

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ: ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ  
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,3 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,  
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ  
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 2-14

КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400X400 ММ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1962-28  
Цена: 1-22



1.020.1-2с/89 В.2-14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020.1-2с/89 2-14	СОДЕРЖАНИЕ	2
ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
К1	СЕТКА С1... С3	4
К2	С4... С6	4
К3	С7, С8	5
К4	С9	5
К5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	6
К6	МН2	6
К7	МН3	7
К8	МН4	7
К9	МН5	8
К10	МН5н	8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020.1-2с/89 2-14 К11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6... МН8	9
К12	МН9, МН10	9
К13	МН11, МН12	10
К14	МН13	10
К15	МН14	11
К16	МН15, МН16	11
К17	МН17	12
К18	МН18	12
К19	МН19... МН21	13
К20	МН22, МН23	13
К21	УЗЕЛ А, Б	14
К22	ХОМУТ ХМ1... ХМ3	14

ИНВ.МОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

РАЗРАБ.	ЧКВАНАЗА	<i>Чкв</i>
ПРОВЕРКА	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>
ГН П	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>

1.020.1-2с/89 2-14

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
2	1	1

**ГомЗНИИЭП**

### 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.020.1-2с/89 , выпуск 2-14 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, применяемых при изготовлении колонн серии 1.020.1-2с/89 вып. 2-1 ... 2-13.

1.2. Перечень выпусков входящих в состав серии, приведен в выпуске 0-0.

1.3. Арматурные и закладные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП П-23-81\* "Стальные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", "Рекомендации по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖБ Госстроя СССР, ГОСТ 14098-85.

Можно применять и сталь других марок при соблюдении требований по выбору материалов для сварки в соответствии с СНиП П-23-81\*.

2.3. Сварные соединения анкерных стержней с пластинами следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-85 и табл.5 "Рекомендаций"(см.п.1.3).

2.4. Соединительные изделия должны отвечать механизированного изготовления.

2.5. Сварку пересечения арматурных стержней в сетках следует выполнять контактно-точечным способом с нормируемой прочностью на одеточечной машине типа МТЦ.

2.6. Замкнутые хомуты следует изготавливать на автоматизированных установках с пневматическим приводом гибочных рычагов и точечной контактной сваркой замыкающего угла хомута.

2.7. Режимы контактной стыковой и точечной сварки арматуры должны быть установлены согласно СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

### 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

2.1. Изделия арматурные изготавливаются из стержневой арматурной стали класса А-III и А-I ГОСТ 5781-82\*. Анкеры сварных закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса А-III. Марку стали для анкерных стержней принимать по приложению I СНиП 2.03.01-84 и табл. I "Рекомендаций" (см.п.1.3).

2.2. Марку сталей для изготовления пластин закладных деталей следует принимать в соответствии с приложением 2 СНиП 2.03.01-84 и п.3.2 "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖБ Госстроя СССР.

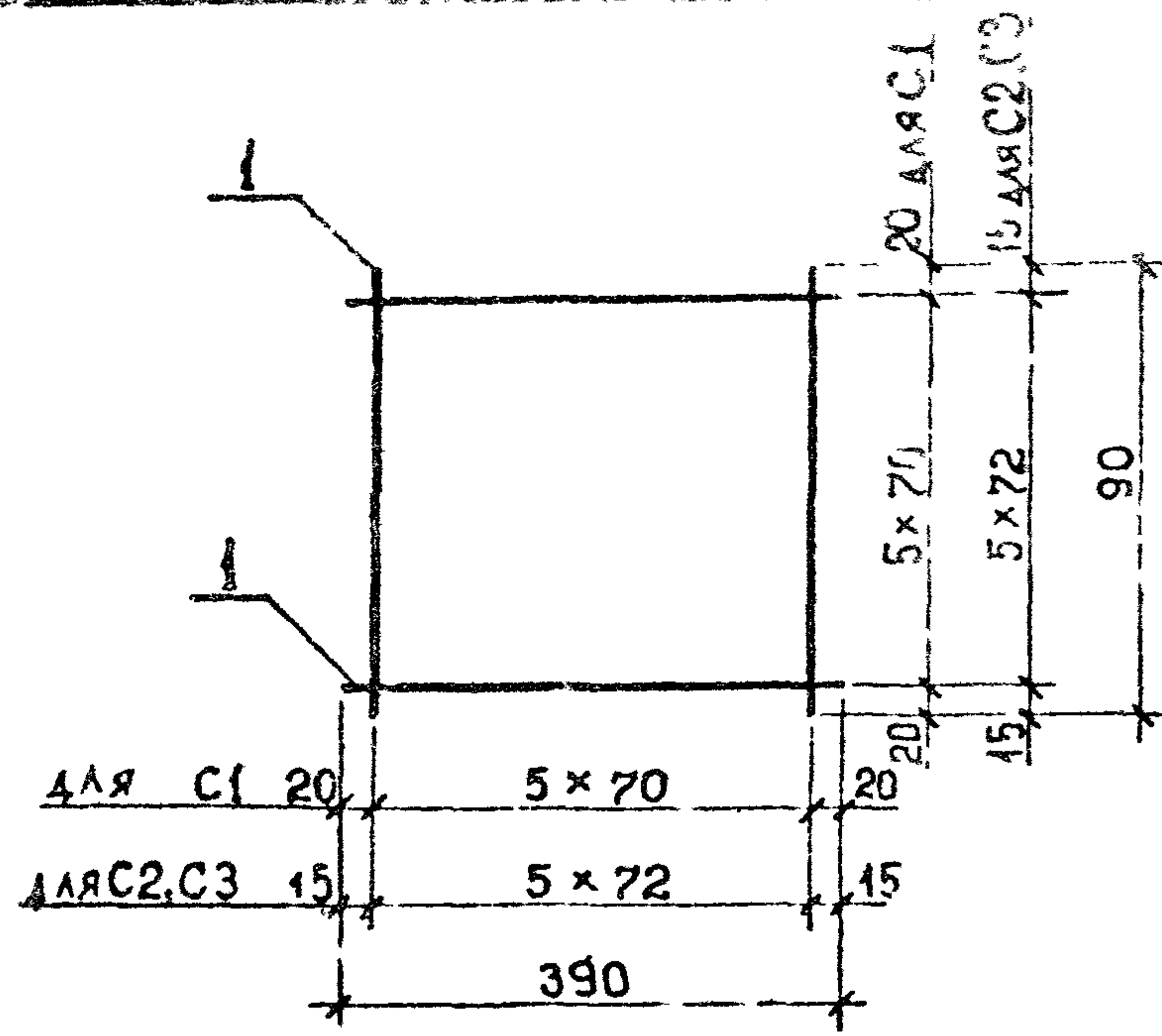
В данном выпуске марка стали принята из условия применения соединительных изделий для расчетной температуры эксплуатации конструкций до  $40^{\circ}\text{C}$  включительно.

РАЗРАБ.	ЧКВАНАВА	<i>ЧК</i>		1.020.1-2с/89	2-14	ТТ	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>ББ</i>	08.87				
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>ББ</i>		Технические требования	Стандарт	Лист	Вместо
П.УЧ.ОТД.	КАПАНАДЗЕ	<i>КК</i>	05.87		Р		1
ЗАМ.НАЧ.ОТД.	АНДРЕЕВ	<i>АН</i>			ТбилЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	<i>ТТ</i>					
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>ББ</i>		ФОРМАТ А3			

1.020.1-2с/89 В. 2-14

1.020.1-2с/89 В. 2-14

1.020.1-2с/89 2-14

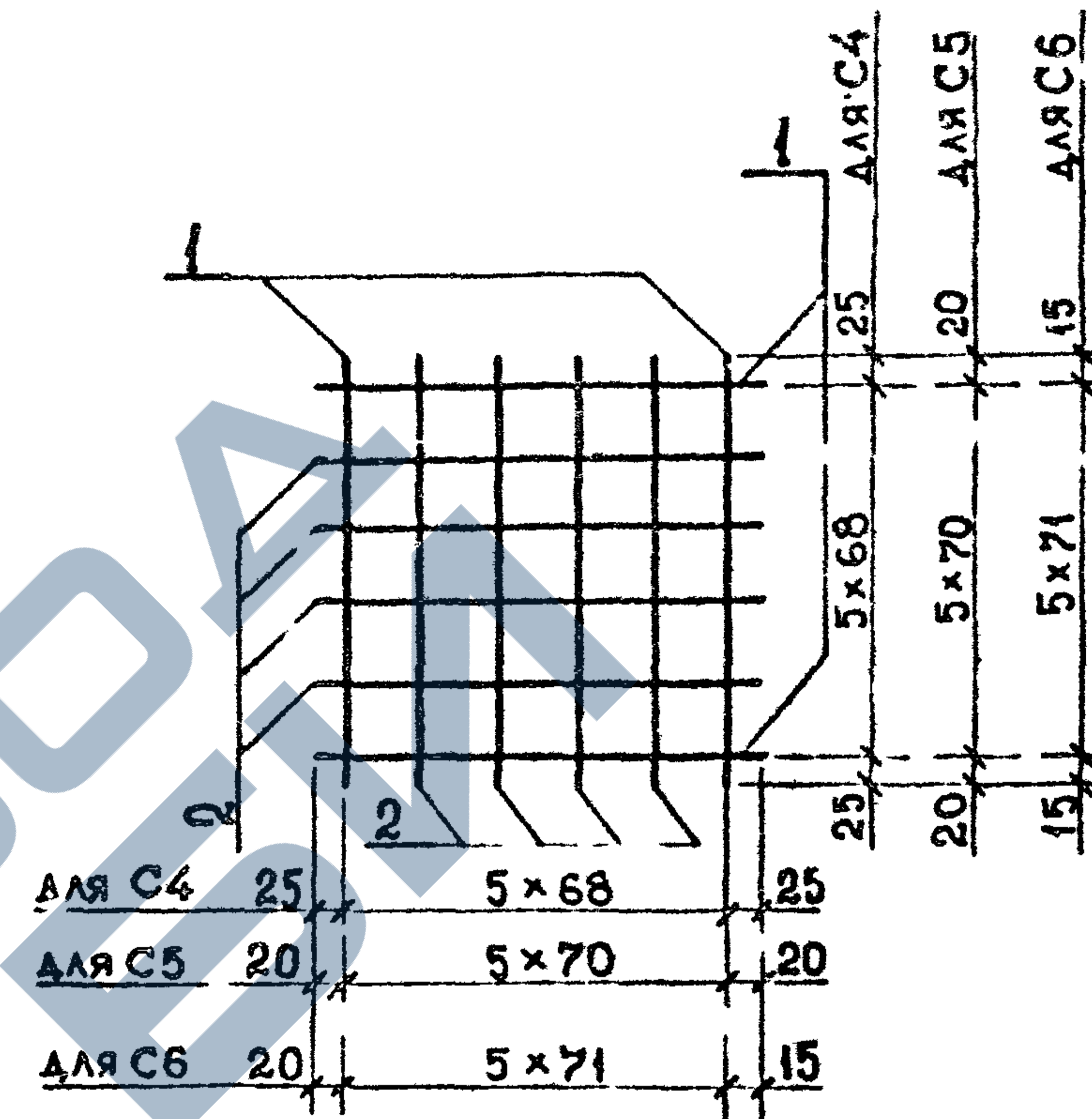


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	Ø 8 АIII, L=390	12	0,15	1,8
С2		Ø 10 АIII, L=390	12	0,24	2,9
С3		Ø 12 АIII, L=390	12	0,35	4,2

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*

Изм. №, дата	Подпись в дата	Разм. в мм	РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	flawf	1.020.1-2с/89 2-14 К1	Сетка	Степень	Лист	Листов	ТблЗНИИЭП
			ПРОВЕРИЛ	БУСКИБАДЗЕ	flawf						
			ГИП	ЧКВАНАВА	flawf						
			И.КОНТР.	ЧКВАНАВА	flawf						

