

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ -ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 1.030.9-2

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ

ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20434-09

ЦЕНА 4-24

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

№

1985 года

Заказ № 6207

Тираж 4150 экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ
ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ИНСТИТУТА

 С. М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

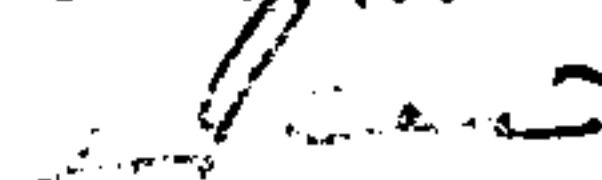
ПРОЕКТА

 Н. С. ЕРМОЛИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

 Н. Ф. ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

 А. М. МОНИН

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР
с 01.07.85*

*Постановление от
20.03.85 №37*

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1.	1.030.9-2.7-2-0.00.0	Содержание	2...11
2.	1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	12...14
3.	1.030.9-2.7-2-1.00.0	Каркас пространственный (КП1...КП12; КП15; КП18; КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80).	15...18
4	1.030.9-2.7-2-1.00.0СБ	Каркас пространственный (КП1...КП12; КП15; КП18; КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80). Сборочный чертеж	19, 20
5	1.030.9-2.7-2-2.00.0	Каркас пространственный (КП13; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22; КП24... КП28; КП31...КП33; КП35...КП40; КП42; КП43; КП45...КП47; КП49...КП54; КП56... КП58; КП60...КП63; КП65...КП67; КП69... КП71; КП73; КП74; КП76...КП79; КП81... КП89).	21...28
6	1.030.9-2.7-2-2.00.0СБ	Каркас пространственный (КП13; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22; КП24...КП28; КП31... КП33; КП35...КП40; КП42; КП43; КП45...КП47; КП49...КП54; КП56...КП58; КП60...КП63; КП65...КП67; КП69...КП71; КП73; КП74; КП76...КП79; КП81... КП89). Сборочный чертеж	29...31

Нач. отд.	Бродский			1.030.9-2.7-2-0.00.0		
Н. контр.	Чутякова					
Бл. констр.	Коротецкий			Содержание		
Рук. гр.	Чутякова					
Исполнил	Фотичев			Страниц	Лист	Листов
Проверил	Проценко				Р	6
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
7	1.030.9 - 2.7-2-0.01.0	Каркас плоский (Кр1... Кр3; Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22 Кр24...Кр34; Кр36...Кр40; Кр42...Кр49)	32...34
8	1.030.9 - 2.7-2-0.01.0 СБ	Каркас плоский (Кр1... Кр3; Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22; Кр24...Кр34; Кр36...Кр40; Кр42...Кр49). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35,36
9	1.030.9 - 2.7-2-0.02.0	Каркас плоский (Кр14; Кр17; Кр19; Кр23; Кр35; Кр41.)	37,38
10	1.030.9 - 2.7-2-0.02.0 СБ	Каркас плоский (Кр14; Кр17; Кр19; Кр23; Кр35; Кр41). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
11	1.030.9 - 2.7-2-0.03.0	Каркас плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18)	40, 41
12	1.030.9 - 2.7-2-0.03.0 СБ	Каркас плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
13	1.030.9 - 2.7-2-0.04.0	Каркас плоский (Кр50... Кр76)	43... 45
14	1.030.9 - 2.7-2-0.04.0 СБ	Каркас плоский (Кр50... Кр76). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46, 47
15	1.030.9 - 2.7-2-0.05.0	Каркас плоский (Кр77; Кр78; Кр84...Кр101; Кр112...Кр119)	48.. 50
16	1.030.9 - 2.7-2-0.05.0 СБ	Каркас плоский Кр77; Кр78; Кр84... Кр101; Кр112...Кр119). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51...53
17.	1.030.9 - 2.7-2-0.06.0	Каркас плоский Кр79... Кр83; Кр102... Кр111)	54...56
18.	1.030.9 - 2.7-2-0.06.0 СБ	Каркас плоский (Кр79...Кр83; Кр102...Кр111). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57, 58

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
19	1.030.9-2.7-2-0.07.0	Кяркас плоский (кр120...кр127)	59, 60
20	1.030.9-2.7-2-0.07.0 СБ	Кяркас плоский (кр120...кр127). Сборочный чертеж	61
21	1.030.9-2.7-2-0.08.0	Сетка (С1...С5)	62
22	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	Сетка (С1...С5). Сборочный чертеж	63
23	1.030.9-2.7-2-0.09.0	Изделие закладное (МН1; МН2)	64
24	1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	Изделие закладное (МН1; МН2). Сборочный чертеж	65
25	1.030.9-2.7-2-0.10.0	Изделие закладное (МН3...МН8; МН20...МН22)	66...68
26	1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	Изделие закладное (МН3...МН8; МН20...МН22). Сборочный чертеж	69
27	1.030.9-2.7-2-0.11.0	Изделие закладное (МН9...МН16; МН28; МН29)	70...72
28	1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ	Изделие закладное (МН9...МН16; МН28; МН29). Сборочный чертеж.	73
29	1.030.9-2.7-2-0.12.0	Изделие закладное МН17	74
30	1.030.9-2.7-2-0.13.0	Изделие закладное (МН18; МН19)	75
31	1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ	Изделие закладное (МН18; МН19). Сборочный чертеж	76
32	1.030.9-2.7-2-0.14.0	Изделие закладное (МН23...МН26)	77, 78
33	1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	Изделие закладное (МН23...МН26). Сборочный чертеж	79
34	1.030.9-2.7-2-0.15.0	Изделие закладное МН27	80
35	1.030.9-2.7-2-0.16.0	Изделие соединительное (МС1; МС2; МС5...МС8; МС11);	81

№в. №подл.	Подпись и дата	Взят инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.С

Итого

3

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Лист
		МС14; МС33; МС42; МС49... МС51; МС64)	
36	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МС3	82
37	1.030.9-2.7-2-0.18.0	Изделие соединительное (МС4; МС26; МС28; МС36; МС37; МС39; МС40; МС43; МС48)	83
38	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а)	84, 85
39	1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а) Сборочный чертеж	86
40	1.030.9-2.7-2-0.20.0	Изделие соединительное (МС10; МС12)	87
41	1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	Изделие соединительное (МС10; МС12) Сборочный чертеж	88
42	1.030.9-2.7-2-0.21.0	Изделие соединительное МС13	89
43	1.030.9-2.7-2-0.22.0	Изделие соединительное (МС16... МС19; МС21; МС23; МС25; МС53; МС68)	90, 91
44	1.030.9-2.7-2-0.23.0	Изделие соединительное МС20	92
45	1.030.9-2.7-2-0.24.0	Изделие соединительное (МС27; МС27а)	93
46	1.030.9-2.7-2-0.25.0	Изделие соединительное МС29	94
47	1.030.9-2.7-2-0.26.0	Изделие соединительное МС30	95
48	1.030.9-2.7-2-0.27.0	Изделие соединительное МС32	96
49	1.030.9-2.7-2-0.28.0	Изделие соединительное МС34	97

ВЗЯТ ННВ. №
ПОРЯДОК
ННВ. № ПОДЛ.

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

4

20434-09 6

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
50	1.030.9-2.7-2-0.29.0	Изделие соединительное (МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а)	98
51	1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ	Изделие соединительное (МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а). Сборочный чертеж	99
52	1.030.9-2.7-2-0.30.0	Изделие соединительное МС 38	100
53	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное (МС 41; МС 44)	101
54	1.030.9-2.7-2-0.32.0	Изделие соединительное МС 45	102
55	1.030.9-2.7-2-0.33.0	Изделие соединительное МС 46	103
56	1.030.9-2.7-2-0.34.0	Изделие соединительное МС 47	104
57	1.030.9-2.7-2-0.35.0	Изделие соединительное (МС 52; МС 62; МС 63; МС 66; МС 67; МС 56)	105
58	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Изделие соединительное (МС 54; МС 55)	106
59	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное МС 58	107
60	1.030.9-2.7-2-0.38.0	Изделие соединительное (МС 59... МС 61)	108
61	1.030.9-2.7-2-0.39.0	Изделие соединительное МС 65	109
62	1.030.9-2.7-2-0.40.0	Изделие (соединительное (МС 69; МС 70)	110
63	1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	Изделие соединительное (МС 69, МС 70) Сборочный чертеж	111
64	1.030.9-2.7-2-0.41.0	Изделие соединительное МС 71	112
65	1.030.9-2.7-2-0.42.0	Изделие соединительное (МС 72; МС 73)	113

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

5

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
66	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.42.0 СБ	Изделие соединительное (МС72; МС73). Сборочный чертеж	114
67	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.43.0	Изделие соединительное МС74	115
68	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.44.0	Изделие соединительное (МС75; МС77; МС92; МС93; МС94)	116
69	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0	Изделие соединительное (МС76; МС97; МС99...МС103; МС106)	117...119
70	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0 СБ	Изделие соединительное (МС76; МС97; МС99...МС103; МС106). Сборочный чертеж	120
71	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.46.0	Изделие соединительное (МС78; МС78а)	121
72	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.47.0	Изделие соединительное (МС80; МС81; МС82)	122
73	1.030.9 - 2.7 - 2 - 2 - 0.48.0	Изделие соединительное (МС83; МС84)	123
74	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.49.0	Изделие соединительное МС85	124
75	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.50.0	Изделие соединительное (МС79; МС86; МС87)	125
76	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.51.0	Изделие соединительное (МС90; МС91)	126
77	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.52.0	Изделие соединительное МС98	127
78	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.53.0	Изделие соединительное (МС104; МС105)	128
79	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.54.0	Изделие соединительное МС107	129

ИЗВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.0

Лист

6

20434-09 8

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
80	1.030.9-2.7-2-0.55.0	Изделие соединительное ТС108	130
81	1.030.9-2.7-2-0.56.0	Изделие соединительное (ТС109; ТС112)	131
82	1.030.9-2.7-2-0.57.0	Изделие соединительное ТС110	132
83	1.030.9-2.7-2-0.58.0	Изделие соединительное (ТС111; ТС113; ТС114)	133
84	1.030.9-2.7-2-0.59.0	Насадка стальная (Н1...Н10)	134
85	1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	Насадка стальная (Н1...Н10). Сборочный чертеж	135
86	1.030.9-2.7-0.60.0	Фасонка (Ф1; Ф2)	136
87	1.030.9-2.7-2-0.61.0	Фасонный элемент (ФР1; ФР2)	137
88	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Изделие соединительное ТС115	138
89	1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ	Изделие соединительное ТС115. Сборочный чертеж	139
90	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Изделие соединительное ТС116	140
91	1.030.9-2.7-2-0.63.0 СБ	Изделие соединительное ТС116. Сборочный чертеж	141
92	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Изделие соединительное ТС117	142
93	1.030.9-2.7-2-0.64.0 СБ	Изделие соединительное ТС117. Сборочный чертеж	143
94	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Изделие соединительное ТС118	144
95	1.030.9-2.7-2-0.65.0 СБ	Изделие соединительное ТС118. Сборочный чертеж	145
96	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Изделие соединительное ТС119	146,147
97	1.030.9-2.7-2-0.66.0 СБ	Изделие соединительное ТС119. Сборочный чертеж	148
98	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Изделие соединительное ТС120	149,150

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

7

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
99	1.030.9-2.7-2-0.67.0 СБ	Изделие соединительное МС120. Сборочный чертеж	151
100	1.030.9-2.7-2-0.68.0	Изделие соединительное МС121	152
101	1.030.9-2.7-2-0.68.0 СБ	Изделие соединительное МС121. Сборочный чертеж	153
102	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Изделие соединительное МС122	154
103	1.030.9-2.7-2-0.69.0 СБ	Изделие соединительное МС122. Сборочный чертеж	155
104	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Изделие соединительное МС123	156
105	1.030.9-2.7-2-0.70.0 СБ	Изделие соединительное МС123. Сборочный чертеж	157
106	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Изделие соединительное МС124	158
107	1.030.9-2.7-2-0.71.0 СБ	Изделие соединительное МС124. Сборочный чертеж	159
108	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Изделие соединительное МС125	160
109	1.030.9-2.7-2-0.72.0 СБ	Изделие соединительное МС125. Сборочный чертеж	161
110	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Изделие соединительное МС126	162, 163
111	1.030.9-2.7-2-0.73.0 СБ	Изделие соединительное МС126. Сборочный чертеж	164, 165
112	1.030.9-2.7-2-0.74.0	Изделие соединительное МС127	166
113	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Изделие соединительное МС128	167, 168
114	1.030.9-2.7-2-0.75.0 СБ	Изделие соединительное МС128. Сборочный чертеж	169
115	1.030.9-2.7-2-0.76.0	Изделие соединительное МС129	170, 171
116	1.030.9-2.7-2-0.77.0	Изделие соединительное МС130	172
117	1.030.9-2.7-2-0.77.0 СБ	Изделие соединительное МС130. Сборочный чертеж	173

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

8

20434-09 10

№№ п/п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
118	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Изделие соединительное ТС131	174, 175
119	1.030.9-2.7-2-0.78.0 СБ	Изделие соединительное ТС131. Сборочный чертеж	176
120	1.030.9-2.7-2-0.79.0	Изделие соединительное ТС132	177
121	1.030.9-2.7-2-0.79.0 СБ	Изделие соединительное ТС132. Сборочный чертеж	178
122	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Изделие соединительное ТС134	179
123	1.030.9-2.7-2-0.80.0 СБ	Изделие соединительное ТС134. Сборочный чертеж	180
124	1.030.9-2.7-2-0.81.0	Изделие соединительное (ТС135; ТС136; ТС137; ТС138; ТС139; ТС140; ТС141; ТС142; ТС143; ТС159; ТС160)	181
125	1.030.9-2.7-2-0.82.0	Изделие соединительное ТС144	182
126	1.030.9-2.7-2-0.83.0	Изделие соединительное ТС145	183
127	1.030.9-2.7-2-0.84.0	Изделие соединительное ТС146	184
128	1.030.9-2.7-2-0.85.0	Изделие соединительное ТС147	185
130	1.030.9-2.7-2-0.86.0	Изделие соединительное ТС148	186
131	1.030.9-2.7-2-0.87.0	Изделие соединительное ТС149	187
132	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Изделие соединительное ТС150	188
133	1.030.9-2.7-2-0.89.0	Изделие соединительное ТС151	189
134	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Изделие соединительное ТС152	190
135	1.030.9-2.7-2-0.90.0 СБ	Изделие соединительное ТС152. Сборочный чертеж	191
136	1.030.9-2.7-2-0.91.0	Изделие соединительное (ТС162, ТС153; ТС154; ТС156; ТС157)	192, 193
137	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Изделие соединительное ТС155	194
138	1.030.9-2.7-2-0.92.0 СБ	Изделие соединительное ТС155. Сборочный чертеж	195

№№ подл. Подпись и дата

Взята на №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

9

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
139	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.93.0	Изделие соединительное МС158	196
140	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.94.0	Изделие соединительное МС161	197
141	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.95.0	Изделие деревянное Д1	198
142	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.1	Стержень арматурный	199...204
143	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.2	Стержень арматурный гнутый	205...207
144	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.3	Полоса	208...212
145	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.4	Уголок	213
<u>ПРИЛОЖЕНИЕ</u>			
146	11761.00.00.000 ПС	Устройство для крепления оборудования. Дюбель ДРК-М10 Паспорт	214, 215
147	11761.00.00.000	Устройство для крепления обо- рудования. Дюбель ДРК-М10 Рабочая конструкторская до- кументация	216
148	11761.00.00.000 СБ	Дюбель ДРК - М10 Сборочный чертеж	217
149	11761.00.00.001	Втулка	218
150	11761.00.00.002	Пробка	219
151	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.5	Пример объединения плоских каркасов в пространственные	220

№№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист
10

1. Общая часть

1.1. Часть 2 выпуска 7 серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий к железобетонным колоннам и соединительных изделий.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Марки арматурных сталей и сталей для закладных и соединительных изделий следует назначать в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

1.3. Длины анкеров закладных деталей, привариваемых втавр, на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления на оплавление и осадку анкера при сварке.

Припуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

2. Технические требования

2.1. Изготовление арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-78 "Инструкции по

Ил. отд.	Бродский	Тру		1.030.9-2.7-2-0.00.0 то			
И. контр.	Чутякова	Чут					
Гл. спец.	Коротецкий	Кор					
Рук. гр.	Чутякова	Чут		Техническое описание.			
Исполнил	Потничев	Пот					
Проверил	Проценко	Про					
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и СНЗБ-65*, "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях."

2.2. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней; в сетках С-1...С-5 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру.

2.3. Объединение плоских каркасов в пространственные предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 25-30 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость (см. док. - 0.00.5).

2.4. Антикоррозийная защита закладных изделий должна приниматься в конкретном проекте по аналогии с антикоррозийной защитой, принятой для закладных изделий основных колонн здания.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО

Лист

2

3. Указания по обозначению документов

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска:

1.030.9-2.7-2-X.XX.XX

					обозначение серии
					номер выпуска и номер части
					выпуска
					обозначение пространственного
					каркаса
					обозначение изделий, входящих
					в пространственный каркас
					обозначение детали
					дополнительные буквенные
					индексы, которые обозначают:

Т0- техническое описание; СБ-сборочный чертеж изделий, включенных в групповую спецификацию, помещенную на листе, обозначенном тем же номером без индекса СБ.

Пример обозначения листа:

Лист 1.030.9-2.7-2-2.00.0 содержит спецификацию пространственных каркасов, объединенных в группу 2.

3.2. Каждой марке изделия или детали соответствует обозначение документа, характеризующее название серии, выпуск, номер сборочного чертежа и номер его исполнения.

Например, пространственному каркасу КР43 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-2.00.0-22; плоскому каркасу КР35 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-0.02.0-04.

1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0

лист

3

Порядок	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		- 09	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 03	2	Кр 10
		- 10	- 04	2	Кр 11
		- 11	- 05	2	Кр 12
		- 12	1.030.9-2.7-2-0.03.0 - 06	2	Кр 13
		- 13	1.030.9-2.7-2-0.04.0 - 06	2	Кр 15
		- 14	- 07	2	Кр 16
		- 15	1.030.9-2.7-2-0.03.0 - 07	2	Кр 18
		- 16	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 09	2	Кр 21
		- 17	- 10	2	Кр 22
		- 18	- 11	2	Кр 24
		- 19	- 13	2	Кр 26
		- 20	- 15	2	Кр 28
		- 21	- 16	2	Кр 29
		- 22	- 18	2	Кр 31
		- 23	- 20	2	Кр 33
		- 24	- 22	2	Кр 36
		- 25	- 24	2	Кр 38
		- 26	- 26	2	Кр 40
		- 27	- 27	2	Кр 42
		- 28	- 30	2	Кр 45
		Поз. 2 КАРКАС плоский Кр 120; Кр 125			
А4		- 27	1.030.9-2.7-2-0.07.0	1	Кр 120
		- 28	- 05	1	Кр 125
		Поз. 3 СЕТКА С1... С5			
А4		- 00; - 01... 08	1.030.9-2.7-2-0.08.0	3	С1
		- 09... - 14	- 01	3	С2
1.030.9-2.7-2-1.00.0					Ист 2

Фарт	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 15... - 17	1.030.9-2.7-2-0.08.0-02	3	С3
		- 18... - 26	- 03	3	С4
		- 27; - 28	- 04	3	С5
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Поз. 4 Стержень арматурный			
А4		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	32	
		- 01	- 132	38	
		- 02	- 132	44	
		- 03	- 132	46	
		- 04	- 132	50	
		- 05	- 132	56	
		- 06	- 132	58	
		- 07	- 132	62	
		- 08	- 132	68	
		- 09	- 134	58	
		- 10	- 134	62	
		- 11; - 16	- 134	68	
		- 12	- 134	82	
		- 13	- 134	60	
		- 14	- 134	64	
		- 15	- 134	78	
		- 17	- 134	72	
		- 18	- 136	64	
		- 19	- 136	66	
		- 20; - 23	- 136	68	
		- 21; - 25; - 26	- 136	74	
		- 22	- 136	76	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-1.00.0

Лис

3

Лист
4

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1 Каркас плоский Кр 12; Кр 14;		
			Кр 17; Кр 19; Кр 20; Кр 23... Кр 25; Кр 27... Кр 30;		
			Кр 32; Кр 34; Кр 35; Кр 37; Кр 39; Кр 41;		
			Кр 43; Кр 44; Кр 46... Кр 49		
АЧ		-00; -01	1.030.9-2.7-2-0.01.0-05	1	Кр 12
		-02... -03	1.030.9-2.7-2-0.02	1	Кр 14
		-04... -06	-01	1	Кр 17
		-07... -09	-02	1	Кр 19
		-10; -11	1.030.9-2.7-2-0.01.0-08	1	Кр 20
		-12... -14	1.030.9-2.7-2-0.02.0-03	1	Кр 23
		-15... -17	1.030.9-2.7-2-0.01.0-11	1	Кр 24
		-18... -20	-12	1	Кр 25
		-21; -22	-14	1	Кр 27

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Инв. № подл.	Подпись и дата	Б-м. инв. №	Нач. отд.	Бродский		1.030.9-2.7-2-2.00.0	Каркас пространственный (КПЗ; КП4; КП6; КП7; КП20... КП22; КП24... КП28; КП31... КП33; КП35... КП40; КП42; КП43; КП45... КП47; КП49... КП54; КП56... КП58; КП60... КП63; КП65... КП67; КП69... КП71; КП73; КП74; КП76... КП79; КП81... КП89).	Стандия	Лист	Листов
			И. контр.	Чутякова						
			Гл. спец.	Коротецкий						
			Рук. гр.	Чутякова						
Инв. № подл.	Подпись и дата	Б-м. инв. №	Исполнил	Лялун		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		Р	1	8
			Проверил	Проценко						

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		- 23... - 25	1.030.9-2.7-2-0.01.0-15	1	Кр 28
		- 26... - 28	- 16	1	Кр 29
		- 29... - 31	- 17	1	Кр 30
		- 32... - 34	- 19	1	Кр 32
		- 35; - 36	- 21	1	Кр 34
		- 37; - 38	1.030.9-2.7-2-0.02.0-04	1	Кр 35
		- 39... - 41	1.030.9-2.7-2-0.01.0-23	1	Кр 37
		- 42... - 44	- 25	1	Кр 39
		- 45; - 46	1.030.9-2.7-2-0.02.0-05	1	Кр 41
		- 47; - 48	1.030.9-2.7-2-0.01.0-28	1	Кр 43
		- 49; - 50	- 29	1	Кр 44
		- 51... - 53	- 31	1	Кр 46
		- 54; - 55	- 32	1	Кр 47
		- 56; - 57	- 33	1	Кр 48
		- 58; - 59	- 34	1	Кр 49
Поз. 2 КАРКАС плоский Кр50... Кр75					
		-00; -02	1.030.9-2.7-2-0.04.0	1	Кр 50
		-01; -03; -05	- 01	1	Кр 51
		- 04	- 02	1	Кр 52
		- 06	- 03	1	Кр 53
		-07; -18; -32	- 08	1	Кр 58
		-08; -19; -33	- 07	1	Кр 57
		-09; -13; -20; -30; -34	- 09	1	Кр 59
		- 10	- 04	1	Кр 54
		- 11	- 05	1	Кр 55
		- 12; - 29	- 10	1	Кр 60

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
Я4		-14; -31; -40; -41	1.030.9-2.7-2-0.04.0-11	1	Кр 61
		-15; -42	-14	1	Кр 64
		-16; -43	-13	1	Кр 63
		-17; -24; -25; -27; -28; -44; -52; -53	-15	1	Кр 65
		-21	-06	1	Кр 56
		-22	-05	1	Кр 55
		-23; -26; -51	-16	1	Кр 66
		-35; -37; -49	-18	1	Кр 68
		-36; -38; -50	-17	1	Кр 67
		-39	-12	1	Кр 62
		-45	-20	1	Кр 70
		-46	-19	1	Кр 69
		-47; -54	-24	1	Кр 74
		-48; -55	-23	1	Кр 73
		-56	-22	1	Кр 72
		-57	-21	1	Кр 71
		-58	-26	1	Кр 76
		-59	-25	1	Кр 75
Поз. 3 Кяркяс плоский Кр 77... Кр 119					
		-00	1.030.9-2.7-2-0.05.0-01	1	Кр 78
		-01	-00	1	Кр 77
		-02	1.030.9-2.7-2-0.06.0-01	1	Кр 80
		-03	-00	1	Кр 79
		-04	-03	1	Кр 82
		-05	-04	1	Кр 83
		-06	-02	1	Кр 81
		-07	-08	1	Кр 105

Инв. № перт. Подпись и дата Взято инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

3

20434-09 24

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-08	1.030.9-2.7-2-0.06.0-10	1	Кр 107
		-09	-06	1	Кр 103
		-10	1.030.9-2.7-2-0.05.0-03	1	Кр 85
		-11	-02	1	Кр 84
		-12	1.030.9-2.7-2-0.06.0-07	1	Кр 104
		-13	-09	1	Кр 106
		-14	-05	1	Кр 102
		-15	1.030.9-2.7-2-0.05.0-14	1	Кр 94-1
		-16	-18	1	Кр 96-1
		-17	-10	1	Кр 92
		-18; -29; -39	-05	1	Кр 87
		-19; -30; -40; -41	-06	1	Кр 88
		-20; -31	-04	1	Кр 86
		-21; -32	-08	1	Кр 90
		-22; -34	-07	1	Кр 89
		-23	-11	1	Кр 93
		-24; -25	-15	1	Кр 95
		-26	-13	1	Кр 94
		-27; -28	-17	1	Кр 96
		-33	-09	1	Кр 91
		-35	-12	1	Кр 93-1
		-36	-16	1	Кр 95-1
		-37	1.030.9-2.7-2-0.06.0-12	1	Кр 109
		-38	-14	1	Кр 111
		-42	1.030.9-2.7-2-0.05.0-23	1	Кр 100-1
		-43	-25	1	Кр 101-1
		-44	-21	1	Кр 99
		-45	1.030.9-2.7-2-0.06.0-11	1	Кр 108

Нив. № подл.

Подпись и дата

Всего нив. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист
4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ		- 46	1.030.9-2.7-2-0.06.0-13	1	Кр 110
		- 47	1.030.9-2.7-2-0.05.0-26	1	Кр 112
		- 48	- 27	1	Кр 113
		- 49	- 19	1	Кр 97
		- 51	- 22	1	Кр 100
		- 52; - 53	- 24	1	Кр 101
		- 54	- 28	1	Кр 114
		- 55	- 29	1	Кр 115
		- 56	- 30	1	Кр 116
		- 57	- 31	1	Кр 117
		- 58	- 32	1	Кр 118
		- 59	- 33	1	Кр 119
		- 50	- 20	1	Кр 98
		Поз. 4 Каркас	плоский Кр121... Кр 124;		
		Кр 126;	Кр 127		
АЧ		- 47; - 54; - 58	1.030.9-2.7-2-0.07.0-01	1	Кр 121
		- 48; - 55; - 59	- 02	1	Кр 122
		- 49; - 56	- 03	1	Кр 123
		- 50; - 57	- 04	1	Кр 124
		- 51	- 06	1	Кр 126
		- 52; - 53	- 07	1	Кр 127
		Поз. 5 Сетка	С2... С5		
		- 00... 06	1.030.9-2.7-2-0.08.0-01	3	С2
		- 07... - 14	- 02	3	С3
		- 15... - 46	- 03	3	С4
		- 47... - 59	- 04	3	С5

Инв. № подл. Подпись и дата

Взята инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Детали			
		Поз. 6 Стержень арматурный			
		- 00; - 02; - 08; - 10	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	38	
		- 01; - 03; - 05	-134	44	
		- 04	-134	48	
		- 06; - 14	-134	54	
		- 07	-134	42	
		- 09; - 13	-134	46	
		- 11	-134	44	
		- 12	-134	50	
		- 15; - 18; - 32	-136	42	
		- 16; - 43	-136	40	
		-17; -20; -24; -25; -27; -28; -30; -34; -44	-136	46	
		- 19; - 22; - 33	-136	38	
		- 21	-136	34	
		- 23; - 26; - 29	-136	50	
		- 31; -36; -38; -40; -41	-136	54	
		- 35; - 37	-136	56	
		- 39	-136	58	
		- 42	-136	44	
		- 45	-136	64	
		- 46	-136	60	
		- 47; -51; -56	-137	50	
		- 48; -57	-137	48	
		- 49; -54	-137	56	
		- 50; -55	-137	54	
		- 52; - 53	-137	46	
		- 58	-131	56	
		- 59	-131	54	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

6

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз.7 Стержень	Арматурный		
АЧ		-00; -04; -28	1.030.9-2.7-2-0.00.1-133	32	
		-01; -36; -38	-133	28	
		-02	-133	34	
		-03; -08	-133	30	
		-05	-133	36	
		-06; -07; -25; -35; -37; -46	-133	26	
		-09; -45	-133	22	
		-10	-133	44	
		-11	-133	40	
		-12	-132	26	
		-13	-132	30	
		-14	-132	22	
		-15	-134	24	
		-16; -26	-134	28	
		-17; -23	-134	22	
		-18; -49	-135	36	
		-19; -56	-135	40	
		-20; -47	-135	32	
		-21; -32; -53	-135	48	
		-22; -34	-135	44	
		-24	-134	26	
		-27; -31	-134	32	
		-29	-134	36	
		-30; -42	-134	40	
		-33	-135	52	
		-39; -44	-134	38	
		-40	-134	42	

Ив. № подл. Удпнсь и дятл Взят. нив. №

МНВ. № подл. / ИДПНСЬ И ДАТА ВЗАМ. МНВ. №

ЛНСТ

8

Рис. 1

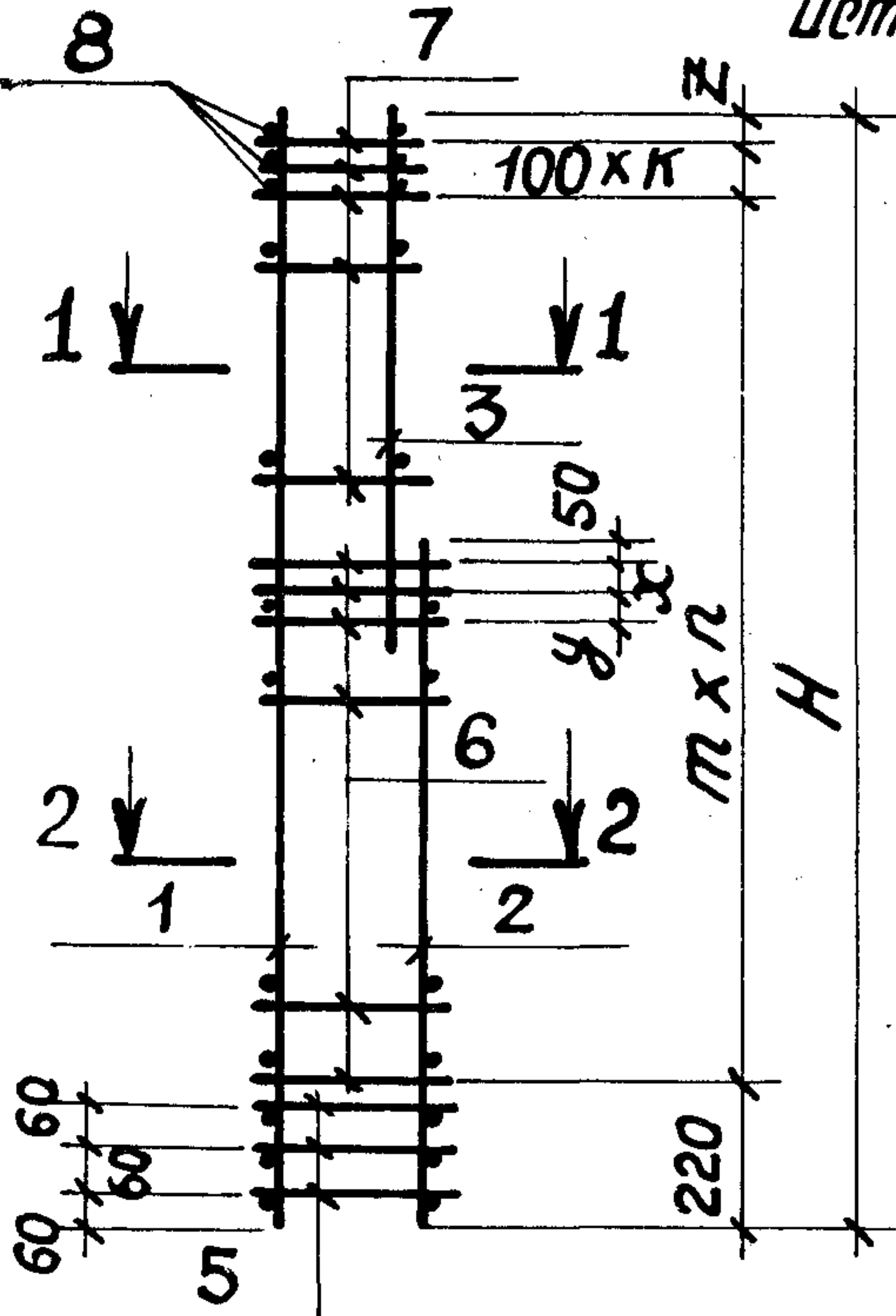


Рис. 2

Детальное рассмотрение рис. 1

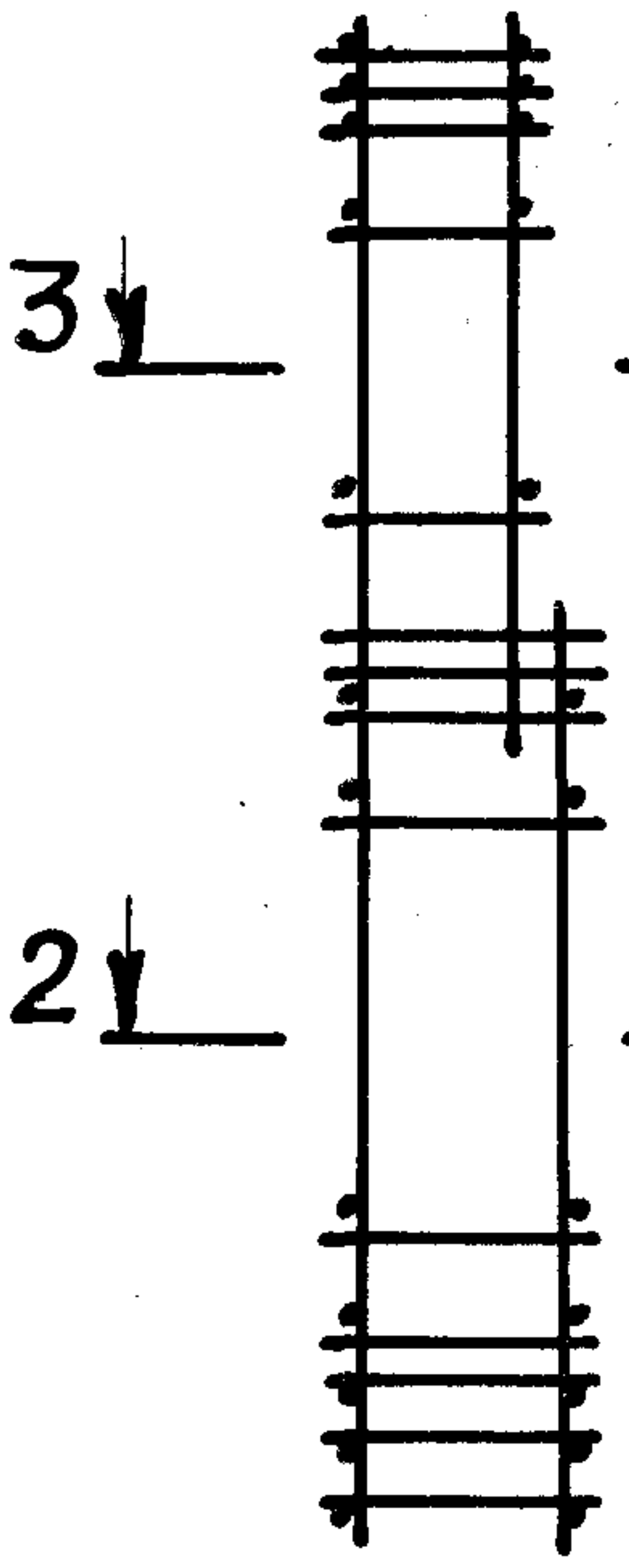
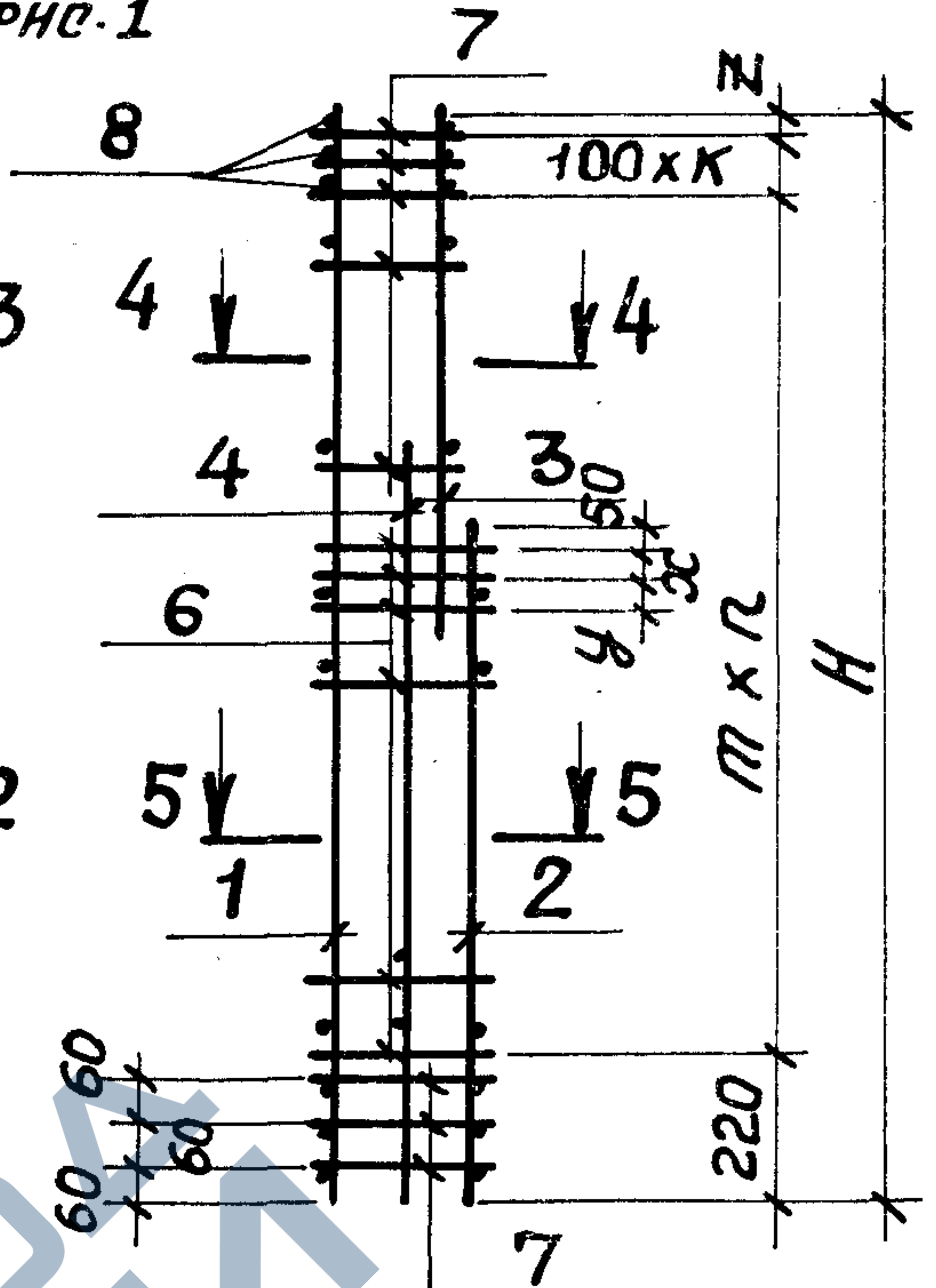
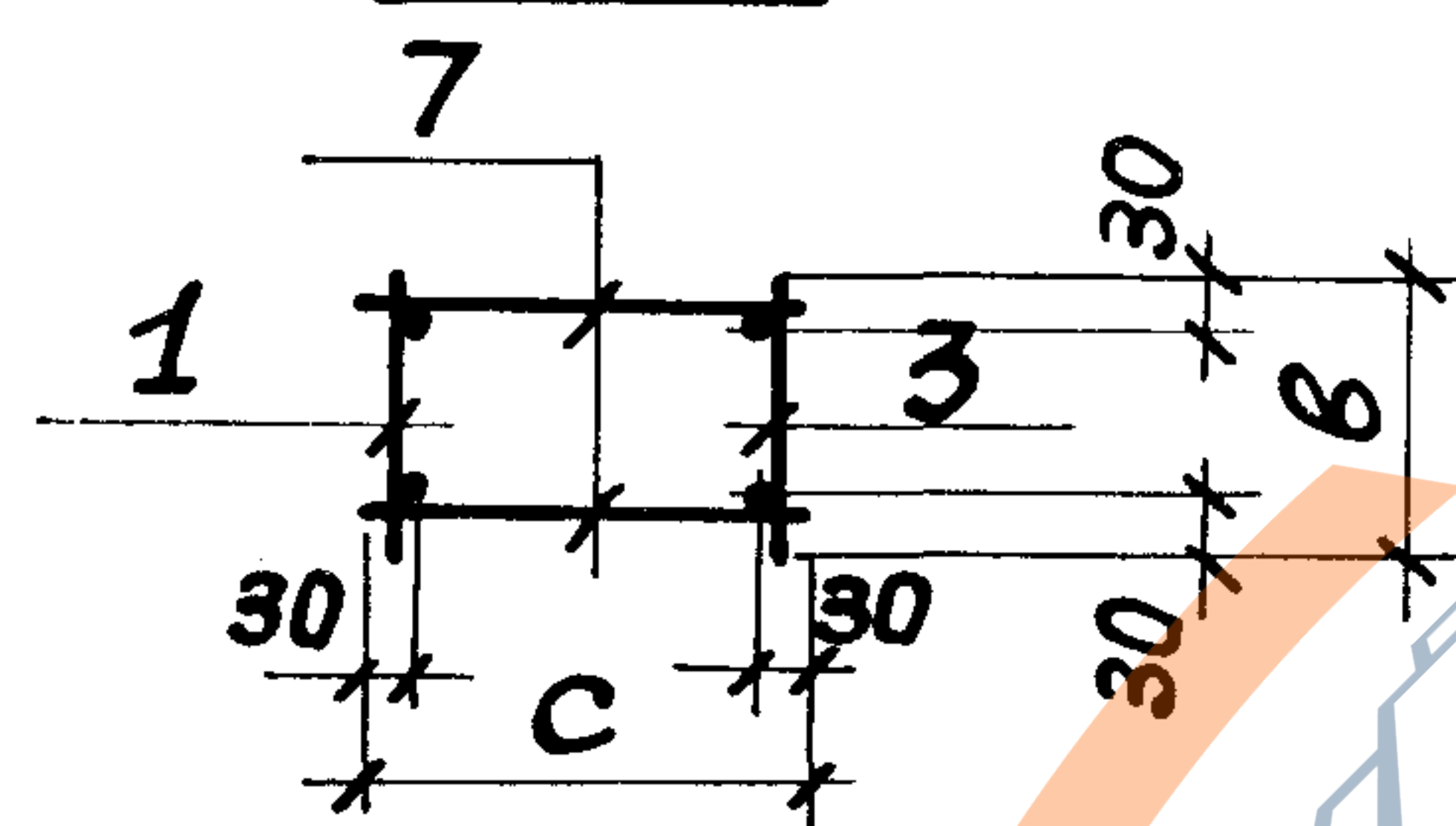


