

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР**

**РАЗРАБОТАНЫ
В.Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР**

**УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

	МАТРА	Лист	Стр.
СОДЕРЖАНИЕ		С4, С2	2, 3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		П4-П9	4-7

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 3190мм

ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ	ПБ32-4		
	ПБ32-5		
	ПБ32-6	1	8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ		2	9

ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	ПБ32-5 ^а		
	ПБ32-5 ^б		
	ПБ32-6 ^а		
	ПБ32-6 ^б	3	10

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ПБ32-5 ^а		
	ПБ32-5 ^б	4	11
	ПБ32-6 ^а		
	ПБ32-6 ^б	5	12

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ПБ32-4	6, 9, 10	13, 16, 17
	ПБ32-5	7, 9, 10	14, 16, 17
	ПБ32-6	8, 9, 10	15, 16, 17
	ПБ32-5 ^а	9, 10	14, 17
	ПБ32-5 ^б	9, 10	14, 17
	ПБ32-6 ^а	8, 10	15, 17
	ПБ32-6 ^б	8, 10	15, 17

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2780мм

ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ	ПБ28-4		
	ПБ28-5		
	ПБ-28-6	11	18
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		12	19

ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	ПБ 28-5 ^а		
	ПБ 28-5 ^б		
	ПБ 28-6 ^а		
	ПБ 28-6 ^б	13	20

СРОКОВАЯ КОМИССИЯ: М. П. ПАРЫШ, М. П. ЕРМАКОВ, А. П. КОС, М. П. БУЧАРОВ, М. П. МАКУС, М. П. МАДАВЪ

Железобетонные изделия
СЕРИЯ
ИИ - 03 - 02

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом листов
12-64 С-1

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
ЗАМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТРАН**

МАРКА АНСТ СТР.

ПБ28-5^а
ПБ28-5^б 14 21
ПБ28-6^а
ПБ28-6^б 15 22

АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ

ПБ28-4 16,17,20 23,25,27
ПБ28-5 17,19,20 24,26,27
ПБ28-6 18,19,20 25,26,27

ПБ28-5^а 17,20 24,27
ПБ28-5^б 17,20 24,27
ПБ28-6^а 18,20 25,27
ПБ28-6^б 18,20 25,27

СХЕМА И НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ

21 28

СТУПЕНИ БАЛКОНОВ

СБ6
СБ42 31 29

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2390 мм

КР24-10 32,33 30,31
КР24-9 32,34 30,32
КР24-7 32,35 30,33

1190 " КР12-10 36,37 34,35
КР12-9 36,38 34,36
КР12-7 36,39 34,37

990 " КР10-10 40,41 38,39
КР10-9 40,42 38,40
КР10-7 40,43 38,41

УГЛОВЫЕ КУ10А 44,45 42,43
КУ9А 44,46 42,44
КУ7А 44,47 42,45

КУ10В 48,49 46,47
КУ9В 48,50 46,48
КУ7В 48,51 46,49

СТРОИТЕЛЬНЫЙ УСТАВ М. ЖИГУС
Н. БОЧАРОВ
Н. ЕРМАКОВ
А. АСОС
М. ПАВЛОВ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-63-02

СОДЕРЖАНИЕ

ЛАНСОМ АНСТ
18-64 С2

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 18-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи балконных и карнизных плит и ступеней балконов, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи балконных и карнизных плит, включенные в альбомы № 18 и 34 каталога ИИ-03 1960г с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам балконные плиты, принятые по альбому № 18, рекомендуется заменять на балконные плиты по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПБ32-5 обозначает - плита балкона длиной 320 см для стен из крупных блоков толщиной 50 см, а КР24-10 - карнизная плита рядовая длиной 239 см и шириной 100 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Балконные плиты

Балконные плиты длиной 320 и 280 см приняты

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом листов
18-64 01

унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легковесных блоков и кирпича. Балконные плиты для блочных стен обозначены марками ЛБ 32-5 и т.д. Для балконных плит применяемых при кирпичных стенах к марке ЛБ 32-5 добавляется индекс "а" или "б" в зависимости от длины закладных деталей (см.ниже).

Балконные плиты рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнительную нагрузку 100 кг/ п.м. от веса цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

В расчете учитывалось расположение балконных плит длиной 320 см над проемом шириной 220 см и балконных плит длиной 280 см над проемом шириной 140 см (в четвертях внутри).

Балконные плиты рассчитаны из условия заземления в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

При стенах из крупных легковесных блоков эти закладные детали приняты длиной 120мм, при кирпичных стенах - 250 и 450 мм, с учетом возможности несимметричного расположения плит относительно перемычек.

В балконных плитах применяемых в зданиях со стенами из крупных легковесных блоков у торцов опорных ребер предусмотрены дополнительные закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и поясными блоками.

Балконные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Карнизные плиты

Карнизные плиты унифицированы для зданий с кирпичными и крупноблочными стенами и предназначены для стропильных, а также совмещенных вентилируемых и не вентилируемых крыш.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА	ДАТА	Лист
СЕРИЯ ИИ-03-82		1864	ПЗ

Карнизные плиты длиной 239 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку от двух блоков подвесной люльки по 500 кг на один блок. Расстояние между блоками люльки должно быть не менее 120 см. Плиты длиной 119 и 99 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку 500 кг от одного блока.

В карнизных плитах предусмотрены закладные детали для приварки к анкерам и деревянные антисептированные пробки для костылей кровли.

Карнизные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Армирование выполняется сварными сетками.

х · х
х

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-І, марок ВСТ-3 или ВКСТ-3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП І-В.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозионная защита закладных деталей в балконных и карнизных плитах должна выполняться в соответствии с главой СНиП Ш-В.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях", СН 206-62, 2-е издание.

В соответствии с этим, закладные детали балконных и карнизных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице І СН 206-62 с учетом районов строительства.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	Лист
СЕРИЯ ИИ-05-02		10-64	07

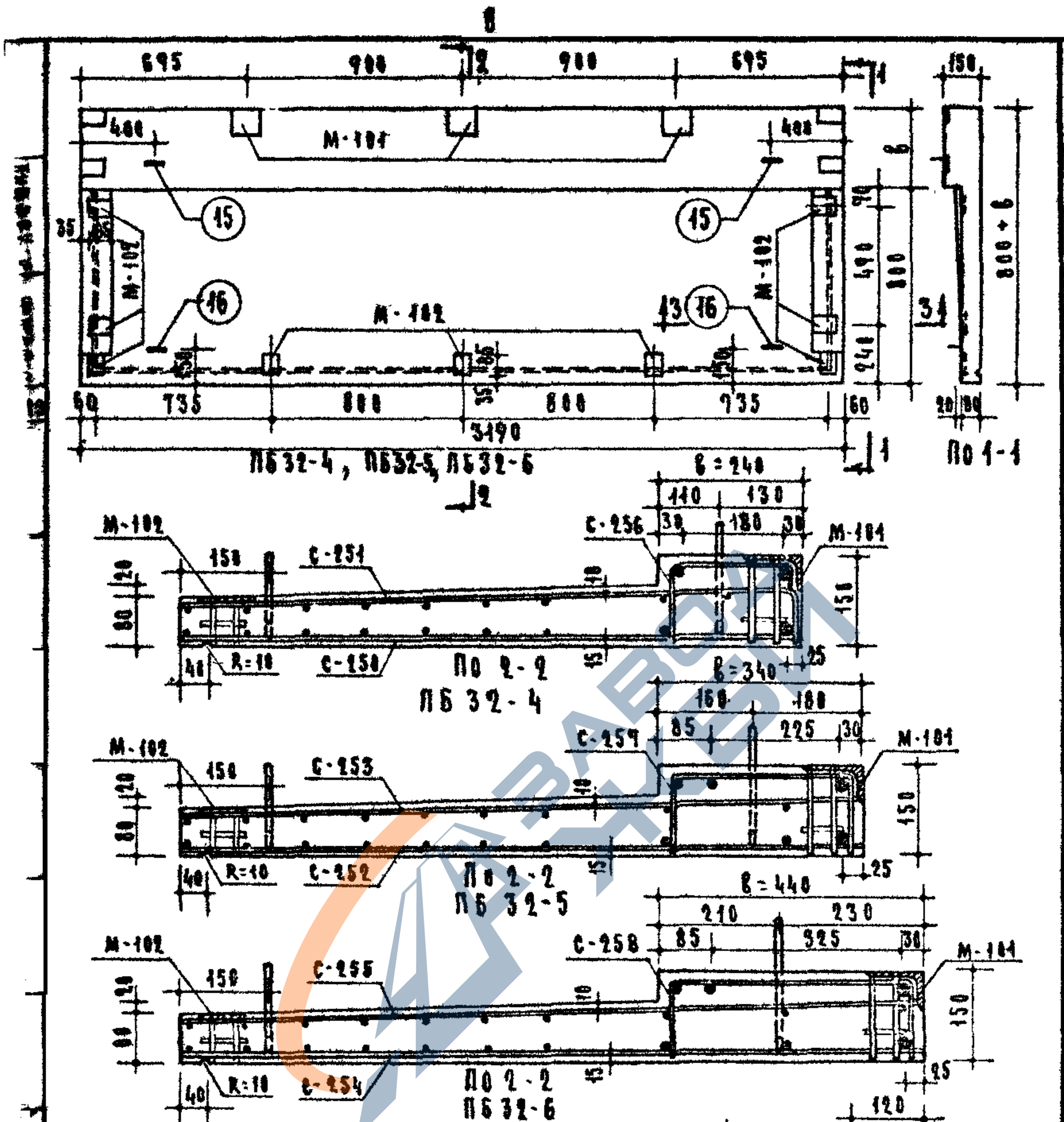
Изготовление, приемку, паспортацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности - по ГОСТ 8829-58; монтаж по СНиП III-B.3-62.



ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
С Е Р И Я
ИИ - 83 - 02

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом листов
18-64 И 4



Примечания:

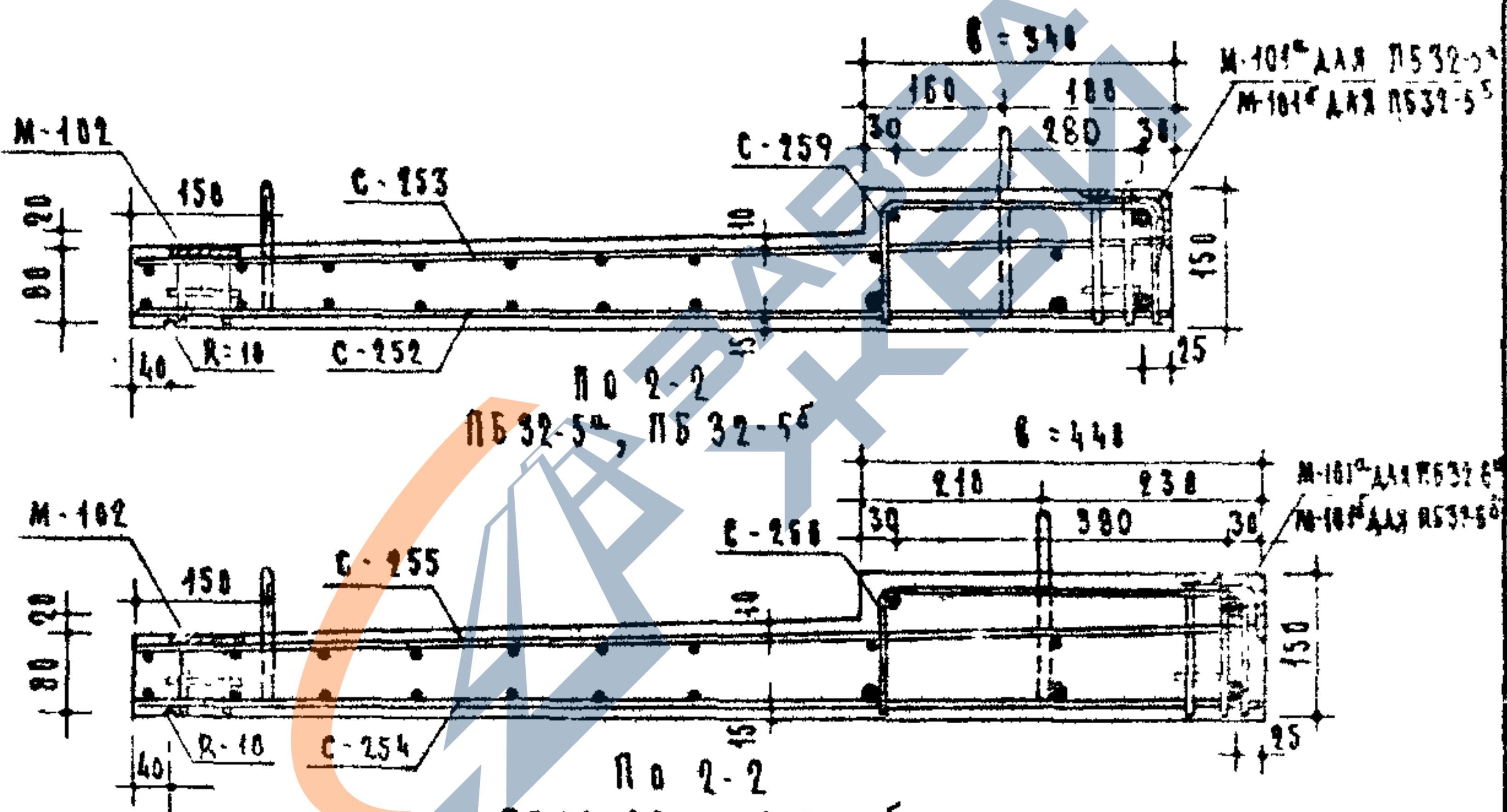
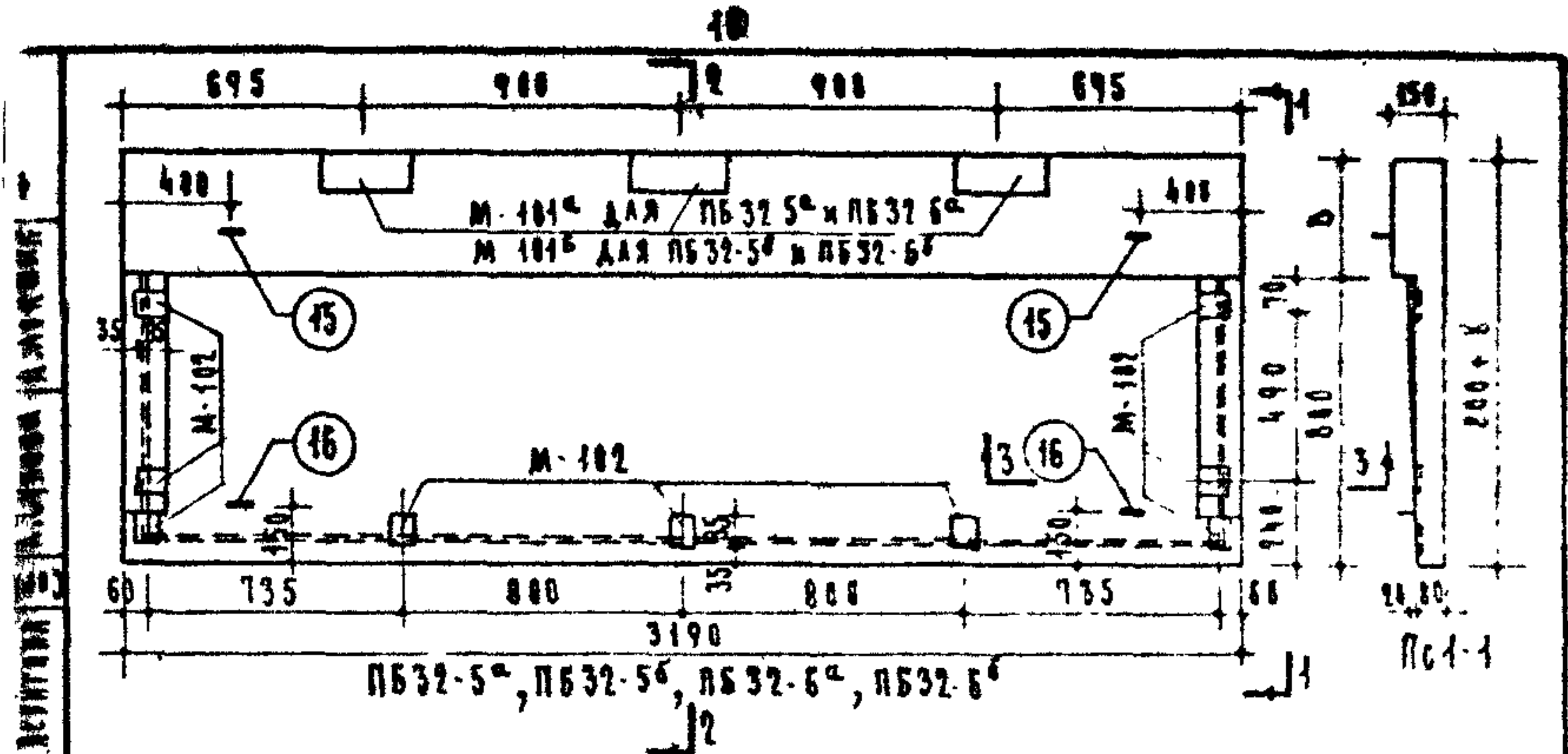
1. Все поперечные стержни сеток С-256, С-257 и С-258 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-250, С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 2.
3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 6, 7, 8, 9 и 10.

Характеристика изделий		ПБ 32-4	ПБ 32-5	ПБ 32-6
Вес	кг	863	980	1100
Объем бетона	м ³	0,345	0,392	0,44
Вес стали	кг	46,10	51,63	51,33
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	133,70	130,15	116,10
Марка бетона		200		

Железобетонные изделия
Серия
ИИ-03-02

**БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ**

МАРКА	АЛЬБОМ	ЛИСТ
ПБ 32-4 ПБ 32-5 ПБ 32-6	18-64	1



- Примечания**
1. Все поперечные сержни сеток С-259 и С-260 соответственно сварить с продольными сержнями сеток С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листах 4, 5.
 3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 7, 8 и 10.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ПБ 32-5 ^а	ПБ 32-5 ^б	ПБ 32-6 ^а	ПБ 32-6 ^б
Вес	кг	980	113		
Объем бетона	м ³	0.399	0.440		
Вес стали	кг	53.10	59.72	52.94	59.48
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	135.00	152.20	120.0	135.0
Марка бетона		200			

И. МАУРС, И. БОЧАРОВ, Н. ЕРМАКОВ, А. ХОСТЬ, Т. МАВЛОВ, А. УРАЦКИН, И. КОБАР, Е. КУЛИКОВ, В. МАВЛОВ, И. ЖУКОВИЧ

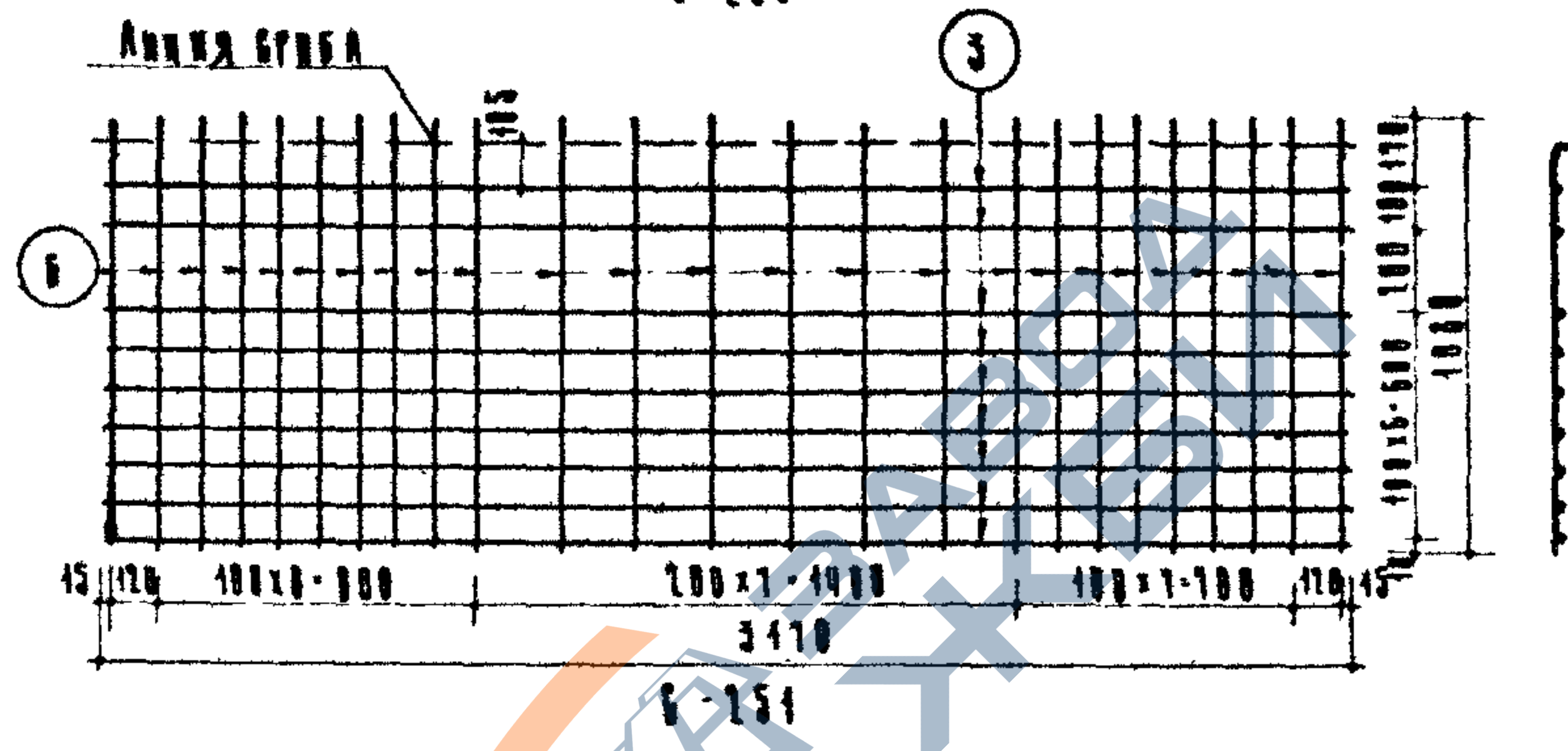
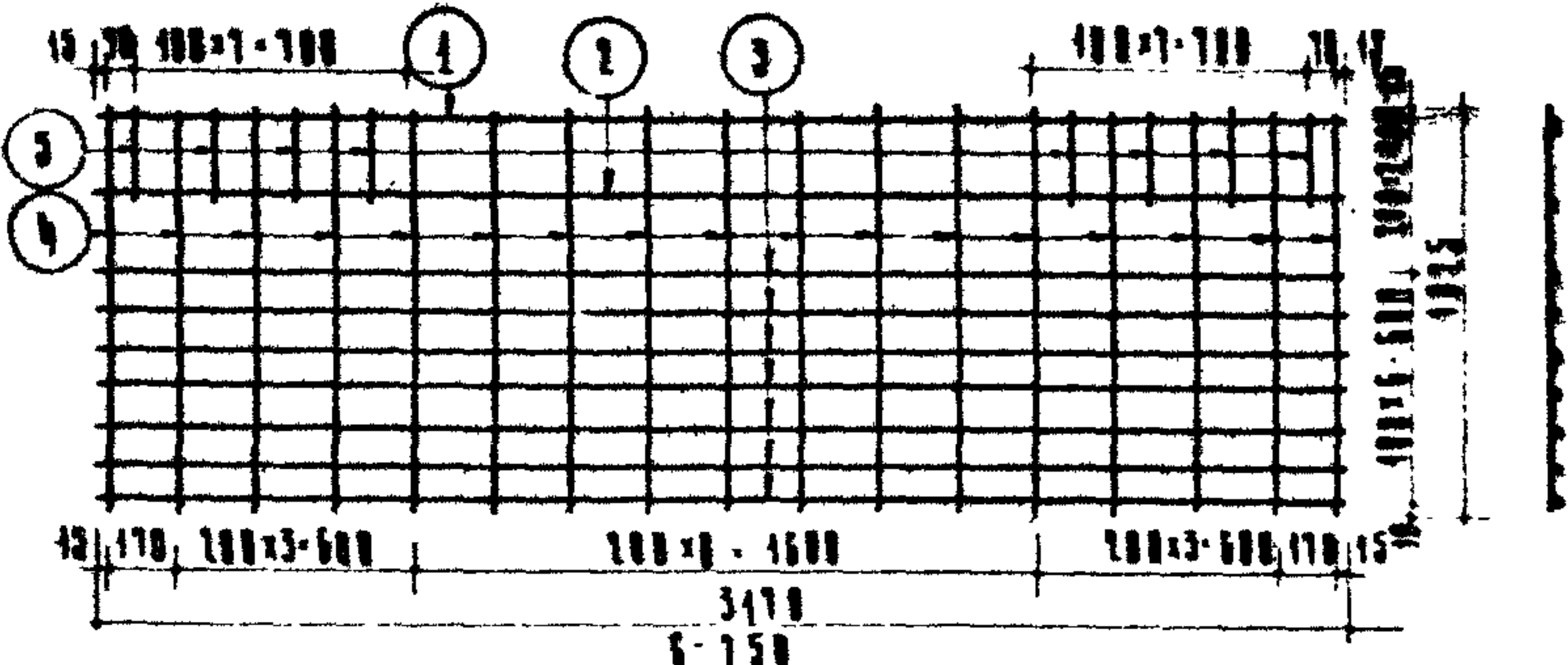
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

МАРКА	ПБ 32-5 ^а	ПБ 32-5 ^б	ПБ 32-6 ^а	ПБ 32-6 ^б
КОЛИЧЕСТВО	10	64	3	3

БОНУСНА КАРТА ЗА РАБОТНИЦИ						Б-ДИ БУДЖЕТНИ				
МАДКА КАРТКА	МАДКА КАРТКА	КОЛ. МТ	УС МТ	УС МТ	ММ АУГУСТ	КАРАКТЕРИСТИКА БТАН	СООП. ММ	ДОНА М	УС МТ	УС МТ
0032-0	Б-200	4	10.00	10.00	0	КАРТА АМ РОБТ 3701-01 Б.Б. - 4000КР/СМ ²	10АМ	0.34	3.03	52.94
	Б-200	4	17.00	17.00	0		10АН	0.27	3.25	
	Б-200	4	9.51	9.51	10		0АМ	30.63	12.92	
	М-101	3	3.31	3.31	10	КАРТА АЗ РОБТ 3701-01 Б.Б. - 2400КР/СМ ²	10АЗ	0.51	3.07	
	М-102	3	3.31	3.31	10		10АЗ	3.00	1.09	
	М-102	3	3.31	3.31	10	КАРТА БИ РОБТ 3721-03 Б.Б. - 3000КР/СМ ²	50Б	04.00	10.00	
	М-102	3	3.31	3.31	10		50Б	04.00	10.00	
	М-102	3	3.31	3.31	10	СТАНБ РОБТ 403-07	-50ХБ	0.77	2.40	
М-102	3	3.31	3.31	10	РОБТ 0310-07	100-03-0	0.75	7.40		
УКУПНО				52.94		РОБТ 0045-02	КАРТА М-14	6 МТ		
0032-0	Б-200	4	10.00	10.00	0	КАРТА АМ РОБТ 3701-01 Б.Б. - 4000КР/СМ ²	10АМ	0.34	3.03	52.94
	Б-200	4	17.00	17.00	0		10АН	0.27	3.25	
	Б-200	4	9.51	9.51	10		0АМ	30.63	12.92	
	М-101	3	3.31	3.31	10	КАРТА АЗ РОБТ 3701-01 Б.Б. - 2400КР/СМ ²	10АЗ	0.51	3.07	
	М-102	3	3.31	3.31	10		10АЗ	3.00	1.09	
	М-102	3	3.31	3.31	10	КАРТА БИ РОБТ 3721-03 Б.Б. - 3000КР/СМ ²	50Б	04.00	10.00	
	М-102	3	3.31	3.31	10		50Б	04.00	10.00	
	М-102	3	3.31	3.31	10	СТАНБ РОБТ 403-07	-50ХБ	0.77	2.40	
М-102	3	3.31	3.31	10	РОБТ 0310-07	100-03-0	0.75	7.40		
УКУПНО				52.94		РОБТ 0045-02	КАРТА М-14	6 МТ		

КОМУНИКАЦИОНСКА СЛУЖБА
 ЗА РАБОТНИЦИ
 ЗА РАБОТНИЦИ
 БОНУСНА КАРТА ЗА РАБОТНИЦИ
 МАДКА КАРТА
 0032-0
 0032-0
 10-00 12

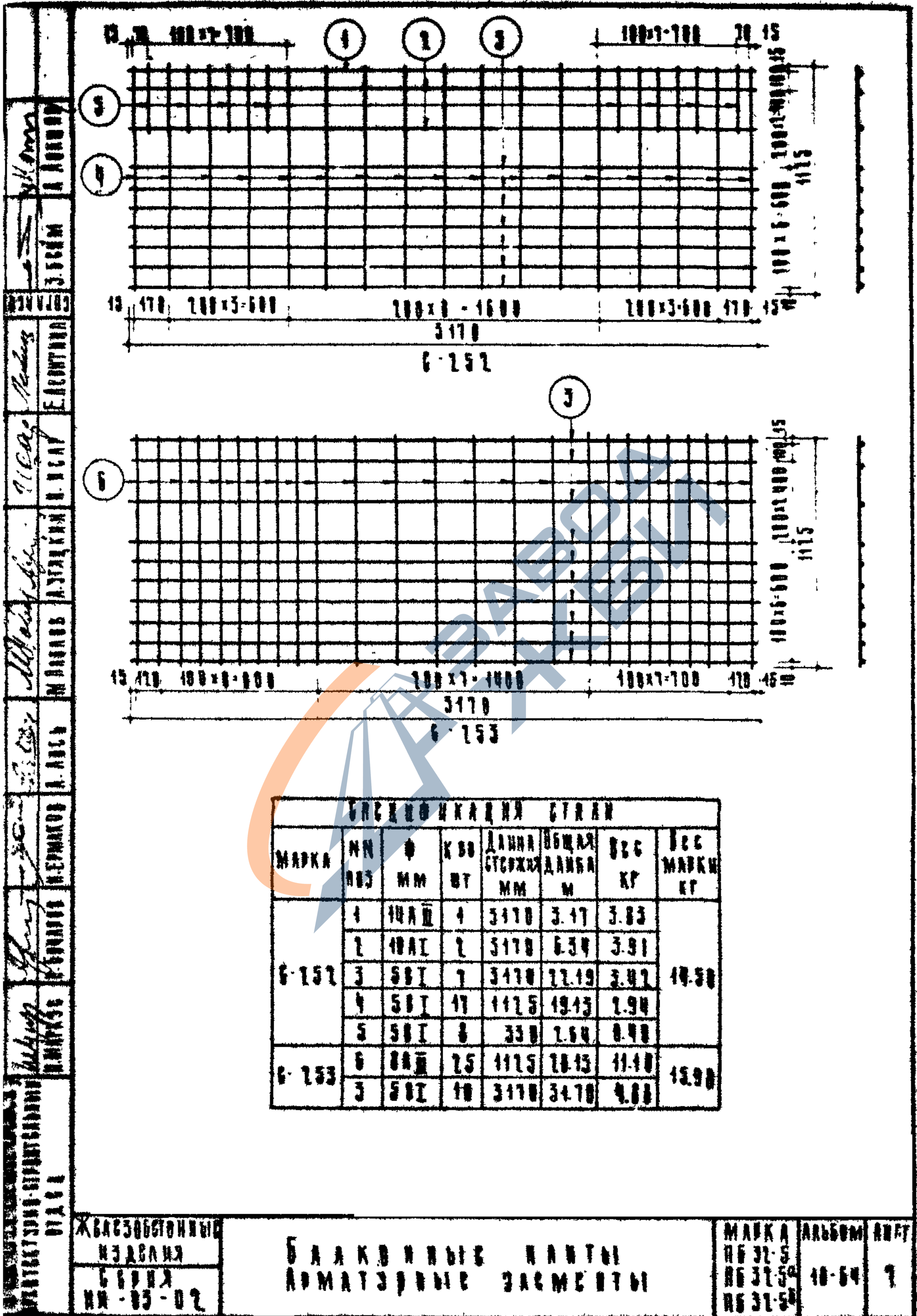


БИБЛИОГРАФИЯ СТАЛ							
МАРКА	ММ ПОС	Φ ММ	К-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
6-250	1	14A III	1	3470	3.47	3.83	42.41
	2	10A I	1	3470	3.47	4.96	
	3	5B I	7	3170	22.19	3.42	
	4	5B I	17	1025	17.43	2.68	
	5	5B I	8	750	6.04	0.28	
6-254	6	8A III	25	1080	27.00	18.67	15.06
	3	5B I	9	3470	31.23	4.39	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
БЕТОН
ИИ-85-02

БЛАКОННАЯ ПАНТА
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА АЛБЮМ ЛИСТ
И632-4 18-54 Б

