

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СВ. 925

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 м ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер института	<i>[Signature]</i>	В.В.Гранев
Начальник ОКЗ	<i>[Signature]</i>	А.Я.Розенблюм
Гл. инженер проекта	<i>[Signature]</i>	В.А.Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1986 г.
Постановлением Госстроя СССР №1
от 06.01.86 г.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та	<i>[Signature]</i>	Ю.П.Гуща
Рук. лаборатории №3	<i>[Signature]</i>	Г.И.Бердичевский
Ст. научн. сотрудник	<i>[Signature]</i>	А.А.Светов

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия	4
1.465.1-7/84.2-010	Каркас плоский КР1, КР2, КР3	7
1.465.1-7/84.2-020	Каркас плоский КР4, КР5, КР6	8
1.465.1-7/84.2-030	Каркас плоский КР7, КР8	9
1.465.1-7/84.2-040	Каркас плоский КР9, КР10	10
1.465.1-7/84.2-050	Каркас плоский КР11, КР12	11
1.465.1-7/84.2-060	Каркас плоский КР13, КР14, КР15	12
1.465.1-7/84.2-060СБ	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	13
1.465.1-7/84.2-070	Каркас плоский КР16	14
1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский КР17	15
1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский КР18	16
1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский КР19	17
1.465.1-7/84.2-110	Каркас пространственный КП1-КП3	18
1.465.1-7/84.2-110СБ	Каркас пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж	19
1.465.1-7/84.2-120	Сетка арматурная С1, С2	20
1.465.1-7/84.2-130	Сетка арматурная С3	21
1.465.1-7/84.2-140	Сетка арматурная С4-С9	22
1.465.1-7/84.2-140СБ	Сетка арматурная С4-С9. Сборочный чертеж	23
1.465.1-7/84.2-150	Изделие закладное М1-1, М1-2	24
1.465.1-7/84.2-150СБ	Изделие закладное М1-1, М1-2. Сборочный чертеж	25
1.465.1-7/84.2-160	Изделие закладное М2	26
1.465.1-7/84.2-170	Изделие закладное М3	27
1.465.1-7/84.2-180	Изделие закладное М4	28

1.465.1-7/84.2

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

Содержание

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ци.б. № 10101. Подпись и дата

Нач. отд.	Розенблюм	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Петрова	<i>[Signature]</i>
Т.инж.пр.	Бажинова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Петрова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Николаева	<i>[Signature]</i>

1. Выпуск 2 серии 1.465.1-7/84 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плиты размером 1,5х6м, разработанные в выпуске 1.

2. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой (соединение типа КТ-2 по ГОСТ 14098-68) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм и постоянные анкеры в виде выкажанных головок или опрессованных обоим (кроме стержней ф10мм - для арматуры класса Ат-VI, Ат-V, Ат-Vск и ф10 и 12мм - для арматуры класса А-IV и А-IIIb). Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанному в документе 1.465.1-7/84.2-001сб.

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).

4. Закладные изделия М1-1, М1-2 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- соединение арматурных стержней (монтажной петли и анкеров) с угорком следует выполнять контактной рельефной сваркой. Допускается применение ручной дуговой сварки протяжными швами;

1.465.1-7/84.2-ТУ

Нач. отд.	Розенблом
Н. контр.	Петрова
ГМП	Бажанова
Ст. инж.	Петрова
Инжен.	Николаева

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

- при рельефной сварке под каждый стержень штампуются одним рельеф. Размеры рельефа принимать по ГОСТ 19292-73. На поверхности рельефов не допускаются трещины. Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми;

- ручную дуговую сварку швами следует производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродом типа Э42-Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах закладных изделий;

- при изготовлении опорных закладных изделий (М1-1, М1-2) особое внимание должно быть обращено на обеспечение высокого качества сварного соединения монтажной петли с уголком за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Стержень (поз. Б), предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса.

В случае, если завод-изготовитель производит крепление опорных закладных изделий к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими проектное положение изделия, стержень поз. Б разрешается не предусматривать.

Б. Закладные изделия МЭ-МЭ должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- тавровые соединения анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение Т-1 по ГОСТ 19292-73).

Допускается таборные соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными (в три слоя) кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А-Ф. Суммарный катет кольцевых швов должен быть не менее 6 мм. Толщина пластин или уголка в закладных изделиях М2-М5 должна быть при этом увеличена до 8 мм;

- концевые анкеры на стержнях закладного изделия М2 могут быть заменены приваркой шайб размером 40 x 40 x 8 мм с раззенковкой в них отверстий под привариваемый стержень.

- нахлесточные соединения элементов закладных изделий М5-М9 следует выполнять с помощью ручной дуговой сварки швами по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42Т или Э42А-Ф. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах изделий.

7. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

8. В пластинах или полках уголков закладных изделий разрешается устройство отверстий размером 10 x 10 мм для крепления изделия к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение.

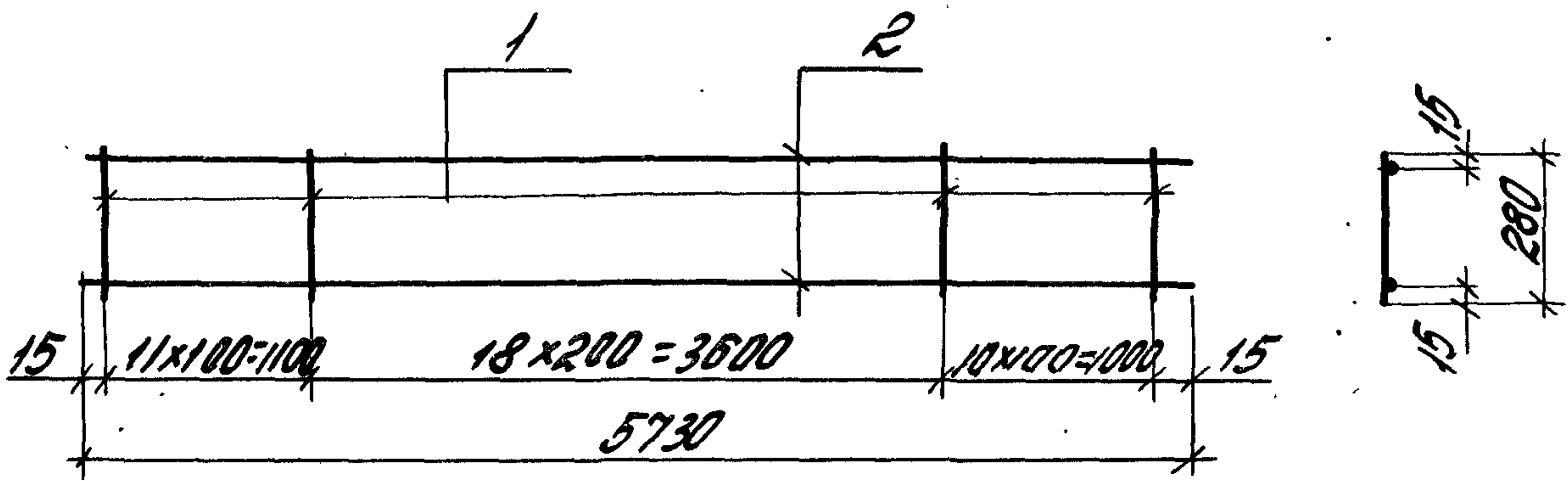
9. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия - изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

10. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в составе проекта здания.

1.465.1-7/84.2-ТУ

Лист

3



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-010</u>		КР1
			<u>Детали</u>		(2,3 кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-04	Стержень арматурный	40	
А4	2	-10	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-010-01</u>		КР2
			<u>Детали</u>		(3,3 кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-13	Стержень арматурный	40	
А4	2	-19	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-010-02</u>		КР3
			<u>Детали</u>		(4,9 кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-22	Стержень арматурный	40	
А4	2	-25	Стержень арматурный	2	

Инв. Листы
 Подпись и дата
 Взам. инв.

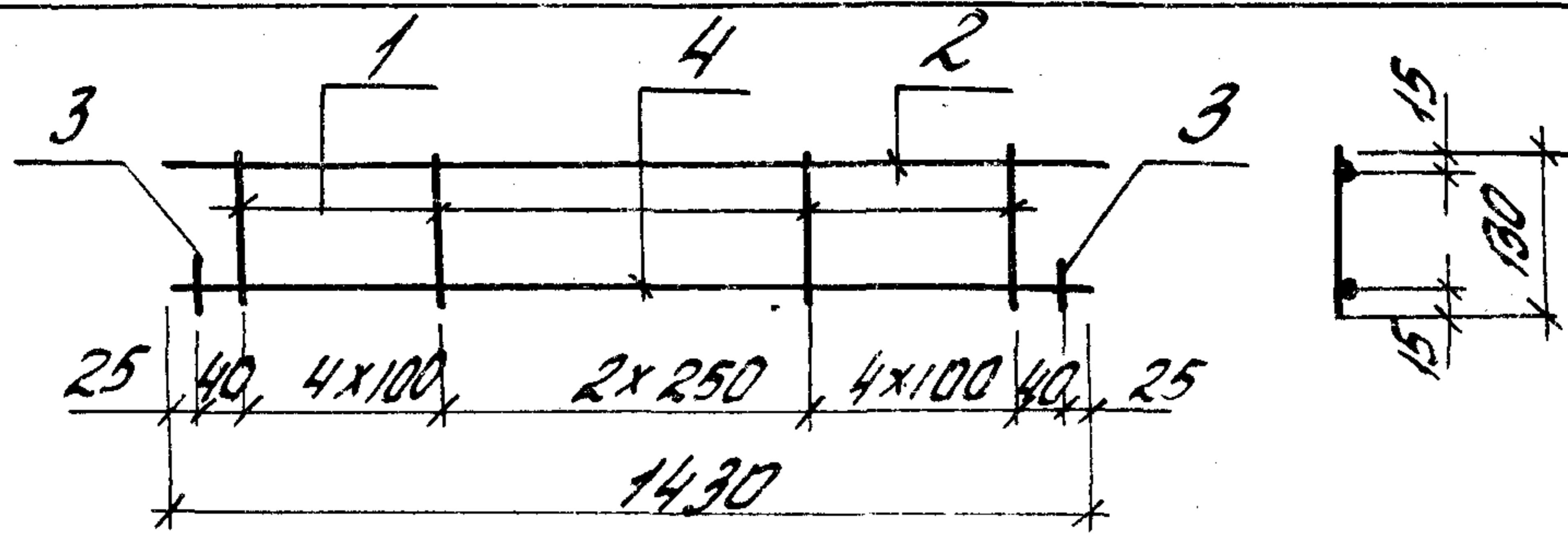
1.465.1-7/84.2-010

Каркас плоский
КР1, КР2, КР3

Стандия	Масса	Мощность
Р		
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Разм. бл. А. П.
 Н. контр. Петрова Лидия
 Инж. пр. Бажанова Т. А.
 Ст. инж. Петрова Лидия
 Инженер Николаева Ольга

ЦНЦПРОМЗДАНИИ



Формат Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	11	
A4	2	-08	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнения:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-020</u>		КР4
			<u>Детали</u>		
A4	3	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный	2	
A4	4	-31	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-01</u>		КР5
			<u>Детали</u>		
A4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
A4	4	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-02</u>		КР6
			<u>Детали</u>		
A4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
A4	4	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-020

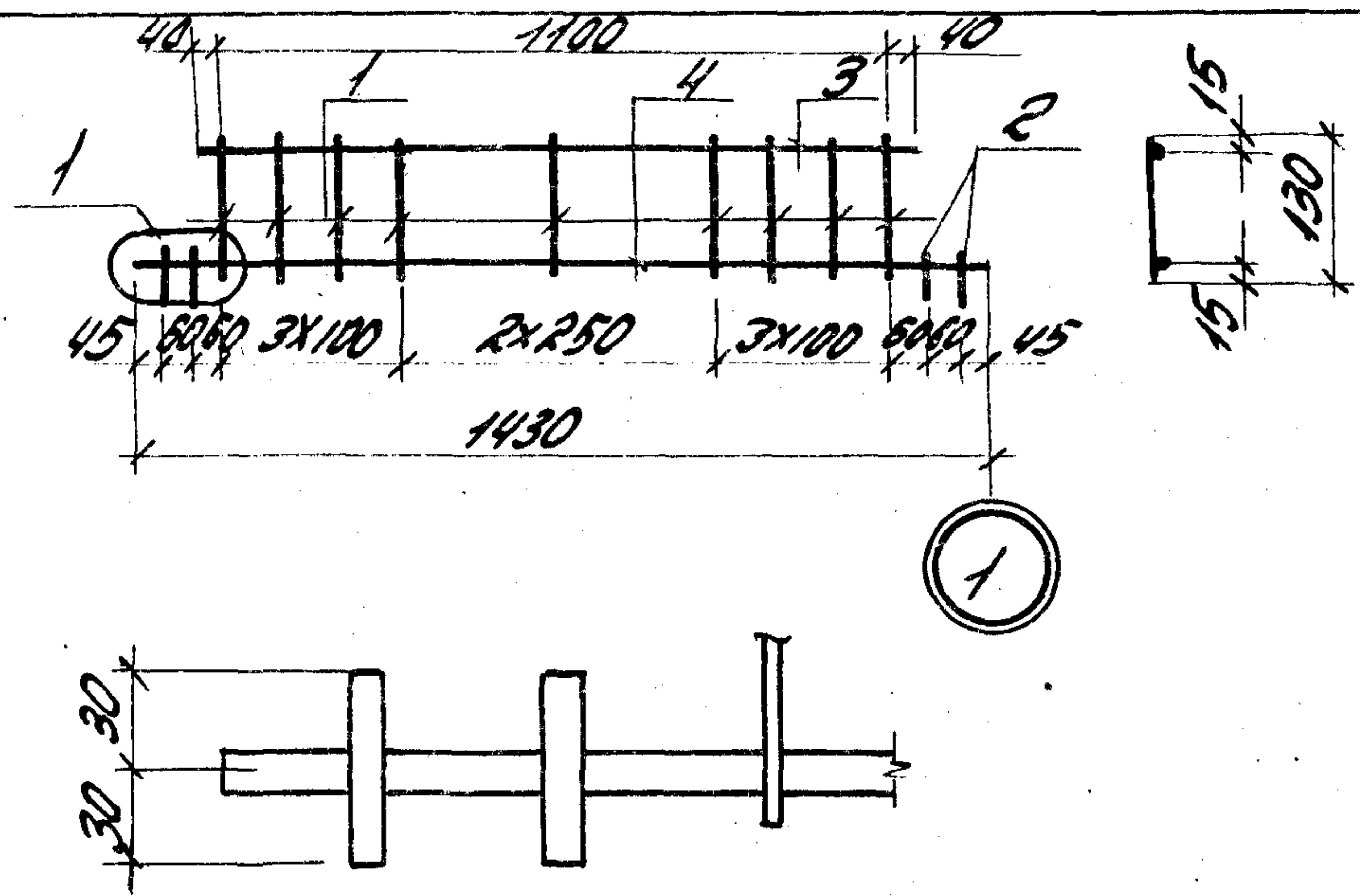
Каркас плоский
КР4, КР5, КР6

Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

СНГПРОМЗДАНИИ

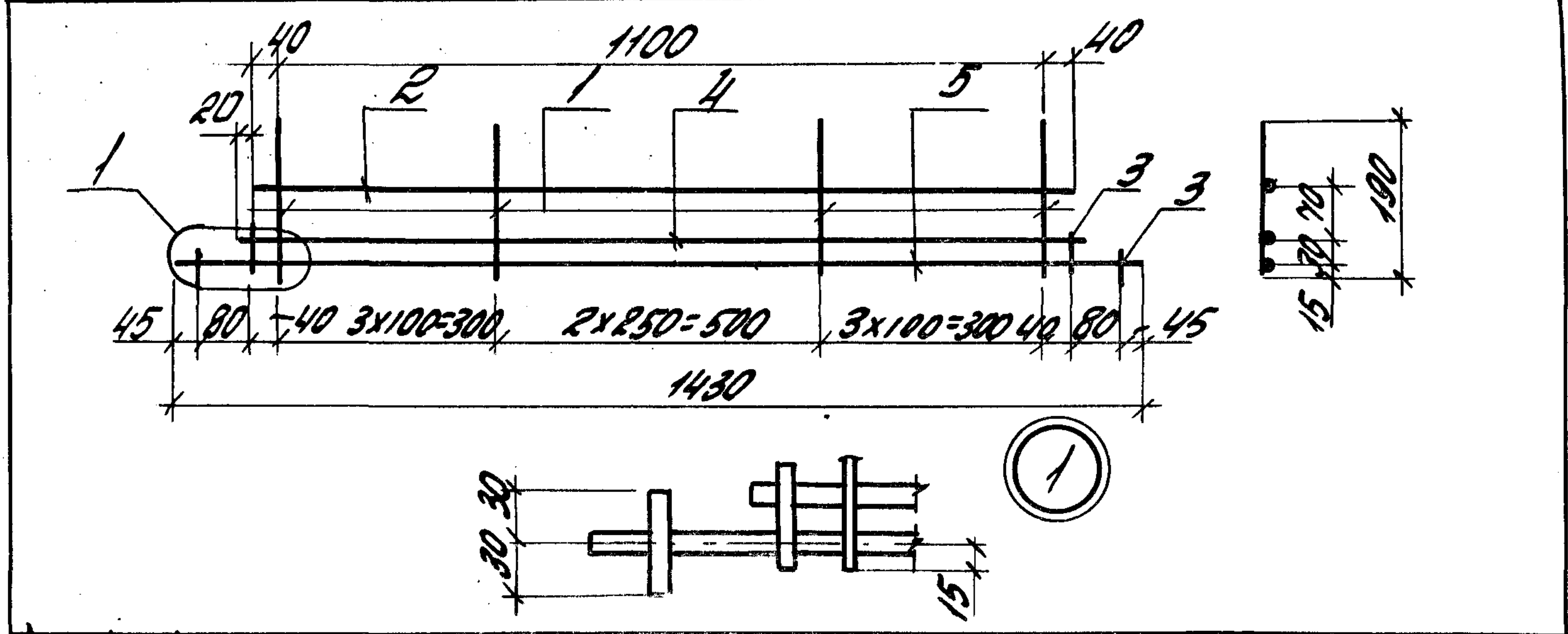
ЦНУ И ТИШИ ТИШИ И ИИИ СЭИТ.ИТИИТ

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Ин. инж. пр. Бажамова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николаева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный 9		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-030</u>		КР7
				<u>Детали</u>		(1,2кг)
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный 4		
А4		3	-29	Стержень арматурный 1		
А4		4	-31	Стержень арматурный 1		
				<u>1.465.1-7/84.2-030-01</u>		КР8
				<u>Детали</u>		(1,9кг)
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный 4		
А4		3	-36	Стержень арматурный 1		
А4		4	-38	Стержень арматурный 1		

			1.465.1-7/84.2-030		
			Каркас плоский КР7, КР8		
			Статья	Масса	Масштаб
			Р		
			лист	листов	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Нач. отд.	Разработчик	А.С.			
Н. контр.	Петрова	Татьяна			
Тех. пр.	Бажанова	Татьяна			
Струк.	Петрова	Татьяна			
Инжен.	Николаева	Вера			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	9	
А4	2	-29	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-040</u>		кр9
			<u>Детали</u>		(2,5кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	4	
А4	4	-37	Стержень арматурный	1	
А4	5	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-040-01</u>		кр10
			<u>Детали</u>		(3,2кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	4	
А4	4	-44	Стержень арматурный	1	
А4	5	-45	Стержень арматурный	1	