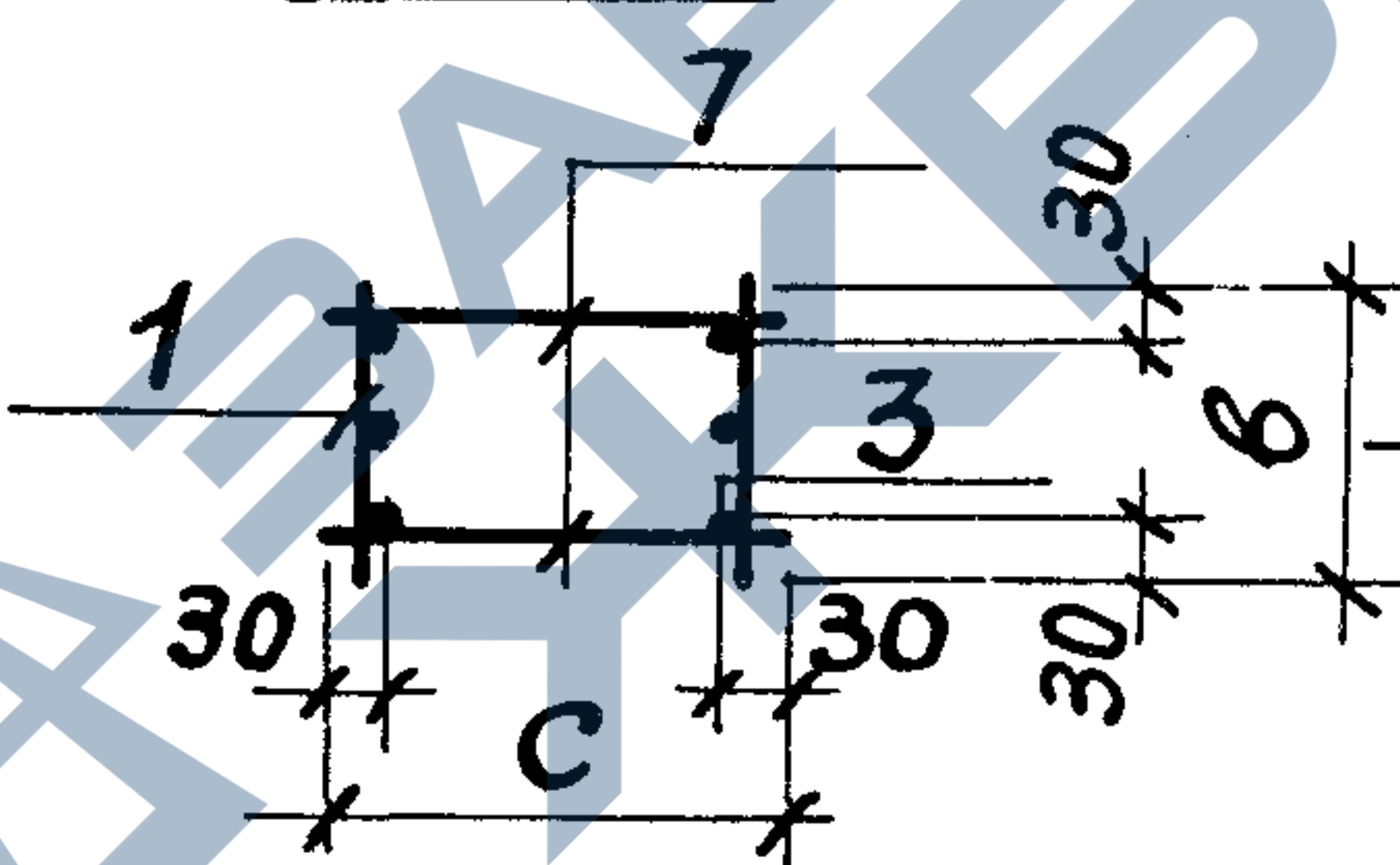
Рис. 3



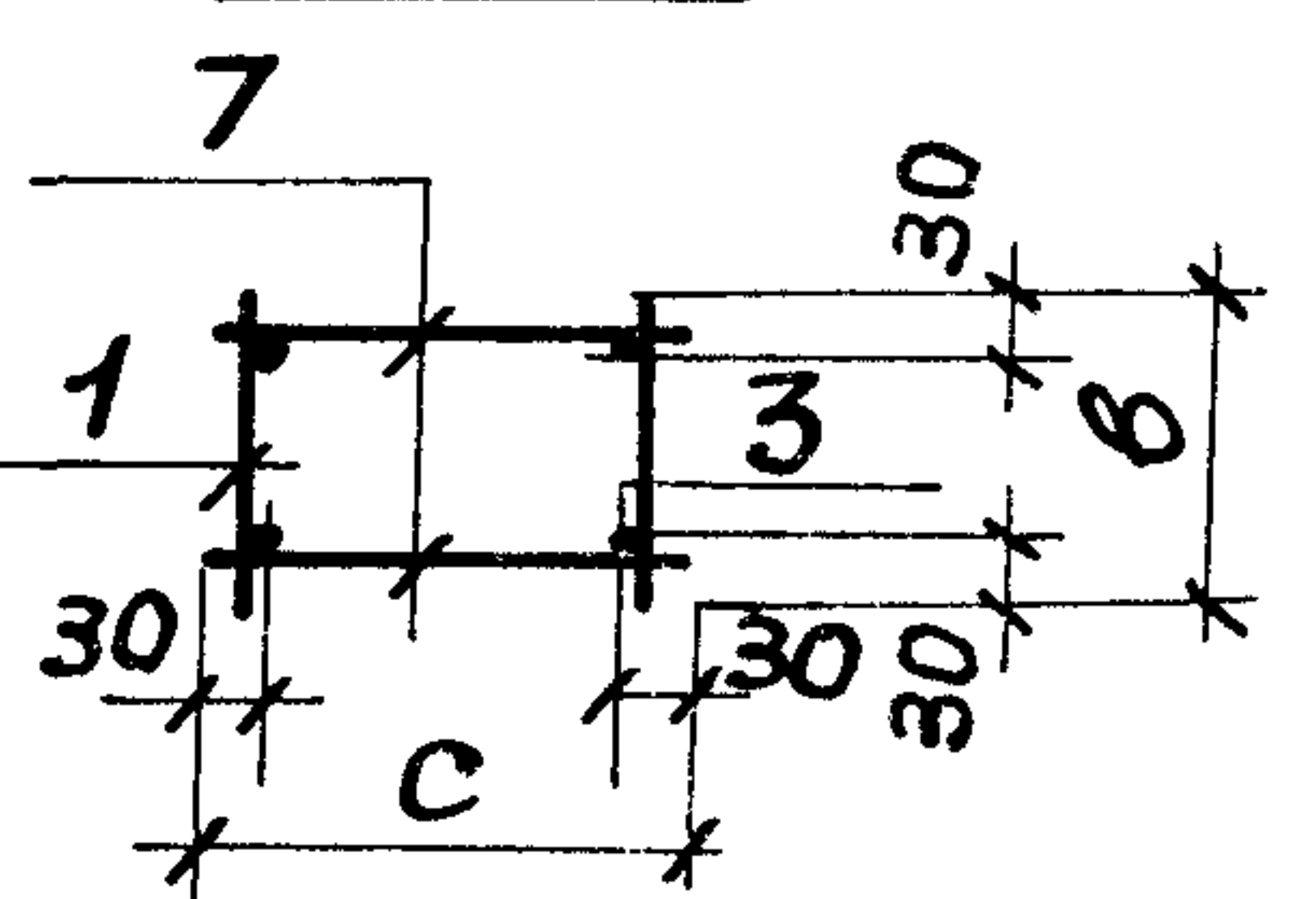
1-1



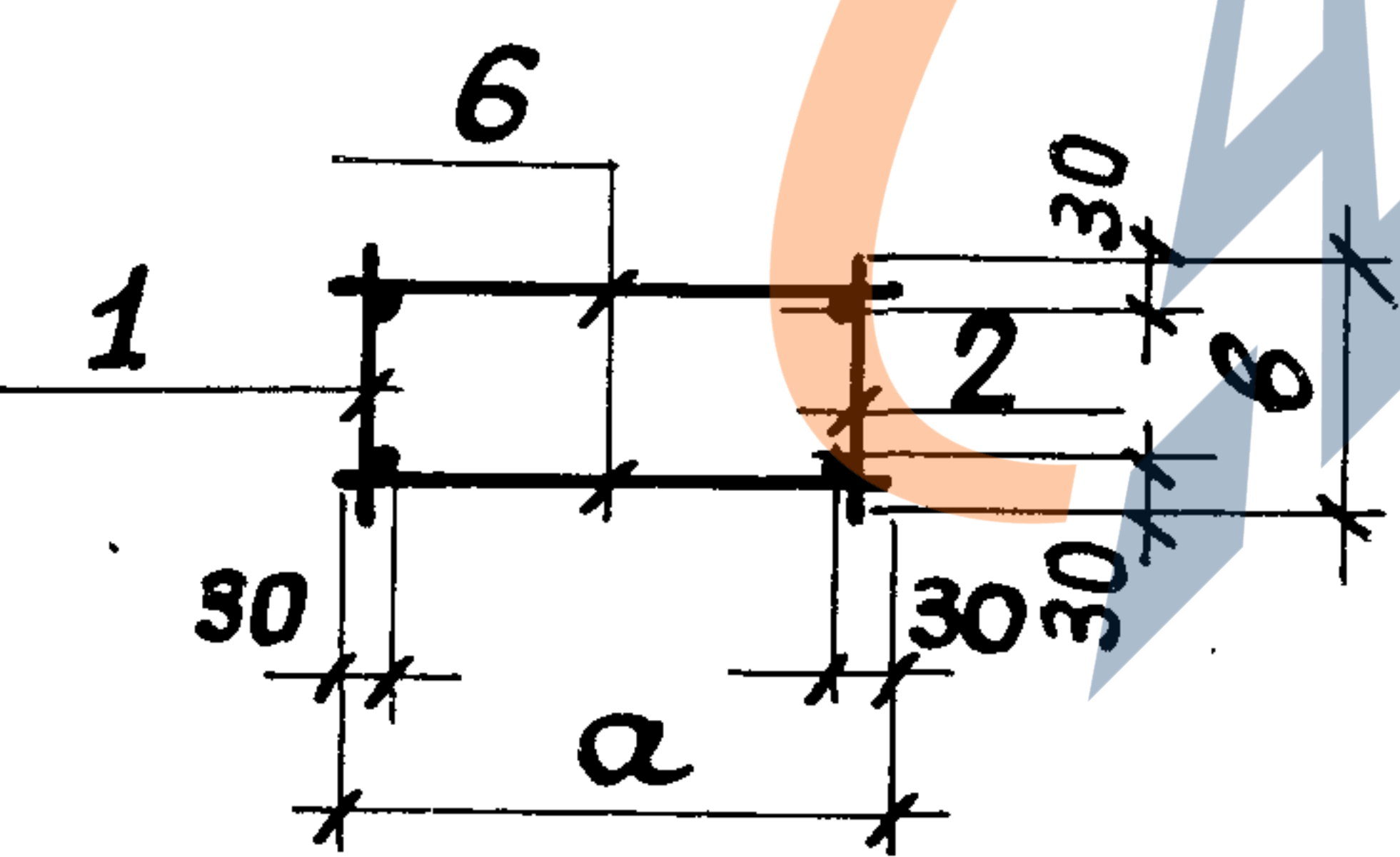
3-3



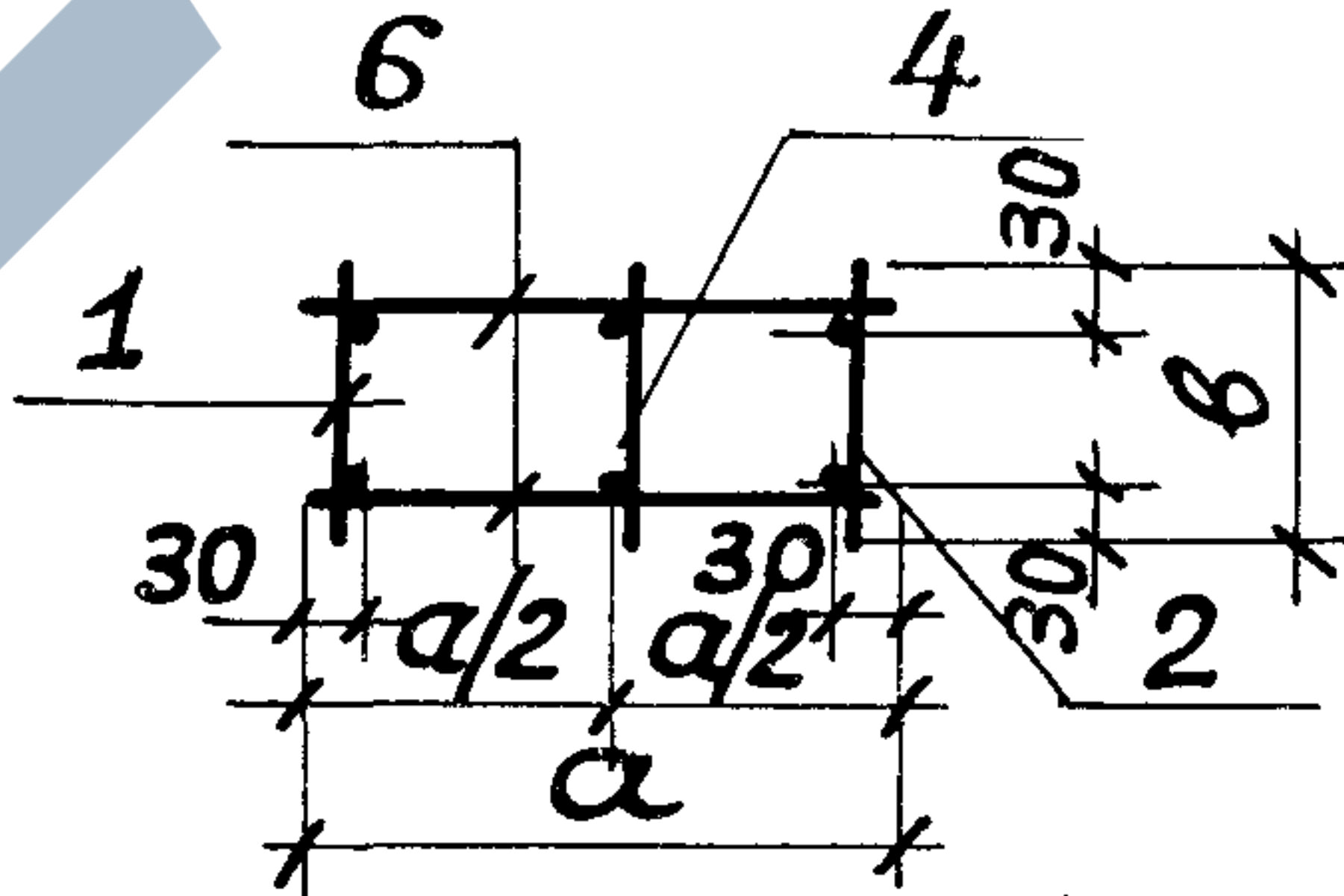
4-4



2-2



5-5



Таблицу исполнения смотрите на листе 2, 3.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. №			
Нач. отд.	Бродский	Кз	1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ		
Н. контр.	Чутякова	Чут			
Гл. спец.	Коротецкий	Кор			
Рук. гр.	Чутякова	Чут	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП13; КП14; КП16; КП17; КП20... КП22; КП24... КП28; КП31... КП33; КП35... КП40; КП42; КП43; КП45... КП47; КП49... КП54; КП56... КП58; КП60... КП63; КП65... КП67; КП69... КП71; КП73; КП74; КП76... КП79; КП81... КП89) - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Исполнил	Лялун	Лял			
Проверил	Проценко	Прц			

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм									л	к	Масса, кг	
			н	а	в	с	т	х	у	з					
1.030.9-2.7-2-2.00.0	КП 13	1	7780					60		60	28	5	48,5		
- 01	КП 14							80	80				48,7		
- 02	КП 16							60					57,0		
- 03	КП 17		8030		280	250	80	80		29			56,8		
- 04	КП 20						130	130					65,1		
- 05	КП 21						80	80					65,7		
- 06	КП 22	2	8980		380	330			110				64,4		
- 07	КП 24						50	60					80,4		
- 08	КП 25						300						29	2	81,0
- 09	КП 26		9230										80,0		
- 10	КП 27						60						34	5	59,6
- 11	КП 28						80	80					59,8		
- 12	КП 31	2	10180			280	300			60	32	3	86,7		
- 13	КП 32							50	60				87,1		
- 14	КП 33												86,5		
- 15	КП 35		10430		380	350	60		110	28	3		101,5		
- 16	КП 36						80	80					101,6		
- 17	КП 37						150	160					101,6		
- 18	КП 38		10480		380								83,8		
- 19	КП 39												33		83,7
- 20	КП 40						1	430					300	50	60
- 21	КП 42		11080	480						35			87,7		
- 22	КП 43												84,3		
- 23	КП 45												109,6		
- 24	КП 46		11380		380				110		2		109,5		
- 25	КП 47						150	160					109,2		
- 26	КП 49						31						112,3		
- 27	КП 50		11630		380	350	100	110	60		5		112,2		
- 28	КП 51						150	160					111,9		
- 29	КП 52						37	3					91,9		

1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ

2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								L	K	Масса, кг							
			H	a	b	c	m	x	y	z										
1.030.9-2.7-2-2.00.0-30	КП 53	1	11680	480	380	300	50	60	60	37	3	91,8								
- 31	КП 54											92,0								
- 32	КП 56											96,2								
- 33	КП 57		12280									430					39		96,4	
- 34	КП 58																		96,4	
- 35	КП 60		12580											150	160		34	4	120,1	
- 36	КП 61													50	60				120,1	
- 37	КП 62	2	12830	480	330	350	150	160		35	3	130,0								
- 38	КП 63											130,5								
- 39	КП 65	1	12880		380	300	50	60		41	3	100,6								
- 40	КП 66												100,5							
- 41	КП 67												330					100,1		
- 42	КП 69																			
- 43	КП 70	2	13480	380	380		80	80	110	37	2	127,5								
- 44	КП 71											350	150	160		127,5				
- 45	КП 73		13780										330		80	80		137,8		
- 46	КП 74													130	130	60	38	138,1		
- 47	КП 76	3	14030	580	480	400	150	160	110	33	5	181,9								
- 48	КП 77												50	60		180,9				
- 49	КП 78		14080										430		150	160		38	154,3	
- 50	КП 79														50	60			152,9	
- 51	КП 81													350	100	110			157,1	
- 52	КП 82		14680															40	4	156,0
- 53	КП 83														150	160	60			155,5
- 54	КП 84	1	15280		430		50	60		37	2	194,2								
- 55	КП 85																193,4			
- 56	КП 86		15880											150	160		38	4	199,0	
- 57	КП 87												400	50	60			197,7		
- 58	КП 88	1	17080				150	160		41	4	257,4								
- 59	КП 89												50	60			256,3			
													Лист							
1.030 9-2.7-2-2.00.0 СБ													3							

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ	Сборочный чертеж		

**) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00".*

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-12	1.030.9 - 2.7-2-0.00.1- 069	2	
		-13	- 093	2	
		-14	- 070	2	
		-15	- 094	2	
		-16	- 095	2	
		-17	- 071	2	
		-18	- 096	2	
		-19	- 072	2	
		-20	- 113	2	
		-21	- 097	2	
		-22	- 114	2	
		-23	- 073	2	
		-24	- 115	2	
		-25	- 099	2	
		-26	- 116	2	
		-27	- 124	2	
		-28	- 117	2	
		-29	- 101	2	
		-30	- 125	2	
		-31	- 102	2	
		-32	- 118	2	
		-33	- 119	2	
		-34	- 126	2	
		Поз. 2 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15	
		-01	- 132	18	
		-02	- 132	21	
		-03	- 132	28	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист

2

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист
3

Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.01.0-07	Kp 16	8980	280	220	50	300	29	29,3
-08	Kp 20	9280				250	36	24,3
-09	Kp 21	9580					31	31,9
-10	Kp 22	10180				300	33	34,0
-11	Kp 24	10430				350	29	43,4
-12	Kp 25	10480				300	34	35,0
-13	Kp 26	10780				350	30	44,8
-14	Kp 27	11080				300	36	36,9
-15	Kp 28	11380				300	31	47,3
-16	Kp 29	11630				200	32	48,3
-17	Kp 30	11680				50	38	39,0
-18	Kp 31	11980				200	33	49,8
-19	Kp 32	12280				50	40	40,9
-20	Kp 33	12580	380	320	350	400	30	63,8
-21	Kp 34	12580			100	350	35	52,3
-22	Kp 36	12830			200	400	31	65,1
-23	Kp 37	12880			50	300	42	43,0
-24	Kp 38	13180			150	400	32	66,9
-25	Kp 39	13480			300	350	37	56,0
-26	Kp 40	13780			350		33	69,8
-27	Kp 42	14030			200	400	34	86,5
-28	Kp 43	14030						71,2
-29	Kp 44	14080				350	39	58,5
-30	Kp 45	14380			150	400	35	88,8
-31	Kp 46	14680			100	350	41	61,0
-32	Kp 47	15280			250		37	77,4
-33	Kp 48	15880			50	400	39	80,5
-34	Kp 49	17080					42	105,3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-0.02.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			Поз. 1 Стержень арматурный		
АЧ		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-041	2	
		-01	-042	2	
		-02	-066	2	
		-03	-068	2	
		-04	-098	2	
		-05	-100	2	
			Поз. 2 Стержень арматурный		
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-005	1	
		-01	-030	1	
		-02; -04	-013	1	
		-03; -05	-009	1	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чумакова
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чумакова
Исполнил Ляпкун
Проверил Проценко

Рук.
Ч.
Р.
Ф.
Л.

1.030.9-2.7-2-0.02.0

Каркас плоский
(Кр 14; Кр 17; Кр 19;
Кр 23; Кр 35; Кр 41)

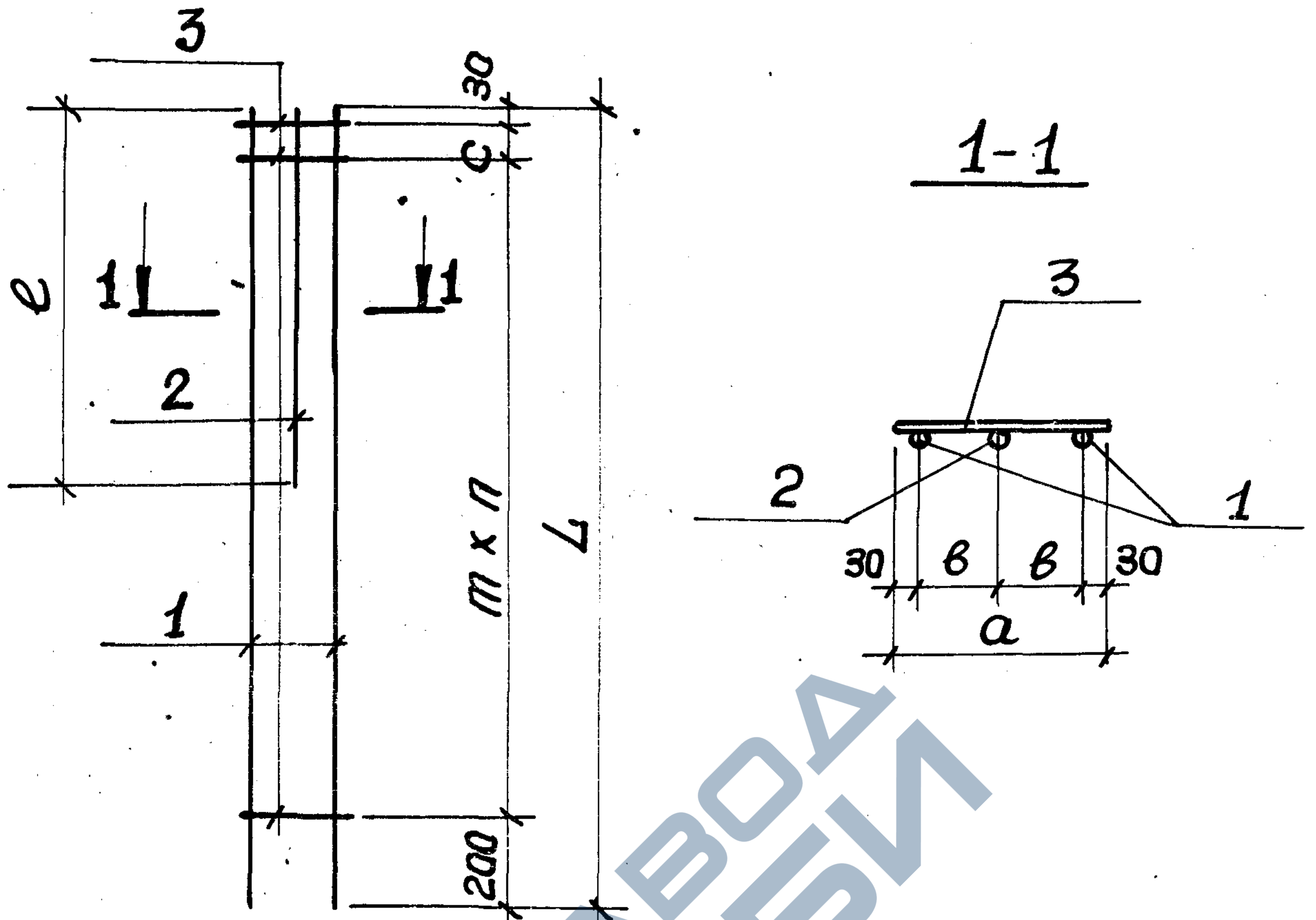
Стандия Лист Листов
Р 1 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нив. № порт. Подпись и дата Взам. инв. №						

1.030.9-2.7-2-0.02.0
Лист
2



Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		L	e	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.02.0	Кр 14	8030	3940	280	110	50	250	31	23,9
-01	Кр 17	8980	4340			-		35	28,2
-02	Кр 19	9230	4540	380	160	-	300	30	34,8
-03	Кр 23	10180	4290			50		33	37,8
-04	Кр 35	12830	4540			-	350	36	57,3
-05	Кр 41	13780	4290			250		38	61,0

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.9-2.7-2-0.02.0СБ			Стандия	Лист	Листов
Исх. отд.	Бродский	Кр	Каркас плоский (Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 23; Кр 35; Кр 41). Сборочный чертеж.			Р	Ст. табл.	—
Н. контр.	Чутякова	Кр						
Гл. спец.	Коротецкий	Кр	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Чутякова	Кр						
Исполнил	Ляпкун	Физ						
Проверил	Проценко	Лич						

Портат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Поз. 1 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
А4		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-012	3	
		- 01	- 016	3	
		- 02	- 020	3	
		- 03	- 021	3	
		- 04	- 022	3	
		- 05	- 023	3	
		- 06	- 024	3	
		- 07	- 043	3	
		Поз. 2 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1- 132	22	
		- 01	- 132	24	

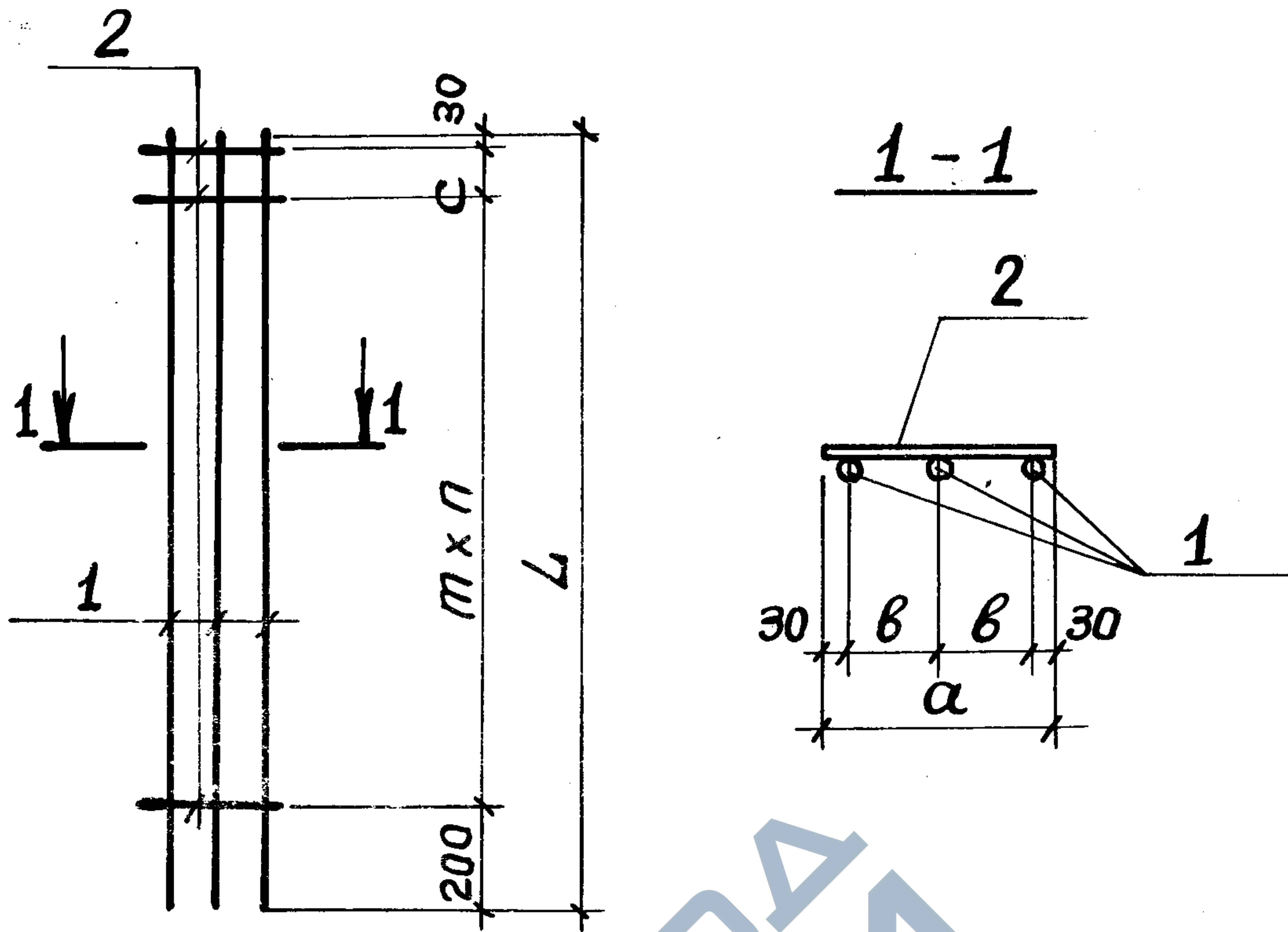
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	Кр	1.030.9-2.7-2-0.03.0
Н. контр.	ЧУМАКОВА	Кр	
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	Кр	
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	Физ	
Исполн.	ЛЯЛКУН	Кр	КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр 4 ... Кр 9; Кр 13; Кр 18).
Проверил	ПРОЦЕНКО	Кр	
			Стадия Лист Листов Р 1 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НУВ. А.° ПОВЛ.

Подпись и дата

ВЗЯТ. НЧВ. №

Лист
2



Обозначение	Марка	Размеры, мм					п	Масса, кг
		L	α	б	с	т		
1.030.9-2.7-2-0.03.0	Кр 4	4430	280	110	—	200	21	12,4
-01	Кр 5	4780			150		22	13,3
-02	Кр 6	5380					25	15,2
-03	Кр 7	5630					—	27
-04	Кр 8	5980			150		28	16,8
-05	Кр 9	6580					31	18,4
-06	Кр 13	8030					—	39
-07	Кр 18	9230	380	160	—	250	36	35,5

Взят. инв. №

И.а.с. отд. Бродский
 И.контр. Чумакова
 Гл. спец. Коротецкий
 Рук. гр. Чумакова
 Исполнил Лялун
 Проверил Проценко

1.030.9-2.7-2-0.03.0 СБ

Каркас плоский
 (Кр 4... Кр 9; Кр 13; Кр 18).
 Сборочный чертеж

Стандия Масса Масштаб
 Р См. табл. —
 Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
		<u>Детали</u>			
		Поз. 1. Стержень	арматурный		
А4		-00; -04	1.030.9-2.7-2-0.001-032	2	
		-01; -05	-034	2	
		-02	-036	2	
		-03	-037	2	
		-06	-049	2	
		-07	-053	2	
		-08	-055	2	
		-09	-057	2	
		-10	-059	2	
		-11	-061	2	
		-12	-063	2	

**) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00.“*

Н.ч. отд.	Бродский	К	1.030.9-2.7-2-0.04.0		
Н. контр.	Чутякова	Ч			
Гл. спец.	Коротецкий	К			
Рук. гр.	Чутякова	Ч	Каркас плоский (Кр 50 ... Кр 76)		
Исполнил	Фомичев	Ф			
Проверил	Проценко	П			
			Страница	Лист	Листов
			Р	1	3
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

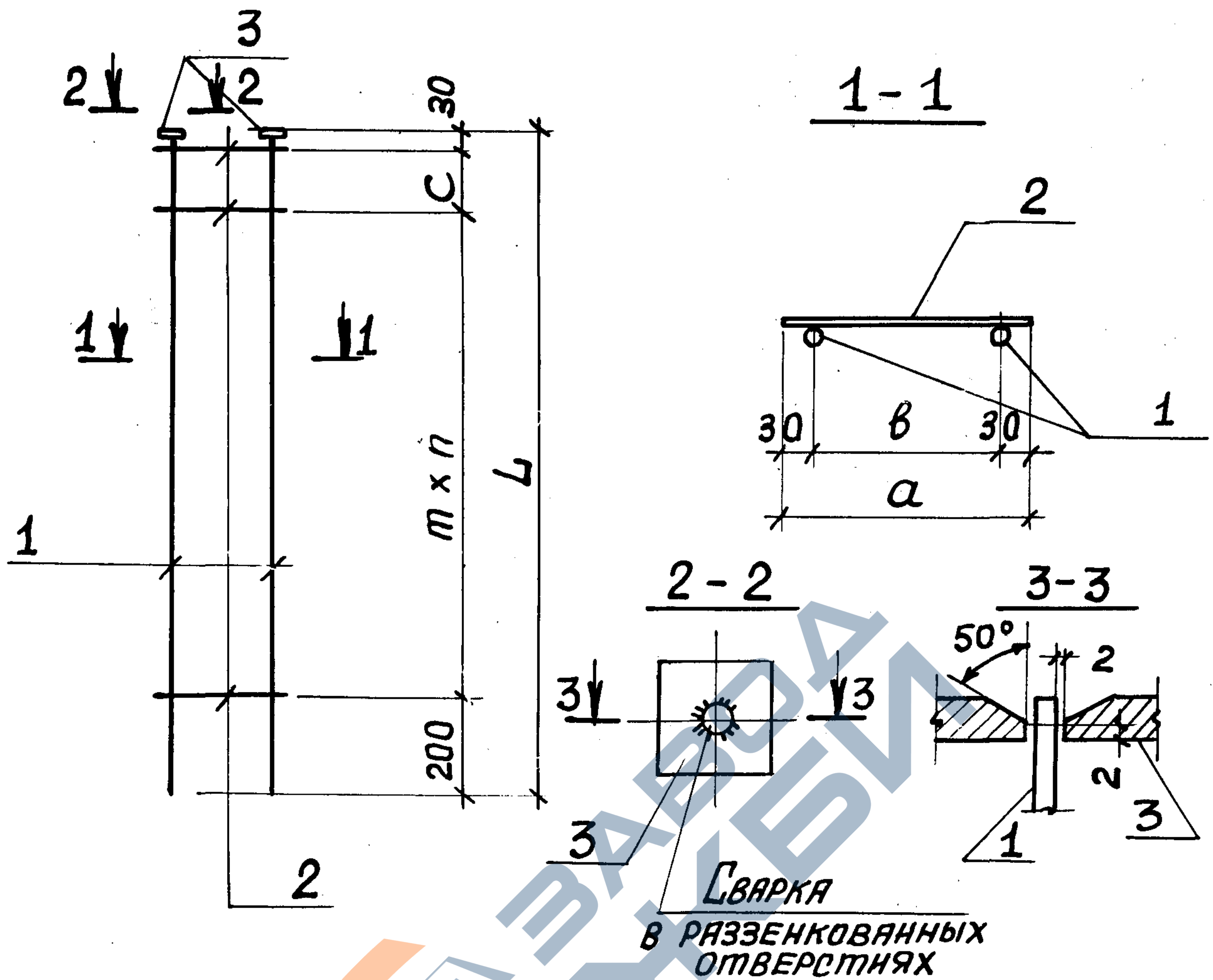
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 09	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	22	
		- 10; - 16; - 22	- 134	24	
		- 11; - 17; - 23	- 134	26	
		- 12; - 18	- 134	28	
		- 15	- 134	22	
		- 19	- 134	29	
		- 20	- 134	31	
		- 21	- 134	23	
		- 24	- 134	27	
		- 25	- 128	26	
		- 26	- 128	27	
		Поз. 3	Шайба		
Я4		-00; -01... -05	1.030.9-2.7-2-0.00.3-23	2	
		-06... -12	-24	2	
		-13... -20	-25	2	
		-21... -24	-26	2	
		-25; -26	-27	2	

№з. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.04.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.04.0	Кр 50	4580			100		17	12,2
-01	51	5180	280	220	200	250	19	13,8
-02	52	5780			50		22	15,3

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2.

Нач. отд.	Бродский	Кр	1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ					
Н. контр.	Чумакова	Кр						
Д. спец.	Коротецкий	Кр	Каркас плоский (Кр 50.... Кр 76). Сборочный чертеж					
Рук. гр.	Чумакова	Кр						
Исполнил	Фомичев	Кр	Старая					
Проверил	Проценко	Кр						
			Масса					
			Масштаб					
			Р					
			Ст. табл.					
			Лист 1					
			Листов 2					
			ХАРЬКОВСКИЙ					
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.04.0-03	Кр 53	6380	280	220	150	250	24	16,8
-04	54	4580			100		17	12,6
-05	55	5180			200		19	14,3
-06	56	4580			150	300	14	15,8
-07	57	5180			150		16	17,9
-08	58	5780			150		18	19,8
-09	59	6380			150		20	21,9
-10	60	6980			150		22	23,8
-11	61	7580			150	350	24	25,9
-12	62	8180			150		26	27,8
-13	63	6380			200		17	28,0
-14	64	6980			100		19	30,5
-15	65	7580	380	320	—		21	32,9
-16	66	8180			250		22	35,4
-17	67	8780			150		24	37,9
-18	68	9380			50		26	40,4
-19	69	9980			300		27	42,9
-20	70	10580			200		29	45,4
-21	71	8780			150	400	21	46,0
-22	72	9380			350		22	49,0
-23	73	9980			150		24	52,1
-24	74	10580			350		25	55,0
-25	75	9980			150		24	62,9
-26	76	10580			350		25	66,6

Взят. ННВ. №

Подпись и дата

ННВ. № по др.

1.030.9 - 2.7-2-0.04.0 СБ

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

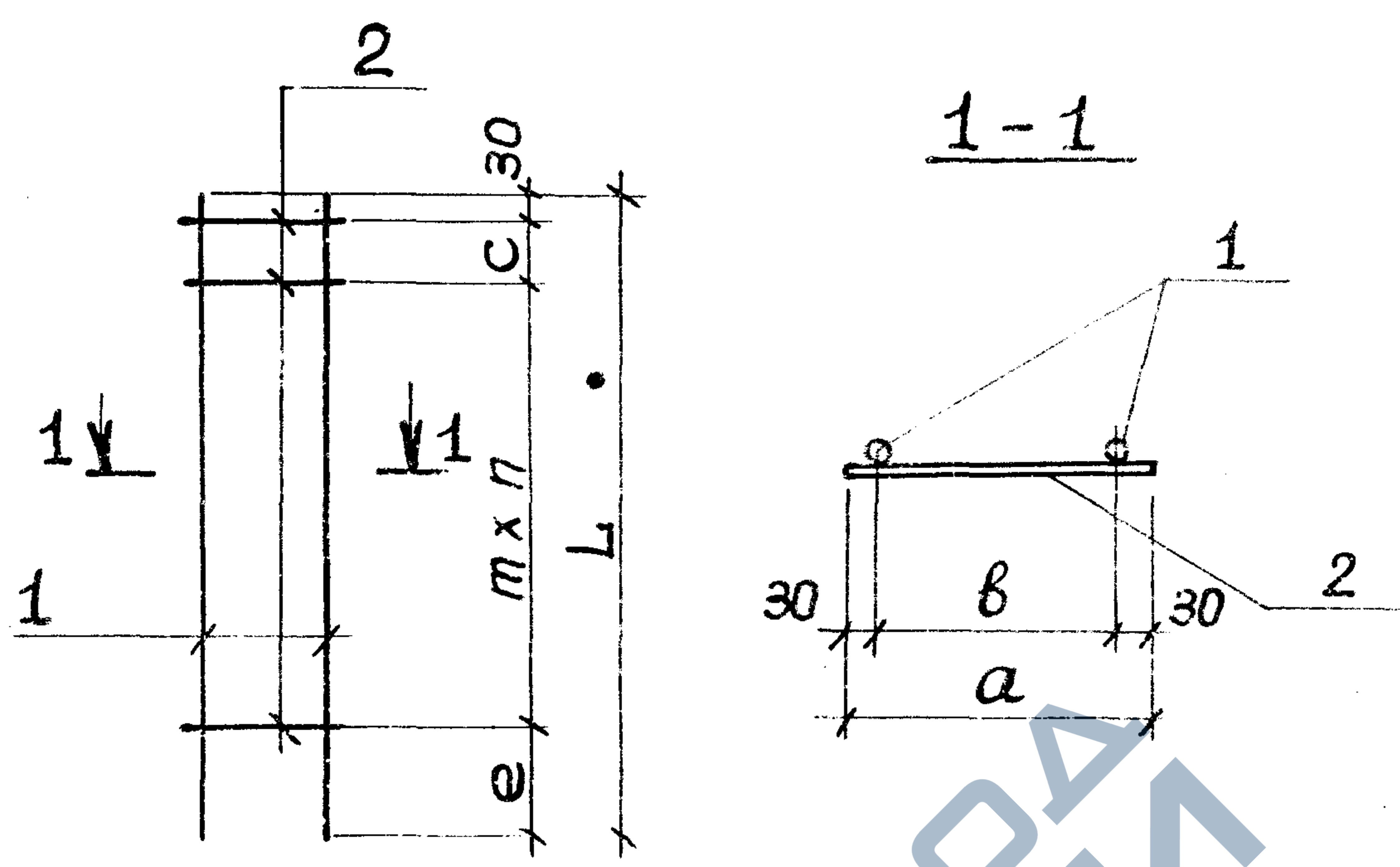
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз. 1	Стержень арматурный		
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1- 025	2	
		-01	- 027	2	
		-02	- 033	2	
		-03	- 035	2	
		-04	- 052	2	
		-05	- 054	2	
		-06	- 056	2	
		-07	- 058	2	
		-08	- 060	2	
		-09	- 062	2	
		-10	- 074	2	
		-11; - 12	- 075	2	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>		1.030.9-2.7-2-0.05.0		
Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>				
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>		Каркас плоский (Кр 77; Кр 78; Кр 84... ... Кр 101; Кр 112... Кр 119)		
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>				
Исполнил	Потнчев	<i>П</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил	Проценко	<i>П</i>				
				Старший	Лист	Листов
				Р	1	3

20434-09 50

20434 - П.9 51



Обозначение	Марка	Размеры, мм						п	Масса, кг
		Л	а	в	с	е	т		
1.030.9-2.7-2-0.05.0	Кр 77	3300				70		12	8,4
-01	Кр 78	3900	280	220	200	170	250	14	9,9
-02	Кр 84	4800	380	320	50	220		18	12,6

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ	Каркас плоский (Кр 77; Кр 78; Кр 84... ... Кр 101; Кр 112... Кр 119) Сборочный чертеж	Стандия	Масса	Масштаб
			Н. контр.	Чумакова			Р	ст. табл.	—
			Гл. спец.	Коротецкий			Лист 1 Листов 3		
			Рук. гр.	Чумакова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Исполнил	Шотичев					

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.05 0-03	Кр 85	5400					250	21	14,2
-04	Кр 86	4950						16	16,5
-05	Кр 87	5550						18	18,6
-06	Кр 88	6150			50	70	300	20	20,5
-07	Кр 89	6750						22	22,6
-08	Кр 90	7350						24	24,5
-09	Кр 91	7950						26	26,6
-10	Кр 92	3800			—	270		10	15,8
-11	Кр 93				300	320		10	17,2
-12	-1	4150	380	320	—	270		11	17,2
-13	Кр 94				200	320		11	18,3
-14	-1	4400			—	170		12	18,3
-15	Кр 95				300	220		12	19,7
-16	-1	4750			—	170	350	13	19,7
-17	Кр 96				200	220		13	20,8
-18	-1	5000			—	70		14	20,8
-19	Кр 97	5650				170		15	23,5
-20	Кр 98	6250			200	70		17	26,0
-21	Кр 99	6850			300	220		18	28,4
1.030.9-2.7-2-0.05 0 СБ									Итого
									2

Н.В. № 0000. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.05.0-22	Kp 100	7450	380	320	100	320	350	20	30,9
- 23	- 1				300	120		20	30,9
-24	Kp 101	8050			100	220		22	33,4
-25	- 1				300	370		21	33,4
-26	Kp 112	4450			200	220	400	10	22,6
-27	Kp 113	5050				420		11	25,7
-28	Kp 114	5700			250	220		13	29,0
-29	Kp 115	6300				420		14	32,0
-30	Kp 116	7500			50	220		18	38,0
-31	Kp 117	8100				420		19	41,1
-32	Kp 118	7650				370		18	47,2
-33	Kp 119	8250				170		20	51,0

Инв. № по д.л. Подпись и дата
 Взято. Инв. №

1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ

Итого

3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
			ДЕТАЛИ		
		Поз.1 СТЕРЖЕНЬ	АРМАТУРНЫЙ		
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-026	2	
		-01	-028	2	
		-02	-025	2	
		-03	-027	2	
		-04	-031	2	
		-05	-045	2	
		-06	-046	2	
		-07	-047	2	
		-08	-048	2	
		-09	-050	2	
		-10	-051	2	
		-11	-075	2	

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00“.

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИЗВ. №	ИЗЧ. ОТД.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.06.0 Каркас плоский (Кр79... Кр83; Кр102... Кр111)	Старая	Лист	Листов
			И. КОНТ.	ЧУТЯКОВА		Р	1	3
			ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			РУК. ГР.	ЧУТЯКОВА				
			ИСПОЛНИЛ	ФОТНЧЕВ				
	ПРОВЕРИЛ	ПРОЦЕНКО						

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-12	1.030.9-2.7-2.0.00.1-076	2	
		-13	-077	2	
		-14	-078	2	
		Поз. 2. Стержень арматурный			
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-002	1	
		-01 ; -11	-007	1	
		-02	-025	1	
		-03	-027	1	
		-04	-031	1	
		-05	-001	1	
		-06	-004	1	
		-07	-006	1	
		-08	-010	1	
		-09	-014	1	
		-10	-017	1	
		-12	-011	1	
		-13	-015	1	
		-14	-018	1	
		Поз. 3 Стержень арматурный			
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15	
		-01	-132	18	
		-02	-132	14	
		-03	-132	17	
		-04	-132	19	
		-05; -06; -12	-134	13	

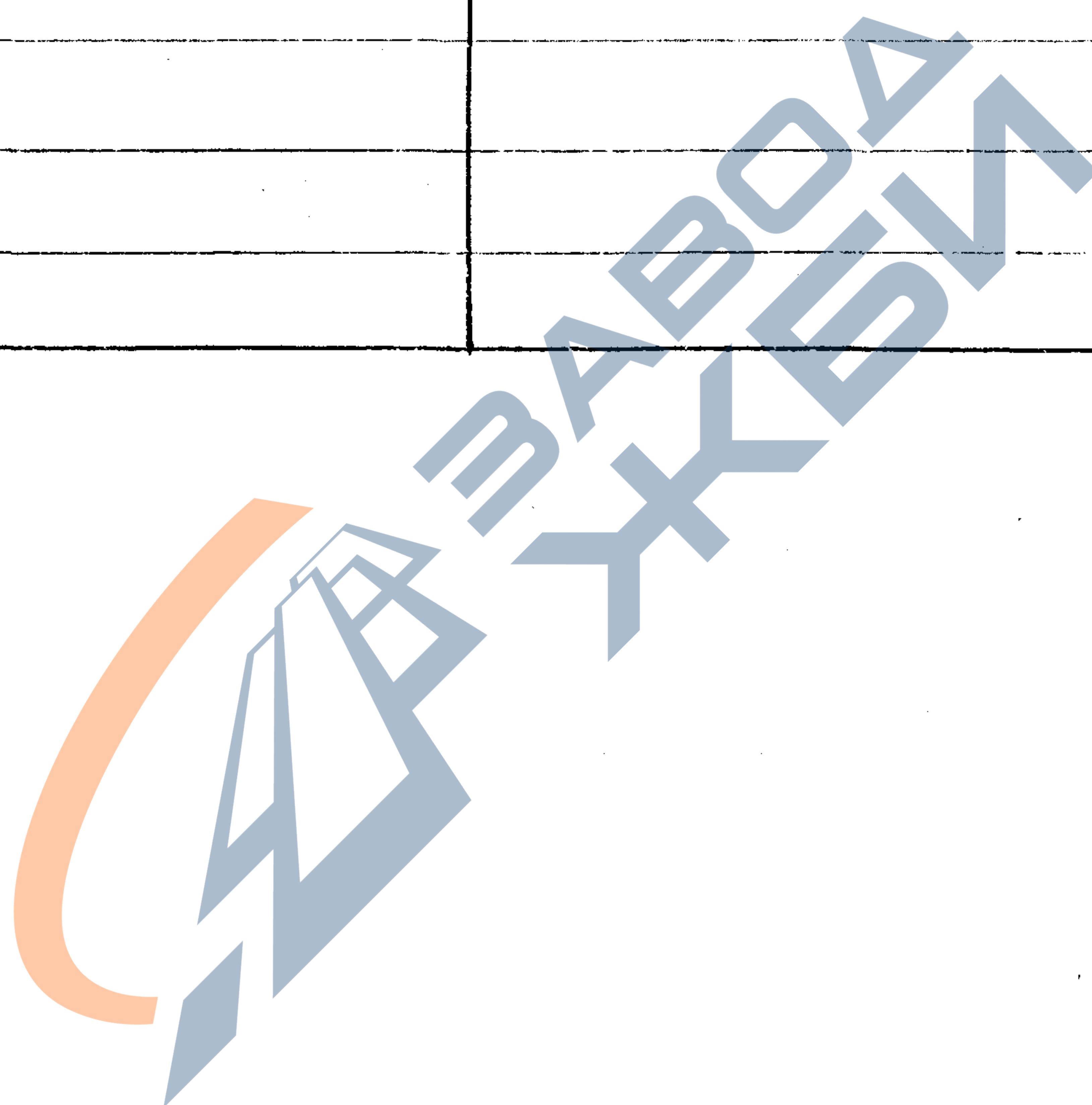
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Лист

2

Щорят	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 13	1.030.9-2.7-2.0.00.1-134	14	
		- 07; -08; -14	- 134	15	
		- 09; -10	- 134	17	
		- 11	- 134	12	

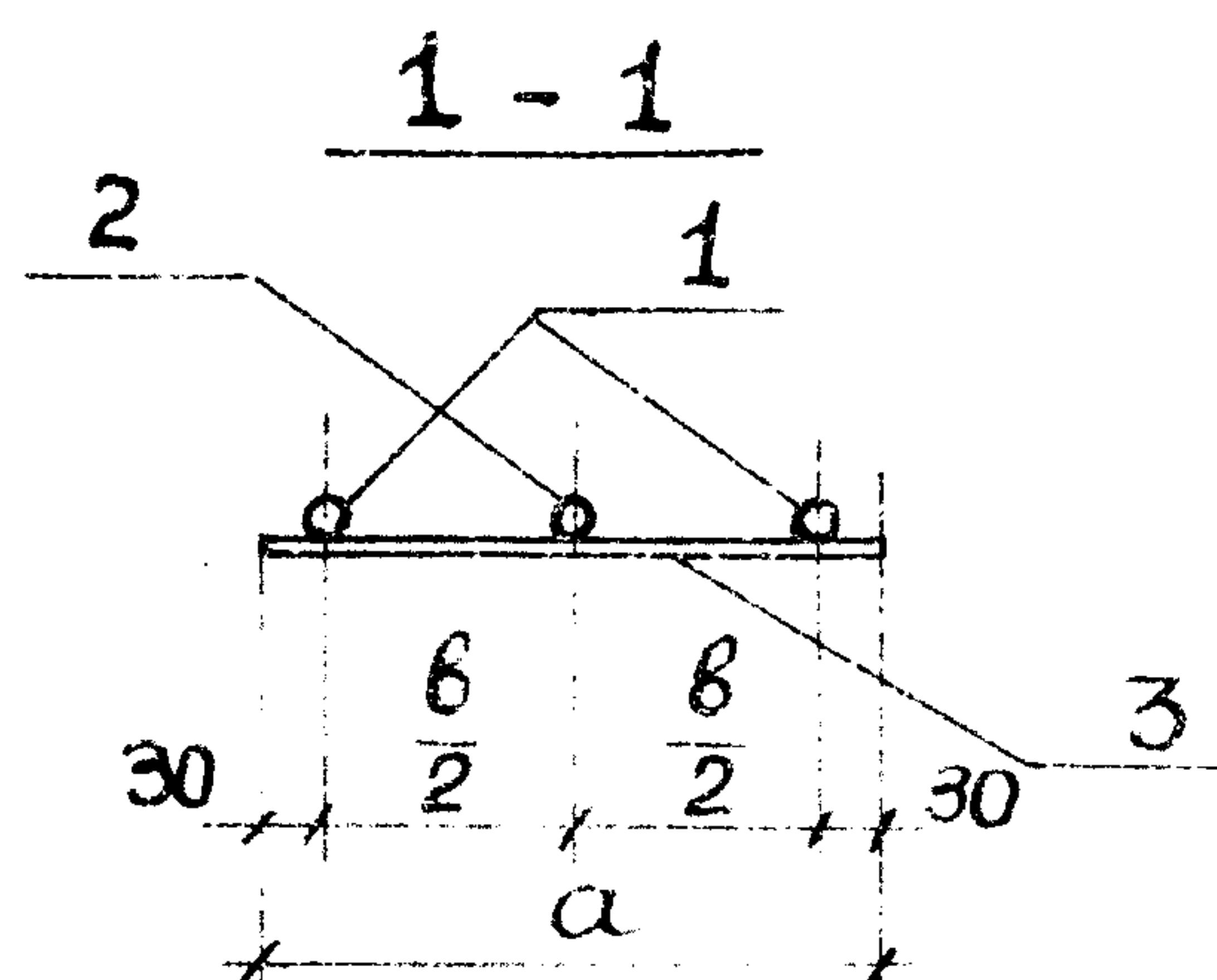
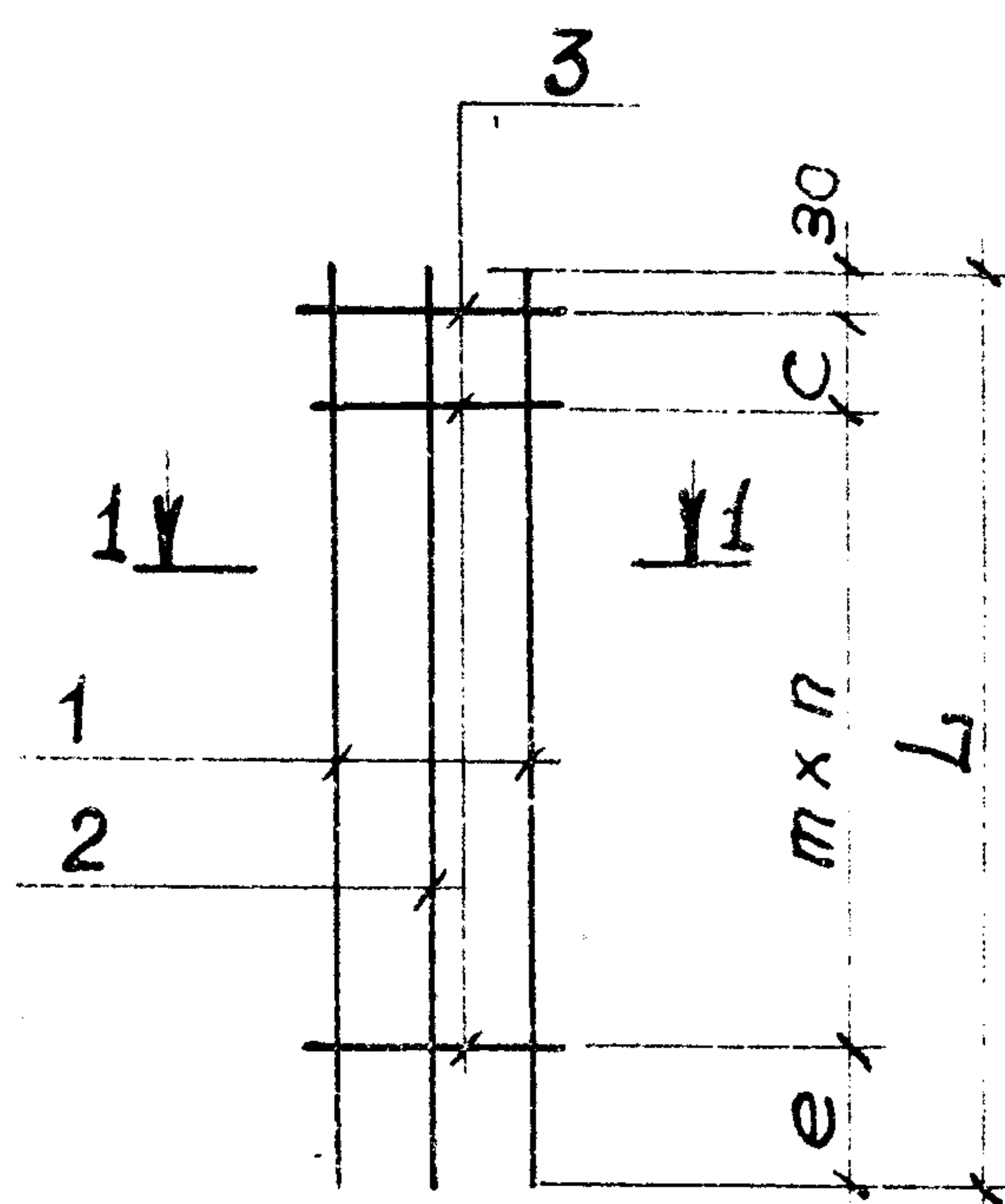


Нв. № подл.	Подпись и дата	Взят. нв. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.06.0	Кр 79	3550				220		13	12,3
-01	Кр 80	4150	280	220	50	70	250	16	14,2
-02	Кр 81	3300				220		12	12,4

Продолжение таблицы исполнений от лист 2.

