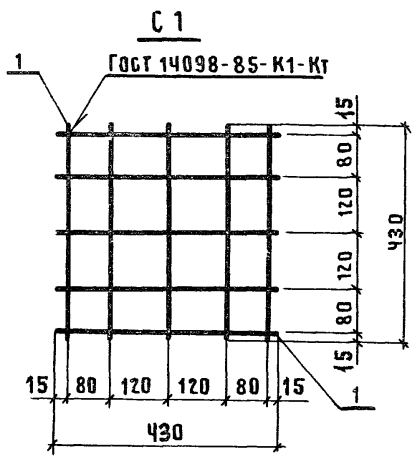
НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
ТА КОНТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
СА НИЖ ПР	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА	<i>[Signature]</i>	
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА	<i>[Signature]</i>	

1.420.1-24 С.1-68

Узлы пространственных
КАРКАСОВ
XVII, XVIII, XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С 1	1	φ 10 А ^{III} , ℓ = 430	10	0,3	3,0
	2	φ 10 А ^{III} , ℓ = 430	2	0,3	
С 2	2	φ 10 А ^{III} , ℓ = 200	4	0,1	1,2
	3	10 А ^{III} , ℓ = 280	1	0,2	
	1	φ 10 А ^{III} , ℓ = 190	8	0,1	
С 3	1	φ 10 А ^{III} , ℓ = 190	8	0,1	0,8
БС 1	1	СЕТКА С 3	4	0,8	3,6
	2	φ 6 А ^I , ℓ = 500	4	0,1	

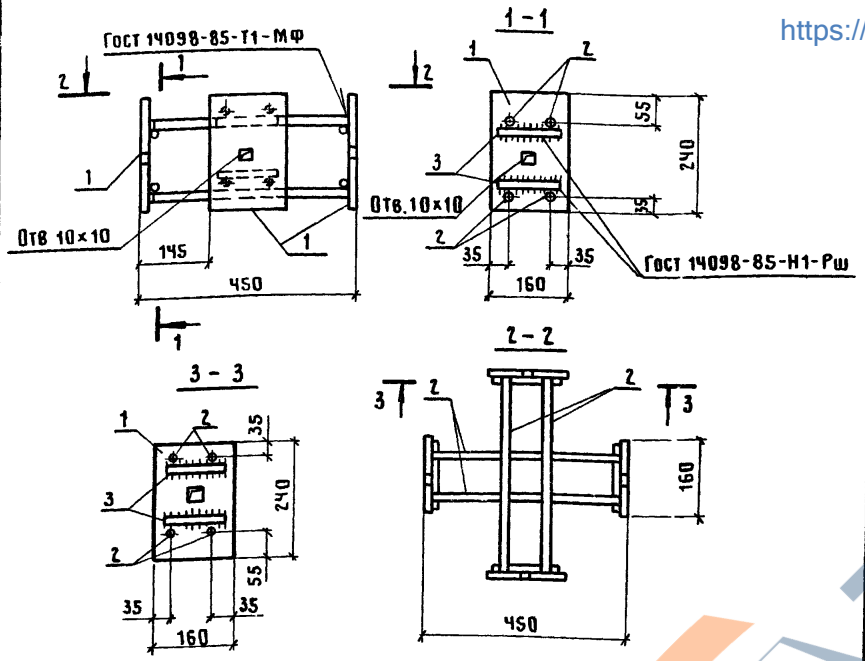
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ПОЗ, КГ	РАЗМЕРЫ, ММ			
			А	А ₁	В	В ₁
Х 1	φ 5 В ^p I ℓ = 1510	0,22	365	390	365	390
Х 2	φ 6 А ^I ℓ = 1520	0,35	370	390	370	390
Х 3	φ 8 А ^I ℓ = 1550	0,6	375	400	375	400
Х 4	φ 10 А ^I ℓ = 1570	0,96	380	405	380	405

АРМАТУРА КЛАССА В^p-I по ГОСТ 6727-80*,
КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5721-82*

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Л.Г.	1.420.1-24с.1-69	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	МИХАЙЛОВ	Л.Г.				
ГЛ.КОНСТР	МАТВЕЕВ	Л.Г.				
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	Л.Г.				
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	Л.Г.				
ИНЖ.ШК.	УСКОВА	Л.Г.	СЕТКА С1...С3 БЛОК СЕТОК БС1 Хомут Х1...Х4	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	Л.Г.				

<https://zavodjbi.com/>

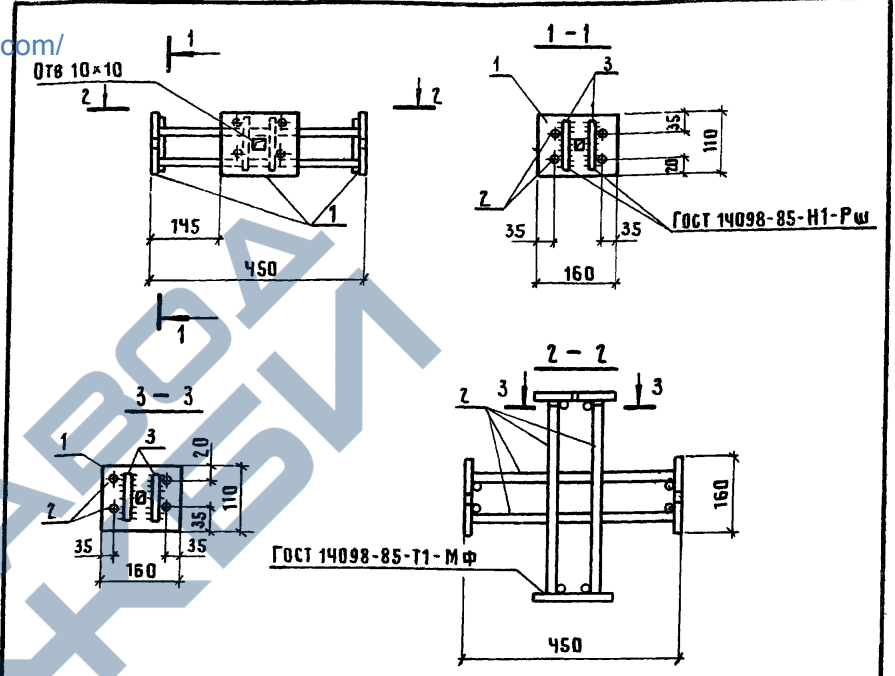
<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	Полоса -10x160 Гост 103-76 вст 3 пс 6-1 l=240	4	3,0	19,2
	2	φ 16 А III, l=430	8	0,7	
	3	φ 16 А III, l=140	8	0,2	

Арматура класса А-III по Гост 5781-82*
Прокат по ТУ 14-1-3023-80

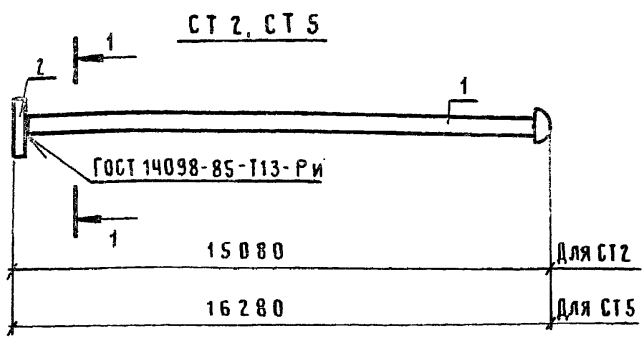
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-70		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
СЛИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БРИГ.	ЗАРУБИНА		Р		1
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА		МН1		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН2	1	Полоса -10x110 Гост 103-76 вст 3 пс 6-1 l=160	4	1,4	10,4
	2	φ 14 А III, l=430	8	0,5	
	3	φ 14 А III, l=80	8	0,1	