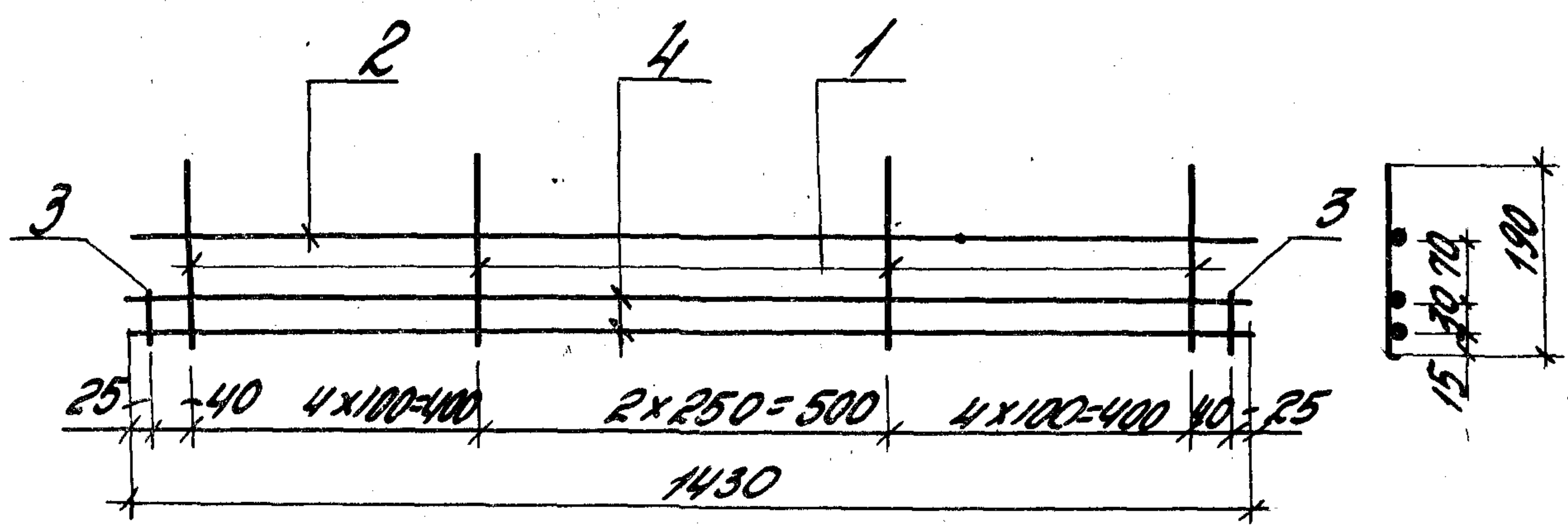
1.465.1-7/84.2-040

Каркас плоский кр9,кр10

Станд. Масса	Масштаб
р	
лист	листов 1

Нач. отд. Розенблюм АД
 Н.контр. Петрова Федя
 Тинж.пр. Баженова Т.В.
 Ст.инж. Петрова Федя
 Инженер Николаева Федя

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Формы	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
АЧ		1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный 11		
АЧ		2	-31	Стержень арматурный 1		
<u>Переменные данные для исполнения:</u>						
				<u>1.465.1-7/84.2-050</u>		КР11
				<u>Детали</u>		(2,6кг)
АЧ		3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный 2		
АЧ		4	-38	Стержень арматурный 2		
				<u>1.465.1-7/84.2-050-01</u>		КР12
				<u>Детали</u>		(3,4кг)
АЧ		3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный 2		
АЧ		4	-45	Стержень арматурный 2		

1.465.1-7/84.2-050

Каркас плоский КР11, КР2

Страна	Масса	Мощность
Р		
лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.И.
 Н. контр. Петрова Федр.
 Главн. пр. Бажанова Г.В.
 Ст. инж. Петрова Федр.
 Инженер Николаева О.И.

Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-7/84.2-060СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-060</u>		КР13
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-03	Стержень арматурный	29	
A4	2		-25	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-060-01</u>		КР14
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	10	
A4	2		-21	Стержень арматурный	2	
A4	3		-23	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-060-02</u>		КР15
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-12	Стержень арматурный	10	
A4	2		-17	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-060

Нач. отд. Разенблюм А.О.
 Н.контр. Петрова Е.С.
 Гл.инж.пр. Бажакова Т.В.
 Ст.инж. Петрова Е.С.
 Инженер Никитарева С.В.

Каркас плоский
 КР13, КР14, КР15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 1

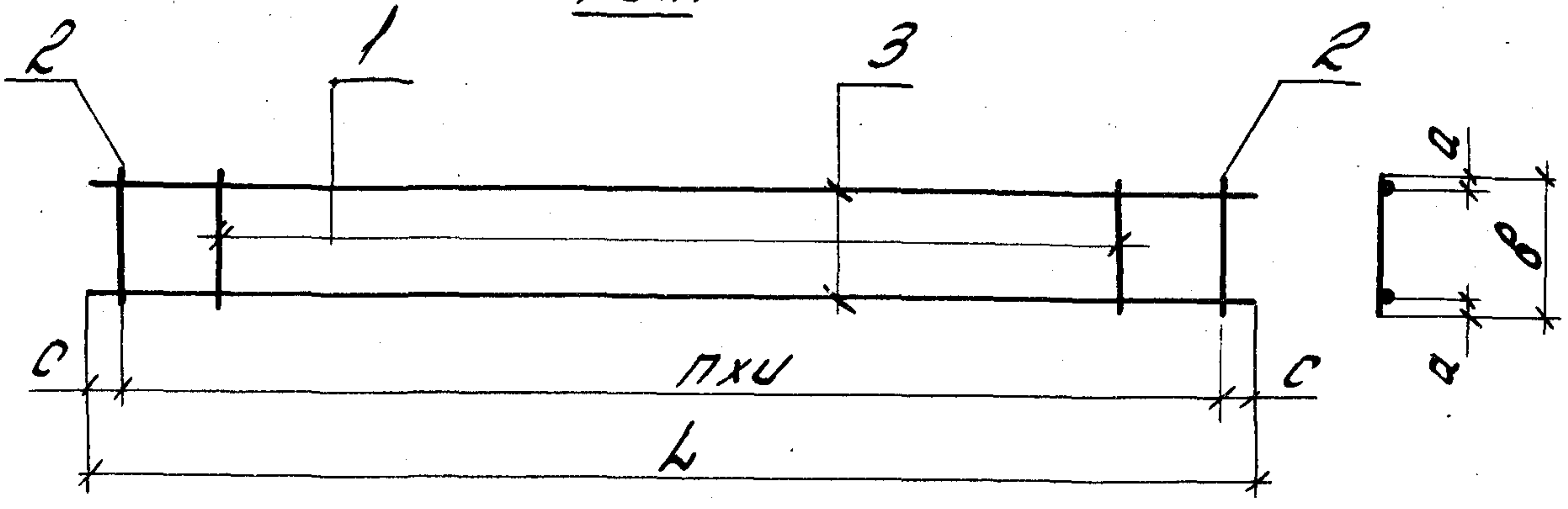
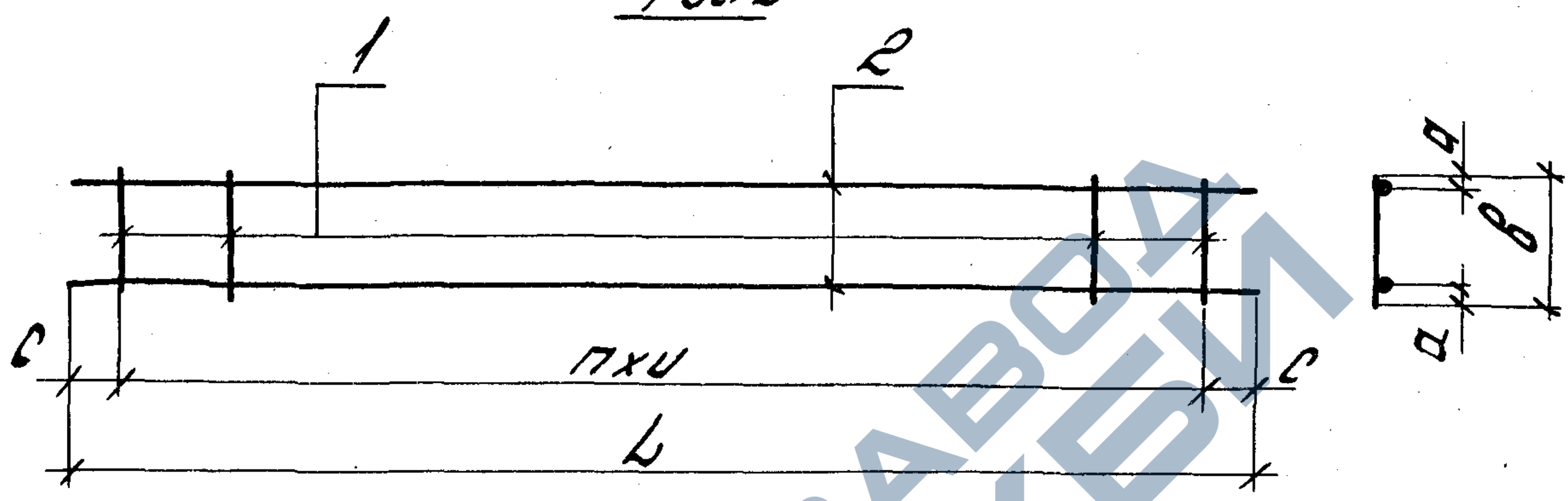


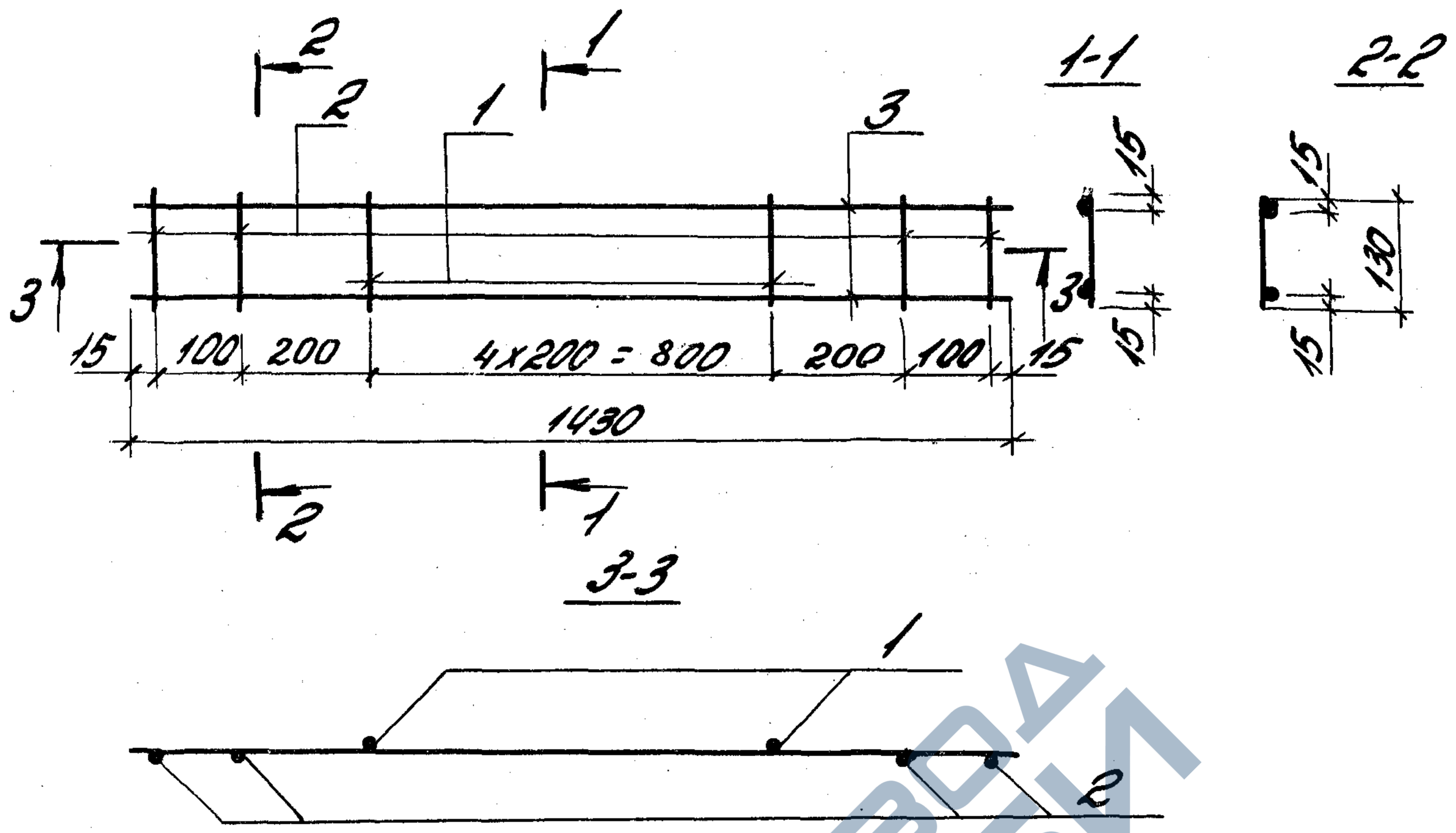
Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			a	b	c	л	ш	д	
1.465.1 - 7/84.2-060	КР13	2	15	210	65	28	200	5730	3,1
-01	КР14	1	15	130	30	11	100	1160	0,7
-02	КР15	2	15	110	100	9	200	2000	0,8

1.465.1 - 7/84.2 - 060СБ

Исполн.	Разработчик	Проверен	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	Страницы	Масса	Мощность
Н.контр.	Петрова Федя	Петрова Федя		р		
Тех.пр.	Бажанова	Бажанова		Лист	Листов 1	
Ст.инж.	Петрова Федя	Петрова Федя		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инженер	Николаева	Николаева				



Формат	Зона	№03.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	5	
A4	2		-24	Стержень арматурный	4	
A4	3		-24	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-070

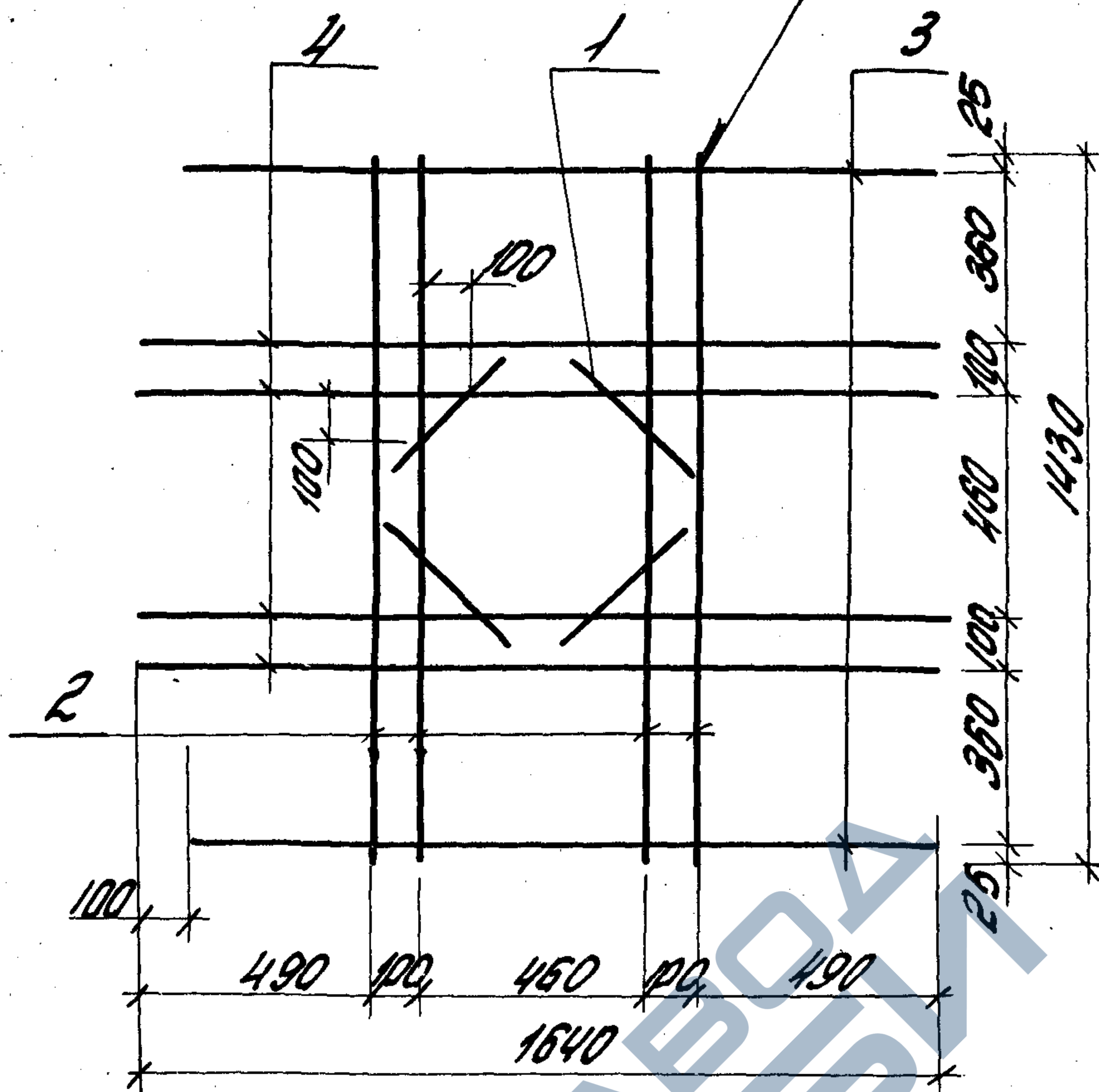
Каркас плоский КР16

Студия	Масса	Масштаб
Р	0,9	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОЗДАНИИ

Нач. отд. Розенблюм А.С.
 Н. контр. Петрова Люд.
 Гл. инж. Болганов Т.В.
 Ст. инж. Петрова Люд.
 Инженер Николаев В.И.