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Продолжение таблицы исполнений от лист 2.

Нач. отд.	Бродский	Кр		1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ
Н. контр.	Чутякова	Кр		
Гл. спец.	Коротечкий	Кр		
Рук. гр.	Чутякова	Кр		Каркас плоский (Кр 79... Кр 83; Кр 102... Кр 111). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Исполнил	Фотичев	Кр		
Проверил	Проценко	Кр		

ИНВ. № 709/П.	Подпись и дата	Взят. инв. №
---------------	----------------	--------------

1.030.9-2.7-2-0.06.0 CB

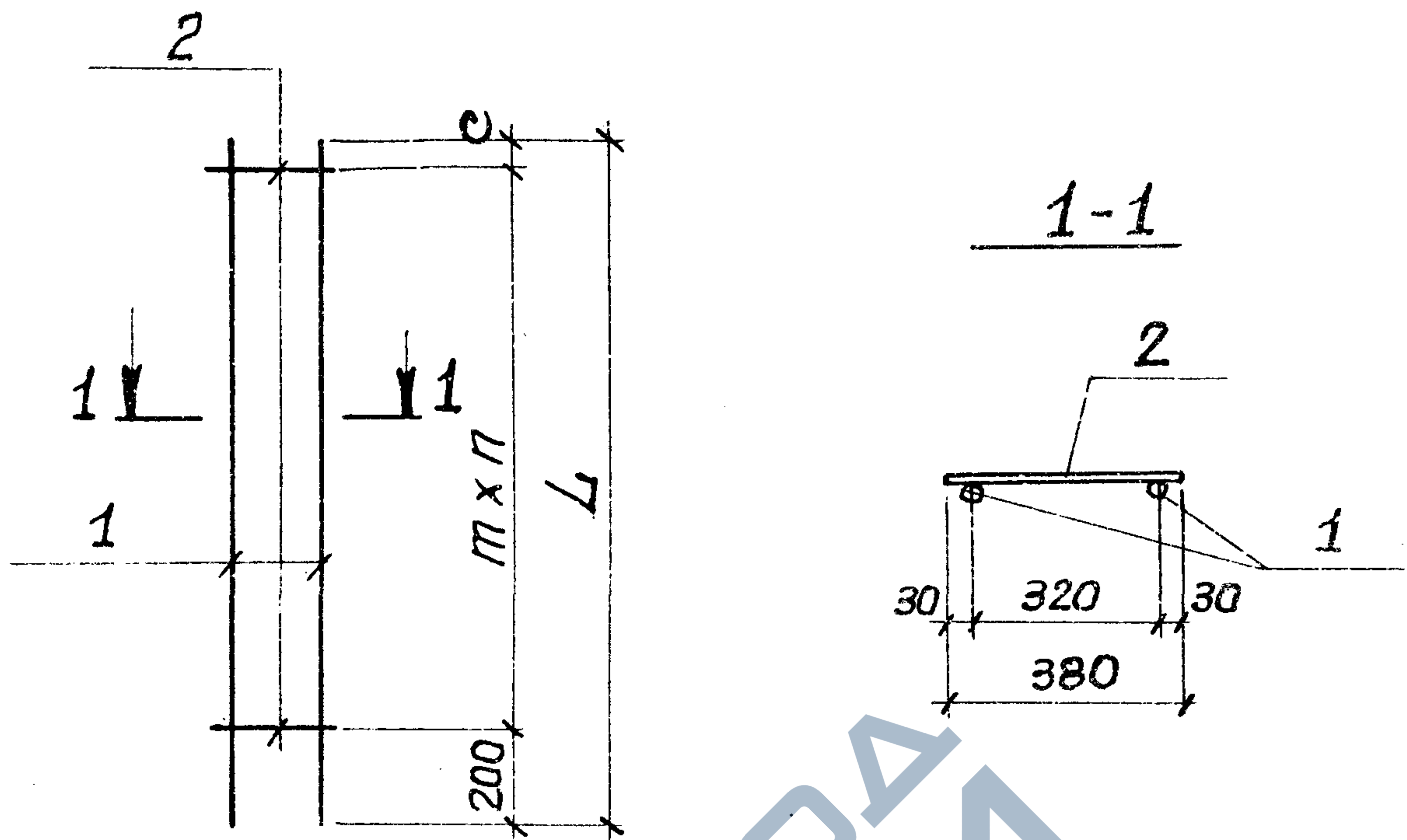
Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Поз. 1. Стержень арматурный			
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-144	2	
		-01	-143	2	
		-02	-142	2	
		-03	-141	2	
		-04	-140	2	
		-05	-145	2	
		-06	-139	2	
		-07	-138	2	
		Поз. 2 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	35	
		-01; -03	-134	27	

Н.Ч. ОТД.	БРОДСКИЙ	Бр	1.030.9-2.7-2-0.07.0
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Чу	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Кр	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Чу	
Исполнил	ЛЯПУН	Ля	Наркас плоский (Кр 120... Кр 127)
Проверил	ПРОЦЕНКО	Пр	
			Стандарт
			Лист
			Листов
			Р
			1
			2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Лист
2



Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	Масса, кг
		L	C	m		
1.030.9-2.7-2-0.07.0	Кр 120	14030	230	400	34	26,8
-01	Кр 121	10830			26	20,6
-02	Кр 122	10230			25	19,5
-03	Кр 123	9630	330	350	26	18,6
-04	Кр 124	9030	80		25	17,3
-05	Кр 125	14380	180	400	35	27,4
-06	Кр 126	8430		350	23	16,2
-07	Кр 127	7830	280		21	15,1

Н.И.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чумакова
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чумакова
Исполнил Ляпун
Проверил Проценко

1.030.9-2.7-2.0.07.0 СБ

Каркас плоский
(Кр 120... Кр 127).
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб
Р Ст. табл. -
Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Эона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		Поз. 1 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01	-128	6	
		-02	-128	8	
		-03	-130	8	
		-04	-131	8	
		Поз. 2 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01	-127	8	
		-02	-128	8	
		-03	-128	10	
		-04	-128	12	

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00"

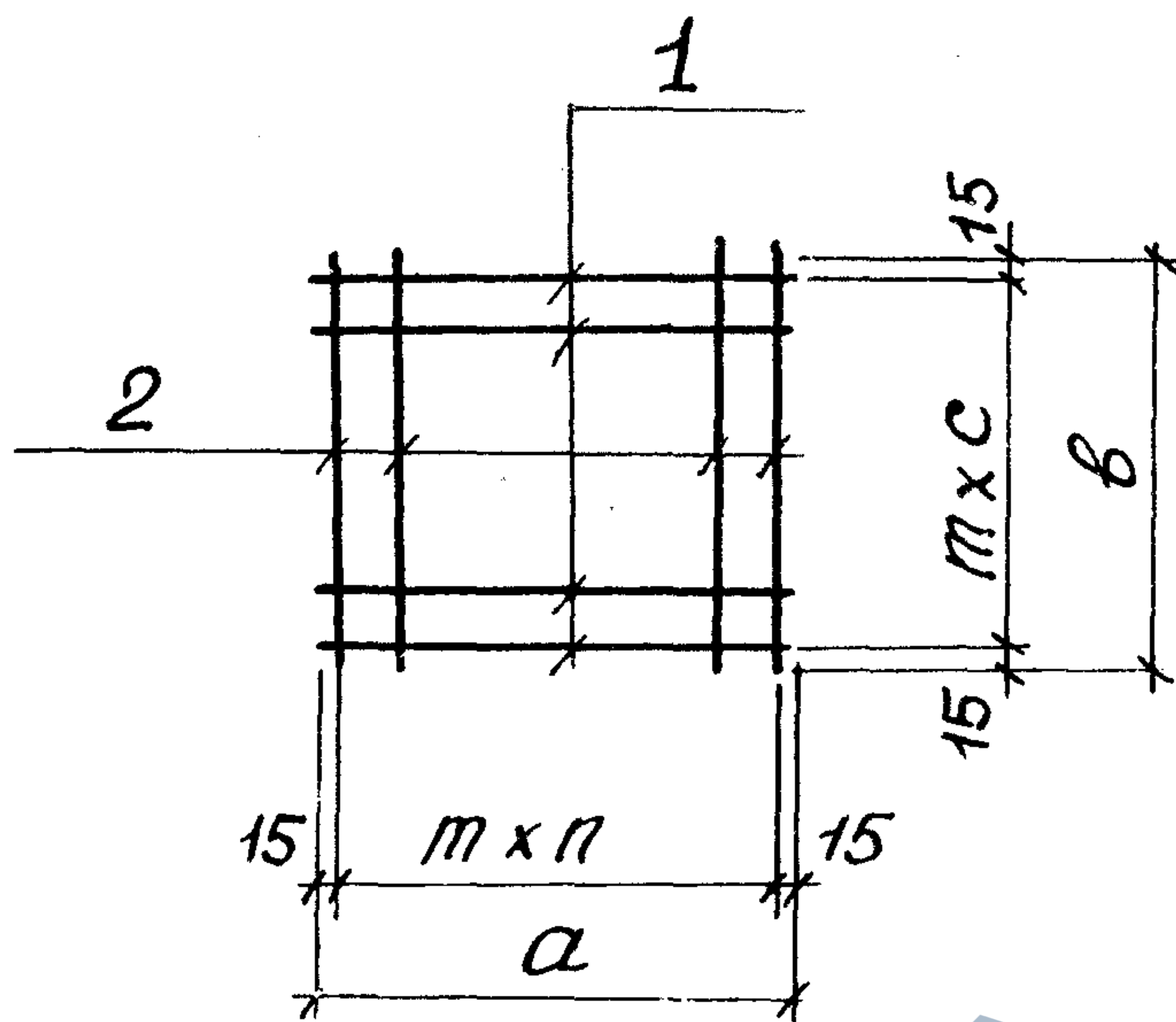
Нач. отд.	Бродоккин	С			
Н.контр.	Чумакова	С			
Гл. спец.	Коротецкий	С			
Рук. гр.	Чумакова	С			
Исполнил	Ляпкин	С			
Проверил	Проценко	С			

1.030.9-2.7-2-0.08.0

Сетка
(С1... С5)

Стандарт Лист Листов
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



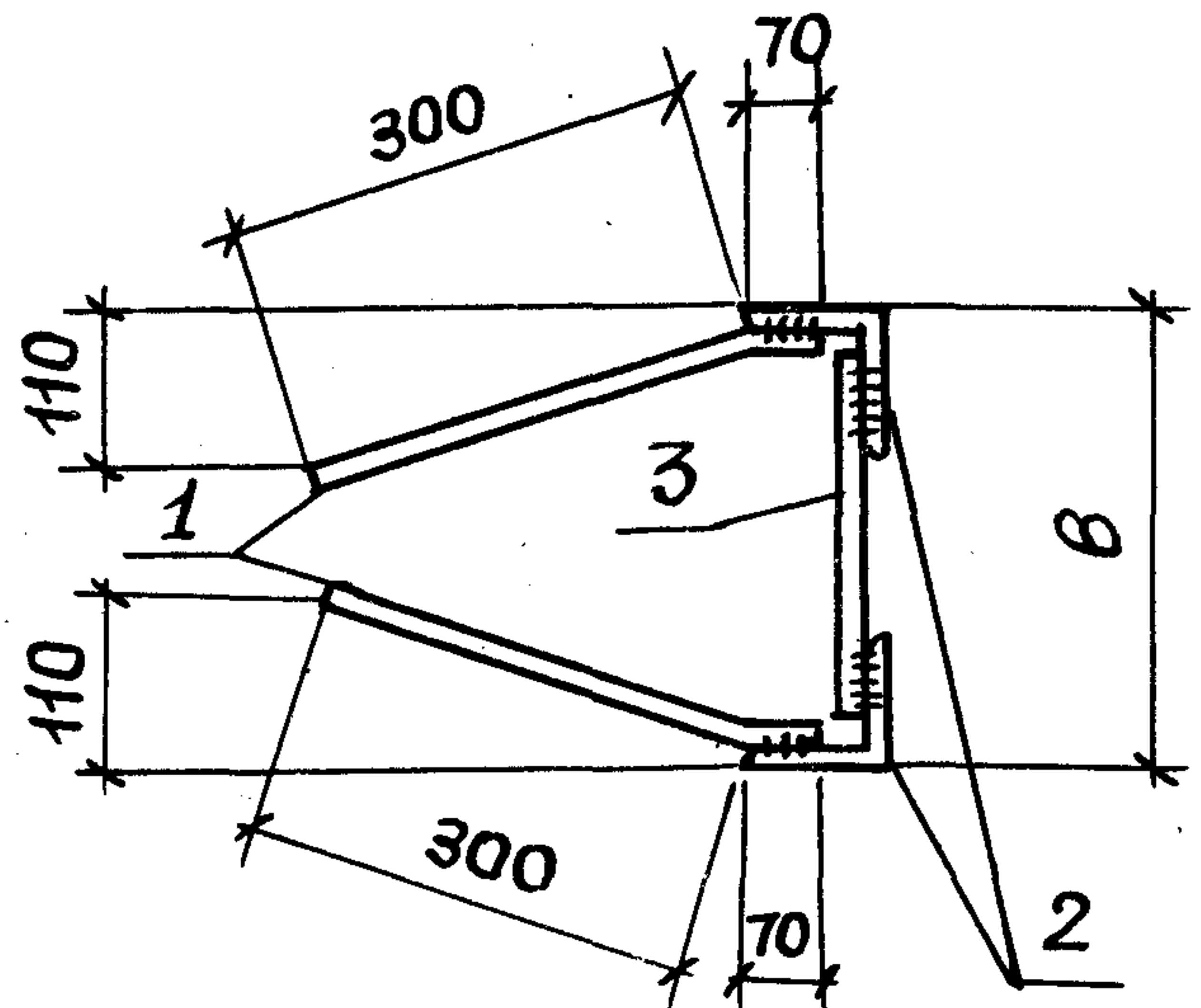
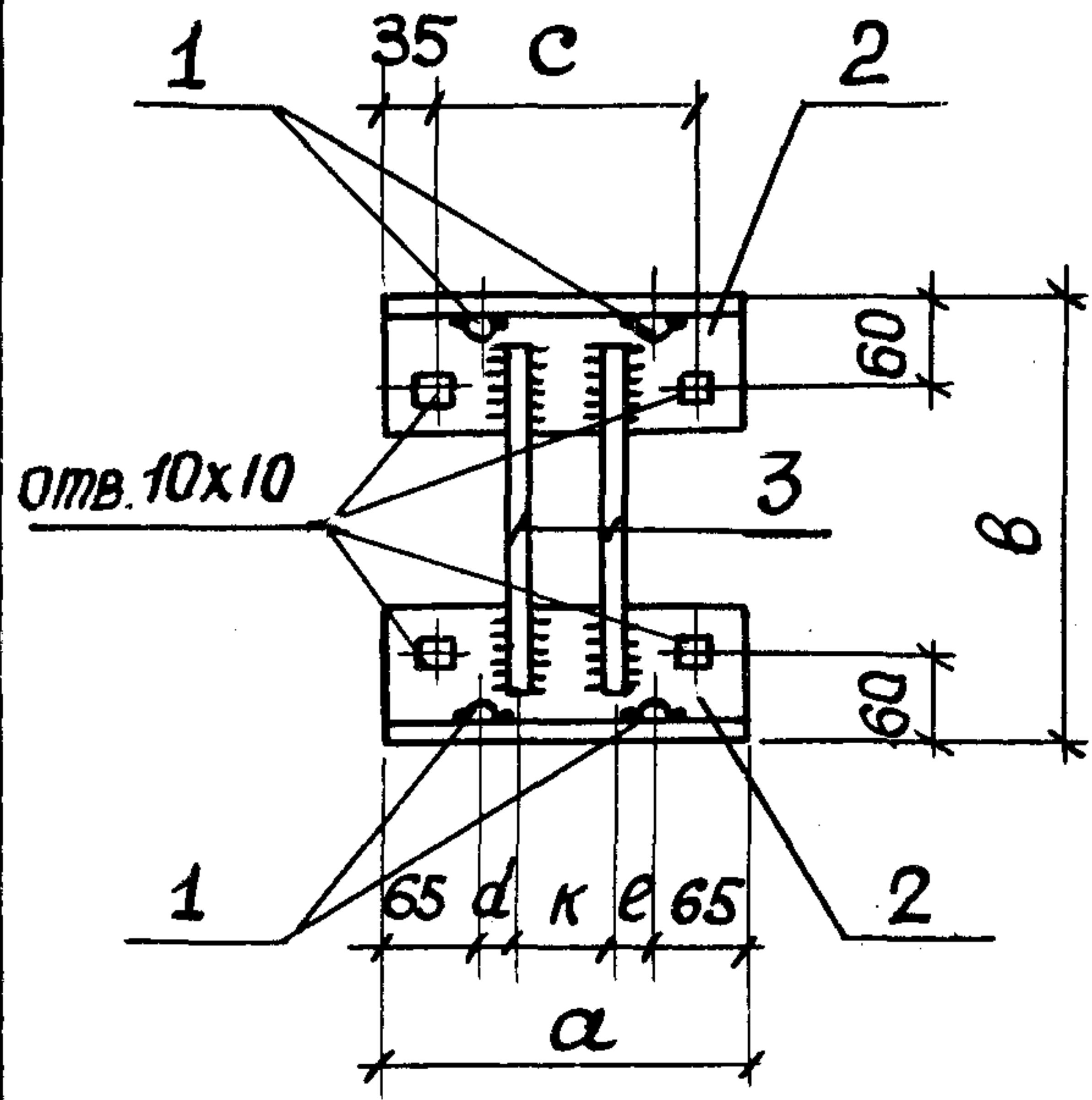
Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	с	Масса, кг
		a	b	m			
1.030.9-2.7-2-0.08.0	С1	280	280	50	5	5	0,8
-01	С2						
-02	С3	380			7		1,0
-03	С4	480	380			7	1,4
-04	С5	580					9
					11		2,0

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	Рис.	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ
			Н. контр.	Чутякова	Рис.	
			Гл. спец.	Коротецкий	Рис.	
			Рук. гр.	Чутякова	Рис.	
			Исполнил	Ляпкун	Фил.	
			Проверил	Проценко	Фил.	

Сетка (С1... С5).		Стандия	Масса	Масса
Сборочный чертеж		Р	Ст. табл.	-
		Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Деталь	ЭДНА	ПОВ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.2-01	Стержень арматурный	4	
			<u>Переменные данные для исполнений.</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.09.0		МН1
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4	Уголок	2	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2	Стержень арматурный	2	
				1.030.9-2.7-2-0.09.0-01		МН2
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-01	Уголок	2	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-02	Стержень арматурный	2	

Нач. отд.	Бродский	Пис		1.030.9-2.7-2-0.09.0		
Н. контр.	Чутякова	Ку				
Гл. спец.	Коротецкий	А		Изделие закладное (МН1; МН2).		
Ст. инж.	Чутякова	Ку				
Исполнил	Проценко	Боч		Старая Лист Листов Р 1		
Проверил	Чутякова	Ку				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		a	b	c	d	k	e	
1.030.9-2.7-2-0.09.0	МН1	250	300	180	25	70	25	5,4
-01	МН2	300	400	230	35	100	35	6,2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ Изделие закладное (МН1; МН2). Сборочный чертеж	Стандарт	Масса	Масштаб
			Н. контр.	Чутякова		Р	Ст. табл.	—
			Гл. спец.	Коротецкий		Лист	Листов	1
			Ст. инж.	Чутякова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Исполн.	ПРОЦЕНКО				
			Провер.	Чутякова				

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-02	Уголок	2	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.10.0		МНЗ
				<u>Детали</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-04	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-05; 53	Стержень арматурный	1; 1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полова	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-01		МН4
				<u>Детали</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-06	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-07; 54	Стержень арматурный	1; 1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полова	4	

Нач. отд.	Бродский	Юроч
Н. контр.	Чутякова	ЧЗ
Гл. спец.	Коротецкий	Д
Ст. ннж.	Чутякова	ЧЗ
Исполнял	Проценко	ДЮЧ
Проверил	Чутякова	ЧЗ

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Изделие закладное
(МНЗ... МН8; МН20... МН22)

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-02		МН5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-03		МН6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-11	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-12;56	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-04		МН7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-13	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-14;57	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-05		МН8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	

Нв. №пор. Подпись и дата Взам. Нв. №

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-06		МН20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-32;58	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-07		МН21
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-08		МН22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-35	Стержень арматурный	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-36;40	Стержень арматурный	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	

Инв. № поял.	Подпись и дата	Взят инв. №

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Лист
3

Стр.	ЭОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АУ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	Техническое описание		
АУ			1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.11.0		МН9
				<u>Детали</u>		
АУ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АУ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-03	Полоса	4	
АУ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-59	Стержень арматурный	2	
АУ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-15	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-01		МН10
				<u>Детали</u>		
АУ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АУ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АУ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-60	Стержень арматурный	2	
АУ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-16	Стержень арматурный	4	

Инв. № покл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
		Нач. отд.	Бродский	<i>Б</i>	
		Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>	
		Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>	
		Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>	
		Исполнил	Проценко	<i>П</i>	
Инв. № покл.	Подпись и дата	Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>	

1.030.9-2.7-2-0.11.0			
Изделие закладное (МН9... МН16; МН28; МН29)	Стандия	Лист	Листов
	Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Инв. № подл. Подпись и дата

Взята инв. №

Формы	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-02		МН11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-18	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-17	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-03		МН12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-61	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-19	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-21	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-20	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-05		МН14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-23	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-22	Стержень арматурный	4	

1.030.9-2.7-2-0.11.0

Лист
2

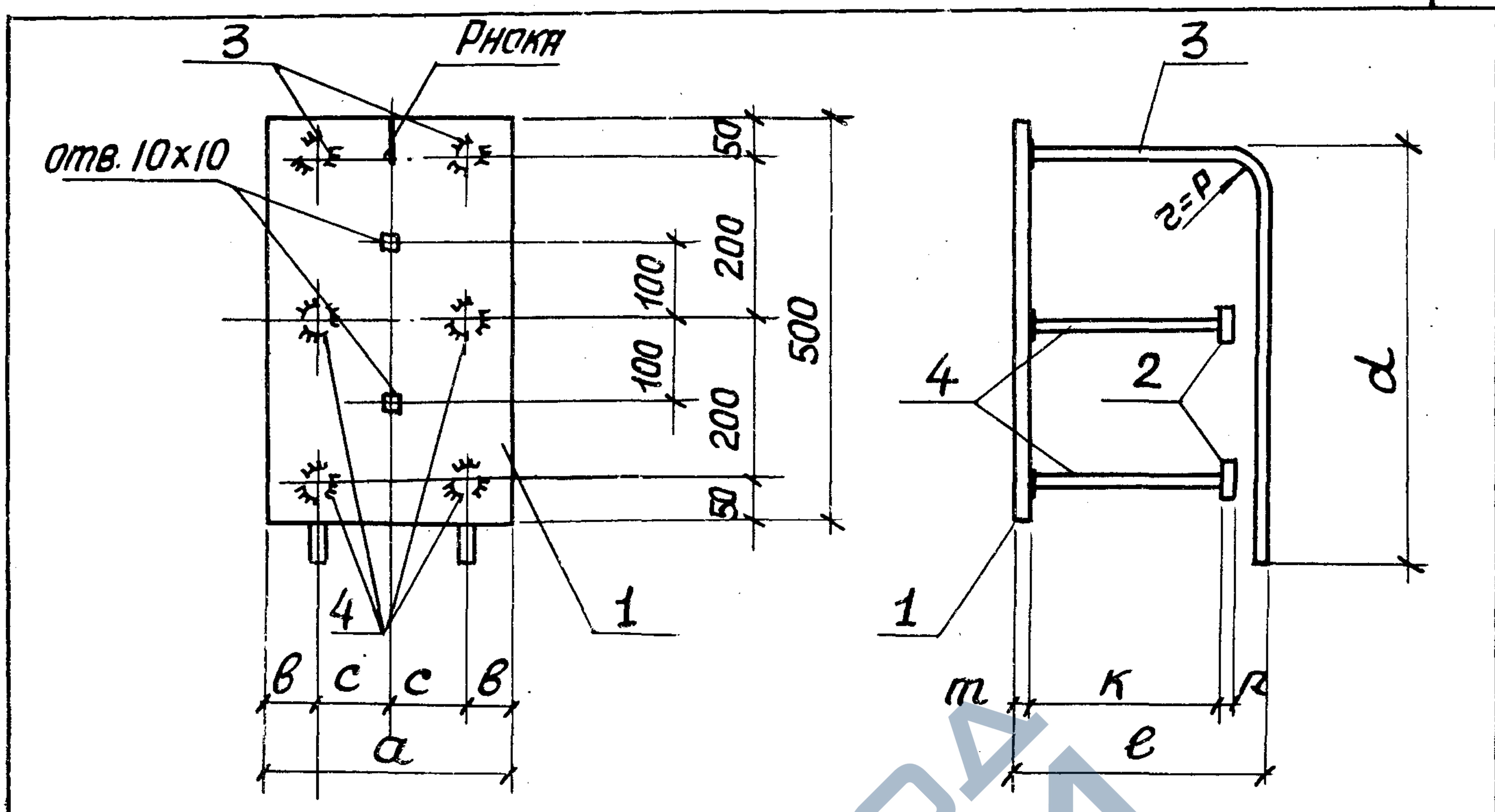
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-06		МН15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-08	Полоса	1	.
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-25	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-24	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-09	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-08		МН28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-62	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-63	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН29
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	Стержень арматурный	4	

ННВ. № 1000. Годовые и даты. Взам. ННВ. №

1.030.9-2.7-2-0.11.0

Лист

3



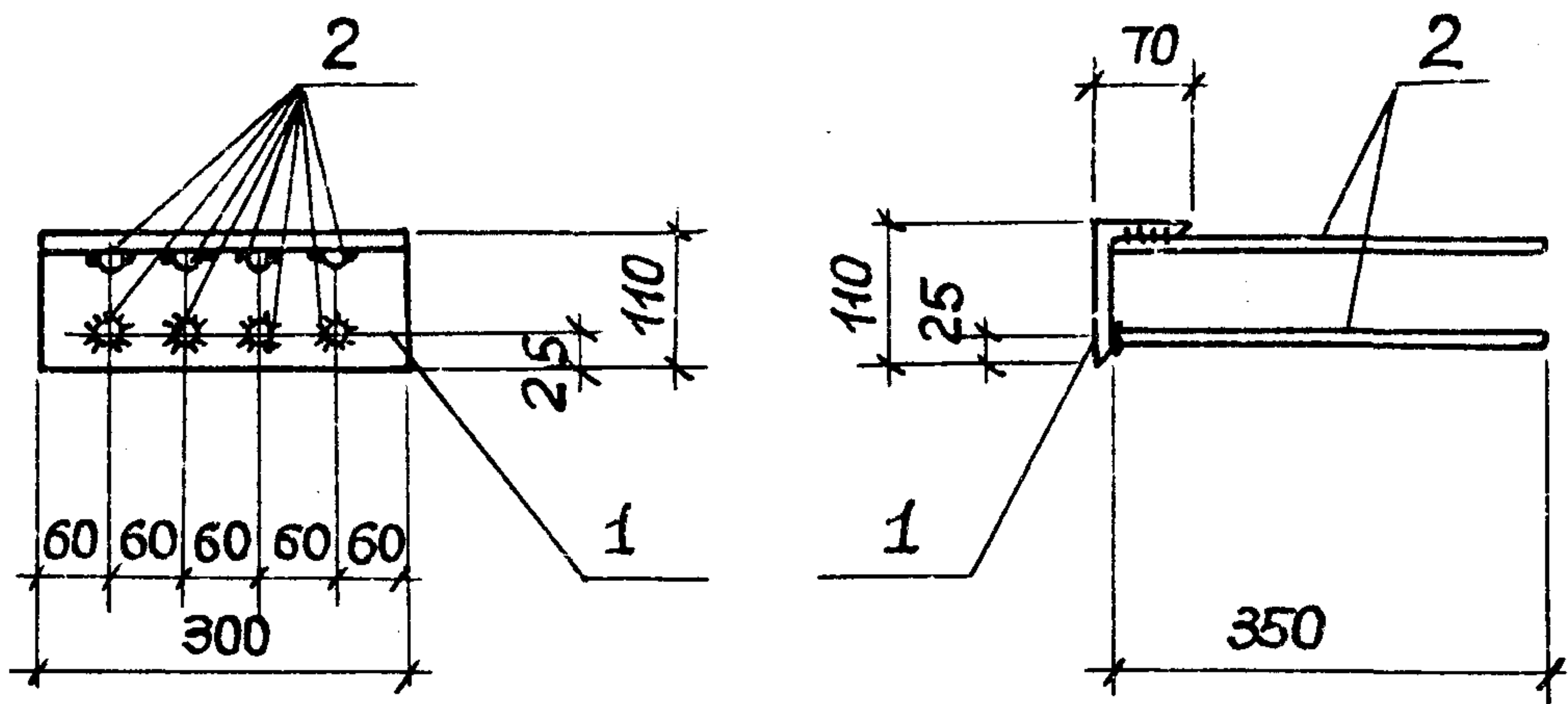
Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса, кг
		а	в	с	д	к	е	т	п	р	
1.030.9-2.7-2-0.11.0	МН9	290	65	80	500	240	310	10	10	70	14,4
-01	МН10	300	65	85	650	240	310	12	12	70	20,5
-02	МН11	300	65	85	650	285	360	12	12	90	21,3
-03	МН12	300	65	85	650	335	410	12	12	90	21,5
-04	МН13	250	40	85	500	195	260	8	8	70	10,1
-05	МН14	250	40	85	500	295	360	8	8	70	10,5
-06	МН15	250	40	85	550	390	460	10	10	90	15,4
-07	МН16	250	40	85	650	485	560	12	12	90	20,8
-08	МН28	290	65	80	500	190	260	8	8	70	14,4
-09	МН29	300	65	85	650	485	560	12	12	90	23,1

Н.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	
			Н. контр.	Чутякова	
			Гл. спец.	Коротецкий	
			Рук. гр.	Чутякова	
			Исполнил	Проценко	
			Проверил	Чутякова	

1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ

Изделие закладное
(МН9... МН16;
МН28; МН29).
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

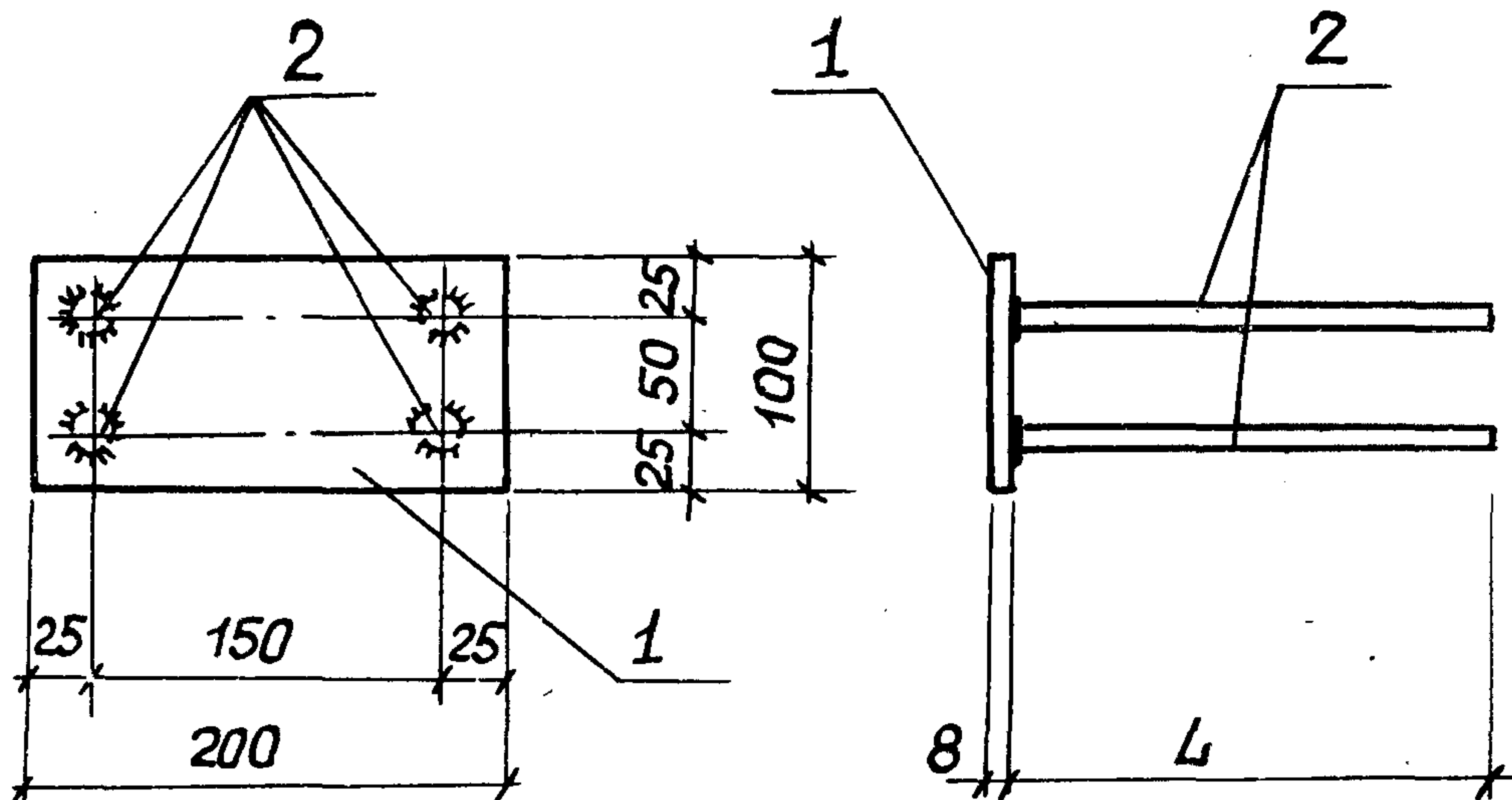


Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-03	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-28	Стержень арматурный	8	

Числ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.9-2.7-2-0.12.0					
			Изделие закладное МН-17					
Нач. отд.			Бродский	Рис.		Лист	Масса	Масштаб
Н. контр.			Чутякова	Чут				
Гл. спец.			Коротецкий	Рис.		Р	4,9 кг	1:10
Рук. гр.			Чутякова	Чут				
Исполнил			Проценко	Бисч		Лист	Листов 1	
Проверил			Чутякова	Чут				
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

	1.030.9-2.7-2-0.13.0
	<u>ДЕТАЛИ</u>
9-2.7-2-0.00.2-29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУР
	1.030.9-2.7-2-0.13.0
	<u>ДЕТАЛИ</u>
9-2.7-2-0.00.2-30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУР

<https://zaynolabi.com>



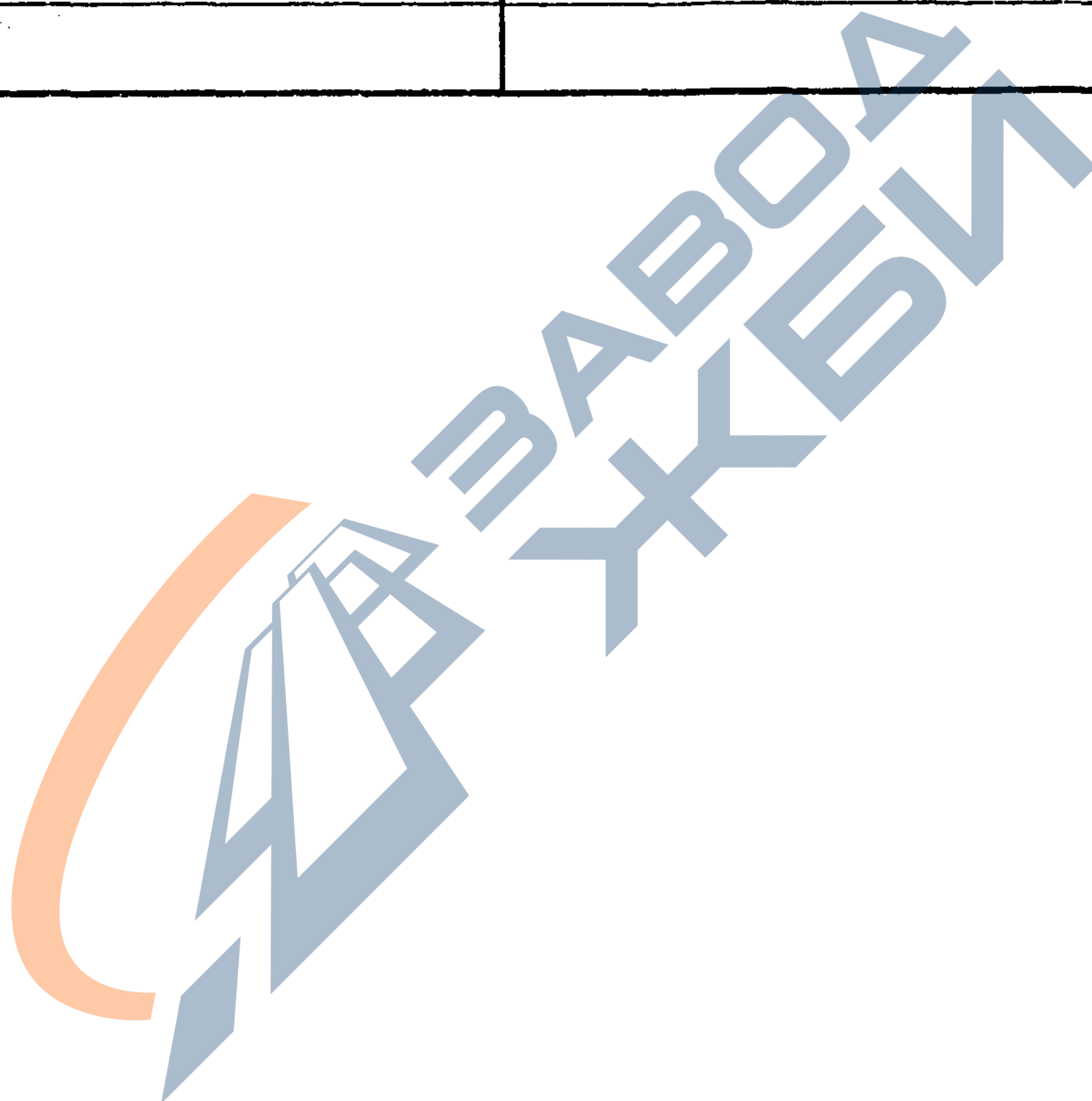
Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.13.0	МН18	370	2,1
-01	МН19	470	2,5

Нач.отд.	Бродский	К		1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ			
Н.контр.	ЧУТАКОВА	Ч					
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	К					
Рук.гр.	ЧУТАКОВА	Ч		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН18; МН19). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандия	Масса	Масштаб
Исполнил	ПРОЦЕНКО	П			Р	Ст. табл.	—
Проверил	ЧУТАКОВА	Ч			Лист	Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-04	Уголок	2	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	2	
А4		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.14.0		МН23
				<u>Детали</u>		
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-37	Стержень арматурный	2	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-38; 43	Стержень арматурный	1; 1	
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-01		МН24
				<u>Детали</u>		
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	Стержень арматурный	2	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-32; 58	Стержень арматурный	1; 1	

Нв. № подл.	Подпись и дата	Взят. нв. №	Нач. отд. Бродский			1.030.9-2.7-2-0.14.0
			Н. контр. Чутякова			
Нв. № подл.	Подпись и дата	Взят. нв. №	Гл. спец. Коротецкий			Изделие закладное (МН23... МН26).
			Рук. гр. Чутякова			
			Исполн. Проценко			
			Проверил Чутякова			
			Станд. Лист Листов			
			Р 1 2			
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

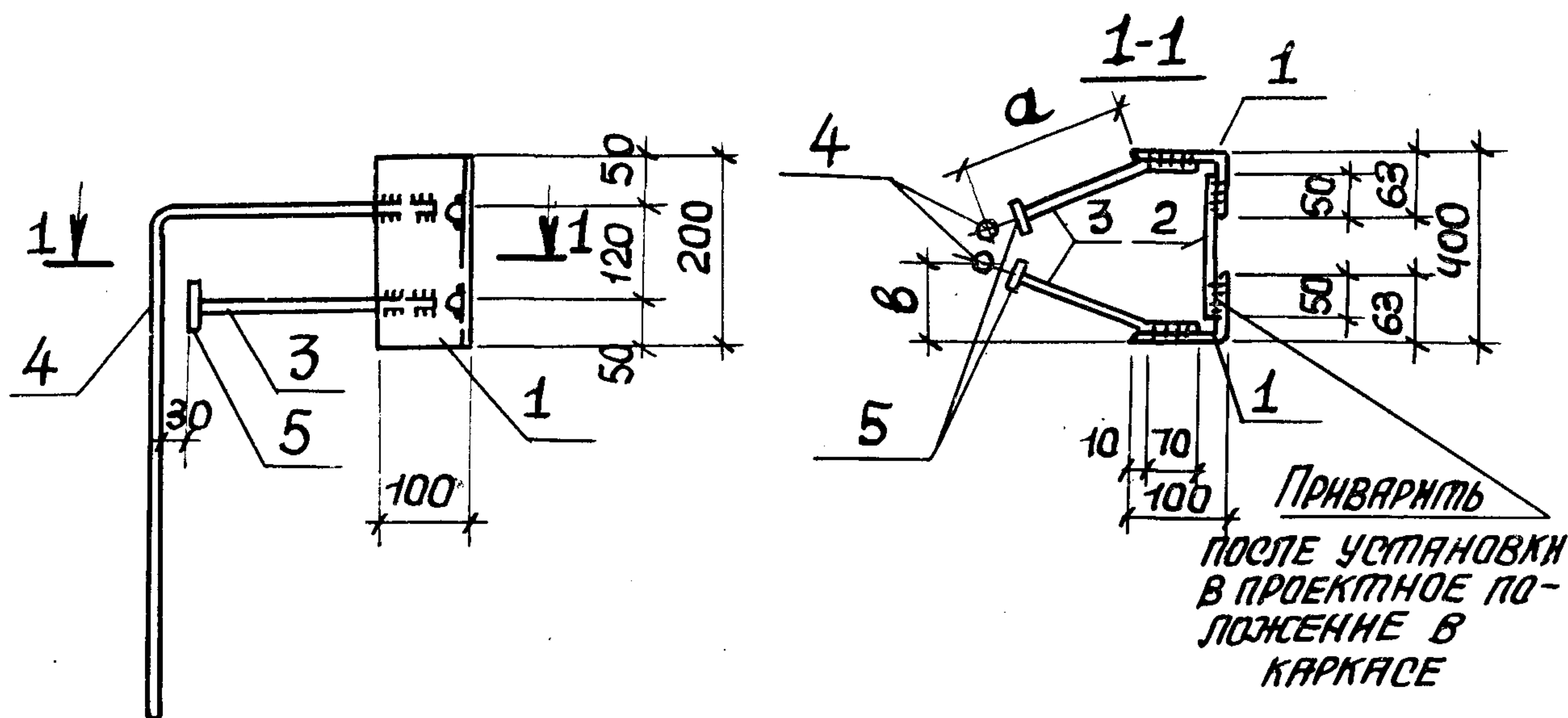
Числ. таб.	ЭДНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-02		МН25
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-41	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-42;44	Стержень арматурный	1;1	
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-03		МН26
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	Стержень арматурный	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	Стержень арматурный	1;1	



1.030.9-2.7-2-0.14.0

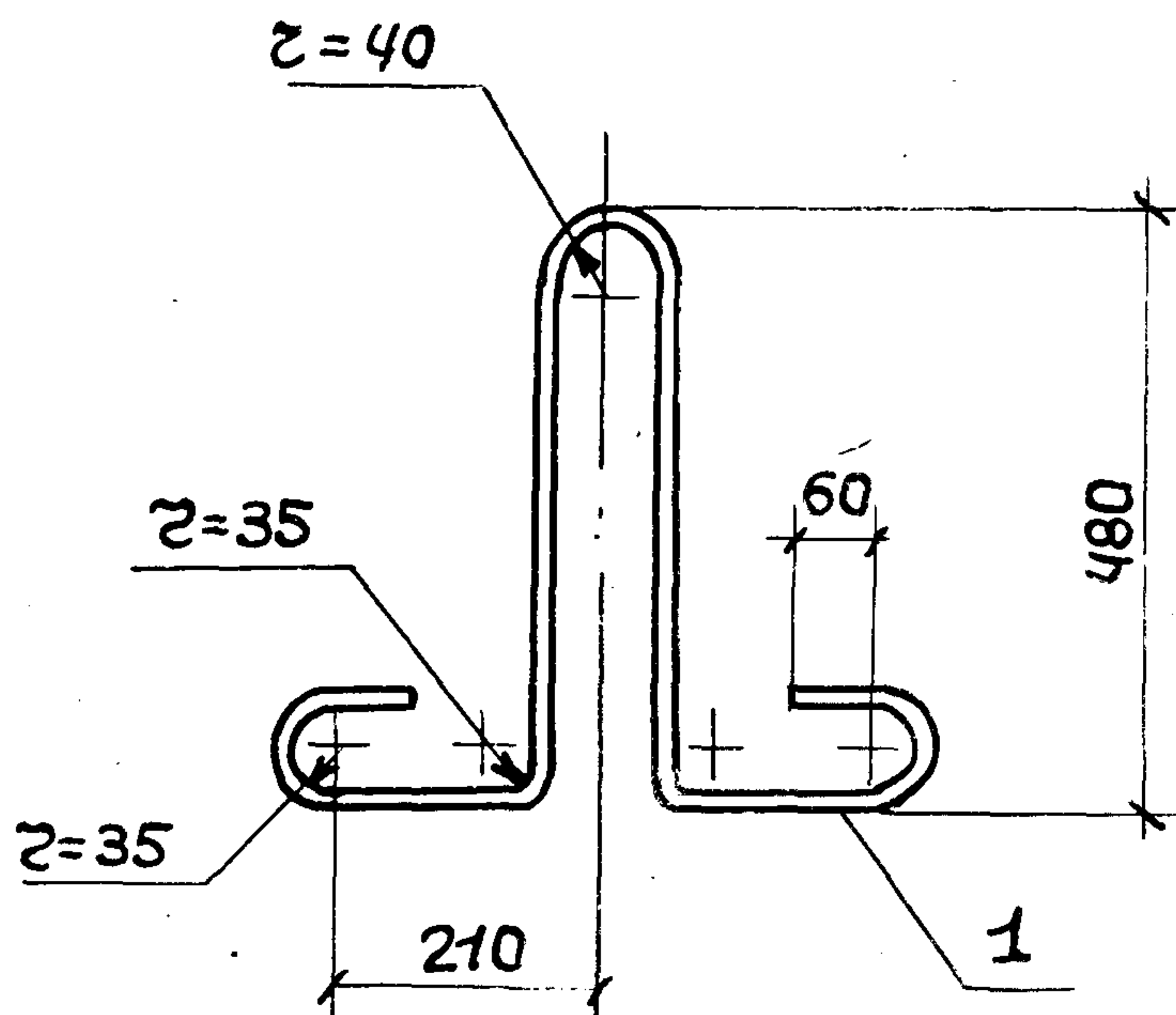
Лист

2



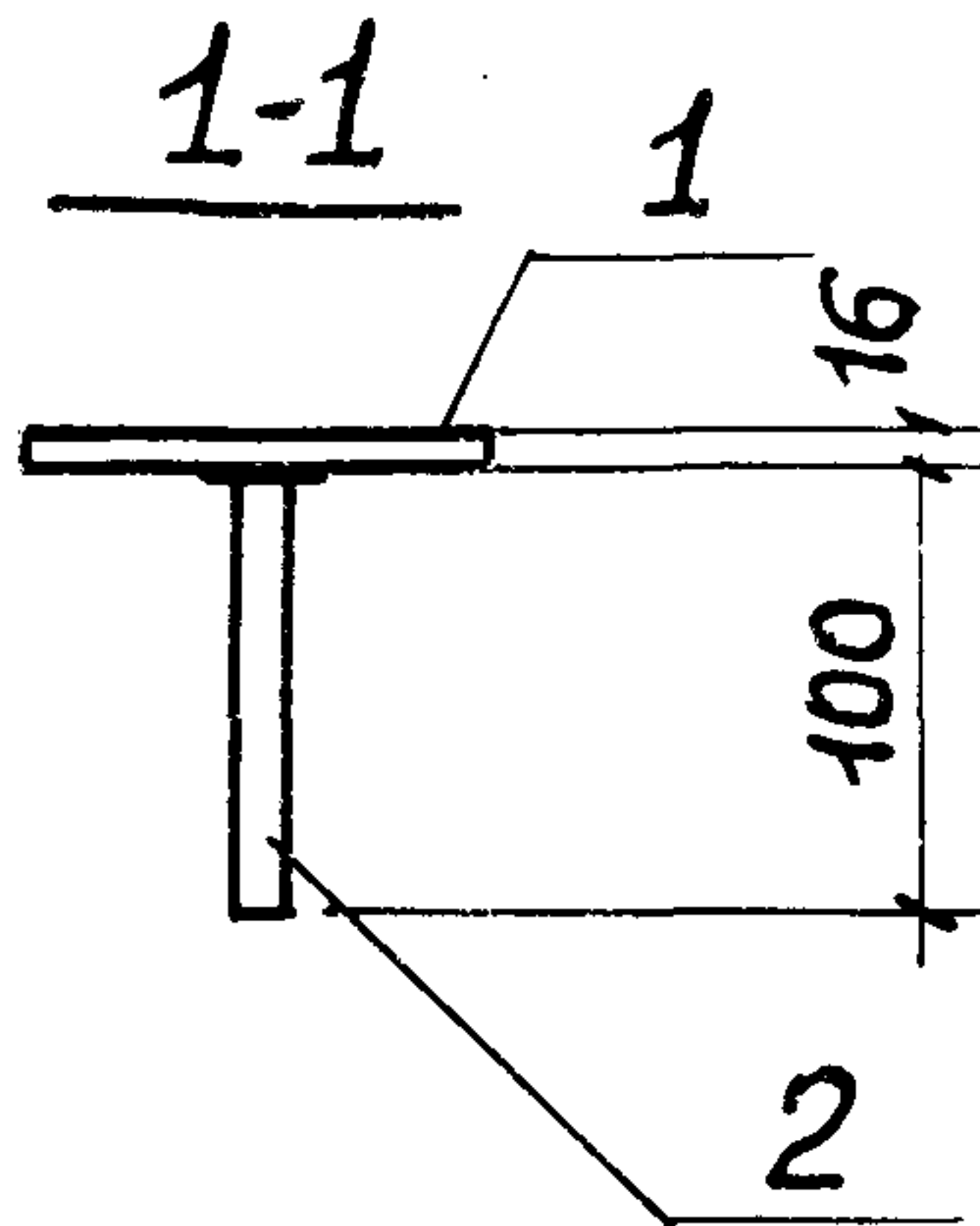
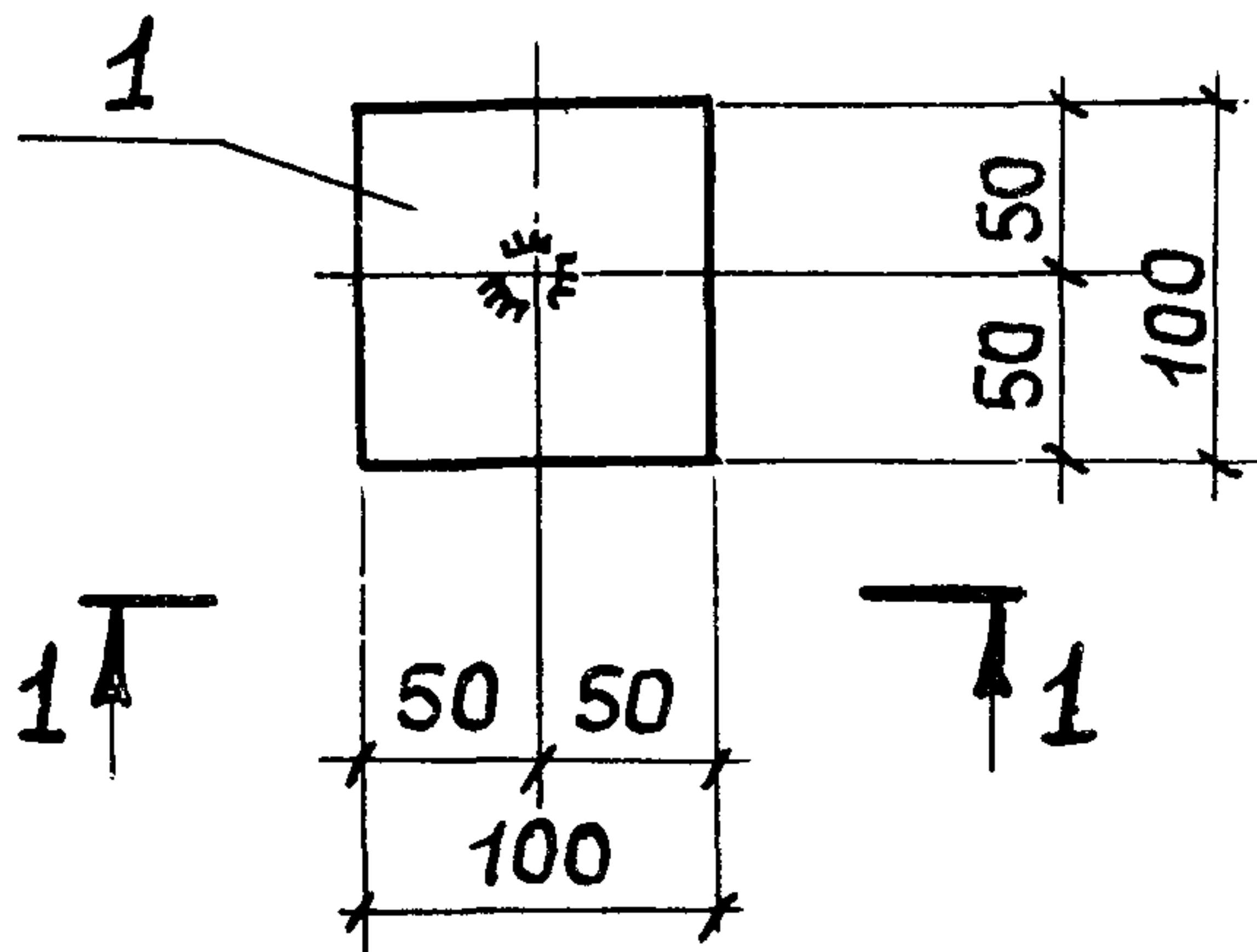
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		а	б	
1.030.9-2.7-2-0.14.0	МН23	230	95	8,0
-01	МН24	330	130	8,8
-02	МН25	280	115	8,4
-03	МН26	380	150	9,0