Арматура класса А-III по Гост 5781-82*
Прокат по ТУ 14-1-3023-80.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-71		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
СЛИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БРИГ.	ЗАРУБИНА		Р		1
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА		МН2		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



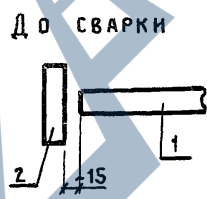
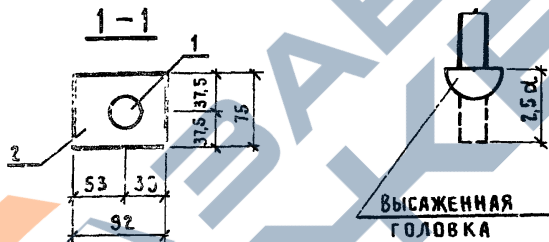
МАРКА СТЕРЖНЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СТЕРЖНЯ КГ
СТ 1	1	Ф 36 А III, L = 8635	1	69,0	70,1
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 2	1	Ф 36 А III, L = 15045 (15100)	1	120,6	121,7
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 3	1	Ф 36 А III, L = 10800	1	86,3	87,4
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 4	1	Ф 36 А III, L = 12500	1	99,9	101,0
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	

МАРКА СТЕРЖНЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СТЕРЖНЯ КГ
СТ 5	1	Ф 36 А III, L = 16245 (16300)	1	130,2	131,3
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 6	1	Ф 36 А III, L = 12000	1	95,9	97,0
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 7	1	Ф 36 А III, L = 13700	1	109,5	110,6
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 8	1	Ф 36 А III, L = 9835	1	78,6	79,7
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 9	1	Ф 36 А III, L = 15900	1	127,0	128,1
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 10	1	Ф 36 А III, L = 12415	1	122,5	123,6
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 11	1	Ф 36 А III, L = 13615	1	134,4	135,5
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	
СТ 12	1	Ф 36 А III, L = 11035	1	88,2	89,3
	2	ПОЛОСА -20x75 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ-1 L=92	1	1,1	

СТ 1, СТ 3, СТ 4, СТ 6, СТ 7, СТ 8, СТ 9, СТ 10,

СТ 11, СТ 12	ГОСТ 14098-85-Т13	
		8670
		10835
		12535
		12035
		13735
		9870
		15935
		12450
		13650
		11070

ДЛЯ СТ 1
ДЛЯ СТ 3
ДЛЯ СТ 4
ДЛЯ СТ 6
ДЛЯ СТ 7
ДЛЯ СТ 8
ДЛЯ СТ 9
ДЛЯ СТ 10
ДЛЯ СТ 11
ДЛЯ СТ 12



АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ. ПРОКАТ ПО ТУ 14-1-3023-80.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	М
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ	М
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	М
ГЛ.ИИЖ.ПРО	ЕКИМЕНКО	М
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА	М

1.420.1-24с.1-72		
СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ 1... СТ 12	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/															АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ А-III				
	ВР-I		А-I			А-III										Всего	Всего	Всего					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82																ГОСТ 103-76				
φ4	φ5	φ6	φ8	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	ГОСТ 103-76 20x75	φ14	φ16	Итого	ГОСТ 103-76 10x160			
K1-1c	2,1				16,8	24,4									41,2		43,3	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	72,9
K1-2c		2,6			16,8		30,8	29,6							77,2		79,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	109,4
K1-3c			8,4	8,4	16,8	24,4						92,0			133,2		141,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	171,2
K1-4c			10,2	10,2	16,8					46,0					62,8		73,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	102,6
K1-5c			10,2	10,2	16,8		30,8	29,6							77,2		87,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	117,0
K1-6c			10,2	10,2	16,8		30,8					92,0			139,6		87,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	179,4
K1-7c			0,4	7,2	7,6	15,2				46,0					98,8		167,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	197,2
K1-8c			7,2	7,2	16,8						75,6				92,4		99,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	129,2
K1-9c			7,2	7,2	16,8			35,6							98,8		158,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	188,0
K1-10c			0,4	10,2	10,6	15,2				46,0	60				121,2		131,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	161,4
K1-11c				10,2	10,2	16,8				42,8					158,4		168,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	198,2
K1-12c				10,2	10,2	16,8					60,0				76,8		87,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	116,6
K1-13c			0,4	7,2	7,6	15,2				38,0	60,0				113,2		120,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	150,4
K1-14c			0,4	7,2	7,6	15,2					180,0				195,2		202,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	232,4
K1-15c				7,2	7,2	16,8					60,0				76,8		84,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	113,6
K1-16c			0,4	7,2	7,6	15,2					120,0				135,2		142,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	172,4
K1-17c			0,4	10,2	10,6	15,2					120,0				135,2		145,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	175,4
K1-18c			0,4	7,2	7,6	15,2					180,0				195,2		202,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	232,4
K1-19c			0,4	7,2	7,6	15,2				60,0	151,2				226,4		234,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	263,6
K1-20c			0,4	10,2	10,6	15,2				60,0	151,2				226,4		237,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	266,6

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ	
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИИЖ.ПР	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА	
ВЕД.ИИЖ	МУХИНА	
ИИЖ И К.	ПЭРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	18

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛЛЕЖИИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМУТУРА КЛАССА															АРМУТУРА КЛАССА			ВСЕГО			ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	A-I					A-III										A-III			ВСЕГО				
	ВР-I	A-I				A-III										A-III			ВСЕГО				
ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781 - 82														ГОСТ 5781 - 82			ГОСТ 103-76					
ГОСТ 6727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	ГОСТ 103-76 20x75	φ14	φ16	Итого	ГОСТ 103-76 10x160		
К 1-21 с		0,4	10,2		10,6	15,2						151,2				166,4	177,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	206,6
К 1-22 с		0,4	10,2		10,6	15,2	24,0				60,0					99,2	109,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	139,4
К 1-23 с			10,2		10,2	16,8					60,0					76,8	87,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	116,6
К 1-24 с		0,4	7,2		7,6	15,2					60,0	98,8				174,0	181,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	211,2
К 1-25 с		4,2			4,2	16,8				46,0						62,8	67,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	96,6
К 1-26 с	2,6	0,4			0,4	15,2	24,4	30,8								70,4	73,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	103,0
К 1-27 с		0,4	7,2		7,6	15,2					60,0	75,6				150,8	158,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	188,0
К 1-28 с		0,4	7,2		7,6	15,2				46,0	120,0					181,2	188,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	218,4
К 1-29 с			7,2		7,2	16,8					60,0					76,8	84,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	113,6
К 1-30 с		0,4	7,2		7,6	15,2					120,0					135,2	142,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	172,4
К 1-31 с		0,4	10,2		10,6	15,2				46,0	60,0					121,2	131,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	161,4
К 1-32 с		0,4	10,2		10,6	15,2					120,0					135,2	145,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	175,4
К 1-33 с		0,4	7,2		7,6	15,2				72,0	60,0					147,2	154,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	184,4
К 2-1 с	16,3	0,4			0,4	15,2	93,6	12,0								120,8	137,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	226,3
К 2-2 с	16,3					16,8	146,4									163,2	179,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	268,3
К 2-3 с		0,4	39,6		40,0	15,2					146,4	32,8				194,4	234,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	313,2
К 2-4 с		0,4	50,4		50,8	15,2					146,4	58,0				219,6	270,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	359,2
К 2-5 с		0,4	50,4		50,8	15,2	93,6	118,0								226,8	277,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	366,4
К 2-6 с			50,4		50,4	16,8	44,0							376,0		436,8	487,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	576,0
К 2-7 с			50,4		50,4	16,8				44,4	177,2					238,4	288,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	377,6
К 2-8 с			39,6		39,6	16,8				12,8	51,2	228,0				308,8	348,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	437,2
К 2-9 с		0,4	39,6		40,0	15,2						28,8	376,0			420,0	460,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	548,8
К 2-10 с			39,6		39,6	16,8	8,4				177,2	138,4				340,8	380,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	469,2
К 2-11 с			50,4		50,4	16,8							376,0			392,8	443,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	532,0