ФОРМАТ А4

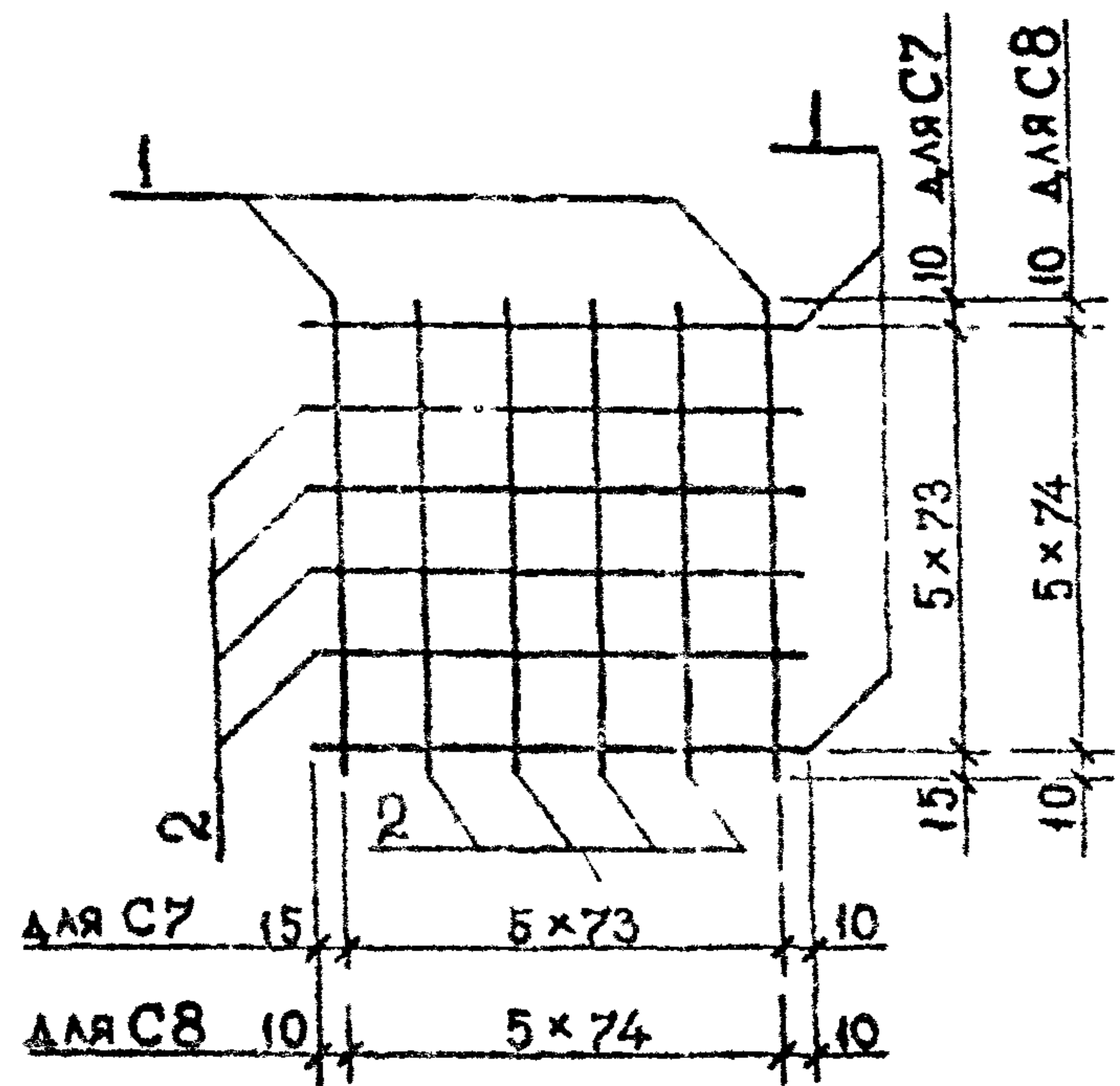


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С4	1	Ø 10 АIII, L=390	4	0,24	2,2
	2	Ø 8 АIII, L=390	8	0,15	
С5	1	Ø 14 АIII, L=390	4	0,47	3,1
	2	Ø 8 АIII, L=390	8	0,15	
С6	1	Ø 16 АIII, L=390	4	0,62	3,7
	2	Ø 8 АIII, L=390	8	0,15	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*.

Изм. №, дата	Подпись в дата	Разм. в мм	РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	flawf	1.020.1-2с/89 2-14 К2	Сетка	Степень	Лист	Листов	ТблЗНИИЭП
			ПРОВЕРИЛ	БУСКИБАДЗЕ	flawf						
			ГИП	ЧКВАНАВА	flawf						
			И.КОНТР.	ЧКВАНАВА	flawf						

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	∅ 18 АIII, L=390	4	0,78	4,3
	2	∅ 8 АIII, L=390	8	0,15	
С8	1	∅ 20 АIII, L=390	4	0,96	5,0
	2	∅ 8 АIII, L=390	8	0,15	

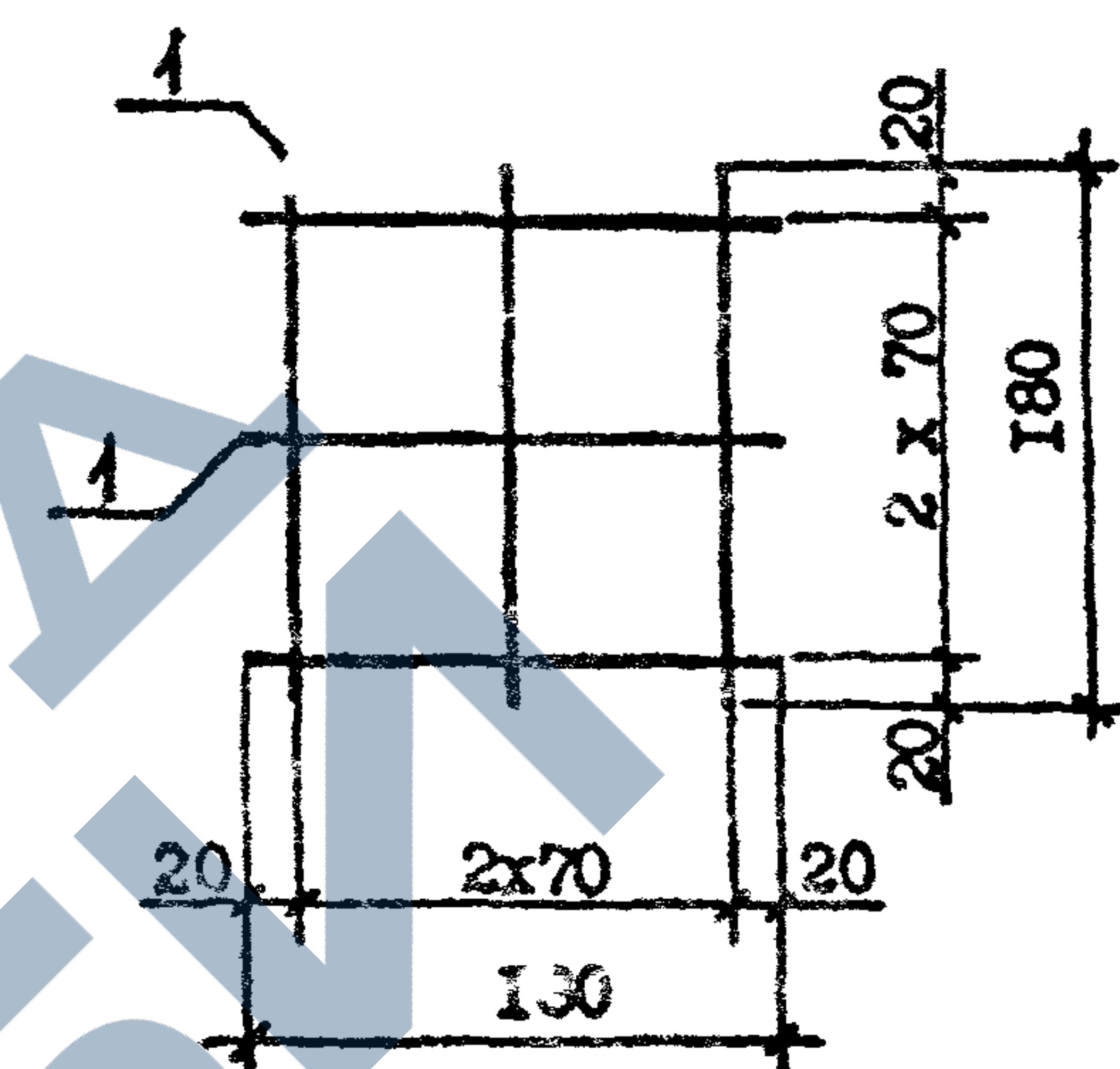
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82\*

Исполн.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Ивант
Проверил	БУСКИВАДЗЕ	Ивант
Инж.	ЧКВАНАВА	Ивант
Исполн.	ЧКВАНАВА	Ивант

1.020.1-2с/89 2-14 К3

СЕТКА  
С7, С8

Страница Лист Листов  
Р 1 1  
ТбилЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ
С9	1	∅ 10 АIII, L=180	6	0,11	0,7

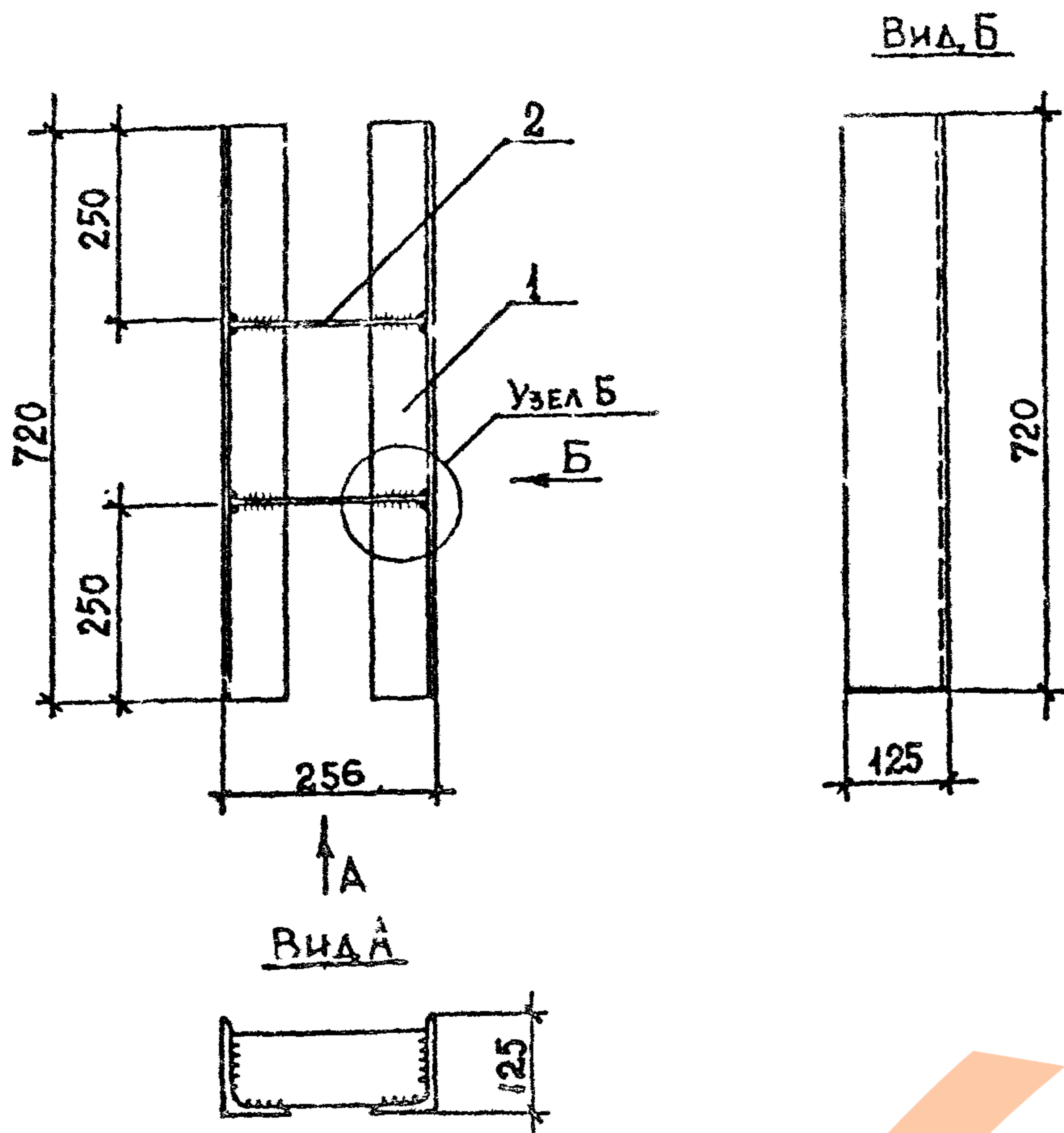
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82\*

Исполн.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Ивант
Проверил	БУСКИВАДЗЕ	Ивант
Инж.	ЧКВАНАВА	Ивант
Исполн.	ЧКВАНАВА	Ивант