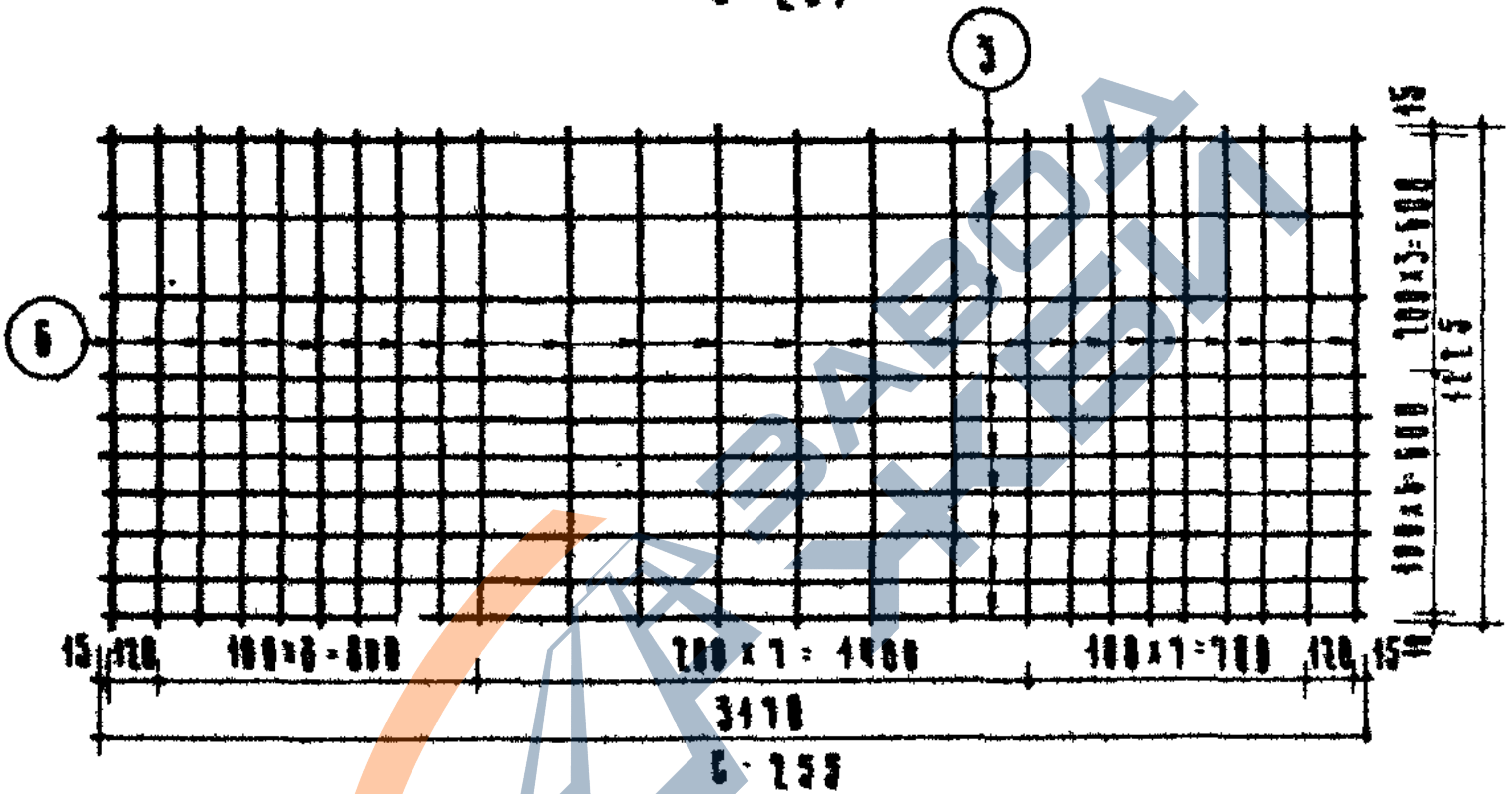
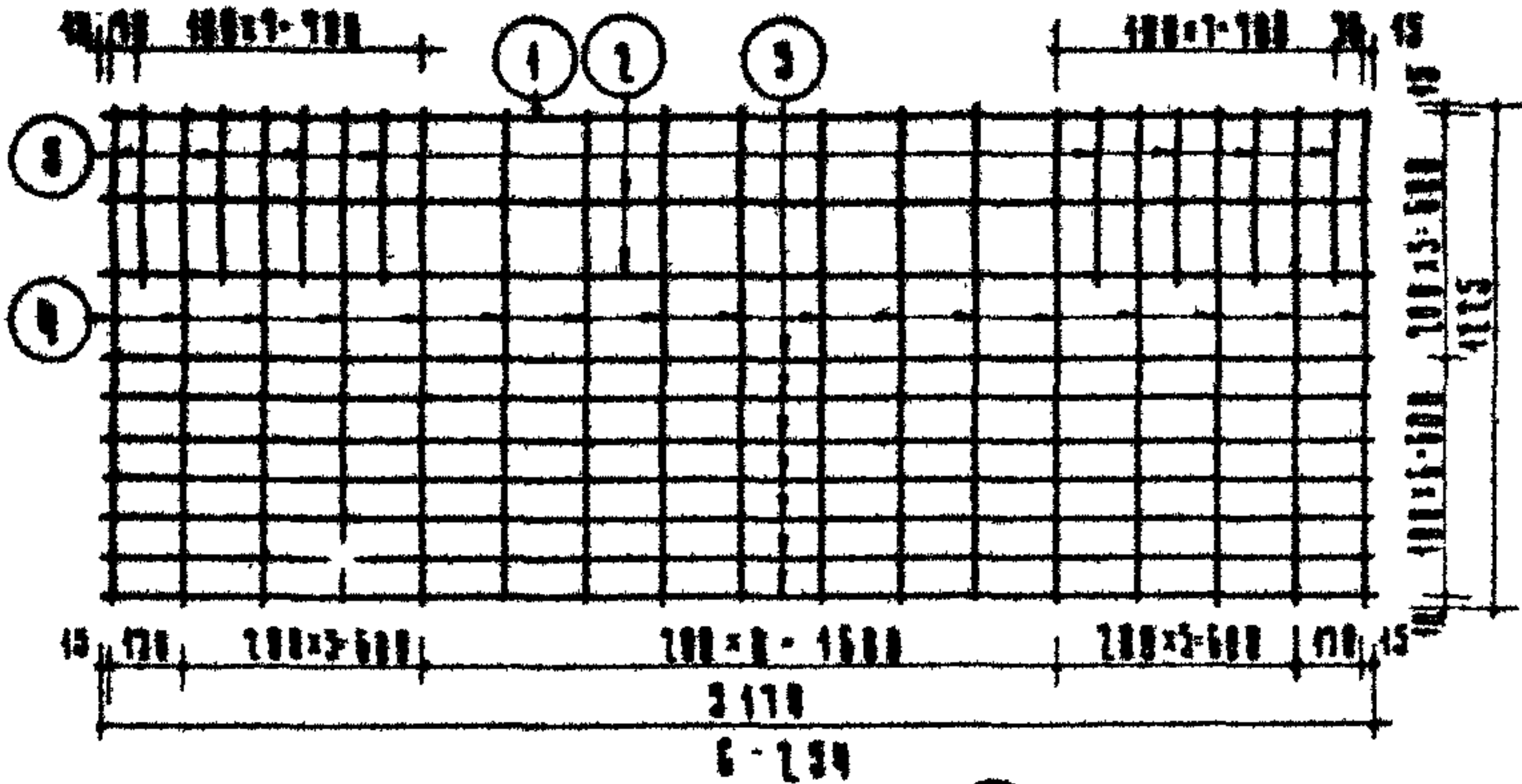


СРЕДНЯЯ ТАБЛИЦА							
МАРКА	№ ПР	Ø мм	К ВО	ДЛИНА СТОЖКА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
Б-252	1	10AII	4	3170	3.47	3.83	14.50
	2	10AII	2	3170	6.34	3.91	
	3	8BII	7	3170	22.19	2.82	
	4	8BII	17	1125	19.13	2.94	
	5	8BII	8	330	2.64	0.40	
Б-253	6	8AII	25	1125	28.13	11.10	13.90
	3	8BII	10	3170	34.70	4.80	

Железобетонная
конструкция
Бетон
ИИ-05-02

Бетонные плиты
арматурные заделы

МАРКА ПБ 32-5
ПБ 32-50
ПБ 32-50
АЛББОМ АИТ
10-64 7

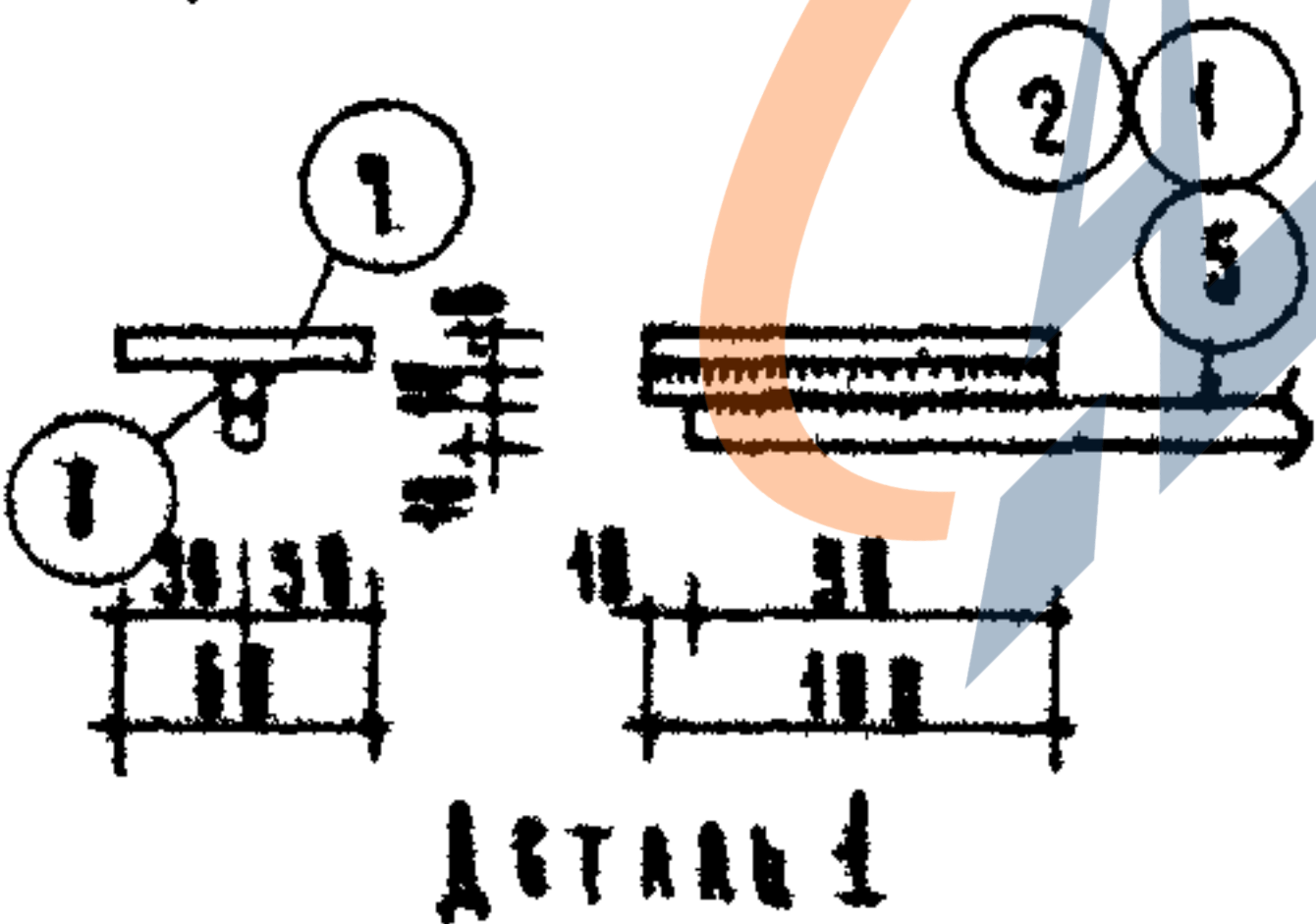
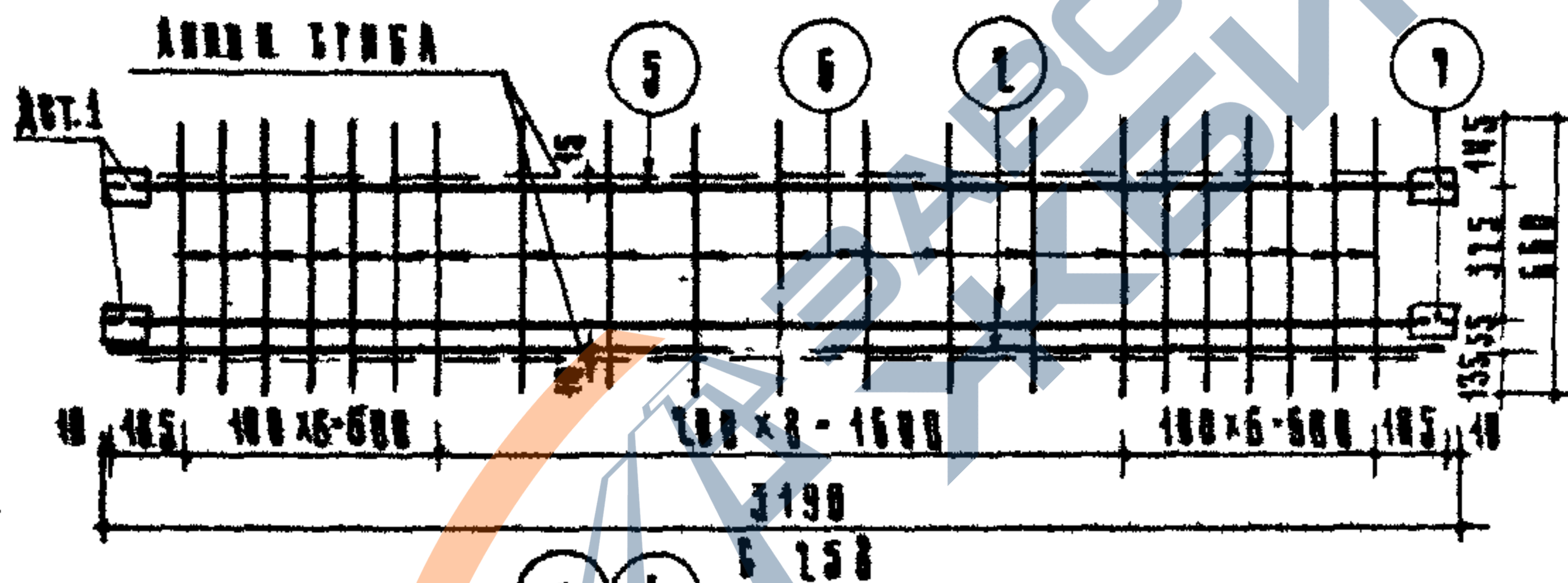
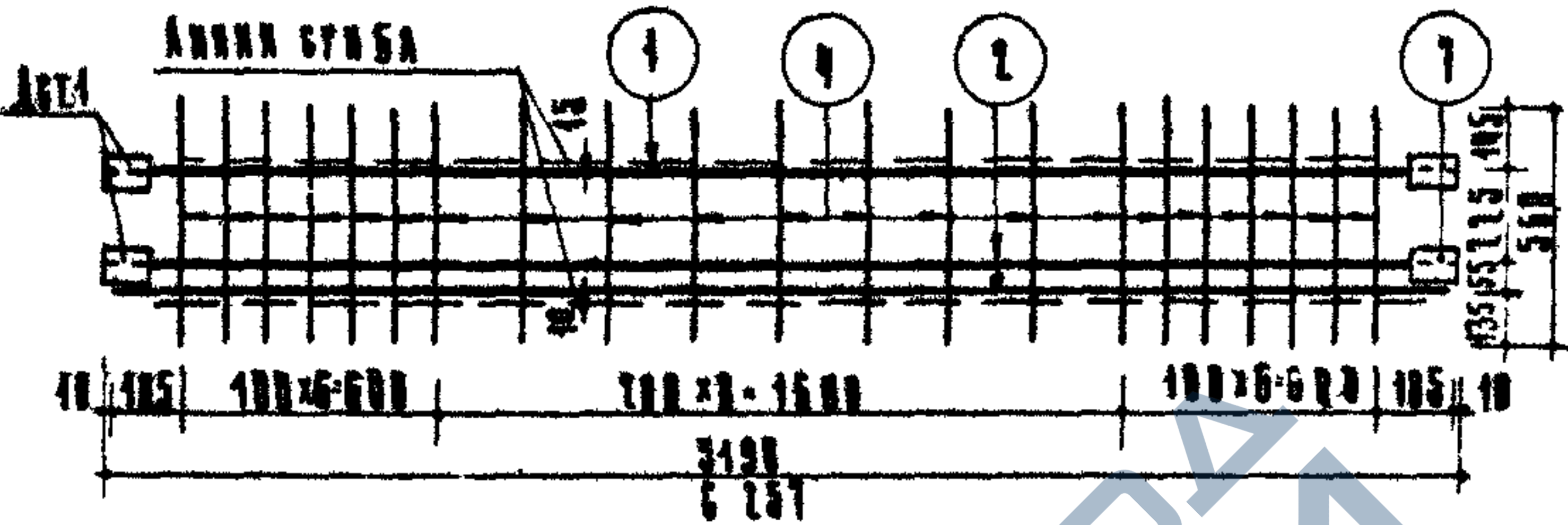
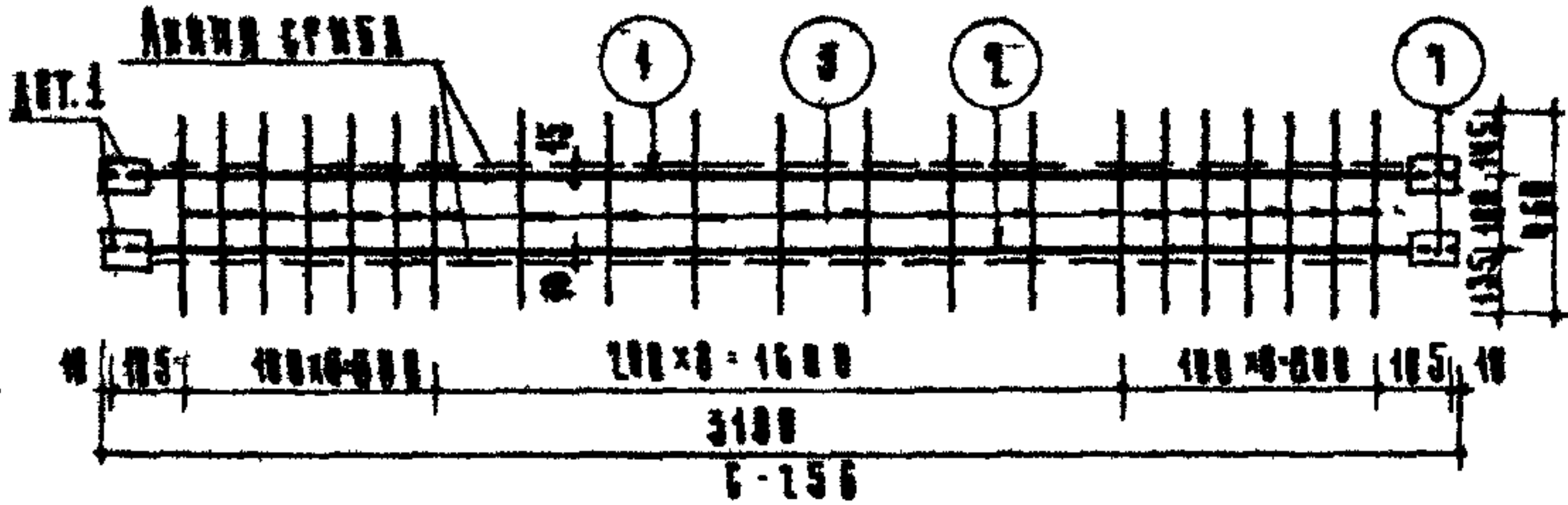


РАСЧЕТ И ПОДКАЗАННЯ СТАЛІ							
МАРКА	ММ Ø	Ø ММ	К-Т СТ	ДІЛКА СТЕРЖНЯ ММ	ВІСІМЬ ДІЛКА М	ВСС КГ	ВСС МАРКА КГ
6-250	1	12A II	4	3170	3.17	2.04	13.88
	2	10A I	2	3170	6.34	3.94	
	3	5B I	7	3170	22.19	3.42	
	4	5B I	17	1225	20.85	3.74	
	5	5B I	6	430	3.44	0.53	
6-253	6	8A II	25	1225	30.63	12.12	17.0
	3	5B I	10	3170	31.70	4.68	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЕ
ВЗЛАННЯ
БІЛЛЯ
НБ-85-02

БАЛКОННІ ТА ЛАНТИ
АРМАТУРНІ БІЛЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

МАРКА АЛЬБОМ ЛІСТ
НБ32-6 АЛЬБОМ ЛІСТ
НБ32-62 18-64 8
НБ32-64



УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЗАСМЕНТОВ В ПОРБОНТОНЬНОЙ ЗАЛИВКЕ

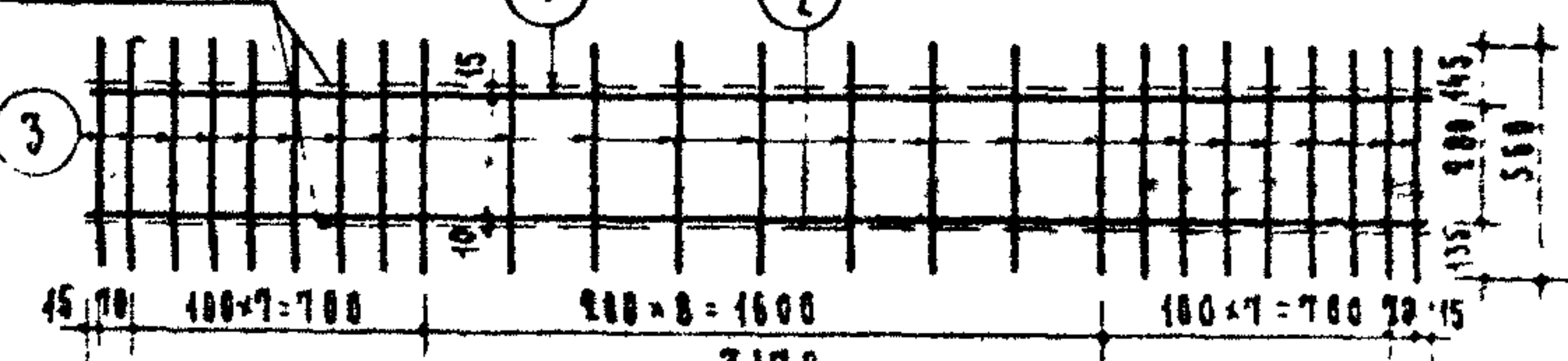
СВЕРХФОРМА СТАЯ							
МАРКА	ММ	СРЕСН	К	ДЛИНА	ОБЩАЯ	ВЕС	ВЕС
	ПРЗ	ММ	МТ	ММ	ДЛИНА	КГ	МАРКИ
					М		КГ
Б 256	1	14АII	4	3170	3 17	3 83	8.68
	2	10АI	2	3170	6 34	3 91	
	3	5ВI	24	660	13 86	2 13	
	4	-60x6	4	100	0 40	1 13	
	5	10АI	4	100	0 40	0 25	
Б 257	1	14АII	4	3170	3 17	3 83	10.93
	2	10АI	2	3170	6 34	3 91	
	3	5ВI	24	660	13 86	2 13	
	4	-60x6	4	100	0 40	1 13	
Б 258	1	14АII	4	3170	3 17	2 81	10.15
	2	10АI	2	3170	6 34	3 91	
	3	5ВI	24	660	13 86	2 13	
	4	-60x6	4	100	0 40	1 13	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВЗДСАЯ
БСВЯЯ
ИИ-05-02

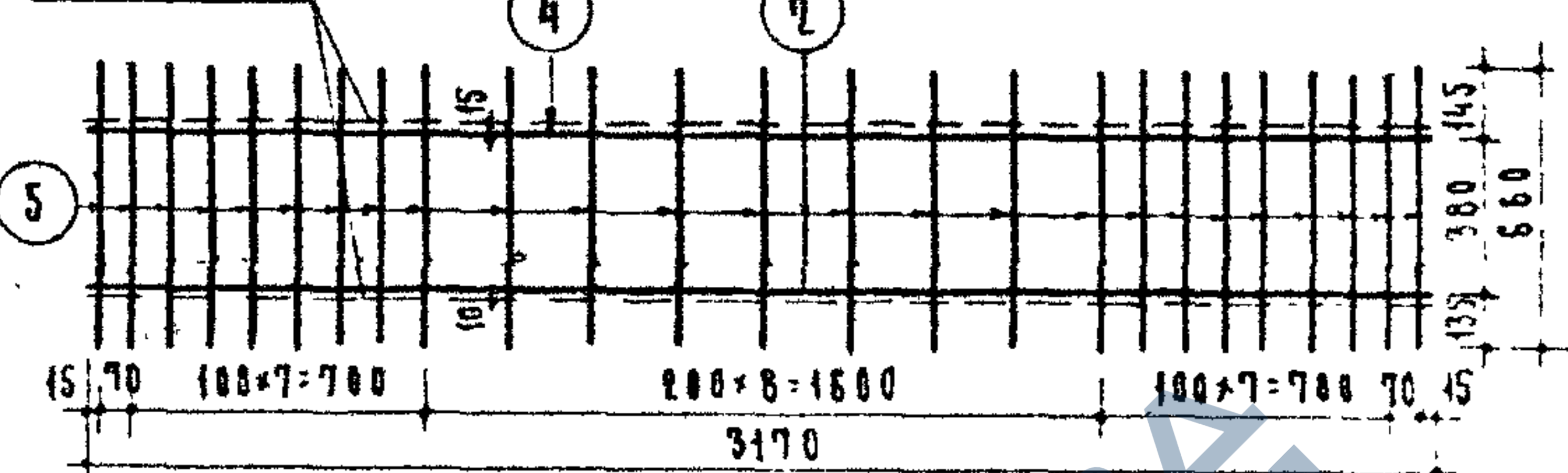
Б Л А К О Н Н Ы Е П Л А Т Ы
А Р М И Т У Р Н Ы Е З А С М Е Н Т Ы

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ
АБ32-4
АБ32-5 10-69 9
АБ32-6