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ПРОКАТ МАРКИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																	Всего	АРМАТУРА КЛАССА			Всего			
	A-I				A-III														A-III						
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76	
	ВР-I ГОСТ 6727-80	Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40				Итого	-20x75				Φ14
K2-12c		0,4	50,4		50,8	15,2						28,8	376,0				420,0	470,8	14,4	21,6	36,0	57,8	88,8	559,6	
K2-13c			50,4		50,4	16,8						86,8	376,0				479,6	530,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	618,8	
K2-14c			39,6		39,6	16,8				124,0			605,6				746,4	786,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	874,8	
K2-15c		0,4		84,0	84,4	15,2								1242,0			1257,2	1341,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1430,4	
K2-16c		0,4	39,6		40,0	15,2							749,6				764,8	804,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	893,6	
K2-17c		0,4	39,6		40,0	15,2						860,4					875,6	915,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1004,4	
K2-18c				66,0	66,0	16,8							173,6	476,4			666,8	732,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	821,6	
K2-19c		0,4		66,0	66,4	15,2						204,4	476,4				696,0	762,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	851,2	
K2-20c		0,4	50,4		50,8	15,2					430,4	317,6					763,2	814,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	902,8	
K2-21c		0,4	50,4		50,8	15,2							811,6				826,8	877,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	966,4	
K2-22c		0,4	50,4		50,8	15,2						286,8	709,6	57,6			1069,2	1120,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1208,8	
K2-23c		0,4	39,6		40,0	15,2				172,0			490,8				678,0	718,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	806,8	
K2-24c		0,4	39,6		40,0	15,2							1056,4				1071,6	1111,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1200,4	
K2-25c		0,4	39,6		40,0	15,2						719,8	229,6				964,4	1004,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1093,2	
K2-26c		0,4	50,4		50,8	15,2							752,0				767,2	818,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	906,8	
K2-27c		0,4	50,4		50,8	15,2							1128,0				1143,2	1194,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1262,8	
K2-28c		0,4		84,0	84,4	15,2						173,6	282,8	476,4			948,0	1032,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1121,2	
K2-29c		25,9			25,9	16,8	127,6					138,4					282,8	308,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	397,5	
K2-30c			50,4		50,4	16,8	127,6					138,4					282,8	333,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	422,0	
K2-31c		0,4	39,6		40,0	15,2						248,0	348,0				611,2	651,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	740,0	
K2-32c		23,1			23,1	16,8				177,2	69,2						263,2	286,3	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	375,1	
K2-33c		0,4	50,4		50,8	15,2						248,0	348,0				611,2	662,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	750,8	
K2-34c		0,4		66,0	66,4	15,2							376,0	476,4			867,6	934,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1022,8	
K2-35c				66,0	66,0	16,8								1054,8			1071,6	1137,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1226,4	

ИНВ. № ПОР. ПОДАТЬ ДАТА ВЗАИМ. №

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24c.1-PC ЛИСТ 3

24303 115

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ
	Арматура класса https://zavodjbi.com/																	А-III	ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО	Общий РАСХОД КГ			
	ВР-I					А-I					А-III										А-III	ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО	
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82																	
φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ14	φ16	Итого	φ10×160				
К 3-1с			19,8		19,8	16,8					134,0					150,8	170,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	229,8
К 3-2с		0,4	19,8		20,2	15,2					134,0	168,0				317,2	337,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	396,6
К 3-3с	8,4					16,8	54,8									71,6	80,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	140,0
К 3-4с			27,0		27,0	16,8			59,2	103,2						179,2	206,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	265,4
К 3-5с			27,0		27,0	16,8					134,0	167,2				318,0	345,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	404,2
К 3-6с		11,6			11,6	16,8						191,6				208,4	220,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	279,2
К 3-7с			19,8		19,8	16,8								398,0		414,8	434,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	493,8
К 3-8с			27,0		27,0	16,8								220,0		236,8	263,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	323,0
К 3-9с		0,4	19,8		20,2	15,2				205,6					220,0	440,8	461,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	520,2
К 3-10с		0,4	19,8		20,2	15,2								660,0		675,2	695,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	754,6
К 3-11с			27,0		27,0	16,8						167,2	220,0			404,0	431,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	490,2
К 3-12с		0,4	27,0		27,0	15,2					134,0	391,2				540,4	567,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	627,0
К 3-13с			27,0		27,0	16,8									438,4	455,2	482,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	541,4
К 3-14с		0,4		31,7	38,1	15,2						168,4		552,8		736,4	777,3	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	836,5
К 3-15с		0,4	19,8		20,2	15,2				103,2	268,0					386,4	406,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	465,8
К 3-16с		0,4	19,8		20,2	15,2								440,0		558,4	578,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	637,8
К 3-17с			19,8		19,8	16,8						168,0				184,8	204,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	263,8
К 3-18с			27,0		27,0	16,8				103,2						120,0	147,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	206,2
К 3-19с		0,4	27,0		27,4	15,2				103,2	268,0					386,4	413,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	473,0
К 3-20с		0,4	27,0		27,4	15,2						336,8	220,0			572,0	599,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	658,6
К 3-21с		0,4	19,8		20,2	15,2					276,8		100,8			392,8	413,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	472,2
К 3-22с		0,4	27,0		27,4	15,2						336,8				352,0	379,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	438,6
К 3-23с		0,4	27,0		27,4	15,2								386,8		402,0	429,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	488,6
К 3-24с		0,4	27,0		27,0	15,2						336,8				352,0	379,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	237,0