1.020.1-2с/89 2-14 К4

СЕТКА  
С9

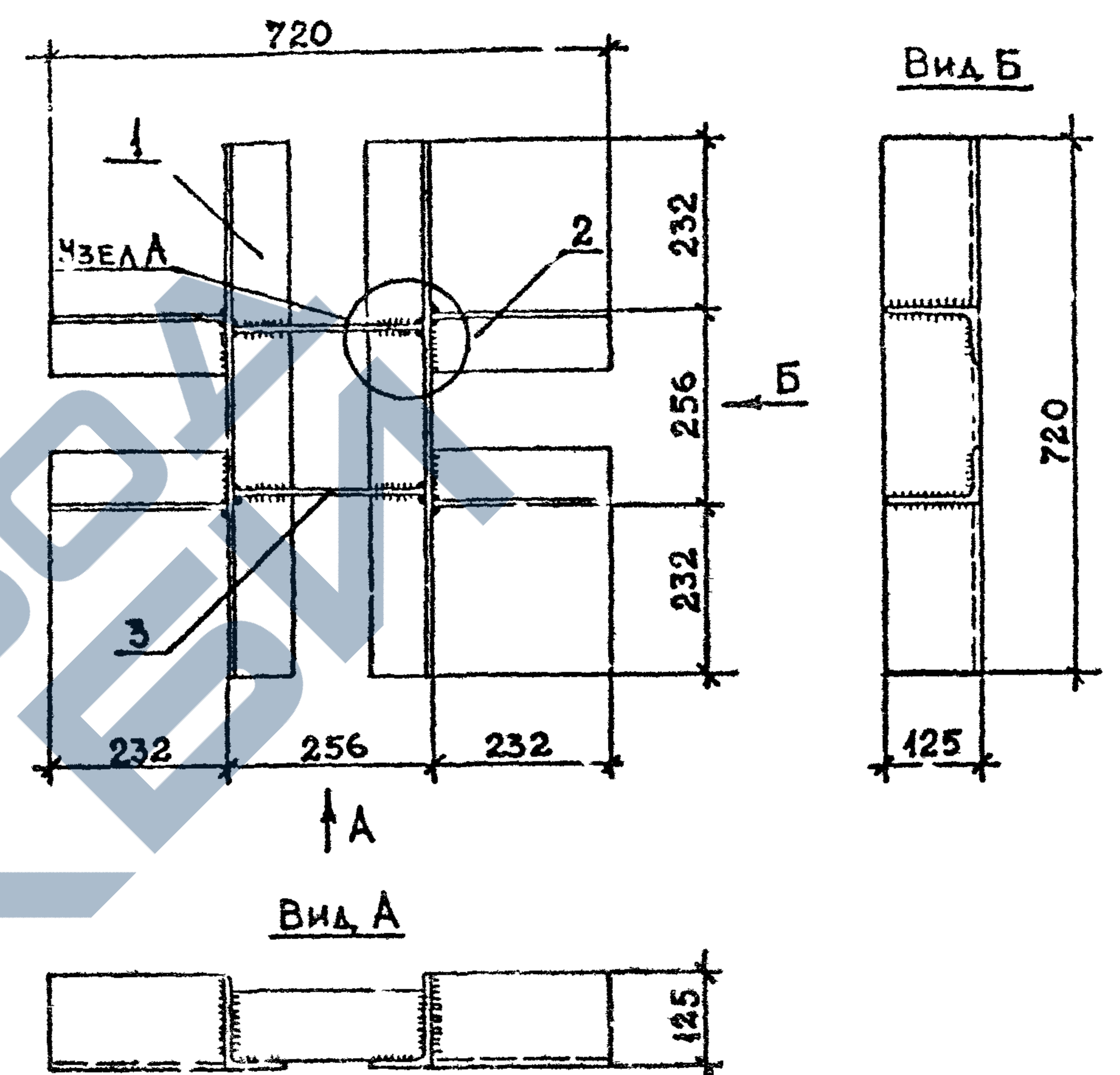
Страница Лист Листов  
Р 1 1  
ТбилЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	L125x80x10, L=720	2	11,15	25,6
	2	-10x90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86, СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76\*  
 УЗЕЛ Б СМ. 1020.1-2с/89 2-14 К21

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Чеква	1020.1-2с/89 2-14 К5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Склад	Лист	Рисунки
ПРОВЕРИЛ	БУСКИВААЗЕ	Буски			Р	1	
РИП	ЧКВАЧАВА	Чк					
И.КОНТР.	ЧКВАЧАВА	Чк		МН1	ТБИЛЗНИИЭП		

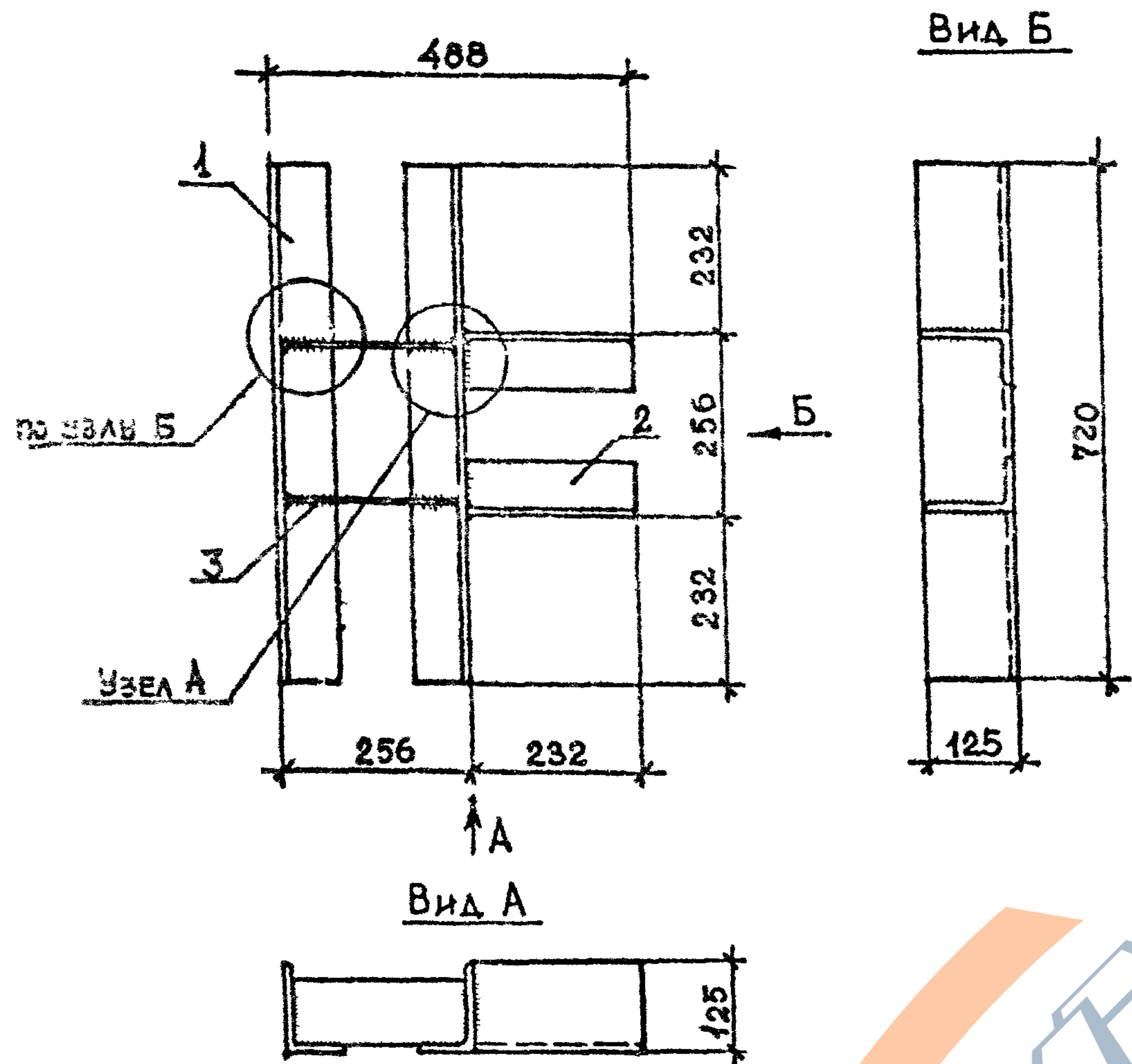


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН2	1	L125x80x10, L=720	2	11,15	40,0
	2	L125x80x10, L=232	4	3,50	
	3	-10x90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86, СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76\*  
 УЗЕЛ А СМ. 1020.1-2с/89 2-14 К21

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Чеква	1020.1-2с/89 2-14 К6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Склад	Лист	Рисунки
ПРОВЕРИЛ	БУСКИВААЗЕ	Буски			Р	1	
РИП	ЧКВАЧАВА	Чк					
И.КОНТР.	ЧКВАЧАВА	Чк		МН2	ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 2-14



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МНЗ	1	L 125×80×10, L=720	2	11,15	32,8
	2	L 125×80×10, L=232	2	3,60	
	3	- 10×90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,  
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76\*.  
УЗЕЛ А И Б СМ. 1.020.1-2с/89 2-14 К21

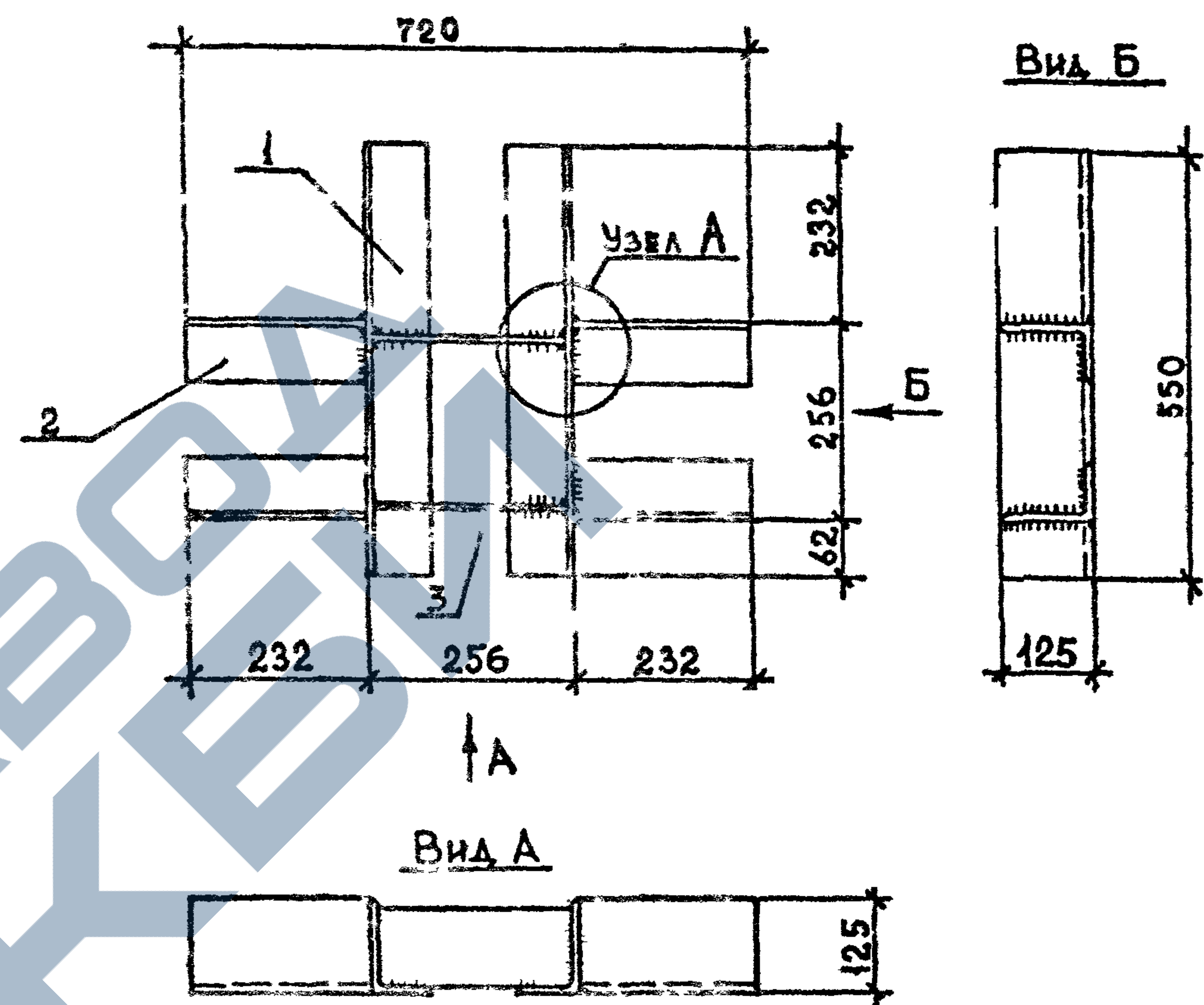
РАСЧ. ЦАНКВЕТАДЗЕ	Улант
ПРОВЕРИЛ ЧКВАНАВА	Чка
ГИП БУСКИВАДЗЕ	Бус
И.КОНТР. БУСКИВАДЗЕ	Бус

1.020.1-2с/89 2-14 К7

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЗ

Страница Р  
Лист 1  
ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН4	1	L 125×80×10, L=550	2	8,53	34,8
	2	L 125×80×10, L=232	4	3,60	
	3	- 10×90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,  
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76\*.  
УЗЕЛ А СМ. 1.020.1-2с/89 2-14 К21