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд. Бродский			1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН23...МН26). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандарт	Масса	Масштаб
			Н. контр. Чумакова	Гл. спец. Коротецкий	Рук. гр. Чумакова					
								Лист	Листов 1	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



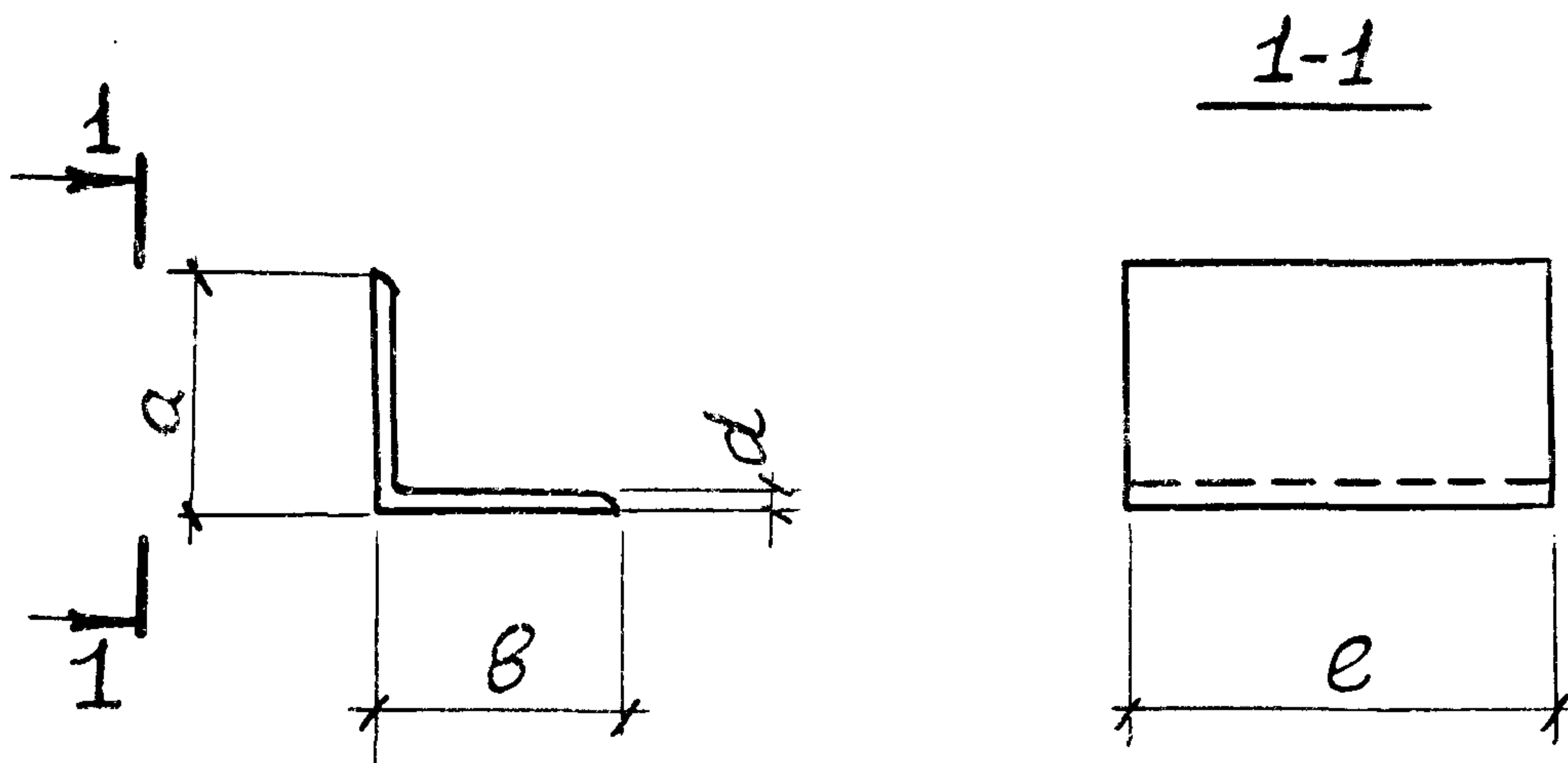
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.15.0	Стержень арматурный Ф20 АІ, $E = 1620$	1	

Нач. отд.	Бродский	Биз	1.030.9-27-2-0 15.0		
Н. контр.	Чутякова	Ч			
Гл. спец.	Коротецкий	К	Изделие закладное МН 27		
Рук. гр.	Чутякова	Ч			
Исполнил	Проценко	П	Станд. масса масштаба		
Проверил	Чутякова	Ч			
			Р	4,0 кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			ГОСТ 5781-82	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК	



Шифр	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-11	Полоса	1		
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-45	Стержень арматурный	1		

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	Ис.	1.030.9-2.7-2-0.17.0		
Н. контр.	ЧУТАКОВА	Чут.			
Лт. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	Кр.	Изделие соединительное м 3		
Рук. гр.	ЧУТАКОВА	Чут.			
Исполнил	ПРОЦЕНКО	Проч.	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	ЧУТАКОВА	Чут.			
			Р	1,7 кг	1:5
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		a	b	e	d	
1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС 4	75	50	60	5	0,3
-01	МС 26	75	50	150	5	0,7
-02	МС 28	100	100	100	8	1,2
-03	МС 36	100	63	140	6	1,1
-04	МС 37	100	63	60	6	0,5
-05	МС 39	100	100	140	12	2,5
-06	МС 40	100	100	190	12	3,4
-07	МС 43	100	100	170	8	2,1
-08	МС 48	100	100	360	10	5,4

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. отд.	Бродский	Кис	1.030.9-2.7-2-0.18.0	
			И. контр.	Чутякова	ЧД		
			Гл. спец.	Коротецкий	КД	Изделие соединительное (мс4; мс26; мс28; мс36; мс37; мс39; мс40; мс43; мс48)	
			Рук. гр.	Чутякова	ЧД		
			Исполнил	Проценко	Проц	Лист	Листов 1
			Проверил	Чутякова	ЧД		
						ГОСТ 8509-72 *	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

[illegible]

Портал	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-03		МС15а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-47	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-04		МС31
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-05		МС31а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-06		МС22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-07		МС22а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взяты из №

1.030.9-2.7-2-0.19.0

Лист

2

Рис. 1

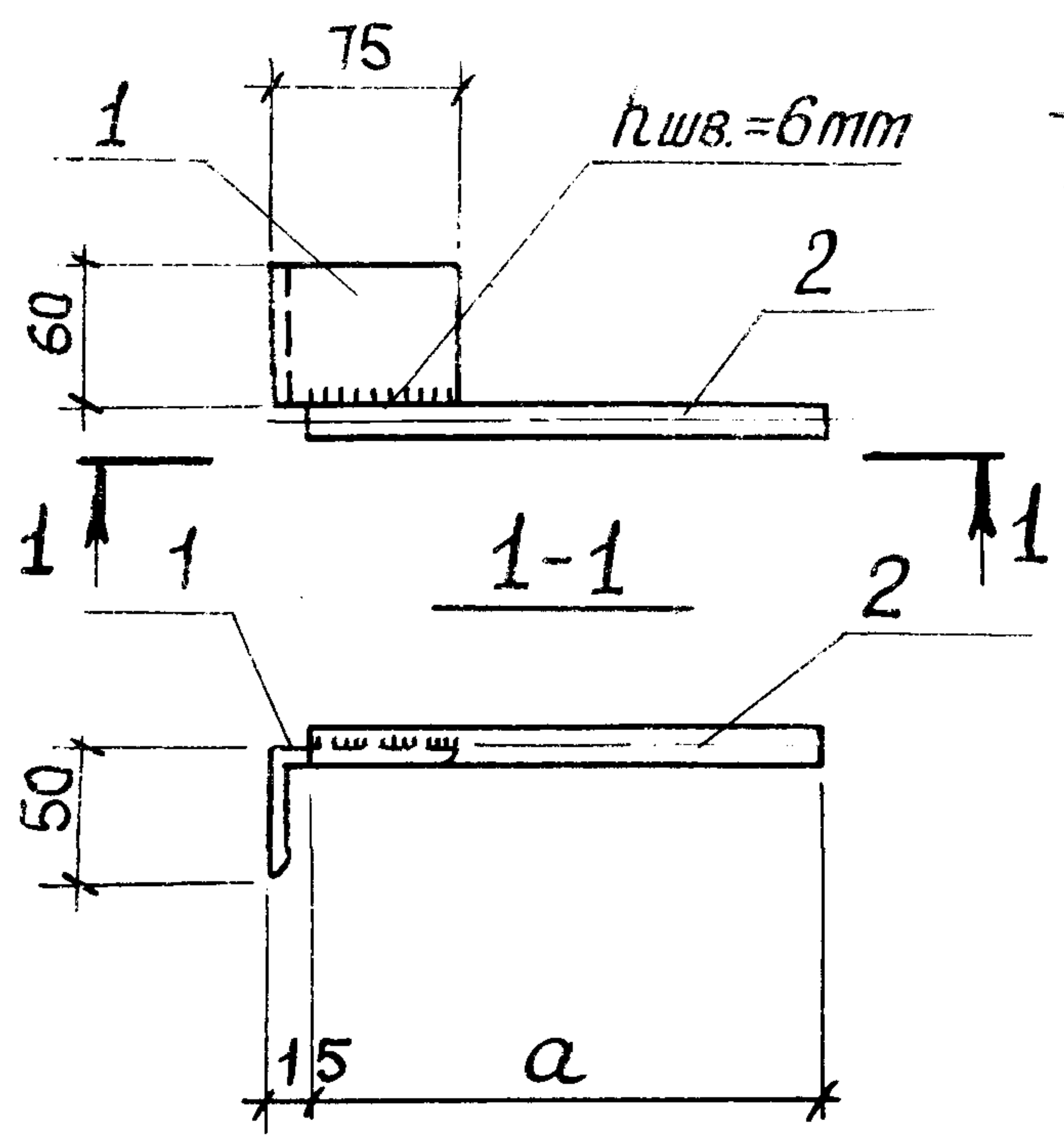
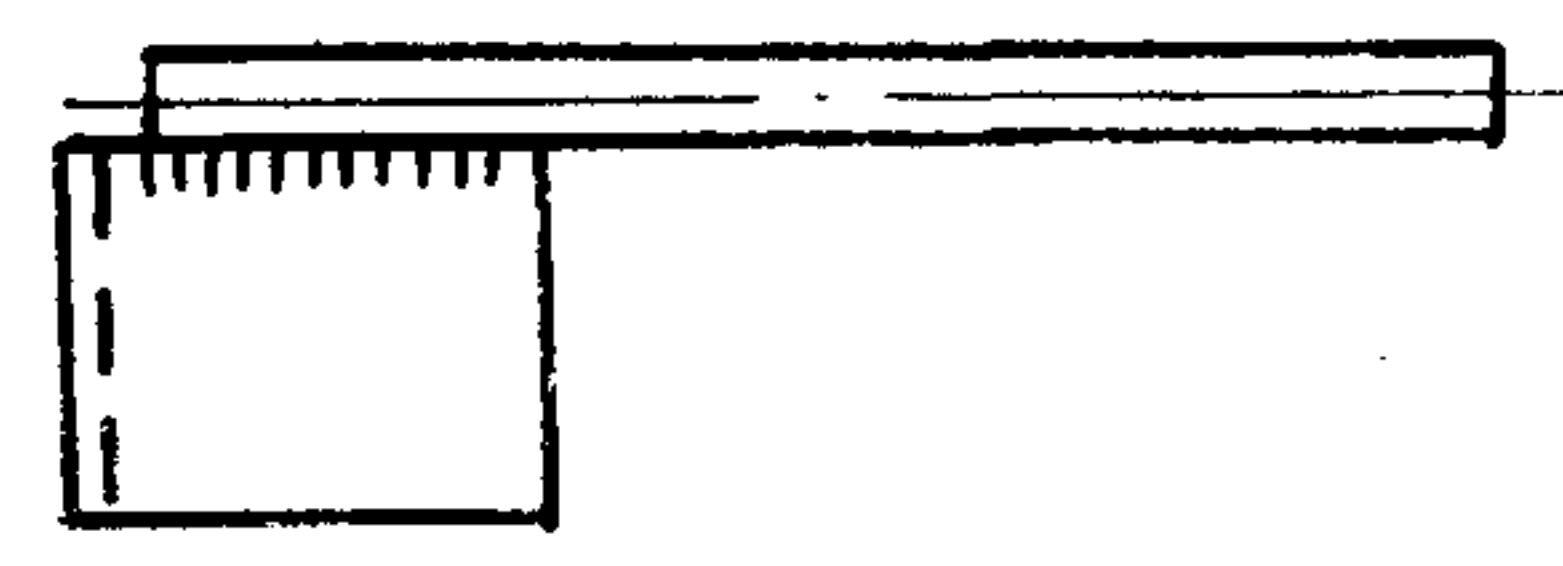


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

Детальное - см. Рис. 1

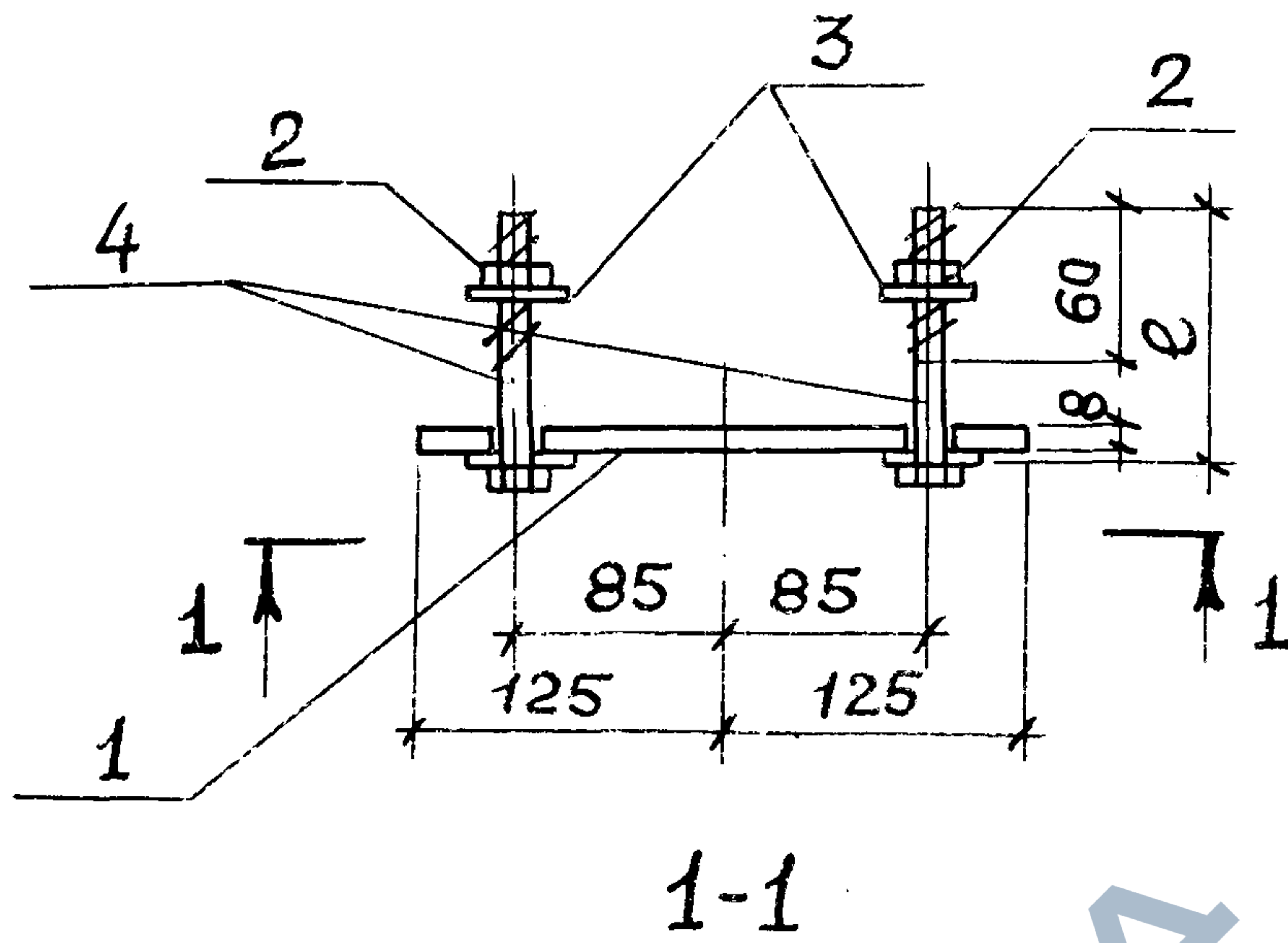


Обозначение	Марка	Рис.	α мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	1	210	0,5
-01	МС9а	2	210	0,5
-02	МС15	1	160	0,5
-03	МС15а	2	160	0,5
-04	МС31	1	120	0,4
-05	МС31а	2	120	0,4
-06	МС22	1	340	0,6
-07	МС22а	2	340	0,6

Инв. № по пол. Подпись и дата	Нач. отд.	Бродский	Кз	1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандия	Масса	Мягштыб
	И. контр.	Чутякова	Чут			Р	Ст. табл.	—
	Гл. спец.	Коротецкий	Кр					
	Рук. пр.	Чутякова	Чут					
	Исполнил	Проценко	Пр					
	Проверил	Чутякова	Чут					
Инв. № по пол.						Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

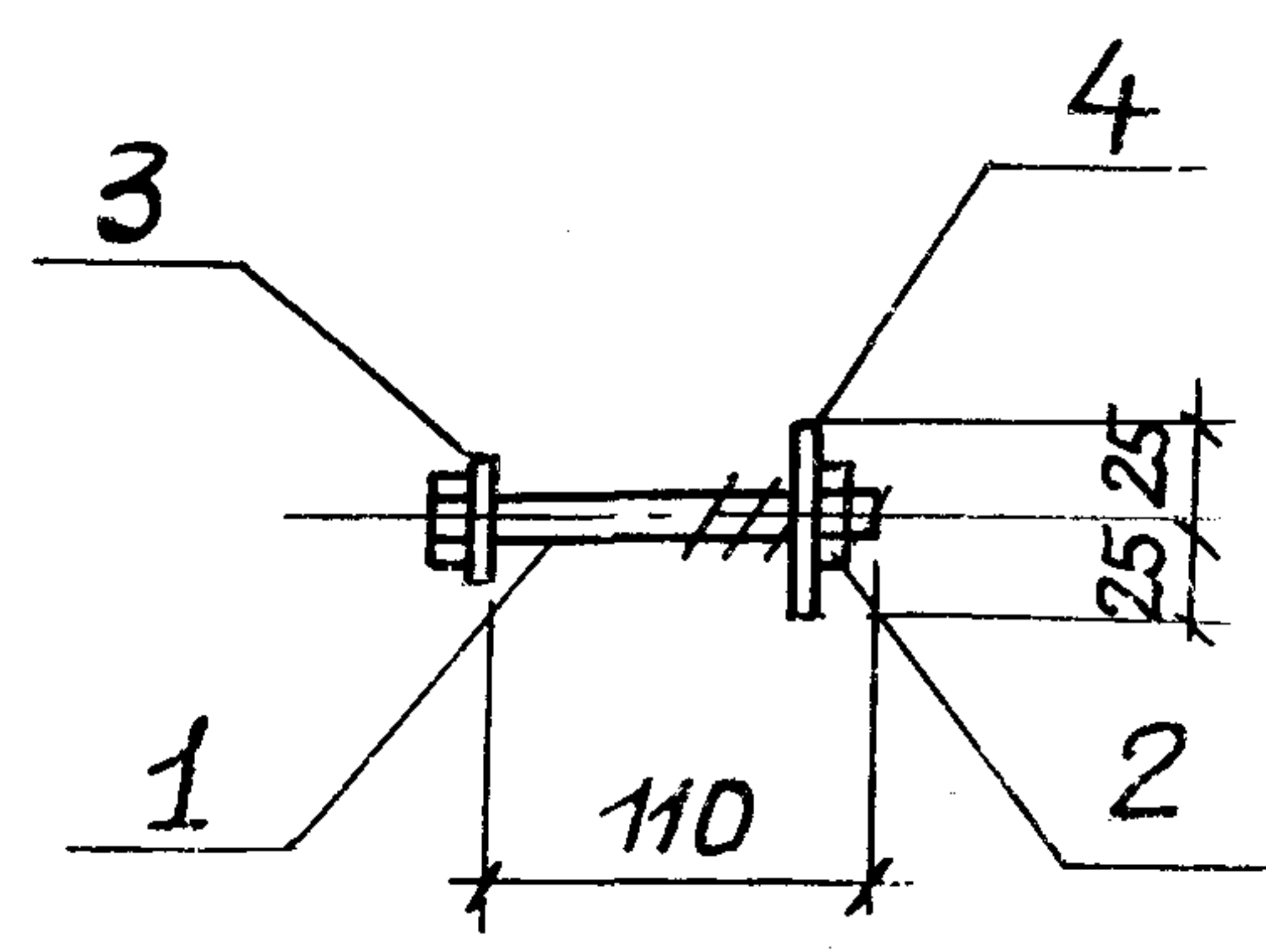
	1.030.9-2.7-2-0
	<u>ДЕТАЛИ</u>
2.7-2-0.00.3- 13	Полоса
	Болт М12х90.58 ГОСТ
	С ШАНБОН 12.01 ГОСТ
	1.030.9-2.7-2-0
	<u>ДЕТАЛИ</u>
	ШАНБЯ 12.01 ГОСТ
	Болт М12х260.58 ГОСТ
	С ШАНБОН 12.01 ГОСТ

<https://zavodjbi.com>

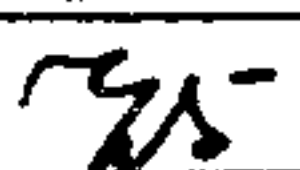


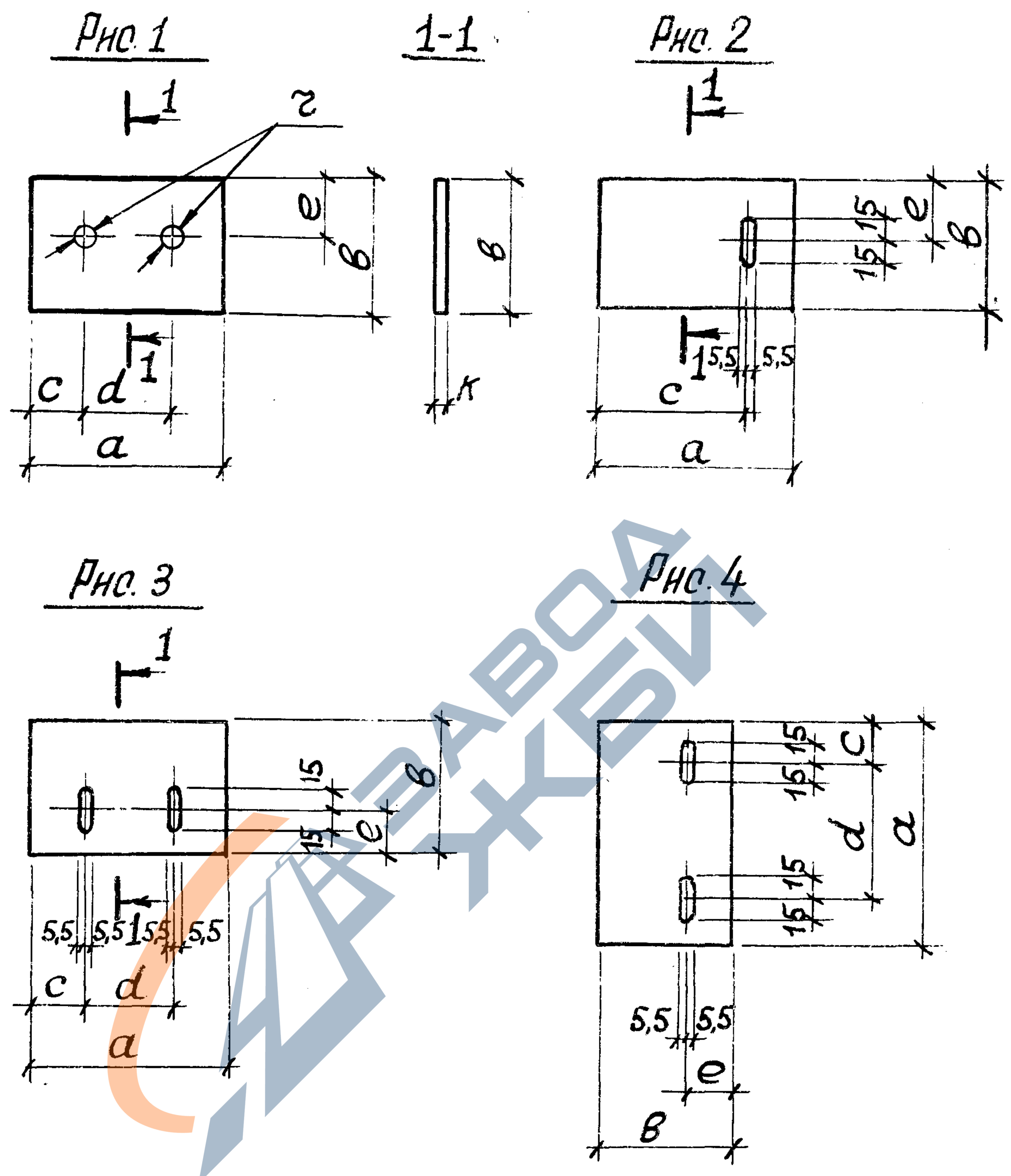
Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.20.0	МС 10	90	2,6
- 01	МС 12	260	2,9

Нач. отд.	Бродский	Кз	1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	
	Н. контр.	ЧутакOVA		Кз
	Гл. спец.	Коротецкий		Кз
	Рук. гр.	ЧутакOVA		Кз
	Исполнил	Проценко		Кз
	Проверил	ЧутакOVA		Кз
Н.контр.			Изделие соединительное (МС 10; МС 12). Сборочный чертеж	
Н.контр.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Болт М10х110.58. ГОСТ 798-70*	1	
Б4		2		Шайба М10.5. ГОСТ 5915-70*	1	
Б4		3		Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	1	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.3-14	Полоса	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Нач. отд.	Бродский		1.030.9-2.7-2-0.21.0			
			И. контр.	Чутякова					
			П. спец.	Коротецкий					
			Рук. гр.	Чутякова					
			Исполнил	Проценко					
			Проверил	Чутякова					
						Изделие соединительное МС 13	Стандия	Масса	Масштаб
							Р	0,2кг	1:5
							Лист	Листов 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Таблицу исполнений см. на листе 2

Исполн. подл. Подпись и дата	Нач. отд.	Бродский		1.030.9-2.7-2-0.22.0	Стандия	Масса	Мястия
	Н. контр.	Чутякова					
	Гл. спец.	Коротецкий					
	Рук. гр.	Чутякова					
	Исполнил	Проценко					
Исполн. подл. Подпись и дата	Проверил	Чутякова		Изделие соединительное (МС16...МС19; МС21; МС23; МС25; МС53; МС68)	Р	См. табл.	—
				ГОСТ 103-76 Лопоса ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79	Лист 1	Листов 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг	
			а	б	с	д	е	з	к		
1.030.9-2.7-2-0.22.0	МС 16	1	250	100	40	170	50	13	8	1,6	
-01	МС 17	4	210	120	40	130	40	H		1,6	
-02	МС 21	3	210	160	40	130	40			2,0	
-03	МС 23		180	120	25	130	40			1,3	
-04	МС 25	1	170	80	25	120	40			0,9	
-05	МС 18	2	120	120	80	-	60			0,9	
-06	МС 19		180	120	130	-	60			1,4	
-07	МС 53	1	160	80	20	120	40			6	0,6
-08	МС 68		120	80	20	80	40				0,5

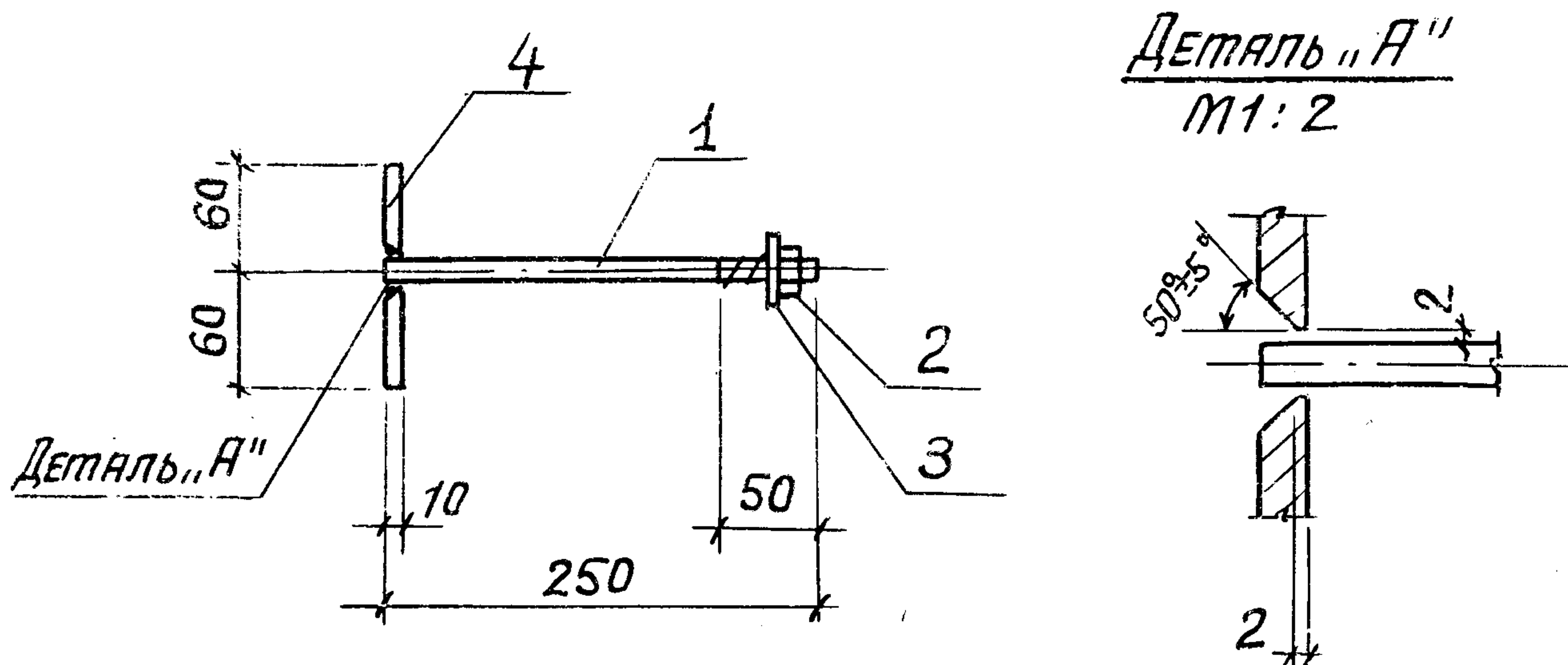


Инв. №	№ подл.	Подпись	и дата	Взял	инв. №

1.030.9-2.7-2-0.22.0

Лист

2

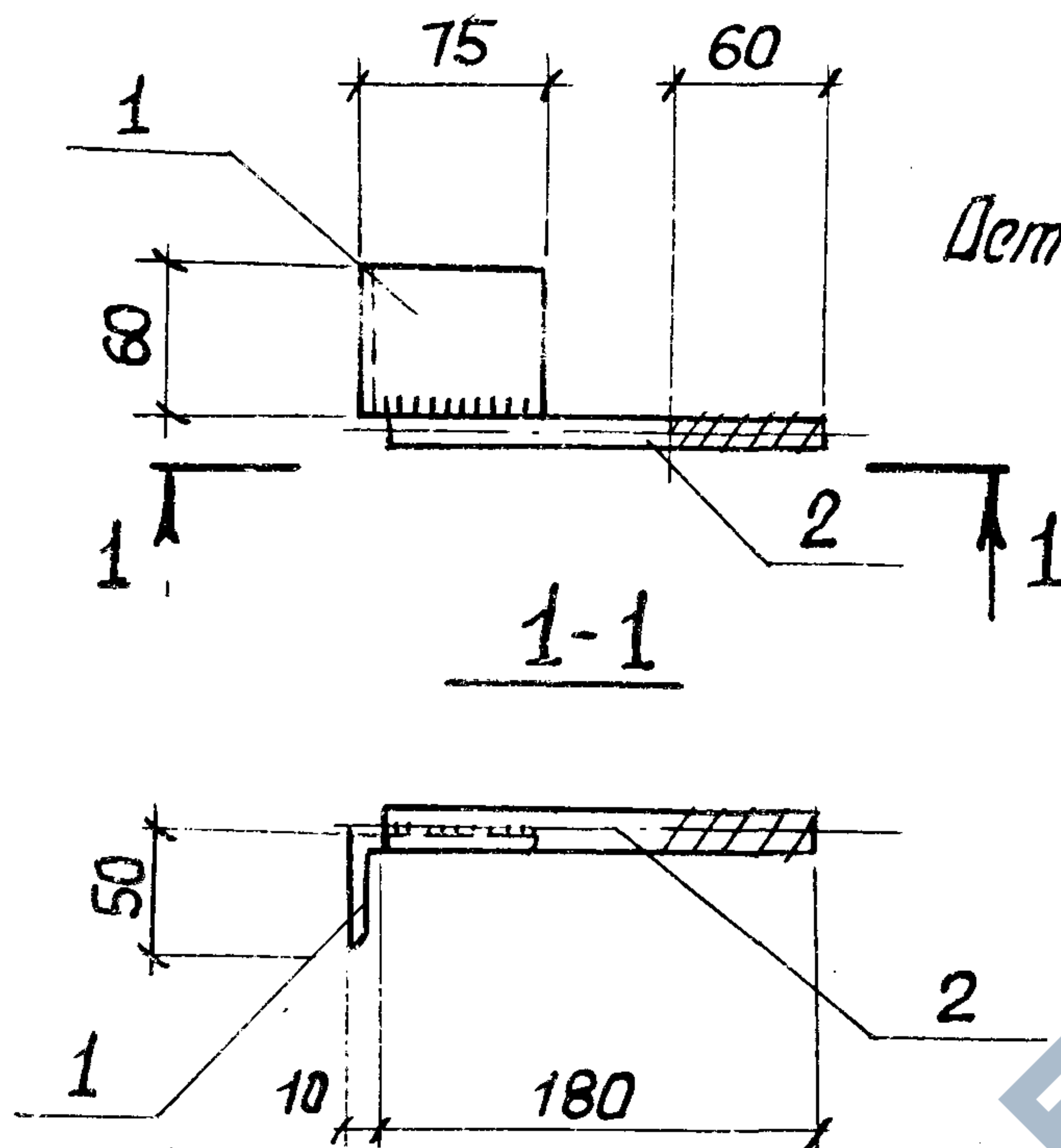


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.00.2-48	Стержень арматурный	1	
Б4		2		Гайка М12.5. ГОСТ 5915-70*	1	
Б4		3		Шайба 12.01. ГОСТ 11371-78	1	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.3-15	Полоса	1	

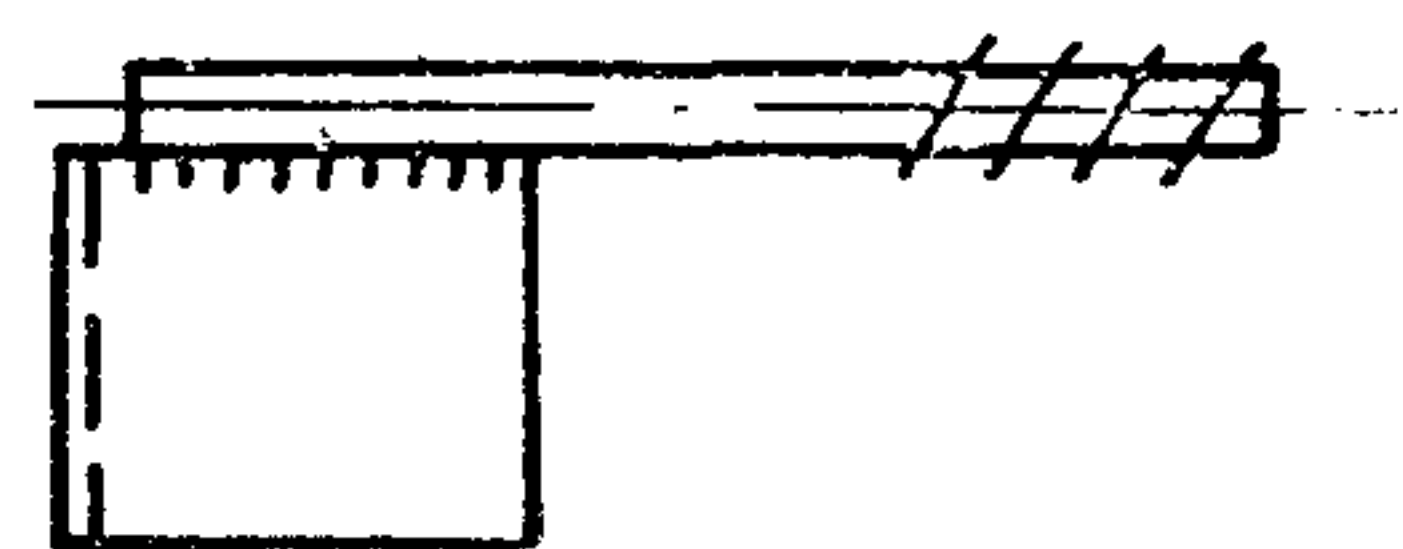
И.р.ч. отд.	Бродский	КЗ		1.030.9-2.7-2-0.23.0		
И.контр.	Чутякова	Ч				
Гл. спец.	Коротецкий	К		Изделие соединительное МС 20		
Рук. гр.	Чутякова	Ч				
Исполнил	Проценко	П		Лист	Стадия	Масса
Проверил	Чутякова	Ч			Р	0,8 кг
				Листов 1		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1.030.9-2.7-2-0.25.0

1.030.9-2.7-2-0.25.0-01

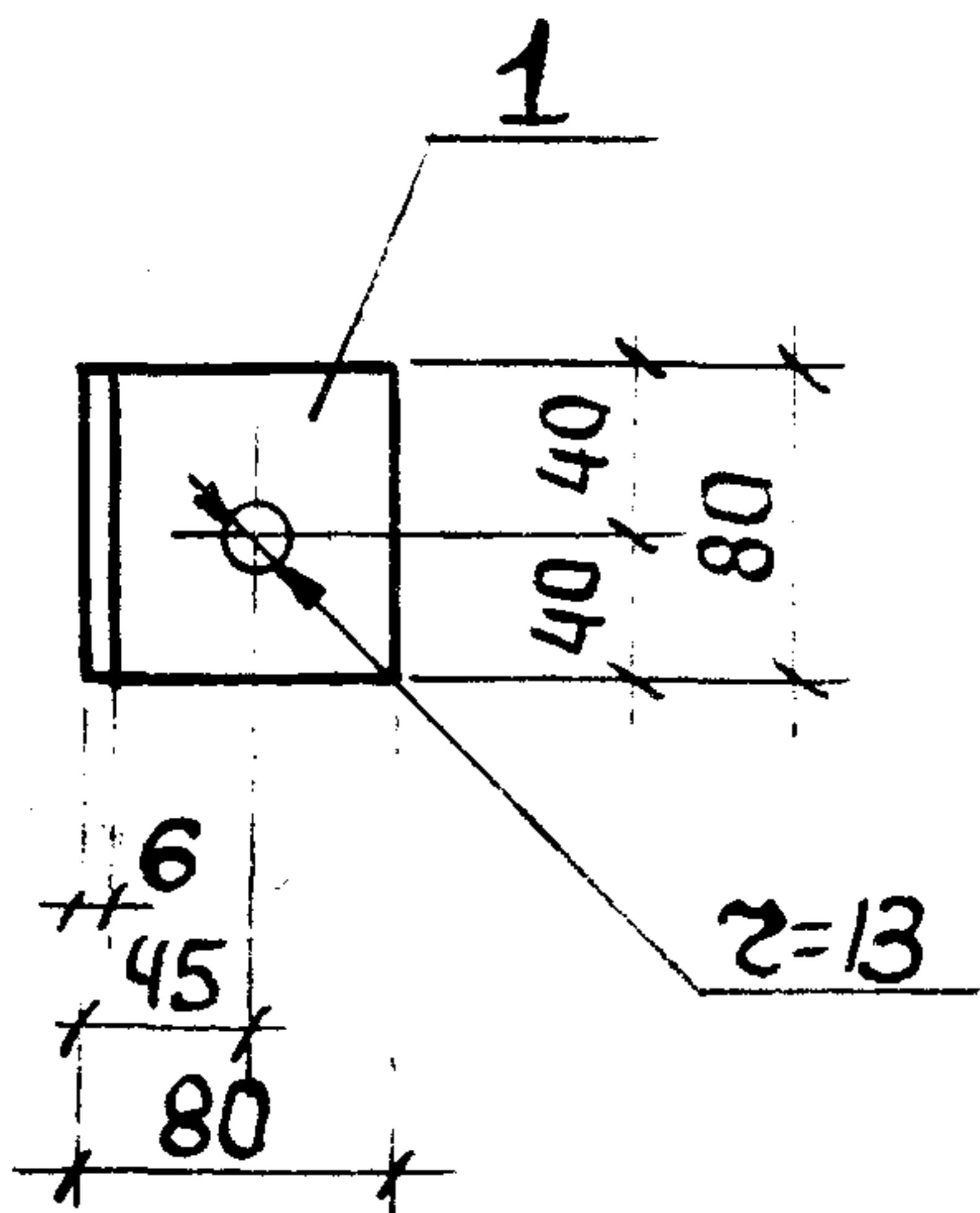


ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Детальное-от. 1.030.9-2.7-2-0.25.0



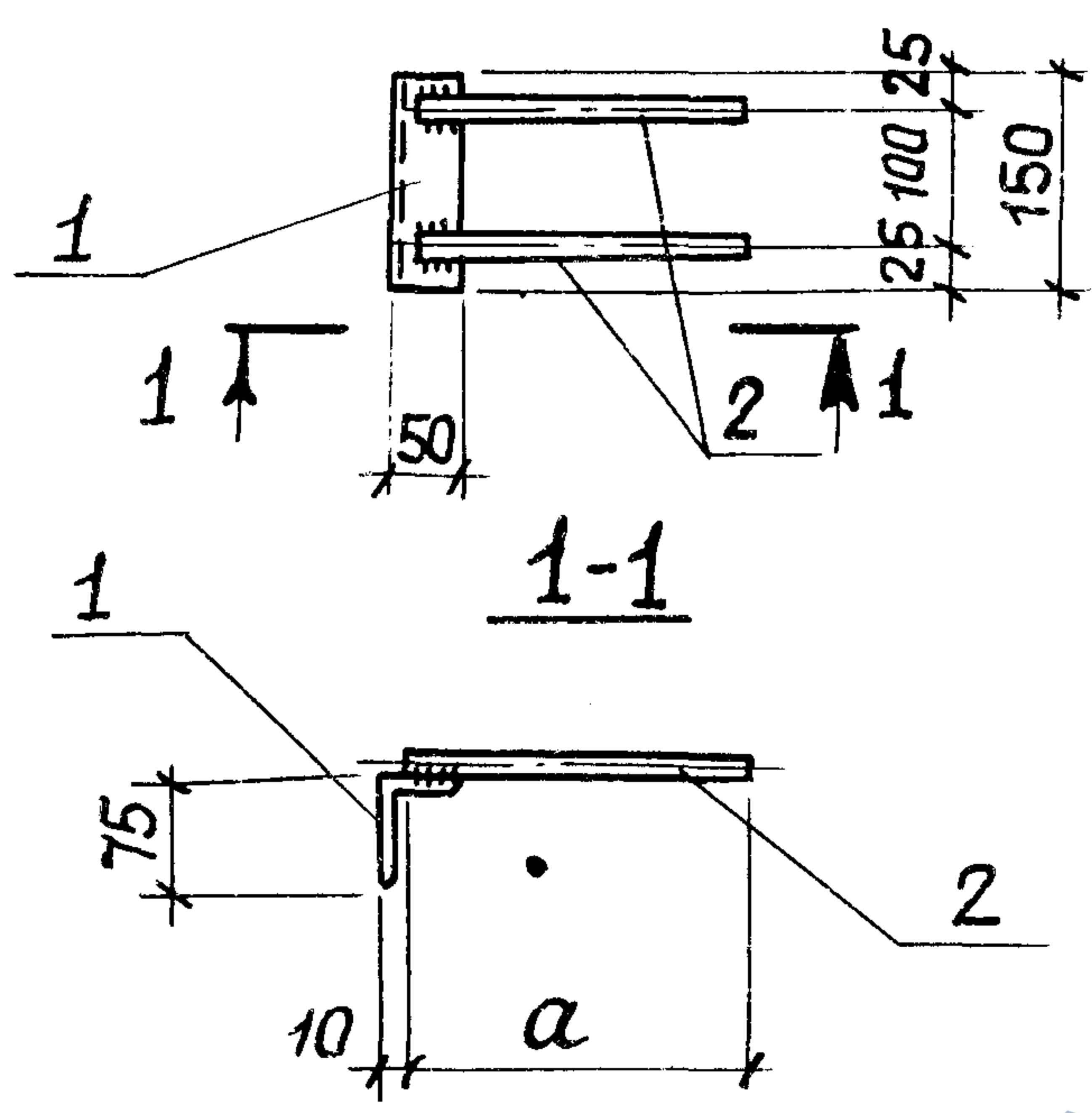
Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-49	ВСТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

Инв. № пер. Лист № и дата Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский		1.030.9-2.7-2-0.24.0		
	Н. контр.	Чутова				
	Гл. спец.	Коротецкий		Изделие соединительное (МС27; МС27а)	Стандия	Масса
	Рук. гр.	Чутова			Р	0,5 кг
	Исполнил	Проценко			Лист	Листов 1
	Проверил	Чутова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.25.0	Уголок Б-80х6 ГОСТ 8509-72* ВСт3Кп2 ГОСТ 535-79 $\varnothing=80$	1	