ГОСТ 14098-58, КТ-2



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	1. 465.1-7/84.2-002-41	Стержень арматурный	4	
A4		2	-45	Стержень арматурный	4	
A4		3	-46	Стержень арматурный	2	
A4		4	-47	Стержень арматурный	4	

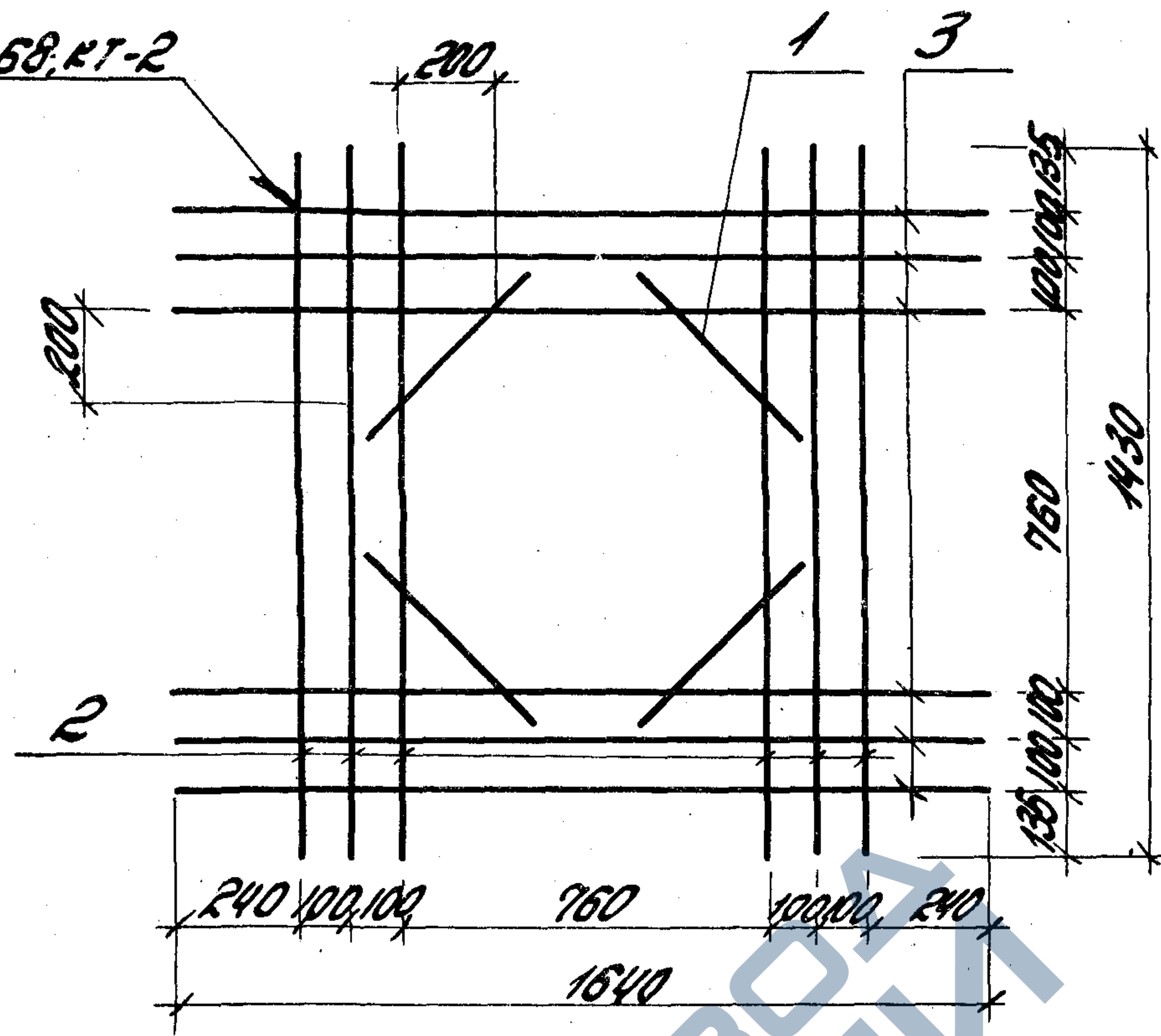
1.465.1-7/84.2-080

Каркас плоский КР 17

Стандия	Масса	Масштаб
Р	14,8	
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.С.
 Н. контр. Петрова А.И.
 Главн.пр. Бажднова П.С.
 Ст. инж. Петрова А.И.
 Инжен. Николаева О.И.

МОСТ 14098-68, КТ-2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-47	Стержень арматурный	6	

1.465.1-7/84.2-090

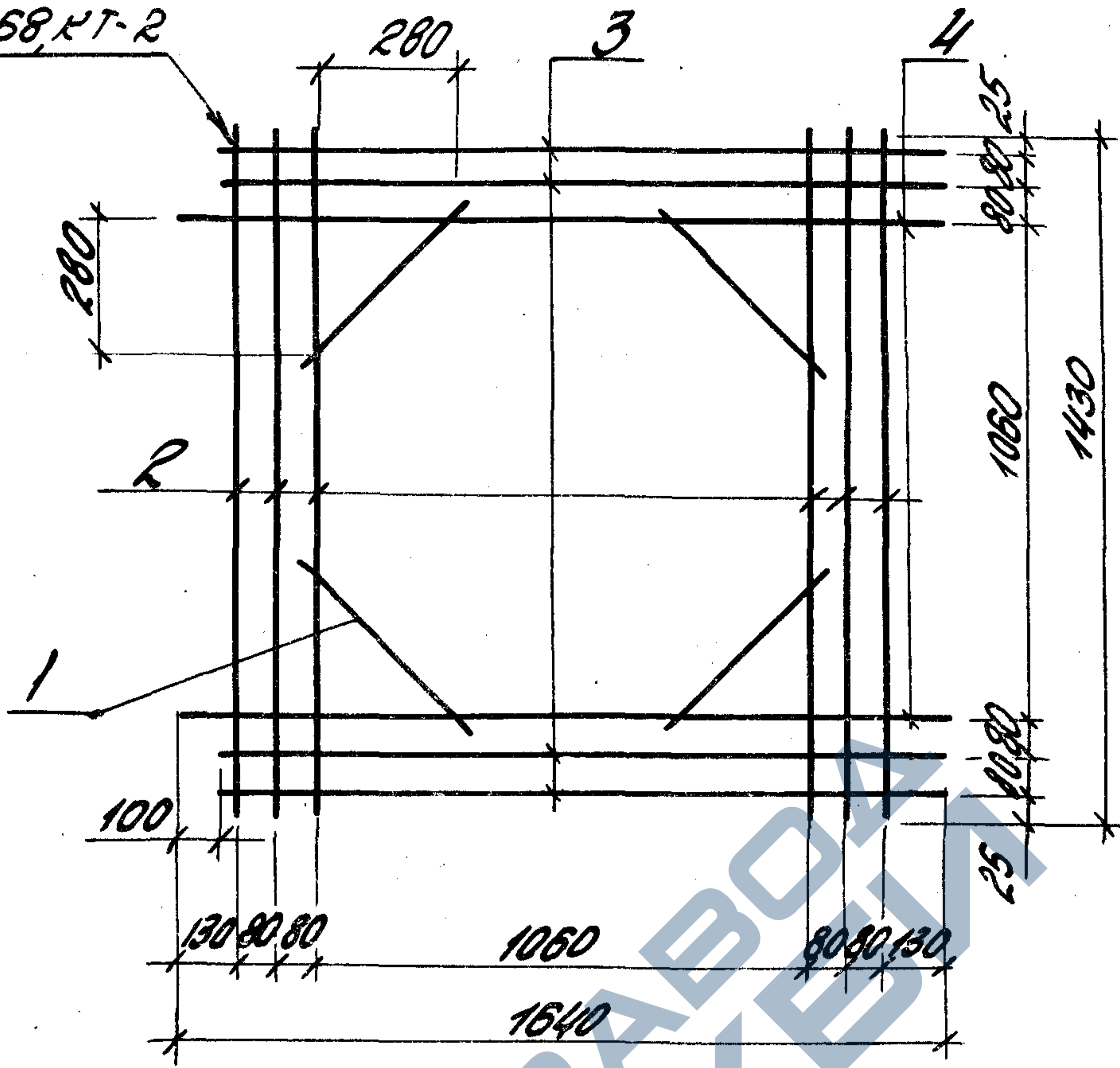
Каркас плоский КР1В

Стандия	Масса	Масштаб
Р	180	
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Розенблюм АР
 Н. контр. Петрова Асс
 Гл. инж. пр. Бажанова АЗ
 Ст. инж. Петрова Асс
 Инженер Николайев СФ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ГОСТ 14098-68, КТ-2



Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-46	Стержень арматурный	4	
А4		4	-47	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-100

					Стодия	Масса	Масштаб
					р	17,6	
					Лист	Лист	об 1
					ЦНЦПРОМЗДАНИИ		
Нач. отд. Разенбитом	А.Р.						
Н.контр. Петрова	Женя						
Принхлр. Бажанова	Лиза						
Ст.инж. Петрова	Женя						
Инженер Николаева	Ольга						

Каркас плоский КР19

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-7/84.2-110СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-40	Стержень арматурный 4		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-110</u>		кп1
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский кр17	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-110-01</u>		кп2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский кр18	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-110-02</u>		кп3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский кр19	2	

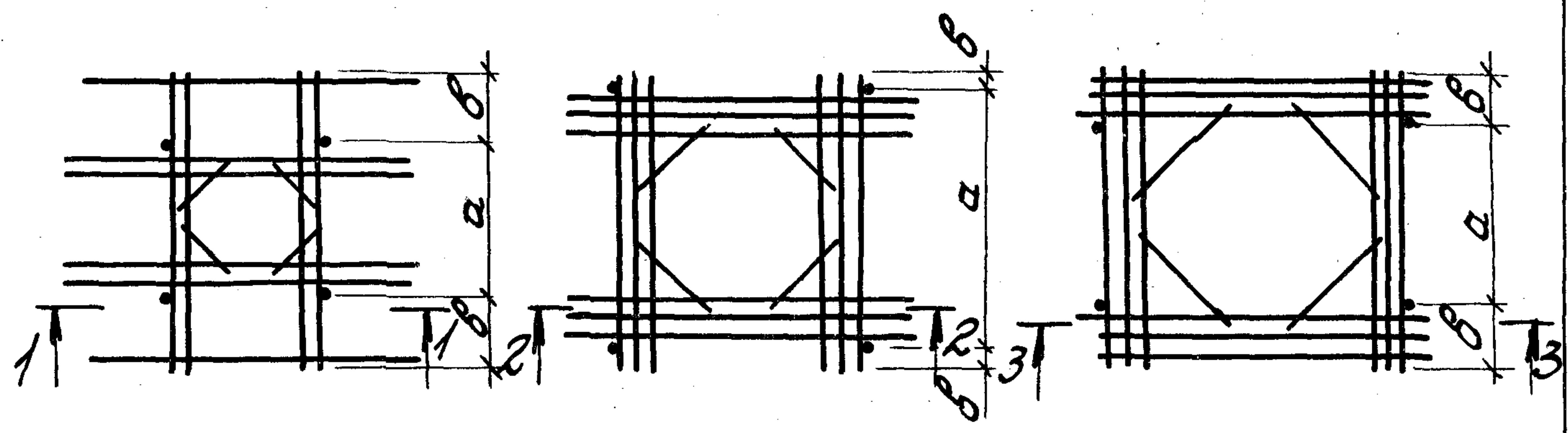
Имя, Фамилия, Подпись и дата

			1.465.1-7/84.2-110			
Нач. отд.	Розенблюм	А.Р.	Каркас пространственный кп1-кп3	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Петрова	Л.И.		Р		1
Инж.пр.	Баханова	Л.И.		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Ст.инж.	Петрова	Л.И.				
Инженер	Николаева	Л.И.				

Рис. 1

Рис. 2

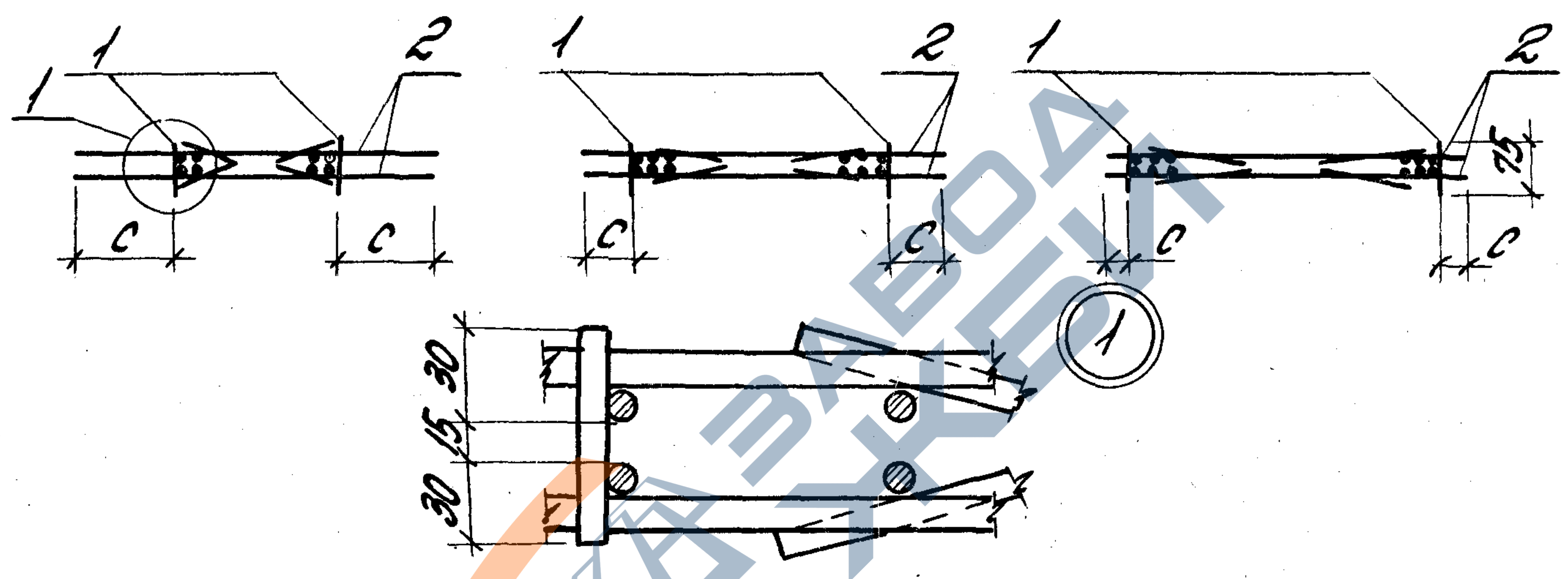
Рис. 3



1-1

2-2

3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			a	b	c	
1.465.1-7/84.2-110	КП1	1	730	350	478	29,9
-01	КП2	2	1230	100	228	36,3
-02	КП3	3	1000	215	118	35,5

1.465.1-7/84.2-110СБ

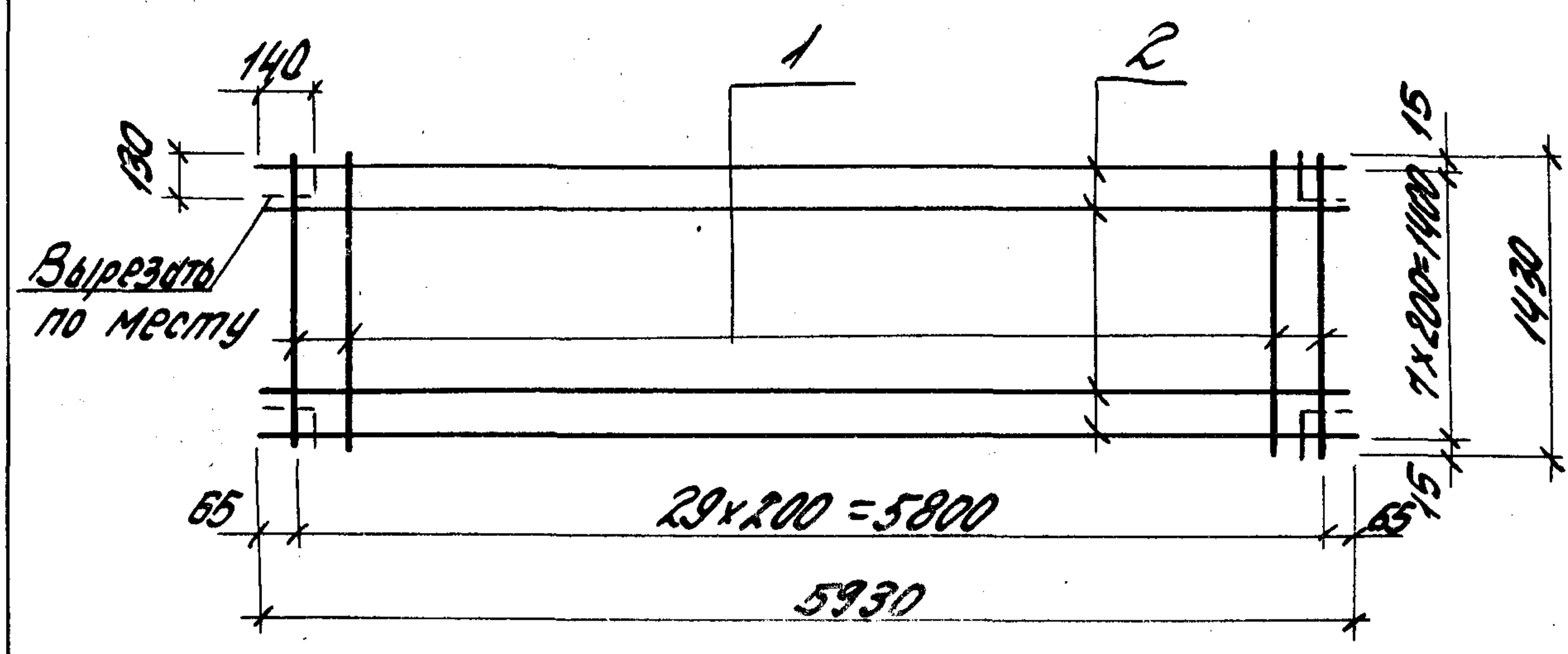
Корпус пространственный КП1 - КП3. Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Г.И.
 Глинка пр. Бажанова Г.В.
 Ст. инж. Петрова А.И.
 Инженер Николаева С.В.

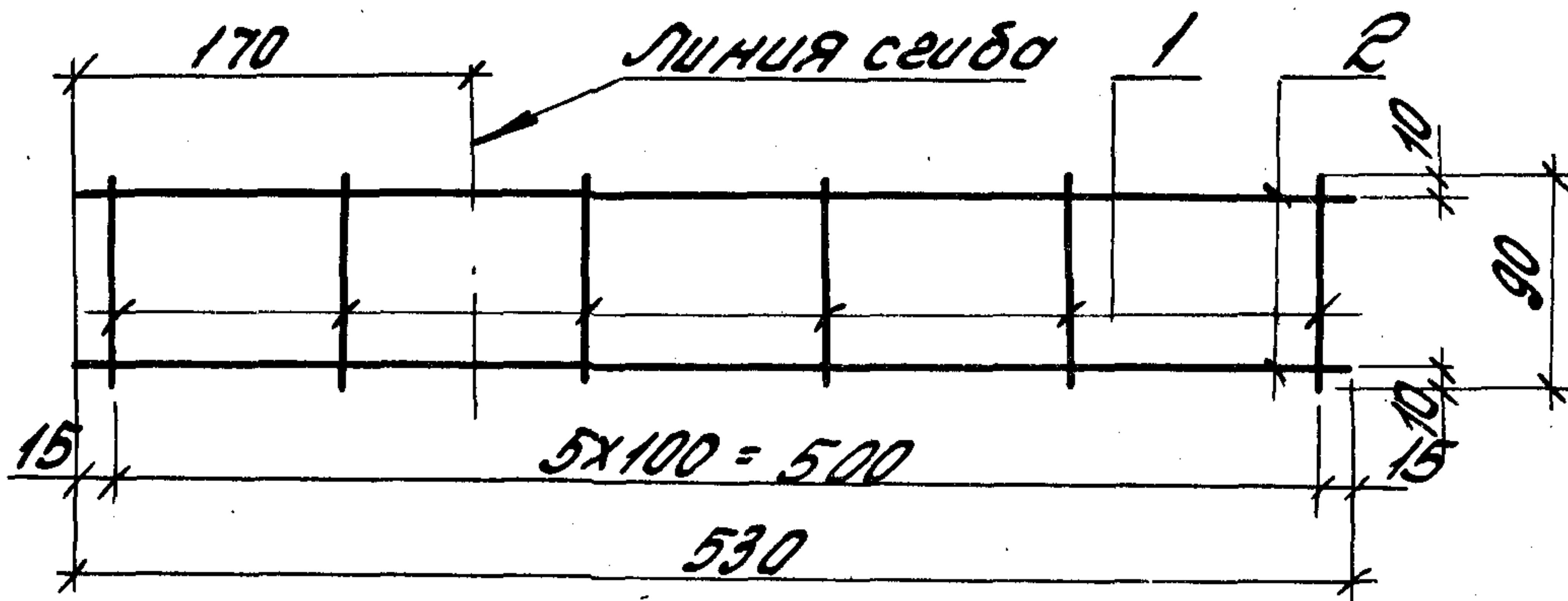


Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-120</u>		С1 (8,3кг)
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-08	Стержень арматурный 30		
А4	2	-11	Стержень арматурный 8		
			<u>1.465.1-7/84.2-120-01</u>		С2 (13,1кг)
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный 30		
А4	2	-20	Стержень арматурный 8		

1.465.1-7/84.2-120		
Сетка арматурная С1, С2	Стандия	Масса
	Р	Масштаб
	Лист	Листов
		1
ЦНЦПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.Р.
 Н. контр. Петрова А.И.
 Т. инж. пр. Бажанова Г.В.
 Ст. инж. Петрова А.И.
 Инженер Николаева Е.И.