Изм. №, дата, Подпись и дата, Разм. в мм

РАЗРАБ. ЦАНКВЕТАДЗЕ	Улант
ПРОВЕРИЛ БУСКИВАДЗЕ	Бус
ГИП ЧКВАНАВА	Чка
И.КОНТР. ЧКВАНАВА	Чка

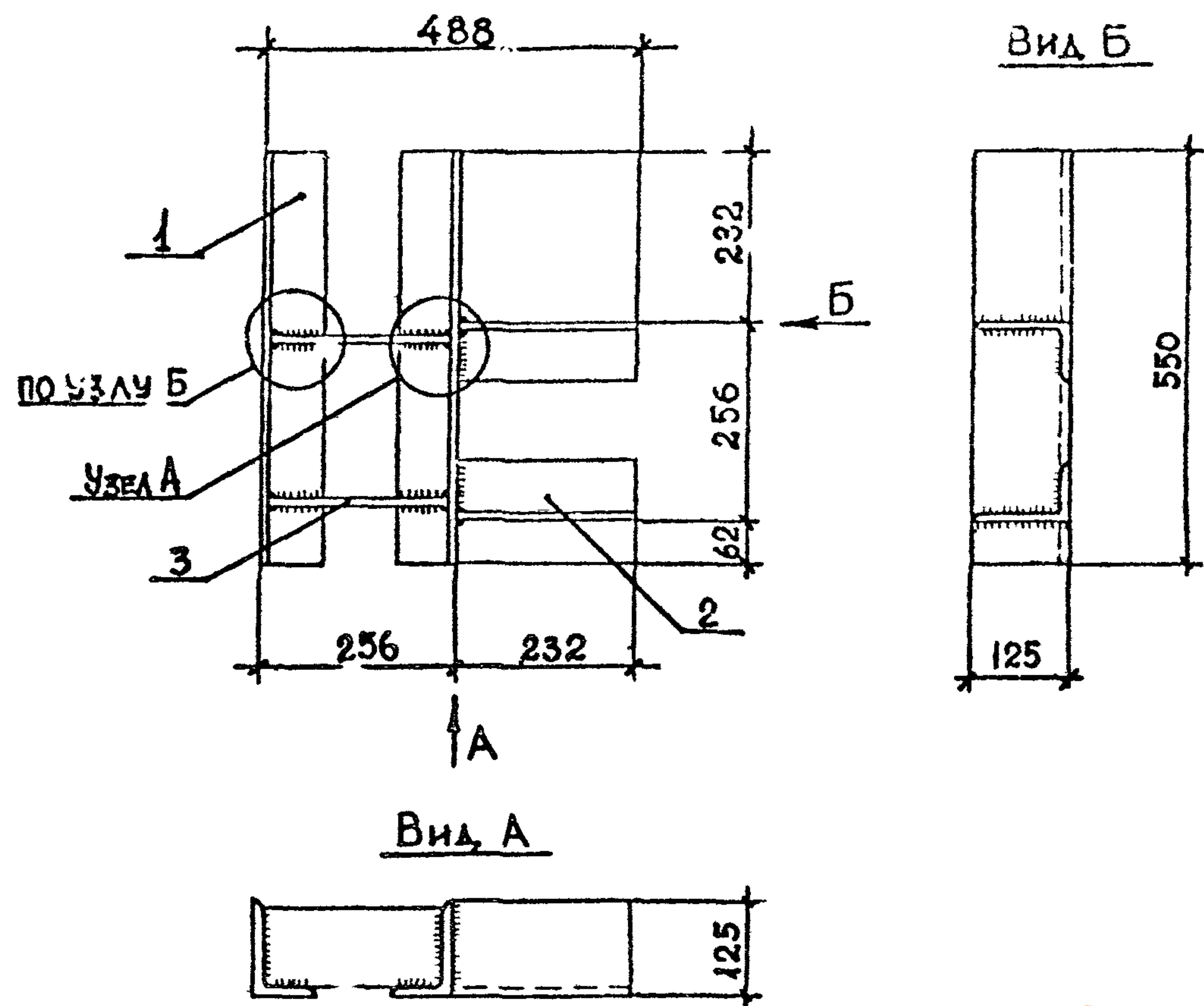
1.020.1-2с/89 2-14 К8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН4

Страница Р  
Лист 1  
ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В. 2-14

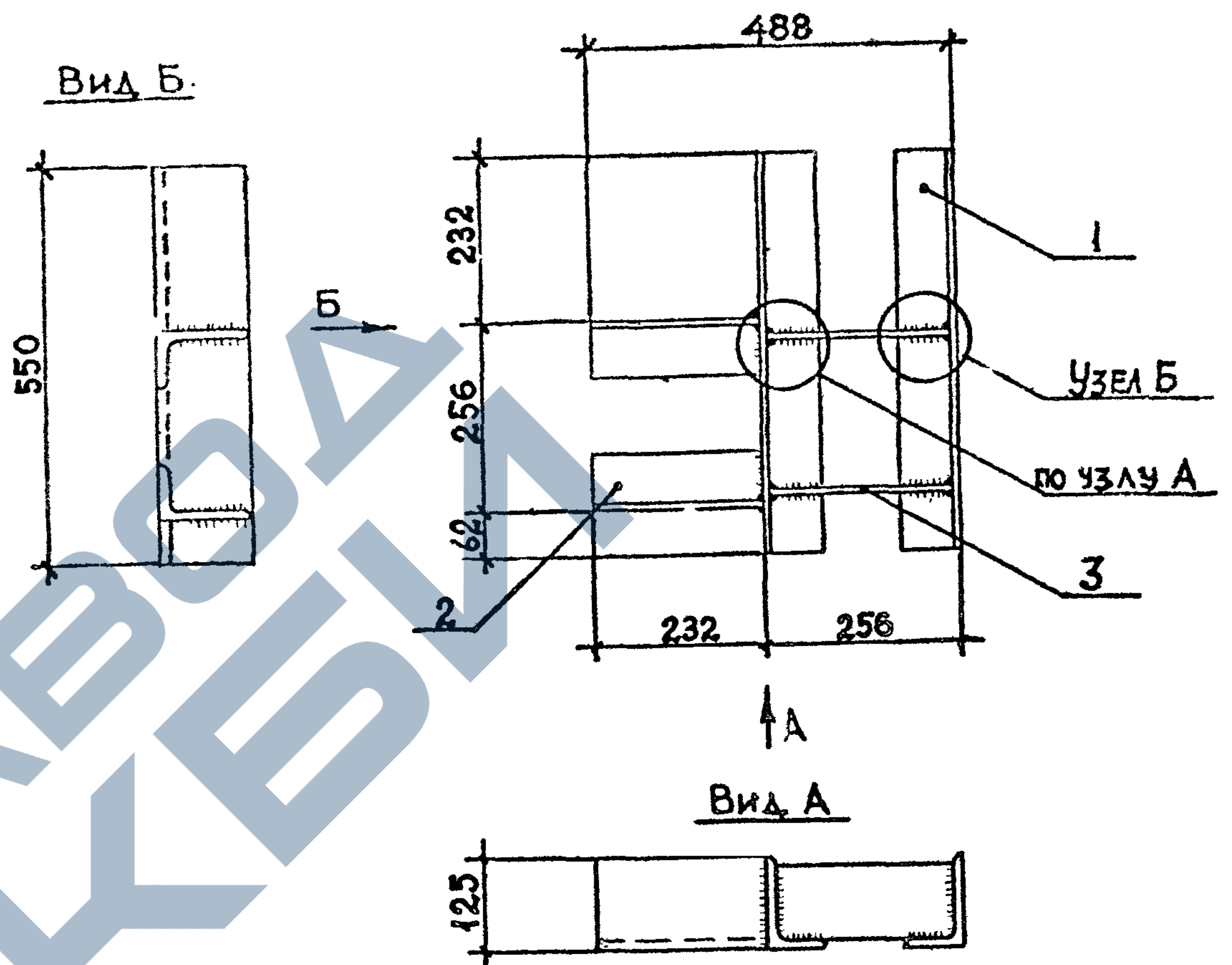


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН5	1	L 125×80×10, L=550	2	8,53	27,6
	2	L 125×80×10, L=232	2	3,60	
	3	- 10×90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3ПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86, СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76\*.  
УЗЕЛ А И Б СМ. 1.020.1-2с/89 2-14 К21

Мир. Мпост.	Разраб.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>Чанк</i>	1.020.1-2с/89 2-14 К9	Стандия	Лист	Листов
	Проверил	ЧКВАНОВА	<i>Чкв</i>				
Подпись и дата	Гип	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	Р	1	ТбилЗНИИЭП
	Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>				

ФОРМАТ А4



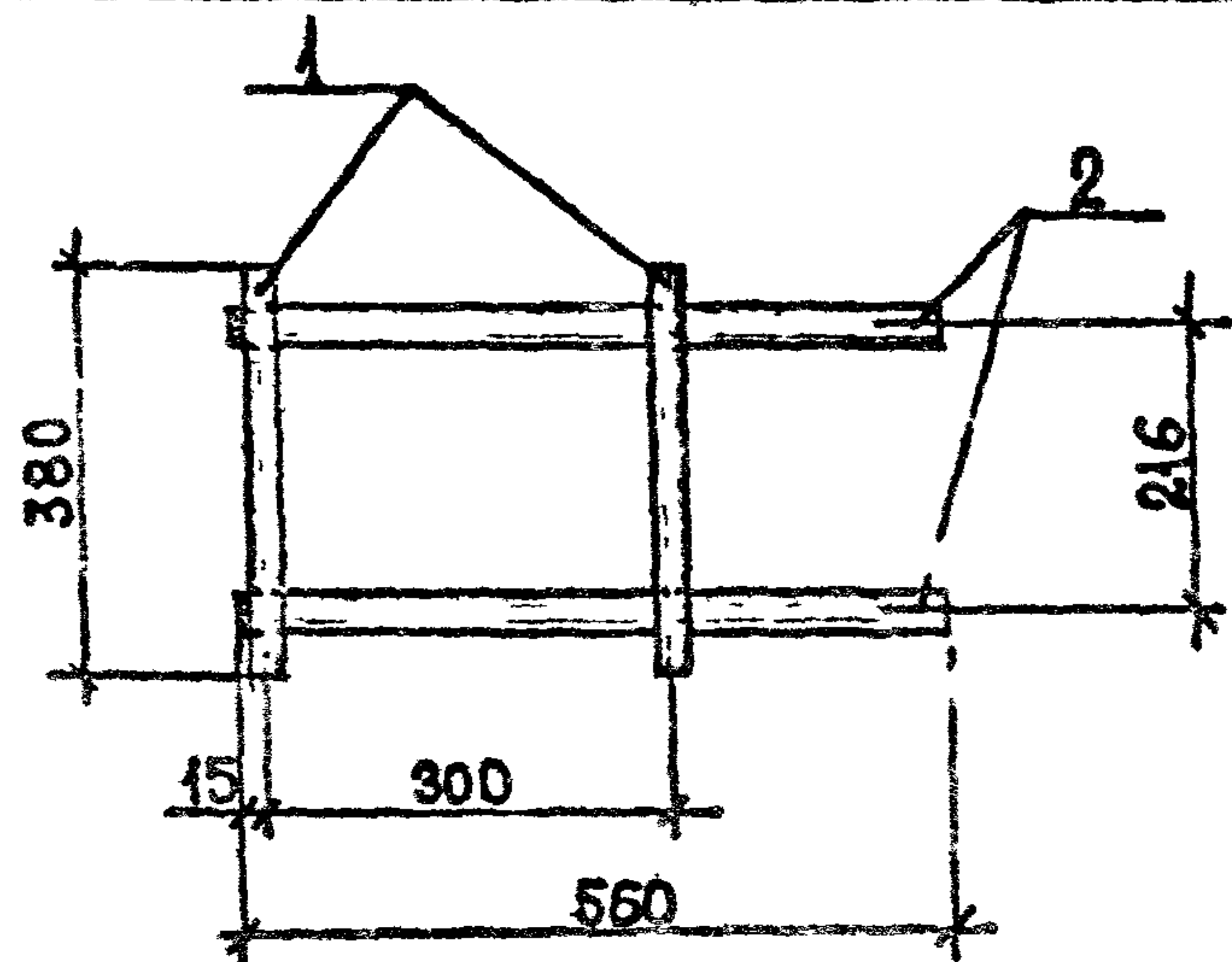
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН5н	1	L 125×80×10, L=550	2	8,53	27,6
	2	L 125×80×10, L=232	2	3,60	
	3	- 10×90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3ПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86, СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76\*.  
УЗЕЛ А И Б СМ. 1.020.1-2с/89 2-14 К21

Мир. Мпост.	Разраб.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>Чанк</i>	1.020.1-2с/89 2-14 К10	Стандия	Лист	Листов
	Проверил	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>				
Подпись и дата	Гип	ЧКВАНОВА	<i>Чкв</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5н	Р	1	ТбилЗНИИЭП
	Н.КОНТР.	ЧКВАНОВА	<i>Чкв</i>				