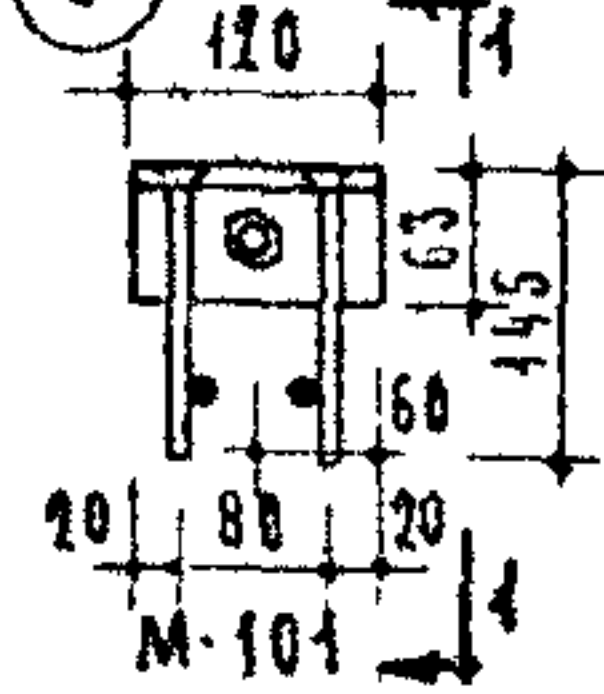
Линия сгиба



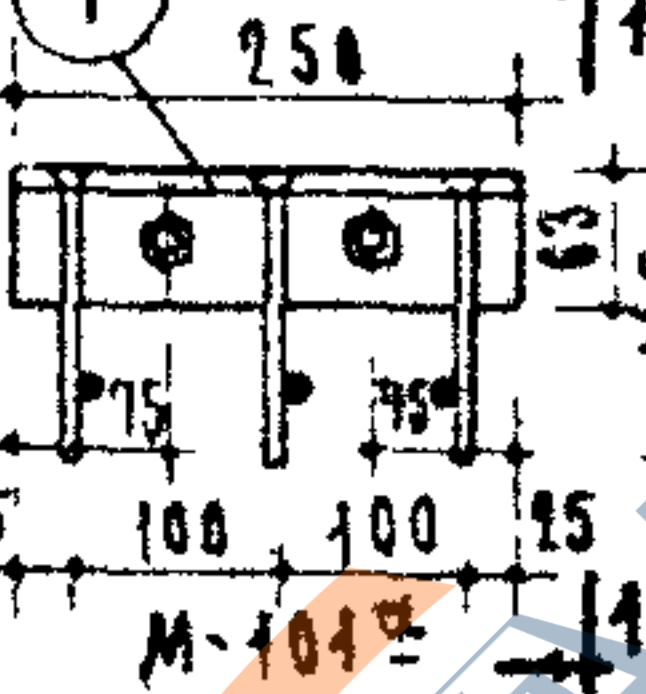
Линия сгиба



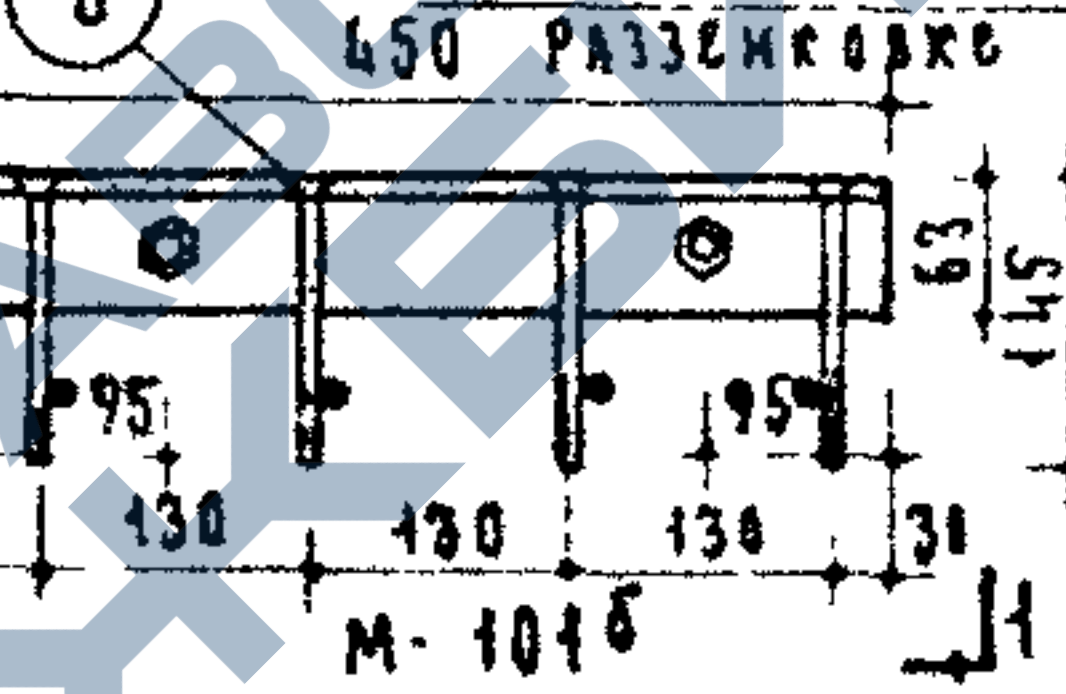
6



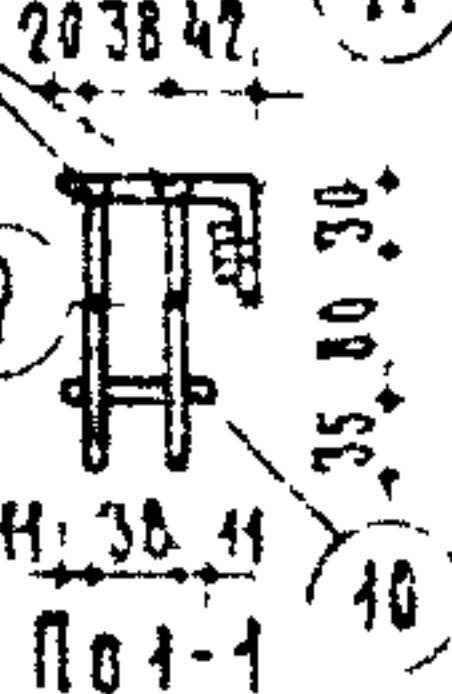
7



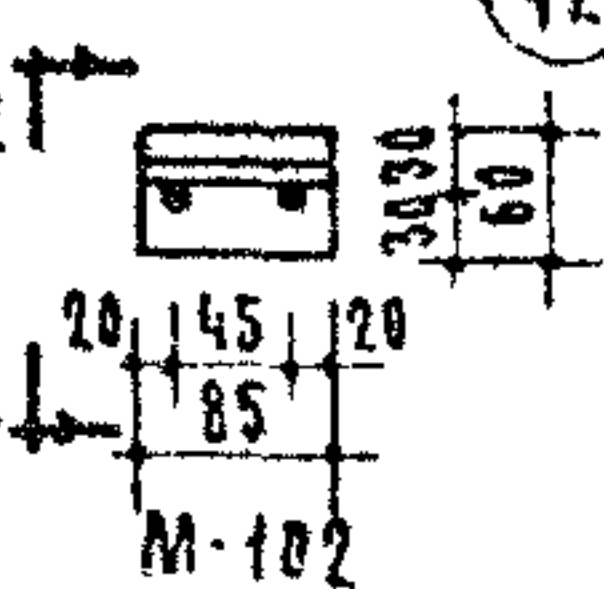
8



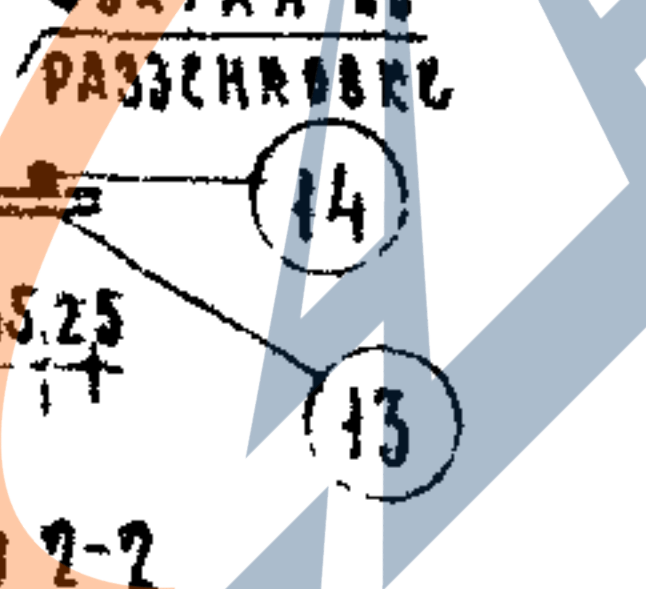
11



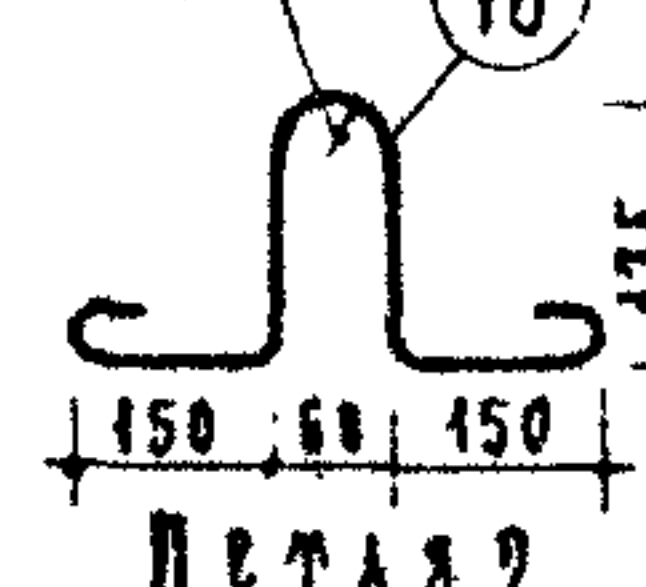
12



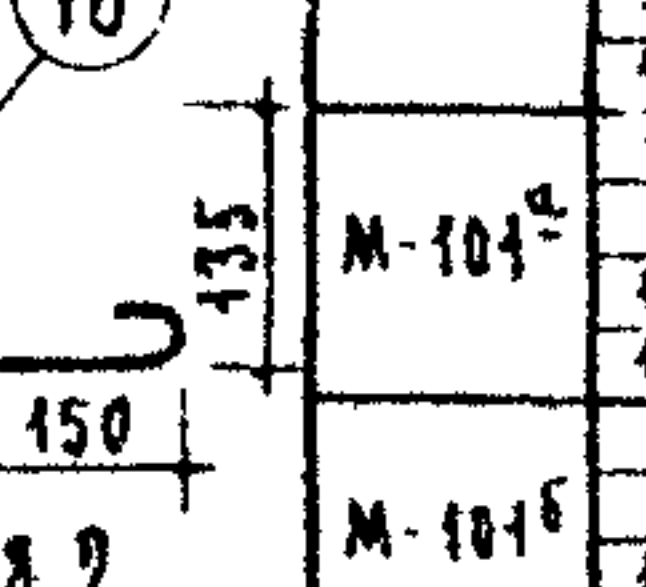
13



14



15



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

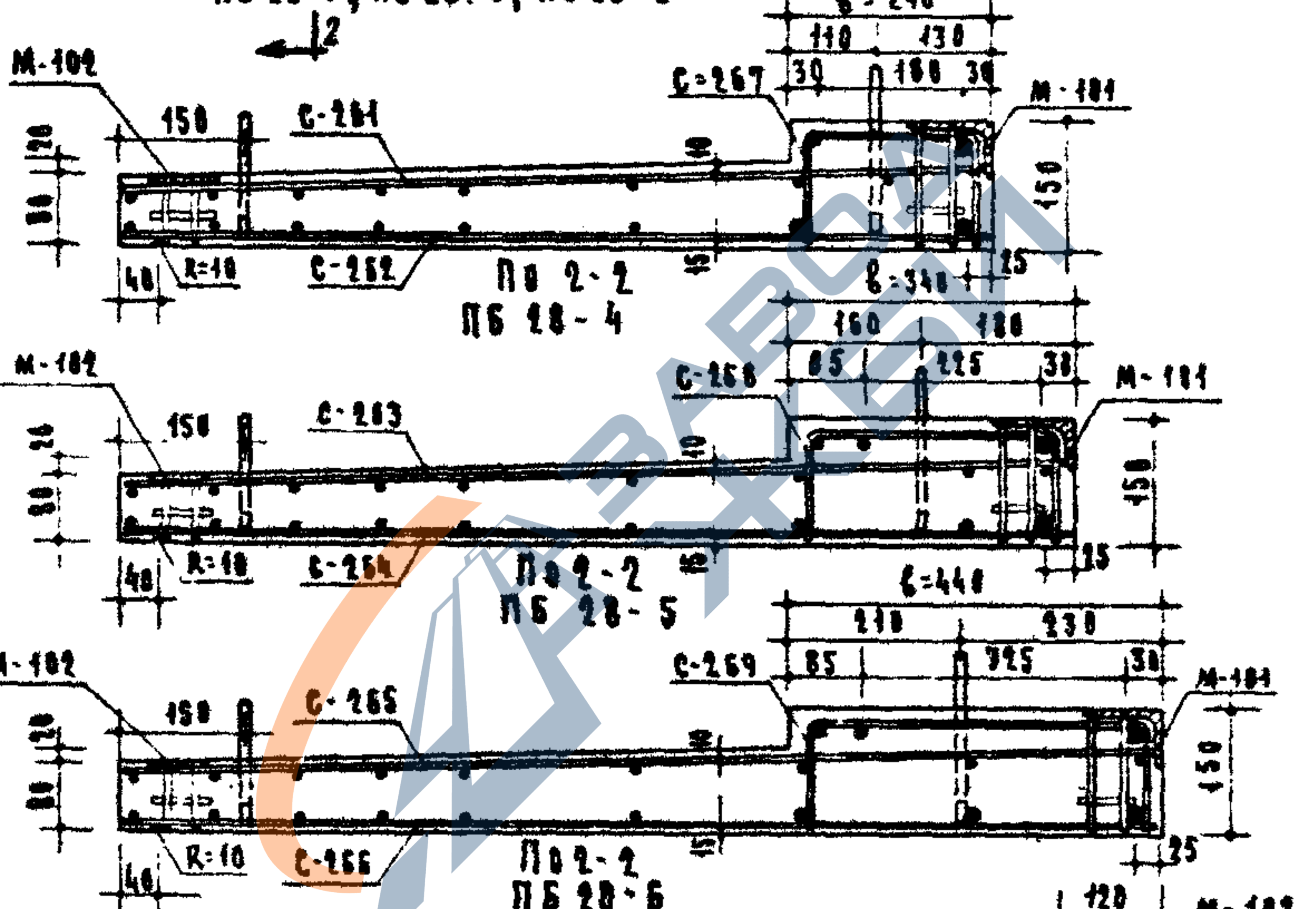
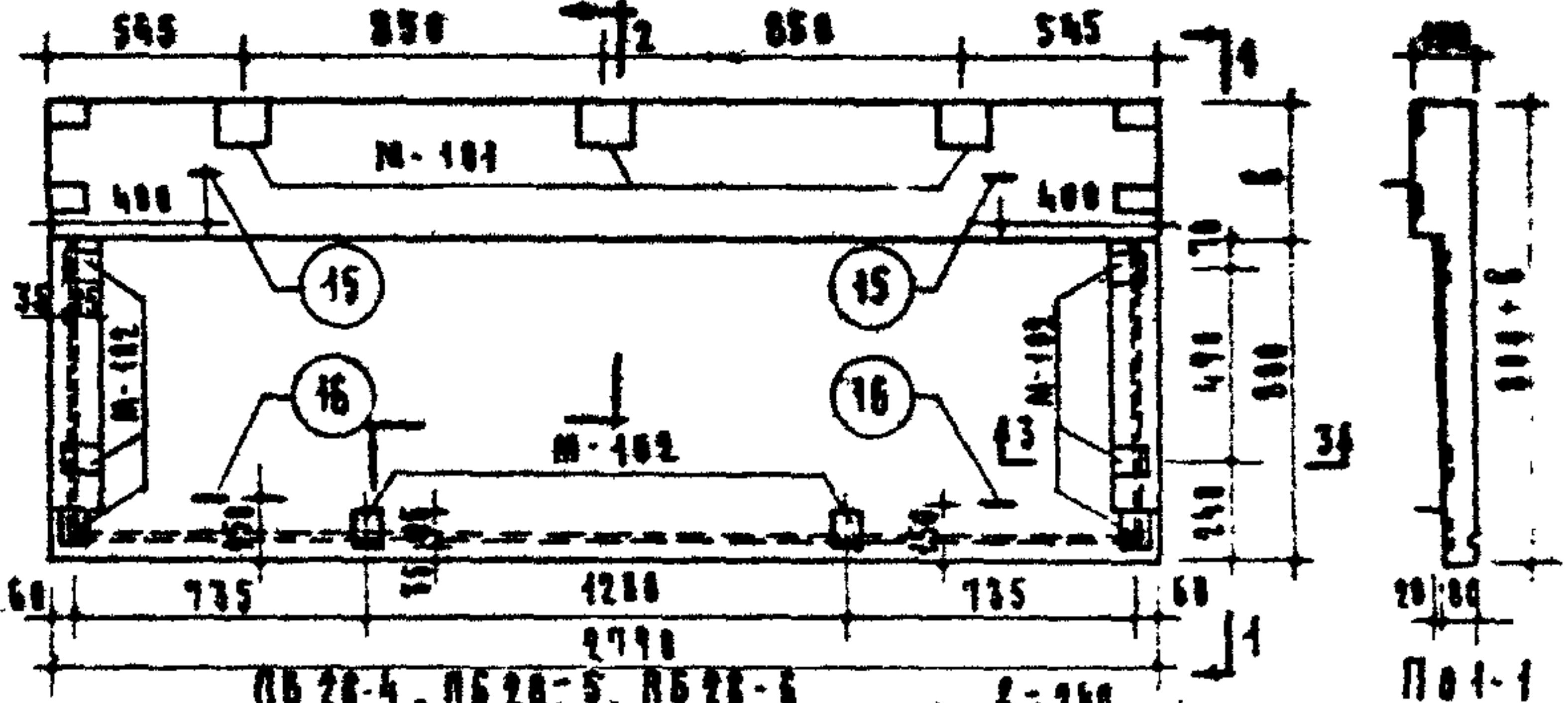
МАРКА	ИН ПОЗ	Ø мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА ШТ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
С-259	1	14 А II	1	3170	3.17	3.83	7.95
	2	10 А I	1	3170	3.17	1.96	
	3	5 В I	25	560	14.00	2.16	
С-260	4	12 А II	1	3170	3.17	2.81	7.51
	2	10 А I	1	3170	3.17	1.96	
М-101	5	5 В I	25	660	16.50	2.54	1.64
	6	100x63x8	1	120	0.12	1.18	
	9	10 А II	4	145	0.58	0.43	
	10	10 А II	2	60	0.12	0.43	
М-104	7	100x63x8	1	250	0.25	2.47	3.17
	9	10 А II	6	145	0.87	0.65	
	10	10 А II	3	60	0.18	0.65	
	11	ПАНКАМ	2	—	—	—	
М-1016	8	100x63x8	1	450	0.45	4.44	5.38
	9	10 А II	8	145	1.16	0.86	
	10	10 А II	4	60	0.24	0.86	
М-102	12	60x6	1	85	0.085	0.24	0.39
	13	10 А II	2	75	0.15	0.15	
	14	10 А II	1	85	0.085	0.15	
ПЕЧАЯ 1	15	10 А I	1	790	0.79	0.49	0.49
ПЕЧАЯ 2	16	10 А I	1	740	0.74	0.45	0.45

Примечание:
Указания по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной з.писке.

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА ПБ32-4, ПБ32-5, ПБ32-6, ПБ32-5а, ПБ32-5б, ПБ32-6а, ПБ32-6б
Альбом ИМЕТ 18-64 10



Примечания:
 1. Все поперечные стержни сеток С-267, С-268 и С-269 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-262, С-264 и С-266 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 42.
 3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 16, 17, 18, 19 и 20.

Характеристика изделия	ПБ 28-4	ПБ 28-5	ПБ 28-6
Вес	кг 756	855	960
Объем бетона	м ³ 0.303	0.342	0.384
Вес стали	кг 37.49	42.20	43.58
Входь стали на м ³ бетона	кг 123.6	123.4	113.3
Марка бетона	200		

И.М.Кривошапкин, Н.Ермолин, А.А.Сось, М.В.Давыдов, А.А.Трунцев, И.И.Суслов, А.В.Воронин

Железобетонные изделия
 Серия
 ИИ-13-82

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ

Марка
 ПБ 28-4
 ПБ 28-5
 ПБ 28-6

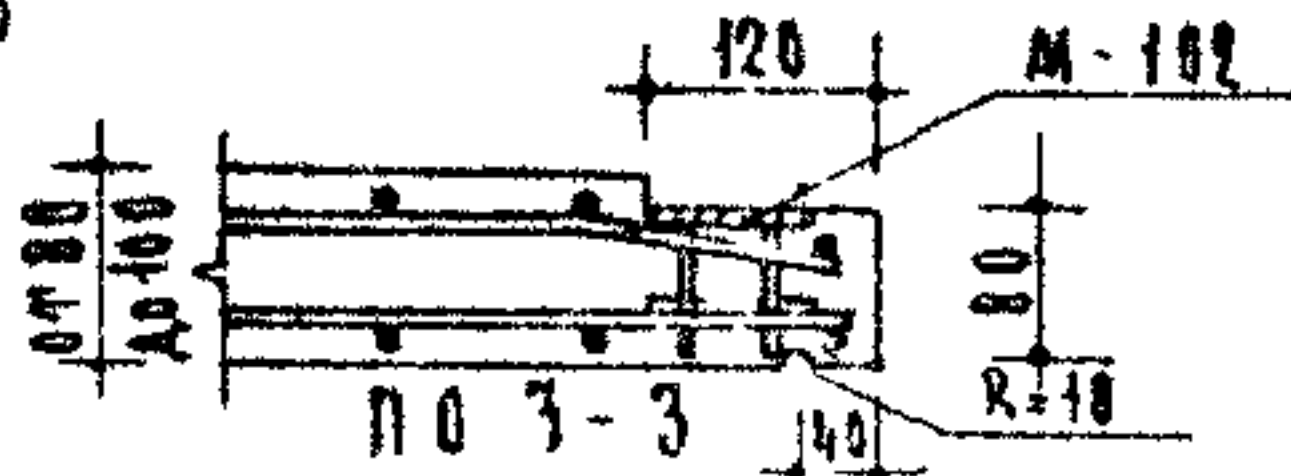
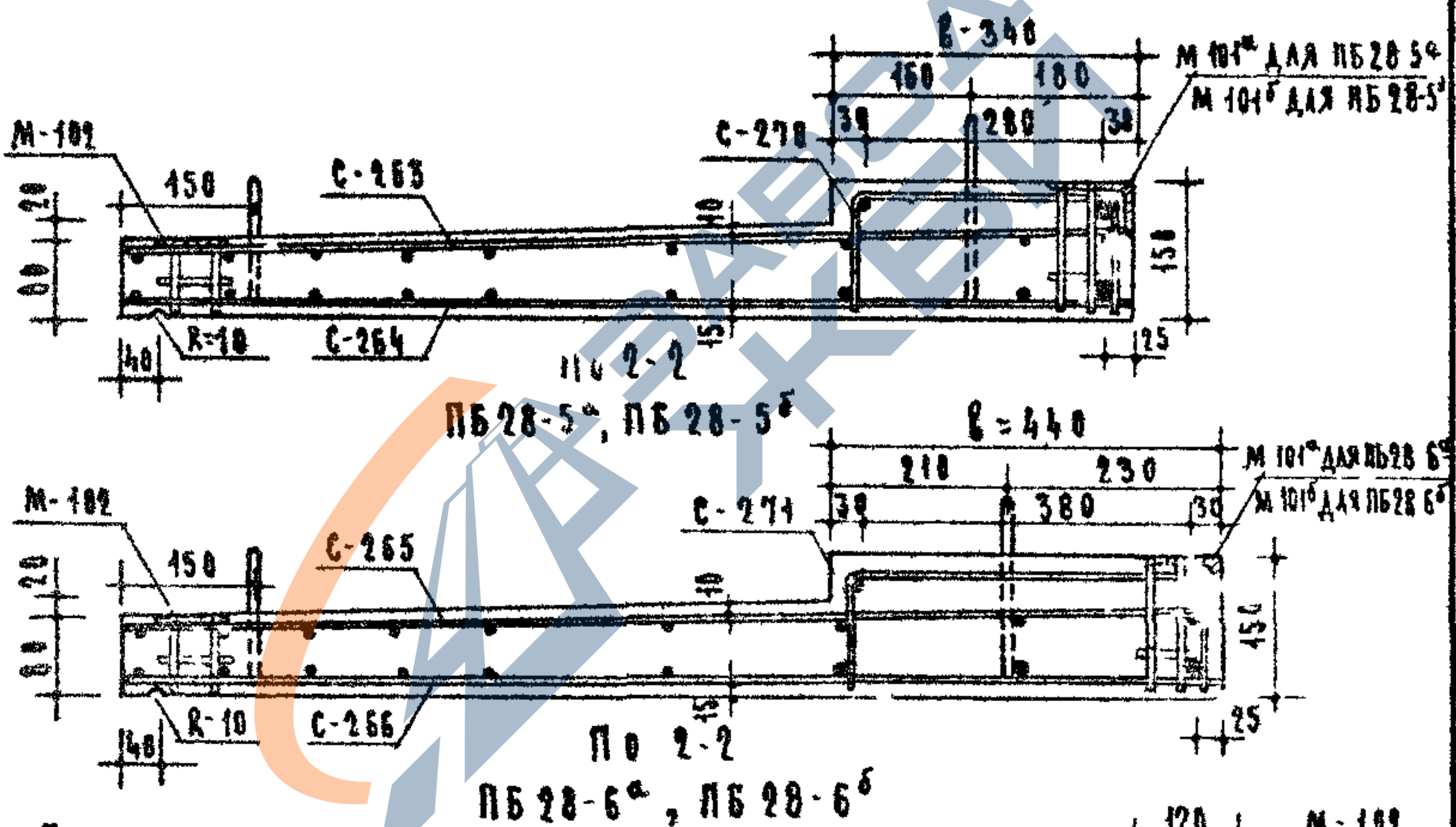
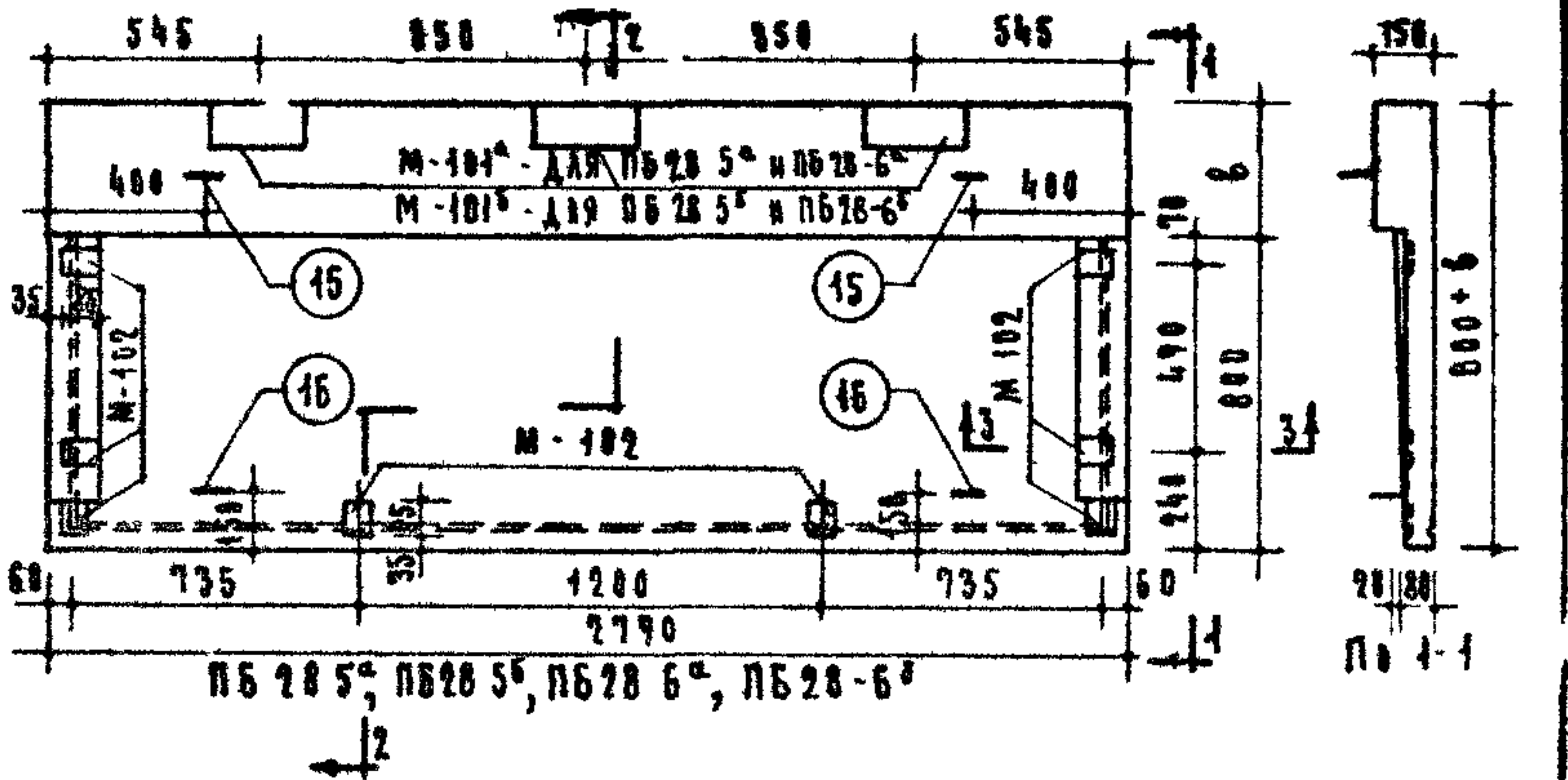
Альбом
 18-84

Лист
 44

МАРКА ПАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТУ				
	МАРКА АРМАТУРЫ САРМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ВЕСИИ ВЕС КГ	НМ АНСТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЧЕТ. ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ.	ВЕСИИ ВЕС КГ
НБ 28-4	С-261	1	13.65	13.65	16	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	3.98	2.49	37.49
	С-262	1	8.34	8.34	16		8 А II	25.92	10.24	
	С-267	1	5.67	5.67	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	11.44	7.03	
	М-101	3	1.64	4.83	20		10 А I В СТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6797-53 $R_{yk} = 5500 \text{ кг/см}^2$	5 В I	68.14	9.26	
	ПСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ПСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО				37.49		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 ШТ.	
НБ 28-5	С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	3.98	2.49	42.20
	С-264	1	10.28	10.28	17		8 А II	27.00	10.66	
	С-268	1	7.59	7.59	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10 А I В СТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6797-53 $R_{yk} = 5500 \text{ кг/см}^2$	5 В I	68.70	10.12	
	ПСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ПСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-54	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО				42.20		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 ШТ.	
НБ 28-6	С-265	1	15.44	15.44	18	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	3.98	2.49	43.55
	С-266	1	10.49	10.49	18		8 А II	29.40	11.60	
	С-269	1	7.79	7.79	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10 А I В СТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6797-53 $R_{yk} = 5300 \text{ кг/см}^2$	5 В I	68.50	10.53	
	ПСТАЯ I	2	0.48	0.96	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ПСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО				43.55		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 ШТ.	

И. МАРКУСЬ, Н. БОЧАРОВ, И. СЕРМАКОВ, А. ЛОСД, М. ИВАНОВ, А. Т. ХУКИН, Р. БОДКОВА, Е. ВОЛКОВ, А. А. КОШКИН, А. А. КОШКИН

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Балочные панели при стенах из кирпичных бабок	МАРКА НБ 28-4	Альбом	Лист
ВЗНХ ИИ-83-82	Спецификация арматурных элементов. Выборка стали	НБ 28-5	18-64	12
		НБ 28-6		



- Примечания:**
1. Все поперечные стержни сеток С-270 и С-271 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-264 и С-265 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см на листах 14, 15
 3. Арматурные элементы и закладные детали см на листах 17, 18 и 20.

Характеристика изделия	ПБ 28-5 ^а	ПБ 28-5 ^б	ПБ 28-6 ^а	ПБ 28-6 ^б	
Вес	кг	855		960	
Объем бетона	м ³	0,342		0,384	
Вес стали	кг	43,84	50,38	45,2	51,76
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	128,3	147,2	117,8	134,8
Марка бетона			200		

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-83-02

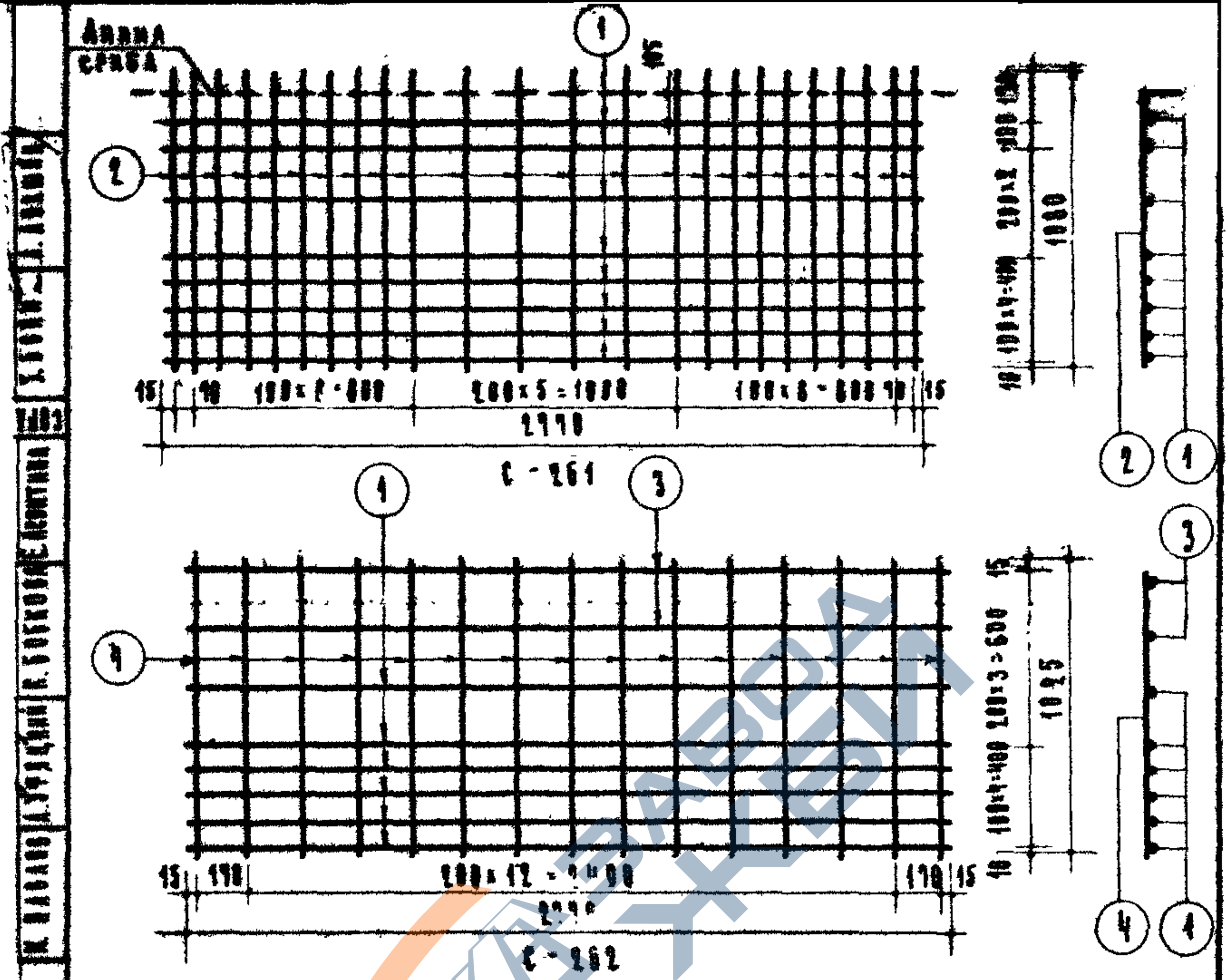
БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ
ПБ 28-5^а
ПБ 28-5^б
ПБ 28-6^а
ПБ 28-6^б 18-64 13

МАРКА ЛАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАМЕНТОВ НА ЛАНТЫ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛАНТЫ				
	МАРКА АРМАТУР ЗАМЕНТ	КОЛ. МТ	ОБС Т.МТ. КР.	ОБЩИЙ ОБС КР	НО АНГСТО	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЕЧЕН НМ	ДЛИНА М	ОБС КР	ОБЩИЙ ОБС КР
НБ 20-5 ^а	С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А III ГОСТ 5781-61 $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	10A II	5.03	3.79	43.04
	С-264	1	10.90	10.90	17		8A II	27.00	10.66	
	С-270	1	4.70	4.70	20	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	10A I	13.05	0.53	
	М-101А	3	3.12	9.36	20		10A I ВСТЗ	3.06	1.08	
	М-102	0	0.30	3.42	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	5B I	66.02	10.29	
	РЕТАР I	2	0.49	0.98	20		СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.60	
	РЕТАР 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x50x8	0.75	7.41	
	ИТОГ			43.04		ГОСТ 5915-62	ТАБЛКА М-14	6 МТ.		
НБ 20-5 ^б	С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А III ГОСТ 5781-61 $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	10A II	6.08	3.78	50.38
	С-264	1	10.90	10.90	17		8A II	27.00	10.66	
	С-270	1	4.70	4.70	20	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	10A I	13.05	0.53	
	М-101Б	3	5.30	15.90	20		10A I ВСТЗ	3.06	1.08	
	М-102	0	0.30	3.42	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	5B I	66.02	10.29	
	РЕТАР I	2	0.49	0.98	20		СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.60	
	РЕТАР 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x50x8	1.35	13.92	
	ИТОГО			50.38		ГОСТ 5915-62	ТАБЛКА М-14	6 МТ.		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	БАЛКОНЫЕ ЛАНТЫ ПРИ КРИВЫХ СТЕНАХ СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ	МАРКА НБ-20-5 ^а НБ-20-5 ^б	АЛБОМ 10-64	ЛИСТ 14
СЕРИЯ ИИ-03-04				

ИИ-7312

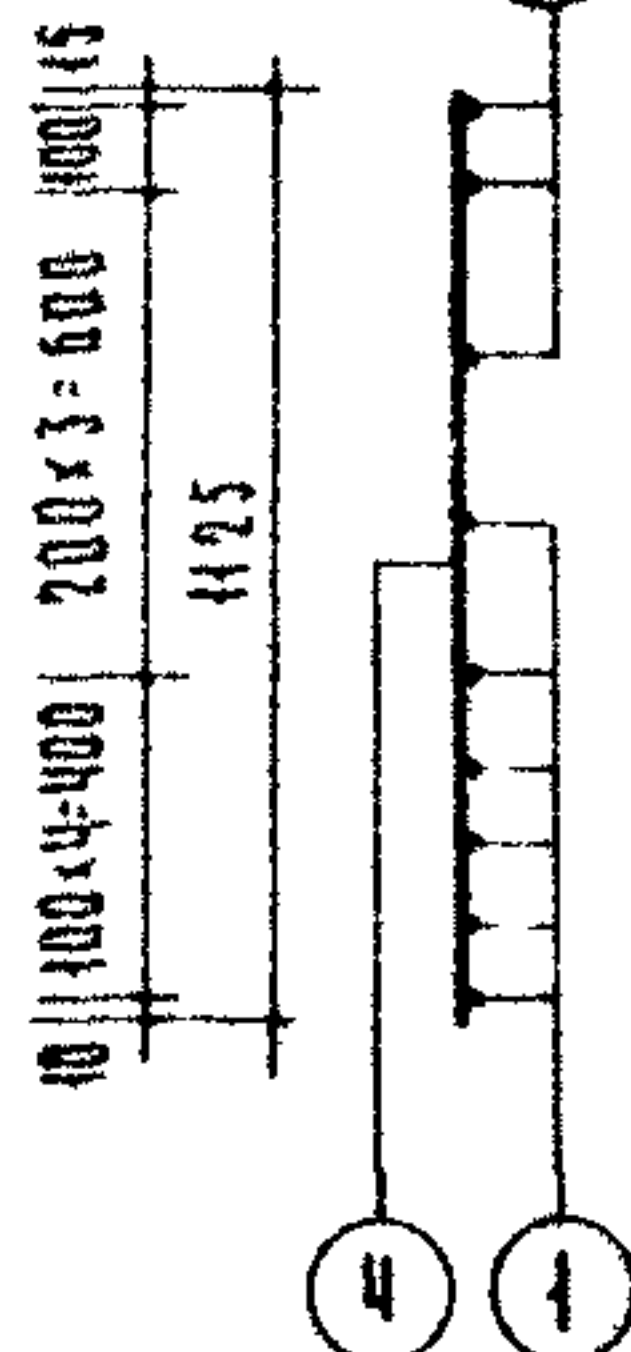
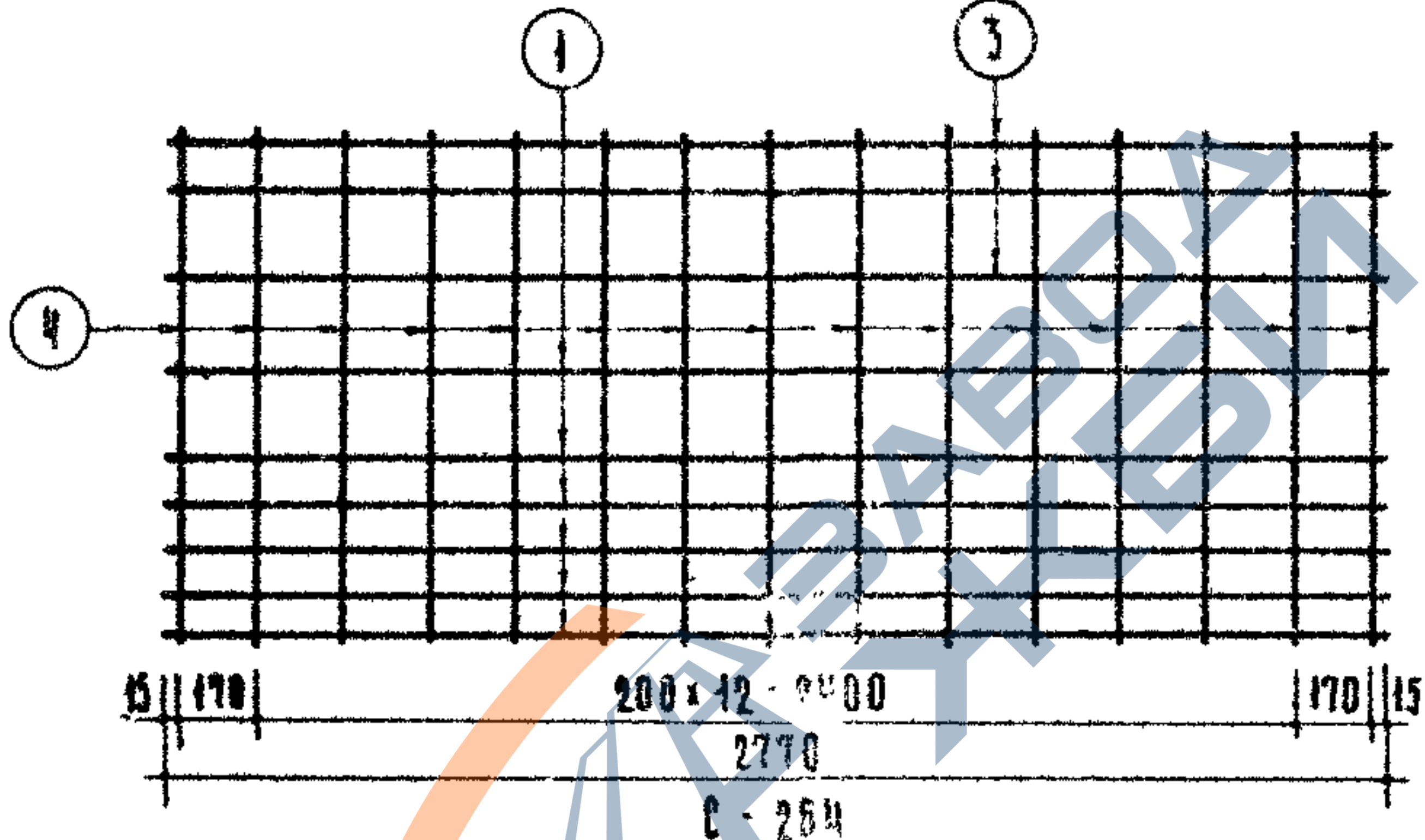
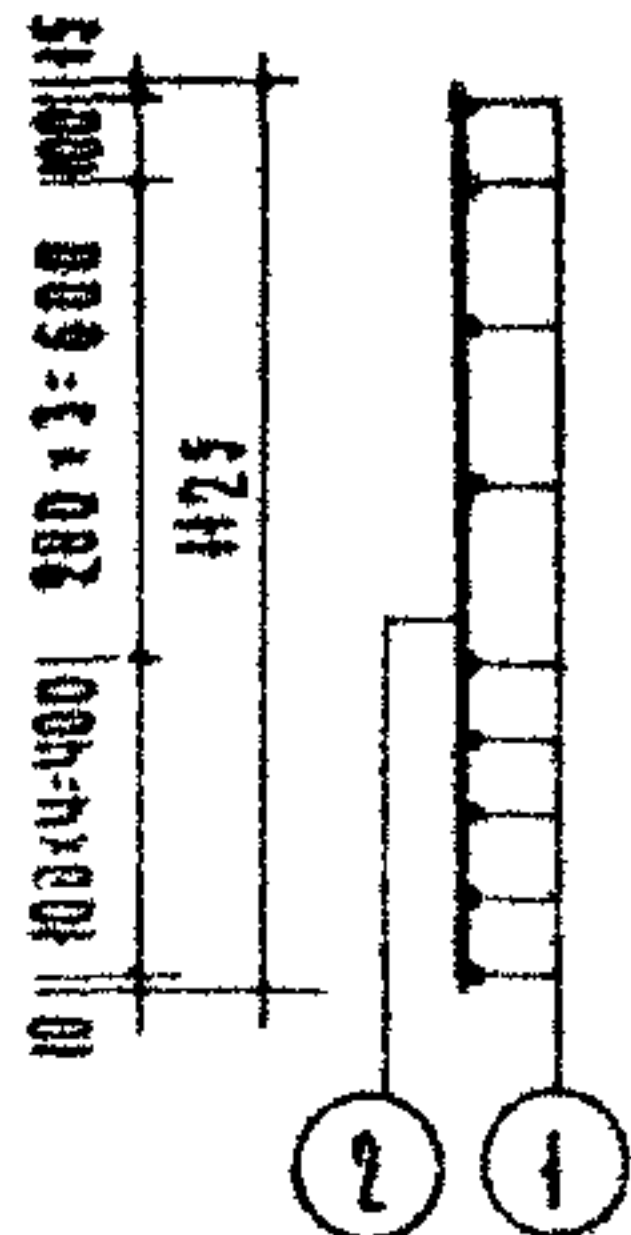
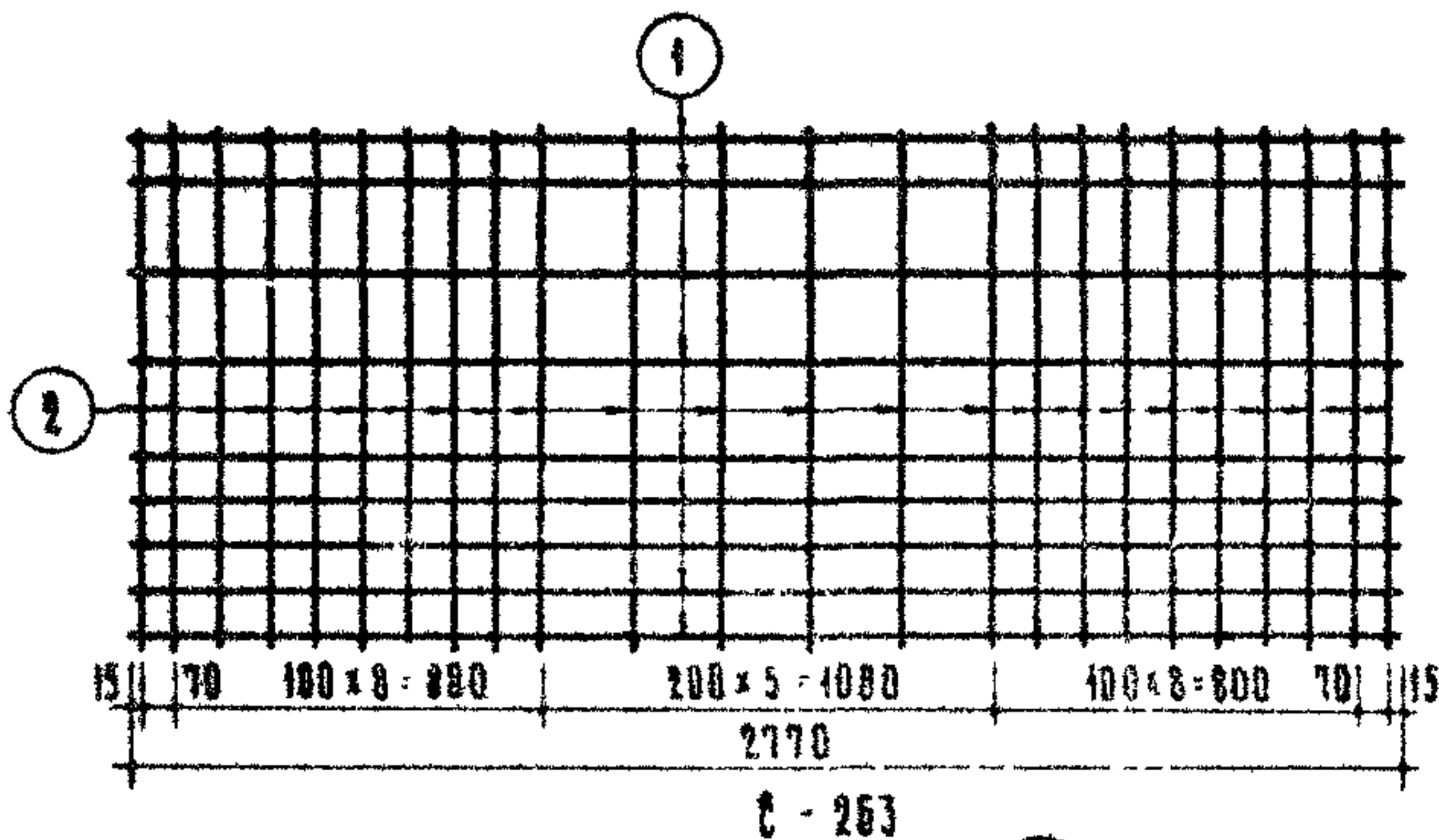