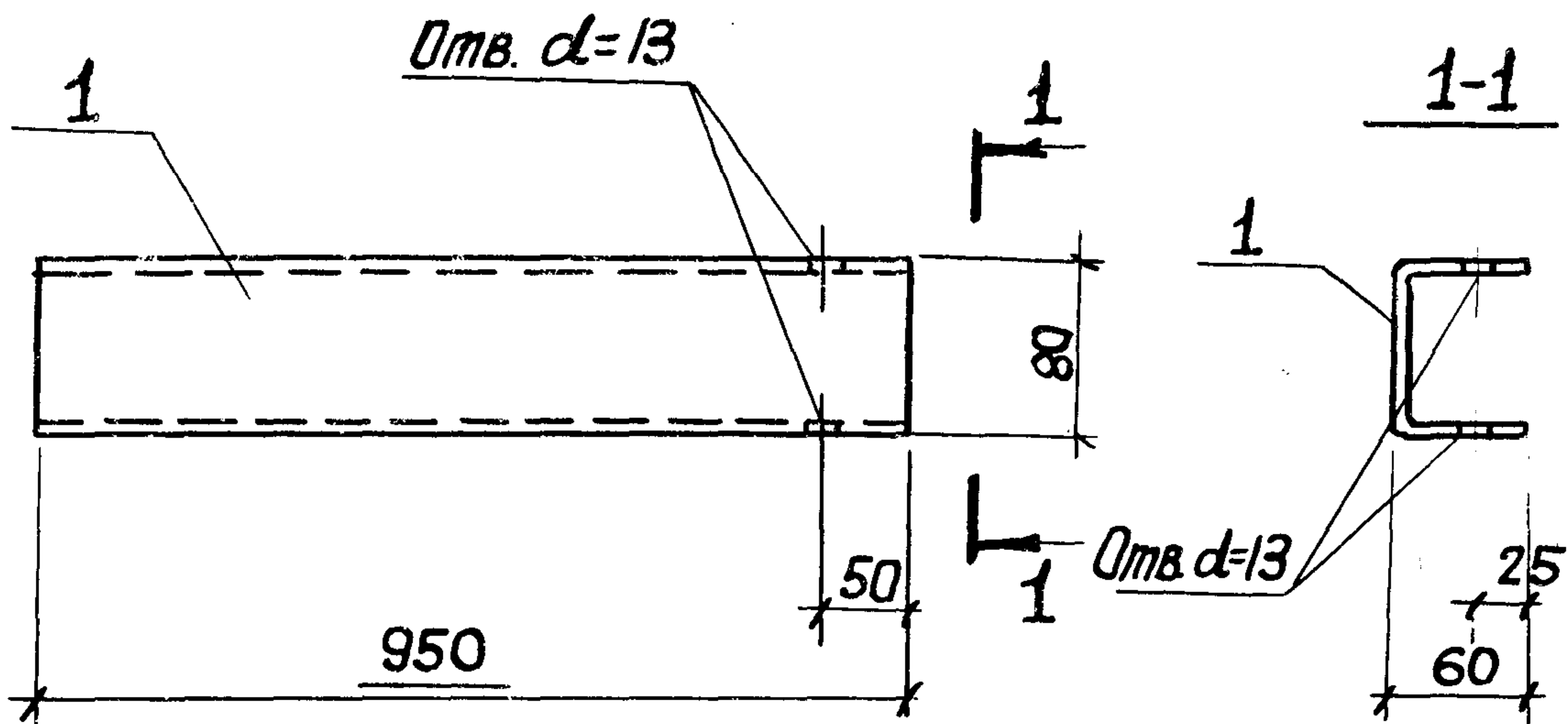
Нач. отд.	Бродский	Ры		1.030.9-2.7-2-0.25.0		
Н. контр.	Чутякова	Ч				
П. спец.	Коротецкий	К		Изделие соединительное МС 29		
Рук. гр.	Чутякова	Ч				
Исполнил	Литвинова	Л		Р	Стадия	Масса
Проверил	Чутякова	Ч			Лист	Масштаб
					Листов 1	1:5
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	α , мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.26.0	МС 30	100	0,9
- 01		160	0,9
- 02		210	1,1
- 03		250	1,1

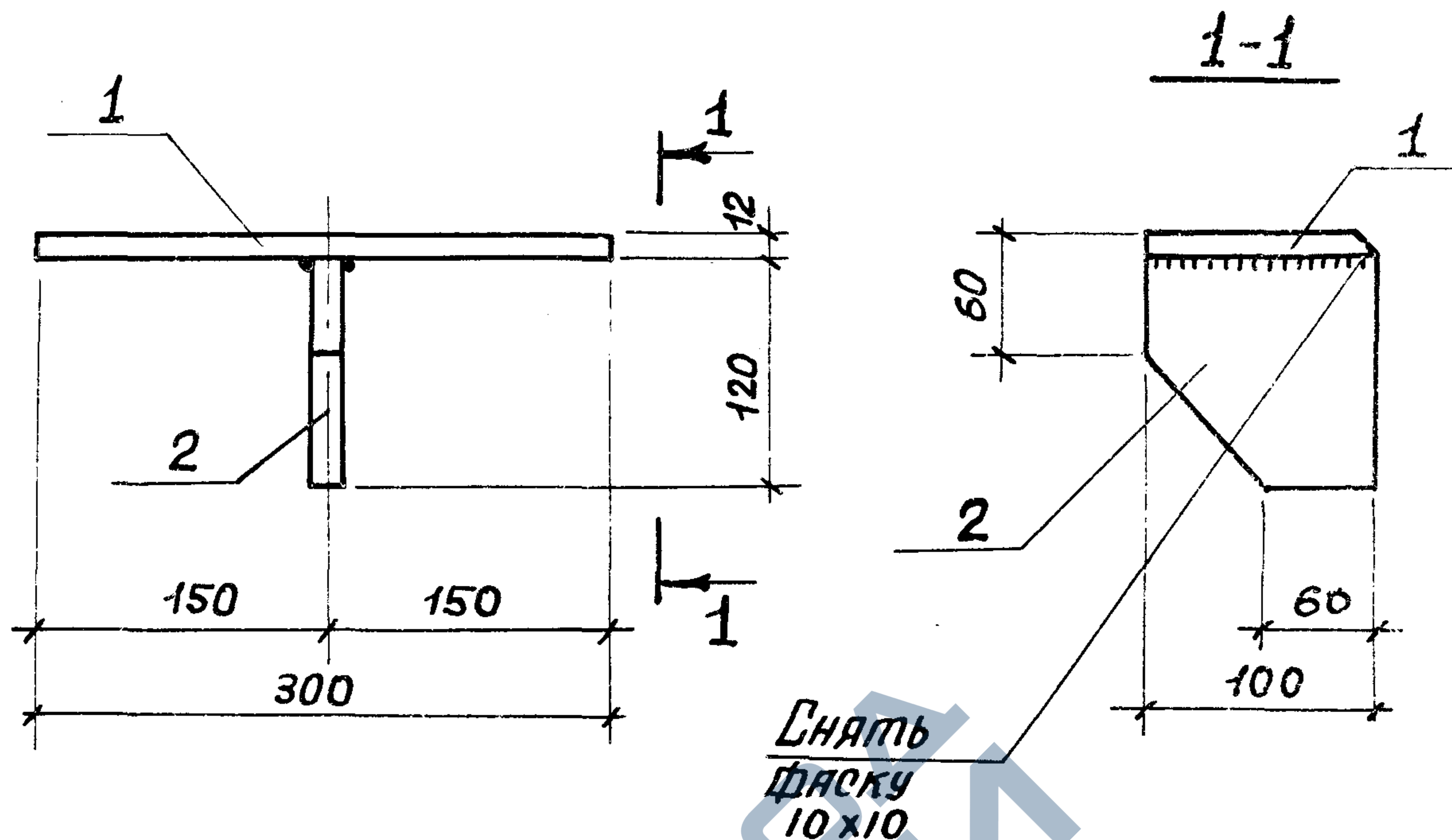
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-07	Уголок	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-51;47;46,68	Птержень арматурный	2	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	Рз	1.030.9-2.7-2-0.26.0	Изделие соединительное МС 30	Стандия	Масса	Масштаб
			Н. контр.	Чутякова	Рз			Р	Ст. табл.	—
			Гл. спец.	Коротецкий	Рз			Лист 1		
			Рук. гр.	Чутякова	Рз			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		
			Исполнил	Проценко	Рз					
			Проверил	Чутякова	Рз					



Изм.	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.27.0	ШВЕЛЛЕР 80x60x6 ГОСТ 8278-75* ВСТЗКП2 ГОСТ ИЧ 74-76	1	

И.ч.отд.	Бродский	Кс		1.030.9-2.7-2-0.27.0		
И.контр.	Чутякова	ЧФ				
Гл.спец.	Коротецкий	Кс		Изделие соединительное МС 32	Стандия	Масса
Рук.гр.	Чутякова	ЧФ			Р	80 кг
Исполнил	Проценко	Проц			Лист	Листов 1
Провер.	Чутякова	ЧФ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4		1	1.031.9 - 2.7-2-0.00.3-16	Полоса	1	
А4		2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-17	То же	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Нач. отд.	Бродский	Бр	1.030.9-2.7-2-0.28.0		
			Н. контр.	Чумакова	Ч			
			Гл. спец.	Коротецкий	К			
			Рук. гр.	Чумакова	Ч			
			Исполнил	Проценко	Пр			
			Проверил	Чумакова	Ч			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Изделие соединительное			Стандия	Масса	Масштаб
			МС 34			Р	3,9 кг	1:5
						Лист	Листов 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ		
						ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1.	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-51	Стержень арматурный	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.29.0		МС 35
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-01		МС 35а
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-02		МС 24
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-03		МС 24а
				<u>Детали</u>		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	

Нач. отд.	Бродский	Кз
Н. контр.	Чутякова	Кз
Гл. констр.	Коротецкий	Кз
Рук. гр.	Чутякова	Кз
Исполнил	Проценко	Кз
Проверил	Чутякова	Кз

1.030.9-2.7-2-0.29.0

Изделие соединительное
(МС 35; МС 35а;
МС 24; МС 24а)

Старая	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

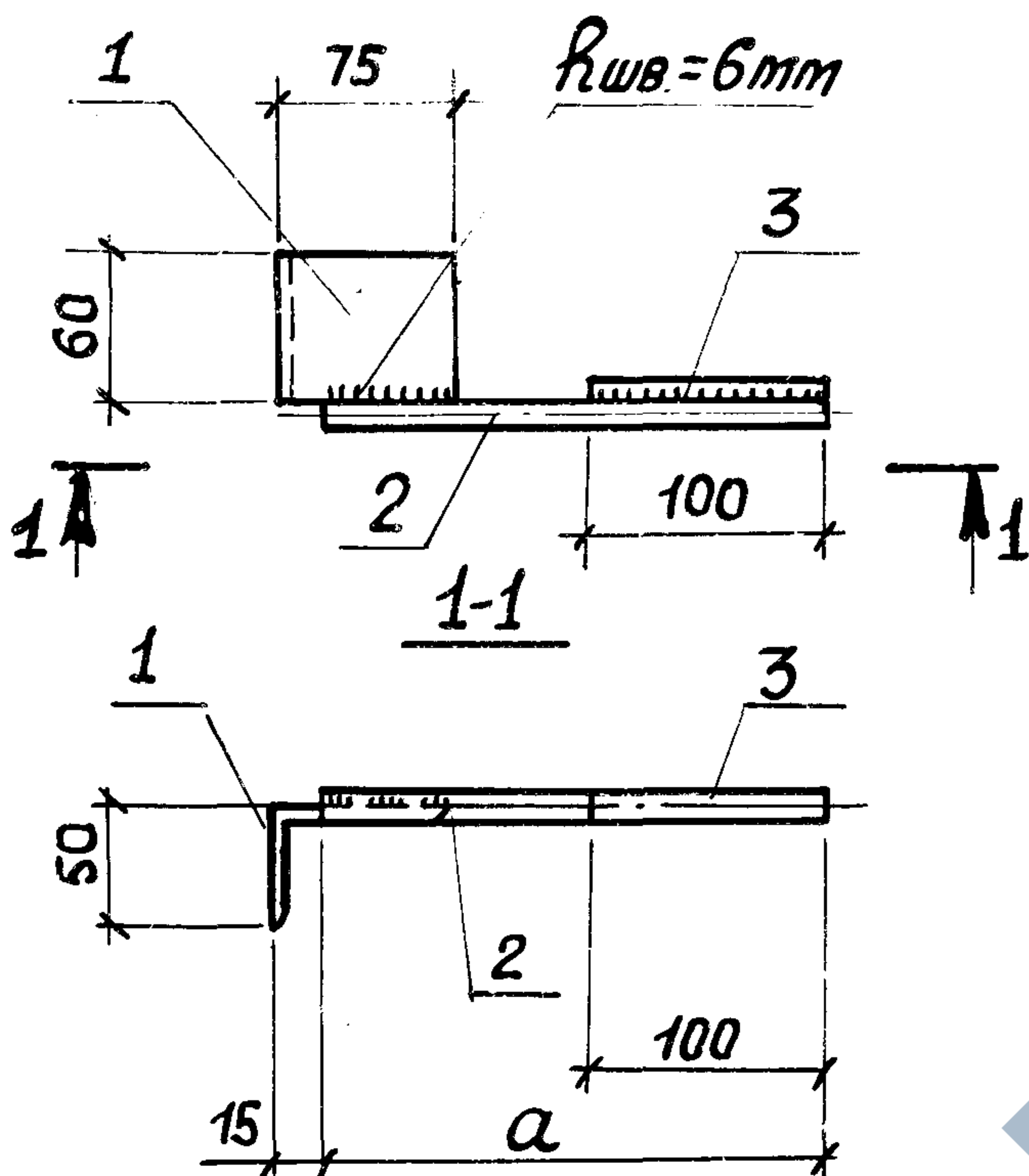
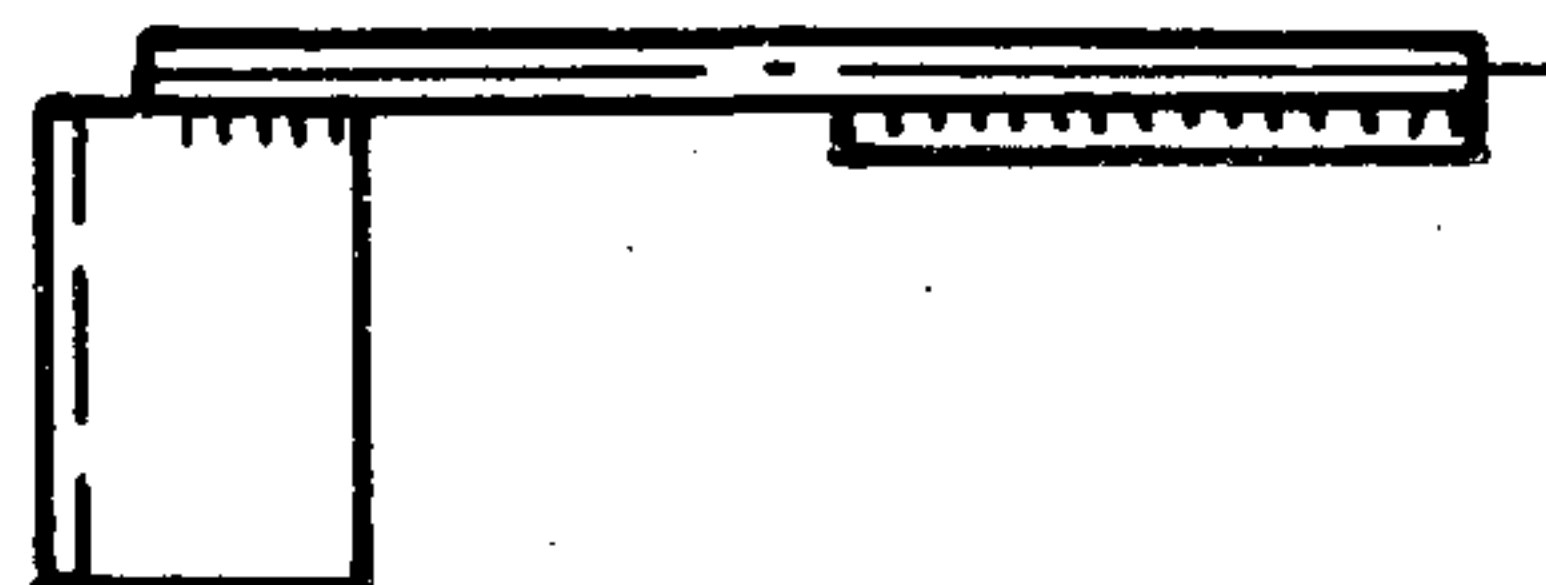
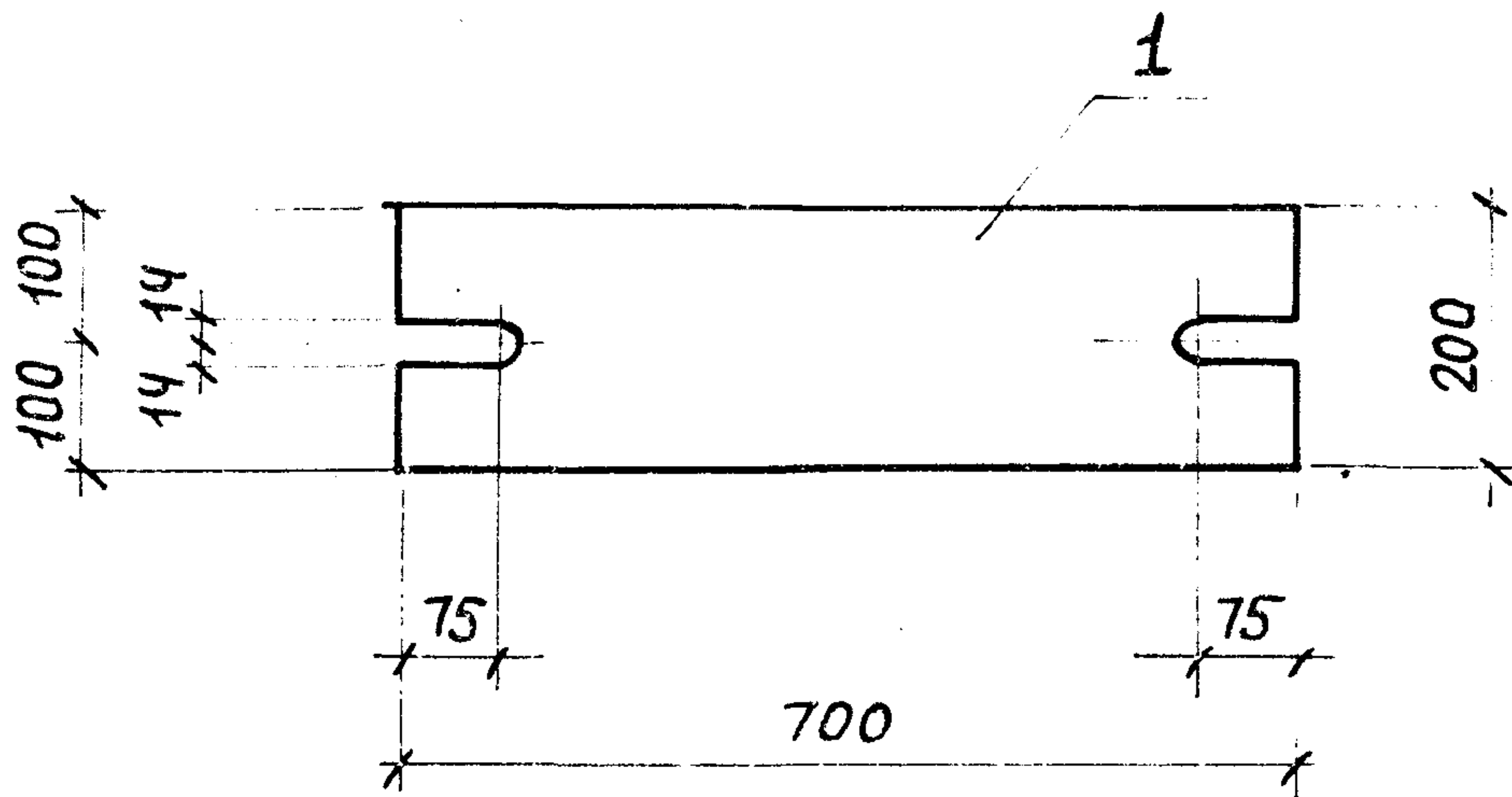


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



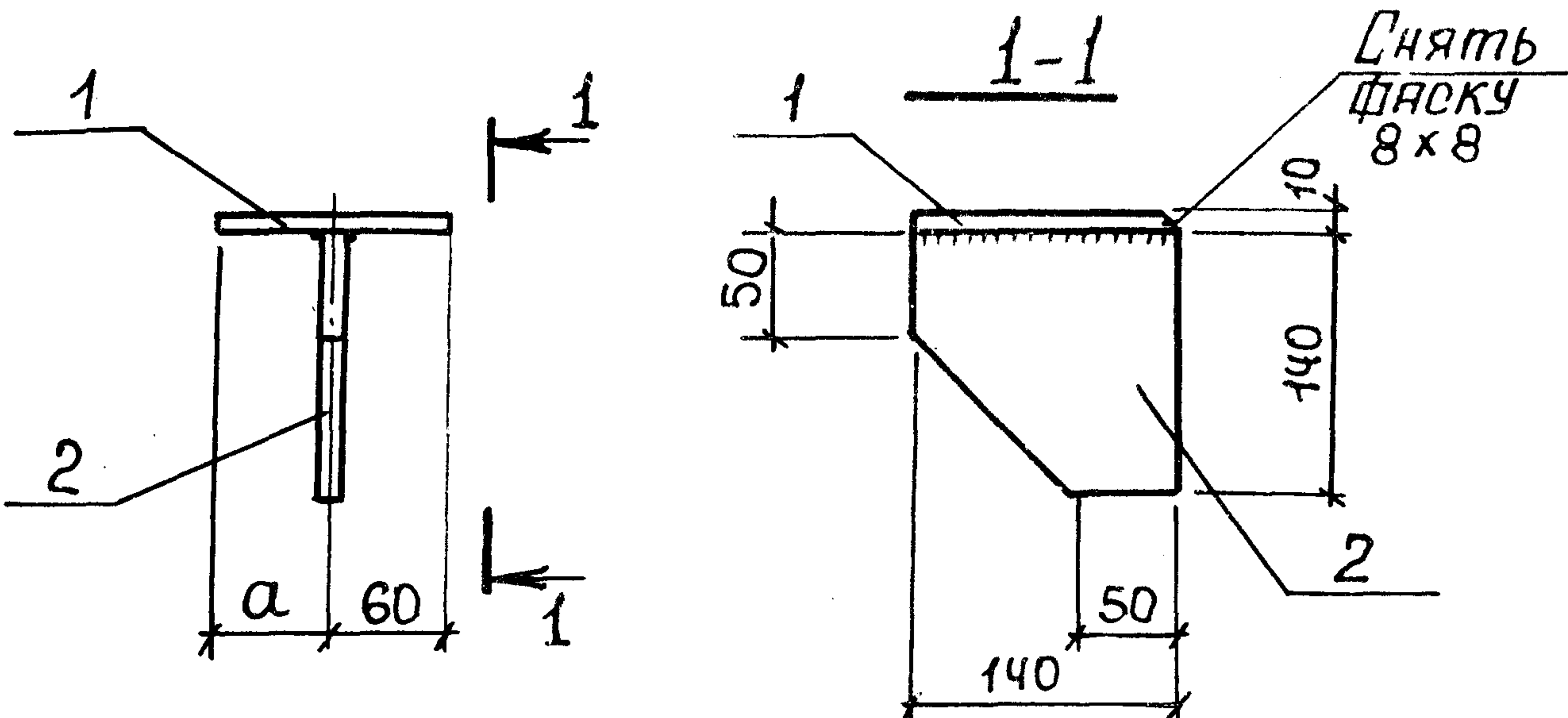
Обозначение	Марка	Рис.	a мм	Масса, кг
1.030.9 - 2.7-2-0.29.0	МС 35	1	210	0,6
-01	МС 35а	2	210	0,6
-02	МС 24	1	340	0,7
-03	МС 24а	2	340	0,7

Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Нач. отд.	Бродский	Л.С.							
И. контр.	Чумакова	Л.С.							
Гл. спец.	Коротецкий	Л.С.							
Рук. гр.	Чумакова	Л.С.							
Исполнил	Проценко	Л.С.							
Проверил	Чумакова	Л.С.							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4		1	1.030.9 - 2.7-2-0.30.0	Полоса 5-20x200 ГОСТ 103-76 Встз кл 2 ГОСТ 535-79 $\rho=100$	1	

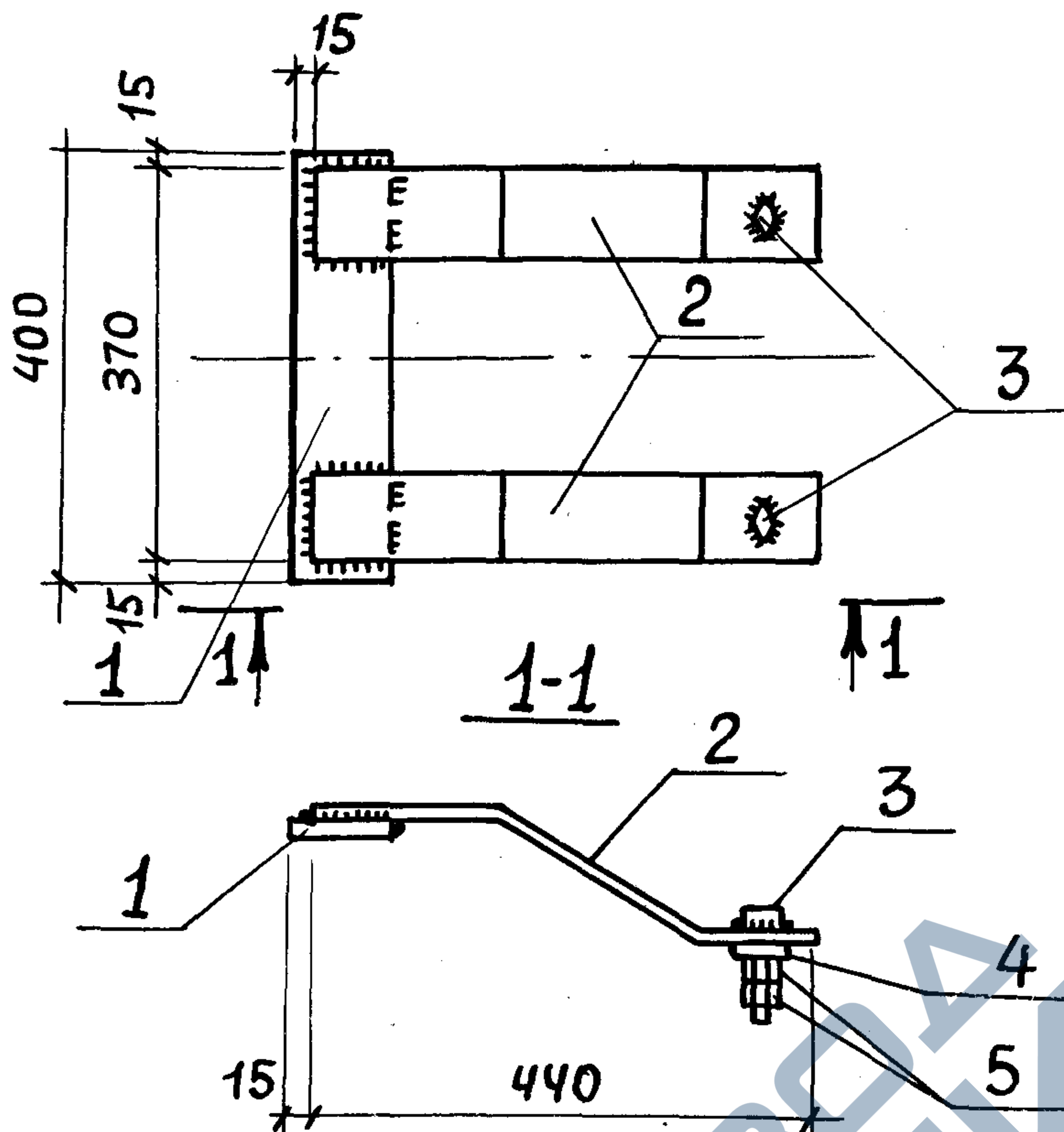
Нив. № покл.	Подпись и дата	Взята нив. №				
		Нач. отд.	БРОВСКИЙ	7/5		
		Н. контр.	ЧУТЯКОВА	7/5		
		Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	7/5		
		Рук. гр.	ЧУТЯКОВА	7/5		
		Исполнил	ПРОЦЕНКО	7/5		
		Проверил	ЧУТЯКОВА	7/5		
1.030.9-2.7-2-0.30.0						
Изделие соединительное МСЗ8				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	22,0 кг	1:10
				Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
1. 030.9-2.7-2-0.31.0	МС 41	60	2,8
- 01	МС 44	140	3,7

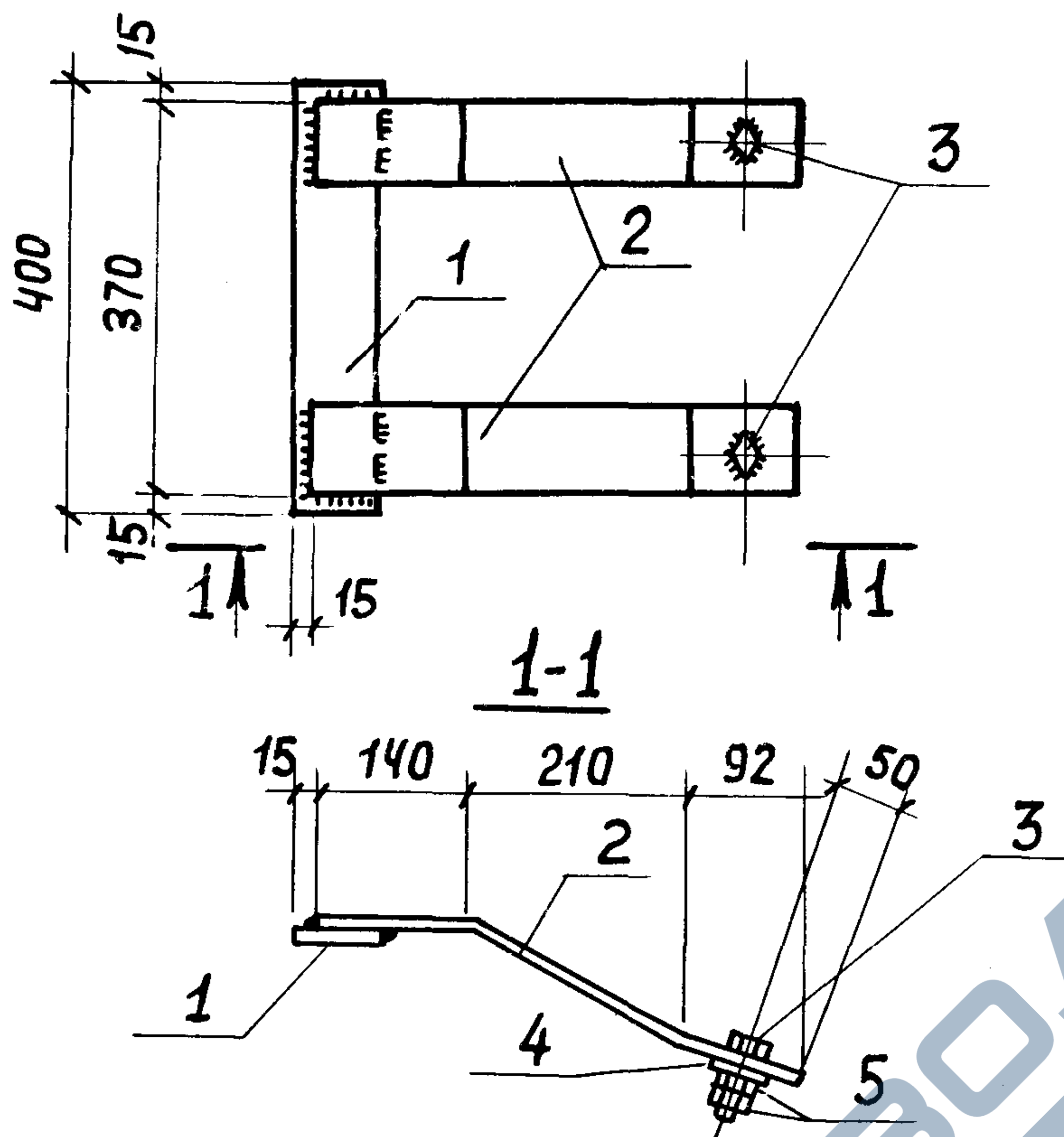
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4	*	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-19	Полоса	1	МС 41
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-50	Полоса	1	МС 44
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-18	Полоса	1	

Инв. №-подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исч. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Старая	Масса	Масштаб
			И. контр.	Чутякова				
Инв. №-подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. спец.	Коротецкий	Изделие соединительное (МС 41; МС 44).	Р	ст. табл.	-
			Ст. инж.	Чутякова				
Инв. №-подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исполн.	Проценко	Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			Провер.	Чутякова				



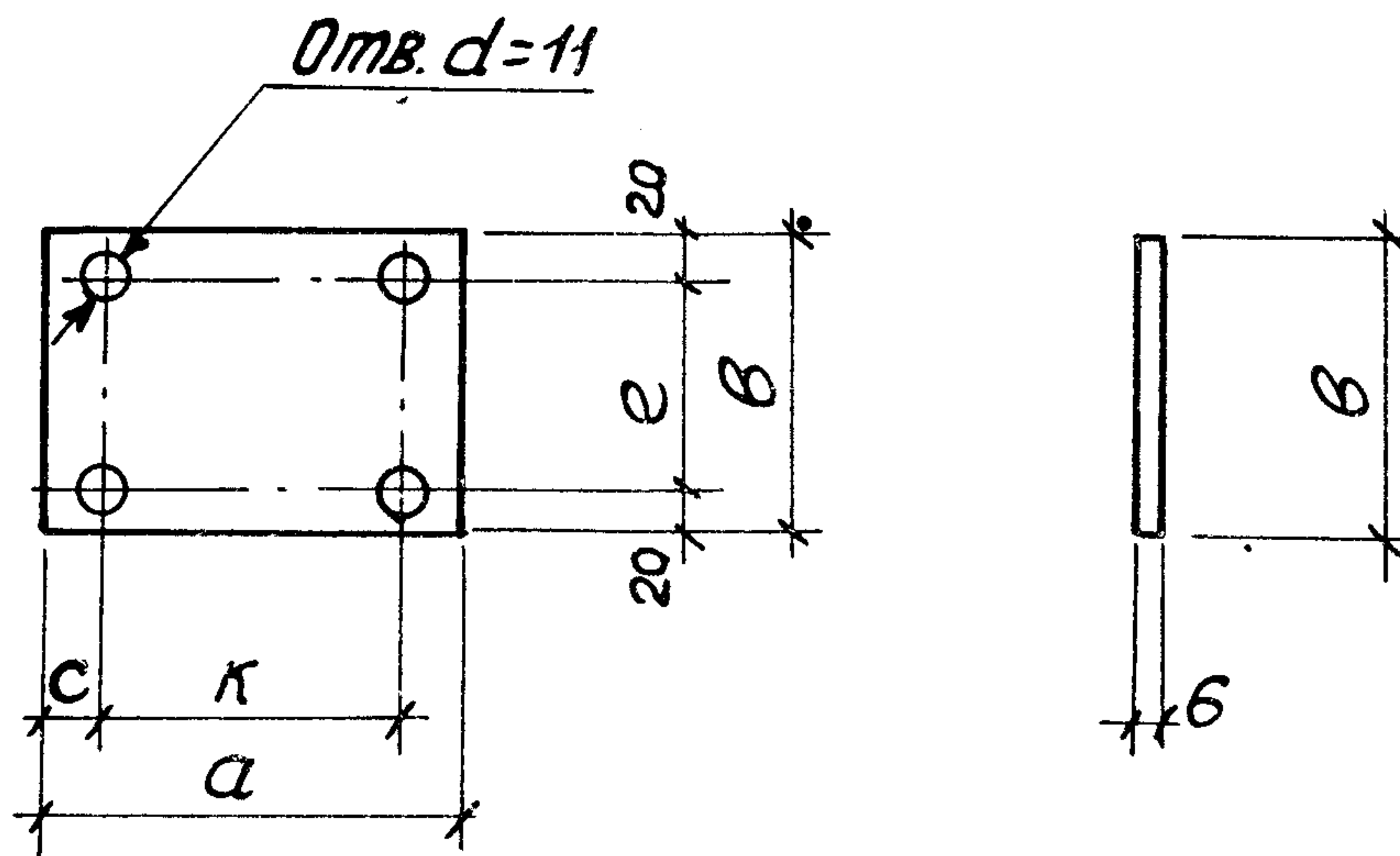
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
А4		1	1.030.9 - 2.7 - 2-0.00.3 - 20	Полоса	1	
А4		2	1.030.9 - 2.7 - 2-0.00.3 - 21	Полоса	2	
Б4		3		Болт М20 х 100.58 ГОСТ 7798-70*	2	
Б4		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
Б4		5		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	1.030.9-2.7-2-0.33.0				
			Н.контр.	Чутякова	<i>Ч</i>					
			П. спец.	Коротецкая	<i>К</i>					
			Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>					
			Исполнил	Литвинюва	<i>Л</i>		Изделие соединительное МСЧ6	Стадия	Масса	Масштаб
			Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>			Р	8,2 кг	1:10
								Лист	Листов 1	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



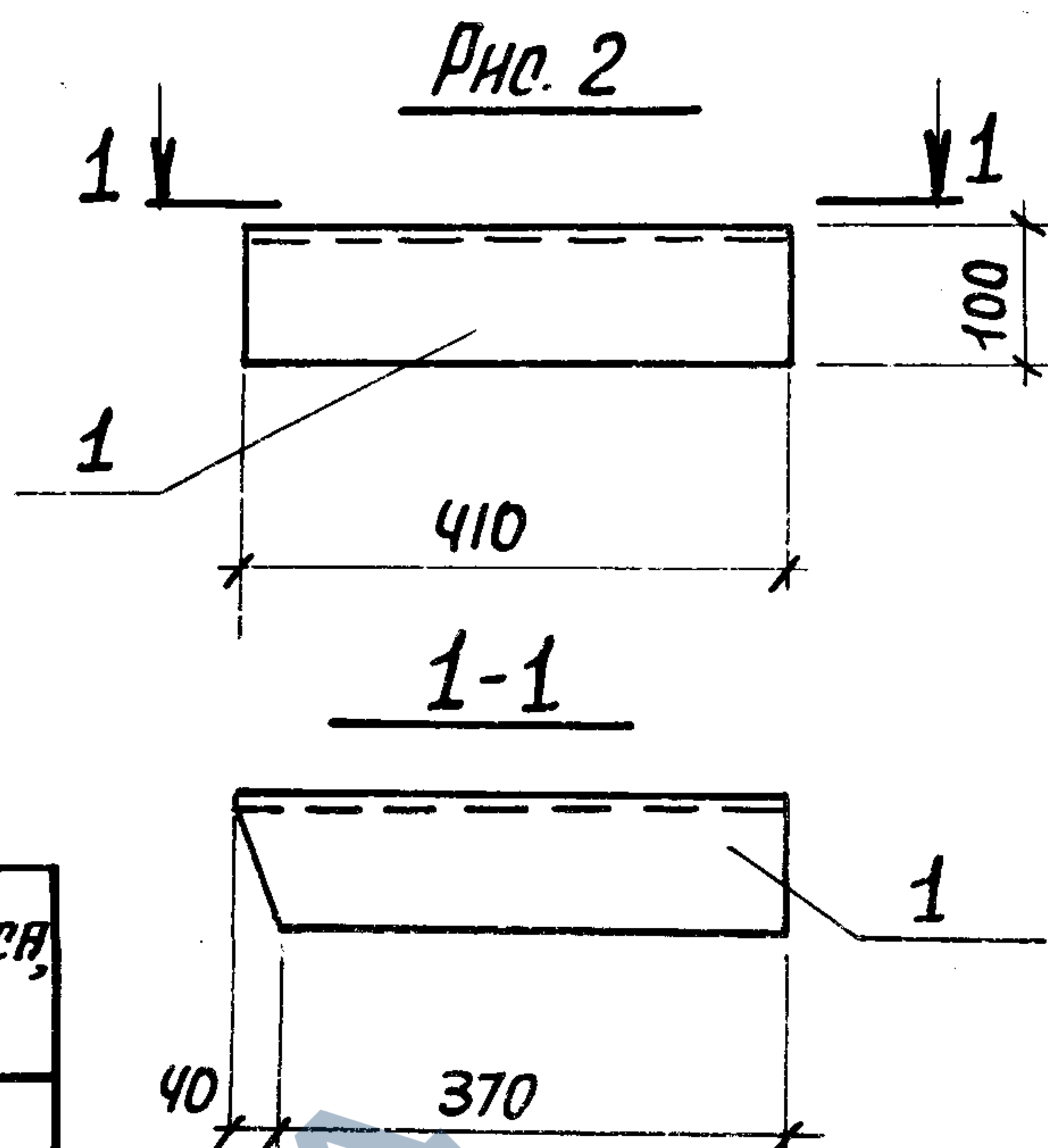
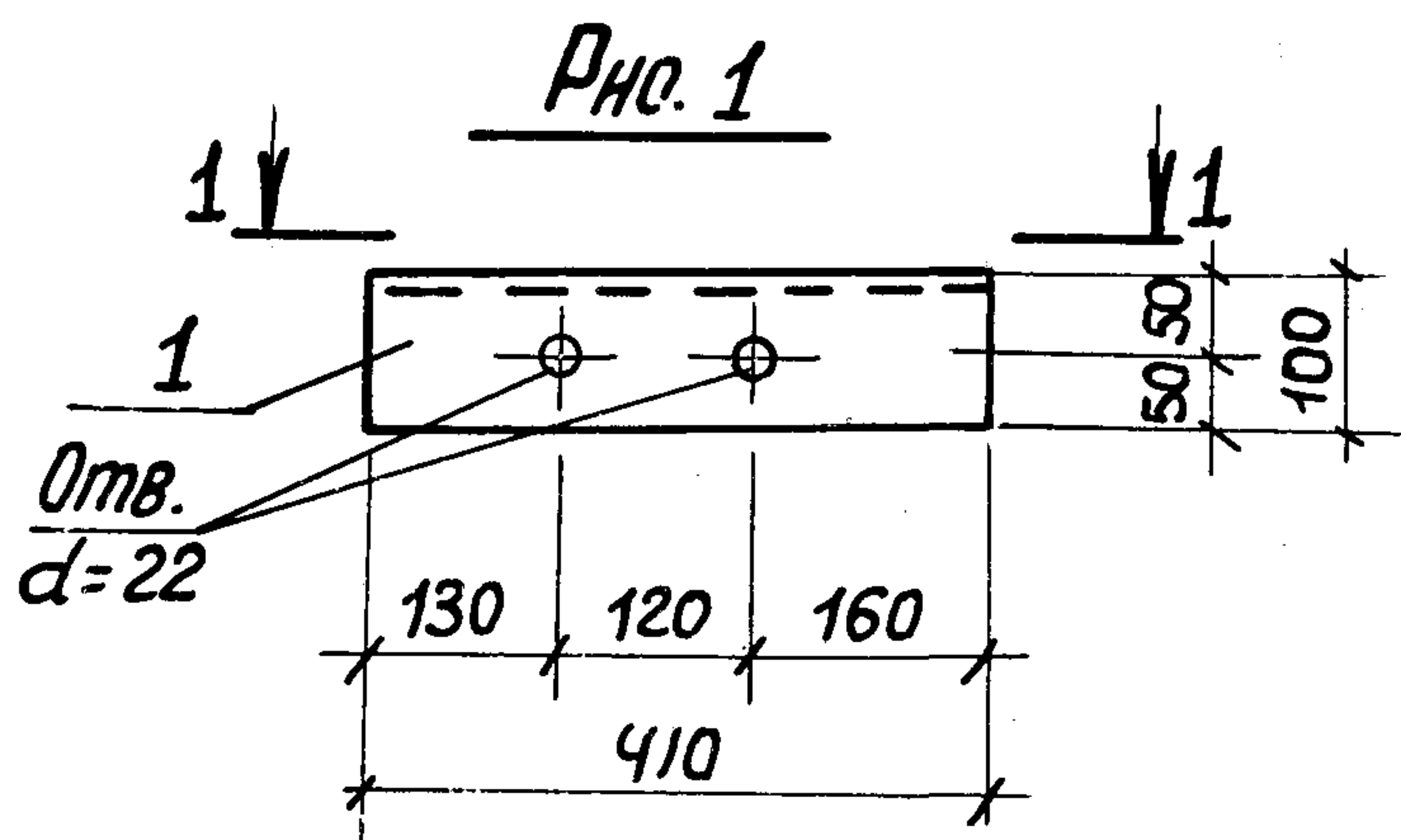
Формат	Эона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-20	Полоса	1	
А4		2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-22	Полоса	2	
Б4		3		Болт М20 х 100, 58 ГОСТ 7798-70 *	2	
Б4		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
Б4		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70 *	4	

Нив. № подл.	Подпись и дата	Взят нив. №	Илч. отд.	Бродский	Кс	1.030 9.-2.7-2-0.34.0	Изделие соединительное МС 47	Стандия	Масса	Масштаб
			И. контр.	Чутякова	Ч			Р	8,0 кг	1:10
			Гл. спец.	Коротецкий	К					
			Рук. гр.	Чутякова	Ч					
			Исполн.	Литвинова	Л					
			Проверил	Чутякова	Ч					
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	c	k	e	
1.030.9-2.7-2-0.35.0	МС52	180	140	80	80	100	1,2
-01	МС62	120	120	20	80	80	0,7
-02	МС63	170	120	20	130	80	1,0
-03	МС66	160	160	20	120	120	1,2
-04	МС67	240	120	20	200	80	1,4
-05	МС56	300	140	80	200	100	2,0

Нив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	КЗ	1.030.9-2.7-2-0.35.0			
			Н. контр.	Чумакова	ЧЗ				
			М. спец.	Коротецкий	КЗ				
			Рук. гр.	Чумакова	ЧЗ				
			Исполн.	Проценко	ЧЗ				
			Проверка	Чумакова	ЧЗ				
Нив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				Изделие соединительное (МС52; МС62, МС63; МС66; МС67; МС56)	Стандия	Масса	Масштаб
							Р	Ст. табл.	—
							Лист	Листов 1	
							Полоса	ГОСТ 103-76 ВСТЗК12ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.36.0	1	МС 54	6,2
-01	2	МС 55	6,2

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Переменные данные для исполнений			
				1.030.9- 2.7-2-0.36.0		МС 54
				Детали		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Уголок Б-100х10 ГОСТ 8509-72* вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1		
			1.030.9-2.7-2-0.36.0-01			МС 55
			Детали			
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.36.0-01	Уголок Б-100х10 ГОСТ 8509-72* вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1		

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чутякова
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Исполн. Проценко
Проверил Чутякова

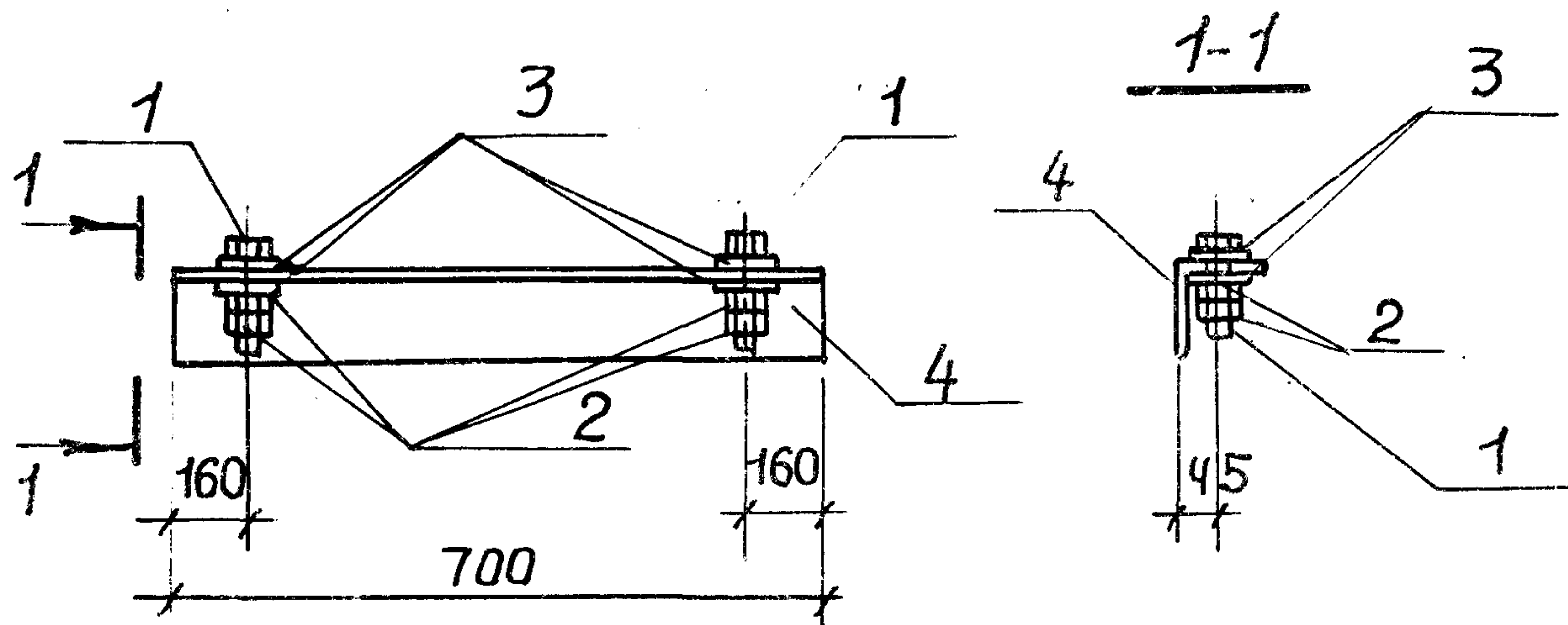
Нач. отд.	Бродский	Ч
Н. контр.	Чутякова	Ч
Гл. спец.	Коротецкий	Ч
Рук. гр.	Чутякова	Ч
Исполн.	Проценко	Б
Проверил	Чутякова	Ч

1.030.9-2.7-2-0.36.0

Изделие соединительное
(МС 54; МС 55)

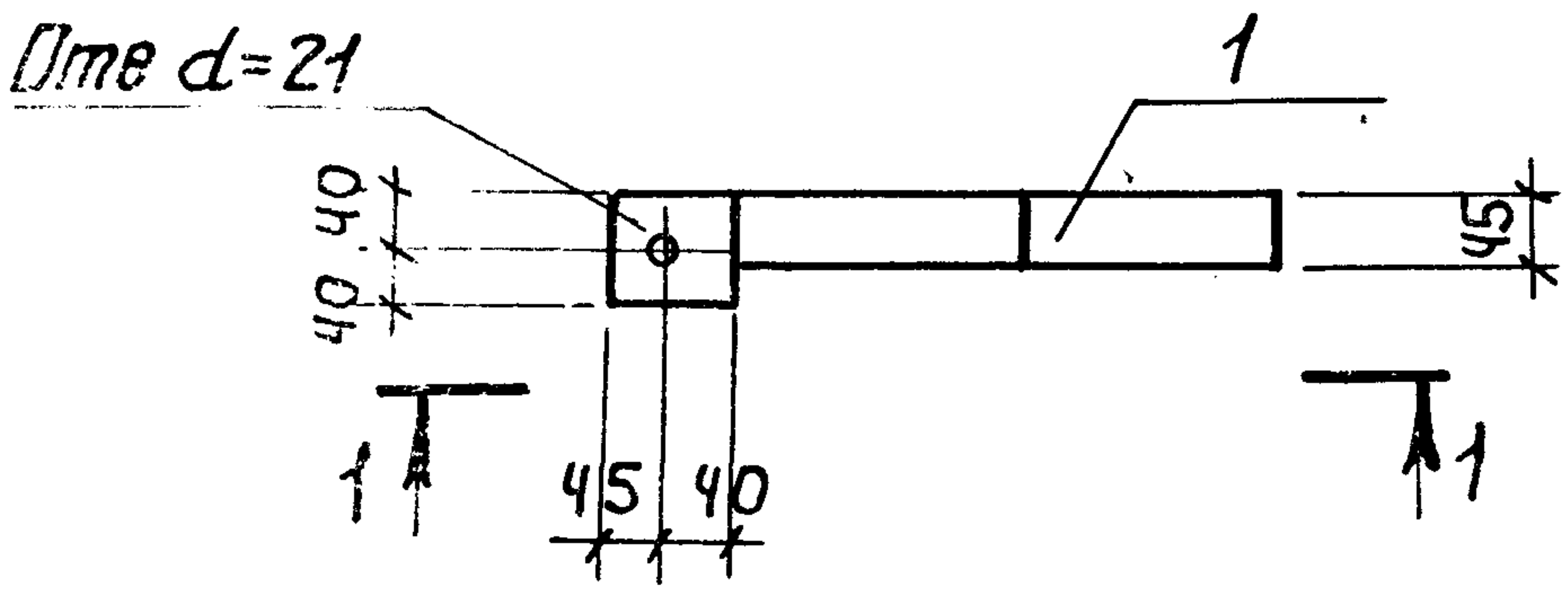
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