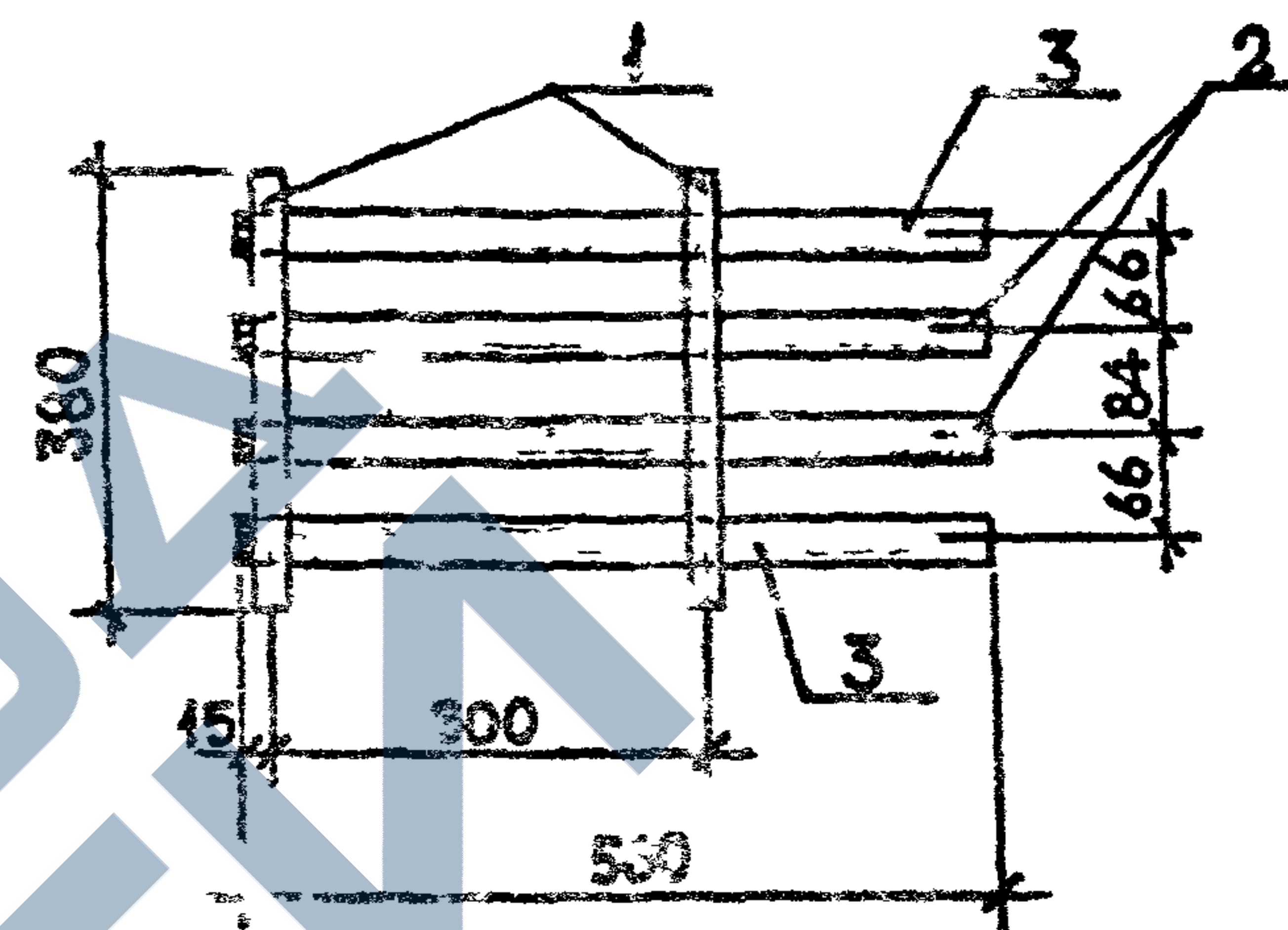
ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В. 2-14



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН6	1	∅25 АIII, L=380	2	1,46	2,3
	2	∅28 АIII, L=560	2	2,70	
МН7	1	∅25 АIII, L=380	2	1,46	9,7
	2	∅32 АIII, L=560	2	3,53	
МН8	1	∅25 АIII, L=380	2	1,46	11,9
	2	∅36 АIII, L=560	2	4,47	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*



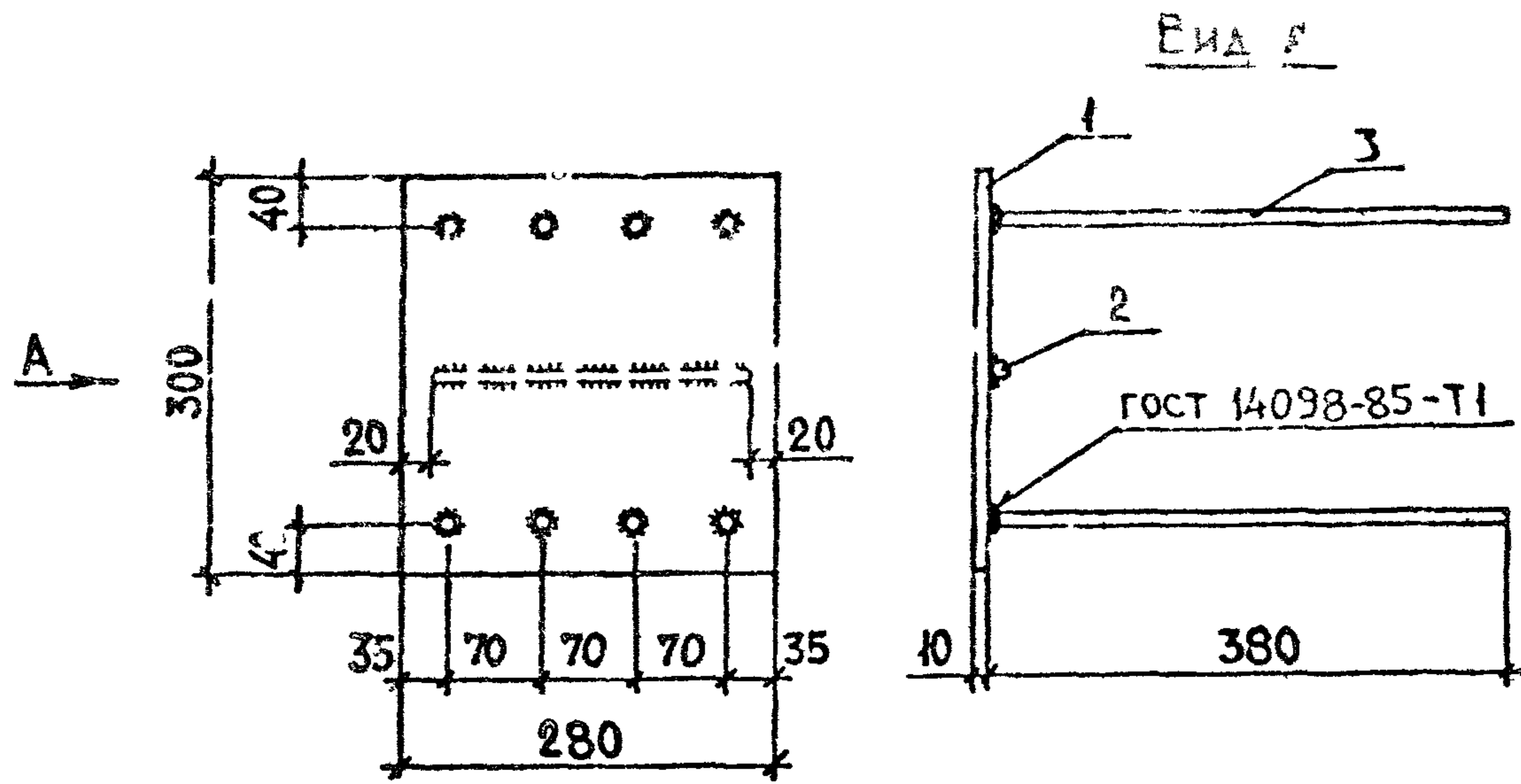
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	∅25 АIII, L=380	2	1,46	17,3
	2	∅28 АIII, L=560	2	2,67	
	3	∅36 АIII, L=560	2	4,40	
МН10	1	∅25 АIII, L=380	2	1,46	20,8
	2	∅36 АIII, L=560	2	4,40	
	3	∅36 АIII, L=560	2	4,40	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*

РАЗРАБ. ЧКВ. ЧВ. АЗЕ	ЧКВ.	1.020.1-2с/89 2-14 К11	Страна	Лист	Листов
ПРОВЕРИЛ ЧКВ. АЗЕ	ЧКВ.		Р	1	1
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН6...МН8		ТБИЛЗНИИЭП		

РАЗРАБ. ЧКВ. ЧВ. АЗЕ	ЧКВ.	1.020.1-2с/89 2-14 К12	Страна	Лист	Листов
ПРОВЕРИЛ ЧКВ. ЧВ. АЗЕ	ЧКВ.		Р	1	1
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН9, МН10		ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 8.2-14

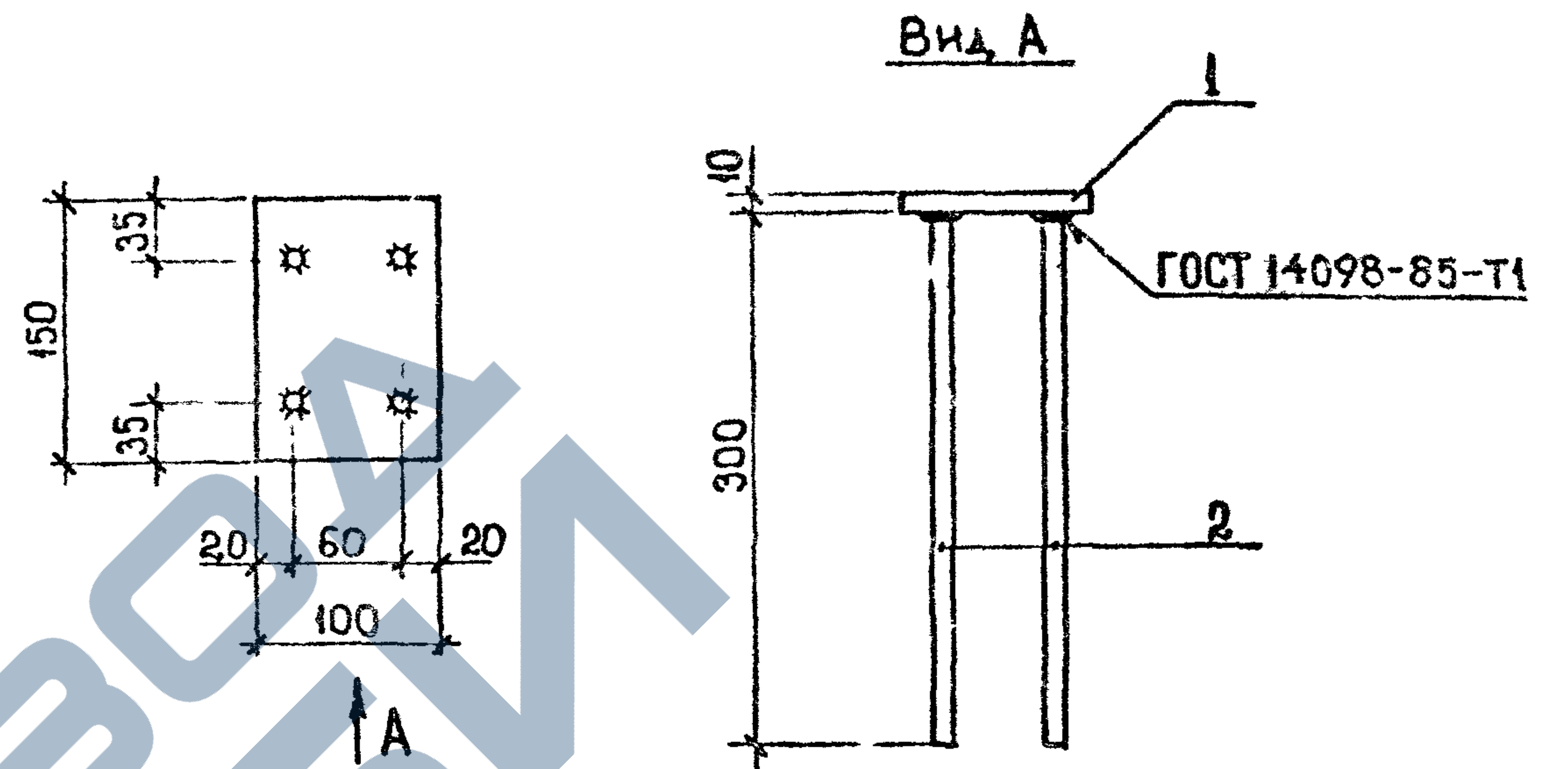


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 11	1	— 10×280, L=300	1	6,59	9,5
	2	∅ 12 А III, L=240	1	0,21	
	3	∅ 12 А III, L=380	8	0,34	
МН 12	1	— 10×280, L=300	1	6,59	10,5
	2	∅ 12 А III, L=240	1	0,21	
	3	∅ 14 А III, L=380	8	0,46	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82\*  
Полоса по ГОСТ 103-76\*, марка стали ВСтЗпс 6-1.