С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С П Р А В.

МАРКА	№№ ПОС.	Ø мм	К-ВО М.П.	ДАННА СРЕДН. мм	ОБЩАЯ ДАННА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-261	1	50I	8	2970	22.16	3.41	13.65
	2	8AII	24	1000	25.92	10.94	
С-262	3	40AI	2	2970	5.54	3.41	8.34
	4	50I	45	1025	16.87	2.59	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СОВЕТСКО-ПОДСКОПЕНСКИЙ РАЙОН № 03-02	БЛОКОВЫЕ "ВА"ФЫ. АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНКИ.	МАРКА	АВВВМ	АНСР
		КБ-26-4	48-04	16

СТАВА
 И. МАРКУС Н. БОЧАРОВ Н. ЕРМАКОВ А. ЛОСЬ М. ПАВЛОВ А. УЛЯЦКИЙ К. БОБКОВА Е. ЛЕВУШИНА
 В. В. ДУБОВИЧ
 З. БЕГИН А. ЛОЖКИН

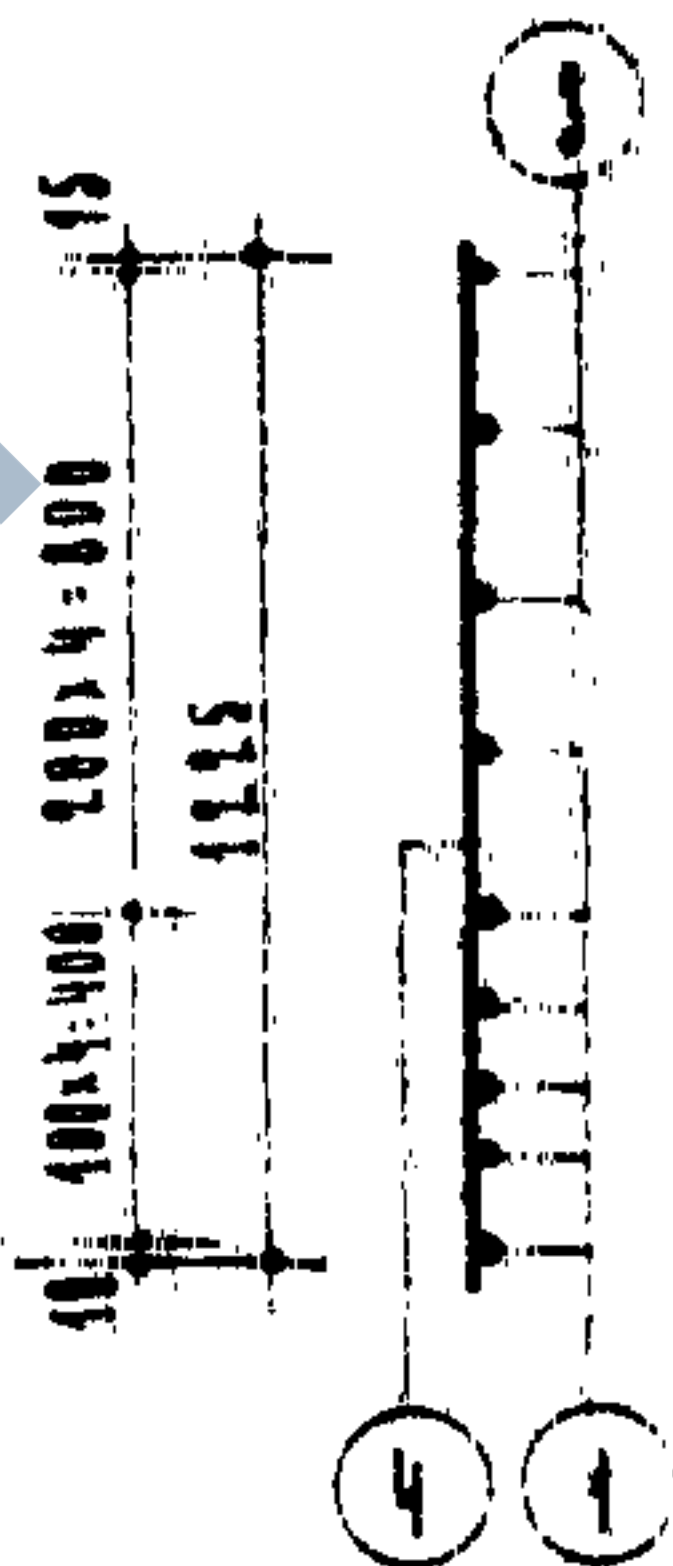
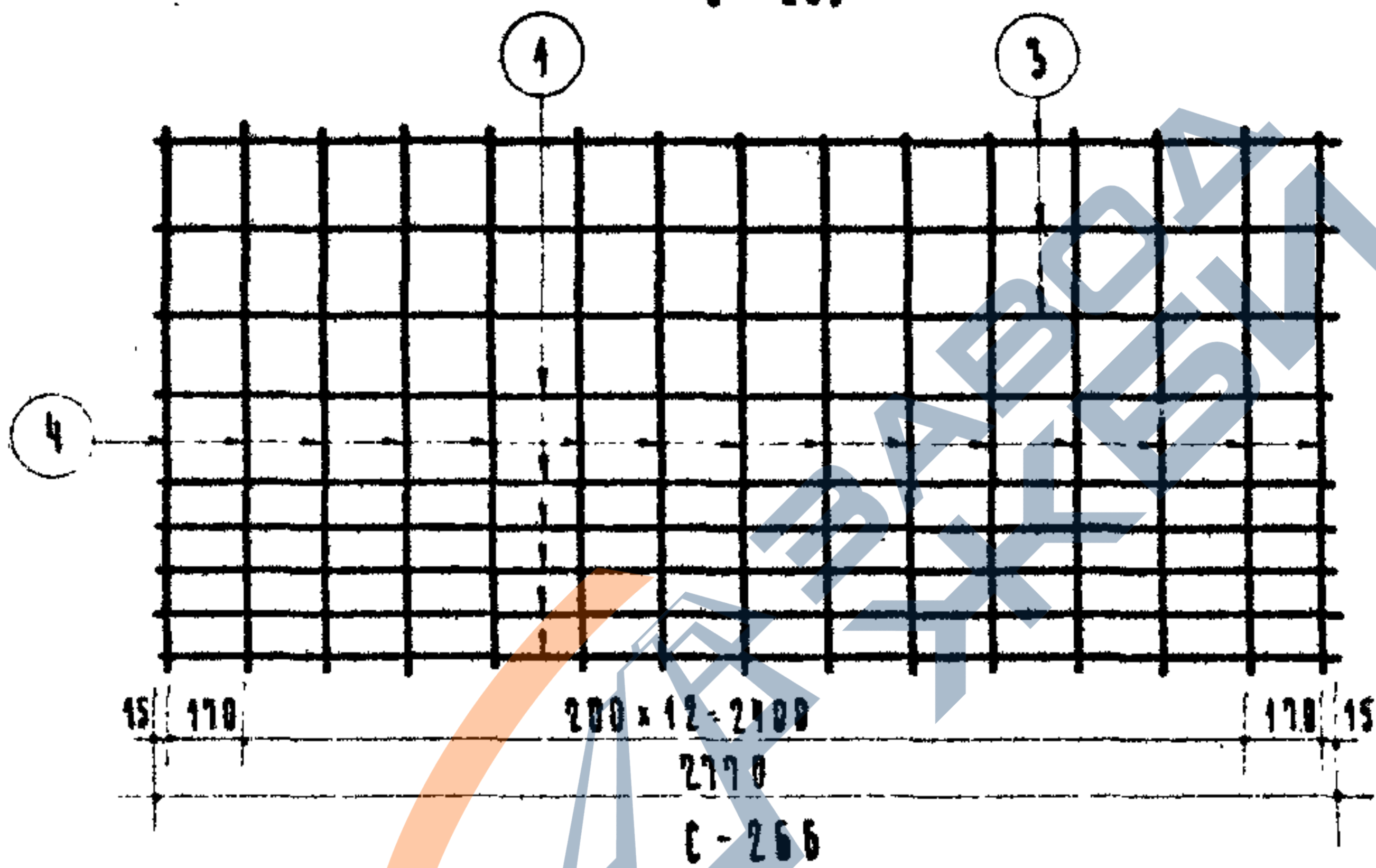
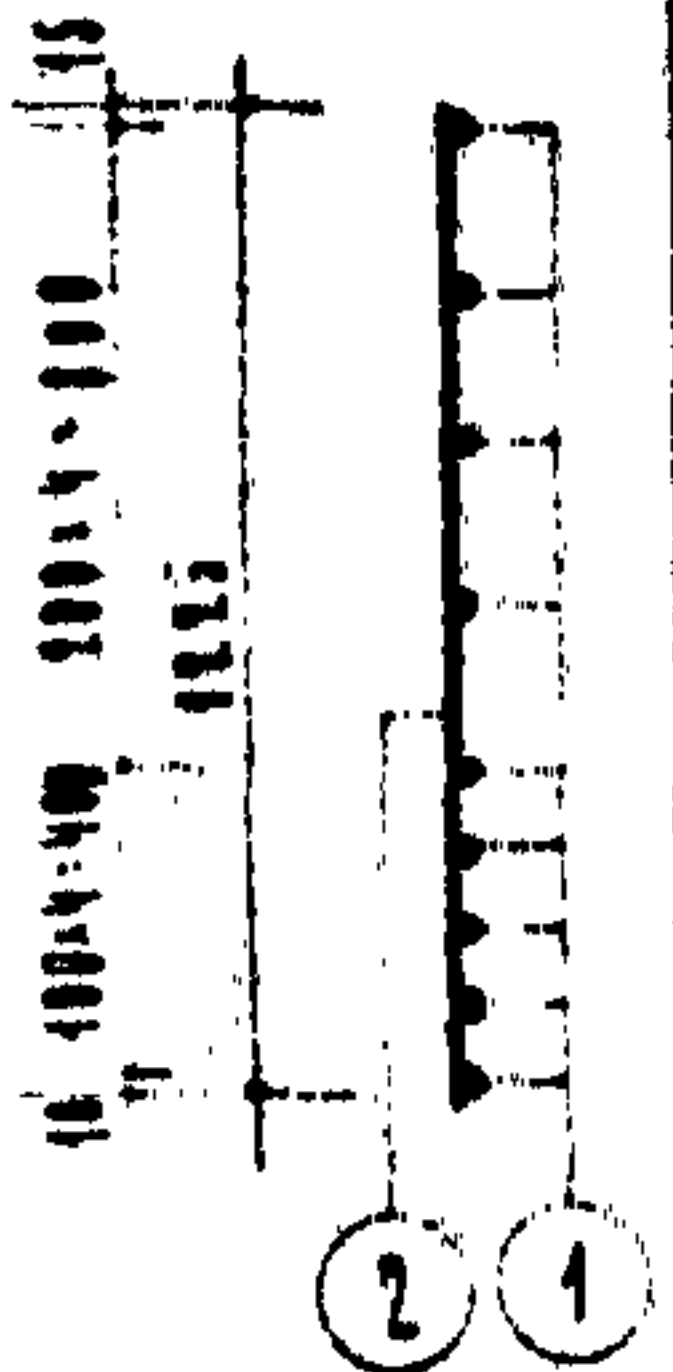
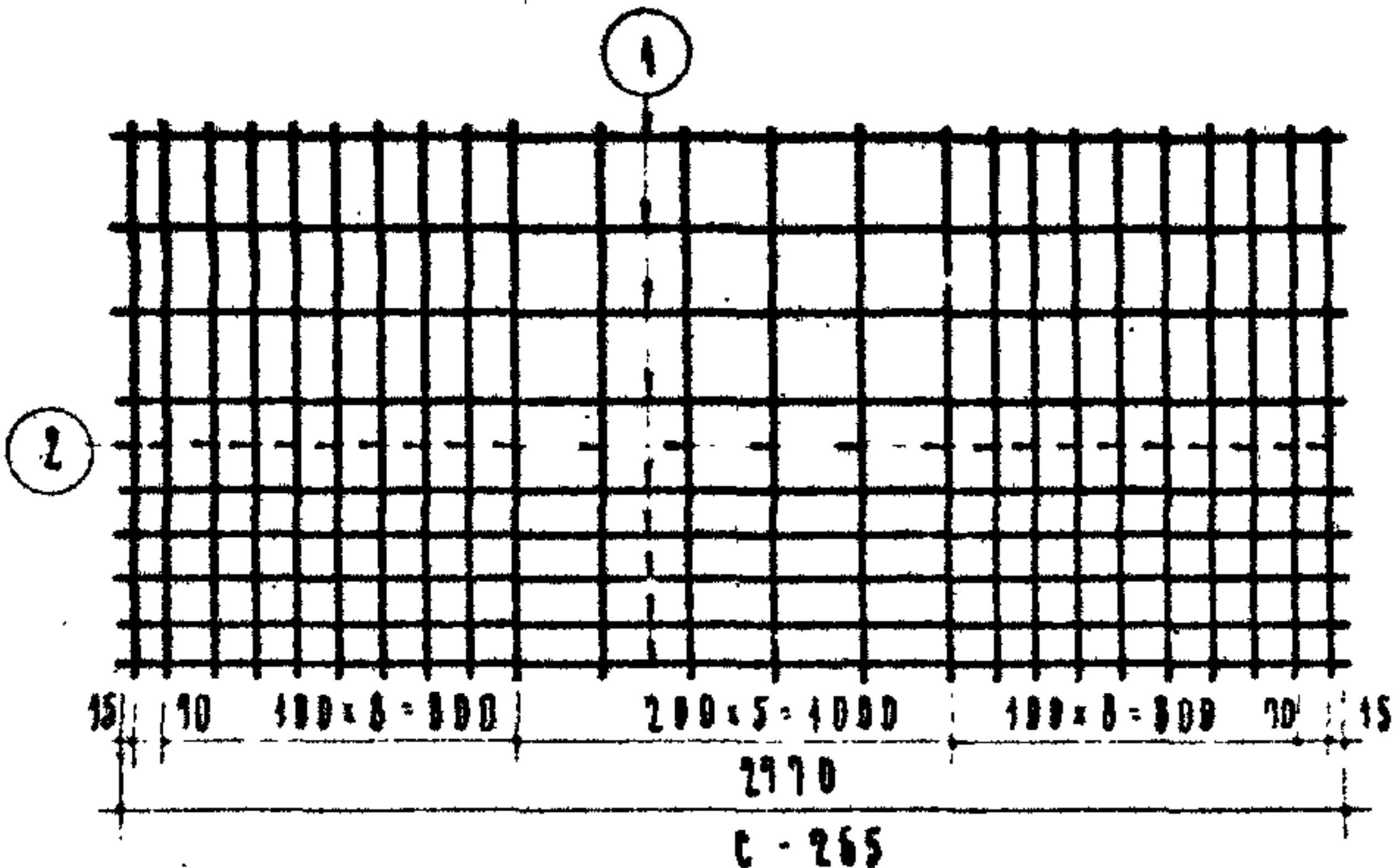


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	Φ мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖИ мм	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-263	1	5ВІ	9	2770	24.93	3.84	14.50
	2	8АІІ	24	1125	27.00	10.66	
С-264	3	10АІ	3	2770	8.31	5.12	10.28
	4	5ВІ	6	2770	16.62	2.56	
	4	5ВІ	15	1125	16.87	2.60	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
 ИЗДЕЛИЯ
 серия
 ИМ - 03 - 02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ
 ПБ-28-5 18-64 17
 ПБ-28-5
 ПБ-28-5

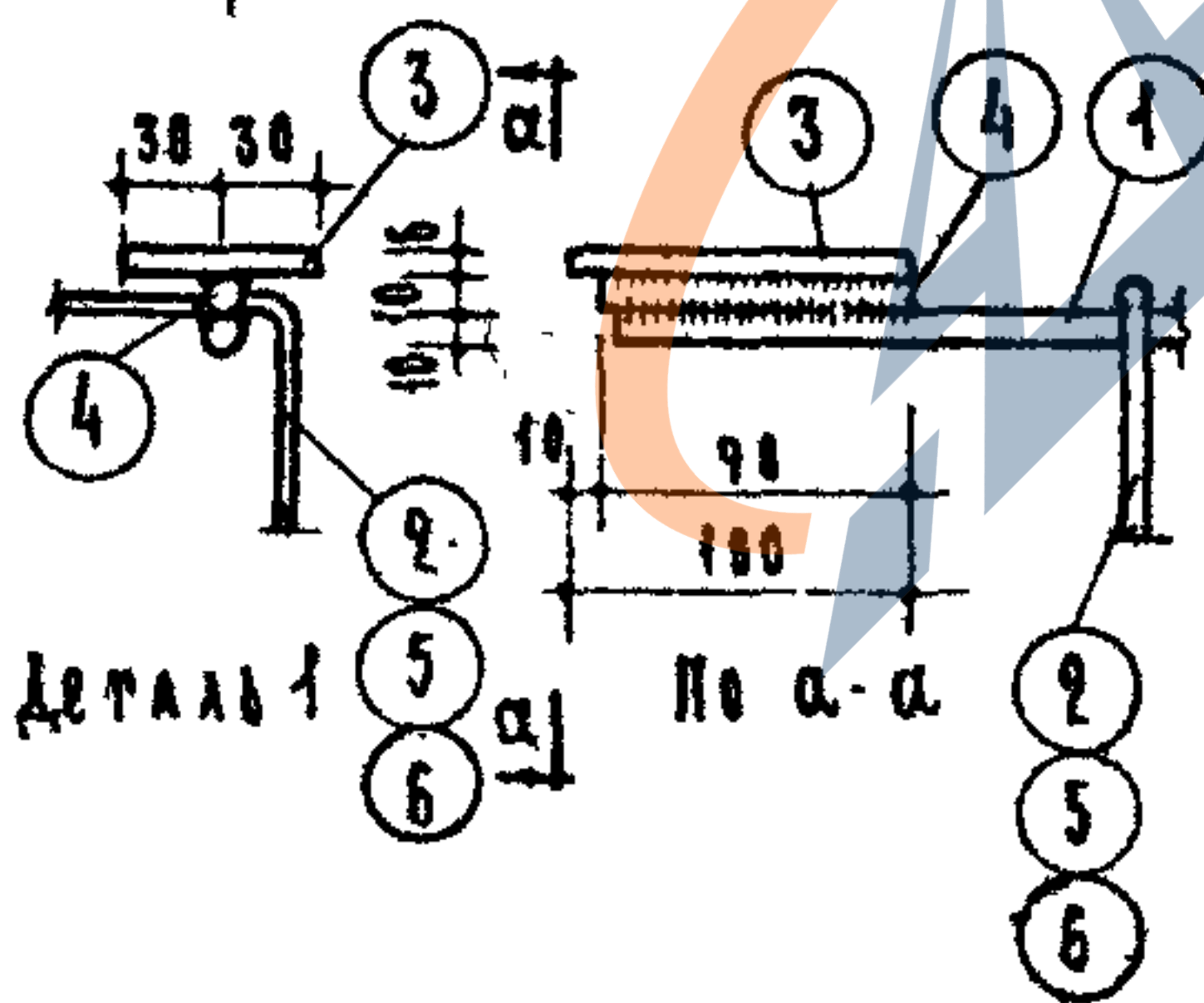
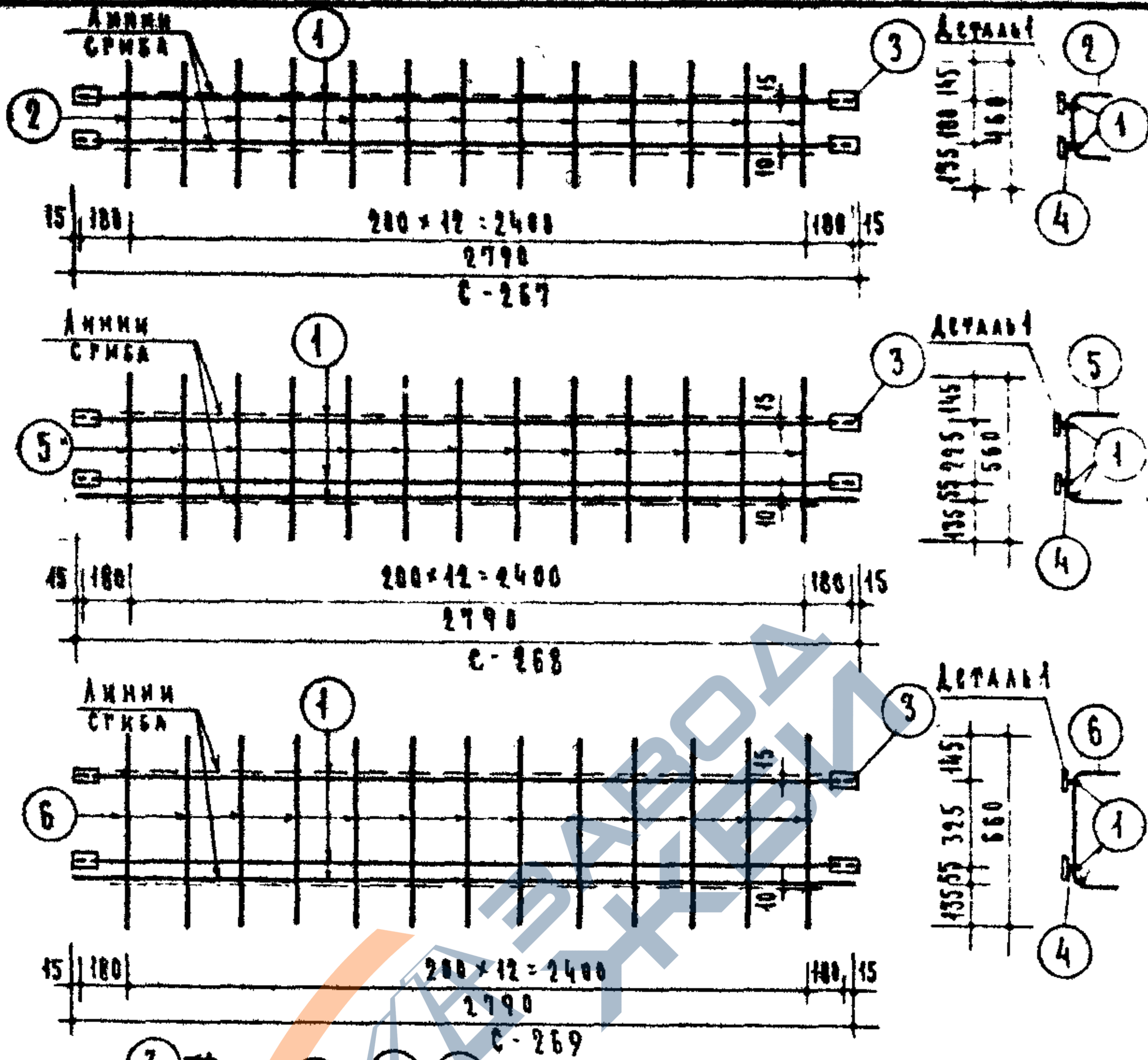


СПЕЦИФИКАЦИЯ СРААН.							
МАРКА	ММ ПОЗ.	Ф ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА СРЕЖ ММ	ВБЩ. ДЛИНА М	ВЕС КР	ВЕС МАРКИ КР
С - 265	1	58 I	9	2970	24.93	5.84	15.44
	2	8 A II	24	1225	29.40	11.60	
С - 266	3	10 A I	3	2970	8.31	5.12	10.49
	4	58 I	15	1225	18.37	2.81	

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СВРН
ИИ-93-82

БАЛКОННЫЕ ПАНЕЛИ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАБЕЖЕНТЫ

МАРКА
ПБ-28-6
ПБ-28-6
ПБ-28-6
АЛБОМ
18-64
18



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	ИИ РОЗ.	Φ ММ	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СЕРЖИ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
С-267	1	10АІ	2	2760	5.52	3.40	5.67
	2	5ВІ	13	460	5.98	0.92	
	3	-60×6	4	180	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	
С-268	1	10АІ	3	2760	8.28	5.12	7.59
	5	5ВІ	13	560	7.28	1.12	
	3	-60×6	4	180	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	
С-269	1	10АІ	3	2760	8.28	5.12	7.79
	6	5ВІ	13	660	8.58	1.32	
	3	-60×6	4	180	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	

Примечание
Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.

СТАВА

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА ПБ 28-4
ПБ 28-5
ПБ 28-6

АЛЬБОМ 18-64

Лист 49

ИИ-7318

Железобетонные конструкции
ОТДЕЛ
И. МАРКУС Н. БУЧАРОВ
И. ЕРМАКОВ А. ЛОБОВ
М. ПОВАЛОВ А. ТРАЦАН И. БОБРОВА Е. АРСЕНТИН В. С. С. ИМ А. А. КОРИННИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА ЧИСТ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
С-270	1	10 А I	2	2770	5.54	3.41	4.70
	2	5 В I	15	560	8.40	1.29	
С-271	1	10 А I	2	2770	5.54	3.41	4.93
	3	5 В I	15	560	9.90	1.52	
	6	10 А II	4	120	0.12	1.18	
М-101	9	10 А II	4	145	0.58	0.36	1.64
	10	10 А II	2	60	0.12	0.07	
	11	ГАЙКА М-14	1	-	-	-	
	7	100×63×8	1	250	0.25	2.47	
М-101 ^а	9	10 А II	6	145	0.87	0.54	3.12
	10	10 А II	3	60	0.18	0.11	
	11	ГАЙКА М-14	2	-	-	-	
	8	100×63×8	1	450	0.45	4.44	
М-101 ^б	9	10 А II	8	145	1.16	0.71	5.30
	10	10 А II	4	60	0.24	0.15	
	11	ГАЙКА М-14	2	-	-	-	
	12	-60×6	1	85	0.085	0.24	
М-102	13	10 А II	2	75	0.15	0.09	0.59
	14	10 А II	1	85	0.085	0.06	
	15	10 А I	1	290	0.79	0.49	
ПЕЧАЯ 1	16	10 А I	1	290	0.74	0.45	0.45

ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. В ПОЯСНИТЕЛЬНОМ ЗАПИСКЕ.