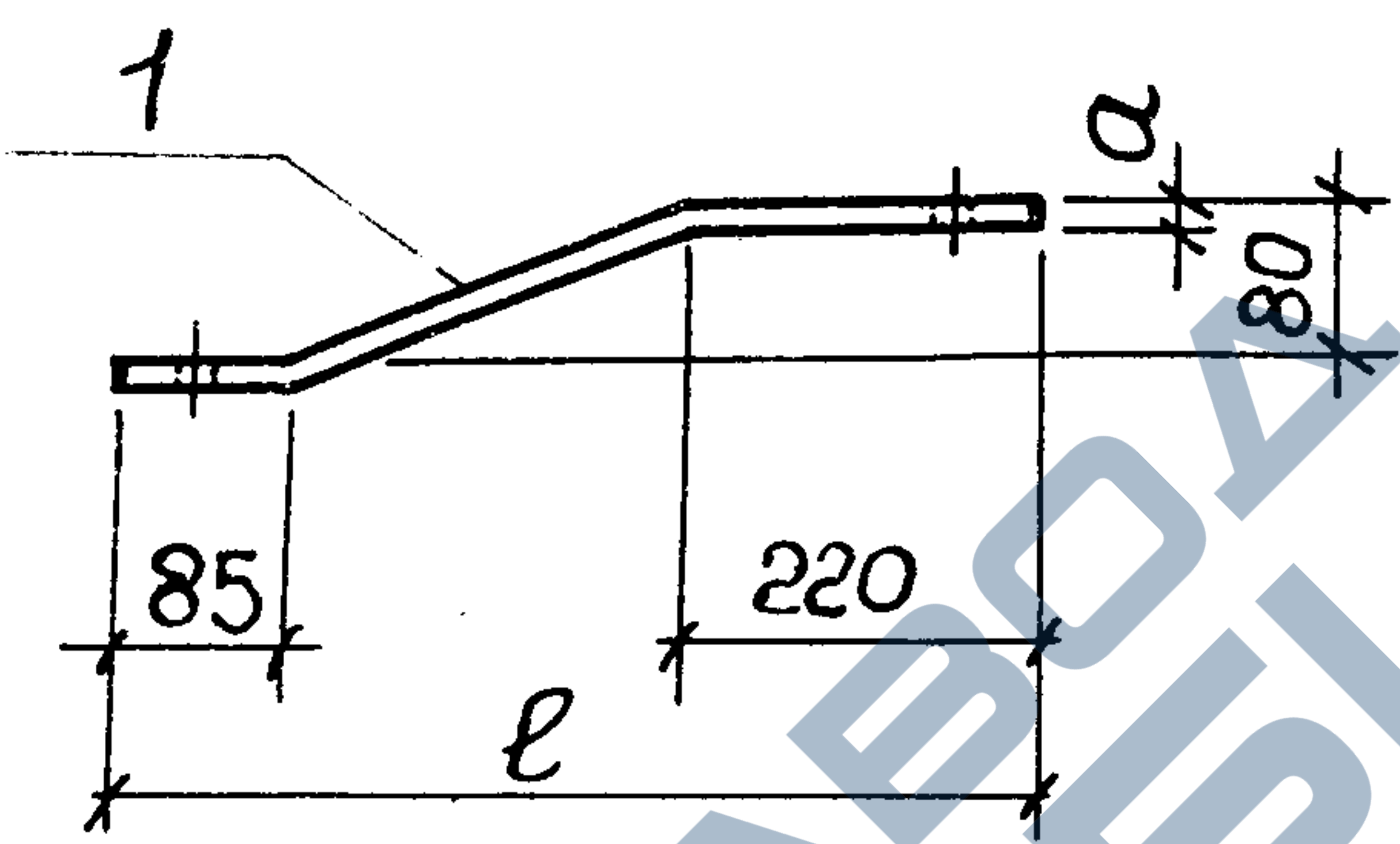


Материал	Сорта	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		Болт М20х80 58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ		2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ		3		Шайба 20 01 ГОСТ 11371-78	4	
ЯЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.4-09	Уголок	1	

Инв. № пер.л.	Подпись	Дата	Нач. отд.	Бродский	Л	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное МС 58	Стандарт	Масса	Материал
			Ч. контр.	Чумакова	У			Р	8,2 кг	1:10
			Н. спец.	Коротыцкий	К			Лист	Листов 1	
			Ст. инж.	Чумакова	Ч			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКИПРОЕКТ		
			Исполнил	Проценко	А					
			Проверил	Чумакова	У					



1-1



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		e	a	
1.030.9-2.7-2-0.38.0	МС 59	530	8	1,7
-01	МС 60	580	10	1,9
-02	МС 61	630	10	2,5

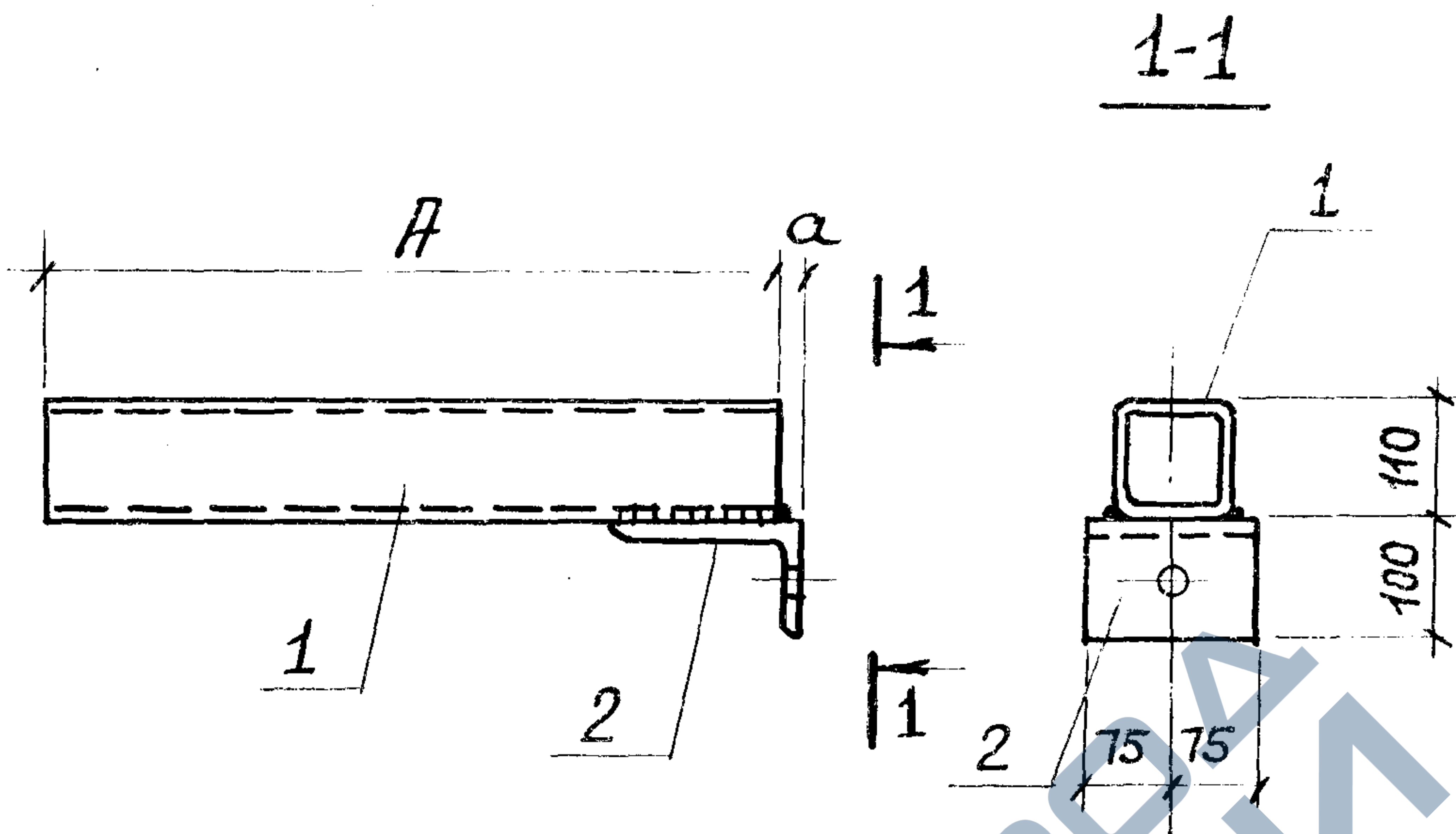
Нач. отд.	Бродский	Бр		1.030.9-2.7-2-0.38.0			
И. контр.	Чутякова	Ч					
И.т. спец.	Коротецкий	К		Изделие соединительное (МС 59... МС 61)	Старая	Масштаб	Масштаб
Ст. инж.	Чутякова	Ч			Р	Ст. табл.	—
Исполнил	Проценко	Пр			Лист	Листов 1	
Провер.	Чутякова	Ч			ГОСТ 103-76		
				Полоса	ГОСТ 3кп 2 ГОСТ 535-79		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
АЧ		1	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-44	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.2-67	Стержень арматурный	1	

Нач. отд.	Бродский	Ч	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.39.0
	Н. контр.	Чумакова	
Гл. спец.	Коротецкий	Ч	Изделие соединительное МС 65
Рук. гр.	Чумакова	Ч	
Исполнил	Литвинова	Ч	Стандия Р
Проверил	Чумакова	Ч	
			Масштаб 1:5
			Листов 1

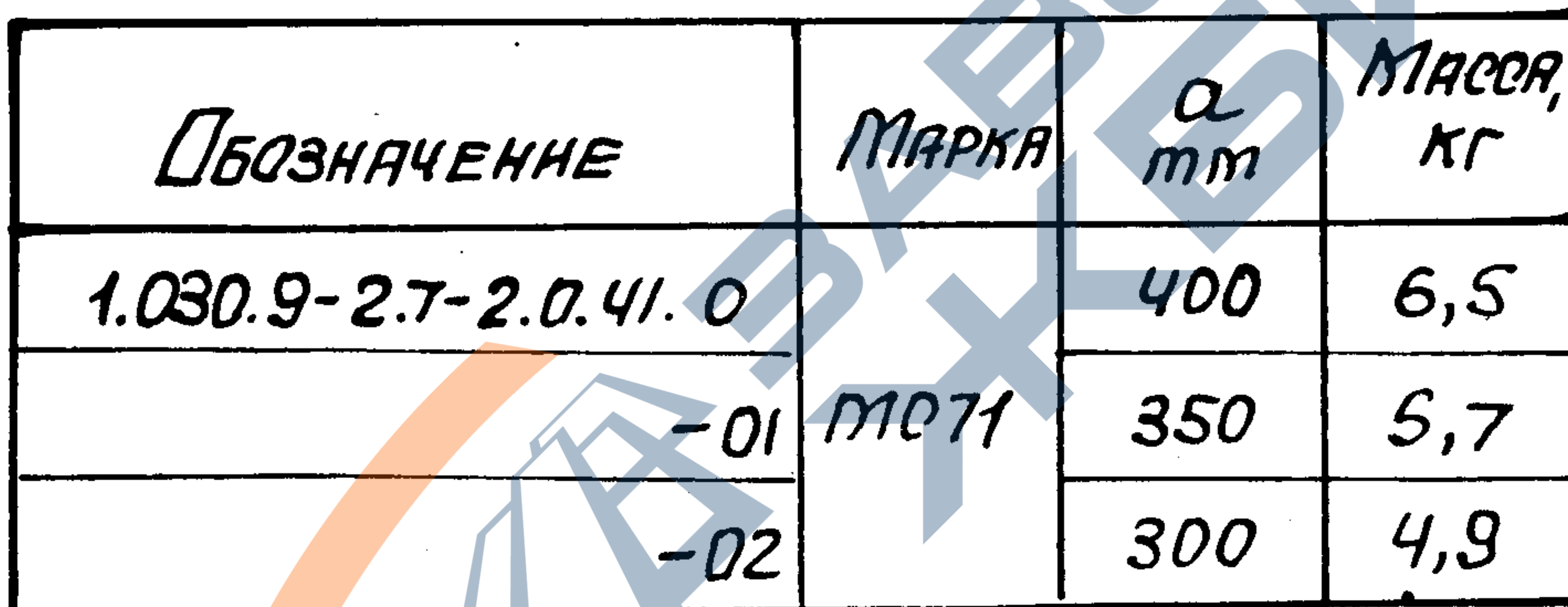
Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ЯЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ЯЧ			1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
ЯЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.40.0		МС 69
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		ГЛ 110x6, E=660, ГОСТ 8639-82	1	
				1.030.9-2.7-2-0.40.0 - 01		МС 70
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		ГЛ 110x6, E=740, ГОСТ 8639-82	1	

ИЗД. ЭТД.	Бродский	ЛЗ		1.030.9-2.7-2-0.40.0		
И. КОМП.	ЧУМАКОВА	ЛЗ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ЛЗ		Изделие соединительное (МС 69; МС 70)		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЛЗ				
Исполнитель	Литвинкова	ЛЗ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил	Проценко	ЛЗ				
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1



Обозначение	Марка	A, мм.	a, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.40.0	МС 69	660	20	15,9
-01	МС 70	740	40	17,5

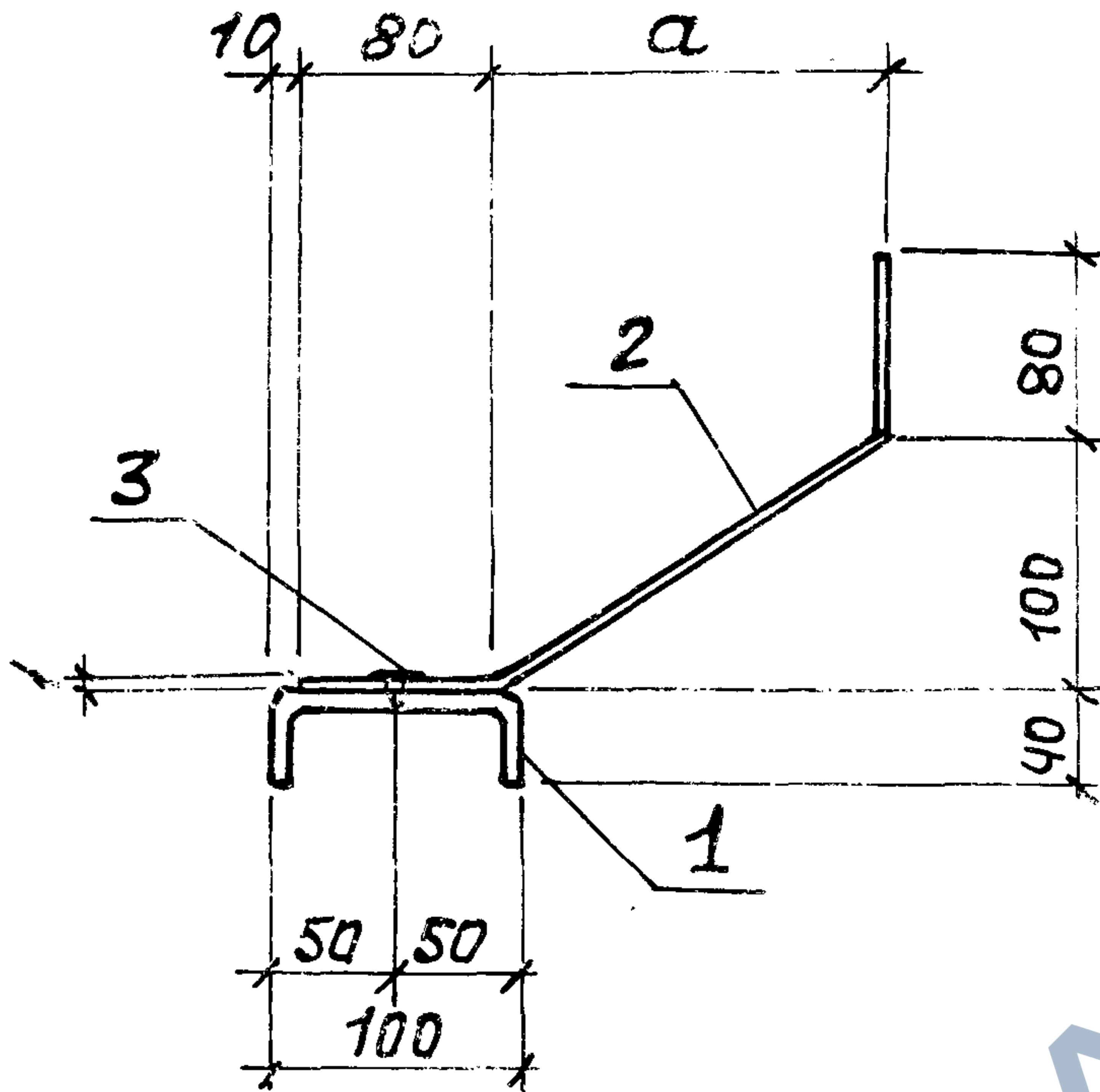
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ
			Н. контр.	Чумакова	
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. спец.	Коротецкий	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 69; МС 70) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
			Рук. гр.	Чумакова	
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исполнил	Литвинова	СТАДНЯ
			Проверил	Чумакова	
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			Масса
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			Масштаб
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			Лист
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			Листов 1
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ՉՈԱՀԱ-ՈՏ 113

ШРАГ	ЭНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			ШВЕЛЕР 100x40x3 ГОСТ 8278-75* ВСТЗ Кп2 ГОСТ 11444-76	1	п.м
БЧ	2			САМОНАРЕЗАЮЩИЙ БОЛТ Ф6 М434-5815-70	5	НА П.М.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.42.0		МС 72
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3-45	ПОЛОСА	1	п.м
				1.030.9-2.7-2-0.42.0-01		МС 73
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3-46	ПОЛОСА	1	п.м.

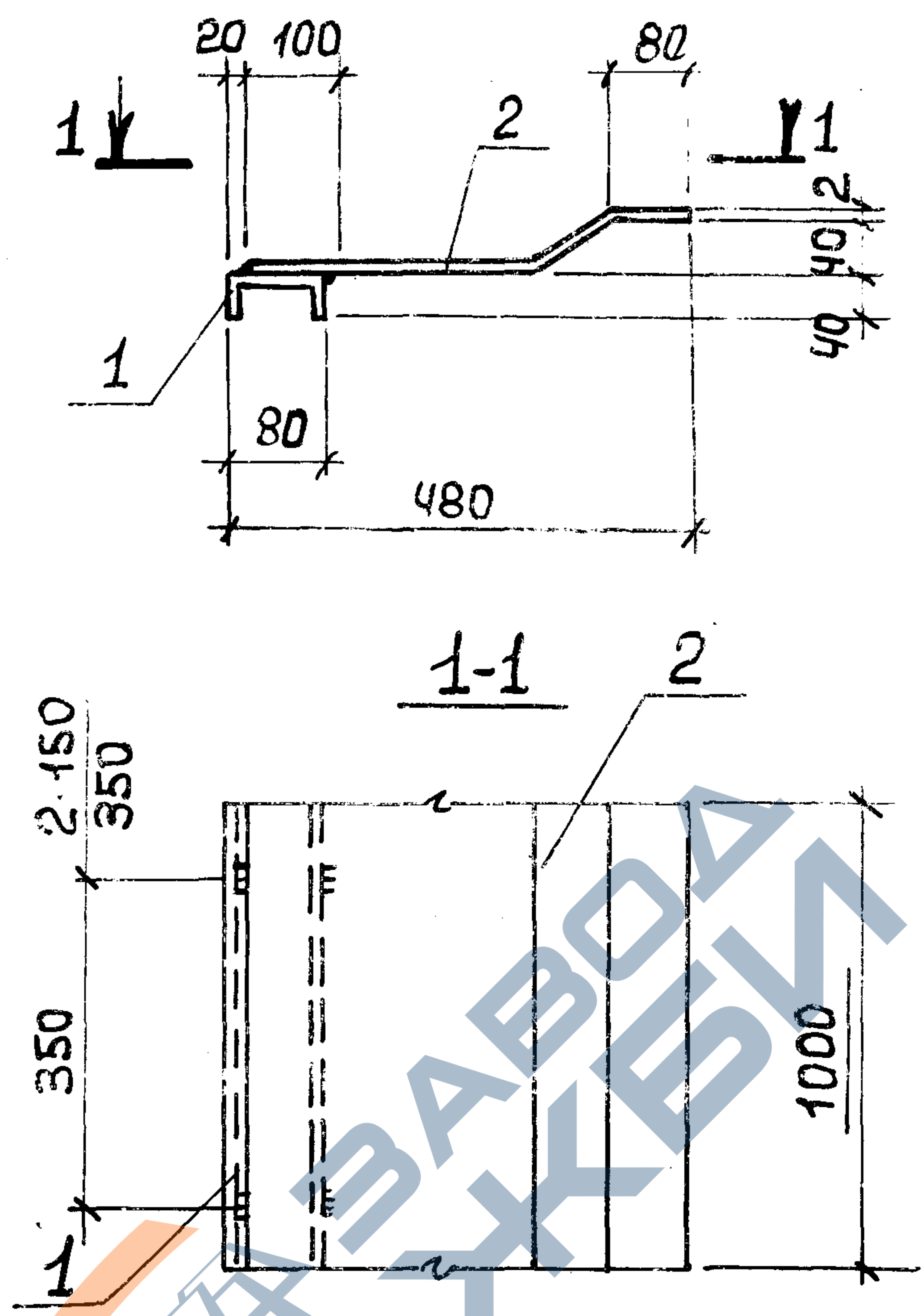
Изм. № подл.	Взял	Изм. №			
	Подпись и дата				
	Нач. отд.	Бродский	КЧ		
	Н. контр.	Чутякова	ЧЧ		
	Гл. спец.	Коротецкий	КЧ		
Изм. № подл.	Рук. гр.	Чутякова	ЧЧ		
	Исполн.	Проценко	БЮЧ		
	Проверил	Чутякова	ЧЧ		
1.030.9-2.7-2-0.42.0 ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 72; МС 73)			Стадия Р	Лист 1	Листов 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	а, мм	Масса 1 п.м., кг
1.030.9-2.7-2-0.42.0	МСт2	70	6,2
-01	МСт3	170	6,8

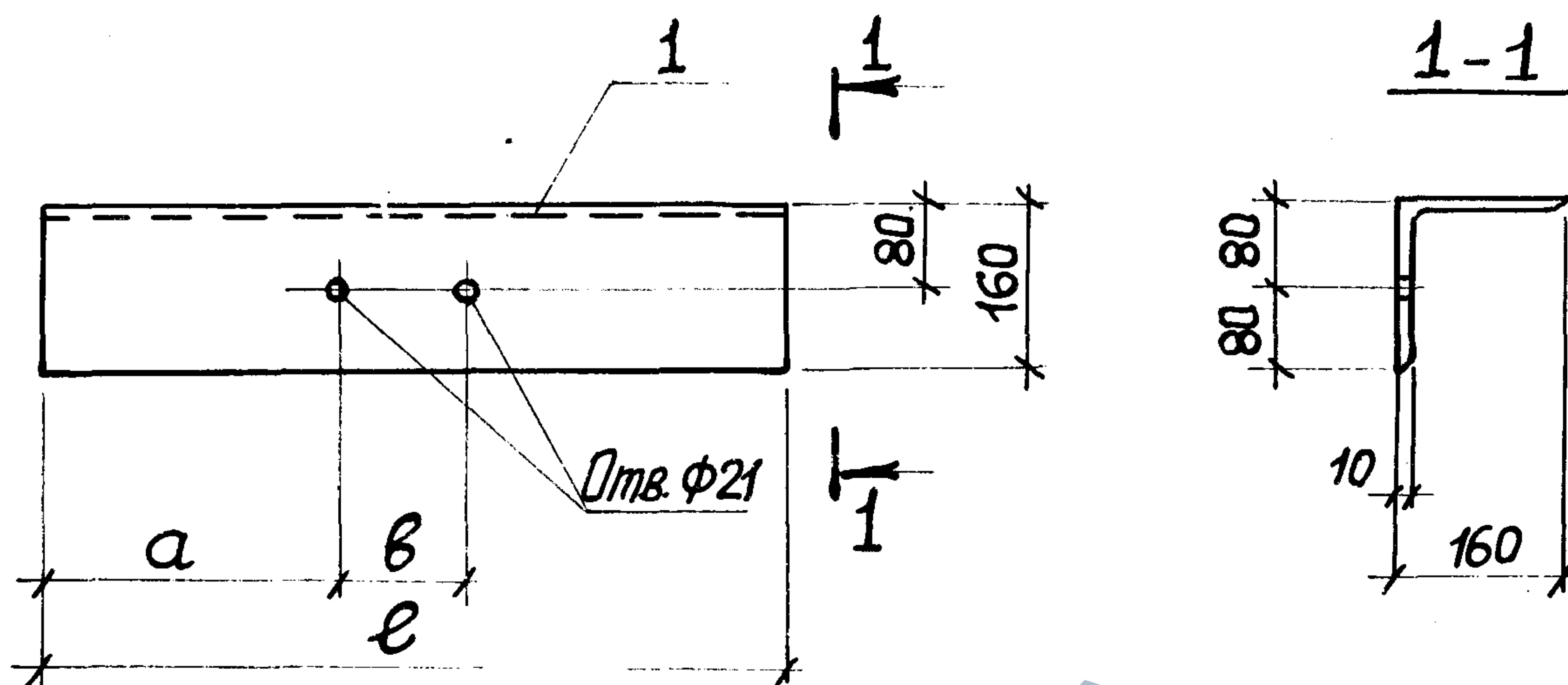
Нач. отд.	Бродский	Кз	
И. контр.	Чумакова	ЧЗ	
Гл. спец.	Коротецкий	КЗ	
Ст. инж.	Чумакова	ЧЗ	
Исполнитель	Проценко	Проц	
Проверил	Чумакова	ЧЗ	

1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ		
Изделие соединительное (МСт2; МСт3). Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	Ст. табл.
	Лист	Листов в 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ		1		ГНГ 80x40x3 ГОСТ 8278-75	1	п.м.
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-47	Полоса	1	п.м.

Инв. № подл.	Пояснение и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	Рис.	1.030.9-2.7-2-0.43.0		
			Н. контр.	Чутякова	Рис.			
			Гл. спец.	Коротецкий	Рис.			
			Рук. гр.	Чутякова	Чел.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	Стандия	Масса
			Исполнил	ПРОЦЕНКО	Рис.	МСТЧ	Р	10.8 кг
			Проверил	Чутякова	Рис.		Масштаб	1:10
							Лист	Листов 1
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	b	e	
1.030.9-2.7-2-0.44.0	МС 75	440	120	940	23,2
-01	МС 77	560	100	1220	30,1
-02	МС 92	80	120	280	6,9
-03	МС 93	300	120	720	17,8
-04	МС 94	50	640	740	18,3

ЧНВ, №пор. Подпись и дата	ВЗЯТ. ЧНВ №	Нач. отд. Бродский	К	1.030.9-2.7-2-0.44.0		
		Н. контр. Чумакова	Ч			
		Гл. спец. Коротецкий	К	Изделие соединительное (МС 75; МС 77; МС 92; МС 93; МС 94)		
		Рук. гр. Чумакова	Ч			
		Исполн. Фомичев	Ф	Стандия Масса Масштаб Р См. табл. —		
		Проверил Чумакова	Ч			
				Лист Листов 1		
				Уголок Б-160x10 ГОСТ 8509-72* Вотэкл 2 ГОСТ 535-79		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A4			1.030.9 - 2.7-2-0.000 ТО	Техническое описание		
A4			1.030.9 - 2.7-2-0.45.0 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнений		
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0		МС76
				Детали		
A4	1		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-38	Полоса	1	
B4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70	2	
B4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
B4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-01		МС97
				Детали		
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-39	Полоса	1	
B4	2			Болт М20х80.58, ГОСТ 7798-70*	2	
B4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
B4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-02		МС99
				Детали		
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-40	Полоса	1	
B4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
B4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
B4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	

Взам. инв. №	АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-40	Полоса	1		
	БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2		
	БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4		
	БЧ	4		Шайба 20.01 ГОСТ 4311-78	4		
Подпись и дата							
	Нач. отд.	Бродский	Кз	1.030.9-2.7-2-0.45.0			
	Н. контр.	Чутякова	ГЗ				
	Гл. спец.	Коротецкий	ГЗ				
	Рук. гр.	Чутякова	ГЗ	Изделие соединительное (МС76; МС 97; М 99...МС103; МС 106)	Старшая	Лист	Листов
	Исполнил	Проценко	ГЗ		Р	1	3
Проверил	Чутякова	ГЗ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

ВЗЯТ. ИМБ. №				1.030.9-2.7-2-0.45.0-06	МС103
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
	АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3 - 28	Полоса	1
	БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2
	БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4
ПОРЯДОК И ДАТА	БЧ	4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-73	4
ИМБ. № подл.	1.030.9-2.7-2-0.45.0				Лист
					2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-07		МС106
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-45	Полоса	1	
БЧ		2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ		4		Шайба 20.01. ГОСТ 11371-78	4	



Инв. № подл. Подпись и дата. Взял инв. №

1.030.9-2.7-2-0.45.0

Лист

3

Рис. 1

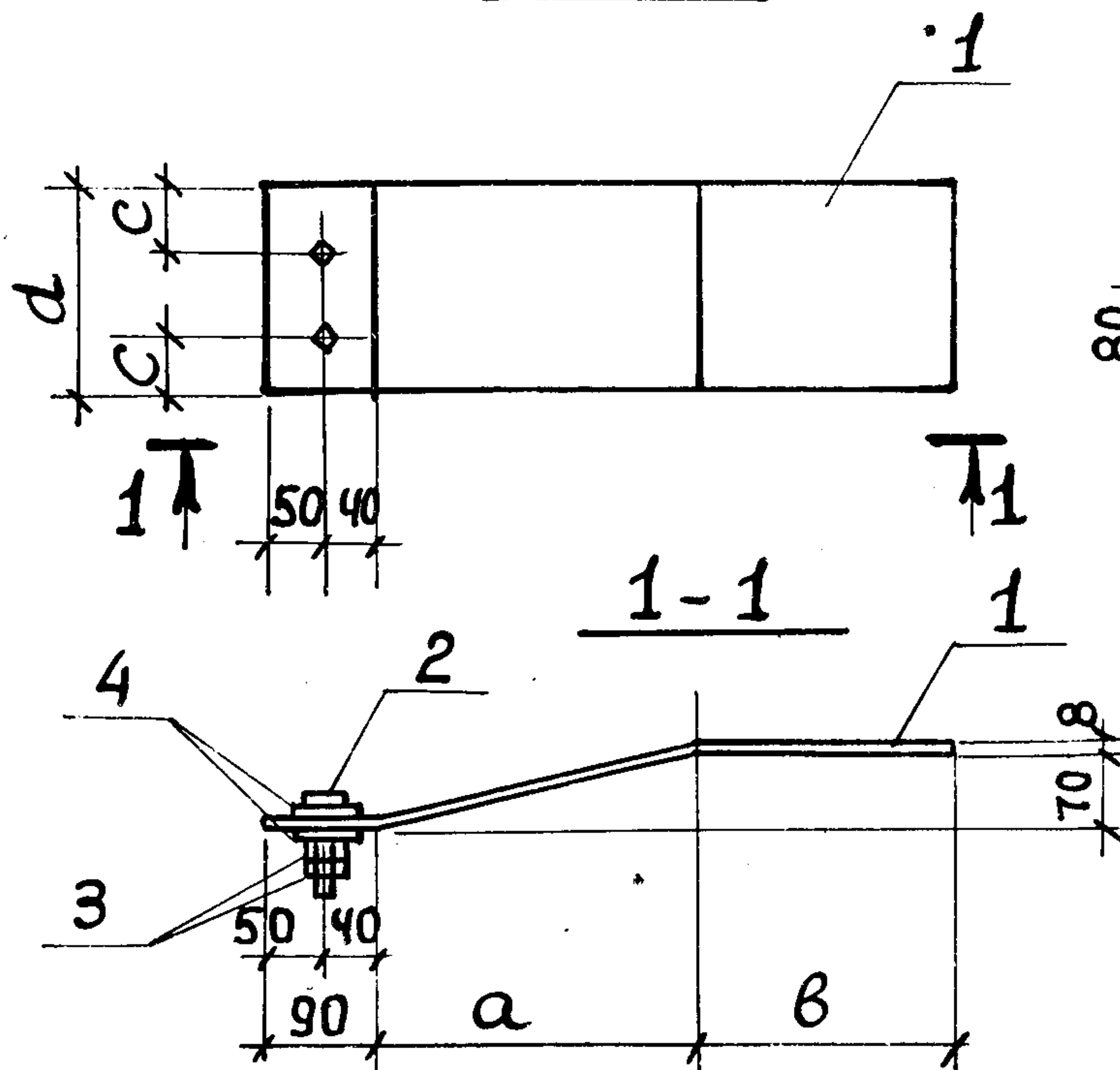
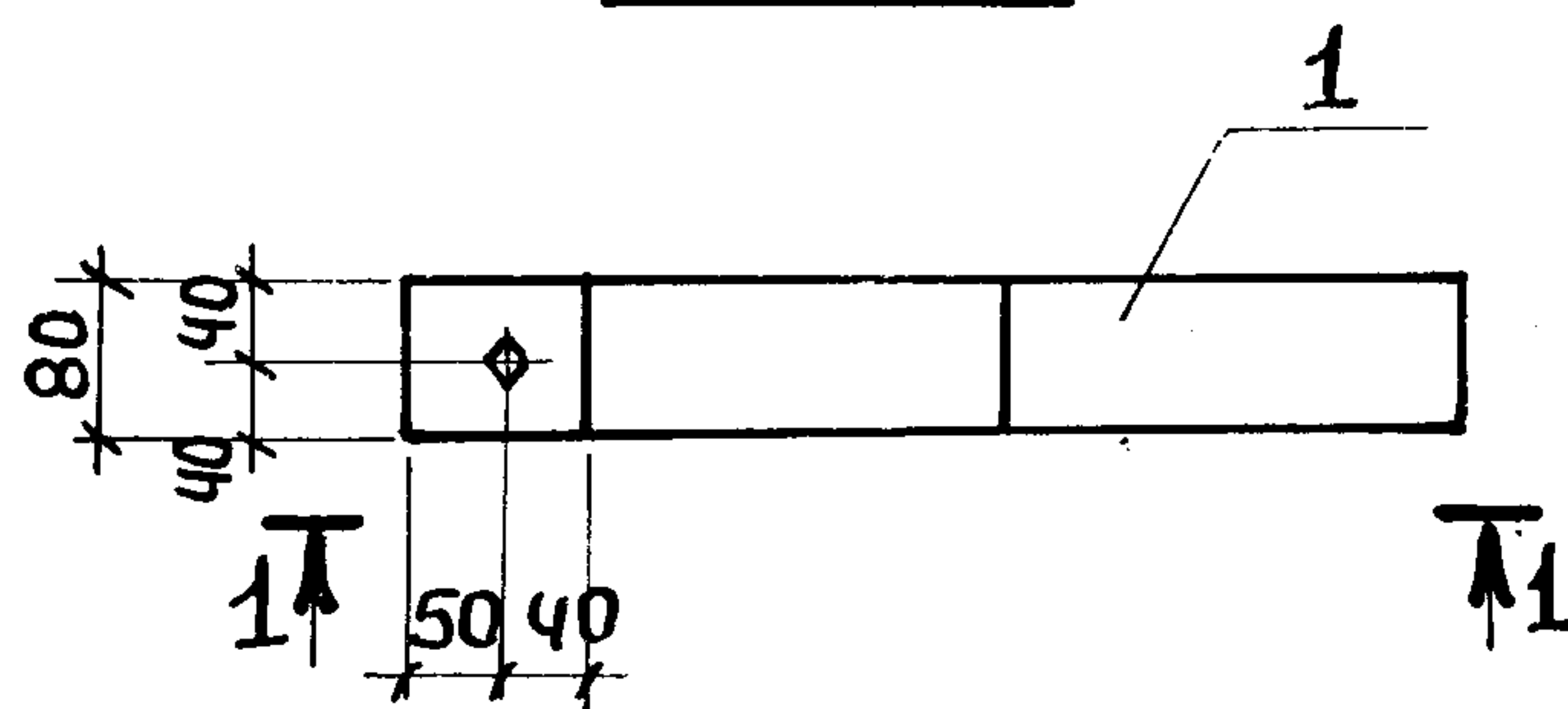


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				Масса, кг
			a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.45.0	МС 76	1	240	400	50	220	10,8
-01	МС 97		240	300	50	220	9,0
-02	МС 99		150	220	50	220	7,0
-03	МС 100		340	100	40	180	8,1
-04	МС 101		300	250	50	220	9,6
-05	МС 102	2	240	330	-	-	3,8
-06	МС 103	1	140	250	50	220	7,7
-07	МС 106	2	270	260	-	-	3,8

Изм. № подл. Подпись и дата

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чутякова
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Исполн. Шотичев
Проверил Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.45.0 СБ

Изделие соединительное
(МС 76, МС 97,
МС 99... МС 103, МС 106).
Сборочный чертеж

Стадия масса масштаб
Р см. табл. -
Лист листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

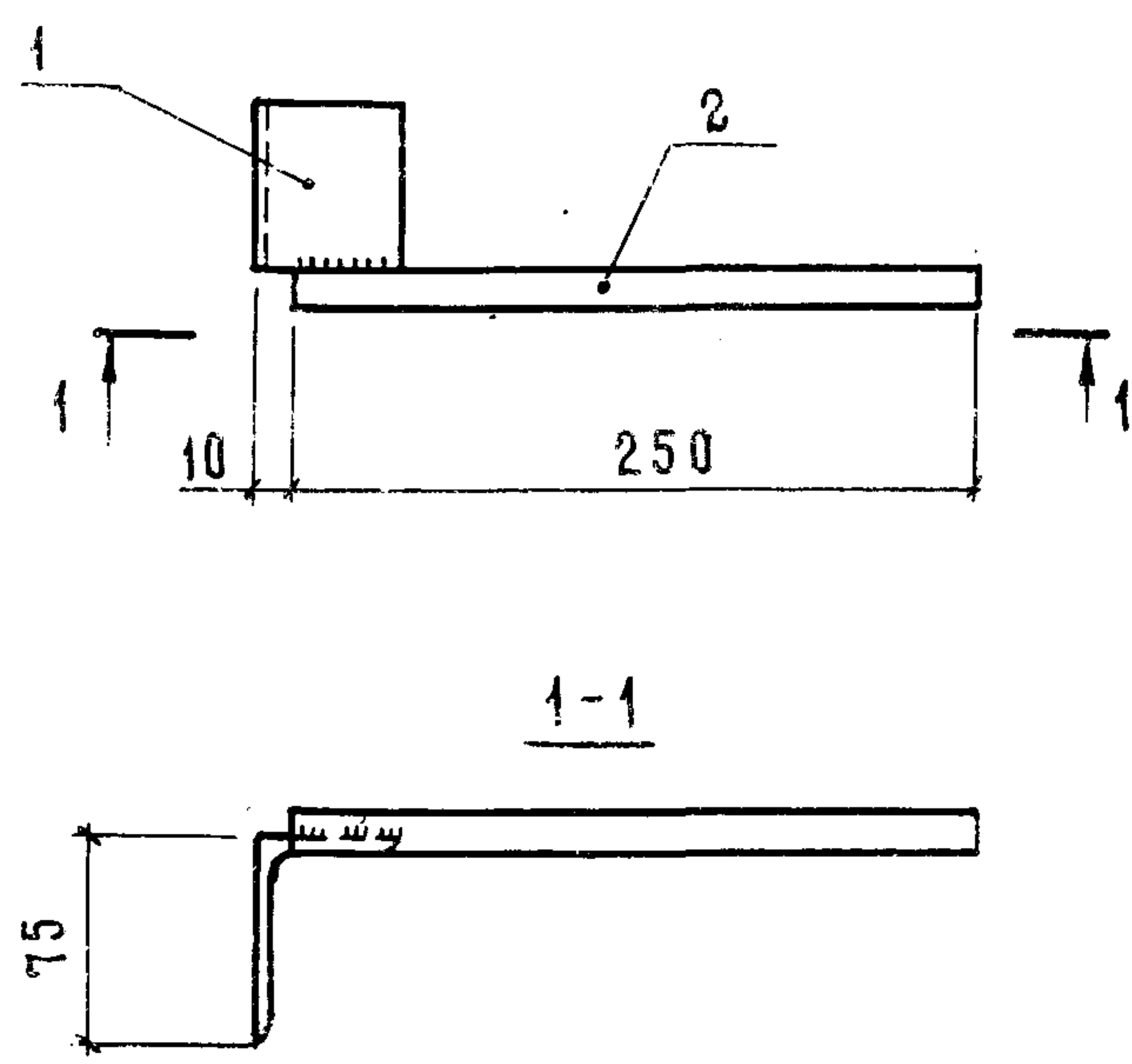
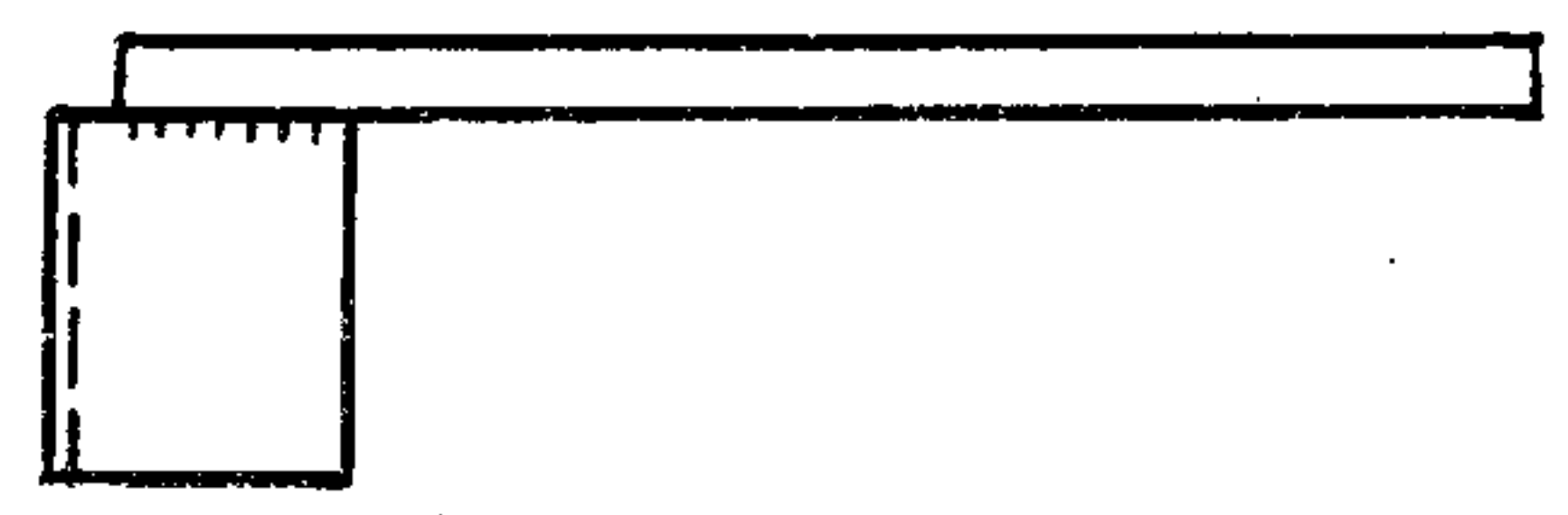


Рис. 2 - зеркальное отражение
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



h_ш = 4 мм
b_ш = 6 мм

Обозначение	Марка	Рис.
1.030.9-2.7-2-0.46.0	МСт8	1
-01	МСт8а	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.46.1	Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79 В-60	1	0,30 кг
Б4		2	1.030.9-2.7-2-0.46.2	Ø 12 А1 ГОСТ 5781-82 l=250	1	0,22 кг

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N
Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люхина	
Ст. инж.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люхина	

1.030.9-2.7-2-0.46.0			
Изделие соединительное МСт8	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,52	
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Рис 1

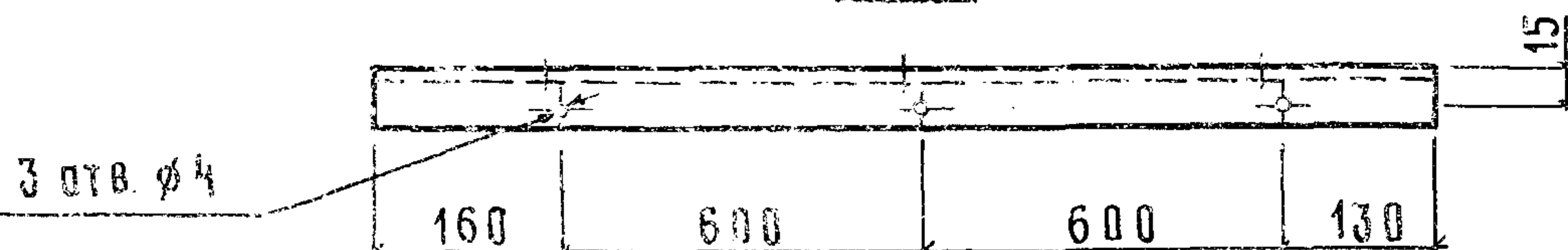
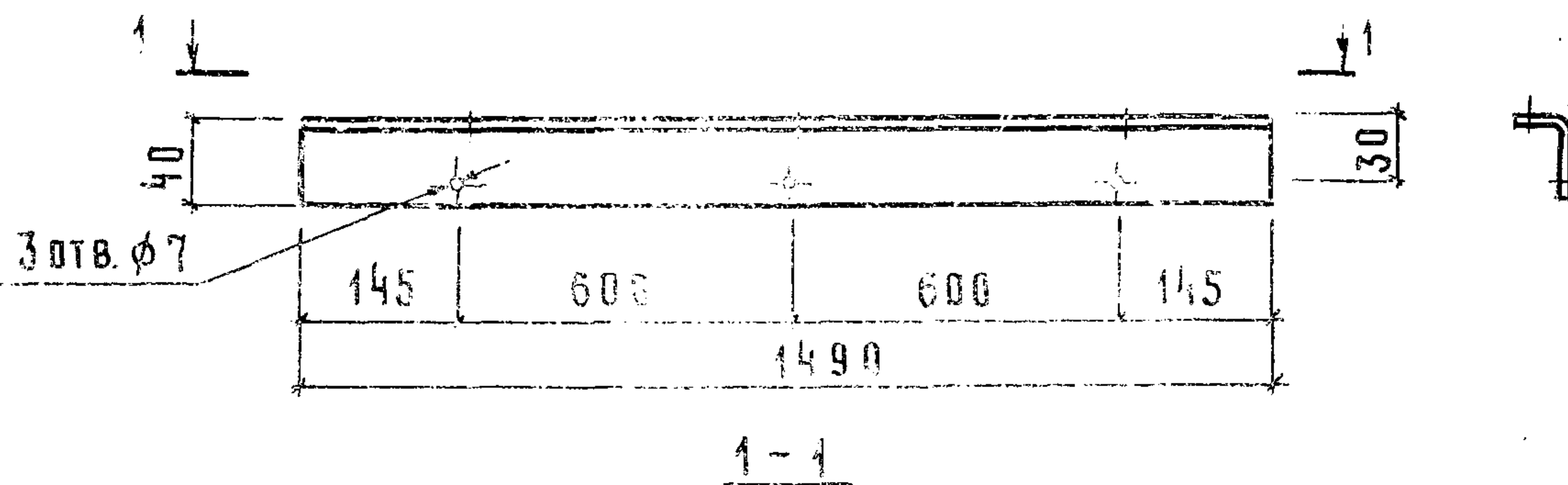
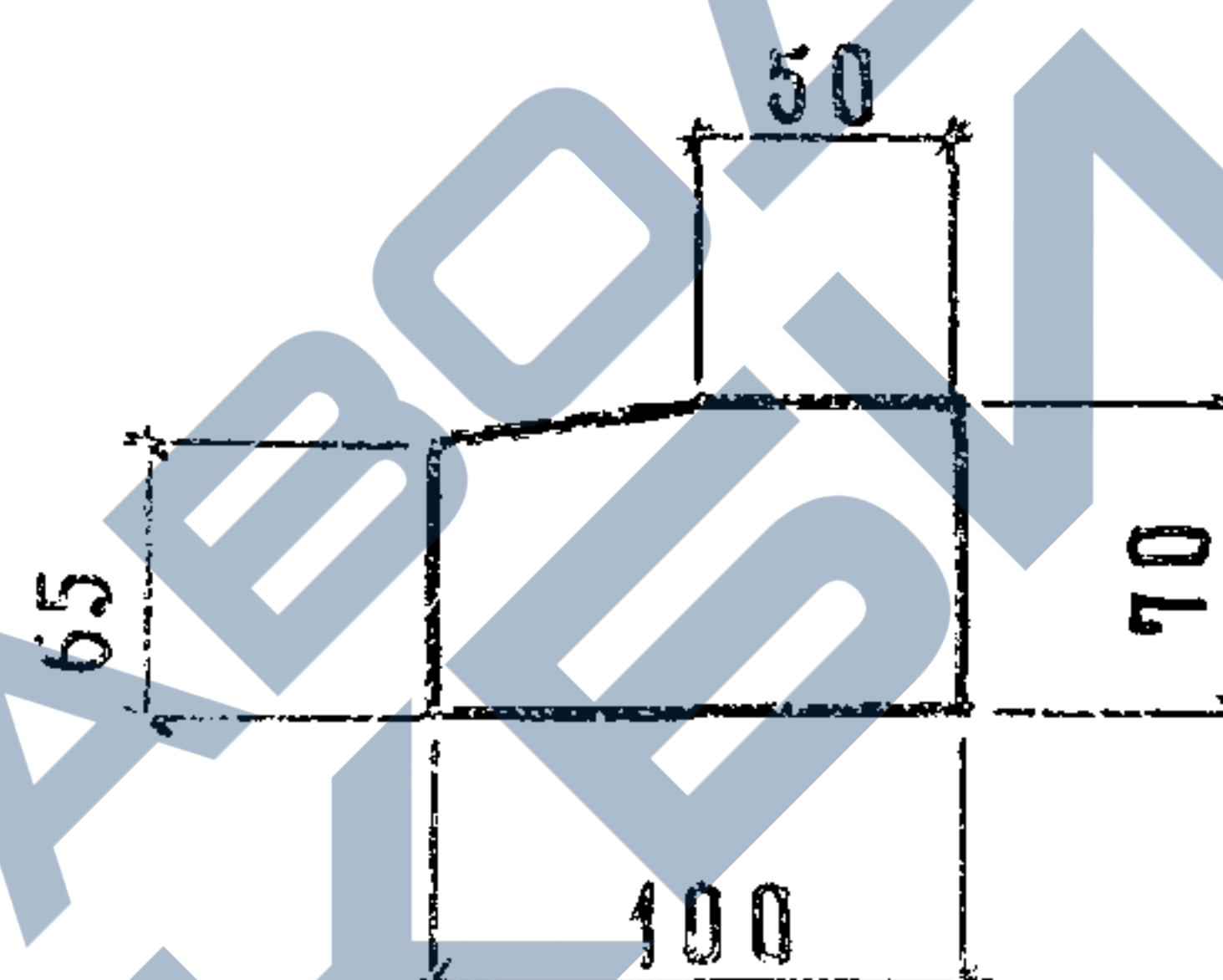
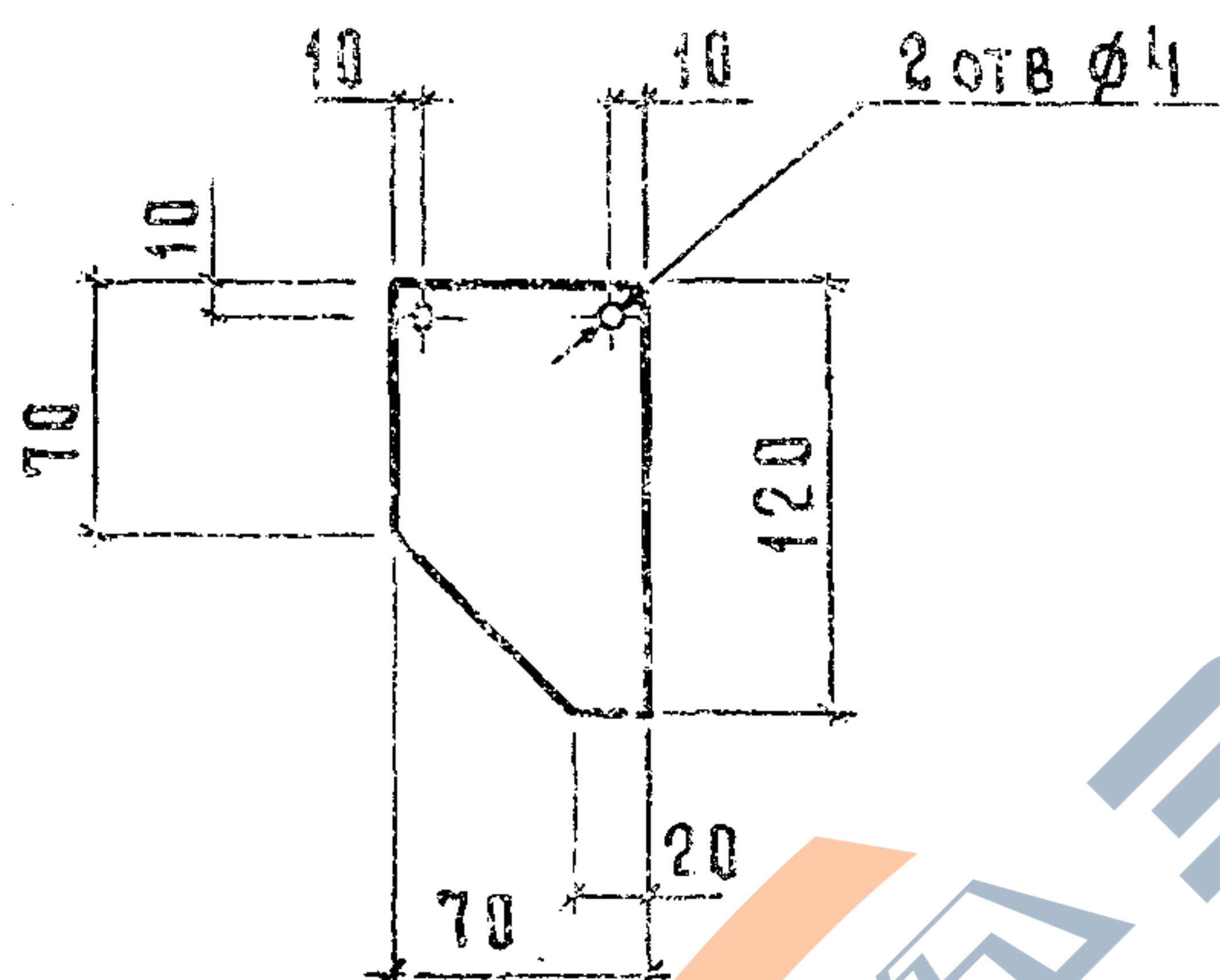