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ https://zavodjbi.com/																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗлсс61	Всего	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗлсс61	Всего		
	ВР-I		А-I				А-III												А-III							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82																ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40		Итого	-20x75	Ф14	Ф16	Итого		-10x160			
К 3-25с		0,4	19,8		20,2	15,2		138,4				220,0				373,6	393,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	453,0			
К 3-26с		0,4	19,8		20,2	15,2						440,0				540,4	560,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	619,8			
К 3-27с			27,0		27,0	16,8				117,6	168,4					302,8	329,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	389,0			
К 3-28с		0,4	27,0		27,4	15,2			103,2			439,2				557,6	585,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	644,2			
К 3-29с		0,4	27,0		27,4	15,2				134,0		440,0				589,2	616,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	675,8			
К 4-1с		15,8			15,8	32,0	10,4				115,2					157,6	173,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	232,6			
К 4-2с		0,8	30,6		31,4	30,4			95,2	115,2						240,8	272,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	331,4			
К 4-3с		0,4	30,6		31,0	32,0					115,2		170,0			317,2	348,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	407,4			
К 4-4с			23,4		23,4	33,6							243,2			276,8	300,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	359,4			
К 4-5с		0,4	23,4		23,8	32,0					101,6		243,2			376,8	400,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	459,8			
К 4-6с		0,4	30,6		31,0	32,0			19,2	388,0						439,2	470,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	529,4			
К 4-7с		0,4	30,6		31,0	32,0							506,4			638,4	669,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	728,6			
К 4-8с		0,4	23,4		23,8	32,0			19,6	148,0						199,6	223,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	282,6			
К 4-9с		13,7			13,7	33,6				115,2						148,8	162,5	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	221,7			
К 4-10с		0,4	23,4		23,8	32,0					314,0	219,0				558,0	581,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	641,0			
К 4-11с		0,8		37,4	38,2	30,4			80,0	129,6			308,0			548,0	586,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	645,4			
К 4-12с		0,4	23,4		23,8	32,0				58,4	186,4					276,8	300,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	359,8			
К 4-13с		0,4	23,4		23,8	32,0					34,8	424,8				491,6	515,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	574,6			
К 4-14с		0,8	23,4		24,2	30,4				55,2		222,0	308,0			615,6	639,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	699,0			
К 4-15с		0,8	30,6		31,4	30,4		104,0				162,4	243,2			540,0	571,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	630,6			
К 4-16с		0,8	30,6		31,4	30,4				49,6	305,6	243,2				628,8	660,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	719,4			
К 4-17с		0,8		49,0	49,8	30,4						409,6		331,2		771,2	821,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	880,2			
К 4-18с		0,8	30,6		31,4	30,4				148,0	186,4					364,8	396,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	455,4			
К 4-19с		0,4	30,6		31,0	32,0				388,0			54,4			474,4	505,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	564,6			

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/															ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ВСЕГО					
	A-I					A-III											ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76							
	ВР-I ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
К 5-1с	17,5							164,4								164,4		181,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	270,7	
К 5-2с			39,6		39,6					180,0		112,8				292,8		332,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	421,2	
К 5-3с			50,4		50,4					180,0		112,8				292,8		343,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	432,0	
К 5-4с			50,4		50,4		64,8			148,8						213,6		264,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	352,8	
К 5-5с			39,6		39,6					148,8		162,0				310,8		350,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	439,2	
К 5-6с			39,6		39,6					180,0		324,0				504,0		543,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	632,4	
К 5-7с			50,4		50,4									382,8		382,8		433,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	522,0	
К 5-8с			50,4		50,4					250,4		292,8				543,2		593,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	682,4	
К 5-9с		23,1			23,1							173,6				179,6		202,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	291,5	
К 5-10с				79,8	79,8									382,8	483,2	866,0	4,4	950,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1039,0	
К 5-11с			39,6		39,6			94,8						382,8		477,6		517,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	606,0	
К 5-12с				62,7	62,7										825,6		825,6	8,8	897,1	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	985,9
К 5-13с			50,4		50,4					174,8				382,8		557,6		608,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	696,8	
К 5-14с				79,8	79,8										825,6		825,6	8,8	914,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1003,0
К 5-15с			39,6		39,6					163,6		232,0				395,6		435,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	524,0	
К 5-16с			39,6		39,6									228,6	382,8	611,6		651,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	740,0	
К 5-17с			50,4		50,4									292,8	382,8	675,6		726,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	814,8	
К 5-18с			39,6		39,6			94,8						382,8		477,6		517,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	606,0	
К 5-19с				62,7	62,7										825,6		825,6	8,8	897,1	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	985,9
К 5-20с			50,4		50,4					174,8				382,8		557,6		608,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	696,8	
К 5-21с				79,8	79,8										825,6		825,6	8,8	914,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1003,0
К 5-22с			39,6		39,6					163,6		232,0				395,6		435,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	524,0	
К 5-23с			39,6		39,6									228,6	382,8	611,6		651,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	740,0	
К 5-24с			50,4		50,4									292,8	382,8	675,6		726,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	814,8	

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-РС Лист
6

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ	
	Вр-І		А-І			А-ІІІ												Всего	А-ІІІ		Всего	А-ІІІ			
	ГОСТ 6127-80		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	20×15	φ14	φ16	Итого	10×160					
К5-25с			39,6		39,6							292,8	382,8			675,6		715,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	804,0	
К5-26с			39,6		39,6								1102,0			1102,0		1141,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1230,6	
К5-27с				79,8	79,8								382,8	468,4		851,2		931,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1019,8	
К5-28с			50,4		50,4								1148,4			1148,4		1198,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1287,6	
К5-29с			39,6		39,6				151,6		292,8				450,4		490,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	578,8		
К5-30с				62,7	62,7								382,8	483,2		866,0	4,4	933,1	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1021,9	
К6-1с	15,8	0,4			0,4	15,2	101,2	16,8							133,2		149,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	238,2		
К6-2с		0,4	41,4		41,8	15,2					432,0		277,6		724,8		766,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	855,4		
К6-3с		0,4	54,0		54,4	15,2			158,4			58,0			231,6		286,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	374,8		
К6-4с			54,0		54,0	16,8					248,0				264,8		318,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	407,6		
К6-5с		0,4	41,4		41,8	15,2		128,0				34,8			178,0		219,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	308,6		
К6-6с		0,4	41,4		41,8	15,2						396,4	406,4		818,0		859,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	948,6		
К6-7с		0,4	41,4		41,8	15,2	31,6	14,4			248,0				309,2		351,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	439,8		
К6-8с		0,4	41,4		41,8	15,2						34,8	406,4		456,4		498,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	587,0		
К6-9с			41,4		41,4	16,8					133,6	248,0			398,4		439,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	528,6		
К6-10с		0,4	54,0		54,4	15,2			140,0	210,8					366,0		420,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	509,2		
К6-11с		0,4	54,0		54,4	15,2						34,8	406,4		456,4		510,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	599,6		
К6-12с			54,0		54,0	16,8					121,6		406,4		544,8		598,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	687,6		
К6-13с		0,4	41,4		41,8	15,2						432,0	277,6		724,8		766,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	855,4		
К6-14с		0,4	41,4		41,8	15,2						486,8	406,4		908,4		950,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1039,0		
К6-15с			41,4		41,4	16,8						320,8	406,4		744,0		785,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	874,2		
К6-16с		0,4	54,0		54,4	15,2			260,0				406,4		681,6		736,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	824,8		
К6-17с		0,4	54,0		54,4	15,2						622,4	406,4		1044,0		1098,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1187,2		
К6-18с		0,4	54,0		54,4	15,2						515,2	406,4		936,8		991,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1080,0		