развертка



сз в согнутом виде



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный Б		
А4		2	-05	Стержень арматурный Р		

1.465.1-7/84.2-130

					Старая Масса	Масштаб
					Р	0,2
					Лист	Листов 1
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Нач. отд. Розенблюм						
Н. контр. Петрова						
Т. инж. Баженова						
Ст. инж. Петрова						
Инженер Николаева						

сетка арматурная сз

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-7/84.2-140СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-140</u>		С4
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-09	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-18	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-06	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-03</u>		С7
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-14	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-04</u>		С8
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-07	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	8	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-05</u>		С9
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	8	

№ инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № табл.

			1.465.1-7/84.2-140		
Нач. отд.	Розенблюм	ЛР	Сетка арматурная С4-С9	Старший лист	Листов
Н. контр.	Петрова	ЛР		Р	1
Гл. инж. пр.	Бажанова	ЛР			
Ст. инж.	Петрова	ЛР			
Инженер	Николарова	ЛР			

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

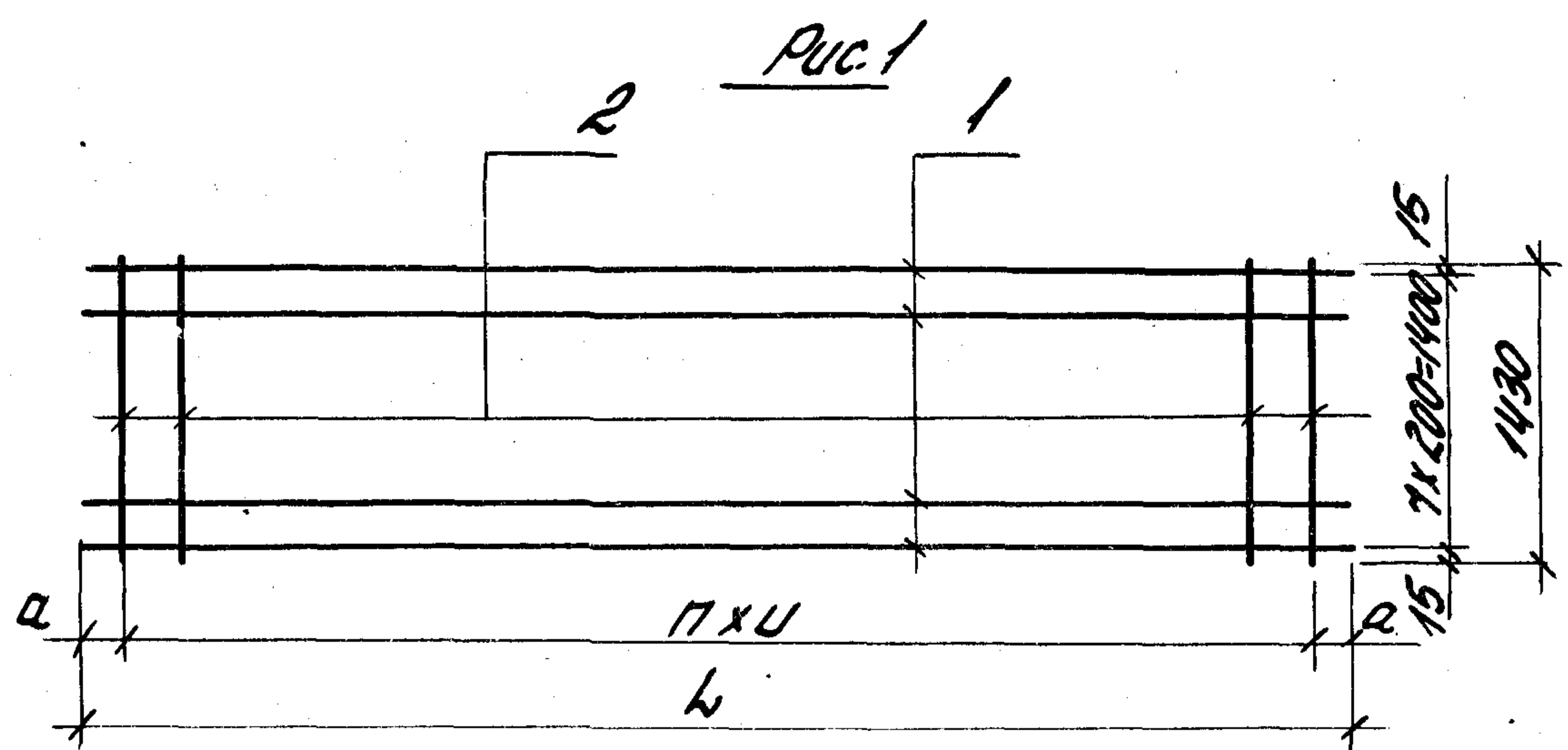
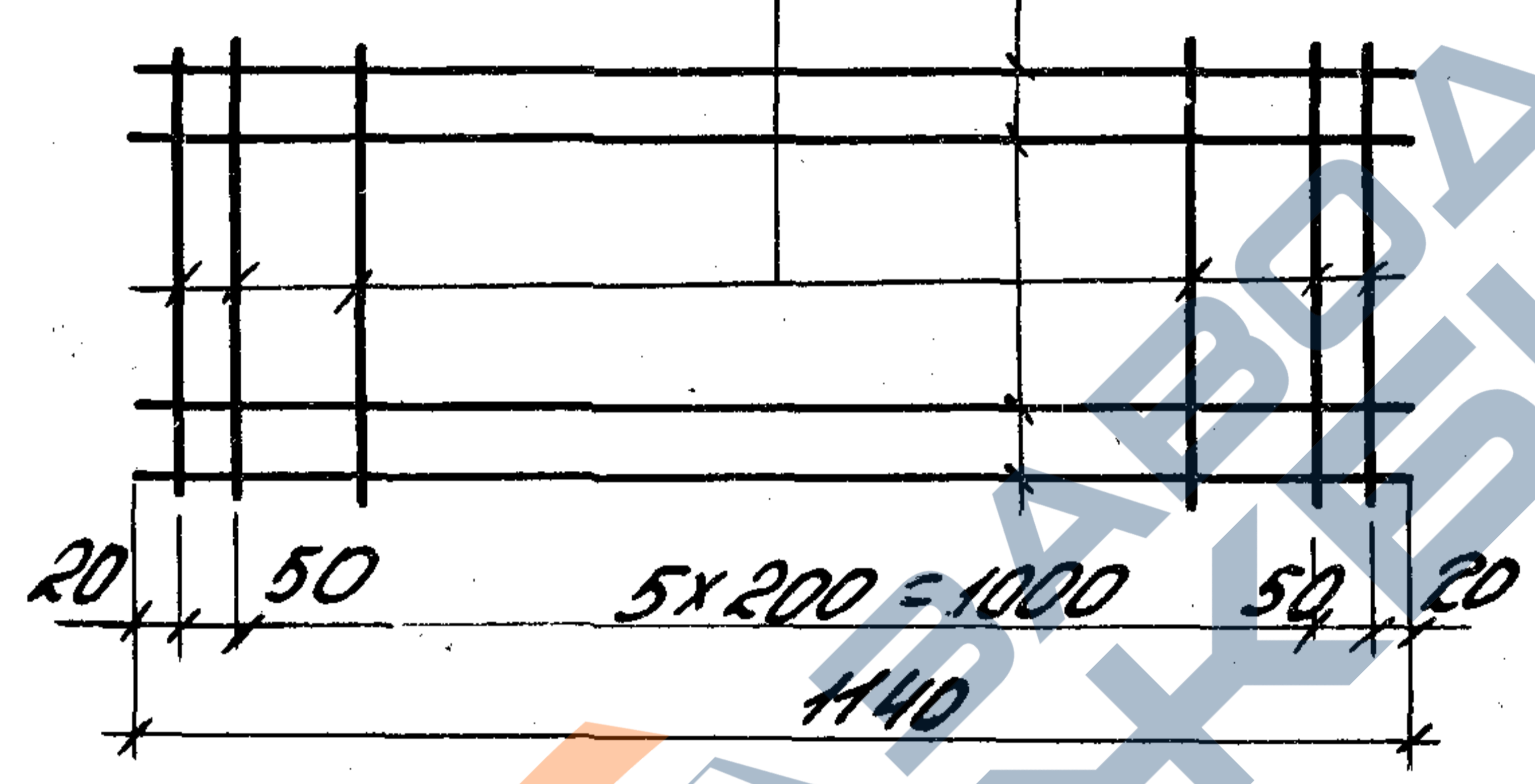


Рис. 2
(остальное см. рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			а	П	U	Л	
1.465.1-7/84.2-140	С4	1	50	10	200	2100	3,0
-01	С5						4,7
-02	С6						10
-03	С7						1,6
-04	С8	2	-	-	-	1,9	
-05	С9					3,0	

1.465.1-7/84.2-140СБ

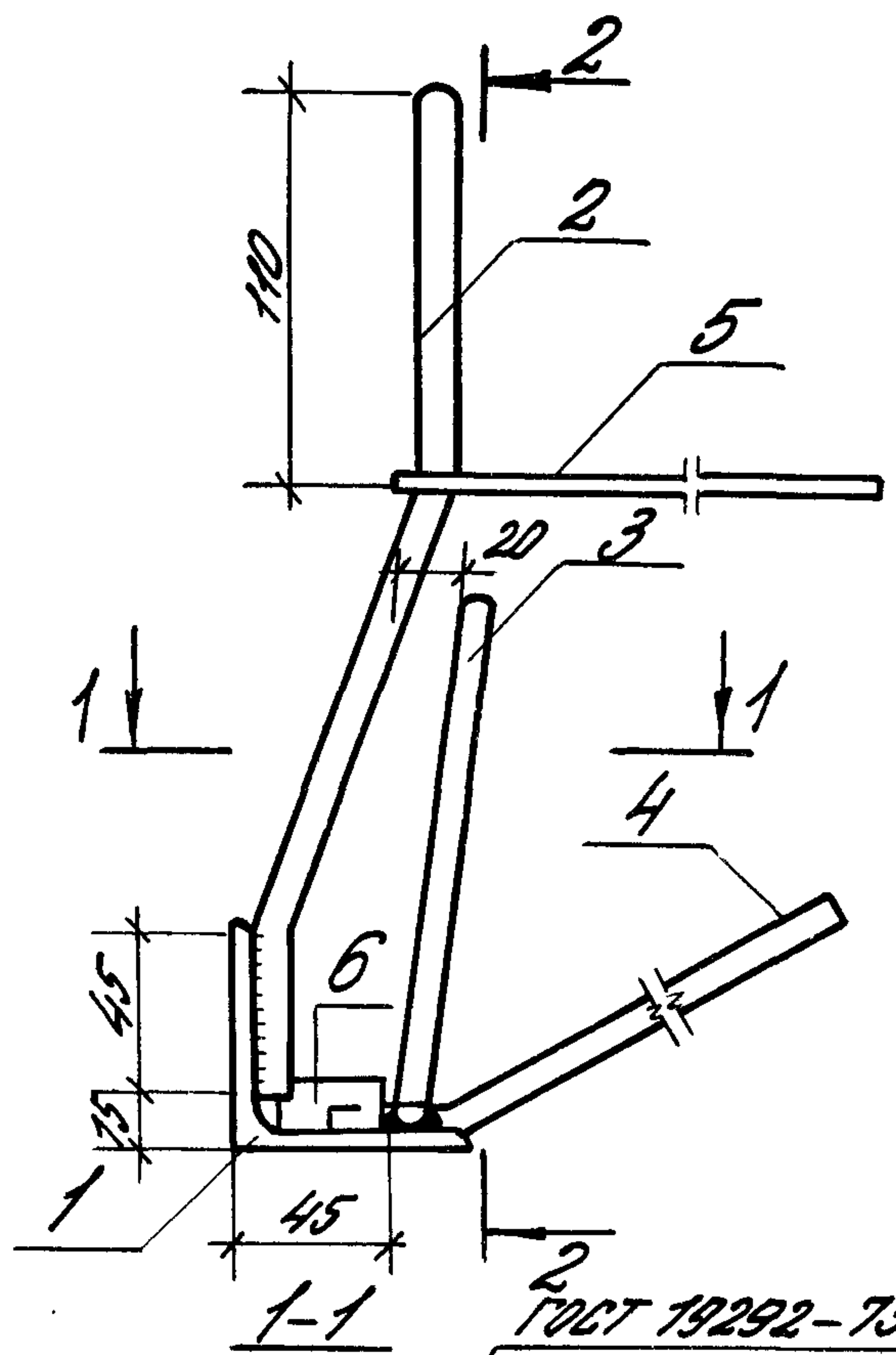
Нач. отд. Розенблюм А.Р.	Сетка арматурная С4-С9. Сборочный чертеж	Студия	Масса	Масштаб
Н. контр. Петрова Л.И.		Р	См. табл.	
Гл. инж.пр. Баржанова Л.И.		Лист	Листов 1	
Ст. инж. Петрова Л.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инжен. Николаева В.И.				

Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.465.1-7/84.2-150СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				<u>1.465.1-7/84.2-150</u>		М1-1
				<u>Детали</u>		(1,6кг)
B4	1		1.465.1-7/84.2-004	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вст.Зкп 2-174/4-1-30280		
				l=100	1	0,6кг
A4	2		1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный	1	
A4	3		-02	Стержень арматурный	1	
A4	4		-03	Стержень арматурный	1	
A4	5		-01	Стержень арматурный	1	
A4	6		1.465.1-7/84.2-002-49	Стержень арматурный	1	
				<u>1.465.1-7/84.2-150-01</u>		М1-2
				то же, что и для -00		(1,6кг)

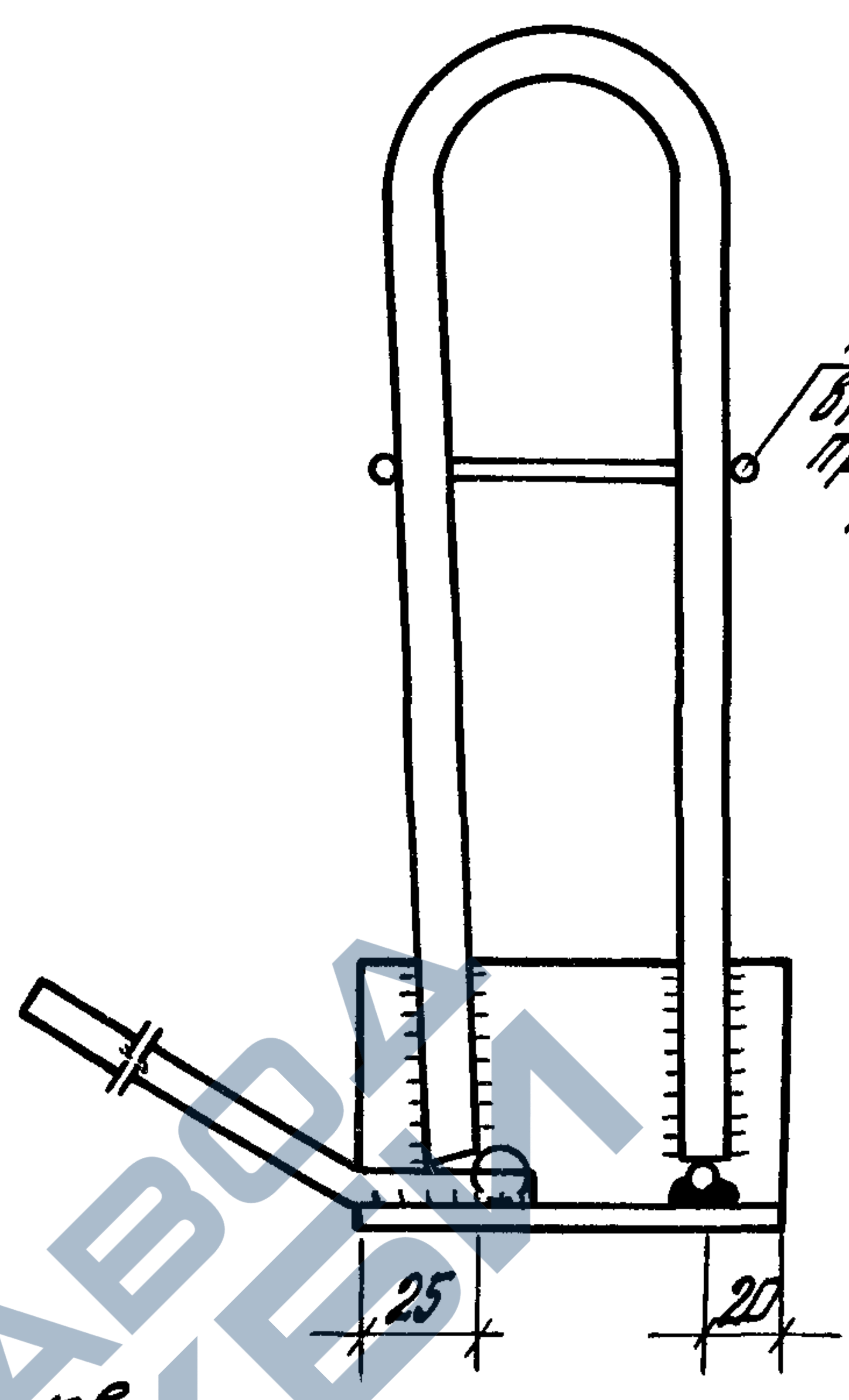
Ч.№№ по подл. Подпись и дата
 Взам.инв.№

1.465.1-7/84.2-150		
Нач. отд. Розенблюм А.С.	Изделие эскизное М1-1, М1-2	Студия Лист
Н. контр. Петрова Анна		Р
Инж. Бажанова А.В.		Листов
Ст. инж. Петрова Анна		1
Инженер Николаева Ольга		ЦНИПРОМЗДАНИИ