Рис. 2

Рис. 3



Обозначение	Рис.	Марка	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.47.0	1	МС 80	Уголок 40x25x2,5 ГОСТ 19772-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76	1,8
01	2	МС 81	Полоса 6-6x70 ГОСТ 103-76	0,40
02	3	МС 82	Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79	0,33

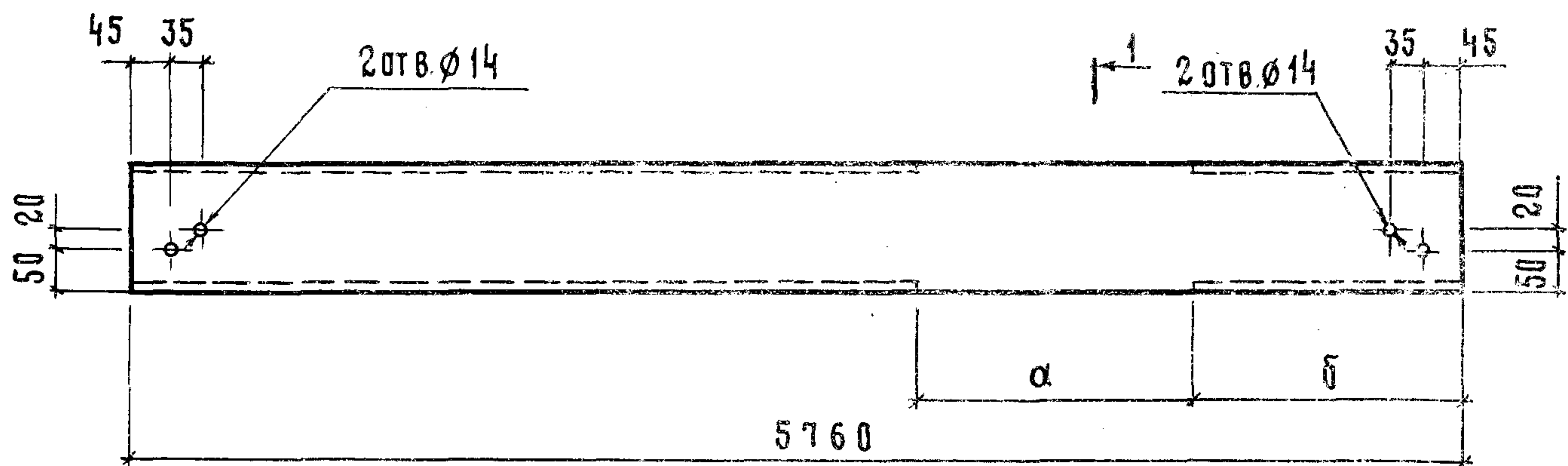
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам инв. и
Нач. отд.	Котов	
Гл. конст.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люхина	
Ст. инж.	Кузьмина	
Инж.	Епанешникова	
Гл. спец.	Люхина	

1.030.9-2.7-2-0.47.0

Изделие соединительное
(МС 80, МС 81, МС 82)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



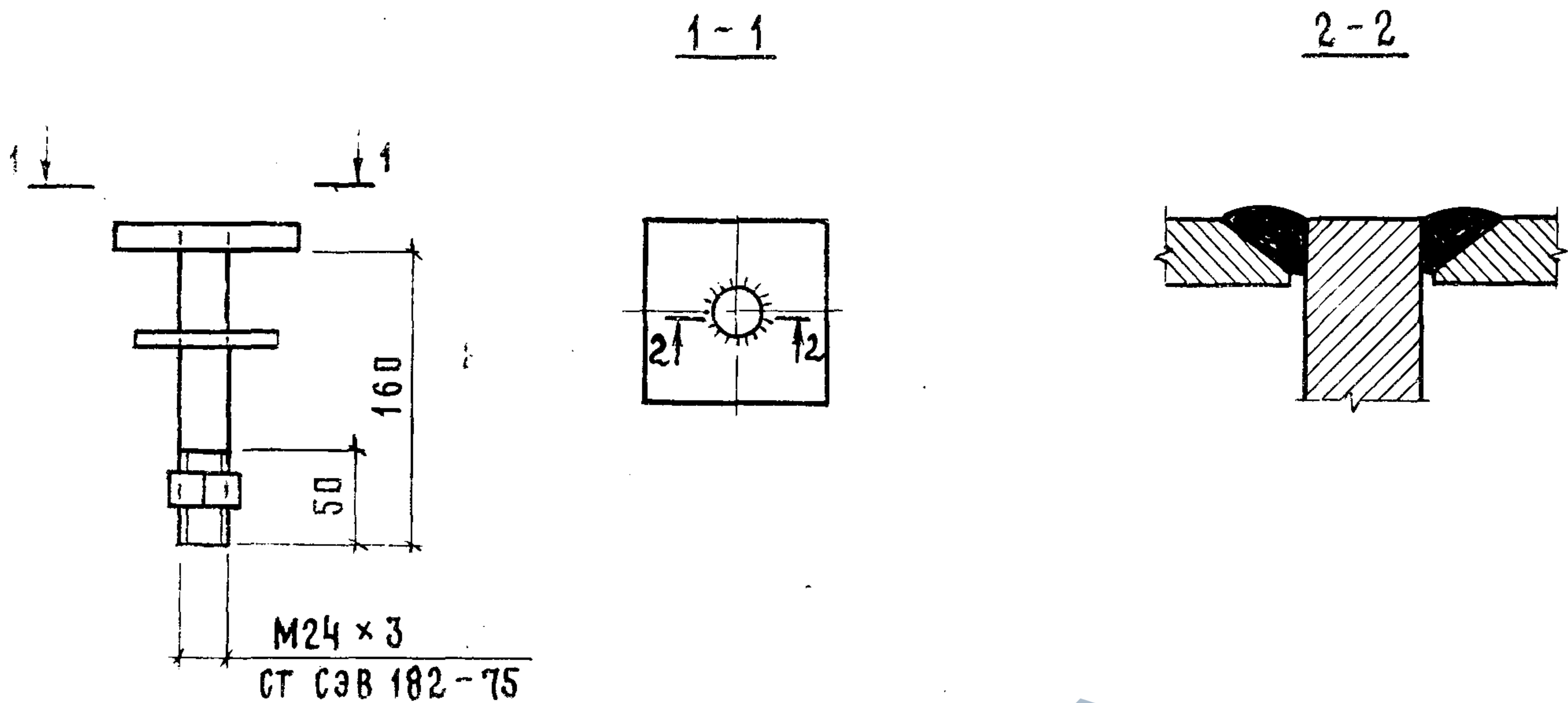
1-1 повернуто



Обозначение	Марка	Размеры, мм	
		а	б
1.030.9-2.7-2-0.48.0	МС 83	1220	1070
-01	МС 84	1520	1370

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Нач. отд.	Котов	
Гл. конст.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люхина	
Инж.	Епанешникова	
Гл. спец.	Люхина	

1.030.9-2.7-2-0.48.0		
Изделие соединительное (МС 83, МС 84)		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	70,8	
Лист	Листов 1	
Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп 2-1 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.003-48	Пластина П1	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.003-49	Пластина П2	1	
Б4		3	1.030.9-2.7-2-0.49.1	Круг 25 ГОСТ 2590-71 ВСТЗкп2-1ГОСТ535-79 $R=175$	1	0,68 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	107,0кг/1000шт

				1.030.9-2.7-2-0.49.0			
				Изделие соединительное МС 85	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Котов				Р	2,3	
Гл.констр.	Цудечкис				Лист	Листов	1
Н.контр.	Кузьмина				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл.спец.	Ляхина						
Ст.инж.	Кузьмина						
Гл.спец.	Ляхина						

Рис. 1

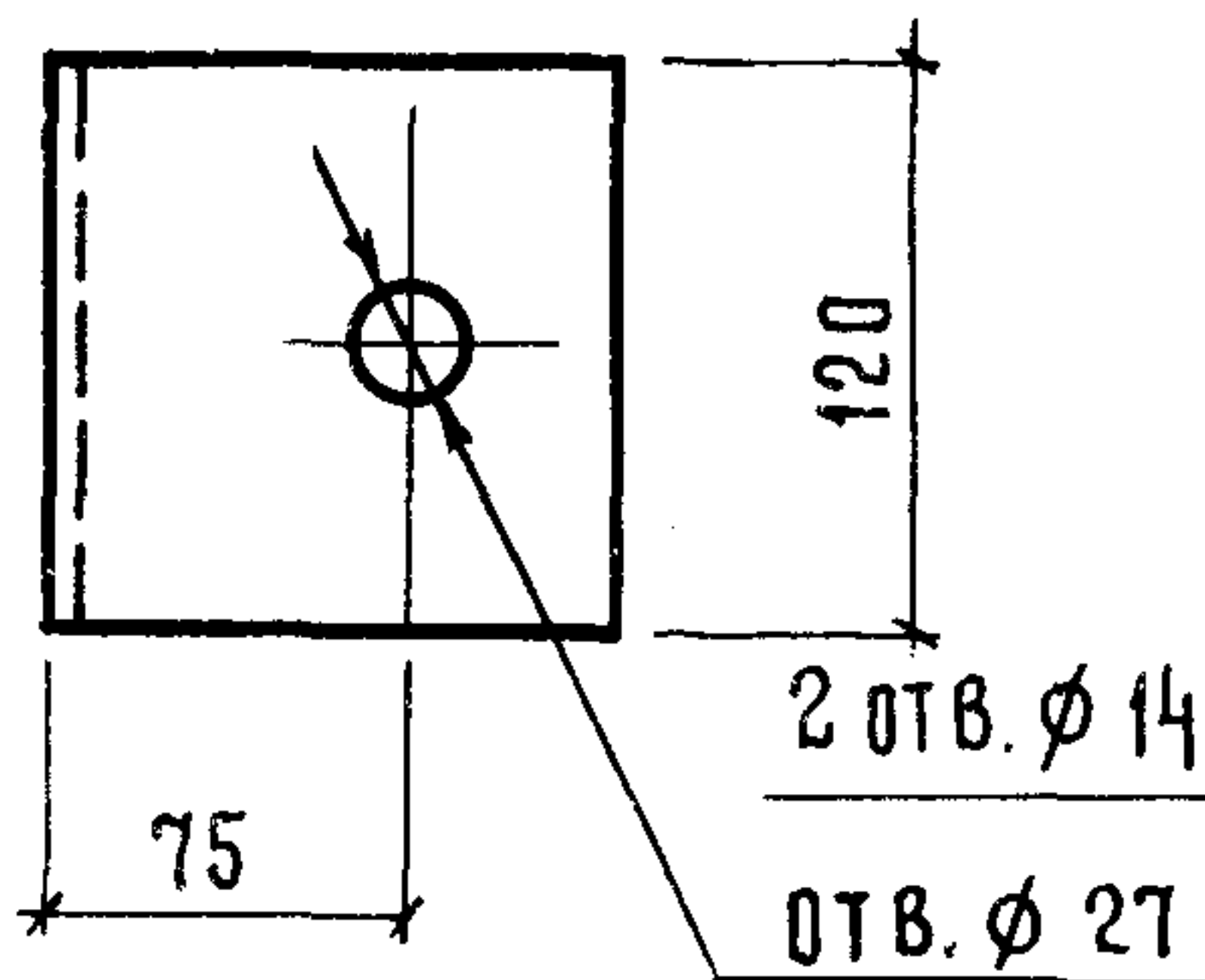


Рис. 2

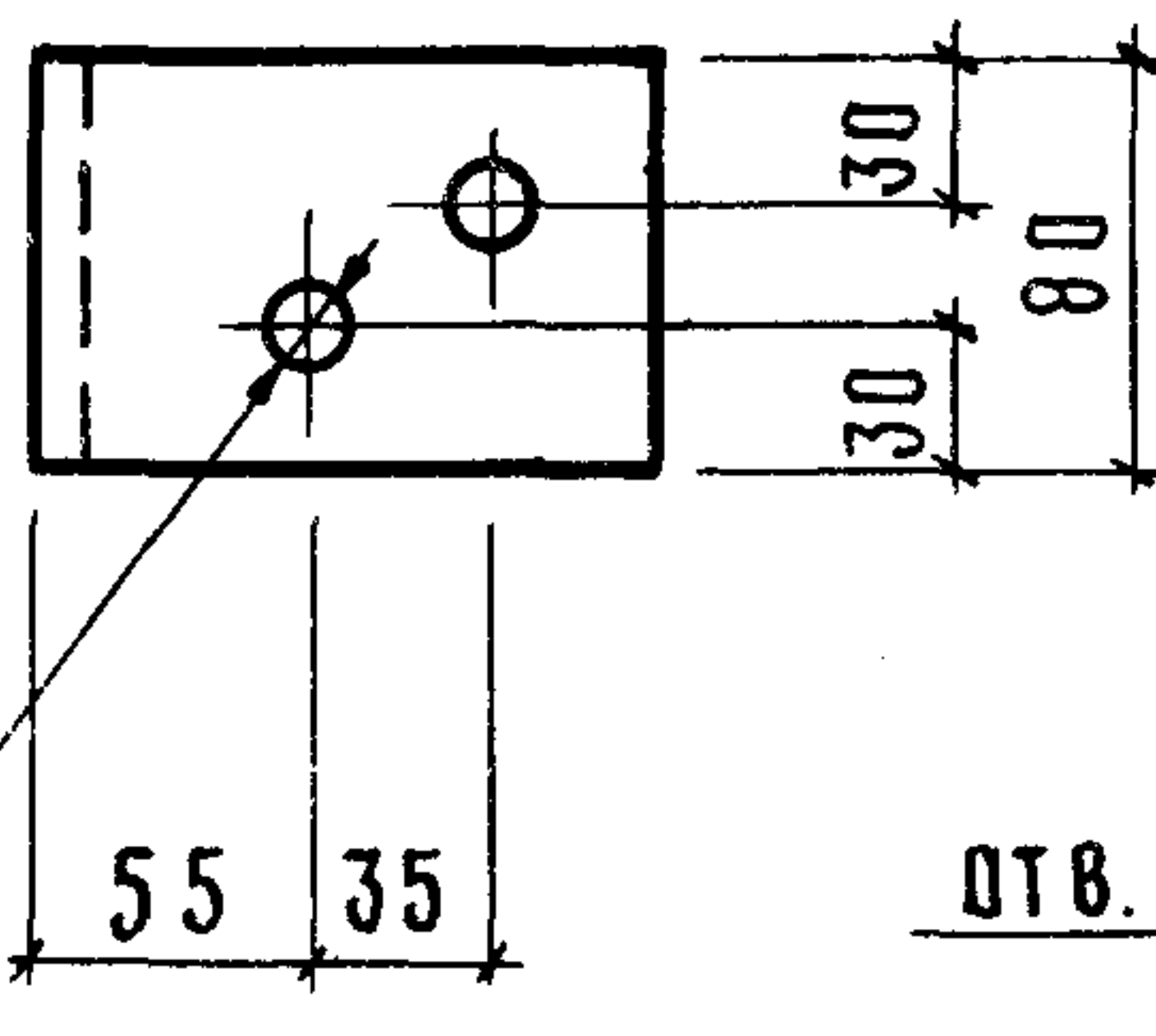
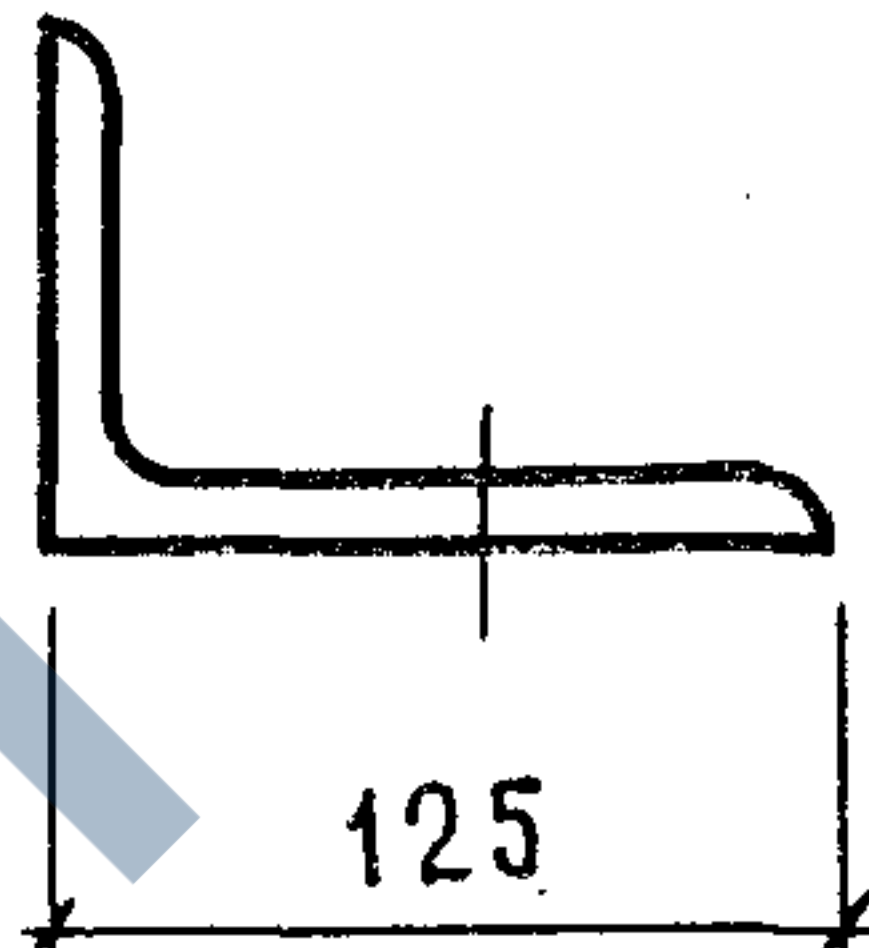
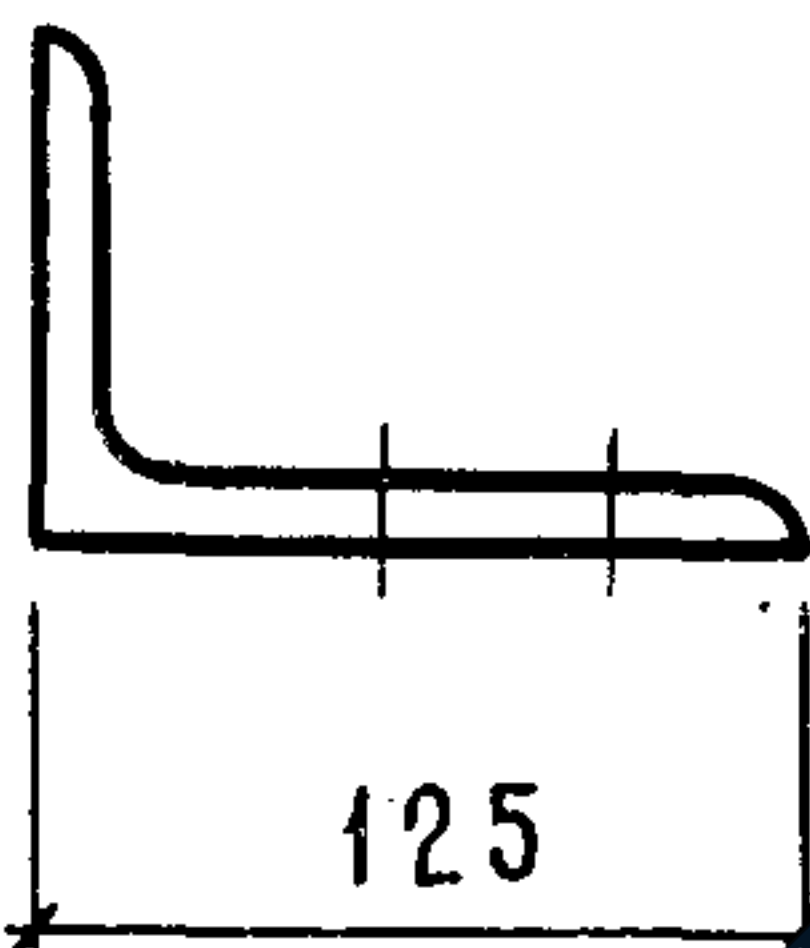
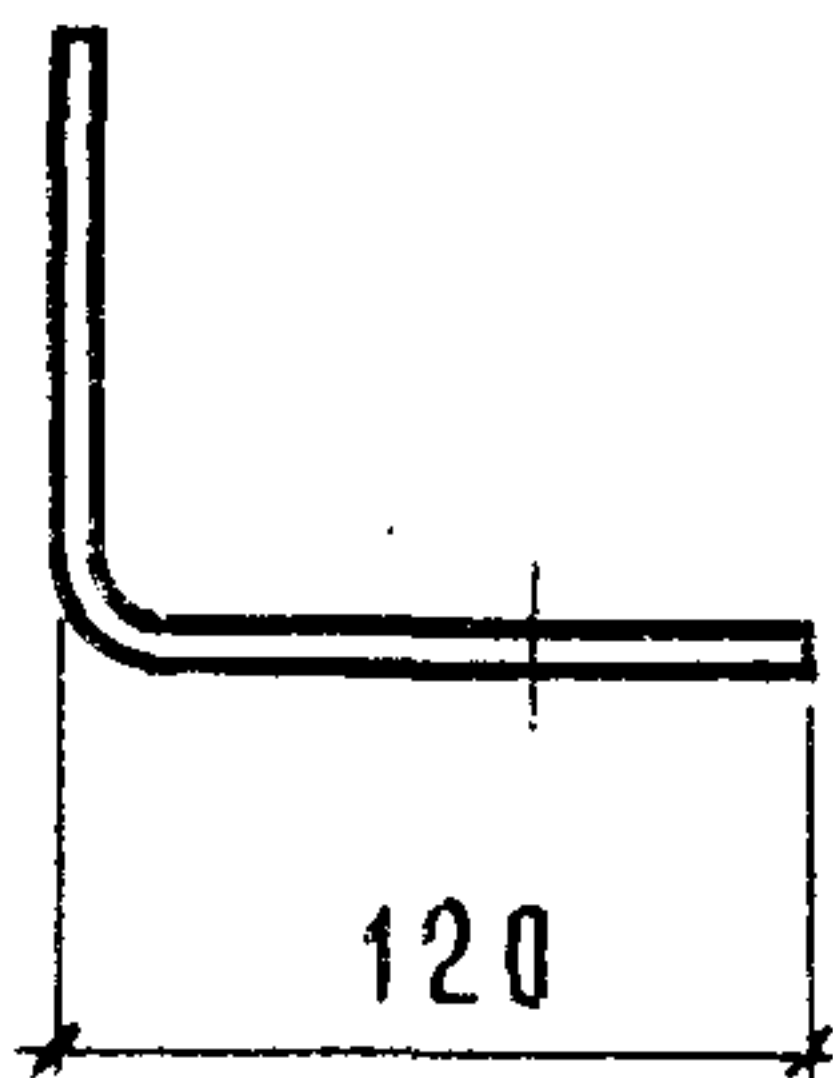
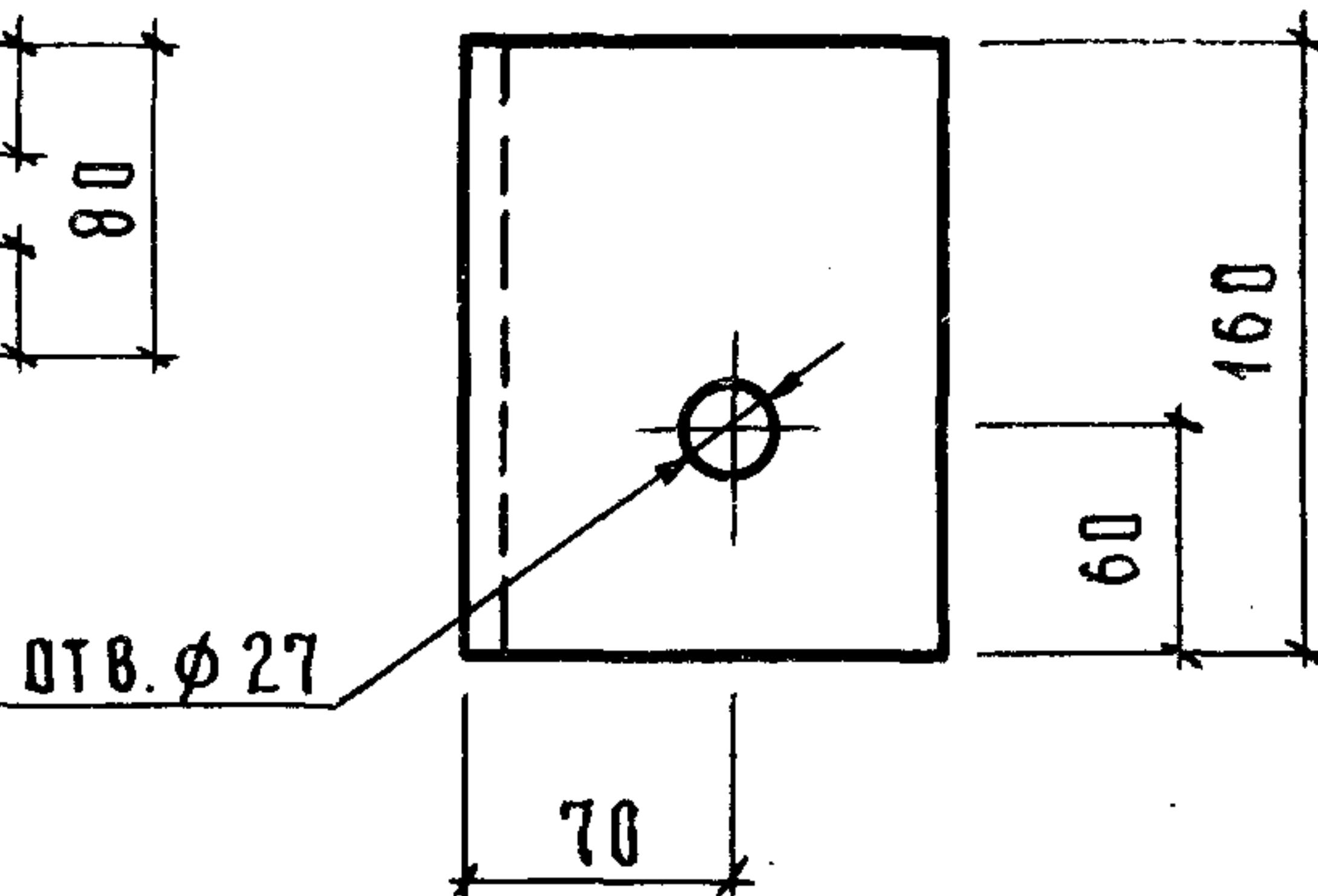


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.50.0	МС 79	1	Уголок 120×100×6 ГОСТ 19772-74 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 11474-76	1,2
-01	МС 86	2	Уголок 6-125×100×10 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79	1,2
-02	МС 87	3	Уголок 6-125×100×10 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79	2,5

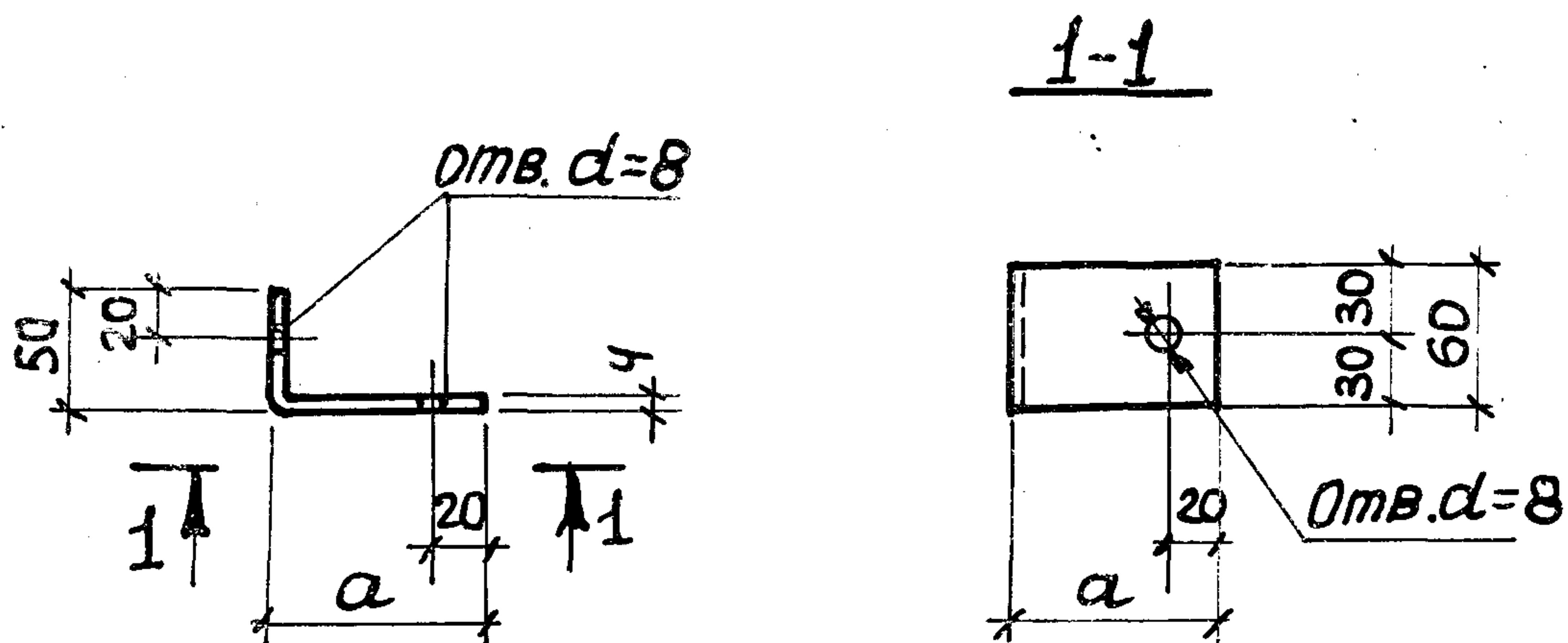
1.030.9-2.7-2-0.50.0

Изделие соединительное
(МС 79; МС 86; МС 87)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.Н.
Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люхина	
Ст. инж.	Варгина	
Гл. спец.	Люхина	



Обозначение	Марка	a , мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.51.0	МС90	60	0,2
-01	МС91	90	0,3

ИЗМ. ОТВ. БРОДСКИЙ
 Н. КОНТРОЛЬ. ЧУМАКОВА
 Гл. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 Ст. ИНЖ. ЧУМАКОВА
 Исполн. ПРОЦЕНКО
 Проверил. ЧУМАКОВА

kr
ЧУ
ЧУ
ЧУ

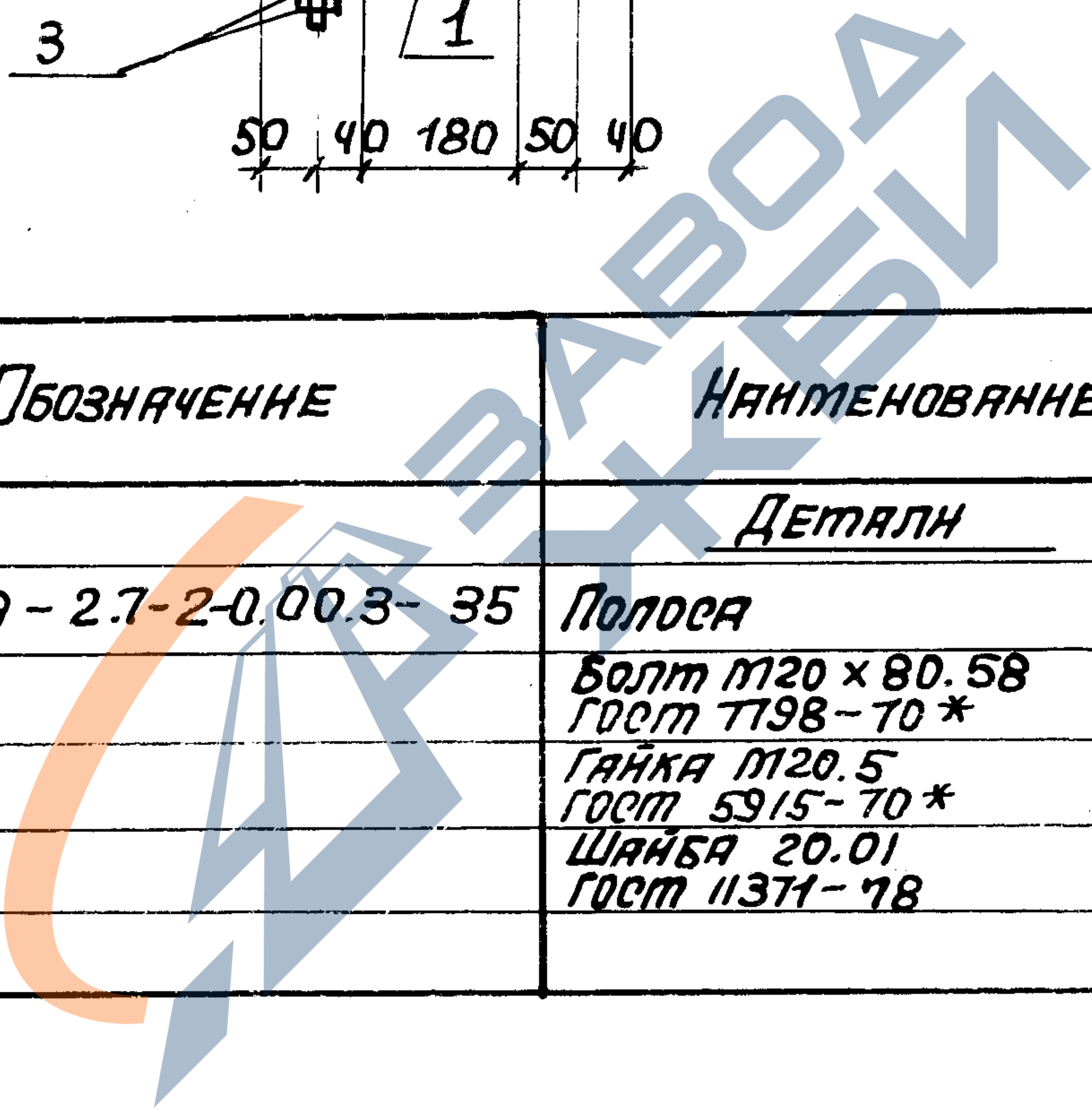
1.030.9-2.7-2-0.51.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 (МС90, МС91)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

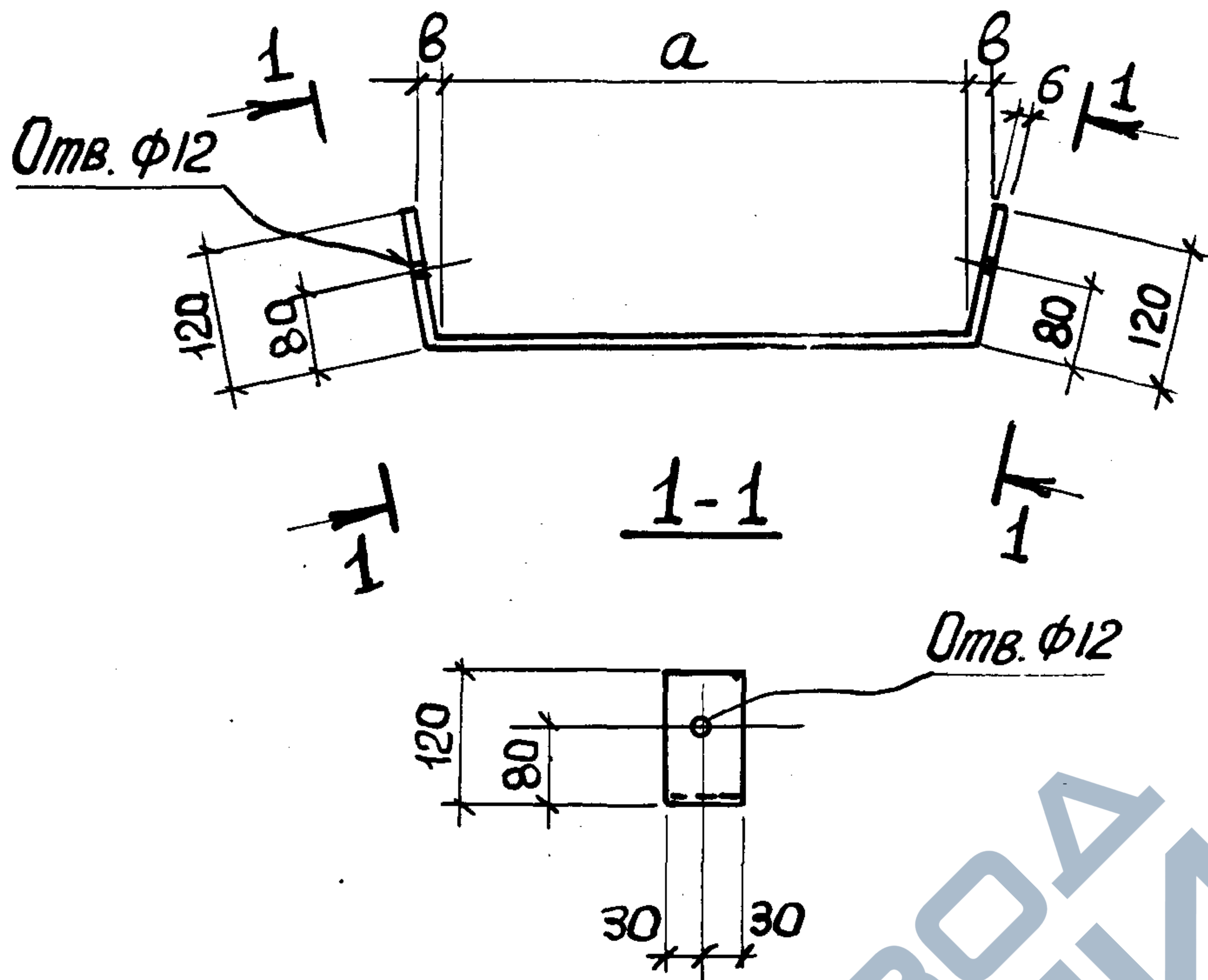
Полоса Б-4х60 ГОСТ 103-76
 Всп 3 кл 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



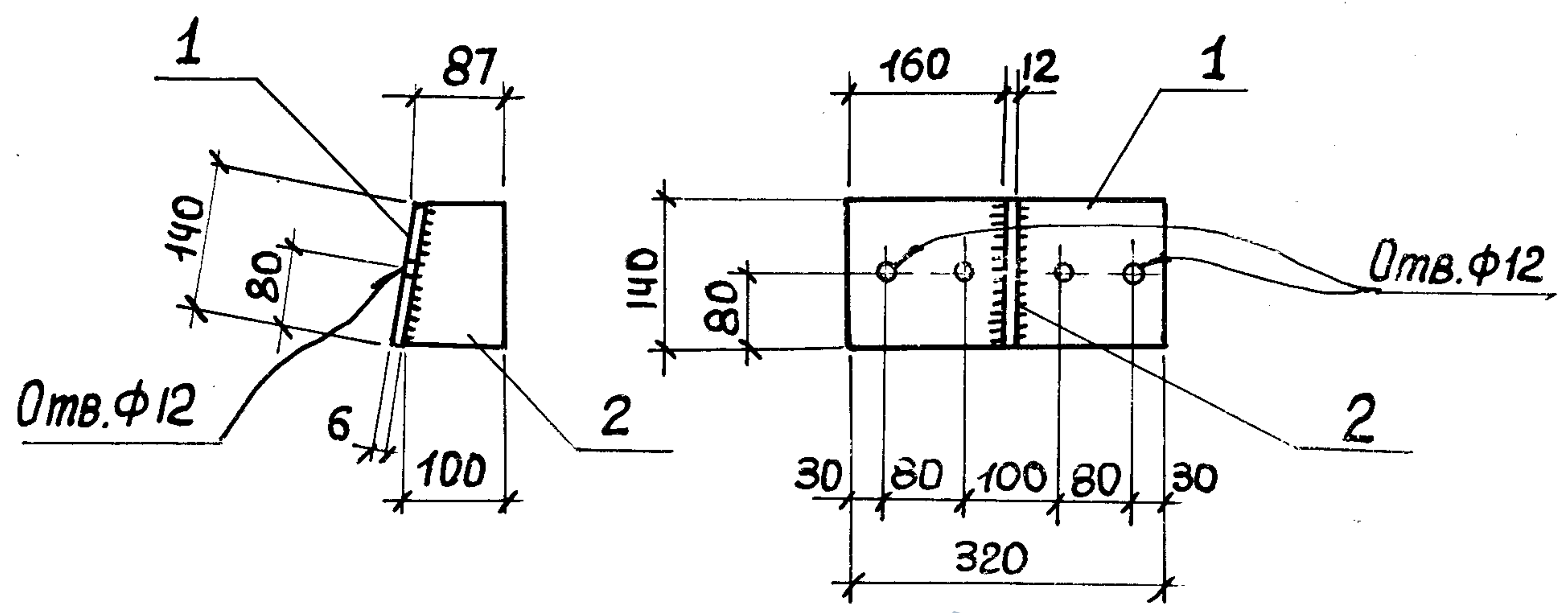
9 - 2.7 - 2 - 0.003 - 3

20474-00 400



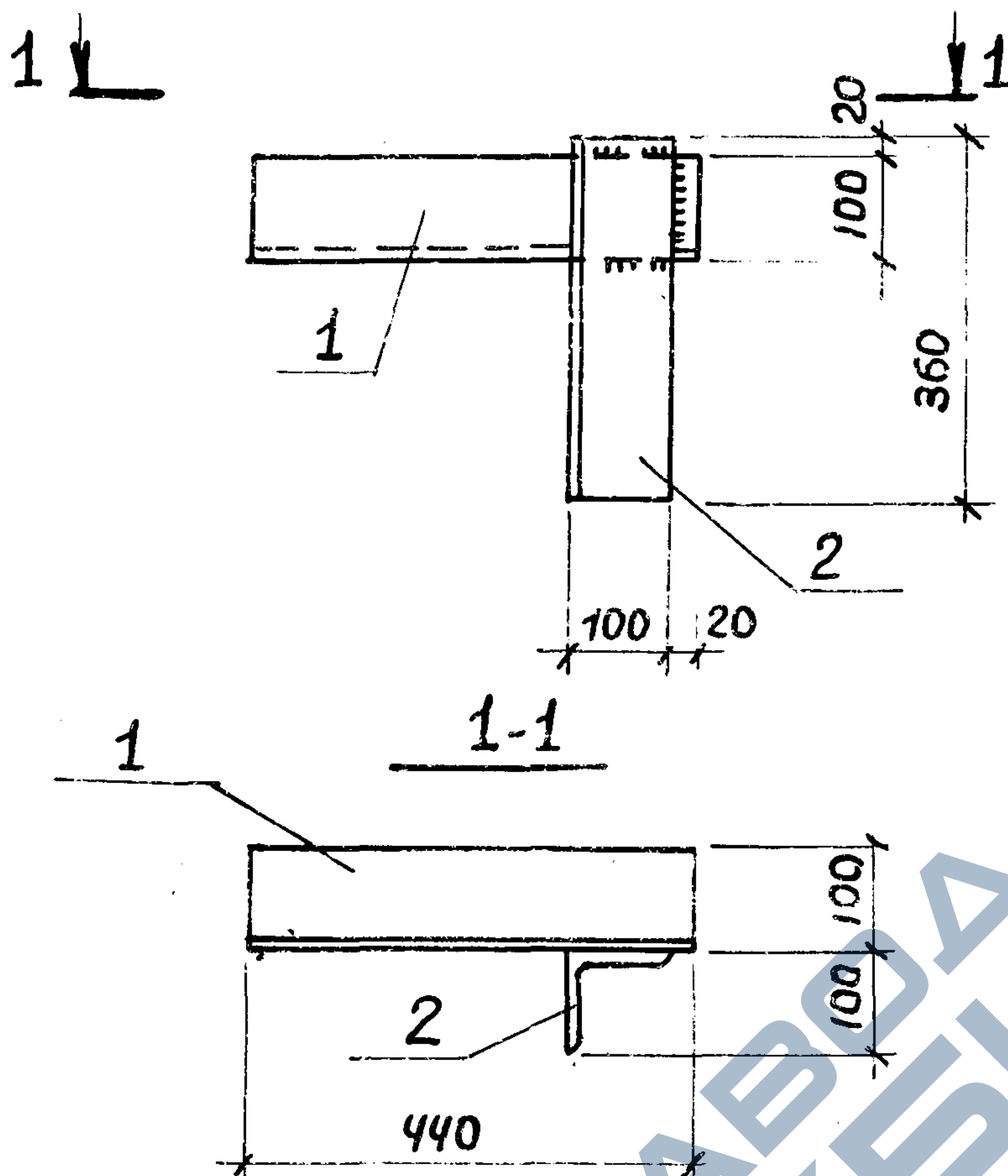
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса
		а	б	
1.030.9 - 2.7-2-0.53.0	МС 104	522	12	2,2
-01	МС 105	502	14	2,1

Нач.отр.	Бродский	КБ	1.030.9 - 2.7-2 - 0.53.0		
Н.контр.	Чумакова	ЧБ			
Гл.спец.	Коротецкий	КБ	Изделие соединительное (МС104, МС105)		
Рук.гр.	Чумакова	ЧБ			
Исполнил	Фотинчев	ФБ	Лист	Старая	Масса
Проверил	Чумакова	ЧБ		Р	Ст. табл.
			Листов 1		
			Полоса Б-6х60 ГОСТ103-76		
			ВстЗкл2 ГОСТ535-79		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