ИНФ. ПРЕДОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-РС Лист
7

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/																АРМАТУРА КЛАССА А - III			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Всего
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
ВР-I ГОСТ 6121-80	А - I					А - III						ПРОКАТ МАРКИ				Всего								
φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	-20x15	φ14	φ16	Итого	-10x160				
К6-19с		0,4		66,2	66,6	15,2				150,8	218,4			514,4	958,8		1025,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1114,2	
К6-20с		0,4	41,4		41,8	15,2						1219,2			1234,4		1276,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1365,0	
К6-21с		0,4	41,4		41,8	15,2				27,6	317,2	406,4			766,4		808,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	897,0	
К6-22с		0,4		66,2	66,6	15,2					739,2	282,8			1037,2		1103,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1192,6	
К6-23с		0,4	54,0		54,4	15,2						1219,2			1234,4		1288,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1377,6	
К6-24с		0,4	54,0		54,4	15,2					346,0	707,2			1068,4		1122,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1211,6	
К6-25с		0,4	54,0		54,4	15,2					311,2	812,8			1139,2		1193,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1282,4	
К6-26с	11,2				17,2	16,8	34,8		158,4						210,0		227,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	316,0	
К6-27с		24,1			24,1	16,8			158,8	190,8					366,4		390,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	479,3	
К6-28с			54,0		54,0	16,8	34,8		191,6						243,2		297,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	386,0	
К6-29с			54,0		54,0	16,8		168,0			311,2				496,0		550,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	638,8	
К6-30с			43,2		43,2	16,8	34,8			248,0					264,8		308,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	431,6	
К6-31с		0,4	43,2		43,6	15,2		44,0	191,6		14,4				295,2		338,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	427,6	
К6-32с			41,4		41,4	16,8				439,2					456,0		497,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	586,2	
К6-33с			54,0		54,0	16,8	34,8				311,2				362,8		416,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	505,6	
К6-34с		0,4	54,0		54,4	15,2	34,8		27,6		311,2				388,8		443,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	532,0	
К6-35с			54,0		54,0	16,8				339,2		406,4			762,4		816,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	905,2	
К6-36с		0,4	41,4		41,8	15,2				248,0	622,4				885,6		927,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1016,2	
К6-37с		0,4	54,0		54,4	16,8				452,0	311,2				780,0		821,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	910,2	
К6-38с		0,4		74,9	75,3	15,2	41,2					406,4	680,8		1143,6		1218,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1307,7	
К6-39с		0,4		66,2	66,6	15,2					125,6	406,4	680,8		1228,0		1294,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1383,4	
К6-40с			54,0		54,0	16,8					529,6				546,4		600,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	689,2	
К6-41с		0,4	54,0		54,4	15,2					622,4	406,4			1044,0		1098,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1187,2	
К6-42с		0,4		86,4	86,8	15,2	10,0			67,6		406,4	744,8		1234,0		1300,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1409,6	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО ГОСТ 103-76 -20x75	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ ВСЕГО ГОСТ 103-76 -10x160		ВСЕГО
	A-I					A-III													A-III					
	Вр-I ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82					
	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ14	φ16	Итого					
К 6-43с			41,4		41,4	16,8					452,0	311,2				908,4		821,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	910,2
К 6-44с		0,4	41,4		41,8	15,2						486,8	406,4			885,6		927,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1016,2
К 6-45с		0,4	41,4		41,8	15,2					248,0	622,4				406,8		448,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	537,4
К 6-46с		0,4	41,4		41,8	15,2	10,0			133,6	248,0					183,6		200,5	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	289,3
К 7-1с	16,9							183,6								330,4		372,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	461,2
К 7-2с			42,0		42,0					194,4		136,0				330,4		384,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	473,2
К 7-3с			54,0		54,0					194,4		136,0				234,4		288,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	377,2
К 7-4с			54,0		54,0	74,0			160,4							340,8		382,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	471,6
К 7-5с			42,0		42,0				160,4		180,4					555,2		597,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	686,0
К 7-6с			42,0		42,0					199,4	360,8					413,2		467,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	556,0
К 7-7с			54,0		54,0							413,2				594,4		648,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	737,2
К 7-8с			54,0		54,0					279,2		315,2				194,4		218,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	307,7
К 7-9с		24,5			24,5					194,4						934,0	4,4	1023,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1112,7
К 7-10с				85,5	85,5								413,2	520,8		526,8		568,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	657,6
К 7-11с			42,0		42,0			113,6					413,2			903,6		978,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1067,7
К 7-12с				66,5	66,5									903,6		903,6	8,8	978,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1067,7
К 7-13с			54,0		54,0				176,8				413,2			590,0		644,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	732,8
К 7-14с				85,5	85,5									903,6		903,6	8,8	997,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1086,7
К 7-15с		42,0		42,0					167,2	250,4						417,6		459,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	548,4
К 7-16с		42,0		42,0							248,0	413,2				661,2		703,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	792,0
К 7-17с		54,0		54,0							316,0	413,2				723,2		783,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	872,0
К 7-18с		42,0		42,0				113,6					413,2			526,8		568,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	657,6
К 7-19с			66,5	66,5										903,6		903,6	8,8	978,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1067,7
К 7-20с		54,0		54,0					176,8				413,2			590,0		644,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	732,8

Имя, № подл., подписи, дата, взам. инвант

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-РС	Лист 9
------------------	-----------