М1-1 - изображено
 М1-2 - зеркальное отражение



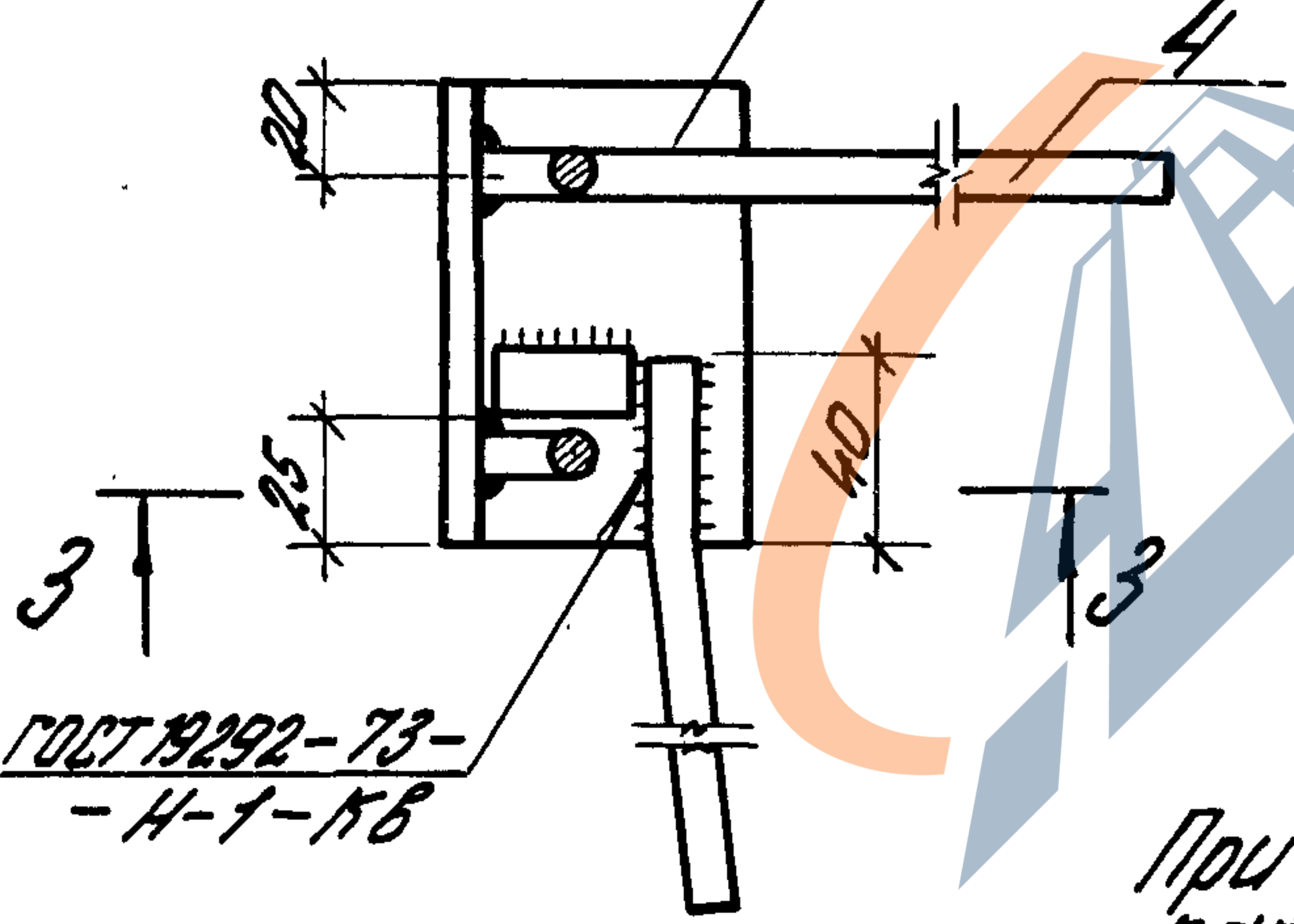
2-2



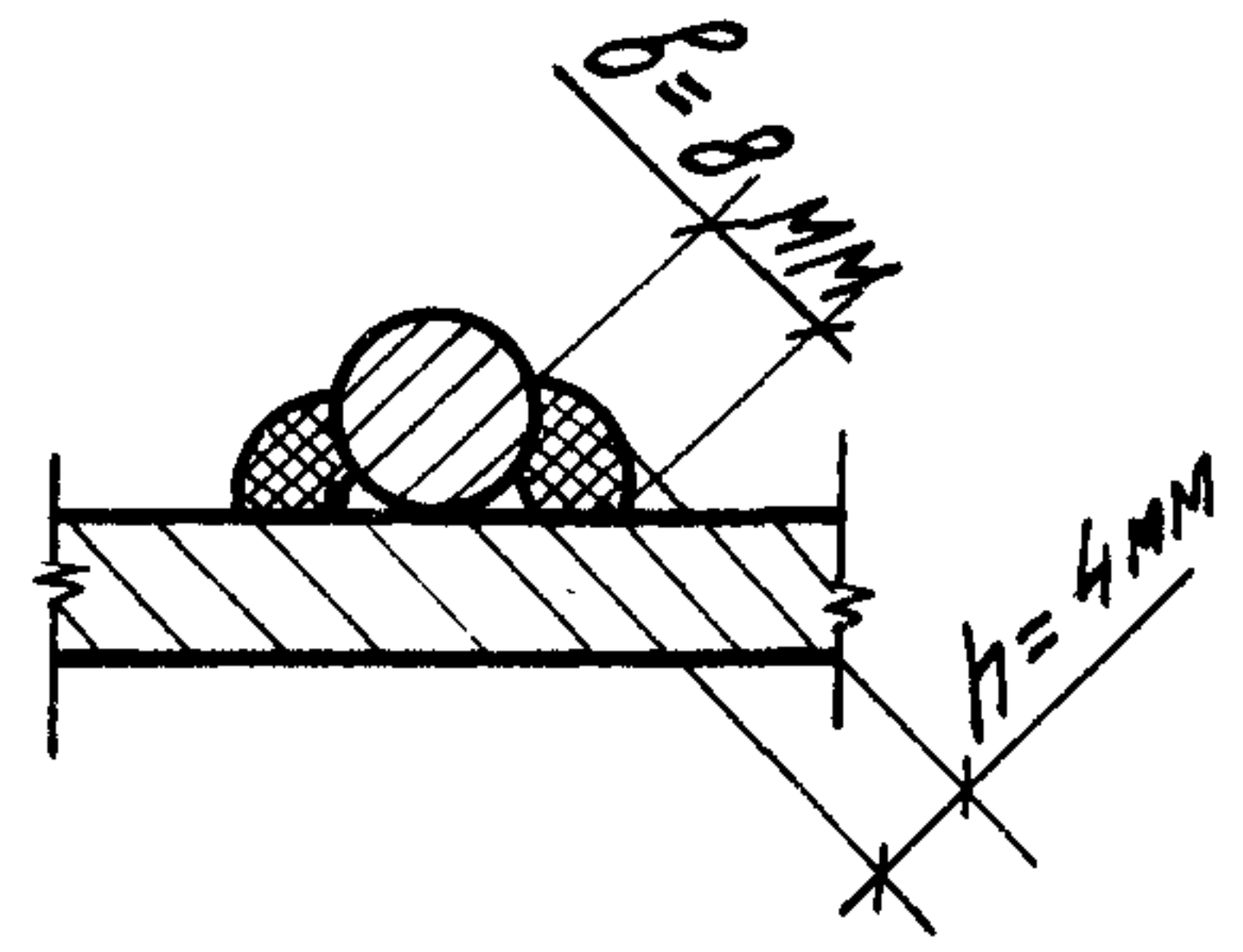
Привязать
 вязальной
 проволокой
 к поз. 2

ГОСТ 19292-73-Н-1-КВ

3-3



ГОСТ 19292-73-
 -Н-1-КВ



При ручной дуговой сварке
 размеры шва - по сечению 3-3.

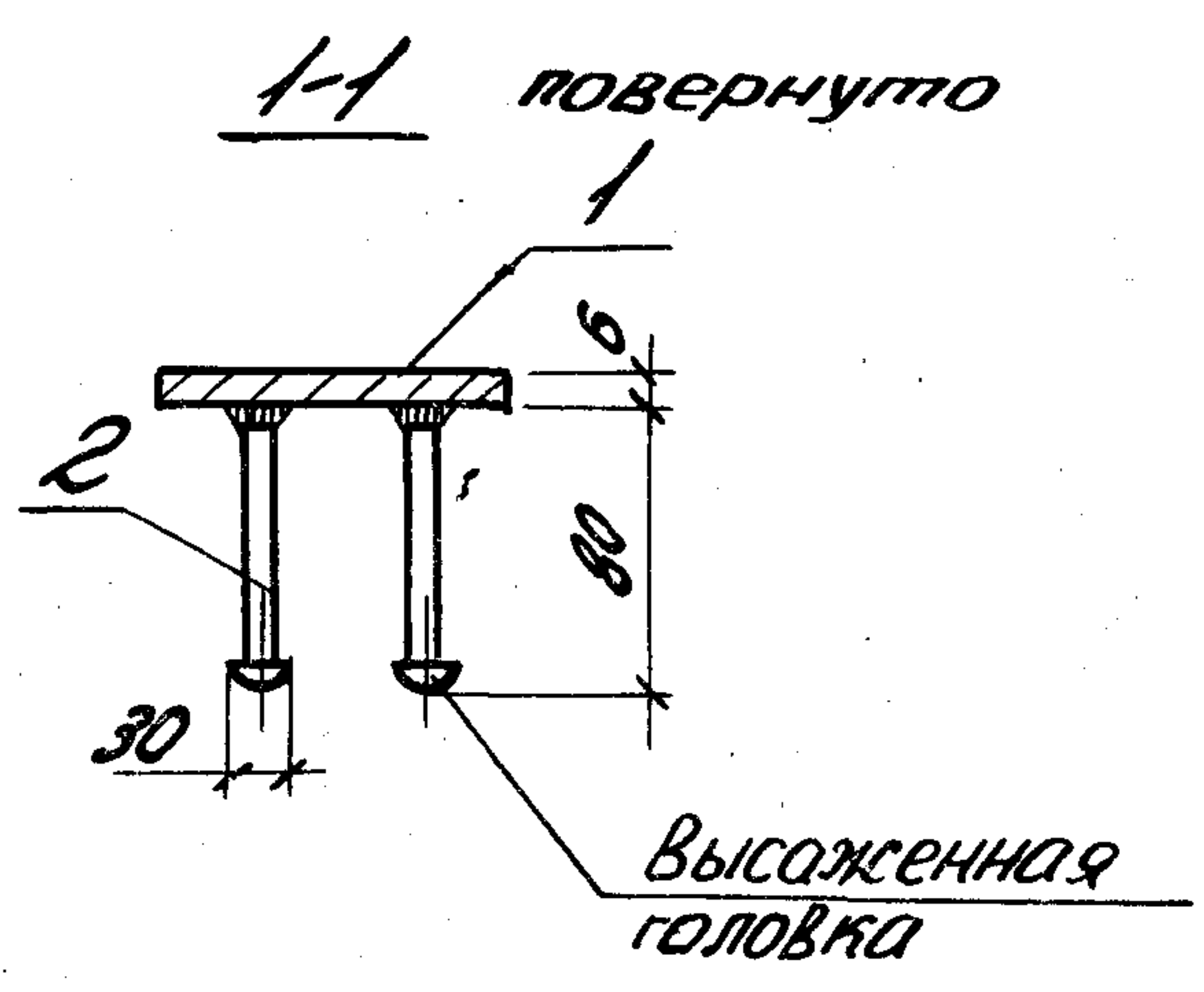
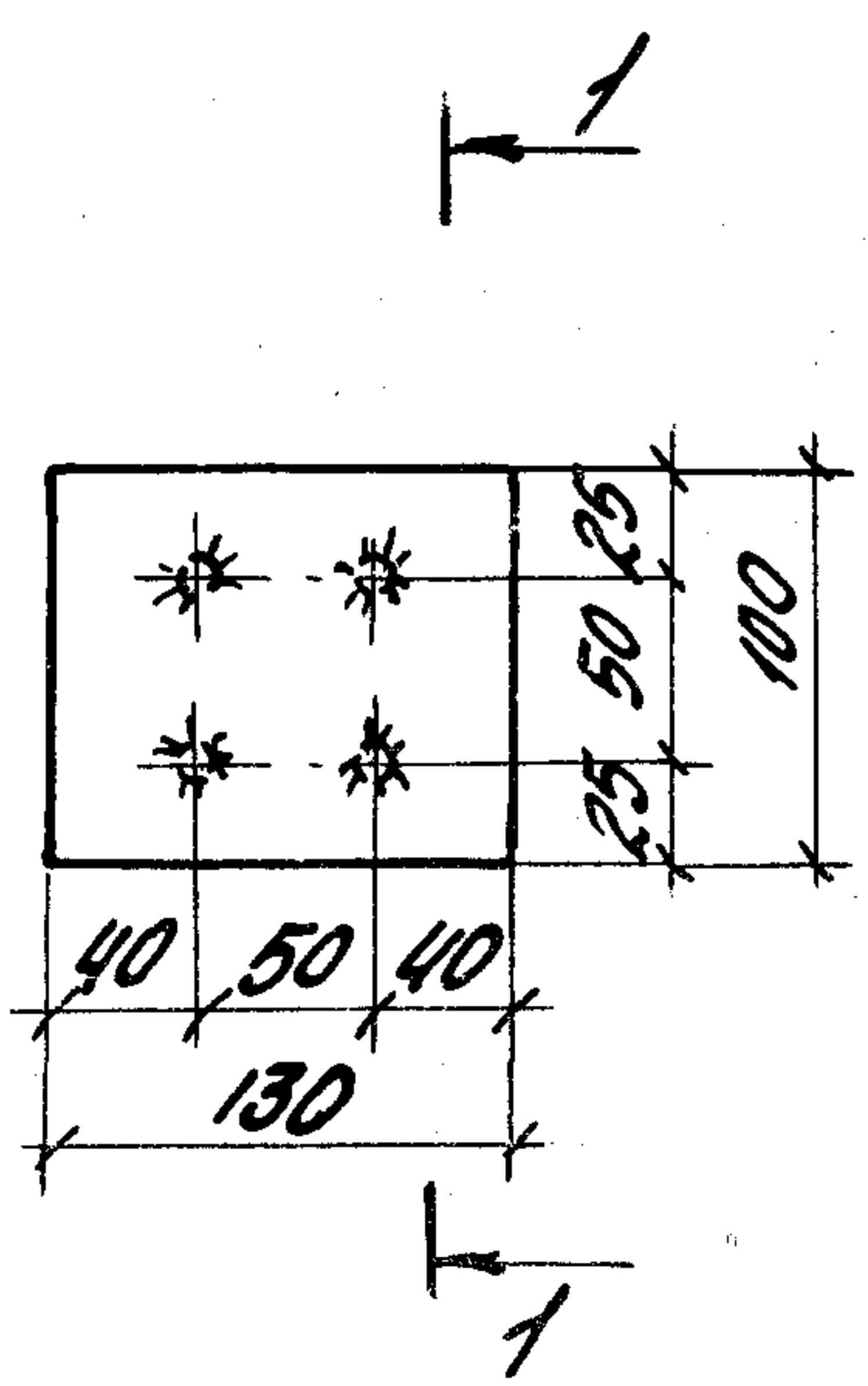
1.465.1-7/84. ? 150 05

Изделие закладное
 М1-1, М1-2.
 Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,6	
Лист		Листов

Нач. отд.	Розенблюм	А.С.
Н. конт.	Петрова	Яев
Гл. инж. пр.	Бажанова	Т.В.
Ст. инж.	Петрова	Яев
Инжен.	Николаева	В.И.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1. Закладные изделия М2 допускается объединять с пространственными каркасами КЛ1-КЛ3 до установки последних в форму.
2. Длина стержня-заготовки для поз. 2 принята с учетом расхода металла на высаженную головку.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005	Полоса -100x6 ГОСТ 103-76 вст.зкл 2-174/4/302390		
				$r=130$	1	0,6 кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-35	Стержень арматурный	4	