Железобетонные
конструкции
серия
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
ПБ 28-4; ПБ 28-5
ПБ 28-6
ПБ 28-5^а; ПБ 28-5^б
ПБ 28-6^а; ПБ 28-6^б

АЛББОМ ЛИСТ
18-64 20

ЭБ

УЧАСТКИ ЗАЩЕМАЕНИЯ

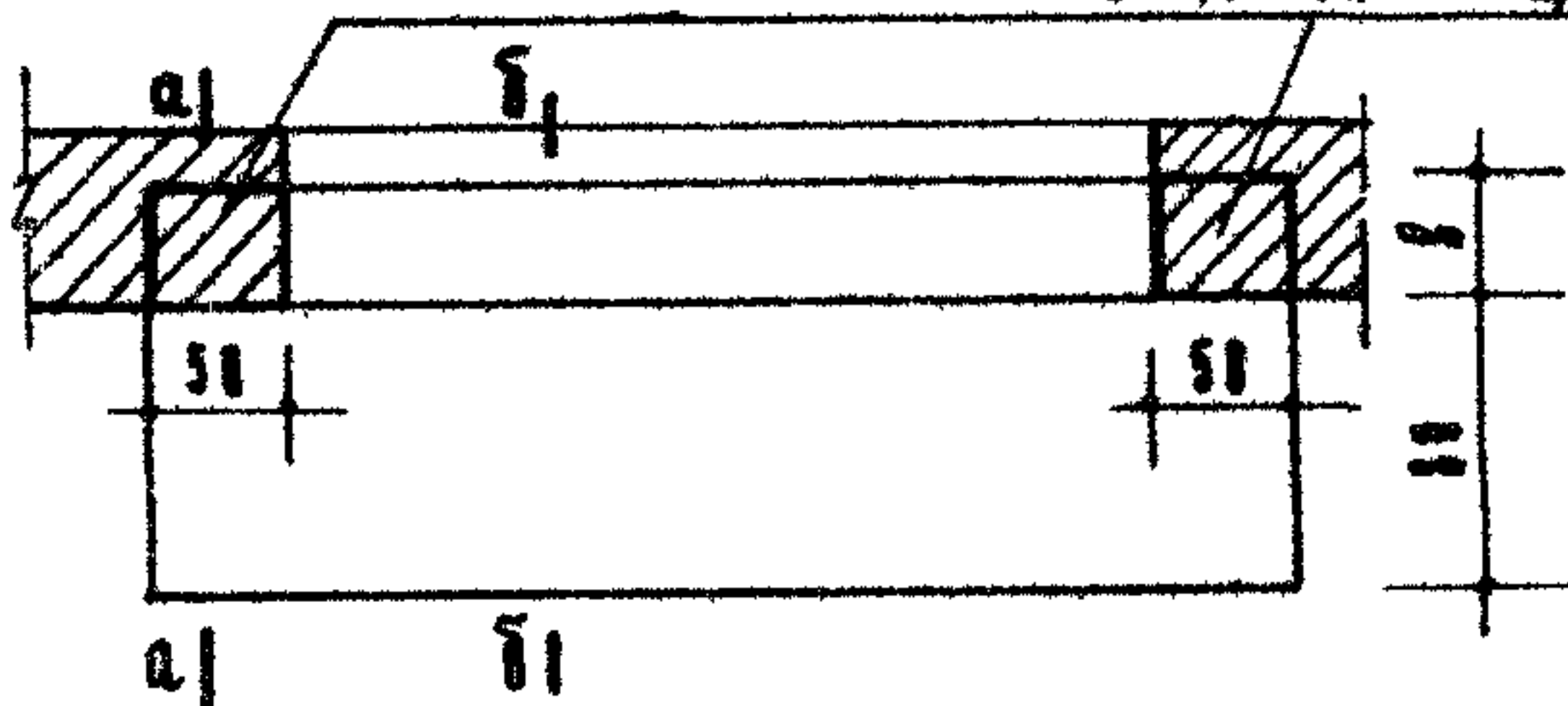
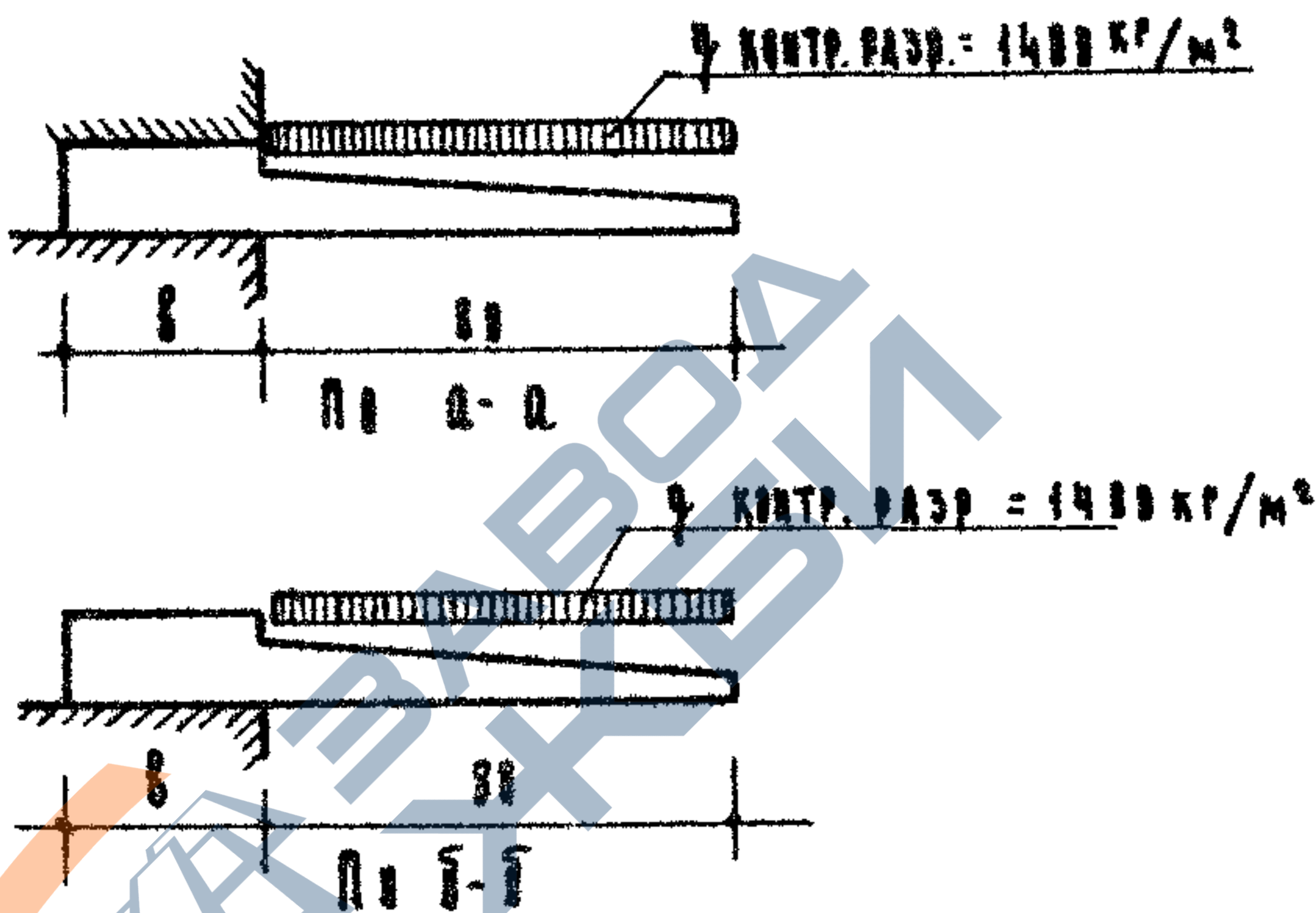


СХЕМА ВПРАВЛЕНИЯ ПАНТЫ



КОНТР. РАЗР. - КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА

КОНТР. РАЗР. = 1400 КР/М²

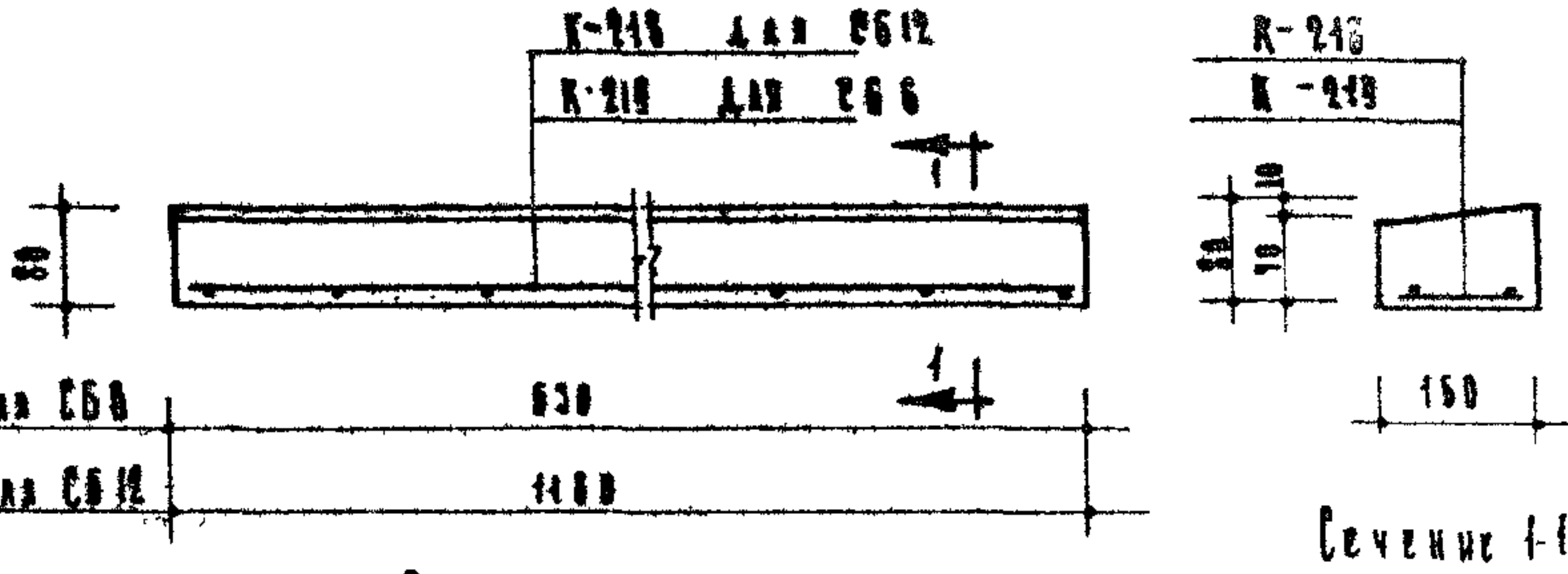
- 1 Испытание панты производится в соответствии с ГОСТ 8829 - 58
- 2 Крайние участки впрямного ребра на расстоянии 50 см. должны быть зашпательны
- 3 "Б"- ширина ребра, равная, соответственно, 24, 34, 44 см, в зависимости от толщины наружной стены.

А. АНДРИК

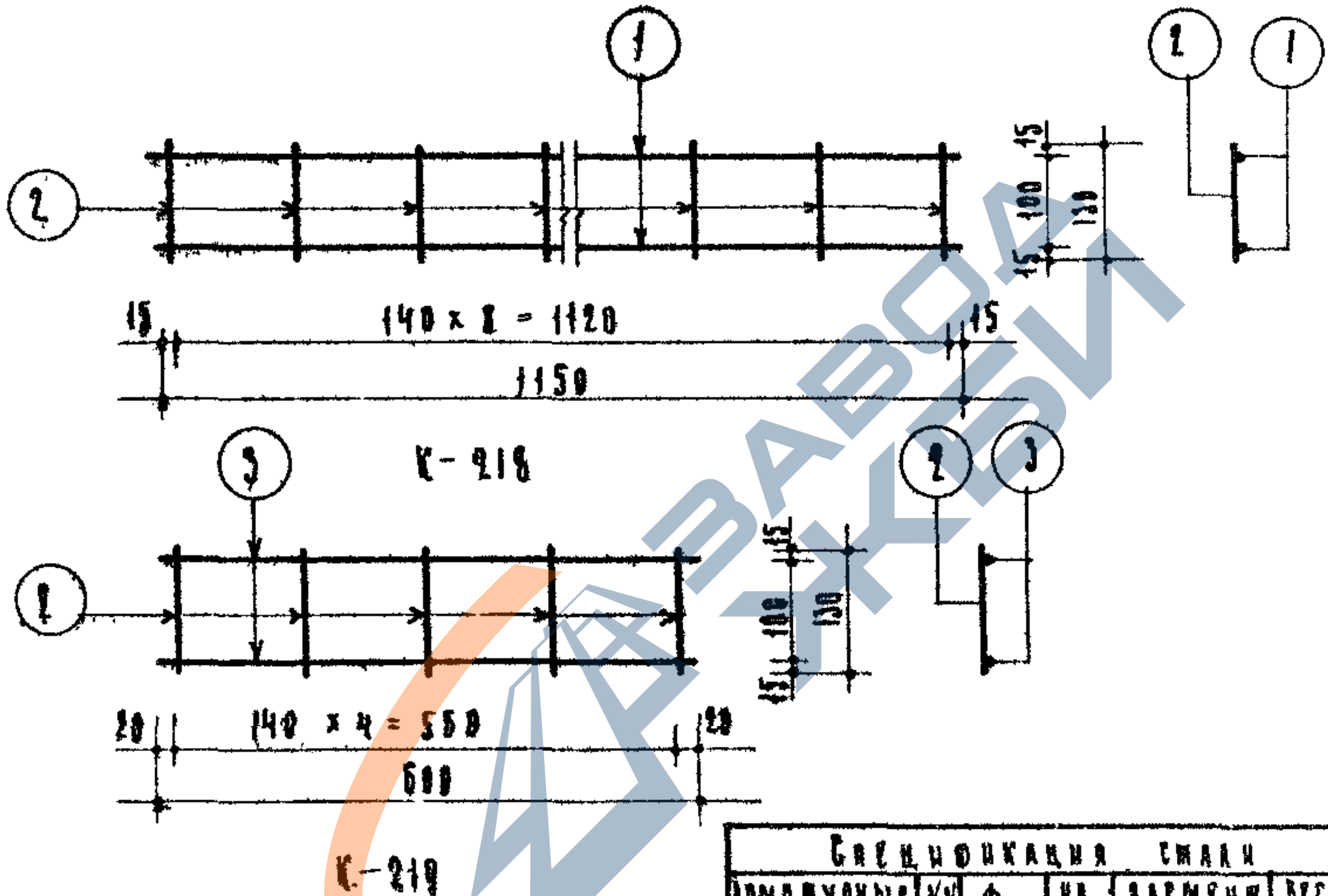
М. МОРЖУНОВИЧ, А. ХОС, П. СЕРИКО, М. НАВАШ

ТАБЛА

Железобетонные изделия	Балочные панты	Марка ПБ 32-4, ПБ 32-5	Альбом лист.
Серия ИИ-03-02	Схема и нагрузка при испытании	ПБ 32-6, ПБ 32-5 ^к , ПБ 32-6 ^а , ПБ 32-6 ^б	18-64 21



СТУПЕНЬ БАЛКОНА



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Сварку каркасов производить по ТУ-73-55
2. Сварке подлежат все места пересечения стержней

СРЕДНЮЮ ЦЕНУ СТЕЖИ							
АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ	№	Ф	КА	ЗАЕМКИ		ВЕС СТАЛИ	
				КОЛ ШТ	ДЛИНА СТЕЖИ М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 М
K-218	1	4B1	2	1150	2.30	0.23	0.35
	2	4B1	9	130	1.17	0.12	
K-219	3	4B1	2	600	1.20	0.12	0.18
	2	4B1	5	130	0.65	0.06	

ВЫБОРКА СТАЛИ		ДЛЯ СБ 12	ДЛЯ СБ 6
ДИАМЕТР АРМАТ	ММ	4B1	4B1
ДЛИНА	М	3.47	1.85
ВЕС	КГ	8.35	0.18
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ	КГ/СМ ²	5500	5500
№ РОСТА АРМАТУРЫ		6727-53	6727-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	СБ 12	СБ 6	
ВЕС	КГ	35	20
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.014	0.008
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.35	0.18
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	25	22.5
МАРКА БЕТОНА	КГ/СМ ²	200	200

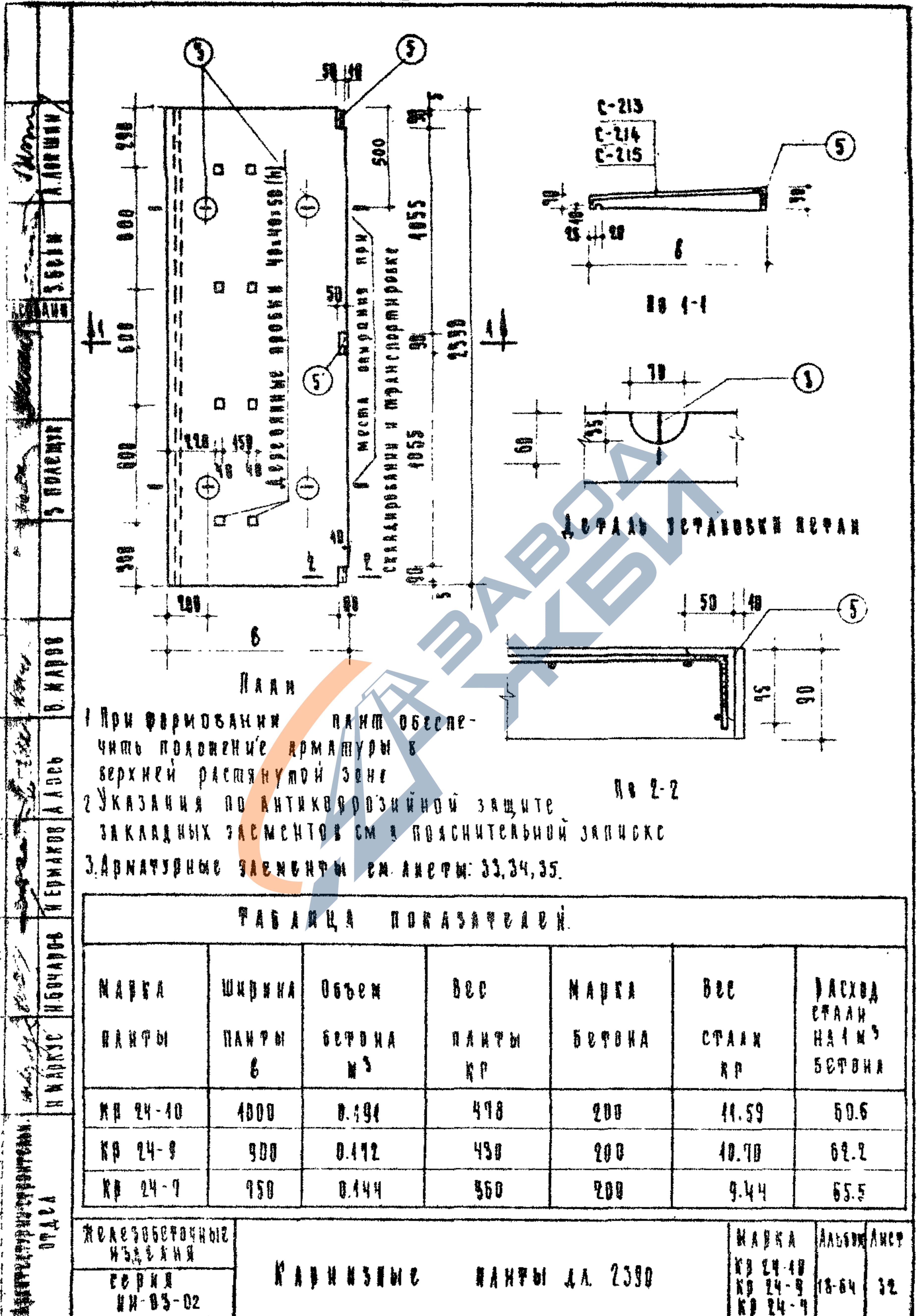
ИЗДЕЛИЕ БЕТОННОЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-02-02

СТУПЕНЬ БАЛКОНОВ

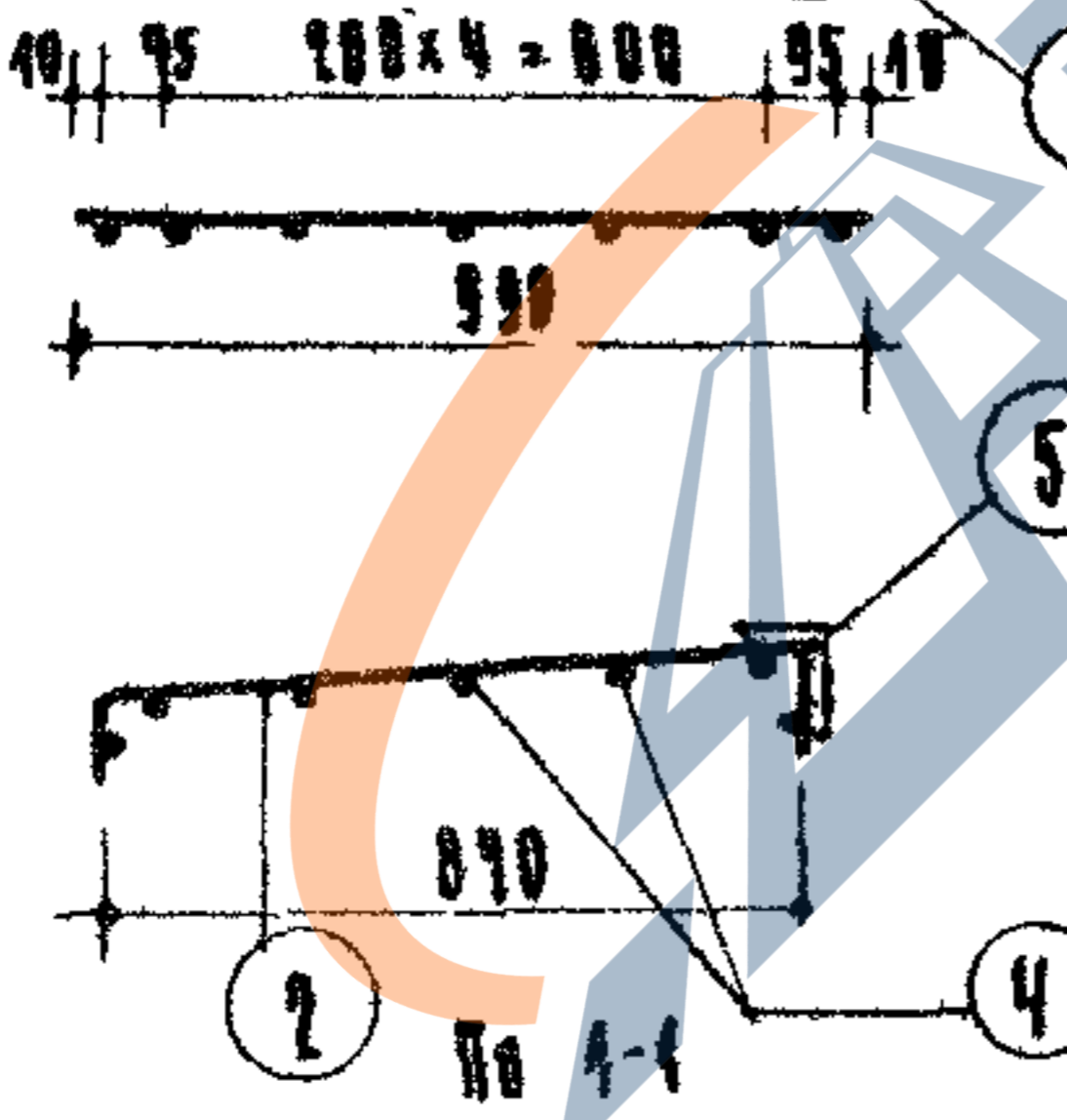
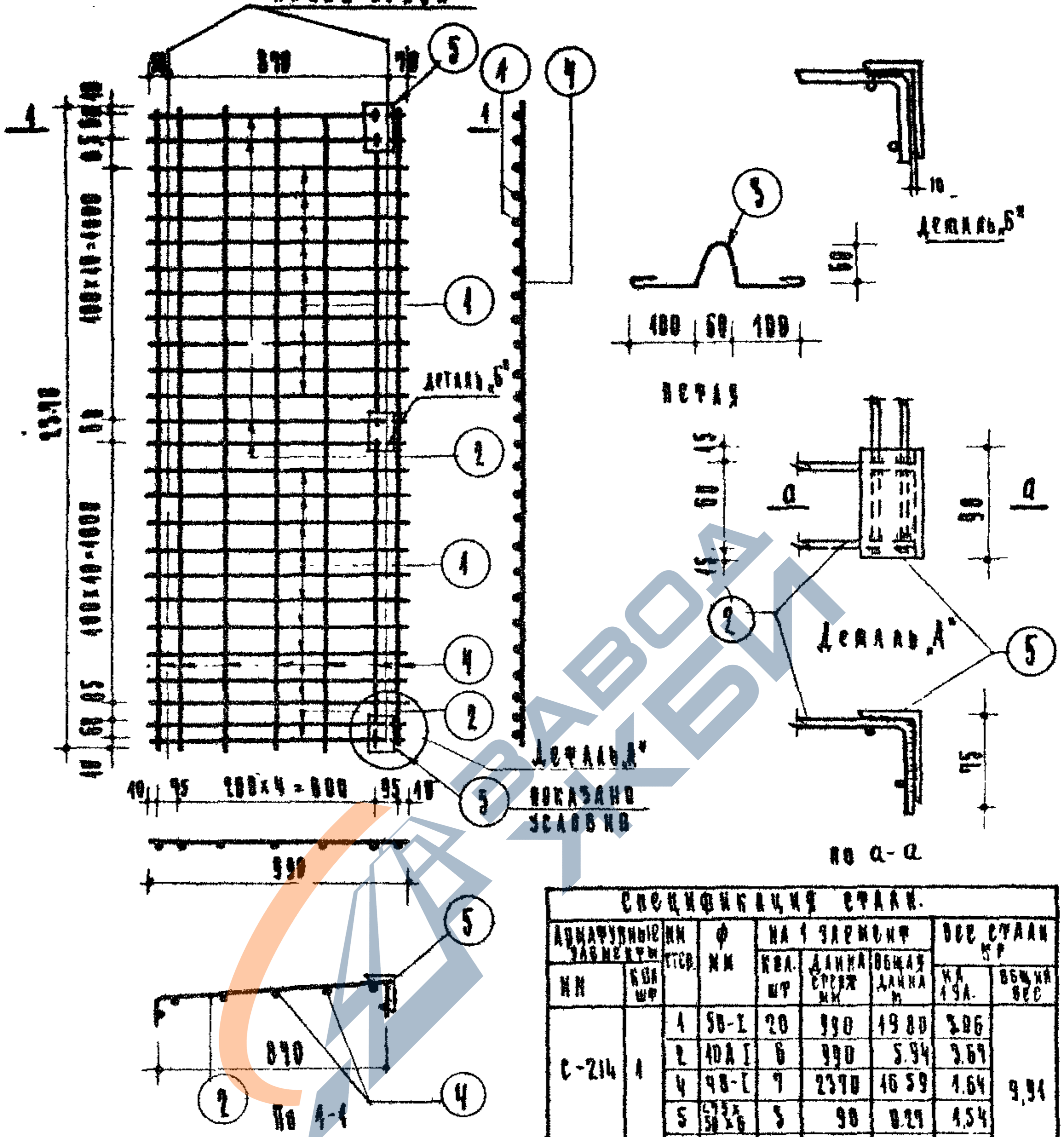
МАРКА
СБ 6
СБ 12

АЛЬБОМ
18-64

ЛИСТ
31



АНТИСГИБА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Владельческий чертеж см. лист 32
2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами типа Э-42, послегиба сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ	ММ	КОЛ-ВО ШТ	Ф	НА 1 ЗАМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ	
				КВА. ШТ	ДЛИНА СРЕДН. М	КВА. ШТ	ВЕС ВСЕ
С-214	1	1	50-1	20	990	1980	3,06
		2	10A-I	6	990	5,94	3,69
		4	40-1	7	2370	16,59	1,64
		5	50-1	5	90	0,29	4,54
ПОДАРОК	4	3	8A-I	1	500	0,5	0,198
ИТОГО							19,90

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	40-1	50-1	8A-I	10A-I	50-1
ДЛИНА М	1659	1980	200	594	0,27
ВЕС КГ	164	306	0,49	3,69	1,54
НОРМАТИВНОЕ СВОПРОТНВАСЕНИЕ АРМАТУРЫ К _{сн} КР/СМ ²	5500		2400		
Н РОСТА АРМАТУРЫ	6727-53	5984-61	8518-57		

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИВ-03-02

КАРНИЗНЫЕ ЛИСТЫ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ

МАРКА
КВ 24-9
АЛЬБОМ ЛИСТ
18-64 34

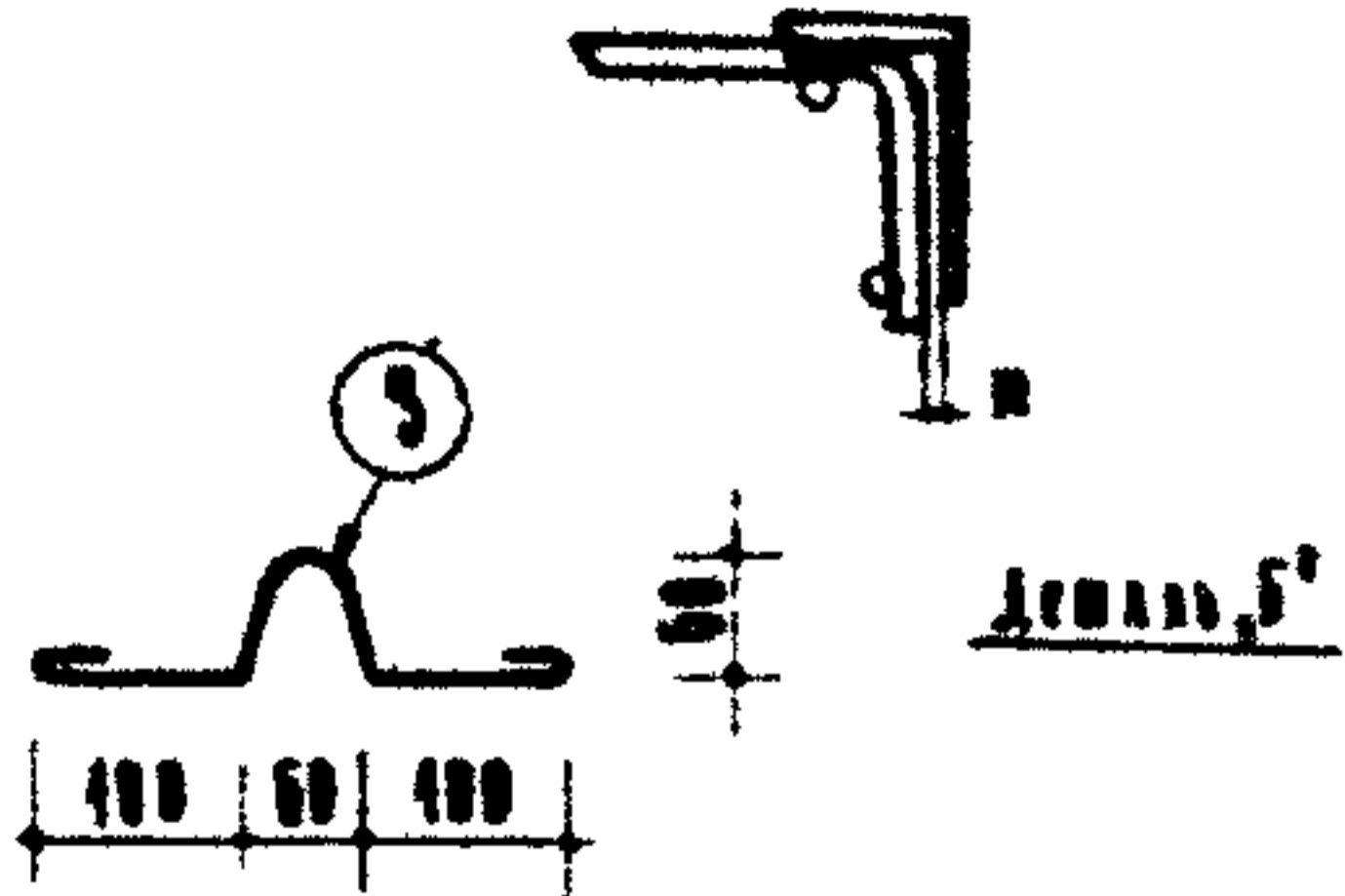
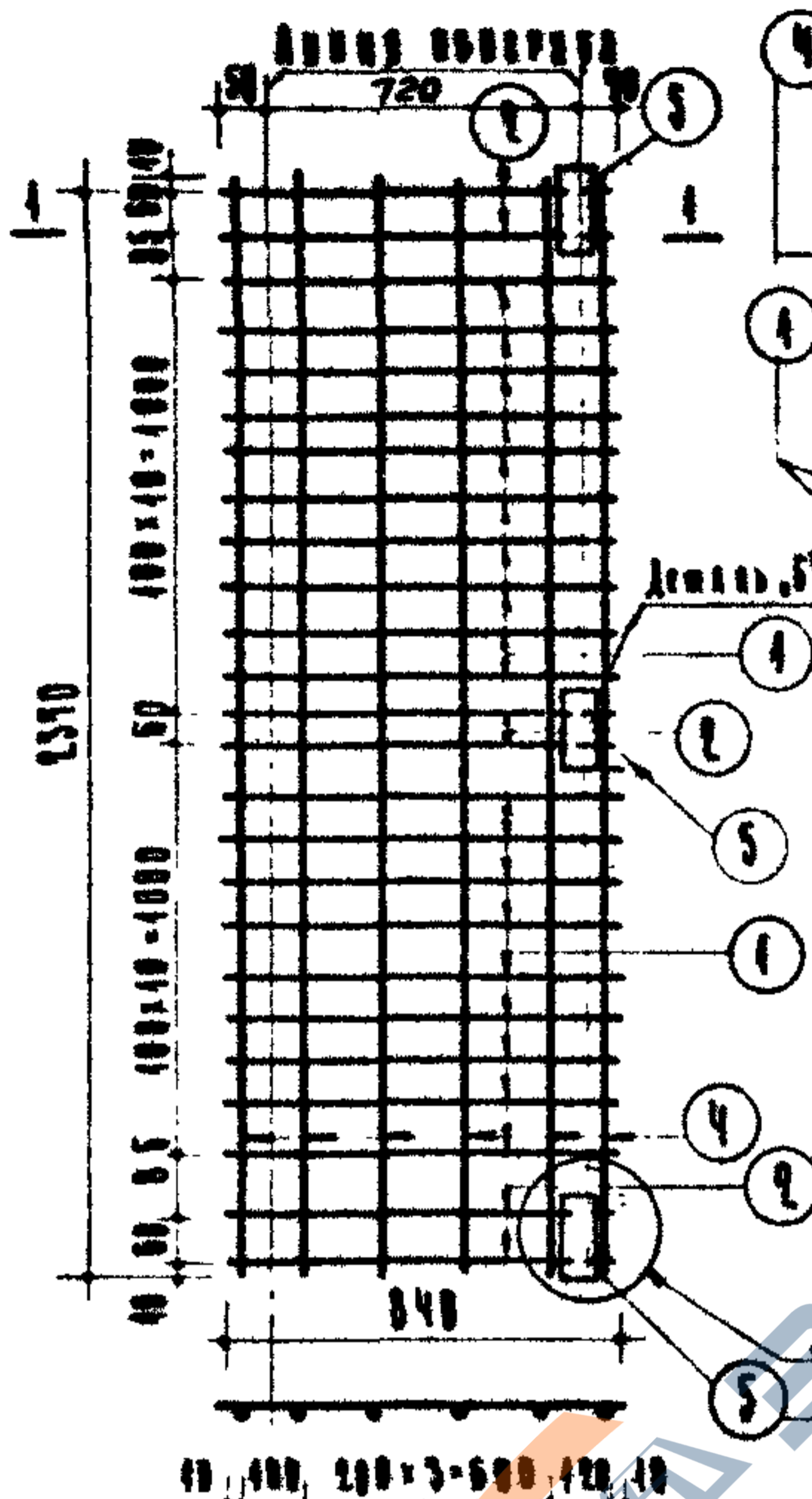
И. М. КУКУС