Мир. Мпост.	Подпись	Дата	Разм. мм. №
	РАЗРАБ. ЧАНКВЕТАДЗЕ		
	ПРОВЕРКА ЧКВАНАВА		
	ГИП БУСКИВАДЗЕ		
	1.020.1-2с/89 2-14 К13		
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	МН 11, МН 12		
	Склад	Лист	Листов
	Р		1
	ТБИЛЗНИИЭП		
	Н.КОНТР. БУСКИВАДЗЕ		

ФОРМАТ А4



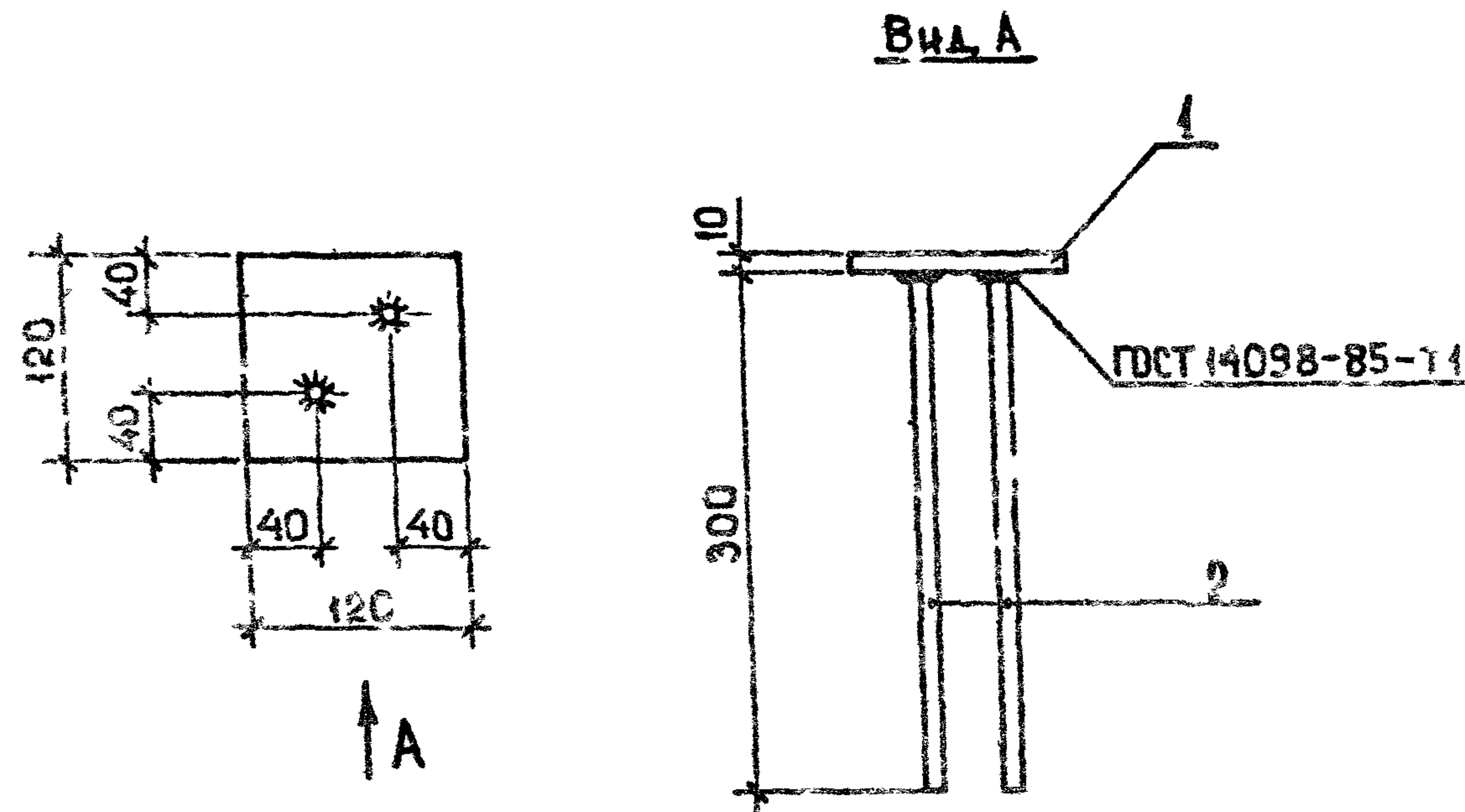
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 13	1	— 10×100, L=150	1	1,18	1,9
	2	∅ 10 А III, L=300	4	0,19	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82\*  
Полоса по ГОСТ 103-76\*, марка стали ВСтЗпс 6-1.

Мир. Мпост.	Подпись	Дата	Разм. мм. №
	РАЗРАБ. ЧАНКВЕТАДЗЕ		
	ПРОВЕРКА БУСКИВАДЗЕ		
	ГИП ЧКВАНАВА		
	1.020.1-2с/89 2-14 К14		
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	МН 13		
	Склад	Лист	Листов
	Р		1
	ТБИЛЗНИИЭП		
	Н.КОНТР. ЧКВАНАВА		

ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В. 2-14

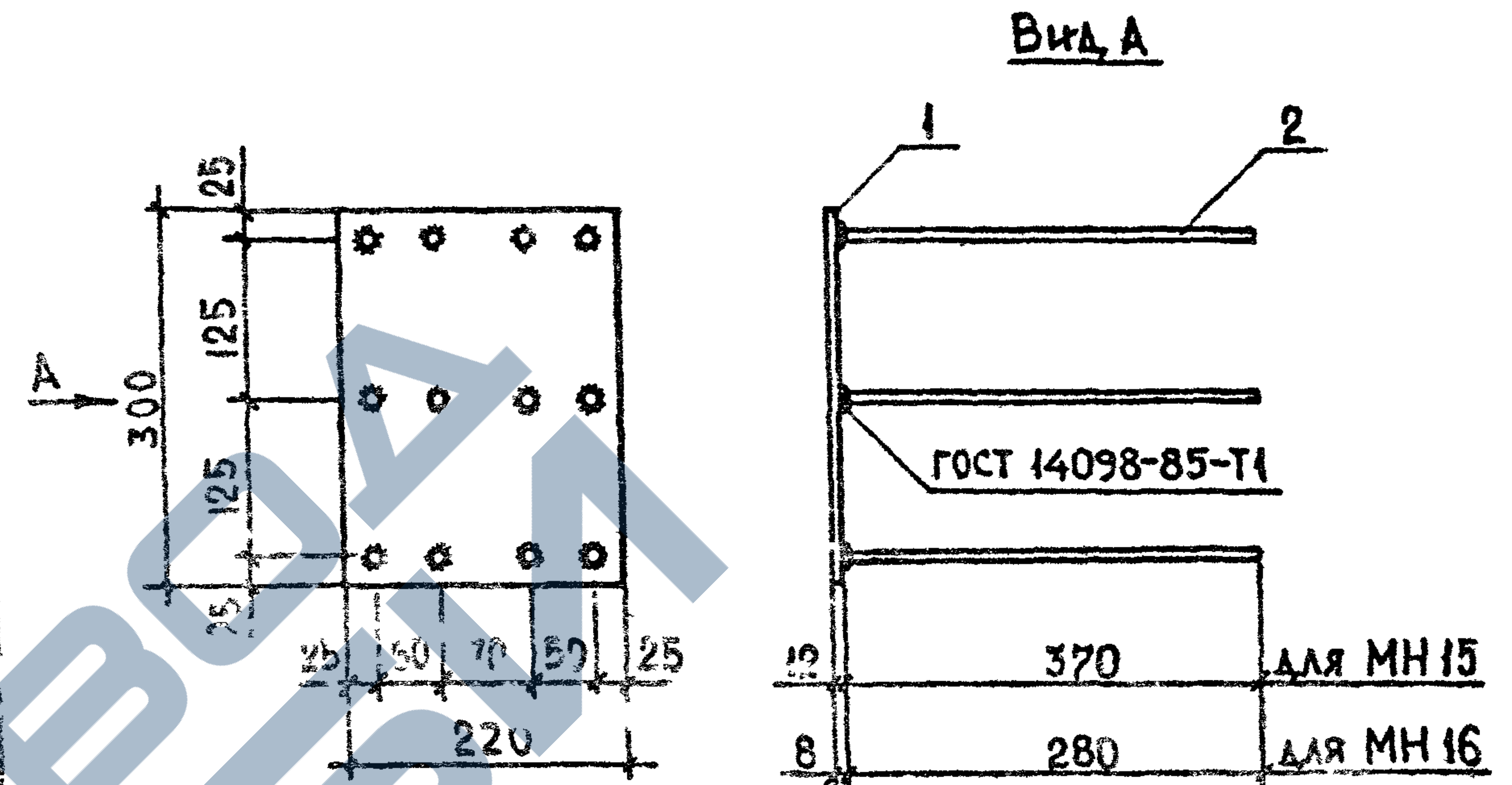


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН14	1	- 10×120, L=120	1	1,13	1,5
	2	∅10 АIII, L=300	2	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82.  
Полоса по ГОСТ 103-76, марка стали ВСтЗпс 6-1.

РАЗРАБ. ЧКВАНАВА	1.020.1-2с/89	2-14	К15
ПРОВЕРКА БУСКИВАДЗЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
ГНП ЧКВАНАВА	МН14		
И.КОНТР. ЧКВАНАВА	Р	Лист	Листов 1
	ТБИЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4



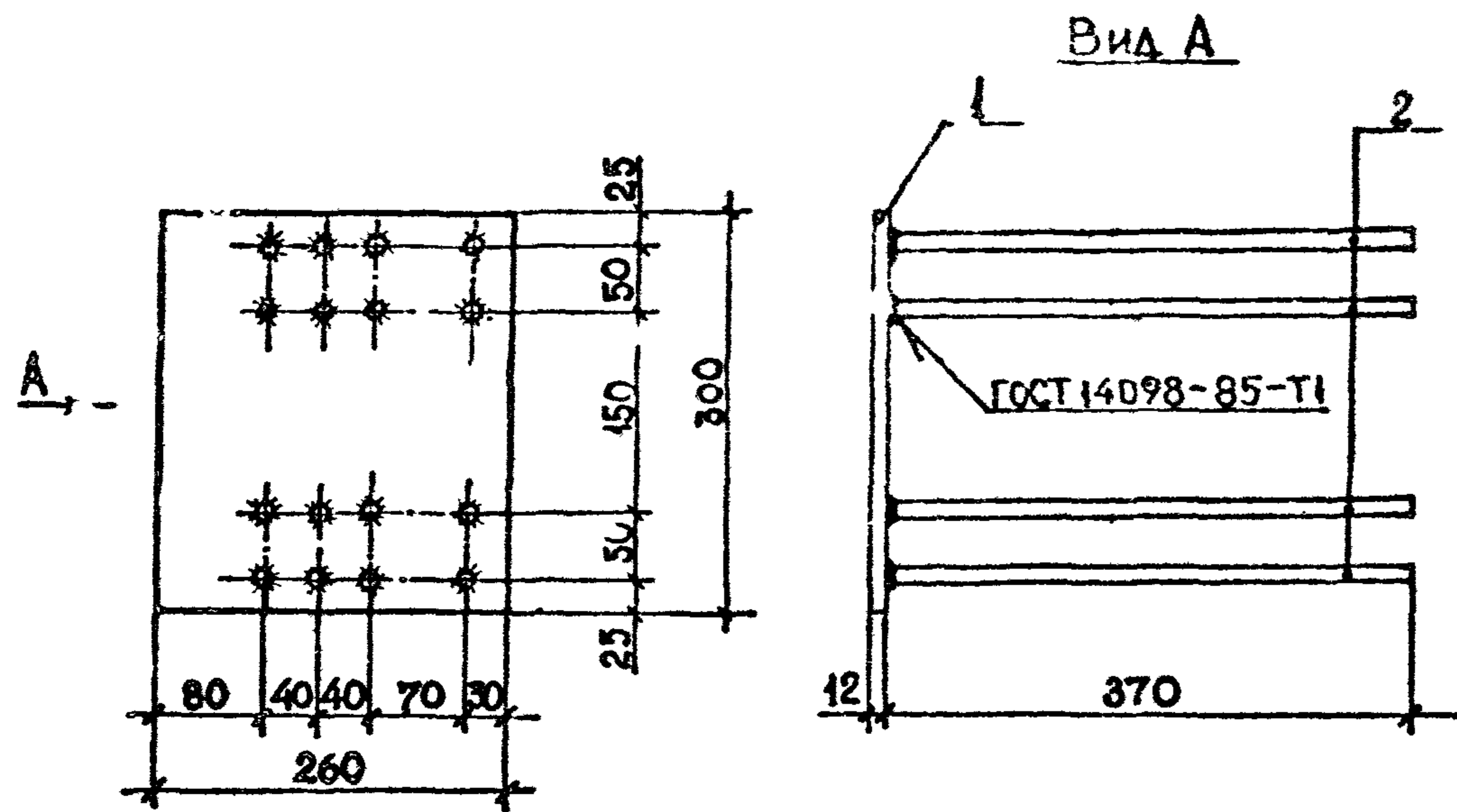
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН15	1	- 12×220, L=300	1	6,22	13,2
	2	∅12 АIII, L=370	12	0,58	
МН16	1	- 8×220, L=300	1	4,14	7,1
	2	∅12 АIII, L=280	12	0,25	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82.  
Полоса по ГОСТ 103-76, марка стали ВСтЗпс 6-1.