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/																	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		ВСЕГО	
	А-III																	А-III			ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
8P-I ГОСТ 6727-80	A-I				A-III												ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76					
Φ5	Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32	Φ36	Φ40		Итого	-20x75	Φ14	Φ16	Итого	10x160				
K7-21c			85,5	85,5									903,6			903,6	8,8	997,9	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1086,7	
K7-22c			42,0	42,0					167,2	250,4						417,6		459,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	548,4	
K7-23c			42,0	42,0							248,0	413,2				661,2		703,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	792,0	
K7-24c			54,0	54,0							316,0	413,2				729,2		783,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	872,0	
K7-25c			42,0	42,0							316,0	413,2				729,2		771,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	860,0	
K7-26c			42,0	42,0								1193,2				1193,2		1235,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1324,0	
K7-27c			85,5	85,5								413,2	478,0			891,2		976,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1065,5	
K7-28c			54,0	54,0								1239,6				1239,6		1293,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1382,4	
K7-29c			42,0	42,0					172,0		316,0					488		530,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	618,8	
K7-30c			66,5	66,5								413,2	437,2			850,4	4,4	921,3	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1010,1	
K8-1c			8,4	8,4	16,8							98,8				115,6		124,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	153,6	
K8-2c		0,4	8,4	8,8	15,2						78,4	98,8				192,4		201,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	230,8	
K8-3c		4,9		4,9	16,8				60,4							77,2		82,1	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	111,7	
K8-4c			13,8	13,8	16,8							98,8				115,6		129,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	159,0	
K8-5c		0,4	13,8	14,2	15,2						78,4	98,8				192,4		206,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	236,2	
K8-6c			13,8	13,8	16,8						78,4					95,2		109,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	138,6	
K8-7c		0,4	8,4	8,8	15,2						78,4	128,4				222,4		231,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	260,8	
K8-8c		0,4	13,8	14,2	15,2				50,0		78,4					143,6		157,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	187,4	
K8-9c		0,4	13,8	14,2	15,2						197,6					212,8		227,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	256,6	
K8-10c		0,4	8,4	8,8	15,2						235,2					250,4		259,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	288,8	
K8-11c		0,4	8,4	8,8	15,2						78,4	197,6				291,2		300,0	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	329,6	
K8-12c		0,4	13,8	14,2	15,2						78,4	197,6				291,2		305,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	335,0	
K8-13c		0,4	8,4	8,8	15,2						296,4					311,6		320,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	350,0	
K8-14c		5,3		5,3	15,2				120,8							136,0		141,3	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	170,9	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД кг				
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА			ПРЯЖА						
	ГОСТ 5781-82															А-III			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Вр-I	А-I				А-III										Всего	А-III			Всего					
	ГОСТ 5721-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36		φ40	Итого	φ14			φ16	Итого		
К 8-15с		0,4	8,4		8,8	15,2				60,4	156,8						232,4	241,2	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	270,8	
К 8-16с		0,4	13,8		14,2	15,2						296,4					311,6	325,8	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	355,4	
К 8-17с		0,4	13,8		14,2	15,2			60,4	156,8							232,4	246,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	276,2	
К 8-18с			8,4		8,4	16,8					78,4						95,2	103,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	133,2	
К 8-19с		0,4	13,8		14,2	15,2					235,2						250,4	264,6	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	294,2	
К 8-20с			13,8		13,8	16,8					152,8						169,9	183,4	4,8	7,2	12,0	17,6	29,6	213,0	
К 9-1с	7,2				7,2	16,8			161,2								178,0	185,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	244,4	
К 9-2с			21,0		21,0	16,8					152,4		172,2				342,0	363,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	422,2	
К 9-3с		14,0			14,0	16,8				117,6							134,4	148,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	207,6	
К 9-4с			30,6		30,6	16,8		60,8		117,6							195,2	225,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	285,0	
К 9-5с			30,6		30,6	16,8				117,6			192,8				327,2	357,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	417,0	
К 9-6с			30,6		30,6	16,8					152,4						169,2	199,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	259,0	
К 9-7с			21,0		21,0	16,8		60,8			152,4						230,0	251,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	310,2	
К 9-8с			30,6		30,6	16,8						148,0	250,0				414,8	445,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	504,6	
К 9-9с			21,0		21,0	16,8					152,4						169,2	190,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	249,4	
К 9-10с			21,0		21,0	16,8						191,6					208,4	229,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	288,6	
К 9-11с			30,6		30,6	16,8							250,0				266,8	297,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	356,6	
К 9-12с				51,0	51,0	16,8								314,4			331,2	386,6	4,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	445,8
К 9-13с		0,4	21,0		21,4	15,2						382,2					398,4	419,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	479,0	
К 9-14с		0,4		35,0	35,4	15,2						383,2		314,4			714,0	752,6	4,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	811,8
К 9-15с			21,0		21,0	15,2			63,2		191,6						271,6	292,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	351,8	
К 9-16с		0,4	21,0		21,4	15,2							751,2				766,4	787,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	847,0	
К 9-17с		0,4	21,0		21,4	15,2				304,8	191,6						511,6	533,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	592,2	
К 9-18с		0,4	21,0		21,4	15,2					383,2	250,4					648,8	690,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	729,4	

ИЗМ. № ПОДП. ПИДАРСЬКА ДАТА ОБЪЕМ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1 - 24с.1 - РС ЛИСТ 11

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход кг		
	Арматура класса https://zavodjbi.com/																Всего	Арматура класса			Всего			
	A-I				A-III													A-III						
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76	
	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	-20x75		φ14	φ16	Итого			-10x160
К 9-19с		0,4	30,6		31,0	15,2						191,6	250,4			457,2	488,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	547,4	
К 9-20с		0,4	30,6		31,0	15,2						191,6	500,8			707,6	738,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	197,8	
К 9-21с			30,6		30,6	16,8								372,8		389,6	420,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	479,4	
К 9-22с			30,6		30,6	16,8								499,2		516,0	546,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	605,8	
К 10-1с	22,8				22,8	34,8				194,4						229,2	252,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	340,8	
К 10-2с			39,0		39,0					194,4						307,2	346,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	435,0	
К 10-3с			54,0		54,0						340,0					340,0	394,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	482,8	
К 10-4с	22,8				22,8					194,4						194,4	217,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	306,0	
К 10-5с			54,0		54,0							250,4				250,4	304,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	393,2	
К 10-6с			39,0		39,0					194,4	167,2					361,6	400,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	489,4	
К 10-7с			39,0		39,0								684,8			684,8	723,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	812,2	
К 10-8с			54,0		54,0					194,4						194,4	248,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	337,2	
К 10-9с			54,0		54,0								684,8			684,8	738,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	827,2	
К 10-10с				86,4	86,4										1039,2	1039,2	8,8	1134,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1223,2
К 10-11с		31,5			31,5						160,4	164,8				325,2	356,7	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	445,5	
К 10-12с		31,5			31,5						160,4	174,4				334,8	366,3	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	455,1	
К 10-13с			39,0		39,0							250,4	383,6			634,0	673,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	761,8	
К 10-14с			39,0		39,0								955,6			955,6	994,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1083,4	
К 10-15с			54,0		54,0							250,4	413,2			663,6	717,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	806,4	
К 10-16с			54,0		54,0								1239,6			1239,6	1293,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1382,4	
К 10-17с			39,0		39,0							500,8				500,8	539,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	628,6	
К 10-18с			39,0		39,0								720,0			720,0	759,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	847,8	
К 10-19с			54,0		54,0							193,6	413,2			606,8	660,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	749,6	
К 10-20с			54,0		54,0								826,4			826,4	880,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	969,2	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

АРМАТУРА КЛАССА

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ПРОКАТ МАРКИ ВСЭЗпсСГ ГОСТ 103-76 20x75	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ПРОКАТ МАРКИ ВСЭЗпсСГ ГОСТ 103-76	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	А-I					А-III												А-III							
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82							
	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40			Итого	Ф14	Ф16	Итого	10x160			
K10-21c			39,0	39,0						250,4		383,6			634,0	673,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	761,8			
K10-22c			39,0	39,0								955,6			955,6	994,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1083,4			
K10-23c			54,0	54,0						250,4		413,2			663,6	717,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	806,4			
K10-24c			54,0	54,0								1239,6			1239,6	1293,6	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1382,4			
K10-25c			39,0	39,0						500,8					500,8	539,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	628,6			
K10-26c			39,0	39,0								720,0			720,0	759,0	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	847,8			
K10-27c			54,0	54,0						193,6		413,2			606,8	660,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	749,6			
K10-28c			54,0	54,0								826,4			826,4	880,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	969,2			
K10-29c			39,0	39,0								752,8			752,8	791,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	880,6			
K10-30c				62,4	62,4							664,0	519,6		1183,6	4,4	1250,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1339,2		
K10-31c			54,0	54,0								826,4			826,4	880,4	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	969,2			
K10-32c				86,4	86,4							826,4	519,6		1346,0	4,4	1436,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1525,6		
K10-33c			39,0	39,0							296,0	413,2			709,2		748,2	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	837,0		
K10-34c				62,4	62,4								1027,6		1027,6	8,8	1098,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1187,6		
K10-35c				86,4	86,4							324,4	519,6		844,0	4,4	934,8	14,4	21,6	36,0	52,8	88,8	1023,6		
K11-1c	5,6					16,8	119,2								136,0	141,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	200,8			
K11-2c		0,4	30,0	30,4	15,2								946,8		962,0	992,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1051,6			
K11-3c			40,8	40,8	16,8	42,0		122,8							181,6	222,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	281,6			
K11-4c		0,4	40,8	41,2	15,2		52,8		160,0	192,0					420,0	461,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	520,4			
K11-5c			30,0	30,0	16,8				148,4		225,2				390,4	420,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	419,6			
K11-6c			30,6	30,6	16,8	14,0	53,6			192,0					276,4	307,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	366,2			
K11-7c			30,0	30,0	16,8					192,0		172,8			381,6	411,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	470,8			
K11-8c		0,4	40,8	41,2	15,2					294,4	264,8				574,4	615,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	674,8			
K11-9c			40,8	40,8	16,8			122,8		178,8					318,4	359,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	418,4			