И. М. КУКУС

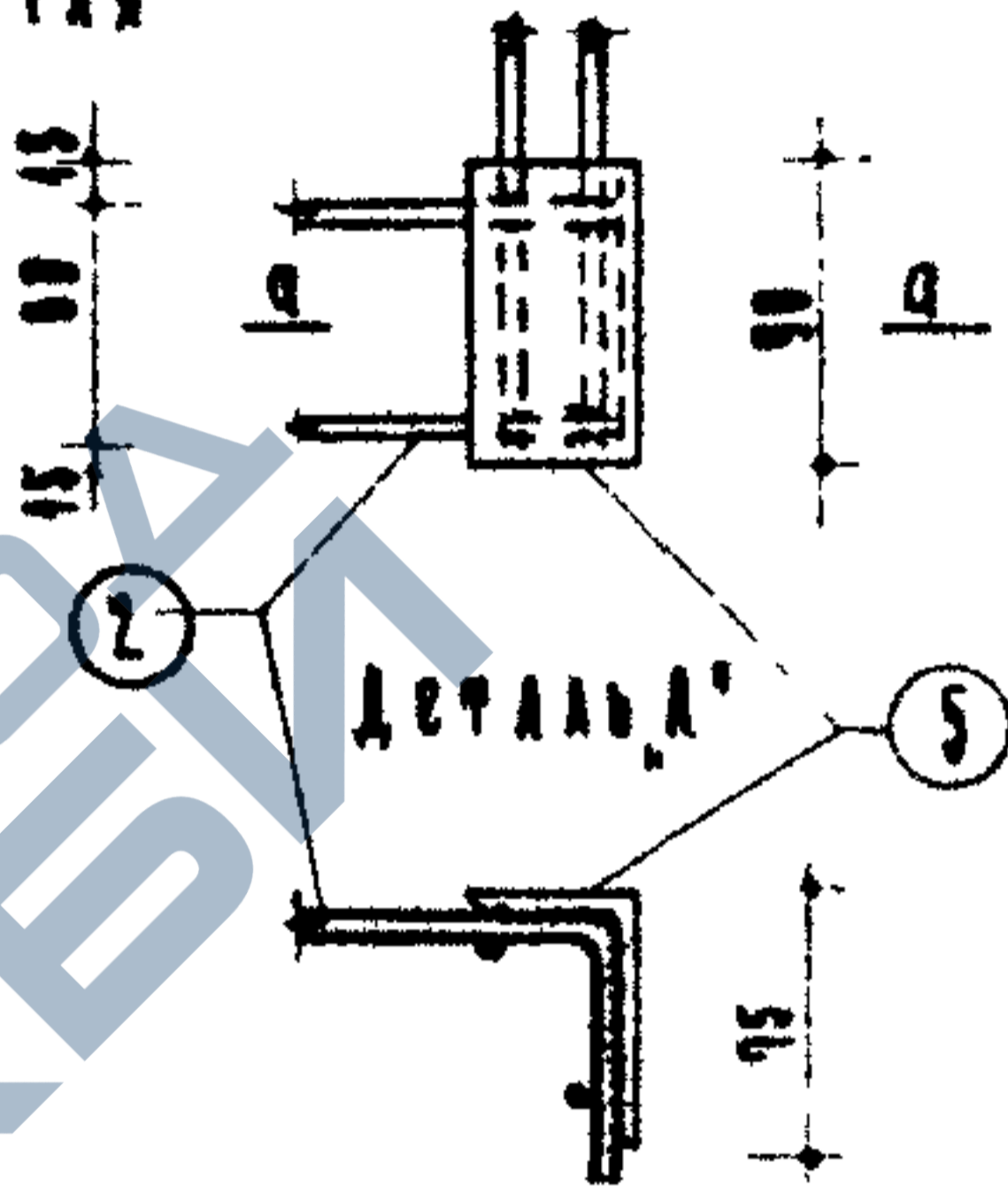
И. М. КУКУС

И. М. КУКУС

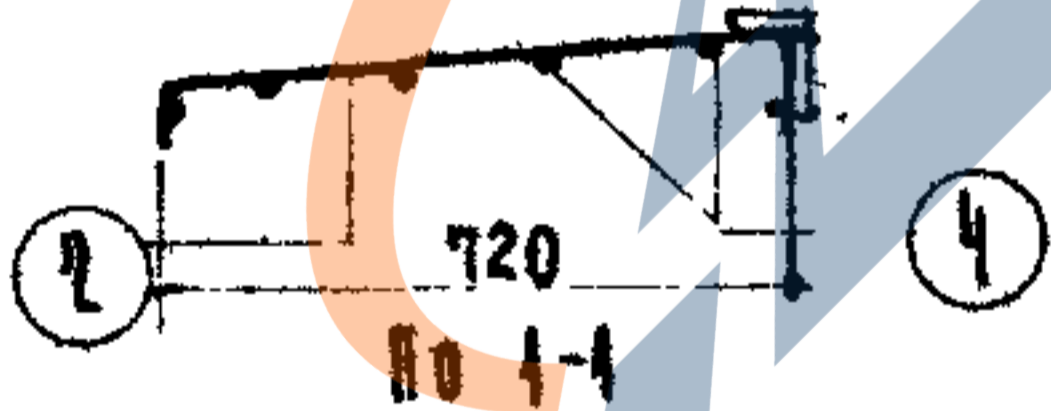
И. М. КУКУС



ПОСЛАН



По А-А



Примечания:

1. Вналичных чертах см лист 32
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом типа Э-42, после сбива сетки

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМУИРОВАНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ	НН	КОЛ-ВО	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ КР		
				КОЛ-ВО	ДЛИНА М	НА 1 ЭЛ	ОБЩАЯ	
С-215	1	1	50-Г	20	840	1680	259	
		2	10А-Г	6	840	504	311	
		4	40-Г	6	2370	1422	144	
		5	45x50x6	3	90	279	154	
РЕЗЕРВ	4	2	8А-Г	4	500	200	840	879
ИТОГО							944	

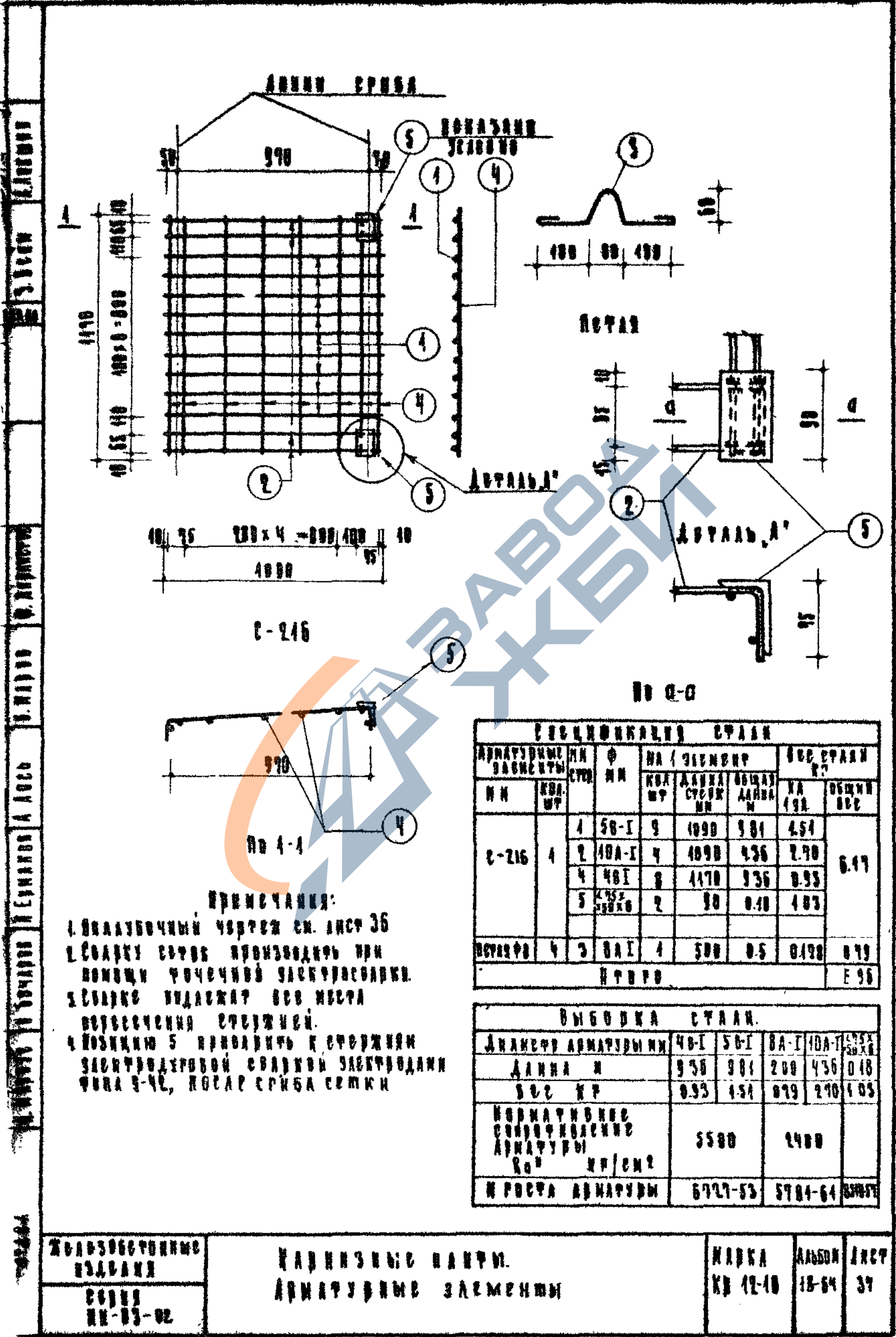
ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМУИРОВАНИЯ	40-Г	50-Г	8А-Г	10А-Г	45x50x6
ДЛИНА М	1422	1680	200	504	279
ВСЕ КР	144	259	879	311	154
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМУИРОВАНИЯ R _{ср} КР/СМ ²	5500	2400			
Н-РОСТА АРМУИРОВАНИЯ	6129-53	5904-64	10510-59		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
СОВНИ
ИИ-85-82

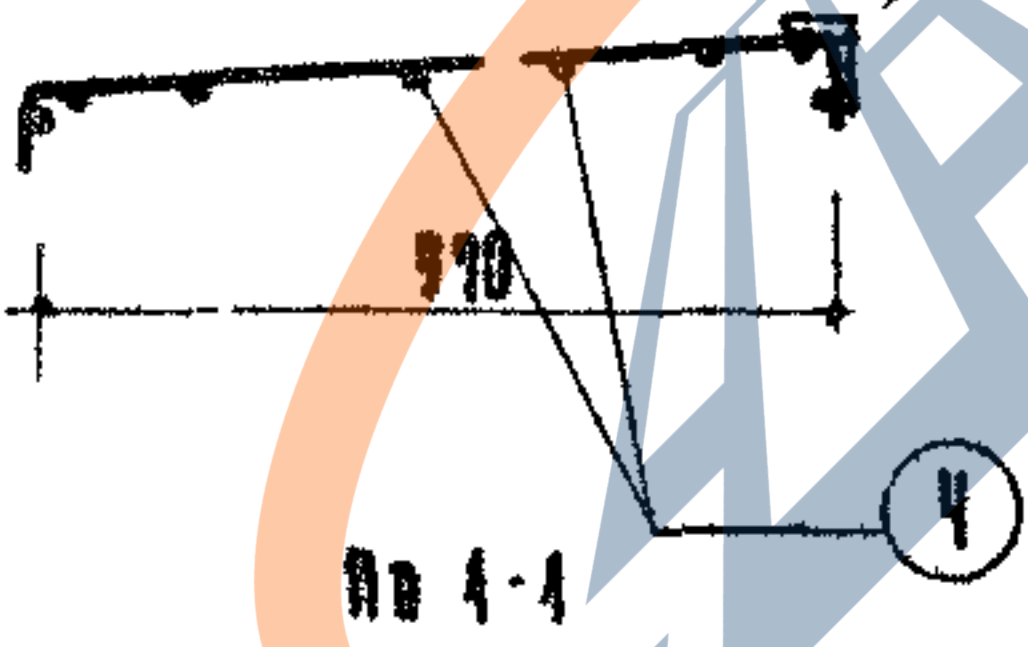
КАРНИЗНЫЕ ВАУТЫ.
АРМУИРОВАНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ

МАРКА
КР 24-Г
АЛЬБОМ
18-64
35



100 75 230 x 4 = 900 / 400 100 10
4000

C-216



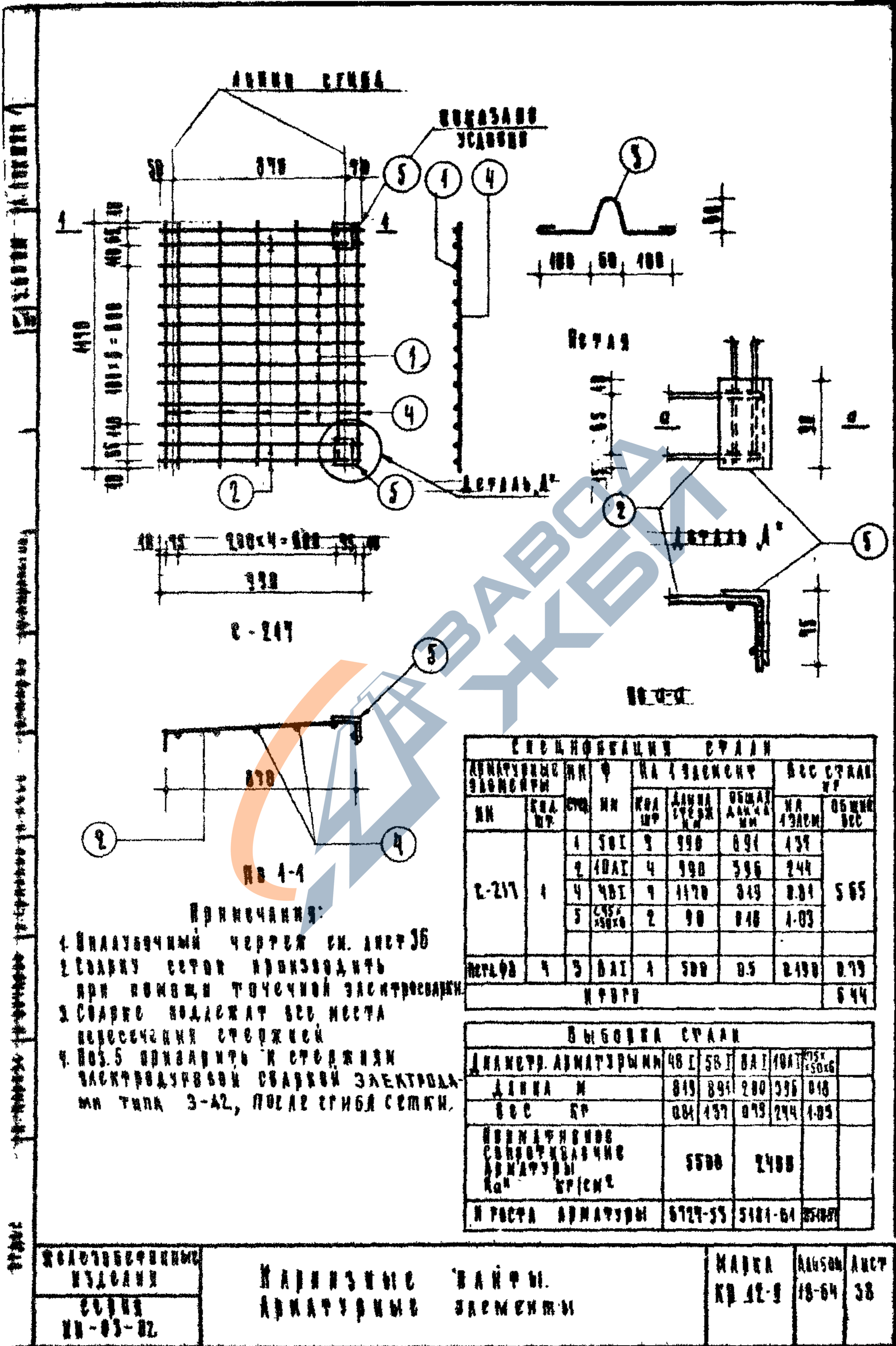
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Вязальный чертеж см. лист 36
2. Сварку стыков производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварки подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням защитной сваркой электродом типа Э-42, угол стыка сетки

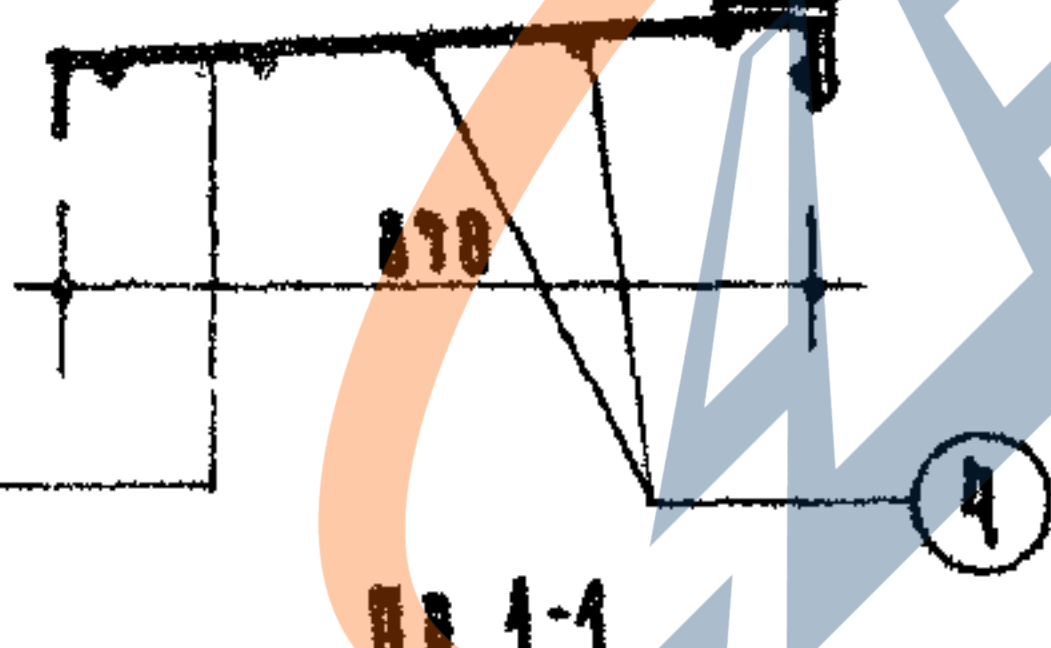
РЕЦЕПТИКА СЛАБ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	ММ	Φ	НА (ЭЛЕМЕНТ)		ВЕС СЛАБ		
				КОЛ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС	
C-216	1	1	50-I	9	1090	981	4.54	
		2	10A-I	4	1090	436	2.70	
		4	40I	8	1170	936	8.93	
		5	40I	2	90	0.10	1.03	
ВСЕГО	4	3	8A-I	1	500	0.5	0.198	0.79
Итого							15.47	

ВЫБОРКА СЛАБ					
Диаметр арматуры	40-I	50-I	8A-I	10A-I	40I
Длина м	936	981	200	436	0.10
ВЕС кг	8.93	4.54	0.79	2.70	1.03
НОРМАТИВНЫЕ СНОБОЧНЫЕ АРМАТУРЫ	5500		2400		
И РОСТА АРМАТУРЫ	6727-53		5704-64		

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗЫ С ПАНЧОЙ. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА КВ 12-10	АЛБОН 18-64	ЛИСТ 37



В - 217

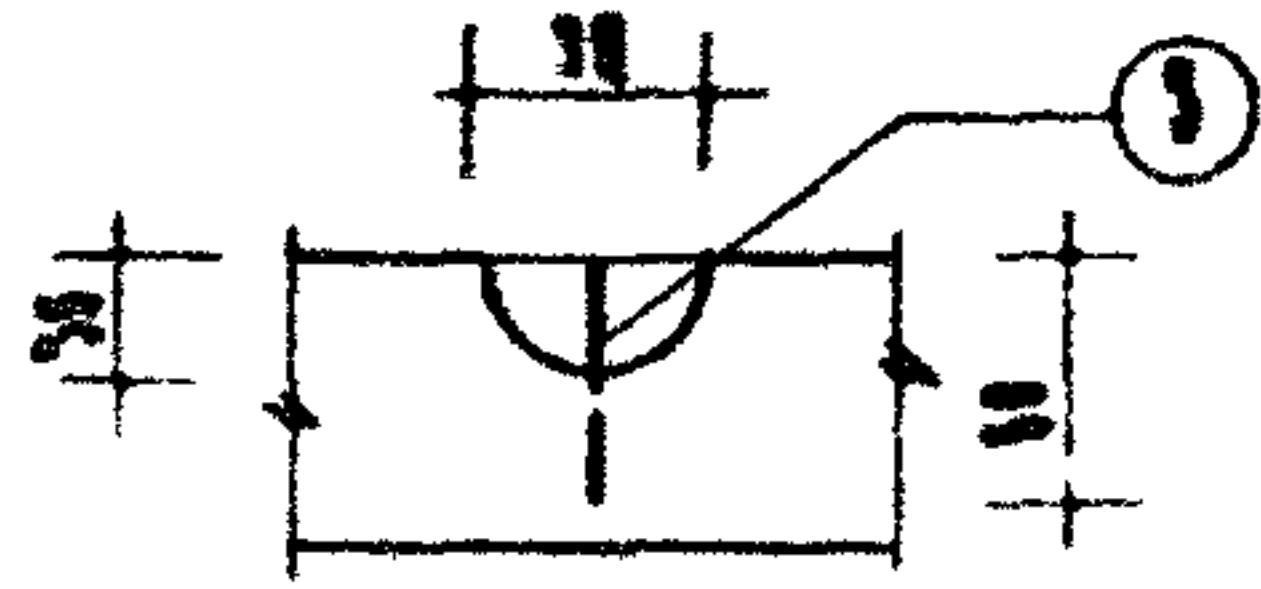
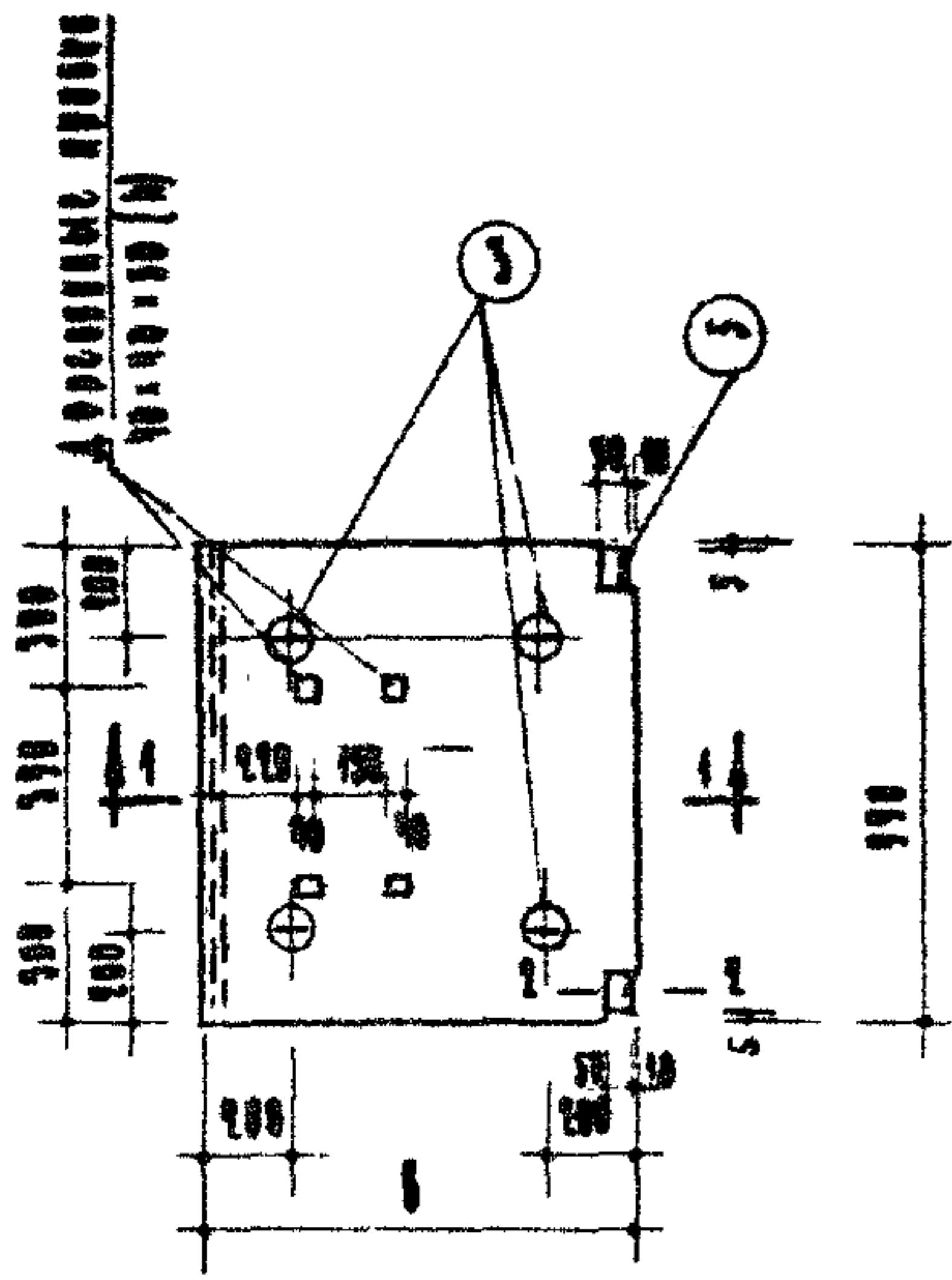


СВЕДЕНИЯ О СФЕРЕ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ			ВСЕ СФЕРЫ		
			КОЛ-ВО	ДЛИНА	ОБЪЕМ	М	М ³	
В-217	1	1	50I	3	990	891	137	565
		2	40AII	4	990	396	244	
		4	40BII	4	1170	819	881	
		5	295/250x6	2	90	818	1.03	
РЕШЕТКА	4	3	8AII	1	500	8.5	2190	0.79
ИТОГО								644

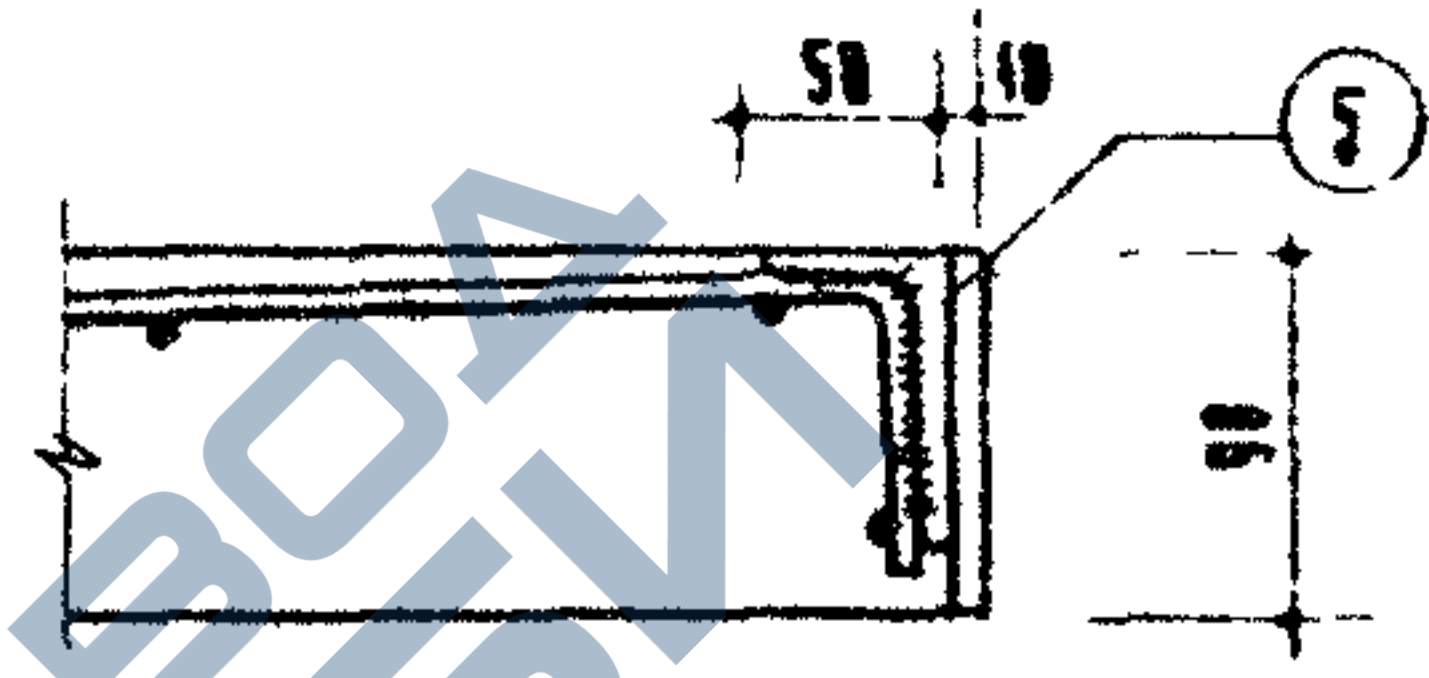
ВЫБОРКА СФЕРЫ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	40 I	50 I	8A II	10A II	250x6
ДЛИНА М	819	891	280	396	818
ВСЕ КР	881	137	879	244	1.03
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КН	5500		2400		
И РОСТА АРМАТУРЫ	6724-55	5181-61	25100		

- Примечания:
1. Вналичии чертёж см. лист 36
 2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
 3. Сварки подлежат все места пересечения стержней
 4. Узел 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами типа Э-42, поэлементно сетки.

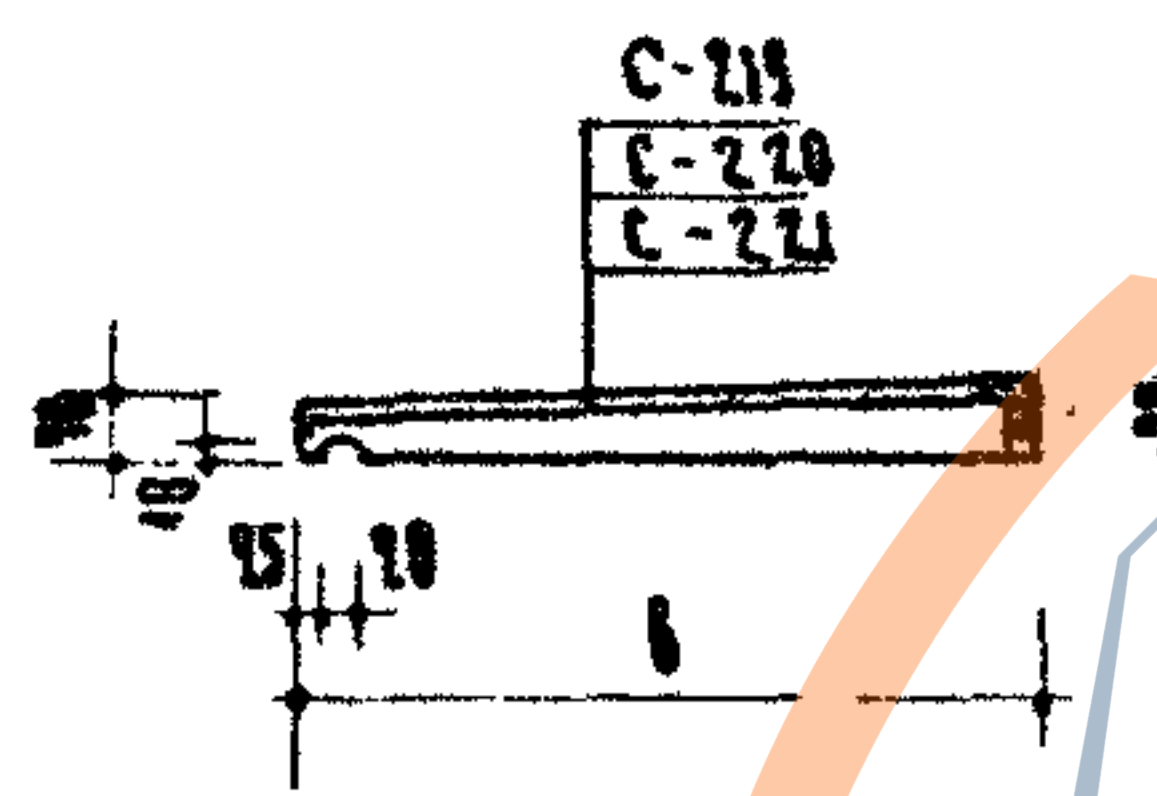
ЖЕЛТОЗЕЛЕНОВЫЙ КРАСКИ	КАРНИЗНЫЕ БАЙТЫ	МАРКА КР 42-9	АВТОМ 18-64	АУСТ 38
СФЕРЫ МН-03-02	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			



ДРУГАЯ СЕРИЯ ИЛИ ИЛИ



№ 2-2



№ 1-1

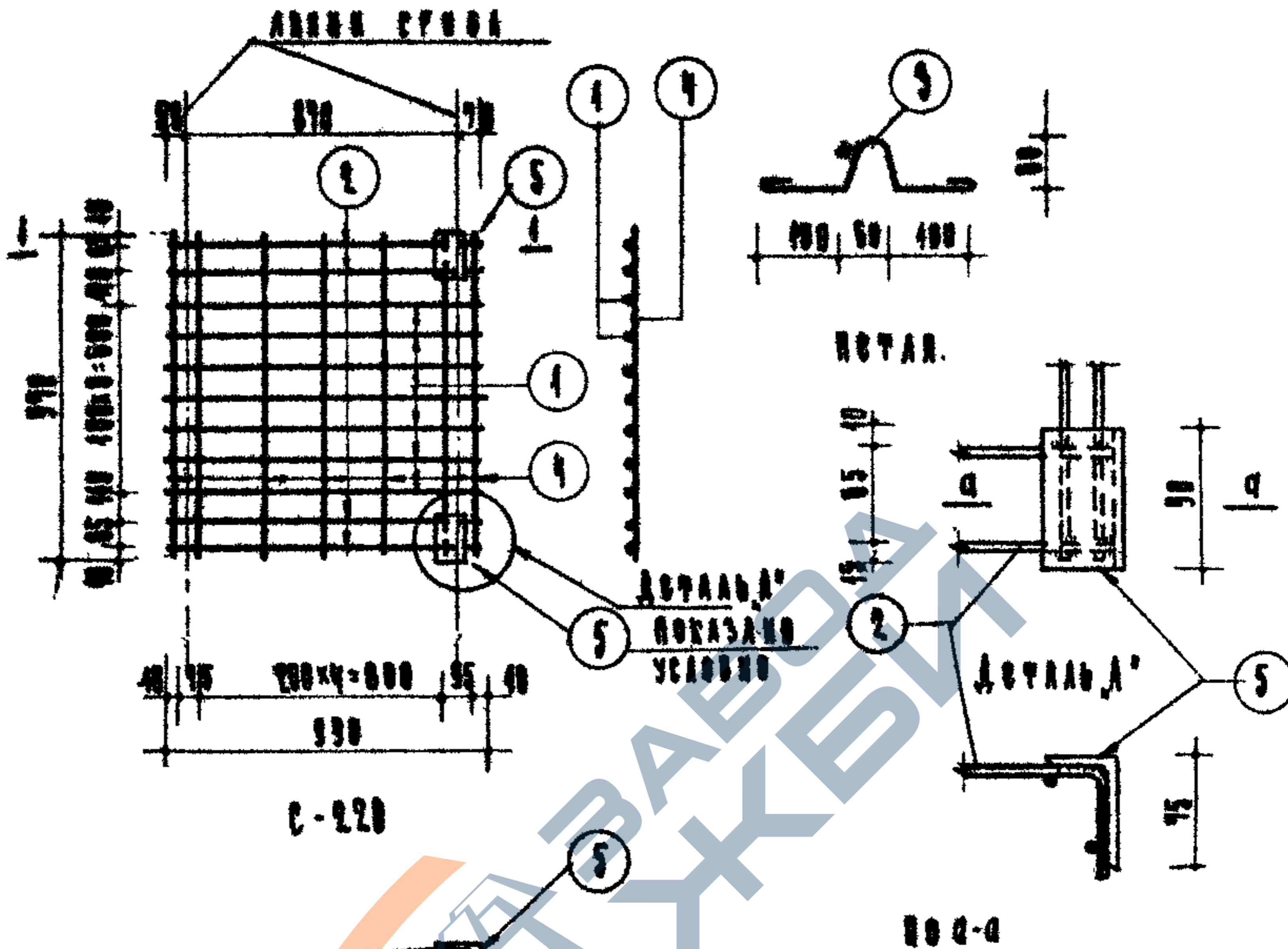
- 1. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
- 2. Арматурные элементы см. АНСТМ. 41, 42 и 45