РАЗРАБ. ЧКВАНАВА	1.020.1-2с/89	2-14	К16
ПРОВЕРКА БУСКИВАДЗЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
ГНП ЧКВАНАВА	МН15, МН16		
И.КОНТР. ЧКВАНАВА	Р	Лист	Листов 1
	ТБИЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В.2-14



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН17	1	-12x260, L=300	1	7,35	16,6
	2	φ16 АIII, L=370	16	0,58	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*.  
Полоса по ГОСТ 103-76\*, марка стали ВСтЗпс 6-1.

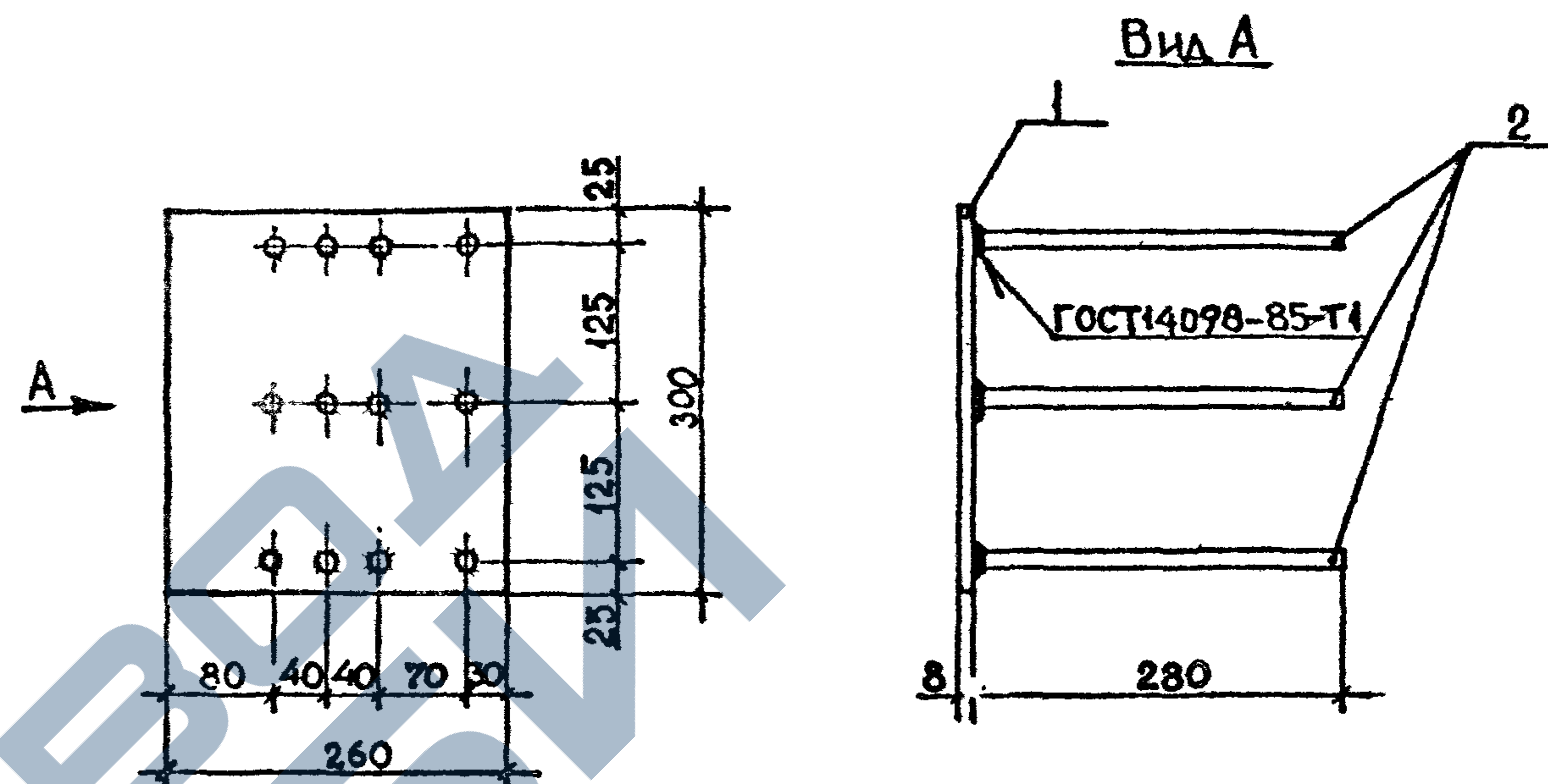
Разраб.	ЧАНВЕТАДЗЕ	Грант		
Проверил	БУСКИВАДИЕ			
ГИП	ЧКВАНАВА	Гелу		
Н.КОНТР.	ЧКВАНАВА	Гелу		

1.020.1-2с/89 2-14 К17

Страница	Лист	Листов
Р		1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 17  
ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН18	1	-8x260, L=300	1	4,90	10,2
	2	φ16 АIII, L=280	12	0,44	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*.  
Полоса по ГОСТ 103-76\*, марка стали ВСтЗпс 6-1.

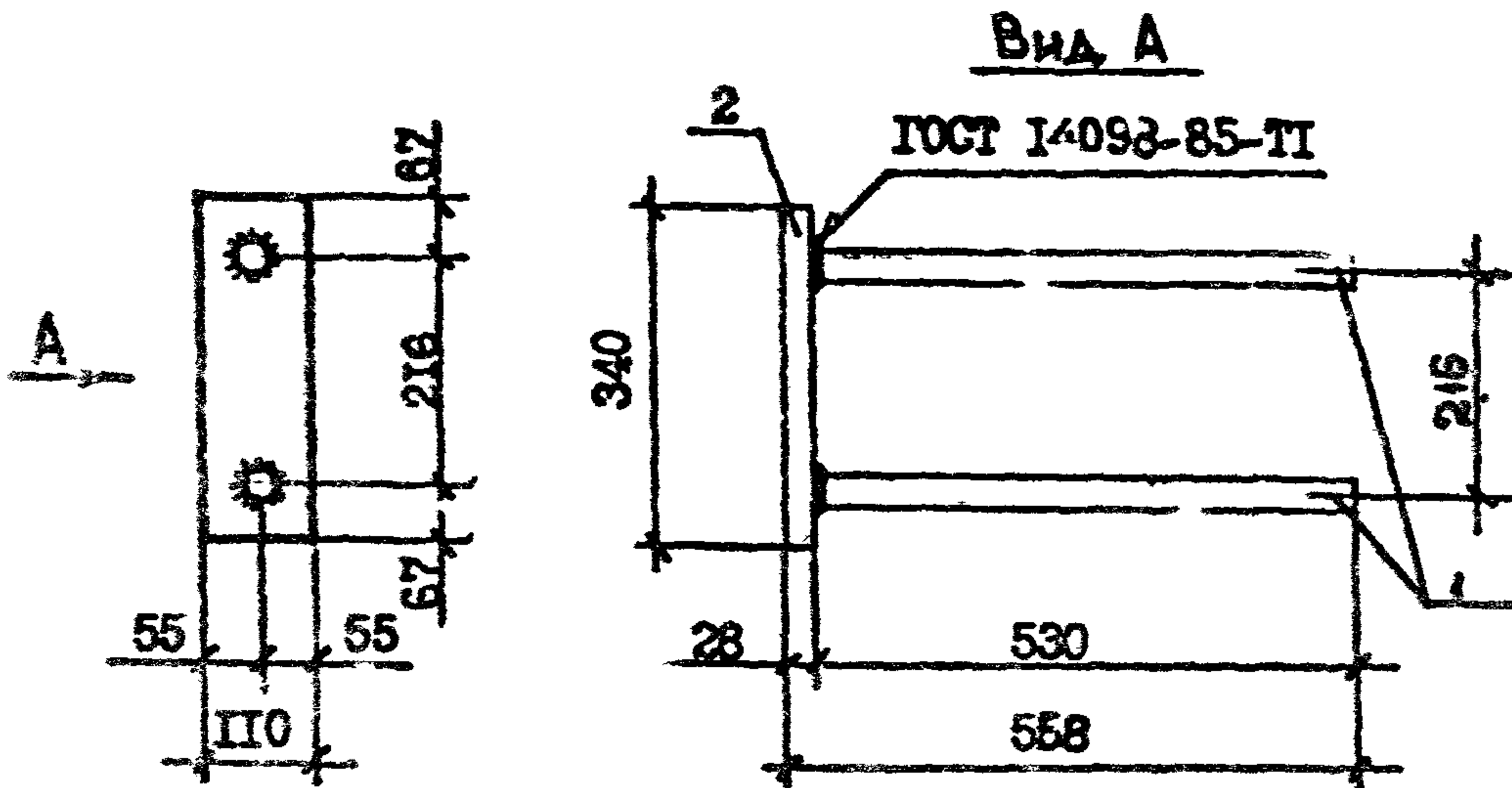
Разраб.	ЧАНВЕТАДЗЕ	Грант		
Проверил	БУСКИВАДИЕ			
ГИП	ЧКВАНАВА	Гелу		
Н.КОНТР.	ЧКВАНАВА	Гелу		

1.020.1-2с/89 2-14 К18

Страница	Лист	Листов
Р		1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 18  
ТБИЛЗНИИЭП

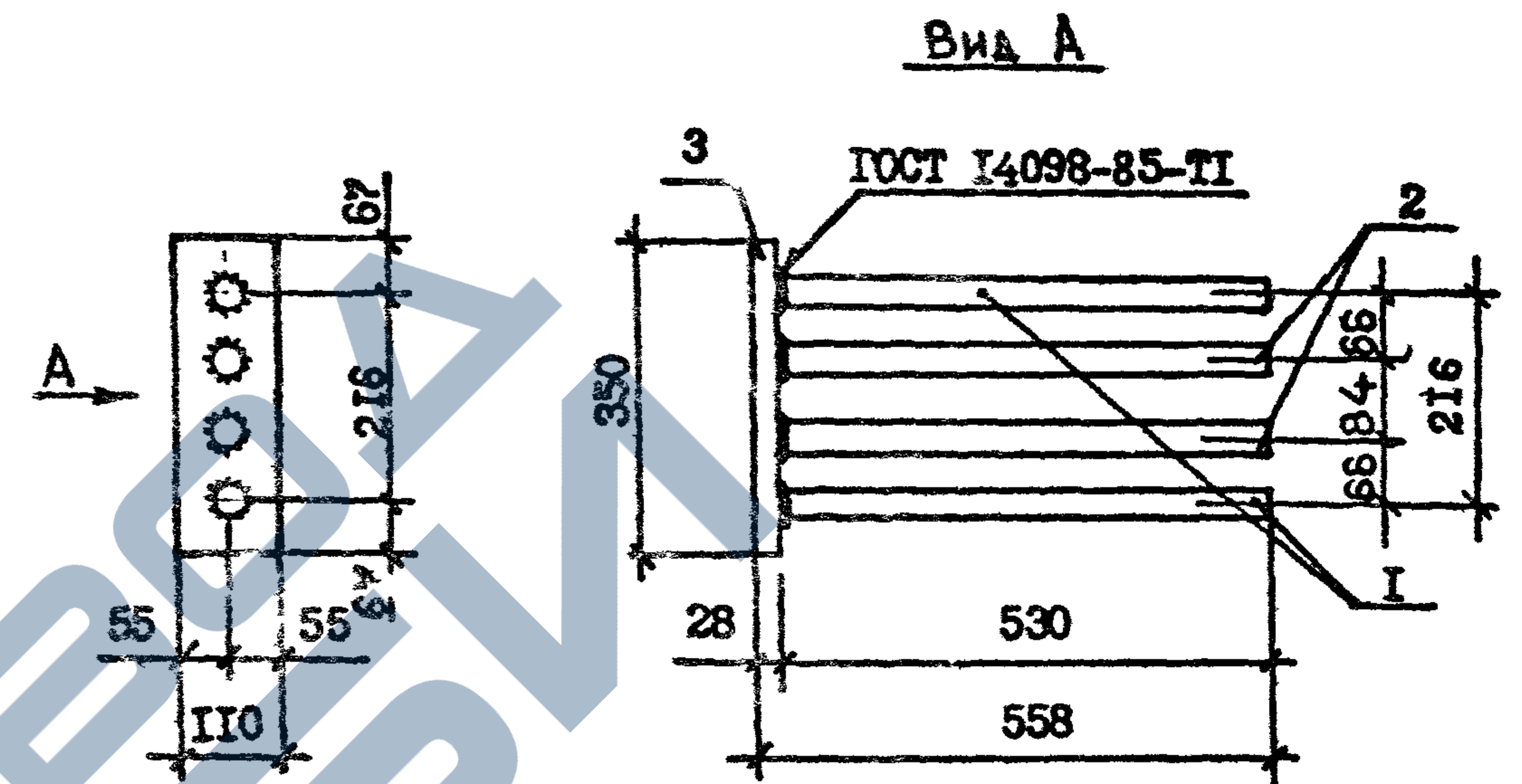
ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 19	1	∅28 АIII, L=530	2	2,56	13,6
	2	-28×110, L=350	1	8,46	
МН 20	1	∅32 АIII, L=530	2	3,34	15,1
	2	-28×110, L=350	1	8,46	
МН 21	1	∅36 АIII, L=530	2	4,23	16,9
	2	-28×110, L=350	1	8,46	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