1.465.1-7/84.2-160

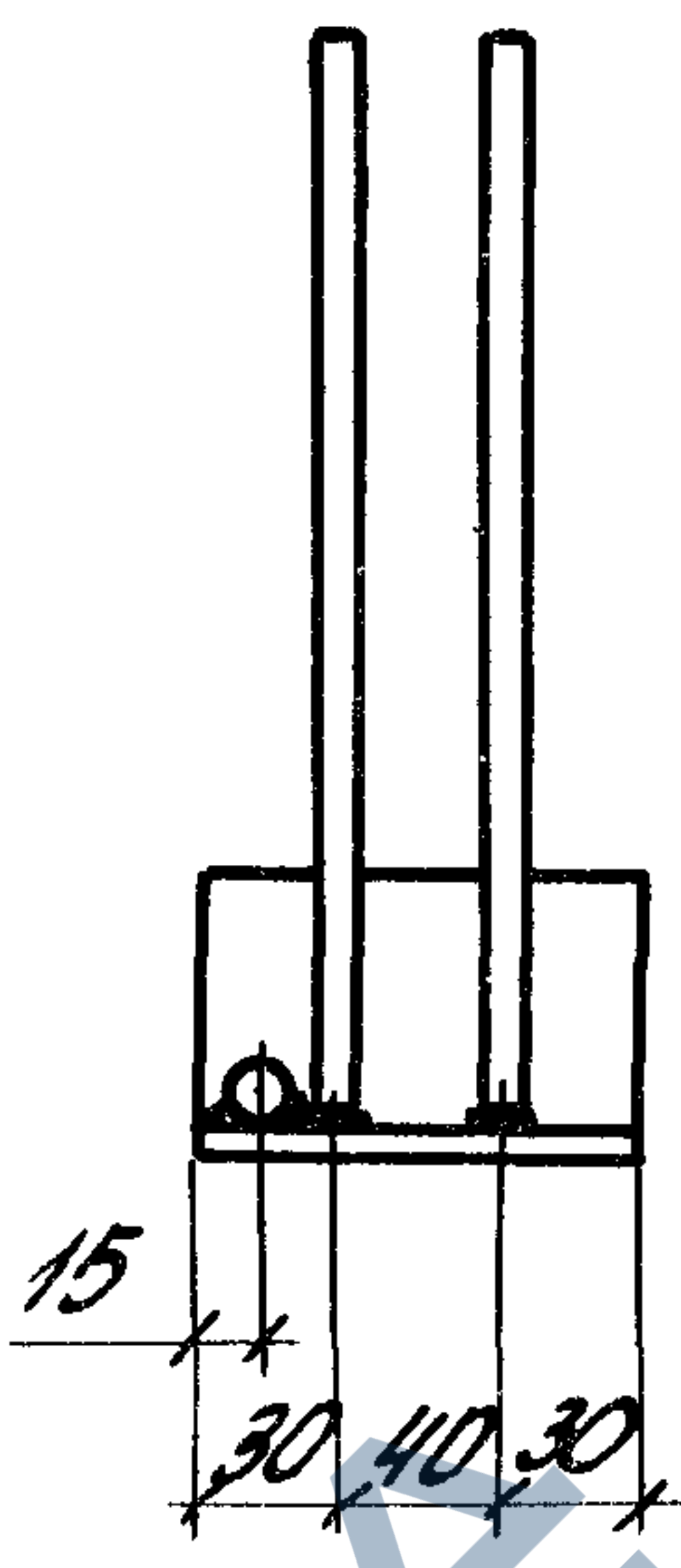
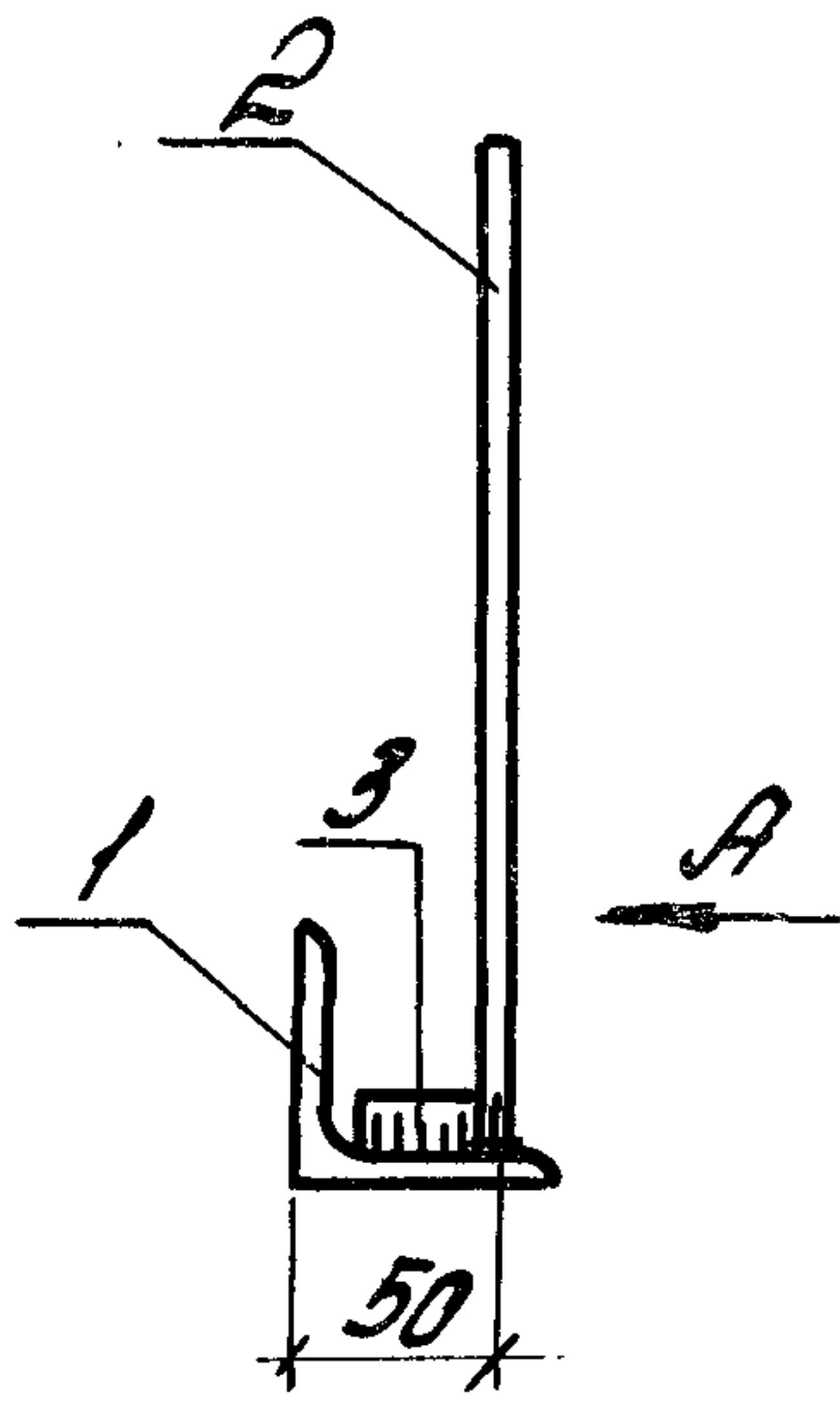
Изделие закладное М2

Стадия	Масса	Масштаб
р	1,0	
лист		листо в 1

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Т. инж. пр. Бажанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николаева

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Вид А



Стержень поз. 3 может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	1.465.1-7/84.2-004	Уголок ^{БЭХБЭХБТУСТ6509-72} ^{ВСТ.ЭКР2-17414-13023-80} r=100	1	0,5кг
А4	2	2	1.465.1-7/84.2-002-28	Стержень арматурный	2	
А4	3	3	-49	Стержень арматурный	1	

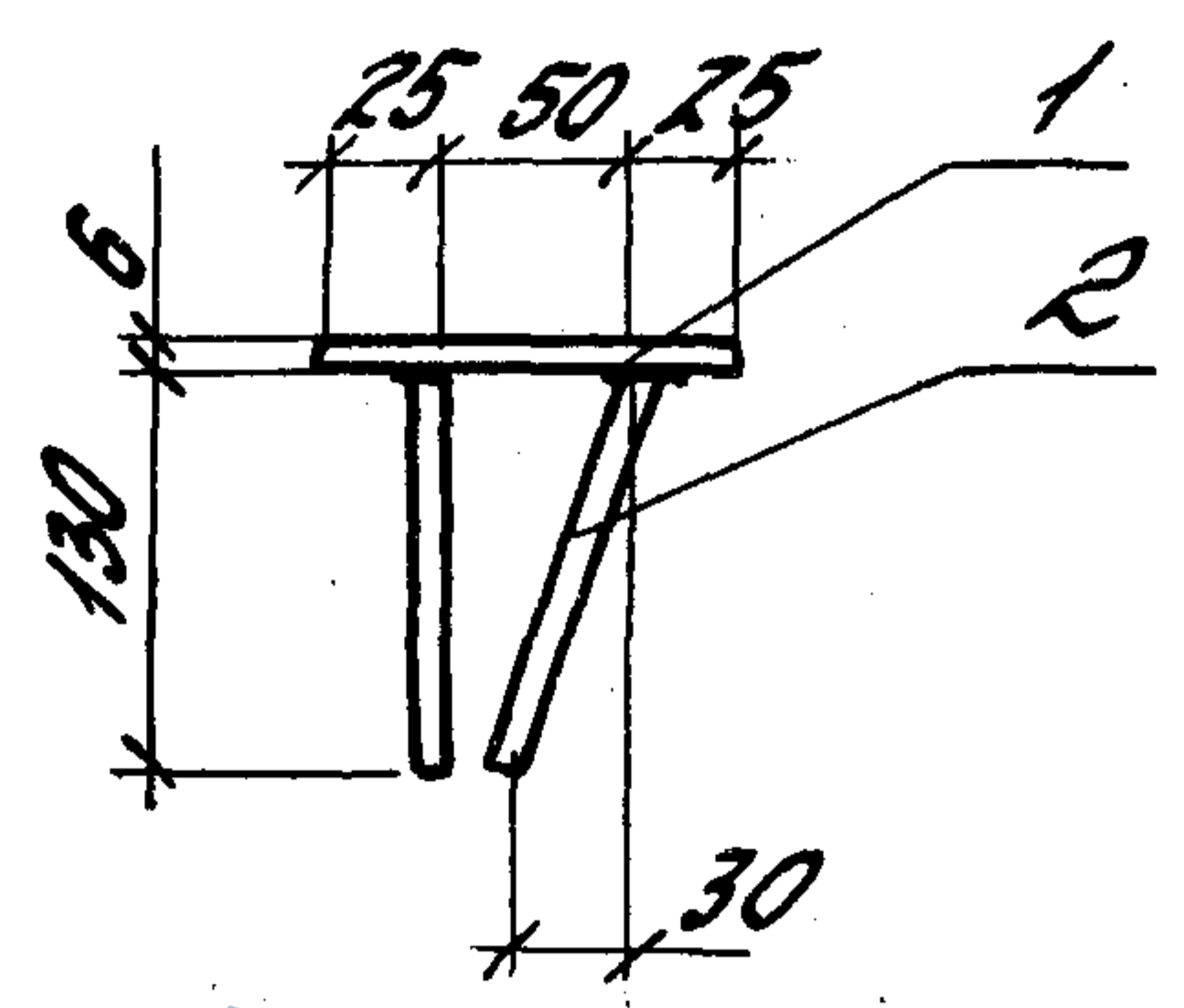
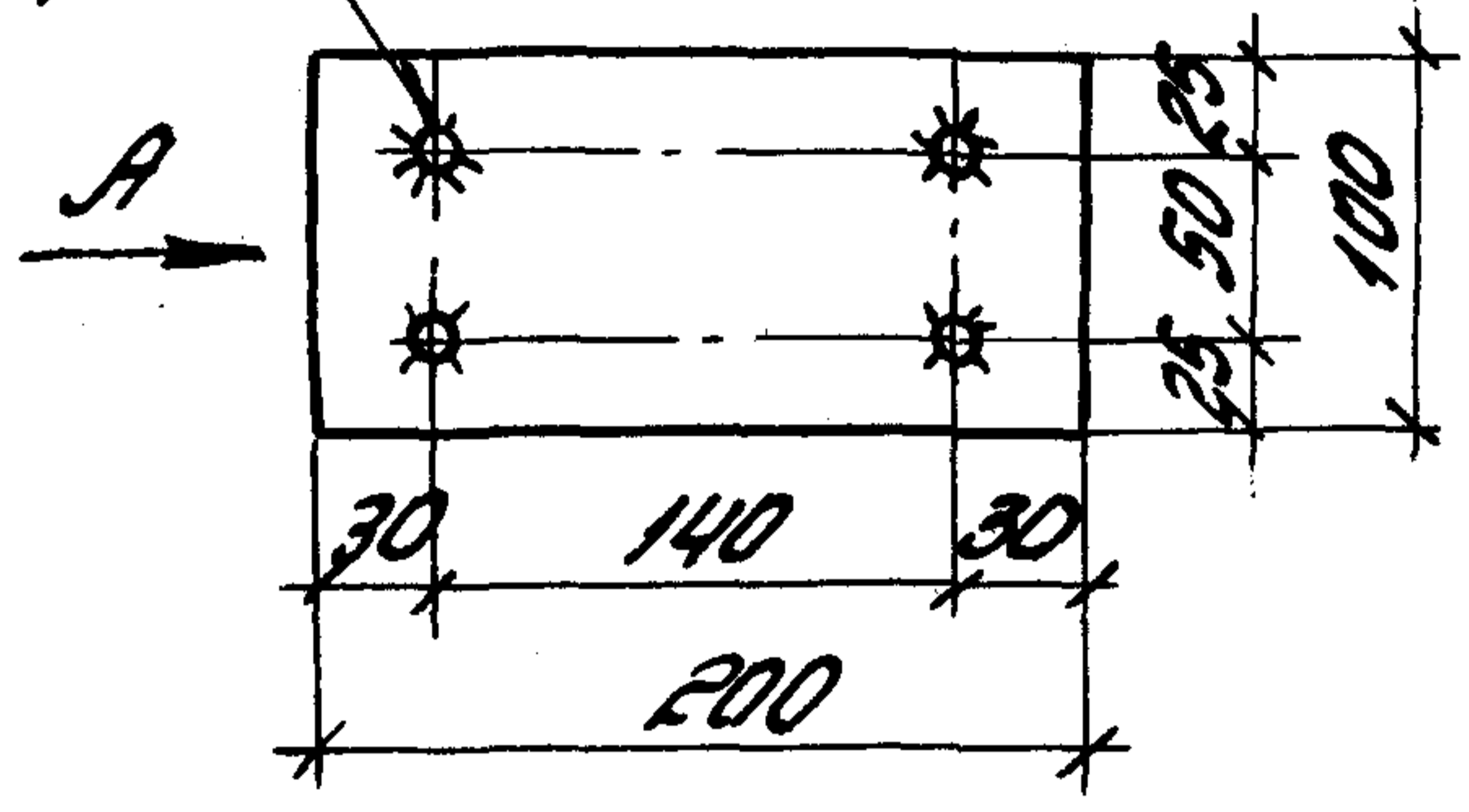
1.465.1-7/84.2-170

					Стандия	Масса	Масштаб
				Изделие закладное МЗ	р	0,9	
					Лист	Листов	1
					ЦНИИПРОМБДАНЦИ		

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Т. инж. др. Бахсанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николов

Вид А повернуто

ГОСТ 19292-73
Т-1Ф



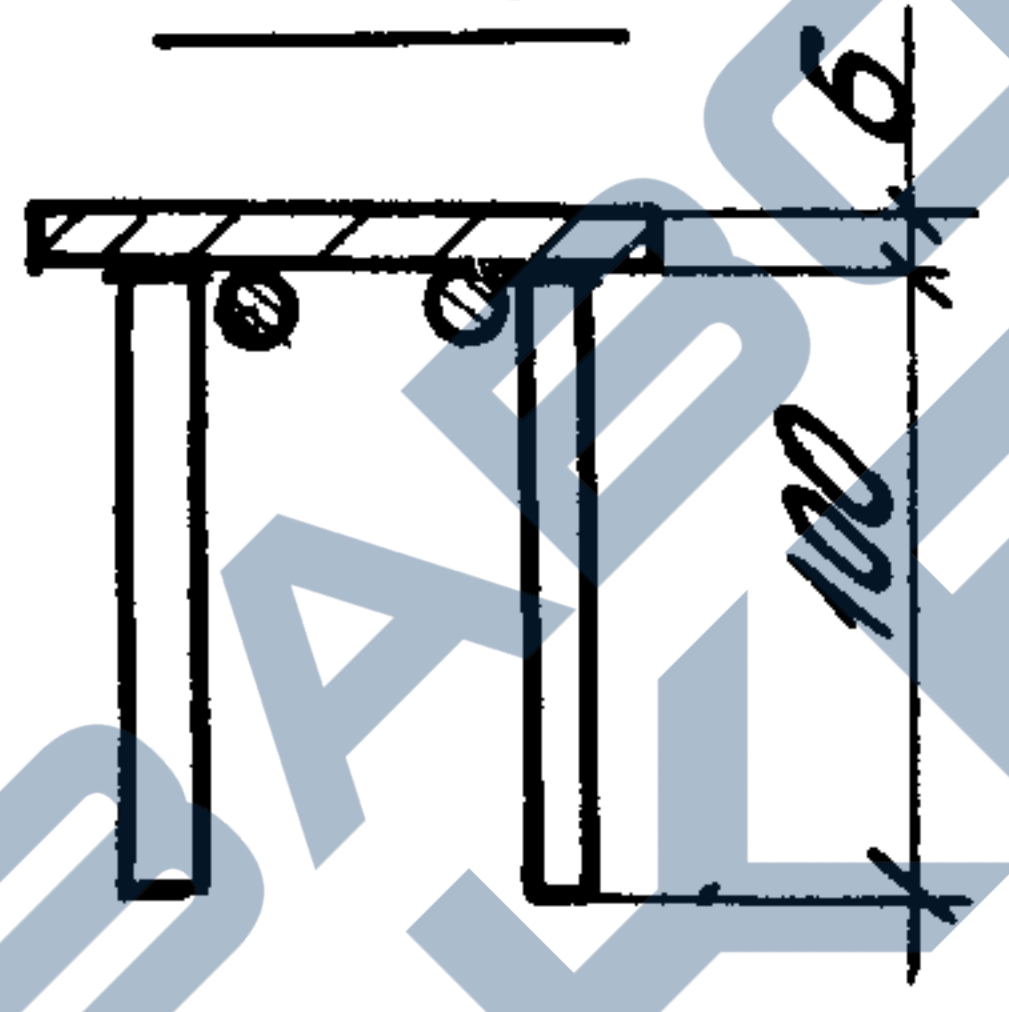
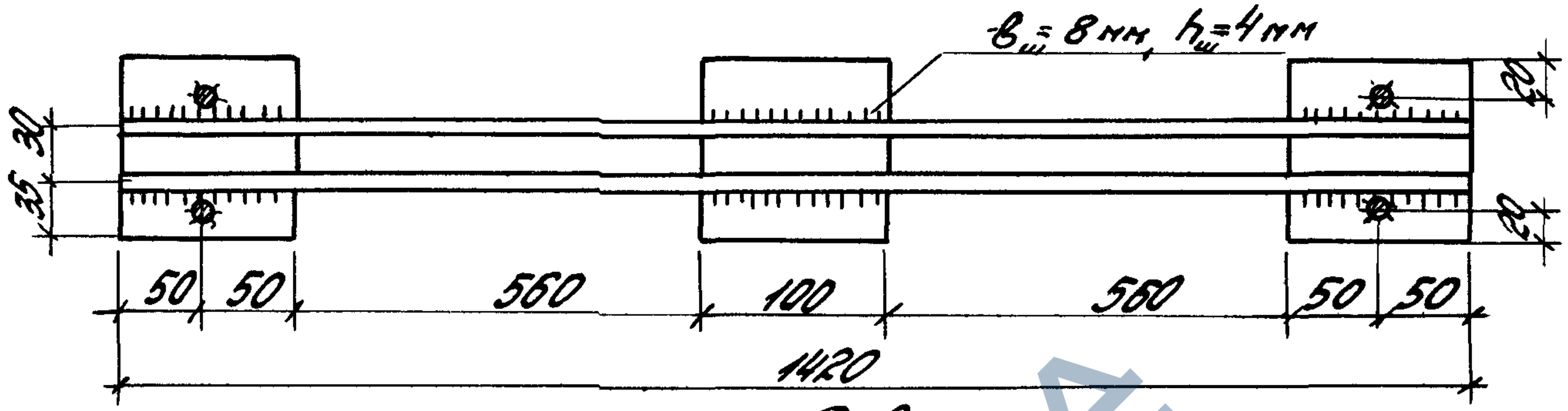
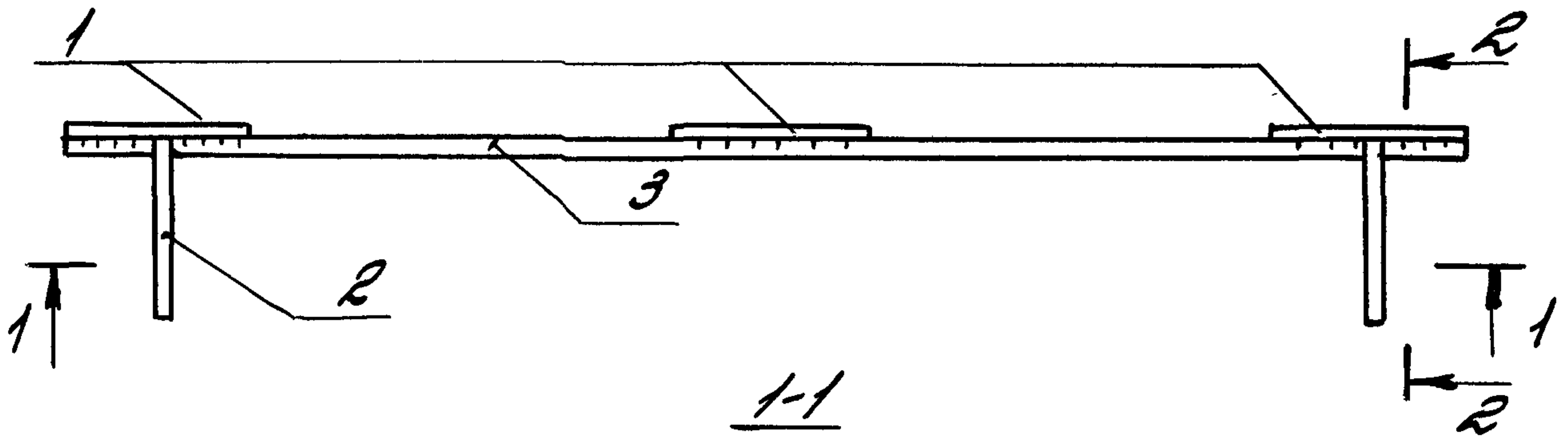
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.465.1-7/84.2-005-01	Полоса 100х6 ГОСТ 103-76 вставка 2-17414-1302380		
				l=200	1	0,9 кг
А4	2		1.465.1-7/84.2-002-34	Стержень арматурный	4	

1.465.1-7/84.2-180

Изделие закладное МЧ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,2	
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМЗАЩИ		

Нач. отд. Розенблюм А.Р.
Н. контр. Петрова Л.И.
Гл. инж. Бажаева Л.И.
Ст. инж. Петрова Л.И.
Инженер Николаева Л.И.