3. При формировании плиты обеспечить положение арматуры в верхней расчетной зоне

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА КАНТЫ	ШИРИНА КАНТЫ Б	ВЪЕЗМ БЕТОНА М ³	ВЕС КАНТЫ КГ	МАРКА БЕТОНА	ВЕС СТАЛ КГ	НАСЫЩ СТАЛ НА 1 М ³ БЕТОНА
КР 10-10	1000	0.079	498	200	6.47	82.00
КР 10-9	900	0.074	478	200	6.04	84.60
КР 10-7	750	0.059	449	200	5.37	91.00

ЖАСОВЕТОНИИ ИЗДАНИЯ СВОН ИИ-03-02	КАРНИЗНЫЕ КАНТЫ Д. 900	МАРКА КР 10-10	АНСОН 18-64	ДИСТ 40
		КР 10-9		
		КР 10-7		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВНАУСЛОВИИХ ЧЕРТЕЖЕ СМ. АКСУЧО
2. СВАРКА СТЫКОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ КОМПЛЕКТОВКИ ЧУЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ
3. СВАРКА ПЕДАСТАВУ ВСЕХ МЕСТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЫКОВ
4. ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ЗАКРЕПЛЕННЫМ СВЯЗКАМИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42, ПОСЛЕ СРИБА СЕТКИ

СВОЙСТВА СТЫКА								
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕННИКИ	НН	Ф	НА	ЗАСМОТЪ		ВЕС СТЫКА		
				КОЛ. ШТ.	ДАВНА СТЫКА ММ	ОБЩАЯ ДАВНА ММ	НА 100СМ	ОБЩИИ ВЕС
С-220	4	4	58I	4	990	695	107	522
		2	40A I	4	990	596	245	
		4	48 I	4	990	699	067	
		5	45x50x6	2	90	018	105	
ПЕРИФ	4	5	8A-I	1	500	0.5	0198	099
ИТОГО								101

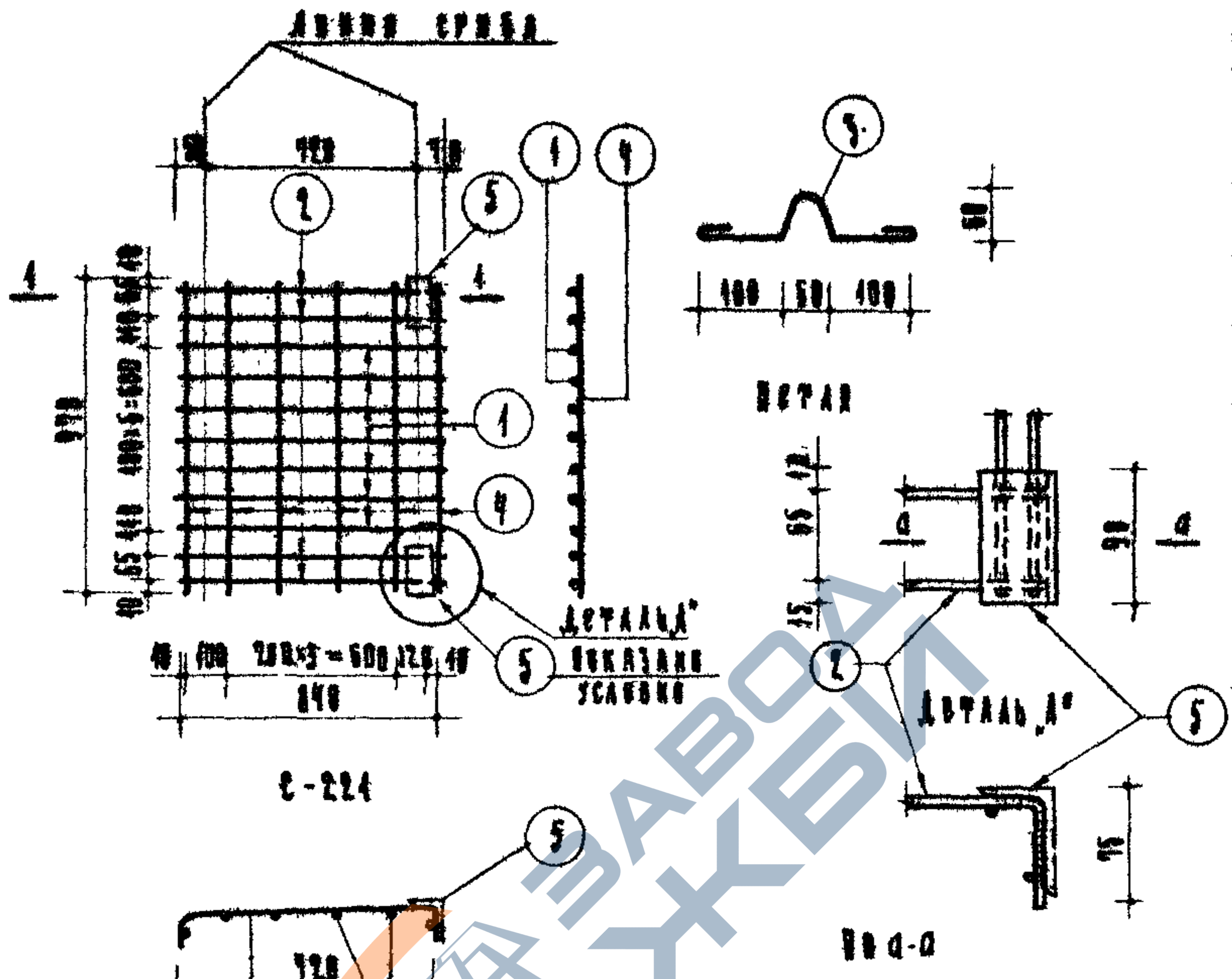
ВЫБОРА СТЫКА					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ НН	48 I	58 I	8A-I	10A I	45x50x6
ДАВНА М	699	695	200	596	018
ВЕС КГ	0.67	1.07	0.79	2.45	1.05
КОМПАКТНОЕ СОПОТНОСЕНИЕ АРМАТУРЫ К% КТИСМ	5500	2400			
Н РОСТА АРМАТУРЫ	6777-53	5761-61	05105		

ИЗДЕЛИЕ
СВЯЗЬ
НН-01-02

КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕННИКИ

МАРКА
КР 10-9
АЛБОН
18-64
АКСУ
42

ИМЯ КРЕДИТОРА: И. БОГАДОВ И ЕРМАКОВ А. АСОБ
 ИМЯ ПРОЕКТОРА: А. МАДОВ
 ИМЯ ПРОЕКТОРА: Ю. АЙИМОВ
 ИМЯ ПРОЕКТОРА: А. АСОБ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛАНЫ И ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСИ 40
2. СВАРКУ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОИ ПОМОЩИ ПОЧЕЧНОЙ ЗАКРЕПОВСВАРКИ
3. СВАРКУ ПОДАВАЮТ ВСЕ МЕСТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СЕТЖИ.
4. ПОЗИЦИЮ 5 ПЕРЕВАРЯТЬ И СТЫЖИМ ЗАКРЕПОВСВАРКОЙ ЗАКРЕПОВСВАРКИ ЧИВ 3-4, ПОСЛЕ СМОНА СЕТКИ.

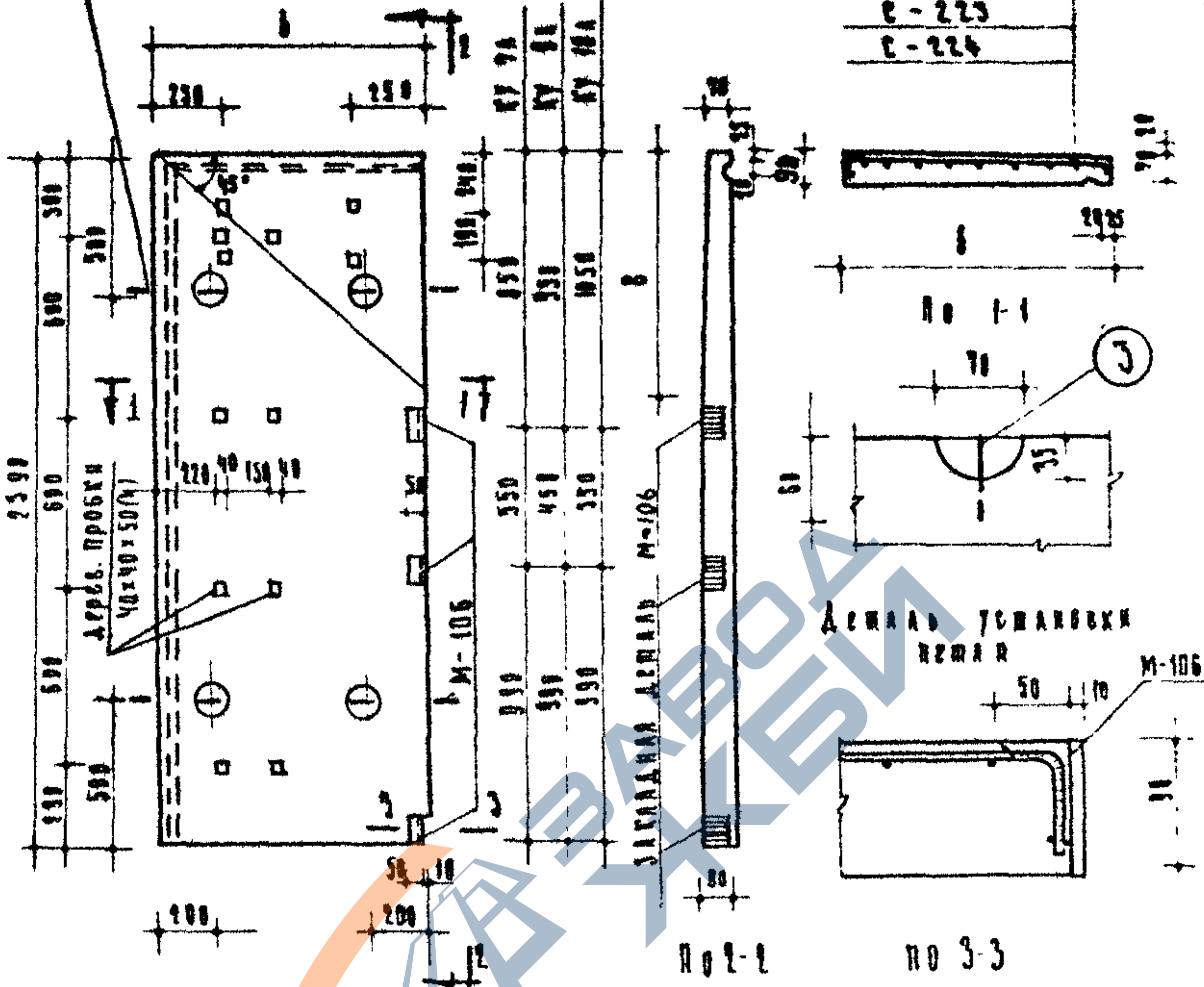
АРМАТУРА	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕГО СТАЛИ		КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ	
			ДЛИНА	МАССА	ДЛИНА	МАССА		
C-224	1	1	50	7	0.40	5.80	0.91	
		2	100	4	0.40	3.30	2.07	
		4	40	6	0.40	5.80	0.59	
		5	50	2	0.40	0.40	1.08	
ПЕРЕКРЫТИЕ	4	3	80	4	0.50	0.40	0.40	0.40
ИТОГО							5.37	

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	М	40 <th>50 <th>60 <th>70 <th>80 </th></th></th></th>	50 <th>60 <th>70 <th>80 </th></th></th>	60 <th>70 <th>80 </th></th>	70 <th>80 </th>	80
ДЛИНА	М	5.80	5.80	2.00	5.6	0.40
МАССА	КГ	0.59	0.50	0.40	2.07	1.08
КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ		5500	5500	2100	2100	
МАССА АРМАТУРЫ		0.72	0.72	0.84	0.84	0.84

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗНЫЕ ПАНЧИ	МАРКА	АЛСОН	АНСР
СЕТКА	АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ	КР 40-7	10-04	45
КР-02-02				

Место установки при складировании и транспортировке

С-222
В-223
С-224



План плиты

1. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см в пояснительной записке

2. Арматурные замены см листы: 45, 46, 47
 3. При формировании плит обеспечить покрытие арматуры в верхней растянутой зоне

Таблица показателей

Марка плиты	Ширина плиты в	Объем бетона м³	Вес плиты кг	Марка бетона кг/см²	Вес стали кг	Расход стали на 1 м³ бет
КУ 10 А	1000	9.190	478	200	1287	5739
КУ 9 А	900	8.172	430	200	10.26	5980
КУ 9 А	950	8.144	360	200	9.25	64.32

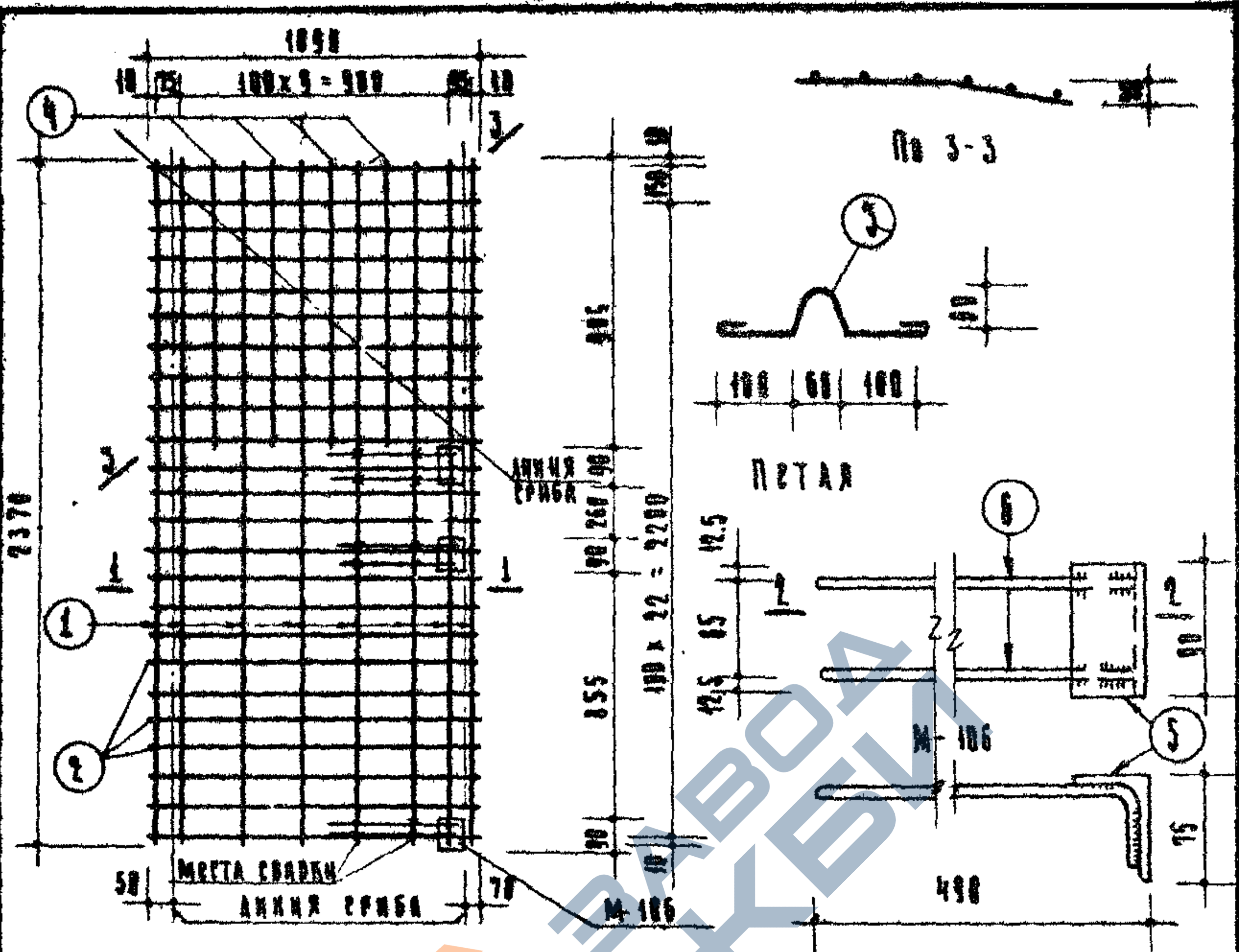
Президентские издательства
 СтройНИИ-82-82

Карнизные плиты
 Уровые

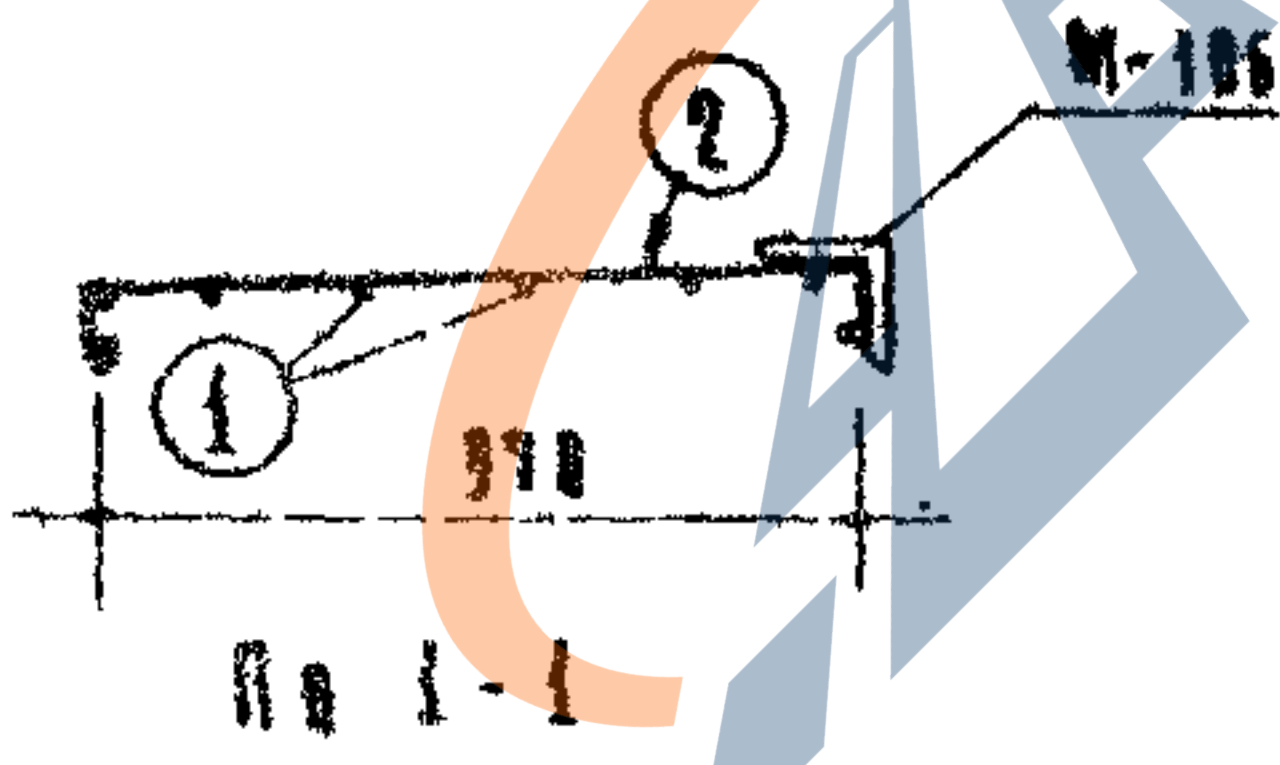
Марка	Объем	Лист
КУ 10 А		
КУ 9 А	18-64	44
КУ 9 А		

1. 172.9

А. Сидоркин
 В. Марков
 И. Германов
 А. Лоскут
 М. Жуков
 В. Сидоркин
 И. Германов
 А. Лоскут
 М. Жуков



Е - 222



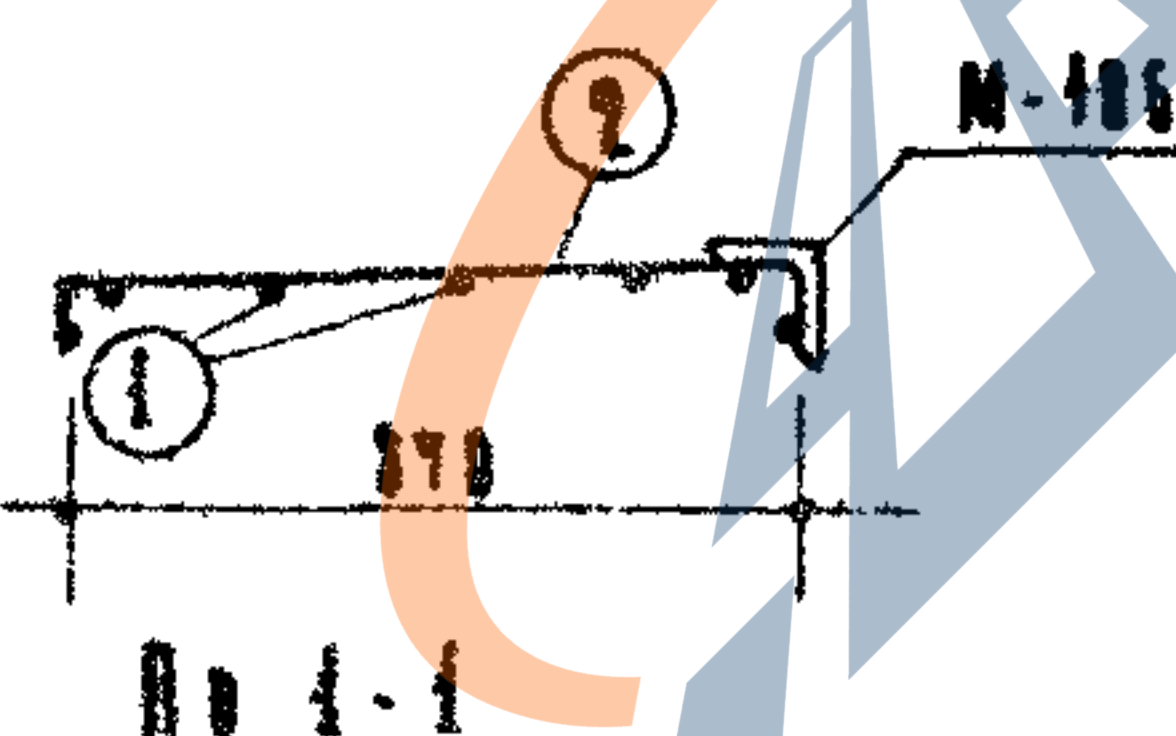
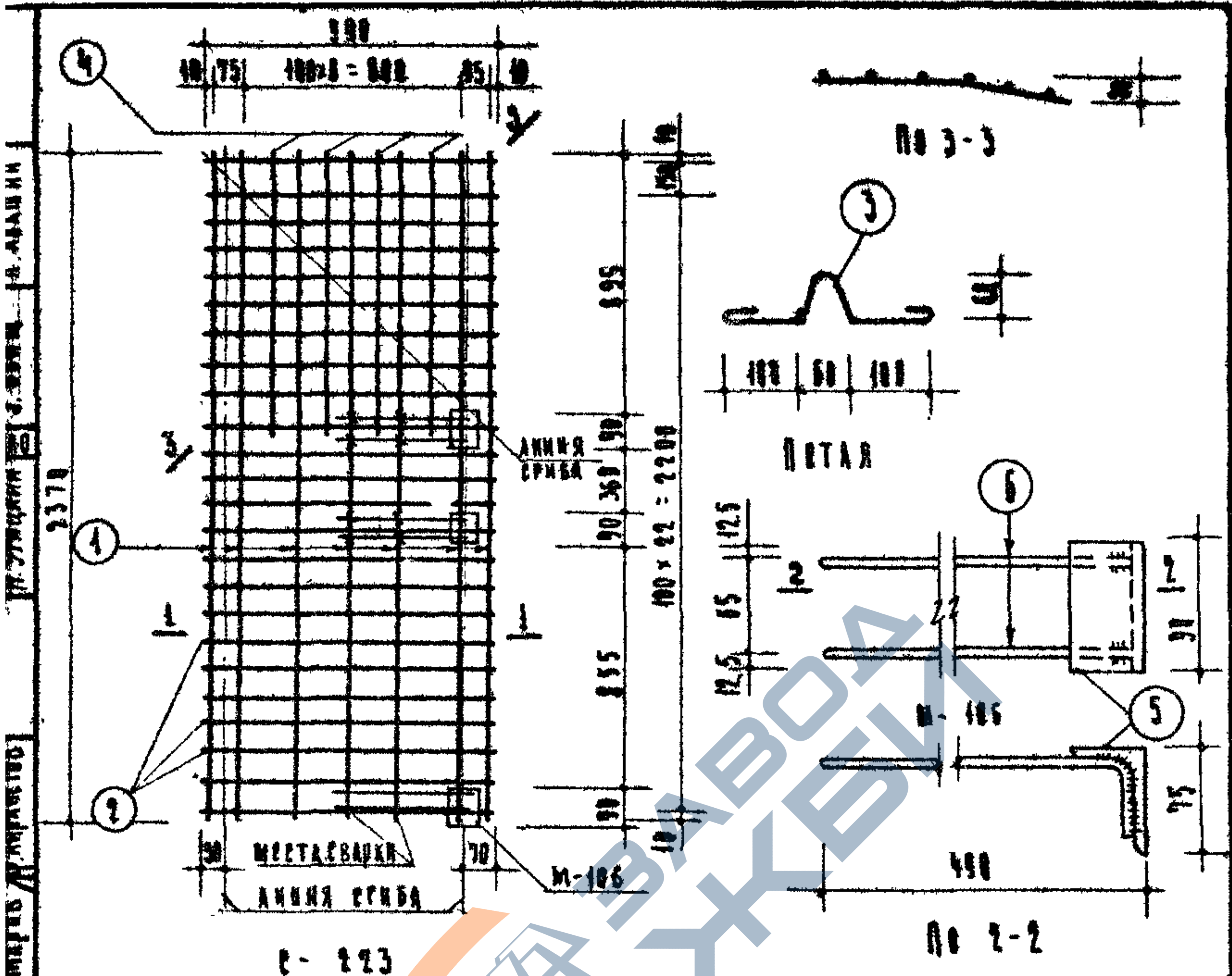
Примечания:

- 1 Влазубочные чертежи см. лист 44
- 2 Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки
- 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней
- 4 Позиции 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом Э-42
- 5 Закадную деталь М-106 приварить к сетке Е-222 электроточечной сваркой после сброса сетки

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИИ	Ф	КА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ	
			КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	КА ЭЛ	ОБЩИЙ ВЕС
Е-222	1	1 48 I	2	2370	1896	188	654
		2 58 I	24	1090	2616	4.04	
		4 58 I	4	1000	4.00	0.02	
М-106	3	5 275/500 A	1	90	0.09	0.51	3.57
		6 10A-1	2	550	1.10	0.68	
Пята Ф8	4	3 8A I	1	500	0.5	0.48	0.79
Итого							10.87

ВЫБОРКА СТАЛИ					
Диаметр армат. мм	58 I	48 I	10A I	8A-1	275/500 A
Длина	М	326	1806	330	2.0
Вес	кг	4.0	1.98	2.04	0.79
Нормативное сопротивление арматуры	кг/см ²	5500	2400		
ГОСТ арматуры		6727-53	5781	8510-57	

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗНЫЕ ПАНТИ	МАРКА МУГА	АЛФАБИСТ
СЕРИЯ ИИ - 03 - 02	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	18-64/45	

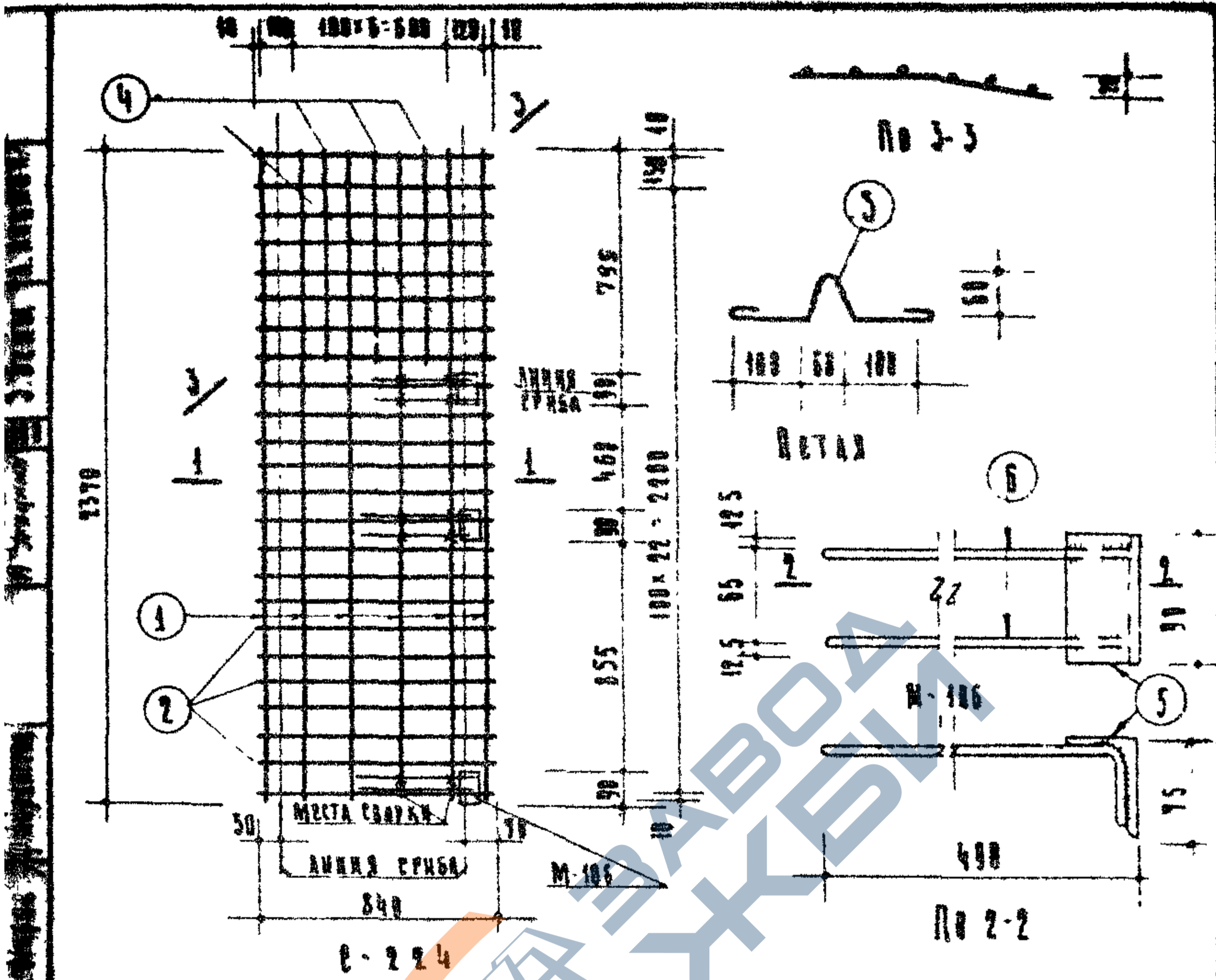


- Примечания:**
- 1 В надубочные чертежи см. лист 44
 - 2 Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
 - 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней
 - 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
 - 5 Закадную деталь М-106 приварить к сетке, P-223 электроточечной сваркой после сгиба сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Кол. шт.	МН	Φ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ	
					Кол. шт.	ДЛИНА М	Общая длина м	на 1 шт.
P-223	1		1	48 I	7	2370	16.59	1.64
				58 I	24	990	23.76	3.67
				58 I	4	960	3.84	0.59
M-106	3		5	58 I	1	90	0.09	0.51
				10A-I	2	550	1.10	0.58
ПЕТАЯ Ф8	4		3	8A-I	1	500	0.5	0.10
Итого								10.25

ВЫБОРКА СТАЛИ					
Диаметр арматуры мм	58 I	48 I	10A I	8A I	48 I
Длина м	27.60	16.59	3.40	2.0	0.27
Всего кг	426	1.54	2.84	0.70	1.53
Нормативное сопротивление арматуры, кг/см²	5500		2400		
№ ГОСТА арматуры	6721-53		5181-61		3510-57

Железобетонные изделия	Карнизные балки	Марка бетона	Альбом 58-64	Лист 46
Бетон М-100	Арматурные элементы			



Примечания:

- 1 Влажные чертежи см лист 44.
- 2 Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
- 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней.
- 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом Э-42.
- 5 Закадную деталь М-106 приварить к сетке В-224 электроточечной сваркой после спуска сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАРМОНТЫ		КМ	ди	КА ЗАРМОНТ			ВСЕ СТАЛИ	
№	КОЛ-ВО ШТ.			КВА ШТ	ДЛИНА СТЕЖИ М	ВЕСА ДЛИНА М	№ 13А	ОБЪЕМ ВСЕ
В-224	1	1	48 I	6	2370	1422	141	4.89
		2	58 I	24	840	2016	3.11	
		4	58 I	3	500	2.40	0.37	
М-106	3	5	10А-I	1	90	0.09	0.51	3.57
		6	10А-I	2	550	1.10	0.53	
ДЕТАЛЬ	4	3	8А I	1	500	0.5	0.198	0.70
ИТОГО:								0.70

ВЫБОРКА СТАЛИ						
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	58 I	48 I	10А I	8А I	СРЕДН	500-6
ДЛИНА М	22.56	14.22	33	20		0.27
ВЕС КГ	5.48	14.1	2.04	0.79		1.53
НОРМАТИВНОЕ СВЯТОТКАЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КГ КГ/СМ ²	5500		2400			
МРОСТА АРМАТУРЫ	5727-53	5781-61	5510-57			