Разр. и дата	РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	ЧК	1.020.1-2с/89 2-14 К19
	ПРОВЕРИЛ	БУСКИВАБИЕ	Б	
Исполн.	ГИП	ЧКВАКАВА	ЧК	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 19... МН 21
	И.КОНТР.	ЧКВАКАВА	ЧК	
Лист	Р	Лист	Р	ТбилизНИИЭП

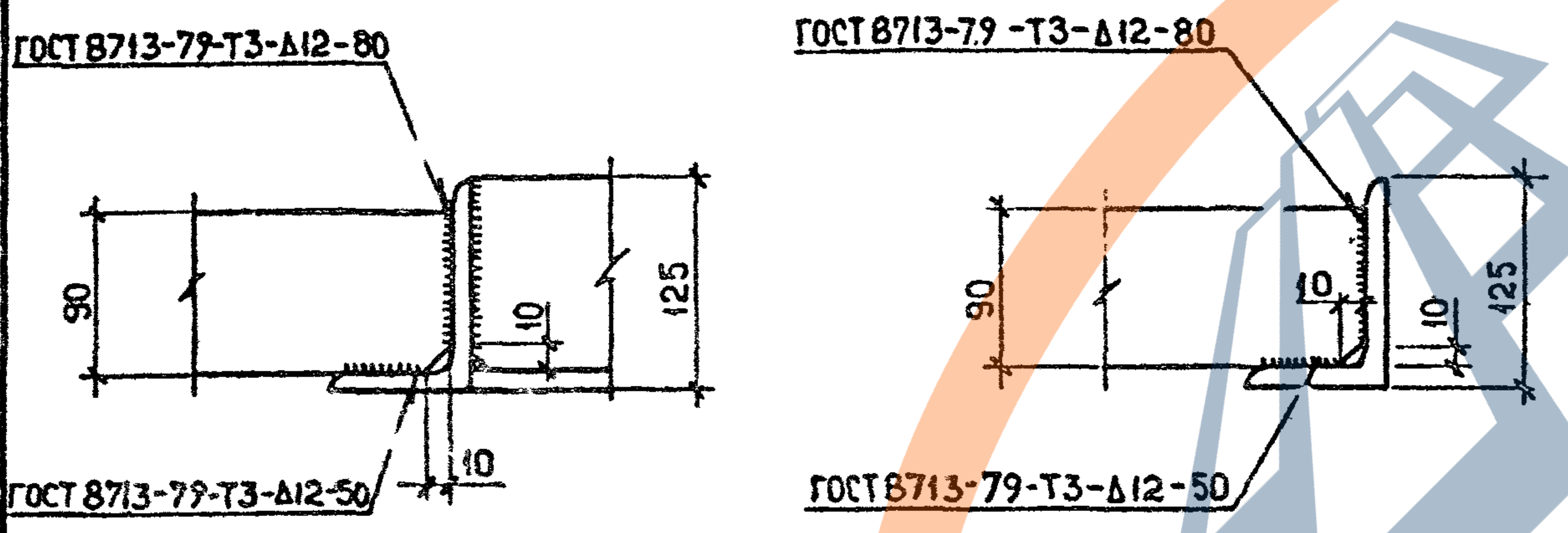
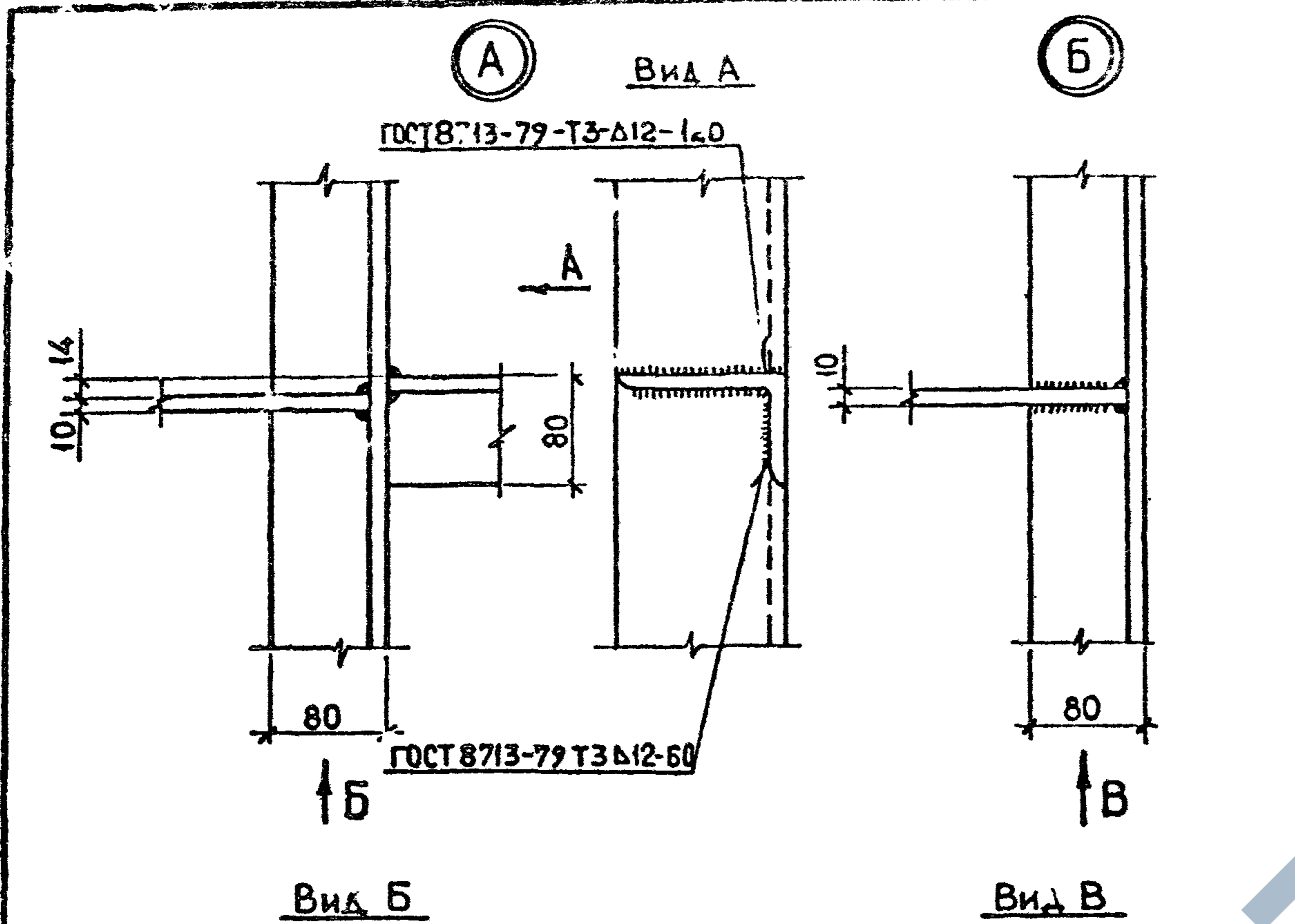


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 22	1	∅28 АIII, L=530	2	2,56	22,0
	2	∅36 АIII, L=530	2	4,23	
	3	-28×110, L=350	1	8,46	
МН 23	1	∅36 АIII, L=530	2	4,39	26,0
	2	∅36 АIII, L=530	2	4,39	
	3	-28×110, L=350	1	8,46	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76\*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

Разр. и дата	РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	ЧК	1.020.1-2с/89 2-14 К20
	ПРОВЕРИЛ	БУСКИВАБИЕ	Б	
Исполн.	ГИП	ЧКВАКАВА	ЧК	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 22... МН 23
	И.КОНТР.	ЧКВАКАВА	ЧК	
Лист	Р	Лист	Р	ТбилизНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.2-14



Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Изм. №
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Чанк	
ПРОВЕРКА	БУСКИВААЗЕ	Буски	
ДИП	ЧКВАНАВА	Чкв	
И.КОНТР.	ЧКВАНАВА	Чкв	

1.020 1-2с/89 2-14 К21

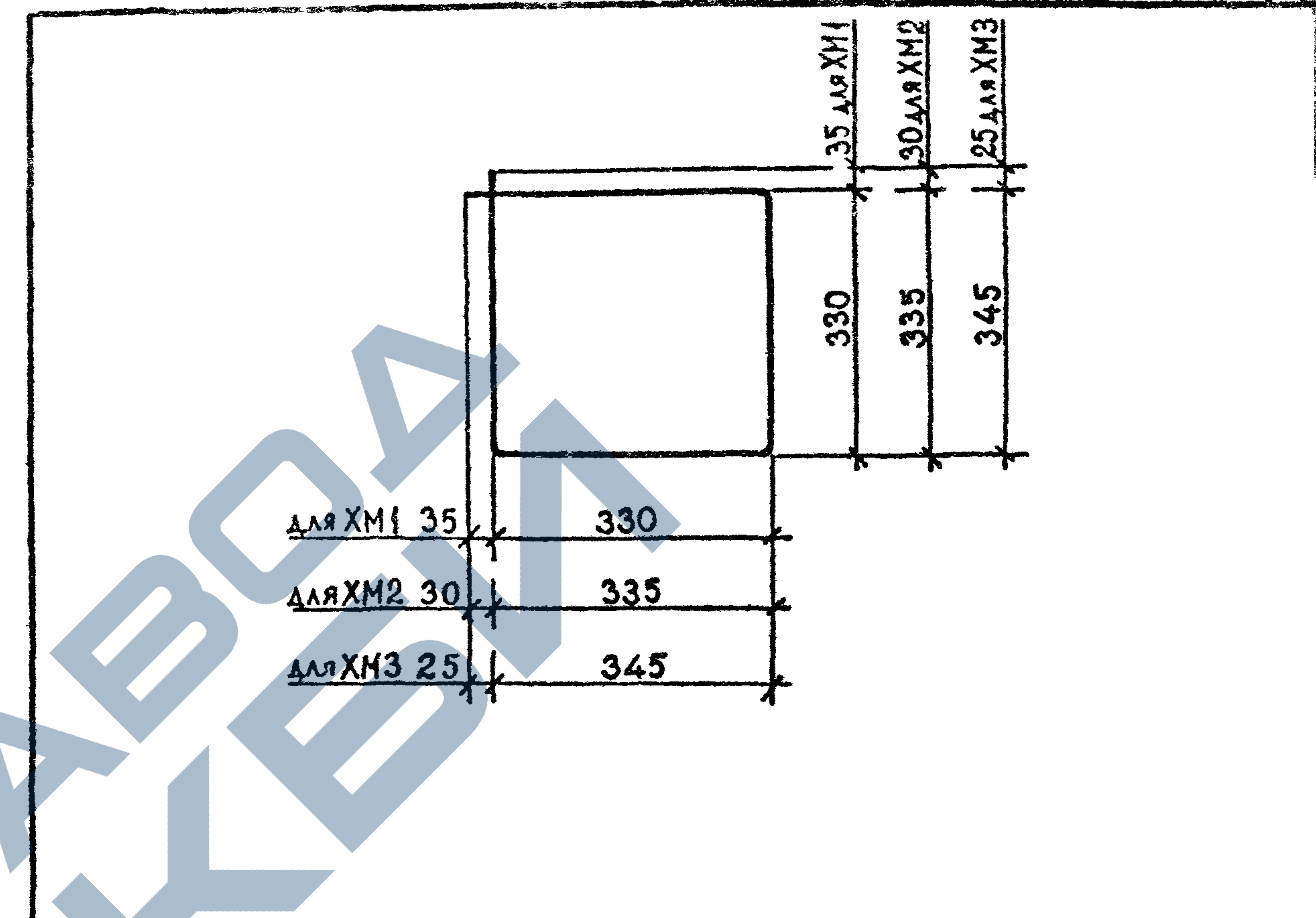
Узла А, Б

С.ЗОНА П.ОТ РИСТОД

Р 4

ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ХОМУГА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ХОМУГА
ХМ1	-	Ø8 АІ, L=1390	1	0,55	0,55
ХМ2	-	Ø8 АІ, L=1400	1	0,55	0,55
ХМ3	-	Ø10 АІ, L=1430	1	0,88	0,88

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82<sup>р</sup>

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Изм. №
РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Чанк	
ПРОВЕРКА	БУСКИВААЗЕ	Буски	
ДИП	ЧКВАНАВА	Чкв	
И.КОНТР.	ЧКВАНАВА	Чкв	

1.0201-2с/89 2-14 К22

ХОМУТ

ХМ1...ХМ3

С.ЗОНА П.ОТ РИСТОД

Р 1

ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4