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005-02	Полоса -100x6 ГОСТ 103-76 вст. экз. Р.1ТУН-13023-80		
				$R=100$	3	1,4 кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-27	Стержень арматурный	4	
А4		3	-30	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-190

Изделие закладное М5

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,7	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Щач. отб. Розенблюм АР
 Н. контр. Петрова АИД
 Пл. инж. пр. Бажанова РЗ
 Ст. инж. Петрова АИД
 Инженер Николаев АИД

ИЗДАНИЕ 1989

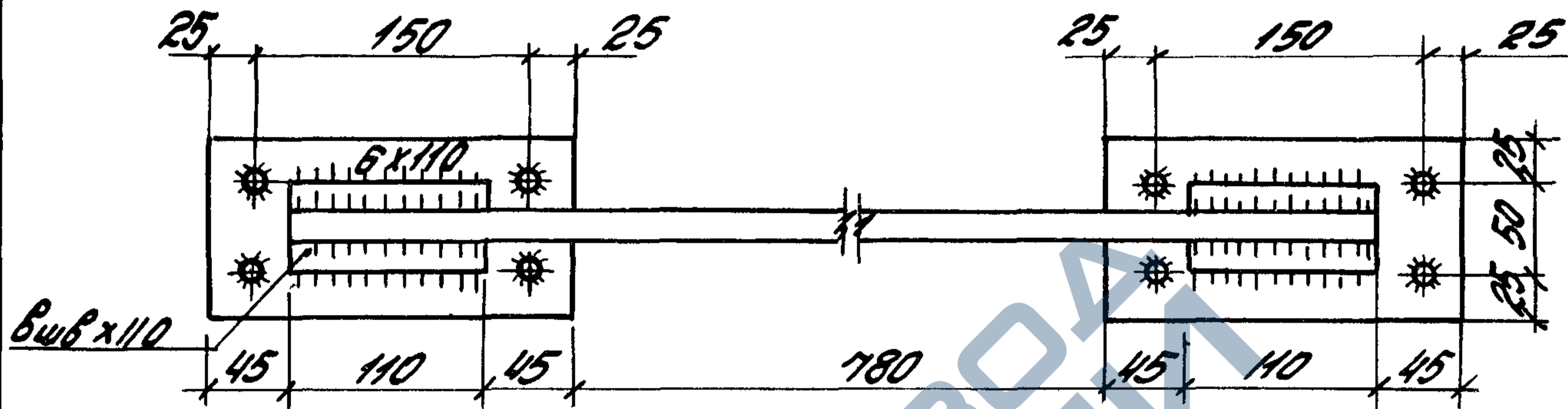
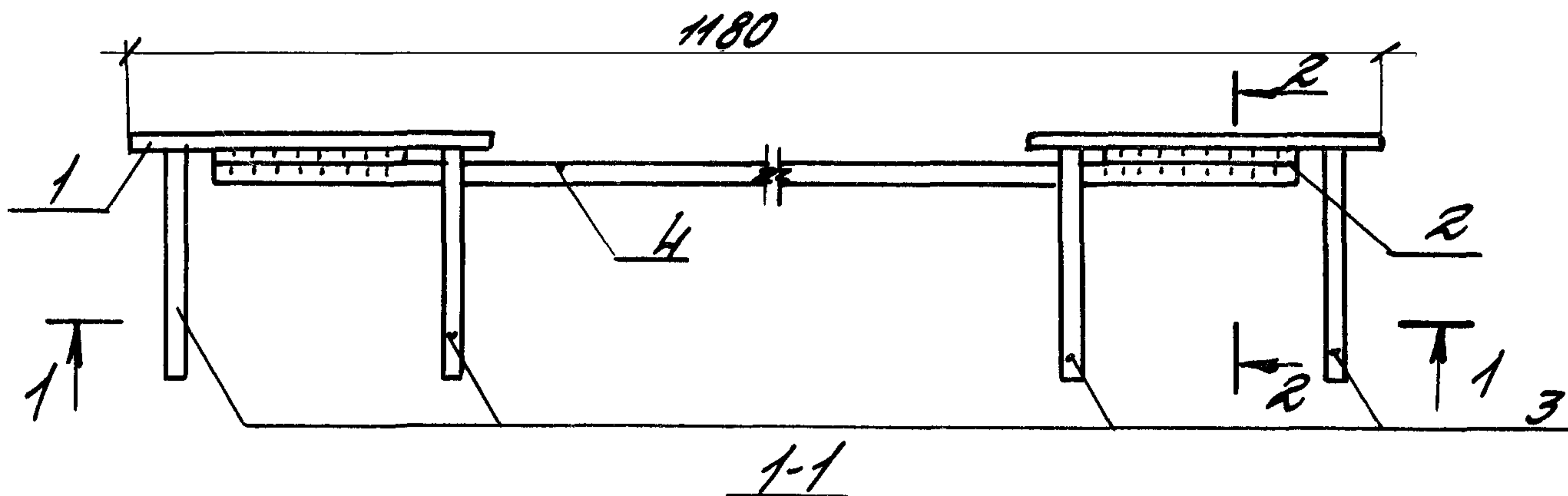
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-7/84.2-200СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.465.1-7/84.2-005-03	Полоса -100x8 ГОСТ103-76 ВстЗКП-17УЧ-1-302380 R=200	2	2,5кг
Б4	2		-04	Полоса -50x8 ГОСТ103-76 ВстЗКП-17УЧ-1-302380 R=110	2	0,7кг
А4	3		1.465.1-7/84.2-002-33	Стержень арматурный	8	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.465.1-7/84.2-200		М6
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.465.1-7/84.2-002-43	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-01		М7
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.465.1-7/84.2-002-48	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-02		М8
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.465.1-7/84.2-002-50	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-03		М9
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.465.1-7/84.2-002-51	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-200

Нач. отд. Розенблюм А.С.
Н. контр. Петрова Федт.
Гл. инж. пр. Бажанова В.В.
Ст. инж. Петрова Федт.
Инженер Николаева

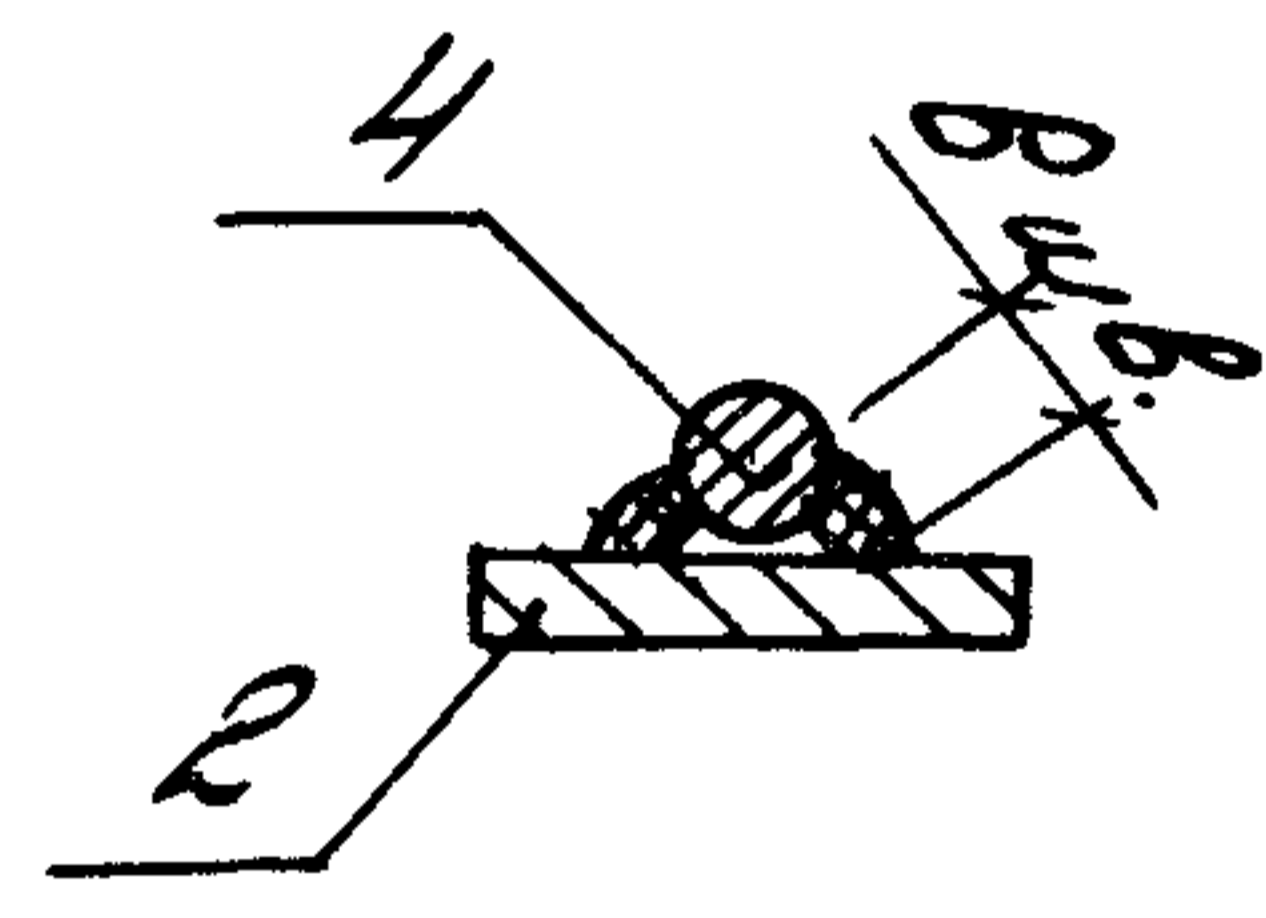
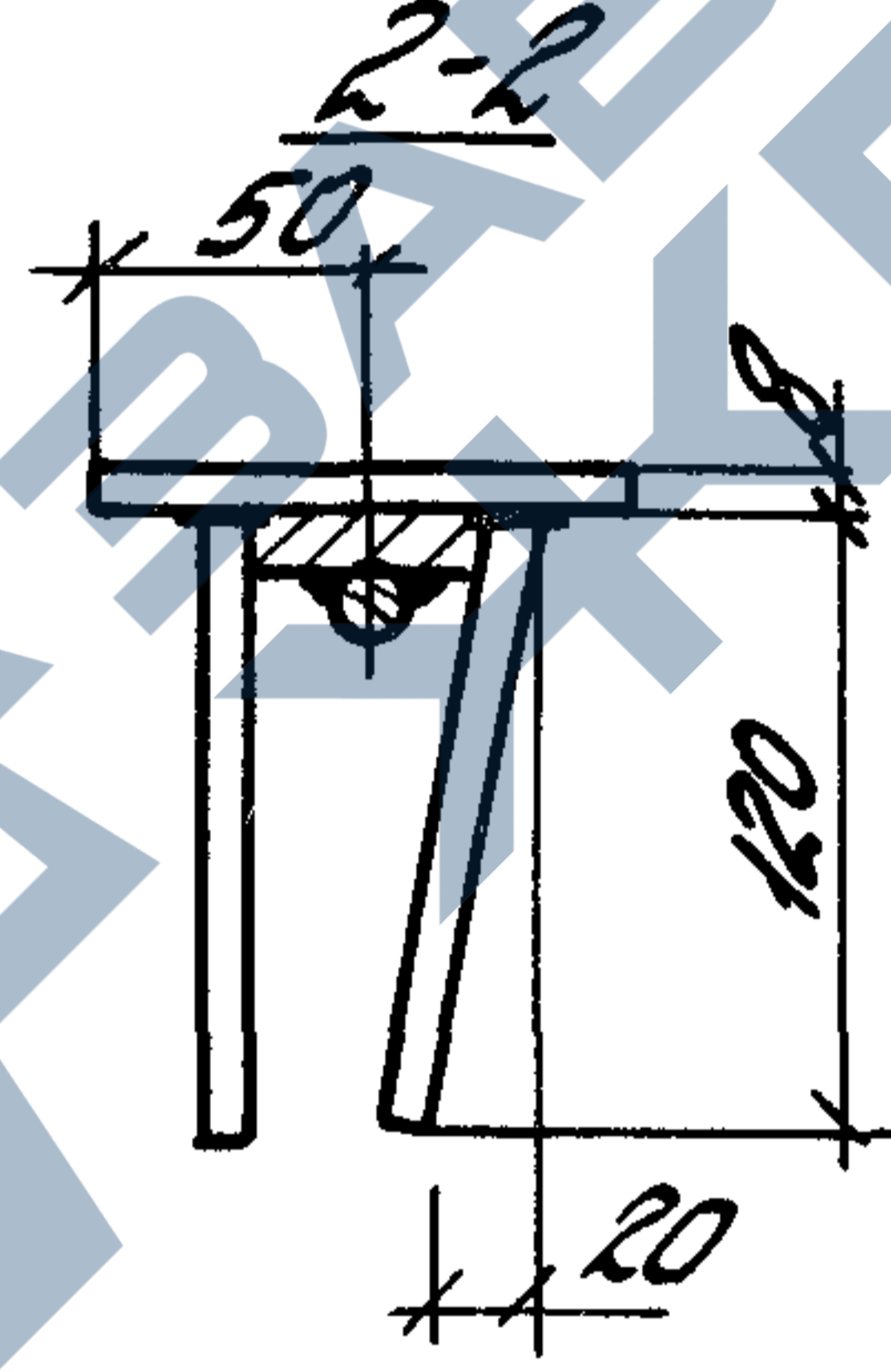
Изделие закладное
М6-М9

Студия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Узел приворки стержня к пластине

Марка закладного изделия	В шв, мм
М6, М7, М8	8
М9	10



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1 - 7/84. 2-200	М6	4,8
-01	М7	5,1
-02	М8	5,5
-03	М9	6,0

1.465.1 - 7/84. 2-200СБ

Изделие закладное
М6 - М9.
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Розенблум А.В.
Н. контр. Петрова Г.И.
Т. инж. пр. Бахсанова Т.В.
Ст. инж. Петрова Г.И.
Инженер Николаев В.И.

Обозначение	Марка	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стержня
1.465.1-7/84.2-001	СТН1	10*)	6000	3,7	АТ-VI ГОСТ10884-81
-01	СТН2	12		5,3	
-02	СТН3	14		7,3	
-03	СТН4	16		9,5	
-04	СТН5	18		12,0	
-05	СТН6	10*)		3,7	АТ-V ГОСТ10884-81
-06	СТН7	12		5,3	
-07	СТН8	14		7,3	
-08	СТН9	16		9,5	
-09	СТН10	18		12,0	
-10	СТН11	10*)		3,7	А-IV ГОСТ5781-82
-11	СТН12	12*)		5,3	
-12	СТН13	14		7,3	
-13	СТН14	16		9,5	
-14	СТН15	18		12,0	
-15	СТН15	20		14,8	А-III B ТУ65.05-06-80
-16	СТН17	12*)		5,3	
-17	СТН18	14		7,3	
-18	СТН19	16		9,5	
-19	СТН20	18		12,0	
-20	СТН21	20		14,8	АТ-VСК ГОСТ10884-81
-21	СТН22	22		17,9	
-22	СТН23	10*)		3,7	
-23	СТН24	12		5,3	
-24	СТН25	14		7,3	
-25	СТН26	16		9,5	12,0
-26	СТН27	18		12,0	

1.465.1-7/84.2-001

Исполн. *А.Р.*
 Н. контр. *Петрова Люд*
 Гл. инж. пр. *Бажанова Люд*
 Ст. инж. *Петрова Люд*
 Инженер *Николаева Снеж*

Стержень напрягаемый
СТН1 - СТН27

Страница *Р* Лист *1* Листов *1*
 ЦНЦПРОМЗДАНИИ

Обозначение	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002	4ВрI	90	0,01	ГОСТ 6727-80
-01	4ВрI	130	0,01	
-02	4ВрI	190	0,02	
-03	4ВрI	210	0,02	
-04	4ВрI	280	0,03	
-05	4ВрI	530	0,05	
-06	4ВрI	660	0,06	
-07	4ВрI	1140	0,11	
-08	4ВрI	1430	0,13	
-09	4ВрI	2100	0,20	
-10	4ВрI	5730	0,53	
-11	4ВрI	5930	0,55	
-12	5ВрI	110	0,02	ГОСТ 6727-80
-13	5ВрI	280	0,04	
-14	5ВрI	660	0,10	
-15	5ВрI	1140	0,16	
-16	5ВрI	1430	0,21	
-17	5ВрI	2000	0,29	
-18	5ВрI	2100	0,30	
-19	5ВрI	5730	0,83	
-20	5ВрI	5930	0,85	
-21	6АIII	130	0,03	
-22	6АIII	280	0,06	
-23	6АIII	1160	0,26	
-24	6АIII	1430	0,32	
-25	6АIII	5730	1,27	

1.465.1-7/84.2-002

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Люд.
 Гл.инж.п. Бажанова В.Л.
 Ст.инж. Петрова Люд.
 Инженер Николаева О.В.