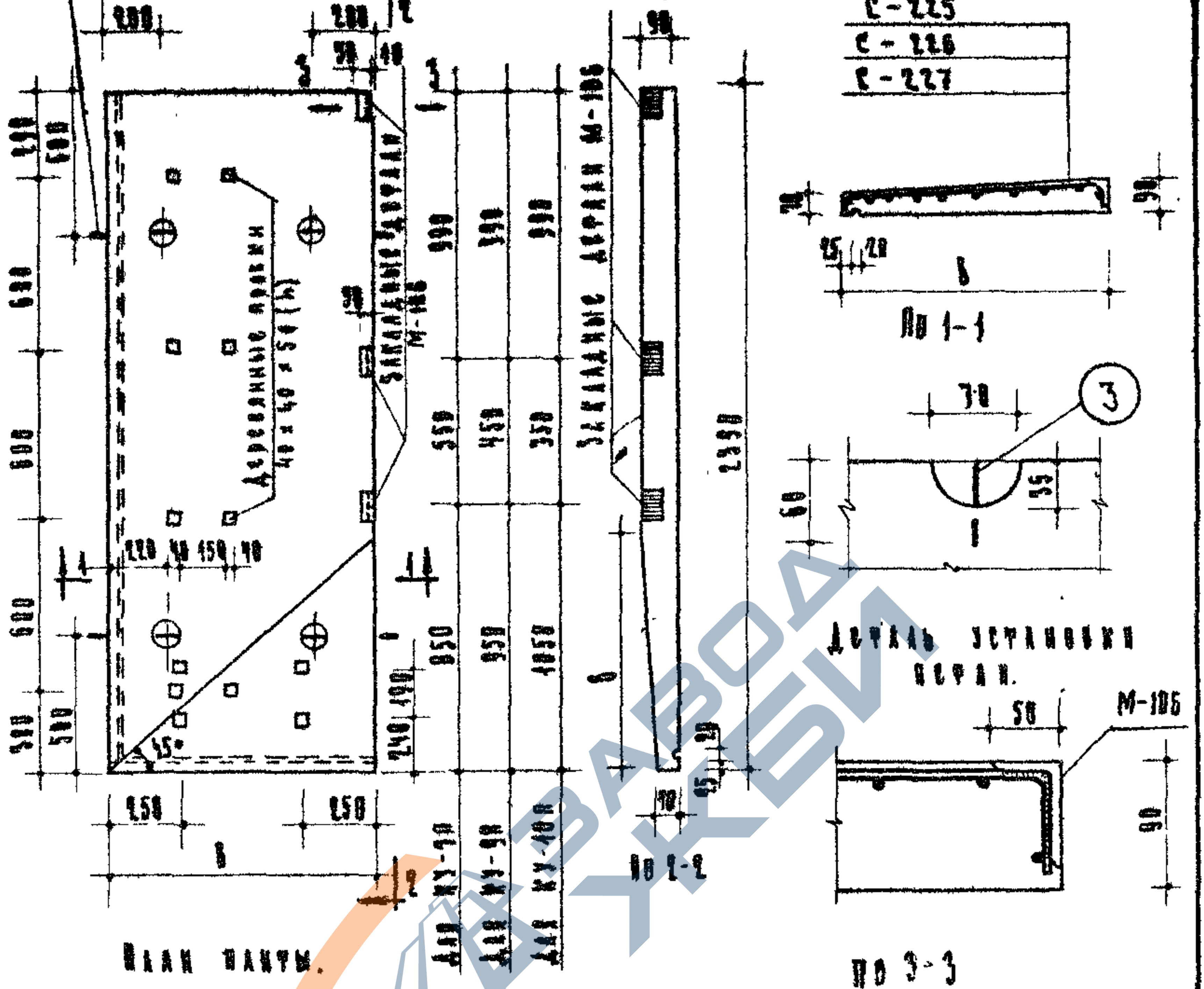
Железобетонные
издания
серия
ИИ-03-02

Карнизные
Арматурные

Платы
Зармонты

Марка
КУ 7А
Альбом лист
18-64 47

МЕСТО ФОРМОВКИ ВРУЖАЯ И РАБОТЫ ПО ПЕРИМЕТРУ



1. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке

2. Арматурные элементы
 см. листы 49 50, 51
 3. При формировании паней обеспечить равномерное армирование верхней поверхности зоны

Таблица показателя

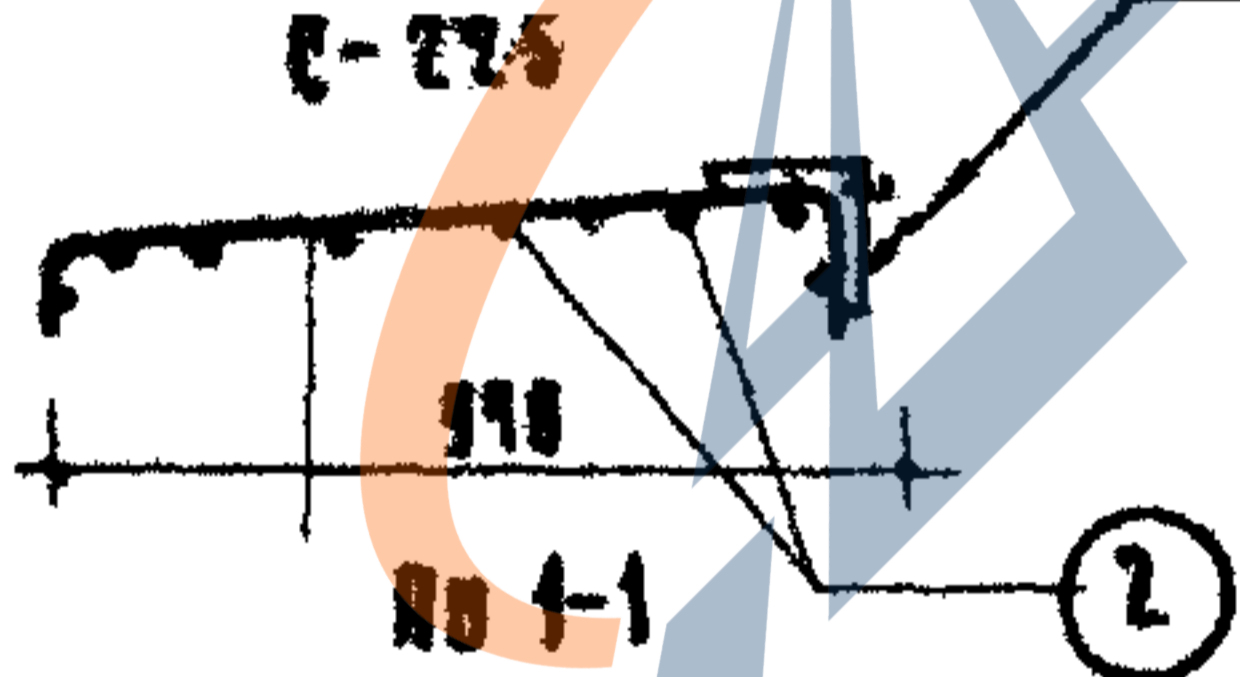
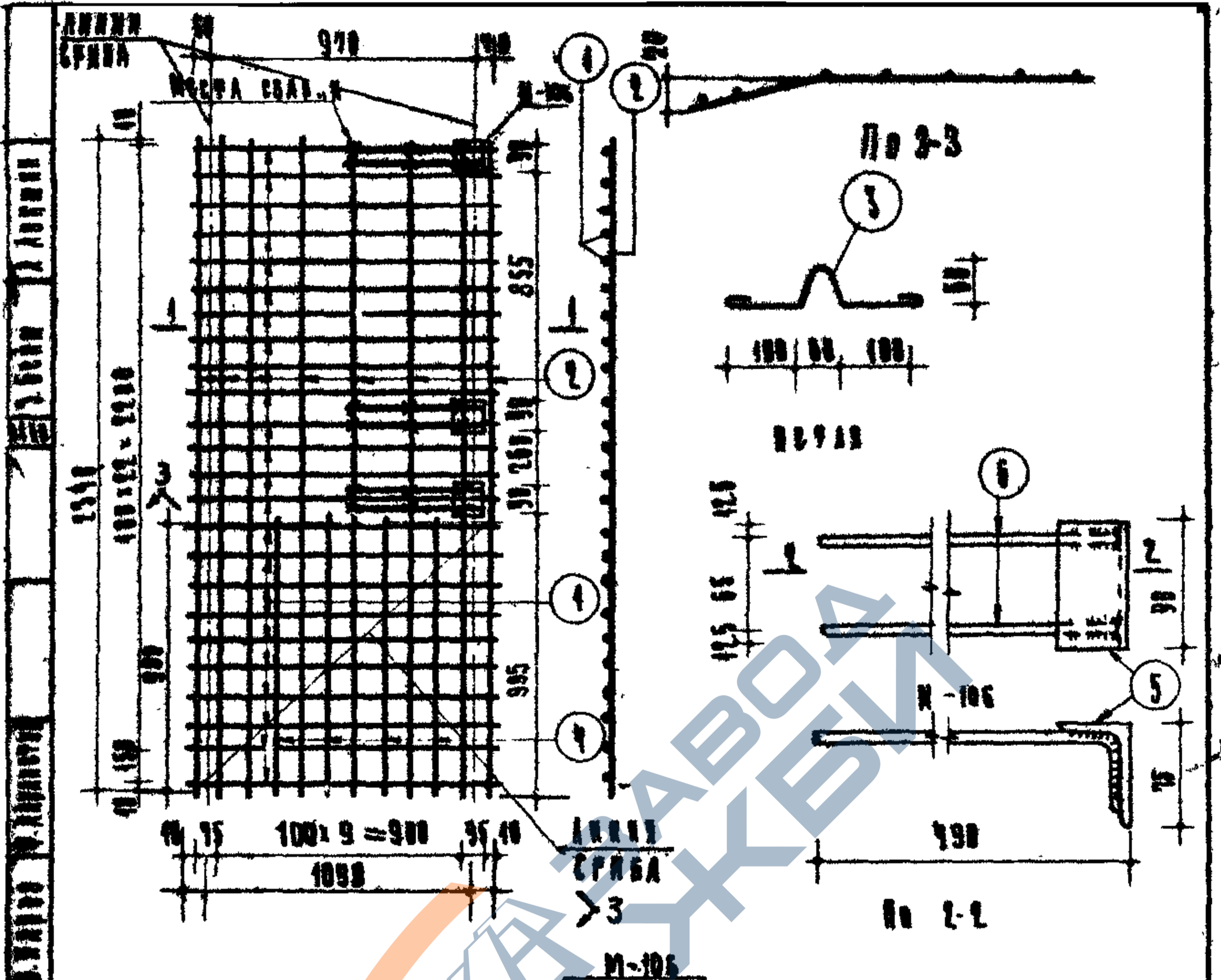
Марка панты	Ширина панты	Объем бетона м ³	Вес панты кг	Марка бетона кг/см ³	Вес стали кг	Расход стали на 1 м ³ бетона
КУ 10 Я	1000	0.190	478	200	10.87	57.30
КУ 9 Я	900	0.172	450	200	10.26	59.00
КУ 7 Я	750	0.144	368	200	9.25	64.30

Железобетонные изделия
 серия ИИ-05-02

Железные панты
 УРАВДИР

Марка
 КУ 10 Я
 КУ 9 Я
 КУ 7 Я
 Альбом лист
 18-64 48

Проект: ИИ-05-02
 Автор: В.М.Медведев
 Проверка: В.М.Медведев
 Конструктор: В.М.Медведев
 Инженер: В.М.Медведев
 Руководитель: В.М.Медведев
 М.П.



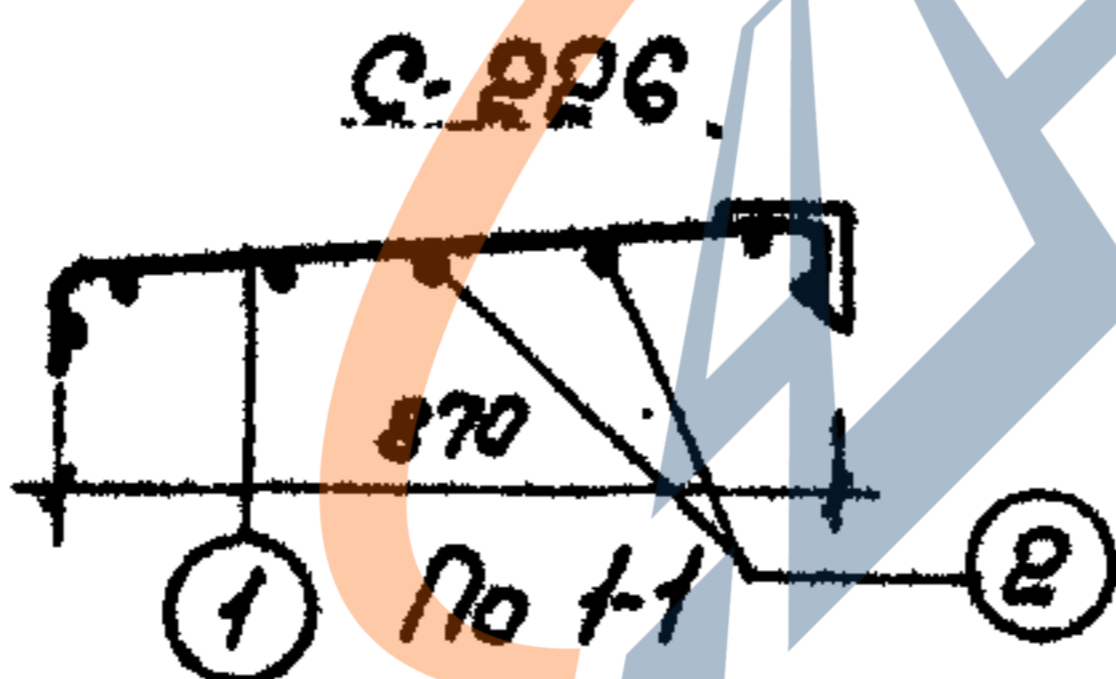
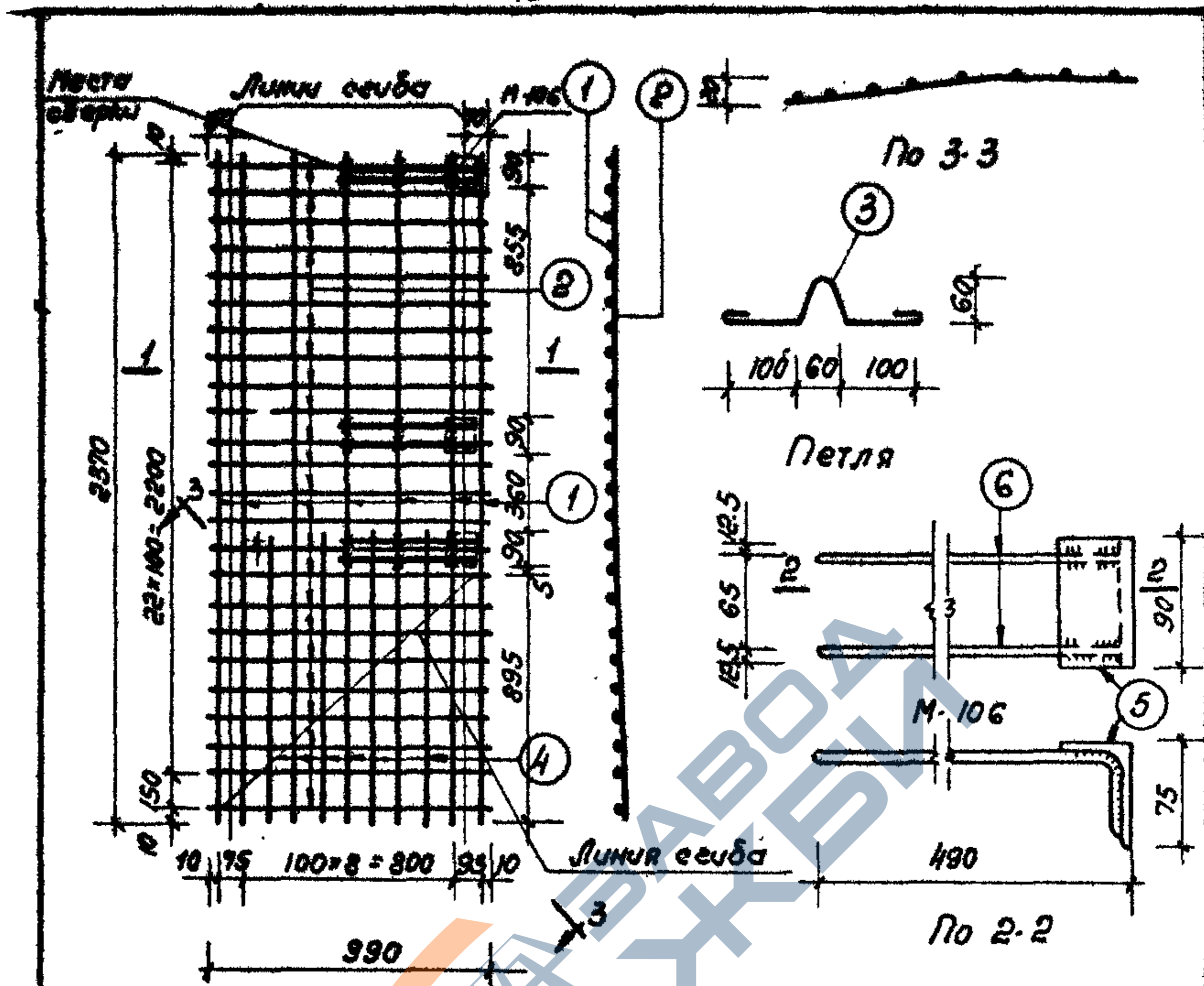
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Выпускными черточками от АНСТ 48
2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
3. Сварку подложить все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом Э-42.
5. Сварочную дугу приварить к стержню С-225 после сетки сформ.

АНАТОМИЧЕСКИЕ ЗАМЕРЫ		ММ	Φ	НА ЗАКОНЕ		ВЕС СТАЛИ	
ММ	КОЛ-ВО			КОЛ-ВО	ДЛИНА	ОБЪЕМ	НА
С-225	1	1	40 I	8	2570	18 96	1 08
		2	50 I	24	1098	26 16	4 04
		4	50 I	4	1000	4 00	0 62
M-106	3	5	100 I	1	90	0 09	0 51
		6	100 I	2	550	1 10	0 68
МРАПФ	4	3	80 I	1	500	0 5	0 79
ИТОГО							18 87

ОБЪЕМ		С ПРАВА		ВЕС	
ДЛИНА	М	50 I	40 I	100 I	80 I
ДЛИНА	М	3816	1896	330	100
ВЕС	КГ	463	1 88	2 04	0 79
НОМЕРНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКИХ ЗАМЕРОВ		5560	2400		
И ПОСЛА АНАТОМИЧЕСКИ		5729-53	5701-61	1310-51	

ИЗДАНИЕ	КАРТИНЫ	КАРТИНЫ	МАРКА	АВТОР	АНСТ
1-1-82	АРМАТУРЫ	ЗАКОНЕ	10 I	18-84	49



C-226

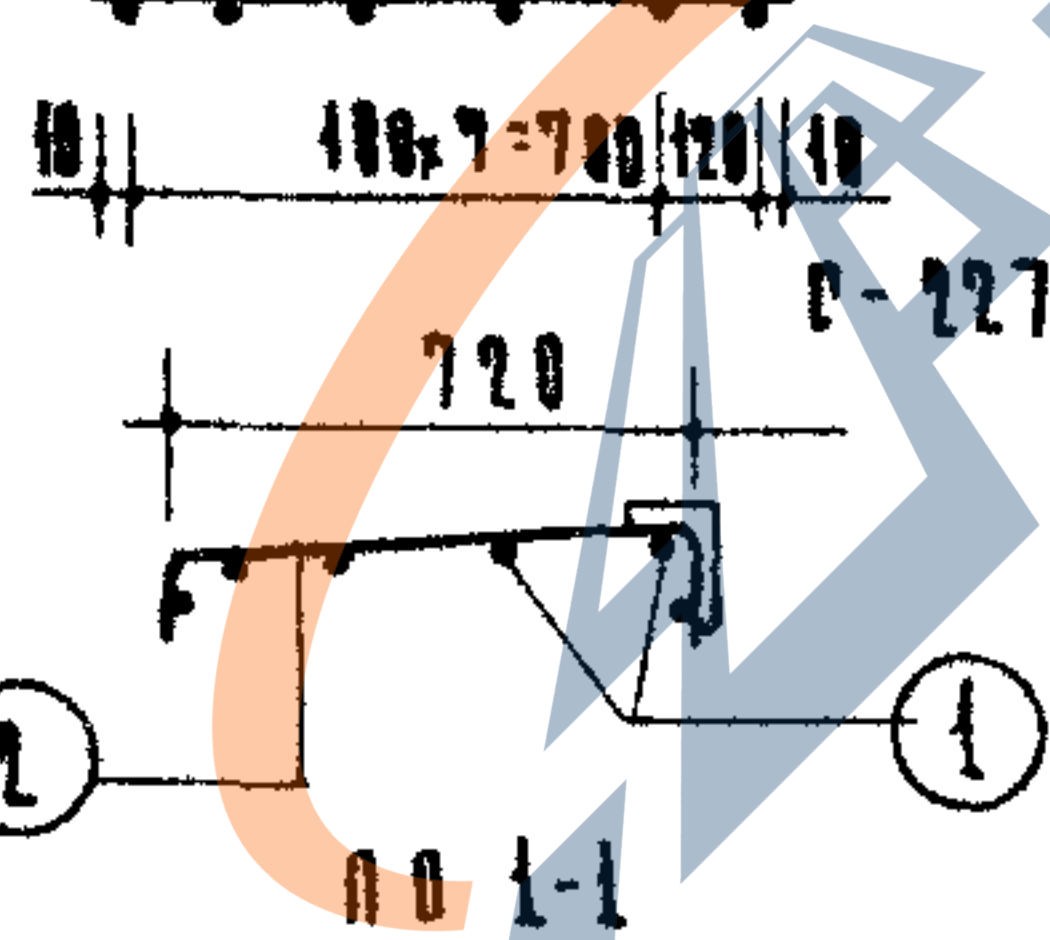
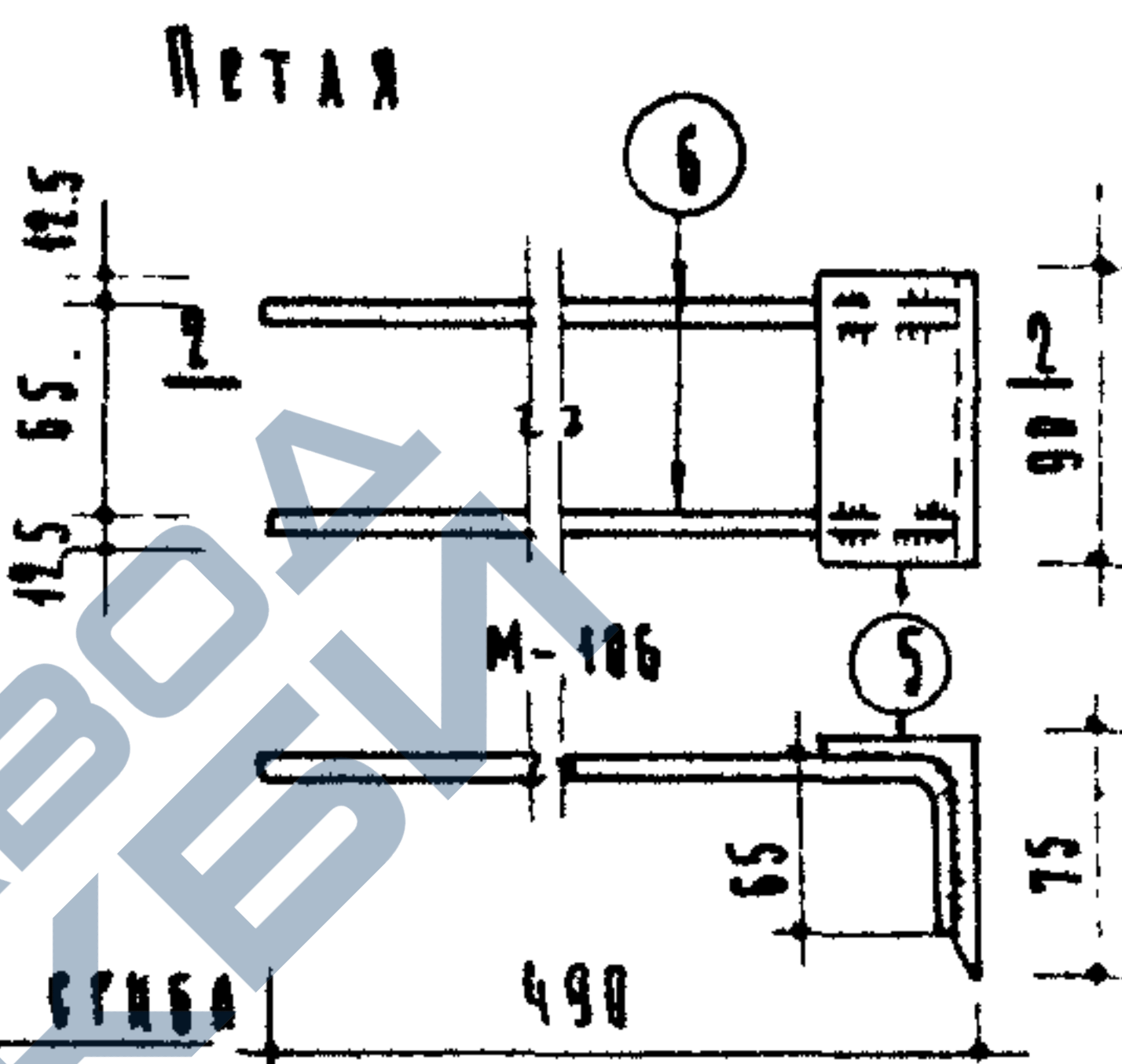
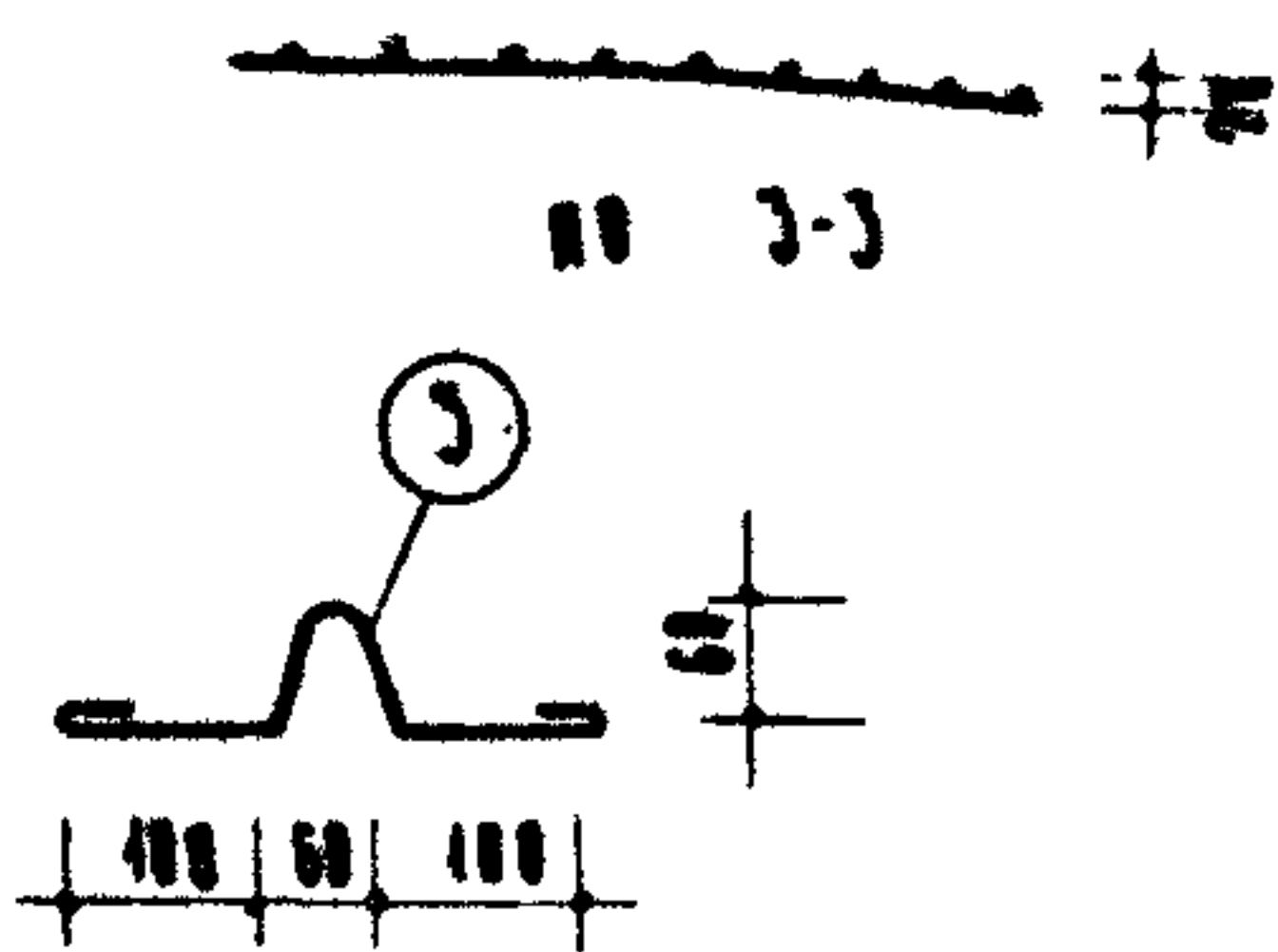
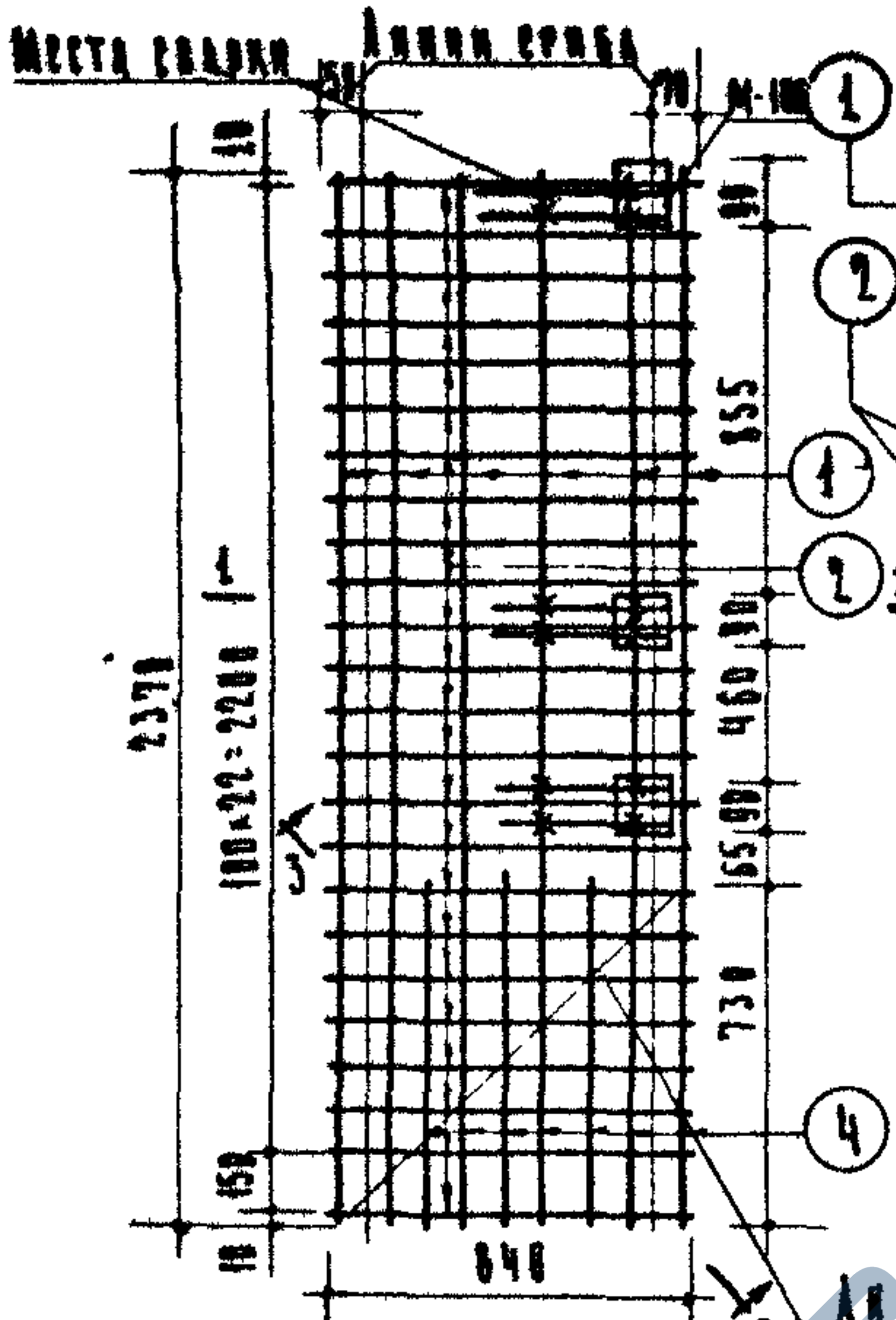
Спецификация стали								
Марка элемента	МЛ	№ ст.	φ мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
				Норм. шт.	Длина стерж. мм	Общ. длина м	На 1 шт.	Общ. вес
C-226	1	1	4B-I	7	2370	16.59	1.64	5.90
		2	5B-I	24	990	23.76	3.67	
		4	5B-I	4	960	3.84	0.59	
M-106	3	5	L75x50x6	1	0.90	0.09	0.51	3.57
		6	10A-I	2	550	1.1	0.68	
Петля	4	3	8A-I	1	500	0.5	0.198	0.70
Итого								10.26

Выборка стали.					
Диаметр арматуры мм	5B-I	4B-I	10A-I	8A-I	L75x50x6
Длина м	27.60	16.59	3.3	2.0	0.27
Вес кг	4.26	1.64	2.04	0.79	1.53
Нормативное сопротивление арматуры R _с кг/см ²	5500		2400		
№ гос. а арматуры	6727-53	5781-61	2510-57		

- Примечания:**
1. Опалубочные чертежи см. лист 48.
 2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
 3. Сварные подлежат все места пересечения стержней.
 4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
 5. Закладную деталь M-106 приварить к сетке C-226 электроточечной сваркой после сеуба сетки.

Железобетонные изделия	Карнизные плиты.	Арматурные элементы.	Марка	А16Б.	Лист
ИИ-03-02					

И. МАРКУС И БОЧАРОВ И СЕМАНОВ А ЛУСЬ В. МАРКОВ Р. МАРКОВСКИЙ У БС ИМ А. АНДРИЩЕВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ			ВСЕ СТАЛИ	
			КОЛ ШТ	ДЛИНА СТЕЖ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛ	ОБЩИЕ ВСЕ
С-227	1	1 48 I	6	2370	1422	141	4.89
		2 58 I	24	840	2046	311	
		4 58 I	3	800	240	837	
М-106	3	5 50x6	1	0.90	0.09	0.51	3.57
		6 10A I	2	550	1.10	0.68	
ПЕТА ФВ	4	3 8A I	1	500	0.5	0.198	0.79
ИТОГО							9.25

БЫБОВКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТ ММ	58 I	48 I	10A I	8A I	50x6
ДЛИНА	М	22.56	1422	303	2.0
ВСЕ	КР	348	141	2.04	0.79
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R ₀	КГ/СМ ²	5500	2400		
ГОСТА АРМАТУРЫ		6727-53	5784-61	6510-51	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ПЛАЧУБЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТ 48
- 2 СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ
- 3 СВАРКЕ ПОДЛЖАТ ВСЕ МЕСТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕЖИ ИЛИ
- 4 ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЕЖИ ИЛИ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
- 5 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-106 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-227 ЭЛЕКТРОТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ, ПОСЛЕ СГИБА СЕТКИ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
КУ-7П

АЛБЮМ
18-64

ЛИСТ
51