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД КГ				
	Арматура класса https://zavodjbi.com/																Арматура класса			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Всего		
	Вр-I		А-I				А-III										А-III			ВСТЗмсе-1						
	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76	
	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40		Итого	φ14	φ16	Итого	φ10×160					
К11-10с		0,4	40,8		41,2	15,2				388,4						403,6	444,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2			504,0	
К11-11с		0,4	30,0		30,4	15,2				240,0			315,6			570,8	601,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	660,4			
К11-12с			30,0		30,0	16,8				89,2			664,2			767,2	797,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	856,4			
К11-13с		0,4	40,8		41,2	15,2			80,0	206,4				399,6		701,2	742,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	802,0			
К11-14с		0,4		68,0	68,4	15,2					241,6			199,2		1056,0	1124,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1193,6			
К11-15с		0,4		50,0	50,4	15,2				191,2				799,2		1005,6	1056,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1115,2			
К11-16с			30,6		30,6	16,8		56,8		211,2	241,6					526,4	557,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	616,2			
К11-17с		0,4	40,8		41,2	15,2					396,8	315,6				727,6	768,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	828,0			
К11-18с		0,4		50,0	50,4	15,2						631,2	399,6			1046,0	1096,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1155,6			
К11-19с		0,4		50,0	50,4	15,2								980,0		1394,8	1445,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1504,4			
К11-20с			30,0		30,0	16,8					376,8	345,6				709,2	739,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	798,4			
К11-21с		0,4		68,0	68,4	15,2				192,0				799,2		1006,4	1074,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1134,0			
К11-22с			30,0		30,0	16,8				281,2	264,8					562,8	592,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	652,0			
К11-23с		0,4	30,0		30,4	15,2				296,8			315,6			627,6	658,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	717,2			
К11-24с		0,4	40,8		41,2	15,2				192,0			632,0			839,2	880,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	939,6			
К11-25с		0,4	40,8		41,2	15,2				385,2	241,6					642,0	683,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	742,4			
К11-26с		0,4	40,8		41,2	15,2				148,4			631,2			794,8	836,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	895,2			
К12-1с		16,2			16,2	16,8				162,8						179,6	195,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	255,0			
К12-2с		0,4	31,2		31,6	15,2				162,8		34,8				212,8	244,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	303,6			
К12-3с			44,4		44,4	16,8				210,4						227,2	271,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	330,8			
К12-4с		0,4	44,4		44,8	15,2				238,0						253,2	298,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	357,2			
К12-5с			44,4		44,4	16,8	41,6			162,8						221,2	265,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	324,8			
К12-6с		0,4	44,4		44,8	15,2				422,0	264,8					702,0	746,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	806,0			
К12-7с		0,4	32,4		32,8	15,2	10,0				264,8					290,0	322,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	382,0			

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1 - 24 с. 1 - РС

Лист
14

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА <https://zavodjbi.com/>

ПРОКАТ
МАРКИ
ВС13пс64
ГОСТ
103-76

АРМАТУРА КЛАССА
А-III
ГОСТ 5781-82

ПРОКАТ
МАРКИ
ВС13пс64
ГОСТ
103-76

Общий
РАСХОД
КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА А-III														ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ВСЕГО	Общий РАСХОД КГ			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	A-I					A-III										A-III		A-III						
	φ5	φ6	φ8	φ10	ИТОГО	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36		φ40	ИТОГО	φ14	φ16			ИТОГО	φ10x160	
К 12-8с		0,4	31,2		31,6	15,2						34,8	345,6			395,6	427,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	486,4	
К 12-9с		0,4	36,6		37,0	15,2	10,0				210,4					235,6	272,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	331,8	
К 12-10с		0,4	44,4		44,8	15,2			134,4		210,4					360,0	404,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	464,0	
К 12-11с		0,4	44,4		44,8	15,2					34,8	345,6				395,6	440,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	499,6	
К 12-12с		0,4	31,2		31,6	15,2					529,6					544,8	576,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	635,6	
К 12-13с		0,4	31,2		31,6	15,2					264,8	613,6				893,6	925,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	984,4	
К 12-14с			36,6		36,6	16,8	41,6					346,0				404,4	441,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	500,2	
К 12-15с		0,4		52,0	52,4	15,2				80,0				438,0		533,2	585,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	644,8	
К 12-16с		0,4	44,4		44,8	15,2					264,8	346,0				626,0	670,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	730,0	
К 12-17с		0,4	44,4		44,8	15,2				104,8	264,8	406,4				791,2	836,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	895,2	
К 12-18с		0,4		74,0	74,4					120,0					537,6	657,6	4,4	736,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	795,6
К 12-19с		0,4	31,2		31,6	15,2					217,6	345,6				578,4	610,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	669,2	
К 12-20с		0,4	31,2		31,6	15,2						894,0				909,2	940,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1000,0	
К 12-21с		0,4	31,2		31,6	15,2					468,0	247,6				730,8	762,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	821,6	
К 12-22с		0,4		74,0	74,4	15,2					264,8		438,0			718,0	792,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	851,6	
К 12-23с		0,4	44,4		44,8	15,2						921,2				936,4	981,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1040,4	
К 12-24с		0,4		74,0	74,4	15,2							876,0			891,2	965,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1024,8	
К 12-25с		0,4	44,4		44,8	15,2					311,2	514,8				841,2	886,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	945,2	
К 12-26с			44,4		44,4	16,8						346,0				362,8	407,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	466,4	
К 12-27с			31,2		31,2	16,8			80,0		264,8					361,6	392,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	452,0	
К 12-28с			31,2		31,2	16,8						516,4				533,2	564,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	623,6	
К 12-29с				74,0	74,0	16,8		46,4						438,0		501,2	575,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	634,4	
К 12-30с		0,4	44,4		44,8	15,2				206,4	150,8	346,0				718,4	763,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	822,4	
К 12-31с		0,4		54,0	54,4	15,2		69,6						438,0		522,8	577,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	636,4	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКС6 ГОСТ 103-76	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход кг		
	АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/																	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКС6				
	A-I					A-III												ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
Вр-I ГОСТ 6727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40		Итого	-20x75	φ14	φ16	Итого	-10x160			
K12-32c		0,4		52,0	52,4	15,2							214,0				667,2		719,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	778,8
K12-33c				52,0	52,0	16,8					103,2				538,0		658,0	4,4	714,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	773,6
K12-34c		0,4	31,2		31,6	15,2						794,4					809,6		841,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	900,4
K12-35c		0,4	31,2		31,6	15,2						264,8	692,0				972,0		1003,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1062,8
K12-36c			31,2		31,2	16,8						394,4	346,0				757,2		788,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	847,6
K12-37c		0,4	31,2		31,6	15,2					540,0						555,2		586,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	646,0
K12-38c				74,0	74,0	16,8					314,4			438,0			769,2		843,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	902,4
K12-39c		0,4	44,4		44,8	15,2				162,8			692,0				870,0		914,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	974,0
K12-40c				52,0	52,0	16,8							689,6	438,0			1144,4		1196,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1255,6
K12-41c		0,4		52,0	52,4	15,2								438,0	1072,6		1530,8	8,8	1592,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1651,2
K12-42c			31,2		31,2	16,8							346,0				362,8		394,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	453,2
K12-43c		0,4	31,2		31,6	15,2					631,2						646,4		678,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	737,2
K12-44c		0,4		74,0	74,4	15,2					120,0				538,8		674,0	4,4	752,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	795,6
K12-45c		0,4		52,0	52,4	15,2								438,0	1072,6		1530,8	8,8	1592,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1615,2
K12-46c		0,4		74,0	74,4	15,2						264,8		438,0			718,0		792,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	851,6
K12-47c		0,4	44,4		44,8	15,2							921,2				936,4		981,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1040,4
K12-48c		0,4		74,0	74,4	15,2									876,0		891,2		965,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	1024,8
K12-49c		21,4			21,4	16,8	41,6			162,8							221,2		242,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	301,8
K12-50c			44,4		44,4	16,8						264,8					281,6		326,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	385,2
K12-51c			44,4		44,4	16,8			134,4			264,8					416,0		460,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	519,6
K12-52c			31,2		31,2	16,8				162,8		264,8					442,8		474,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	533,2
K12-53c		0,4	44,4		44,8	15,2				416,0							431,2		476,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	535,2
K12-54c		31,6			31,6	15,2					206,4		548,0				769,6		801,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	860,4
K12-55c		16,6			16,6	15,2	10,0			162,8							188,0		204,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	263,8