Стержень арматурный

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

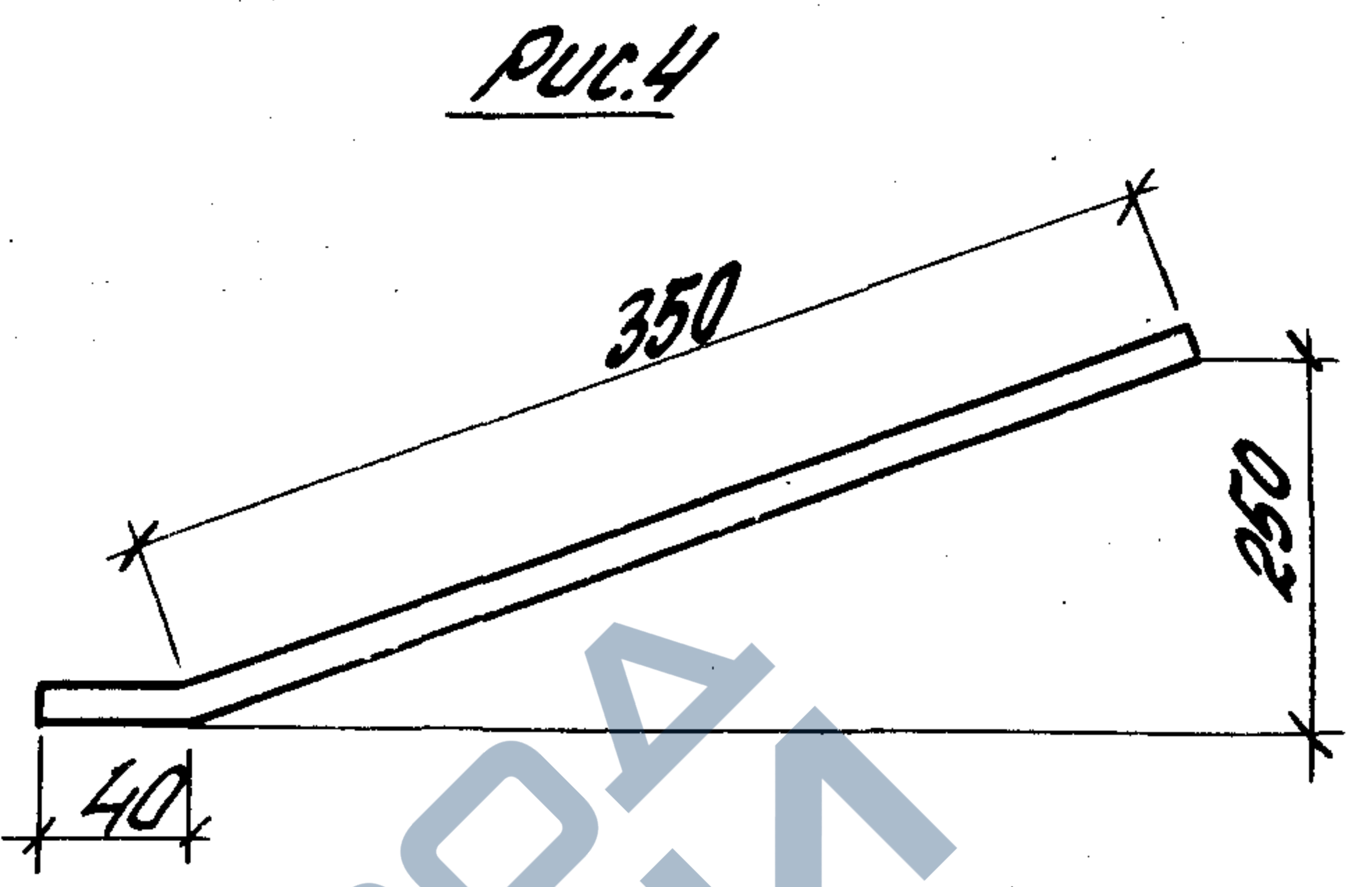
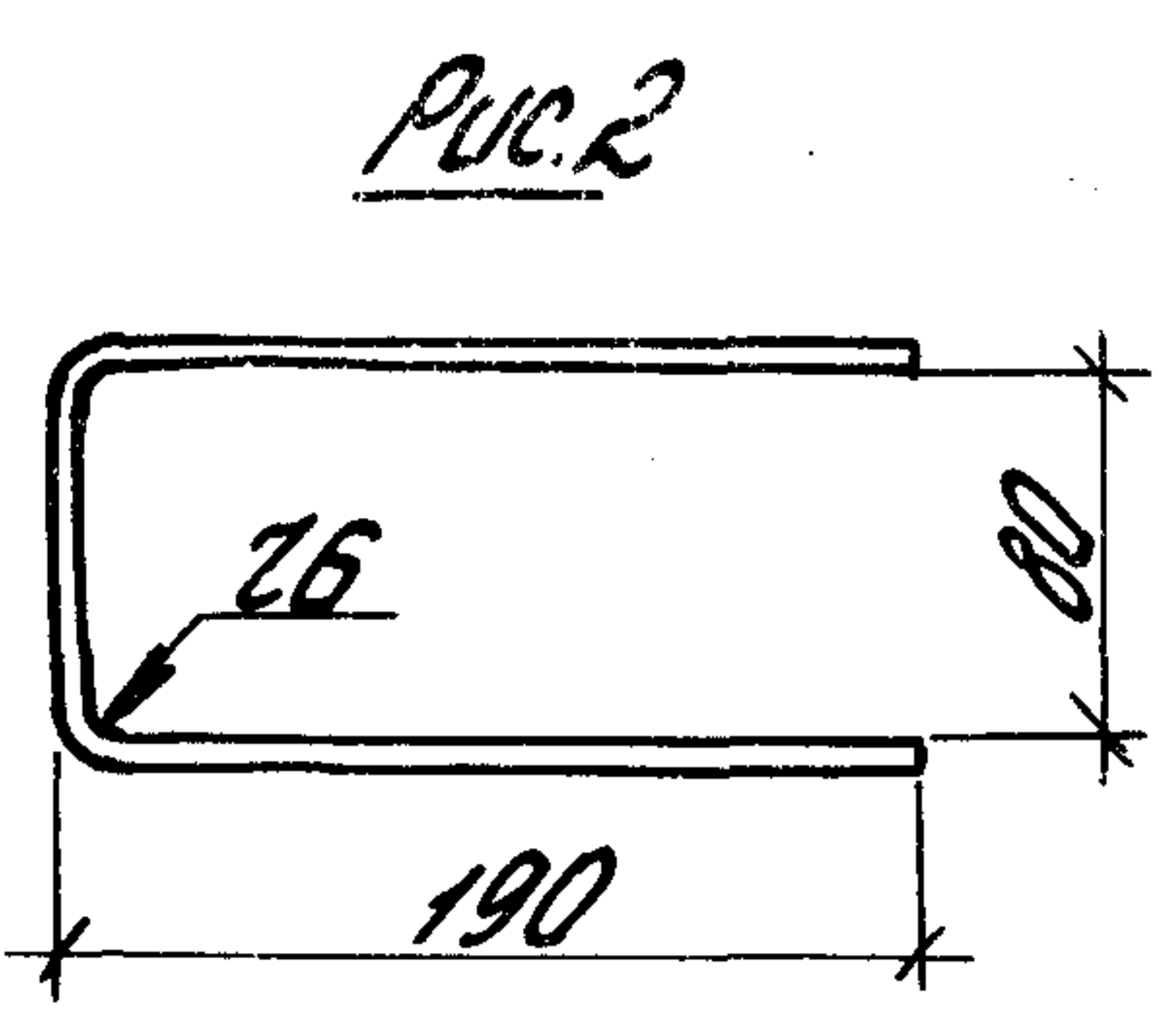
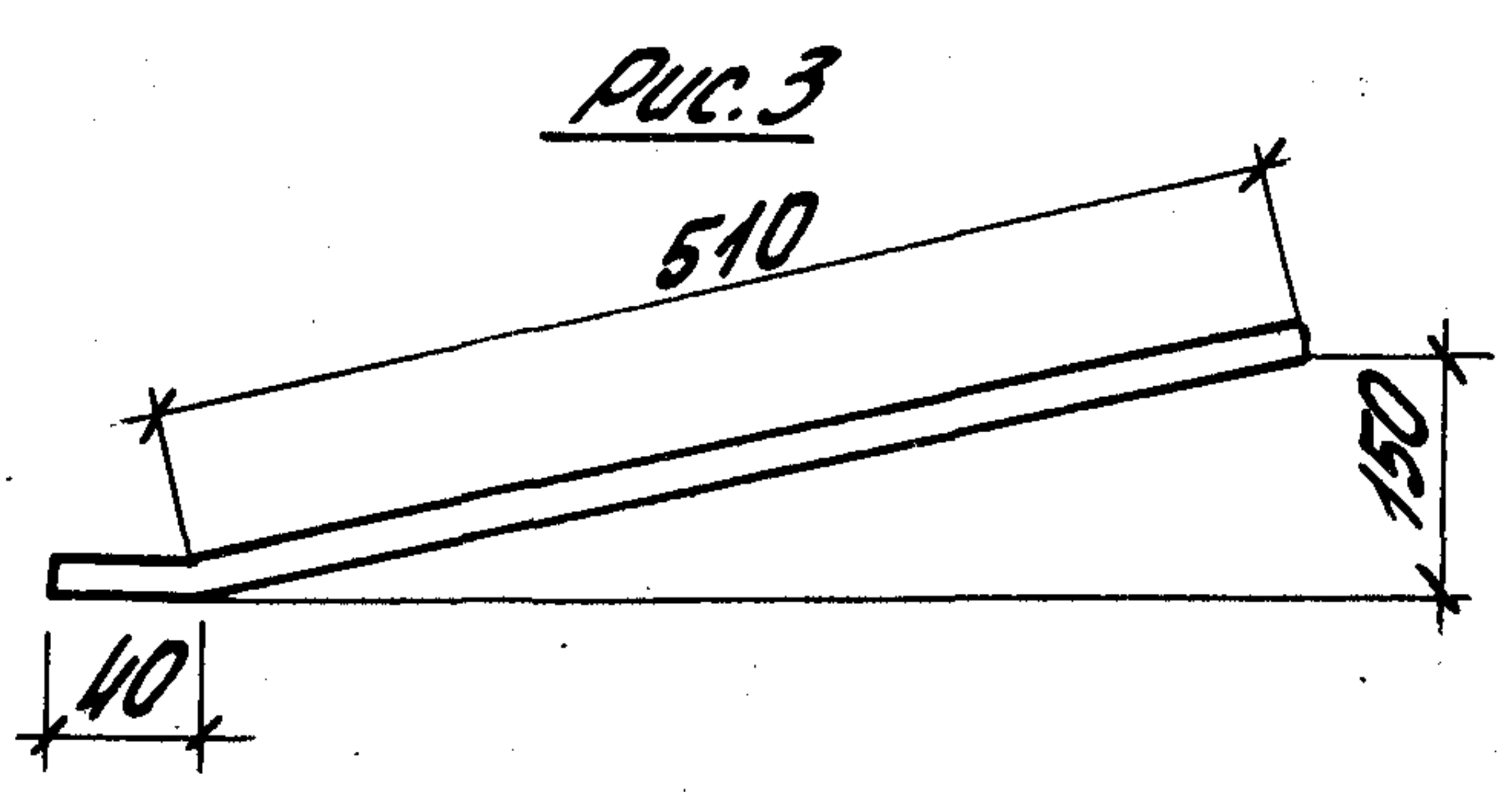
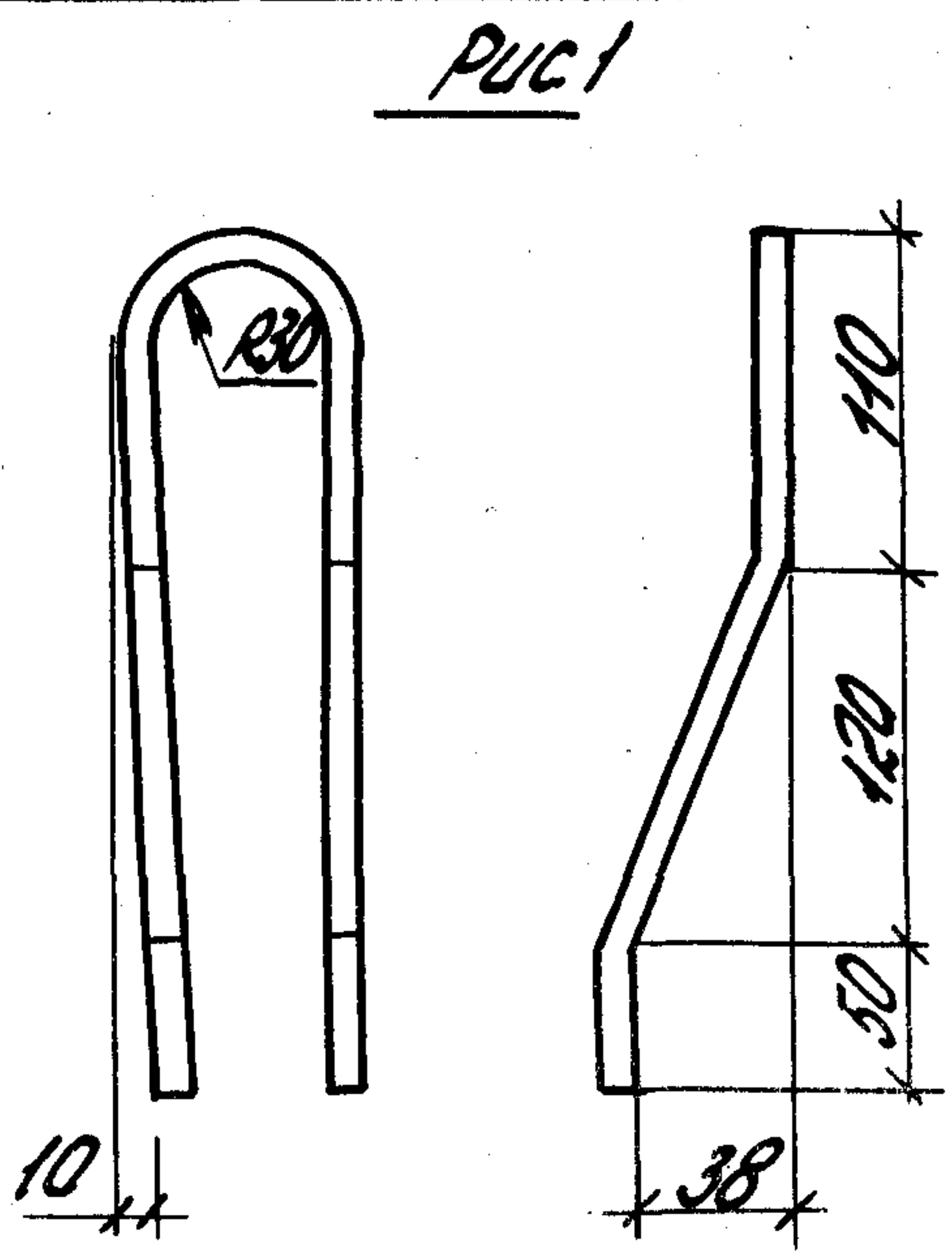
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Обозначение	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002-26	8A III	60	0,02	
-27	8A III	100	0,04	
-28	8A III	250	0,10	
-29	8A III	1180	0,47	
-30	8A III	1420	0,56	
-31	8A III	1430	0,57	
-32	10A III	60	0,04	
-33	10A III	120	0,07	
-34	10A III	130	0,08	
-35	10A III	160	0,1	
-36	10A III	1180	0,73	
-37	10A III	1220	0,75	
-38	10A III	1430	0,88	
-39	12A III	60	0,05	
-40	12A III	75	0,07	
-41	12A III	320	0,28	
-42	12A III	450	0,40	
-43	12A III	1090	0,97	
-44	12A III	1220	1,08	
-45	12A III	1430	1,27	
-46	12A III	1540	1,37	
-47	12A III	1640	1,46	
-48	14A III	1090	1,32	
-49	16A III	30	0,1	
-50	16A III	1090	1,72	
-51	18A III	1090	2,18	

ГОСТ
5781-82

1.465.1-7/84.2-002

Лист
2



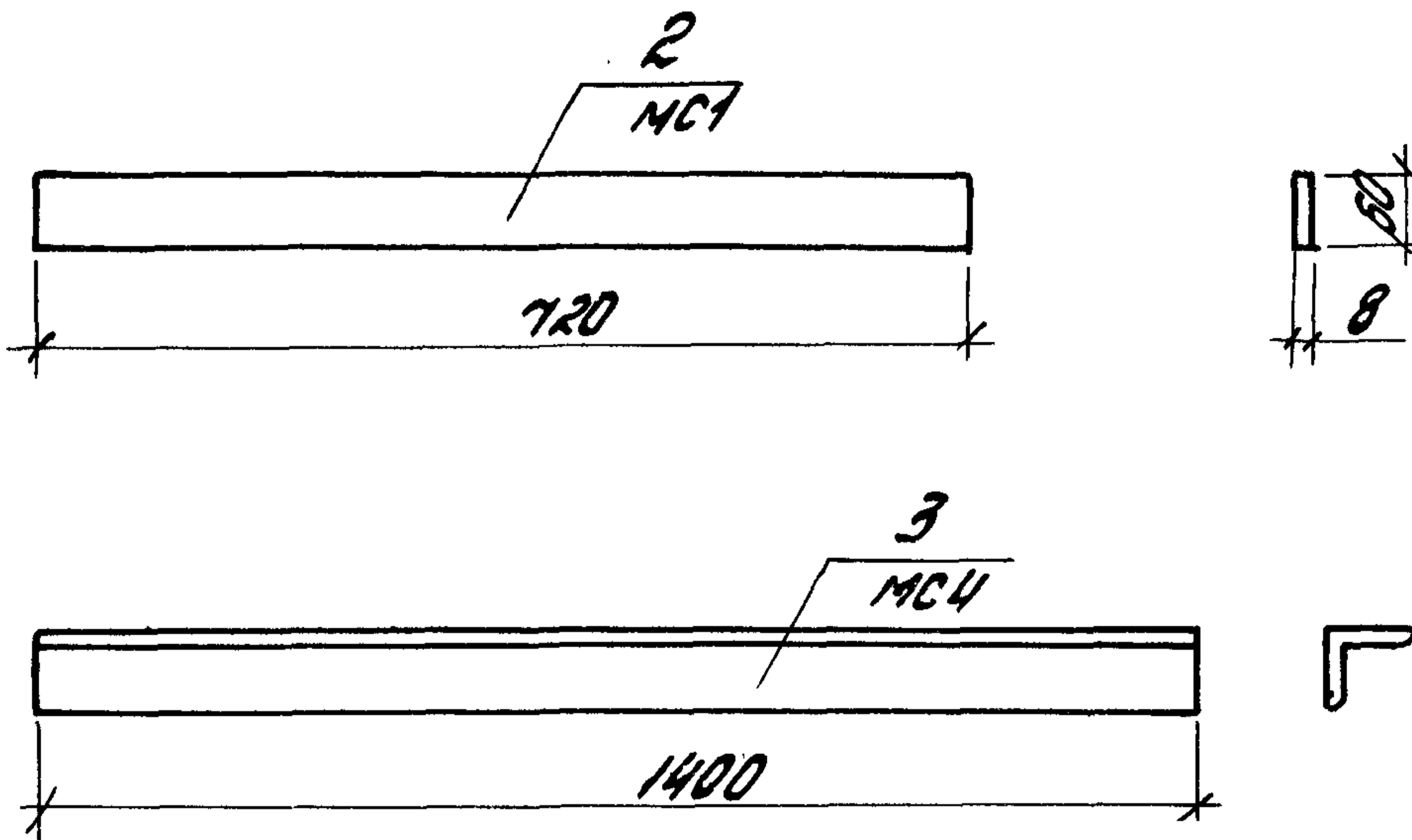
Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-003	1	10A I	620	0,38	ГОСТ 5781-82
-01	2	8A III	470	0,1	
-02	3	8A III	550	0,22	
-03	4	8A III	390	0,15	

1.465.1-7/84.2-003

Стержень арматурный гнутый

Стандия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.
 Н. контр. Петрова А.
 Техн. пр. Баженова В.И.
 Ст. тех. Петрова А.
 Инженер Николаева С.В.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-002-52	ФЦА II, ГОСТ 5781-82, e=720	1	МС2 (0,8 кг)
			-53	Ф18 А II, ГОСТ 5781-82, e=720	1	МС3 (1,44 кг)
Б4		2	1.465.1-7/84.2-005-05	Полоса 60x8 ГОСТ 103-76 вст. экз. 2-119/14-1-3023-80	1	МС1 (2,7 кг)
Б4		3	1.465.1-7/84.2-004-01	Узелок БЭХБЭМБ ГОСТ 8579-12 вст. экз. 2-119/14-1-3023-80	1	МС4 (8,0 кг)

1.465.1-7/84.2-210

Изделие соединительное
МС1, МС2, МС3, МС4

Страниц	Масса	Мощность
Р		
Лист		Листов 1

Нач. отд. Разенблом А
Норм. кон. Петрова А
Т. инж. пр. Бажакова В
Ст. инж. Петрова А
Инженер Николаева В

ЦНИИПРОМЗДАНИИ