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24c.1-PC Лист 16

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ
МАРКИ

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ
МАРКИ

ОБЩИЙ
РАСХОД
КГ

ВР-І

А-І

А-ІІІ

ВСЕГО

А-ІІІ

ВСЕГО

ГОСТ
6727-80

ГОСТ 5781 - 82

ГОСТ
103-76

ГОСТ 5781-82

ГОСТ
103-76

φ5

φ6

φ8

φ10

Итого

φ10

φ16

φ18

φ20

φ22

φ25

φ28

φ32

φ36

φ40

Итого

-20x75

φ14

φ16

Итого

10x160

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО			
	ВР-І		А-І			А-ІІІ										А-ІІІ							ВСЕГО		
	ГОСТ 6727-80	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	ГОСТ 5781-82	φ14	φ16				Итого	ГОСТ 103-76
К13-1с			22,2		22,2	16,8						214,8					231,6		253,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	313,0
К13-2с			22,2		22,2	16,8					276,4						293,2		315,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	374,6
К13-3с		13,0			13,0	16,8				132,0							148,8		161,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	221,0
К13-4с			34,2		34,2	16,8						214,8					231,6		265,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	325,0
К13-5с			34,2		34,2	16,8					276,4						293,2		327,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	386,6
К13-6с			34,2		34,2	16,8	28,4				171,2				280,4		216,4		250,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	309,8
К13-7с			22,2		22,2	16,8										297,2		319,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	378,6	
К13-8с			22,2		22,2	16,8						389,6					406,4		428,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	487,8
К13-9с		13,0			13,0	16,8	31,6			132,0						180,4		193,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	252,6	
К13-10с		13,4			13,4	15,2	70,0			132,0						217,2		230,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	289,8	
К13-11с		0,4	34,2		34,6	15,2						214,8	171,6			401,6		436,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	495,4	
К13-12с			34,2		34,2	16,8							483,6			500,4		534,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	593,8	
К13-13с				37,0	37,0	16,8				105,2				357,2		479,2	4,4	520,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	579,8	
К13-14с		0,4		37,0	37,4	15,2							586,0	191,6		792,8		830,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	889,4	
К13-15с		0,4	22,2		22,6	15,2					171,2	214,8				401,2		423,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	483,0	
К13-16с				37,0	37,0	16,8						165,2		357,2		539,2	4,4	580,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	639,8	
К13-17с		0,4	22,2		22,6	15,2							560,8			576,0		598,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	657,8	
К13-18с		0,4	22,2		22,6	15,2							841,2			856,4		879,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	938,2	
К13-19с		0,4	22,2		22,6	15,2				513,6						528,8		551,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	610,6	
К13-20с		0,4	22,2		22,6	15,2					644,4					659,6		682,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	741,4	
К13-21с				55,0	55,0	16,8							214,8	357,2		588,8	4,4	648,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	707,4	
К13-22с		0,4	22,2		22,6	15,2						841,2				856,4		879,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	938,2	
К13-23с		0,4		55,0	55,4	15,2						171,6	357,2			544,0	4,4	603,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	663,0	

ИНВ. № ПОДАШИИ ДИ. А. БОСАН. ИВ. № 12

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-РС
Лист
17

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/																АРМАТУРА КЛАССА А-III			ВСЕГО					
	A-I					A-III											ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	ВР-I ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82
	φ5	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40		Итого	20x75	φ14	φ16	Итого	-10x160			
К 14-1 с		18,6			18,6	32,0	10,4			143,6							186,0		204,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	263,8
К 14-2 с		0,4	22,8		23,2	32,0				19,6	184,8						236,4		259,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	318,8
К 14-3 с		14,4			14,4	33,6					143,6						177,2		191,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	250,8
К 14-4 с		0,8	34,8		35,6	30,4			118,4	143,6							292,4		328,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	387,2
К 14-5 с		0,8	34,8		35,6	30,4					184,8	237,4					447,6		483,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	542,4
К 14-6 с			22,8		22,8	33,6							303,6				337,2		360,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	419,2
К 14-7 с		0,4	22,8		23,2	32,0					119,6		303,6				455,2		478,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	537,6
К 14-8 с		0,4	34,8		35,2	32,0					76,8	237,4					341,2		376,4	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	435,6
К 14-9 с		0,8	34,8		35,6	30,4				19,2	461,6						511,2		546,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	606,0
К 14-10 с		0,4	34,8		35,2	32,0							788,4				820,4		855,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	914,8
К 14-11 с		0,4	34,8		35,6	30,4						34,8	518,0				583,2		618,8	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	678,0
К 14-12 с		0,8		38,0	38,8	30,4					55,2		252,4	384,8			722,8		761,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	820,8
К 14-13 с		0,8	22,8		23,6	30,4						381,8	272,8				686,0		709,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	768,8
К 14-14 с		0,8		38,0	38,8	30,4				94,4	165,6			384,8			675,2		714,0	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	773,2
К 14-15 с		0,4	22,8		23,2	32,0				143,6		198,8					374,4		397,6	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	456,8
К 14-16 с		0,8		58,0	58,8	30,4					461,6			54,4			546,4		605,2	9,6	14,4	24,0	35,2	59,2	664,4