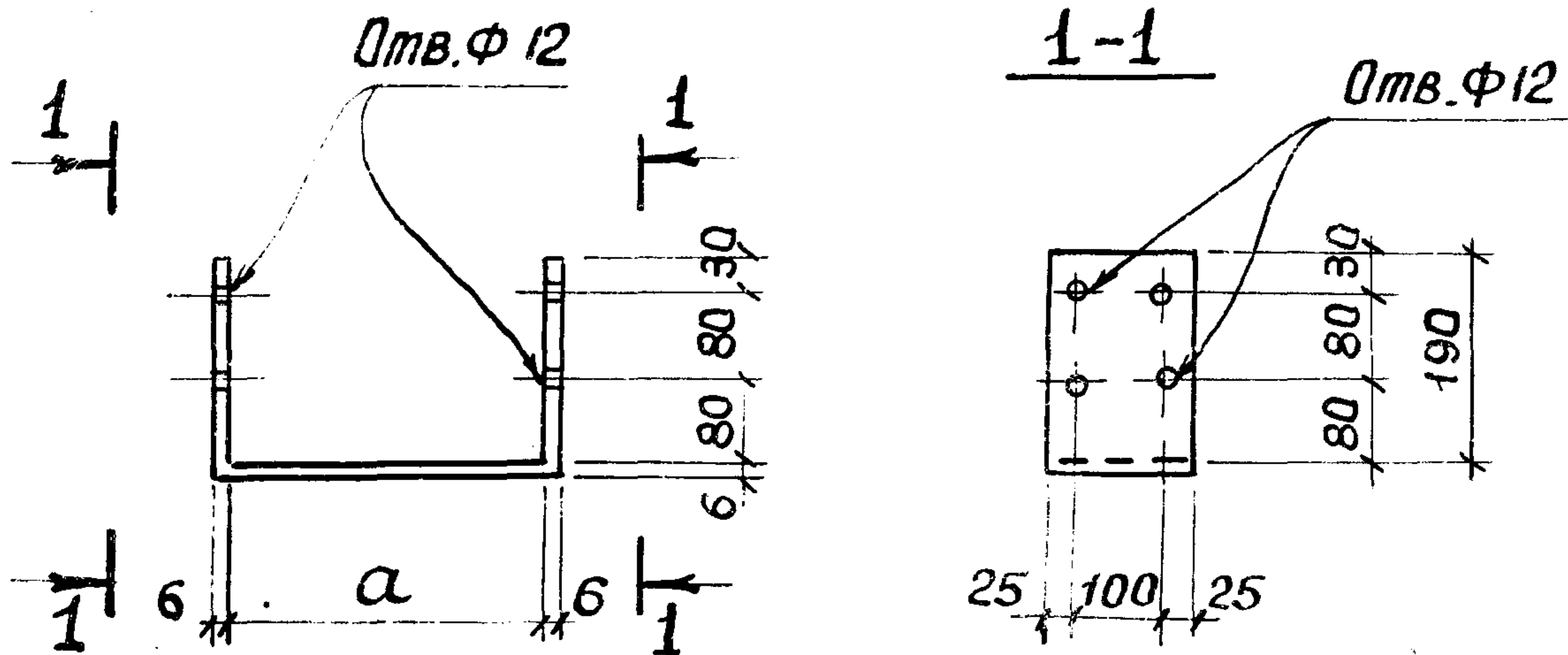
Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-36	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-29	Полоса	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	БОДСКИЙ	1.030.9-2.7-2-0.54.0	Изделие соединительное МС 107	Старая	Масса	Масштаб
			Н. контр.	ЧУТАКОВА			Р	3,3 кг	1:10
			Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ					
			Рук. гр.	ЧУТАКОВА					
			Исполнил	ШОТИЧЕВ					
			Проверил	ЧУТАКОВА					
						Лист	Листов 1		
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



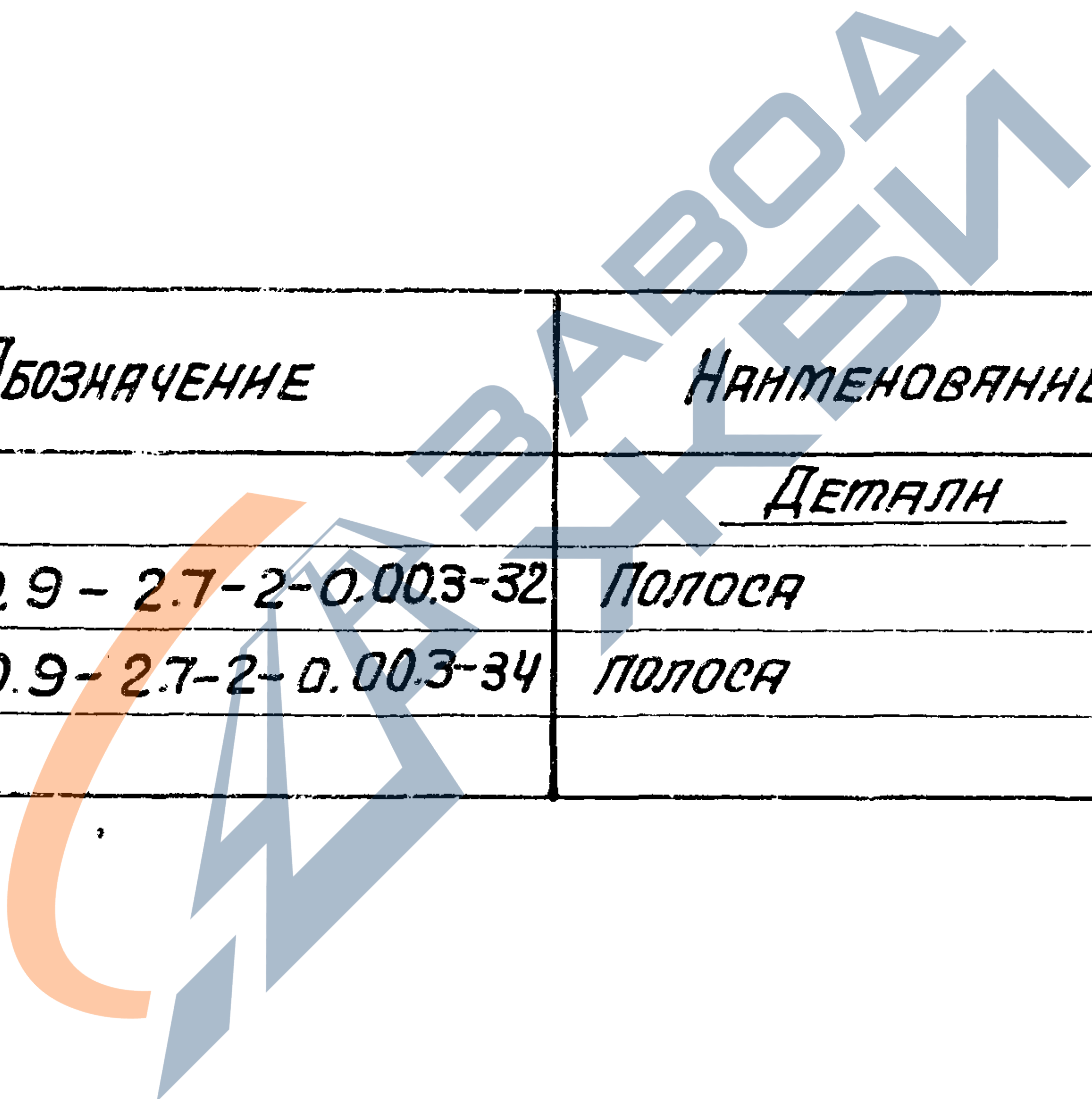
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.55.1	УГОЛОК Б-100x10 ГОСТ 8609-72* Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-79 C=440	1	6,7 кг
Б4		2	1.030.9-2.7-2-0.55.2	УГОЛОК Б-100x10 ГОСТ 8509-72* Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-79 C=360	1	5,4 кг

Нач. отд.	Бродский	Кс		1.030.9-2.7-2-0.55.0		
Н. контр.	Чутякова	Чс				
Гл. констр.	Коротецкий	Кс		Изделие соединительное МС 108		
Рук. гр.	Чутякова	Чс				
Исполнил	Проценко	Пр		Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Проверил	Чутякова	Чс				

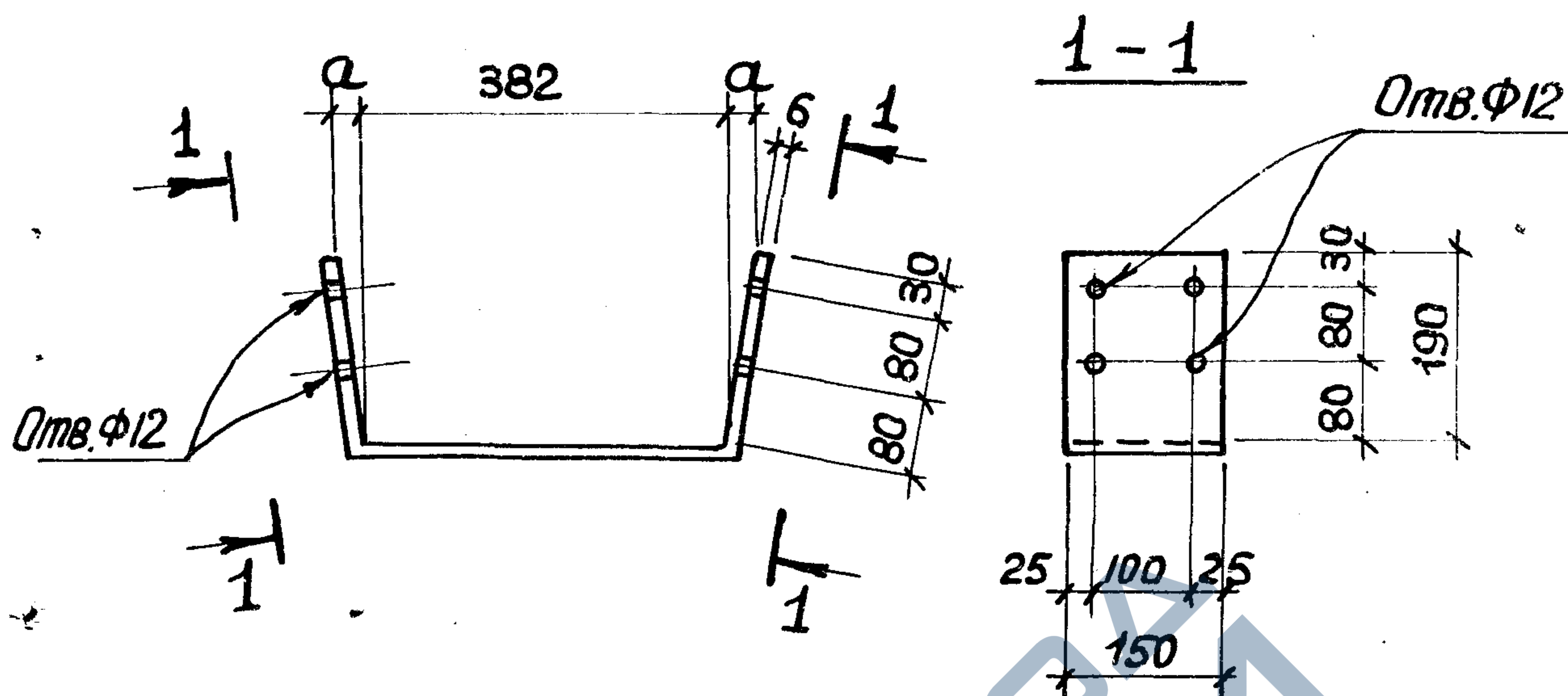


Обозначение	Марка	α, мм	Масса, кг
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0	МС 109	552	6,6
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0-01	МС 112	382	5,4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.9 - 2.7-2-0.56.0			
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 109, МС 112)			
	Иач.отв.	БРОДСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	И.контр.	ЧУТЯКОВА		Р	СТ. ТАБЛ.	—
	Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ				
	Рук. гр.	ЧУТЯКОВА		Лист		
	Исполнил	ШОТНЧЕВ		Листов 1		
	Проверил	ЧУТЯКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ.		
				Полоса Б-6х150 ГОСТ 103-76 ВстЗкл 2 ГОСТ 535-79		



ННВ. № по др.	Подпись и дата	Взам. ННВ. №	Нач. отд.	Бродский	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.57.0
			Н.контр.	ЧУМАКОВА	
			Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	
			Рук. гр.	ЧУМАКОВА	
			Исполнил	ШОТИНЧЕВ	
			Проверил	ЧУМАКОВА	
					Изделие соединительное МС 110



Обозначение	Марка	Размер, мм	Масса, кг
		а	
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0	МС 111	14	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-01	МС 113	13	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-02	МС 114	16	5,4

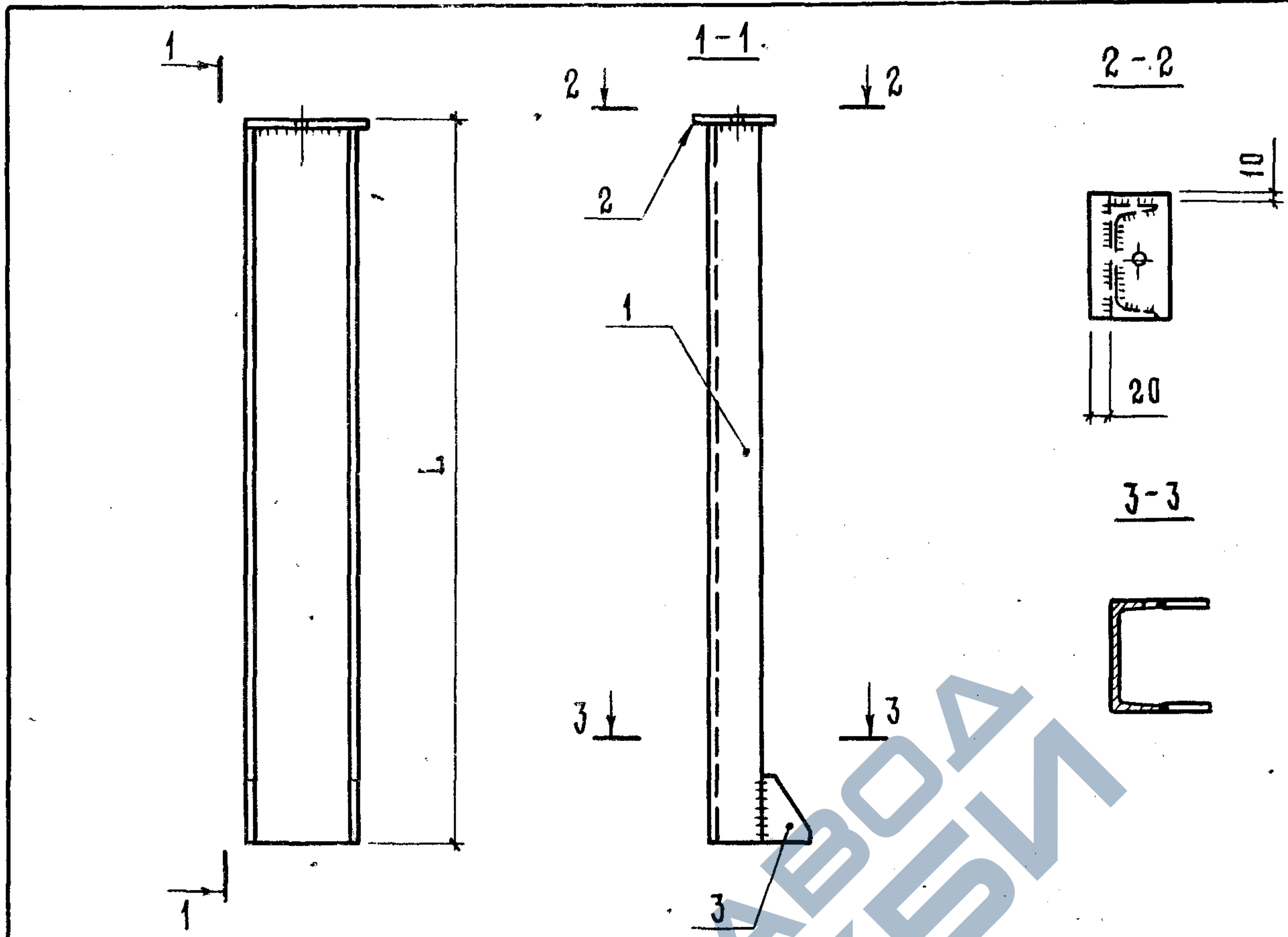
Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №										
Нач. отд.				Бродский		[подпись]				1.030.9-2.7-2-0.58.0			
Н.контр.				Чумакова		[подпись]							
Гл. спец.				Коротецкий		[подпись]							
Рук. гр.				Чумакова		[подпись]							
Исполнил				Фотичев		[подпись]				Изделие соединительное (МС 111; МС 113; МС 114)			
Проверил				Чумакова		[подпись]							
				</									

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.030.9-2.7-2-0.59.0 —										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4			1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				— Д О К У М Е Н Т А Ц И Я											
				— Д Е Т А Л И											
				Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72											
				ВСТЗ КП 2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.59.1	ℓ = 950	1										11,7 кг
			— 01	ℓ = 1250		1									15,4 кг
			— 02	ℓ = 1550			1								19,1 кг
			— 03	ℓ = 1720				1							21,2 кг
			— 04	ℓ = 1850					1						22,8 кг
			— 05	ℓ = 1900						1					23,4 кг
			— 06	ℓ = 2020							1				24,9 кг
			— 07	ℓ = 2150								1			26,4 кг
			— 08	ℓ = 2440									1		30,0 кг
			— 09	ℓ = 2740										1	33,7 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.60.0	ФАСОНКА Ф1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		3	— 01	ФАСОНКА Ф2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

Нач. отд.	Котов	Швайн
Гл. констр.	Цудечкис	Рер
Н. контр.	Кузьмина	Рер
Гл. спец.	Люхина	Зноз
Ст. инж.	Вяргина	Вар
Гл. спец.	Люхина	Зноз

1.030.9-2.7-2-0.59.0		
НАСАДКА СТАЛЬНАЯ (Н1, Н10)	Стадия	Лист
	Р	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Обозначение	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.59.0	Н1	960	13,5
-01	Н2	1260	17,2
-02	Н3	1560	20,9
-03	Н4	1730	23,0
-04	Н5	1860	24,6
-05	Н6	1910	25,2
-06	Н7	2030	26,7
-07	Н8	2160	28,2
-08	Н9	2450	31,8
-09	Н10	2750	35,5

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯМ. ИНВ. N
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	
	ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	
	Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	
	ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	
	СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	
	ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	

1.030.9 - 2.7-2-0.59.0.СБ			
НАСАДКА СТАЛЬНАЯ (Н1...Н10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.ТАБЛ.	
	Лист		Листов 1
	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис 1

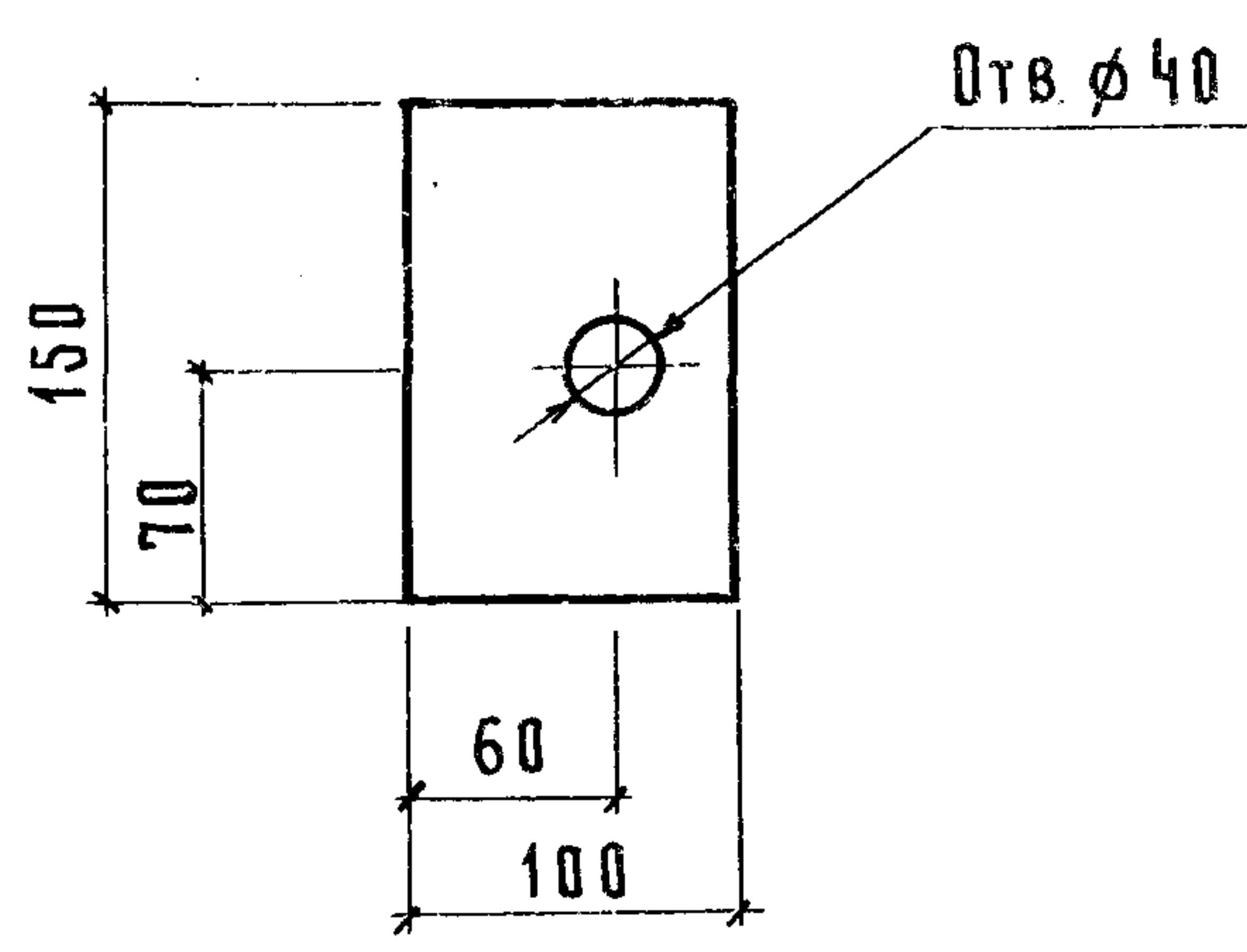
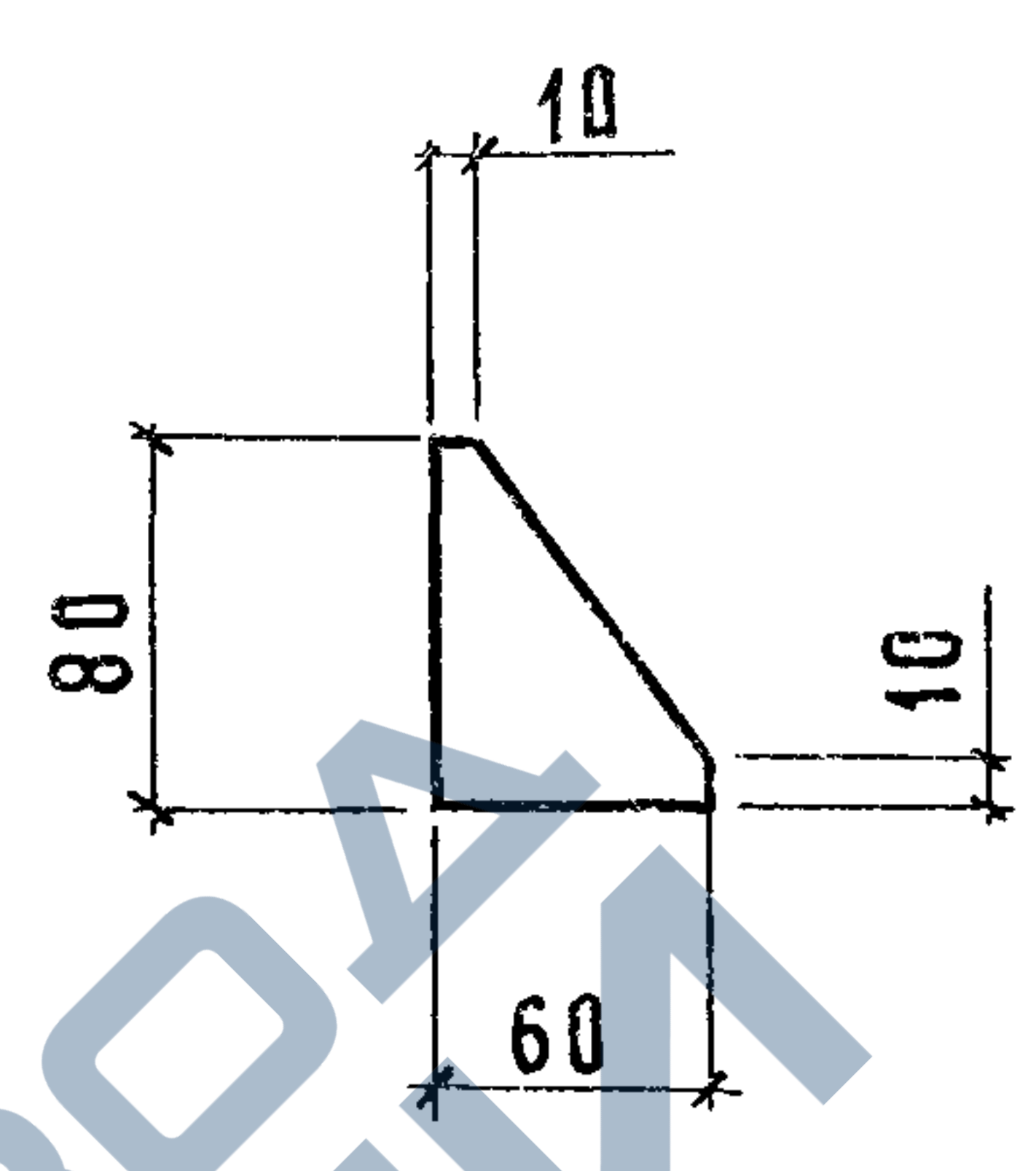


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Длина мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.60.0	Ф1	1	Б-10×100	150	1,2
-01	Ф2	2	Б-8×60	80	0,30

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. И				
НАЧ. ОТД.	КОТОВ		1.030.9-2.7-2-0.60.0			
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС					
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА		ФАСОНКА Ф	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА			Р	СМ. ТАБЛ.	
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
			ПОЛОСА	ГОСТ 103-76 ВСТЗ КР 2-1 ГОСТ 535-79		

Рис. 1

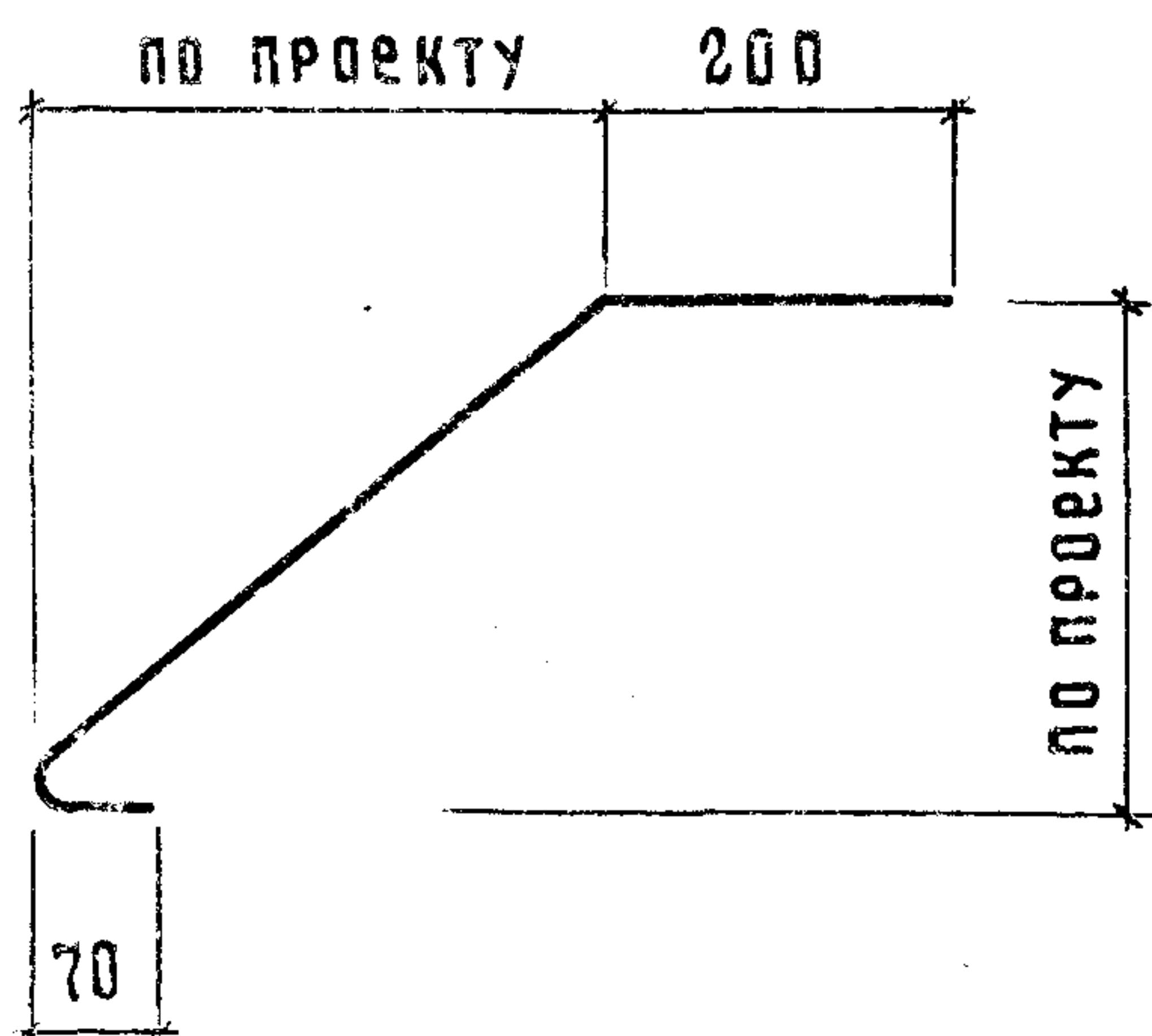
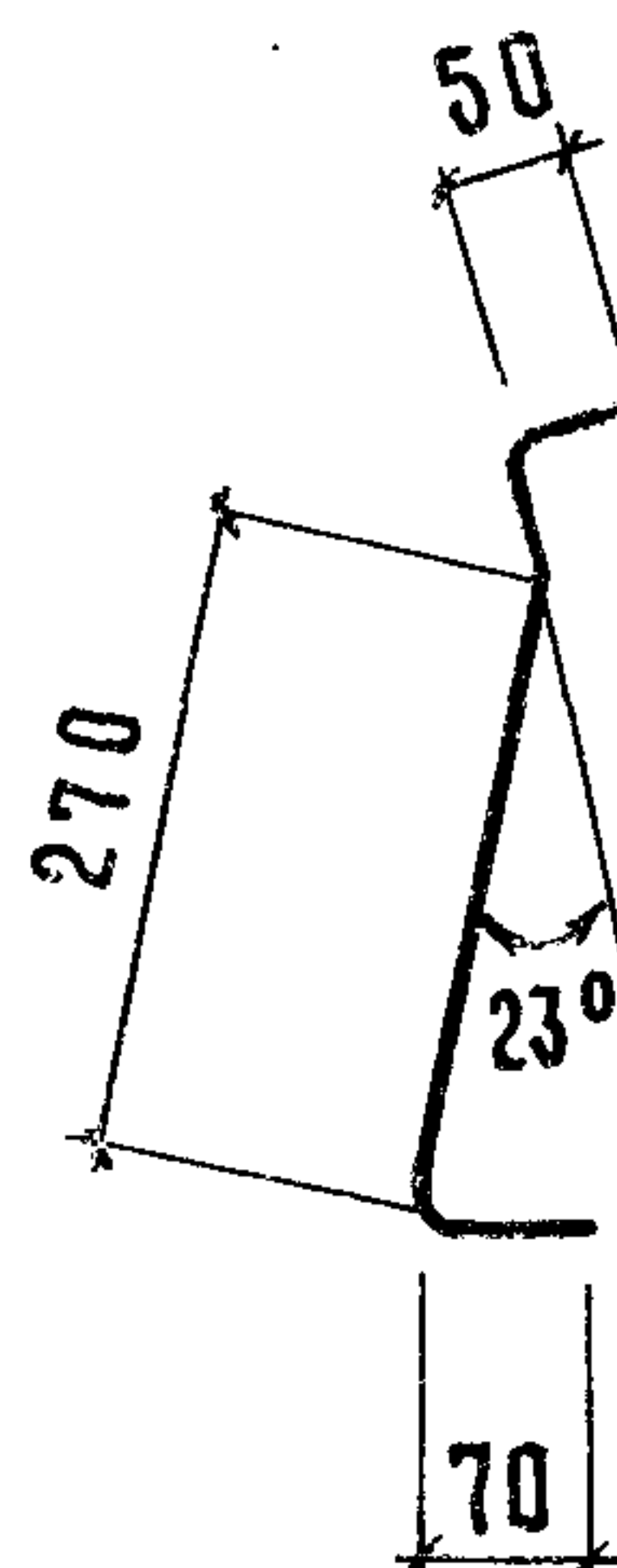


Рис. 2



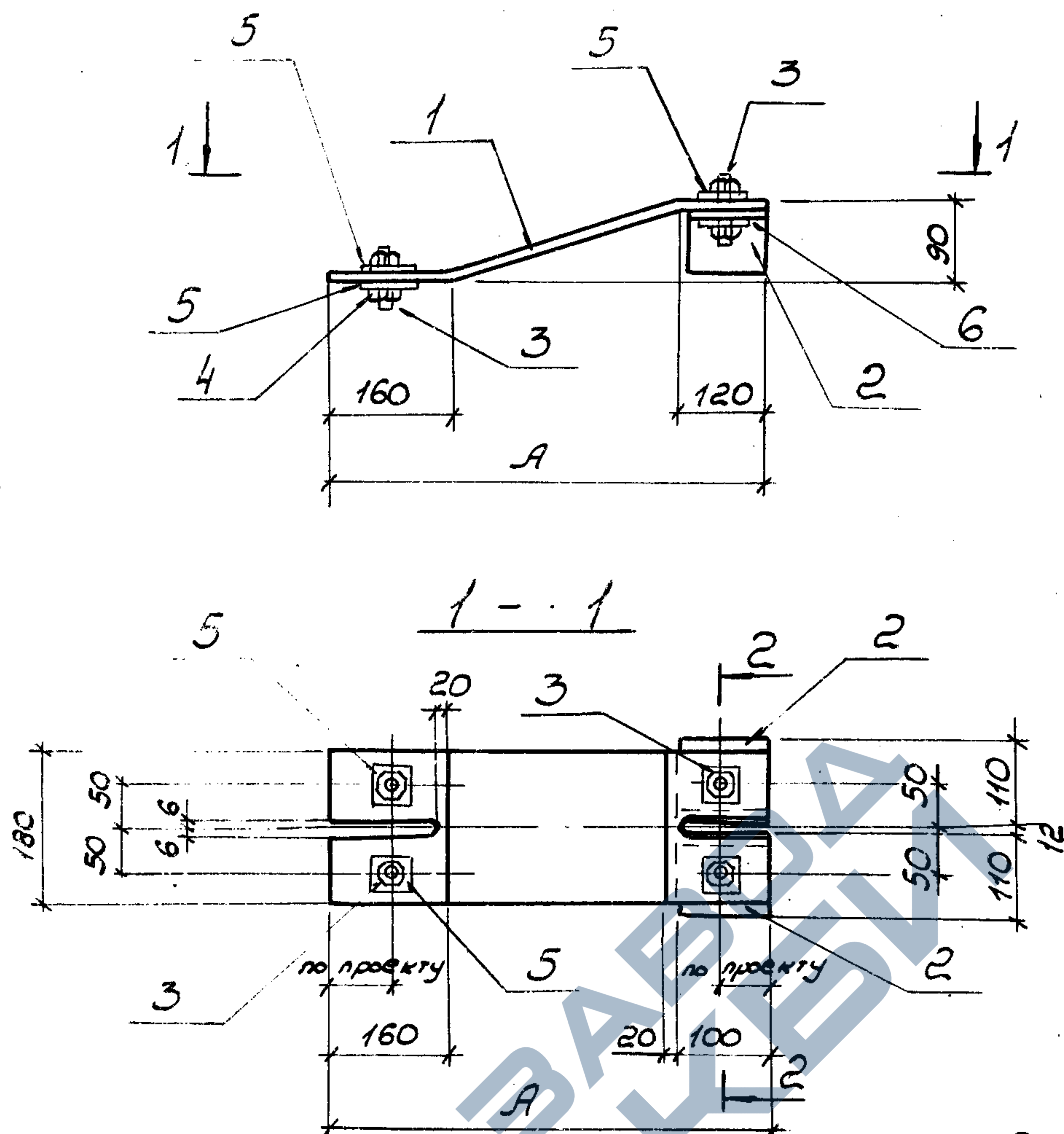
на 1 п.м

Обозначение	Рис.	Марка изделия	Ширина развертки мм	Масса кг
1.030.9-2.7-2-0.61.0	1	ФС1	по проекту	по проекту
-01	2	ФС2	450	2,8

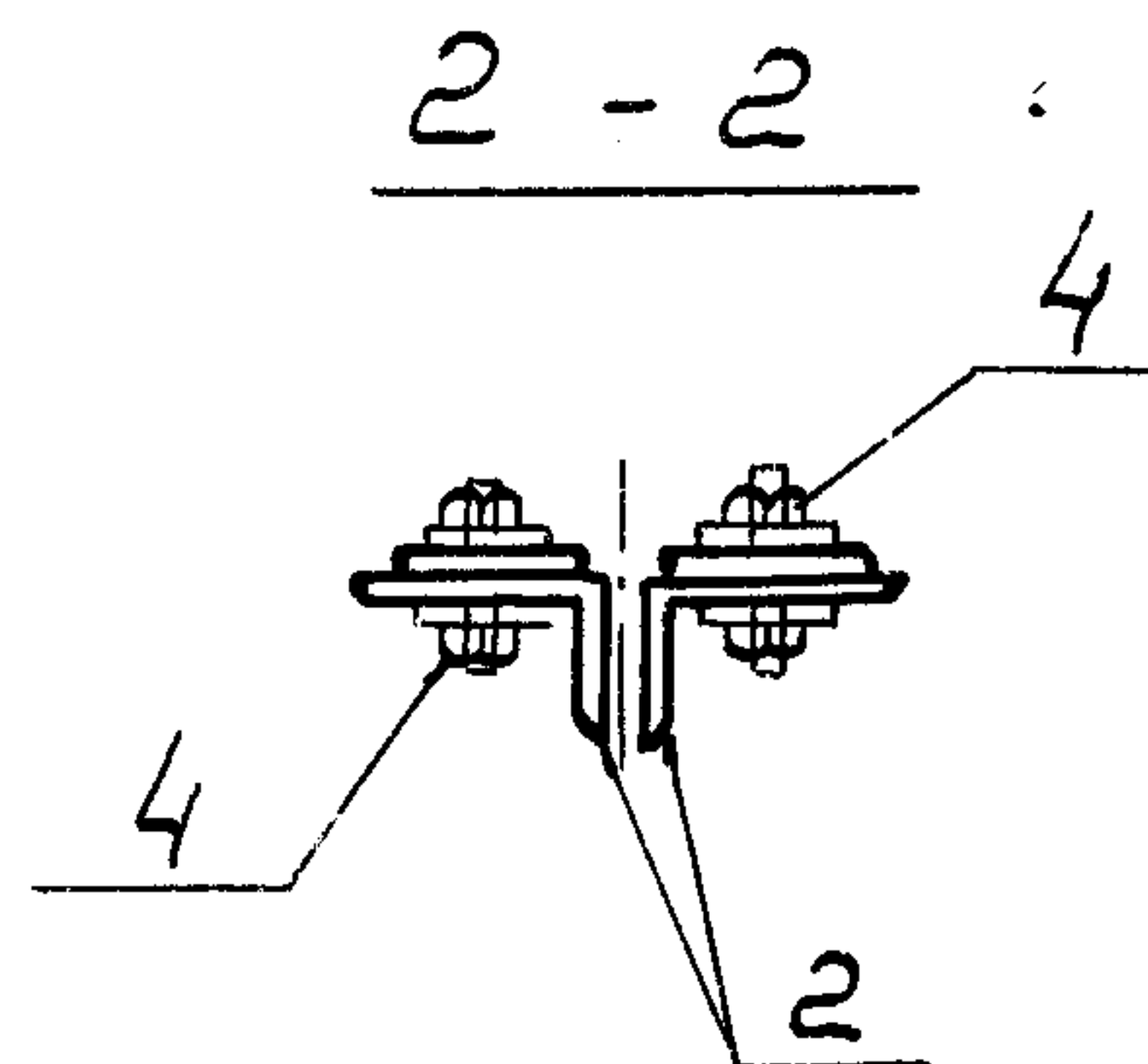
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и	1.030.9-2.7-2-0.61.0		
			фасонный элемент (ФС1; ФС2)		
Нач. отд.	Котов		Стадия	Масса	Масштаб
Гл. конст.	Цудечкис		Р	см. табл.	
Н. контр.	Кузьмина		Лист	Листов	1
Гл. спец.	Люхина		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Ст. инж.	Кузьмина		Б-0,8 ГОСТ 19903-74*		
Ст. инж.	Матвеева		МСТЗ КП 1 ГОСТ 14918-80		
Гл. спец.	Люхина				

20434-09 139

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.62.0								Примечание
					-	01	02	03					
				Документация									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X					
А4			1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				Детали									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 b=570	1								8,1 кг
			-01	b=540		1							7,6 кг
			-02	b=510			1						7,2 кг
			-03	b=480				1					6,8 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Уголок 6110x70x8 ГОСТ 8510-72* b=100	2	2	2	2					2,2 кг
				Стандартные изделия									
		3		Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4					
		4		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4					
		5		Шайба 20,01,05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6					
		6		Шайба 20,01,05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2					
				Наплавленный металл, 2%	0,2	0,2	0,2	0,2					кг
				Нач. отд.	Светличный	✓	1.030.9-2.7-2-0.62.0						
				Гл. спец.	Калиткульский	✓							
				Рук. гр.	Корсунский	✓	Изделие соединительное МС 115						
				Исполн.	Фельдман	✓							
				Исполн.	Балакирева	✓	Стадия Лист Листов Р 1						
				Провер.	Корсунский	✓							
				Н. контр.	Калиткульский	✓	ХАРЬКОЕСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						



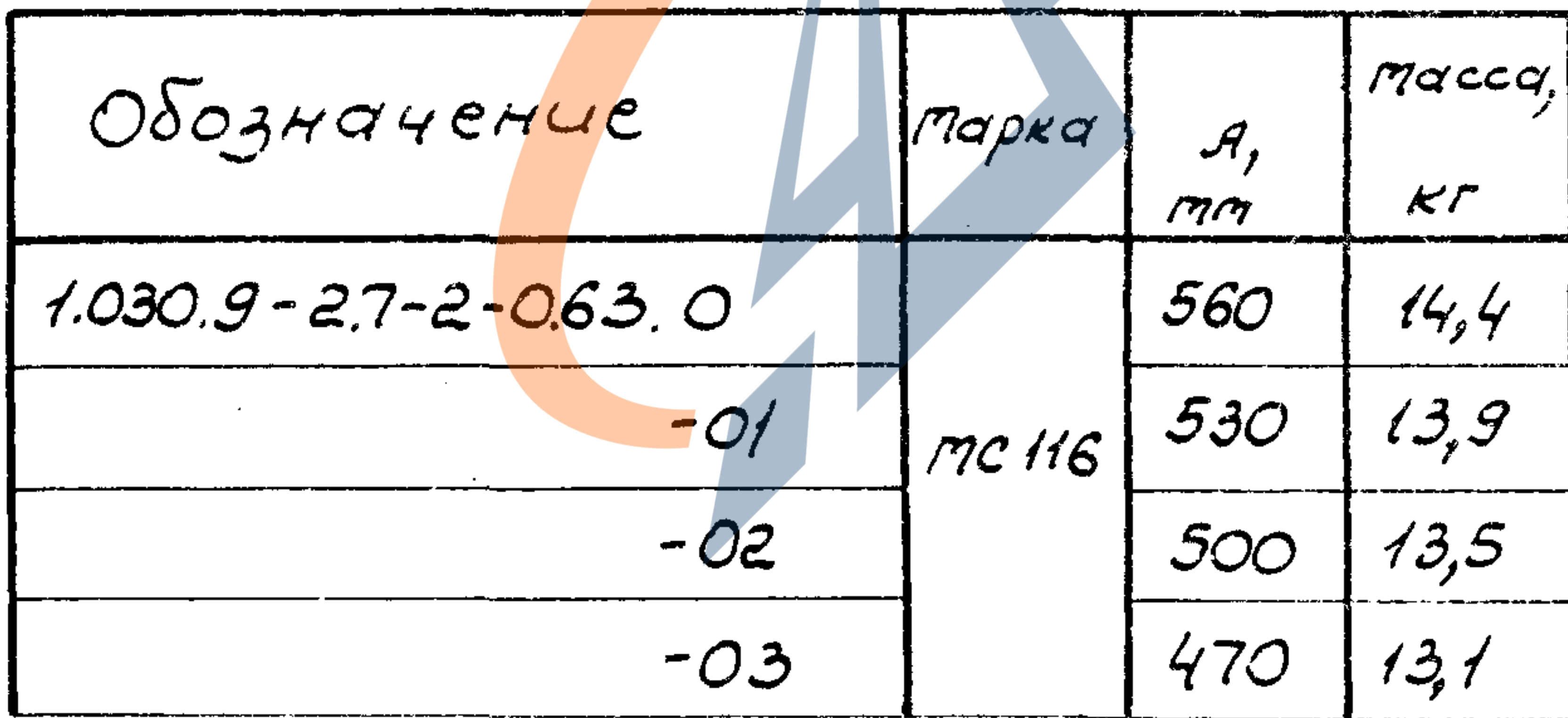
Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.62.0		560	10,3
-01	ТСН5	530	9,8
-02		500	9,4
-03		470	9,0



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Нач. отд.	Светличный	
Гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Исполн.	Балахирева	
Провер.	Корсунский	
Н. контр.	Капитульский	
1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ		
Изделие соединительное ТСН5. Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	ст. табл.
	Масштаб	
	1:10	
Сталь марки ВСтЗкп2	Лист	Листов
	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.63.0							Примечание
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X				
A4			1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 $R=570$	1							8,1 кг
			-01	$R=540$		1						7,6 кг
			-02	$R=510$			1					7,2 кг
			-03	$R=470$				1				6,8 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса - 140x10 $R=200$	1	1	1	1				2,2 кг
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Уголок L 110x70x8 $R=100$ ГОСТ 8510-72*	2	2	2	2				2,2 кг
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Гнутый швеллер L 180x80x5 ГОСТ 8278-83 $R=140$	1	1	1	1				1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4				
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4				
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6				
		8		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2				
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3				кг
Изд. отд. Светличный <i>С</i> 10.01.83 Гл. спец. Капитульский <i>К</i> Рук. гр. Корсунский <i>К</i> Исполн. Фельдман <i>Ф</i> Исполн. Балакирева <i>Б</i> Провер. Корсунский <i>К</i> Н.контр. Капитульский <i>К</i>					1.030.9-2.7-2-0.63.0							
					Изделие соединительное МС 116					Стадия Р	Лист	Листов 1
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-09 141

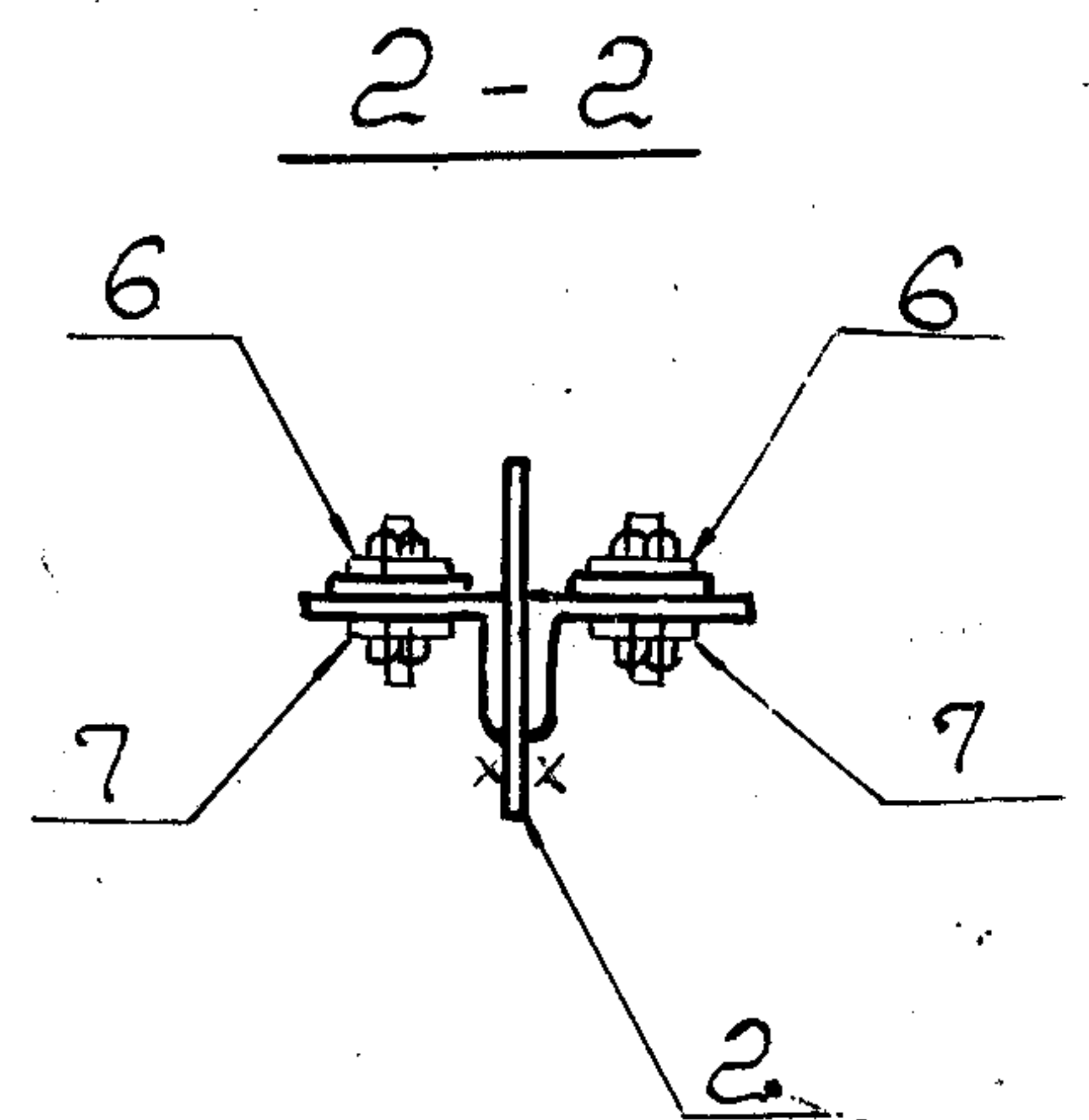


нач. отд.	Светличный	СА	1.030.9- 2.7- 2-0.63. ОСБ			
гл. спец.	Капитульский	В.И.				
рук. гр.	Корсунский	В.И.				
Исполн.	Фельдман	Ф.И.	Изделие соединительное МС 116. Сборочный чертеж	Стадия	масса	масштаб
Исполн.	Балакирева	В.И.		Р	ст. табл.	1:10
Провер.	Корсунский	В.И.		лист		
Н. контр	Капитульский	В.И.		листо в 1		
			Сталь марки ВСтЗкп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.64.0							Примечание
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00. ОТО	Техническое описание	X	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.64. ОСБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Полоса - 180x10 Гост 103-76 b=570	1							8,1 кг
			01	b=540		1						7,6 кг
			02	b=510			1					7,2 кг
			03	b=470				1				6,8 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Полоса - 110x10 b=100÷170	1	1	1	1				1,5 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Уголок 6110x70x8 Гост 6510-72* b=100	2	2	2	2				2,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
		4		Болт М20x75.58 Гост 7798-70*	4	4	4	4				
		5		Гайка М20.5 Гост 5915-70*	4	4	4	4				
		6		Шайба 20.01.05 Гост 11371-68*	6	6	6	6				
		7		Гост 10906-66*	2	2	2	2				
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2				кг

Нач. отд.	Светличный	<i>[Подпись]</i>	1.030.9-2.7-2-0.64.0
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Подпись]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Подпись]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Подпись]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Подпись]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Подпись]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Подпись]</i>	

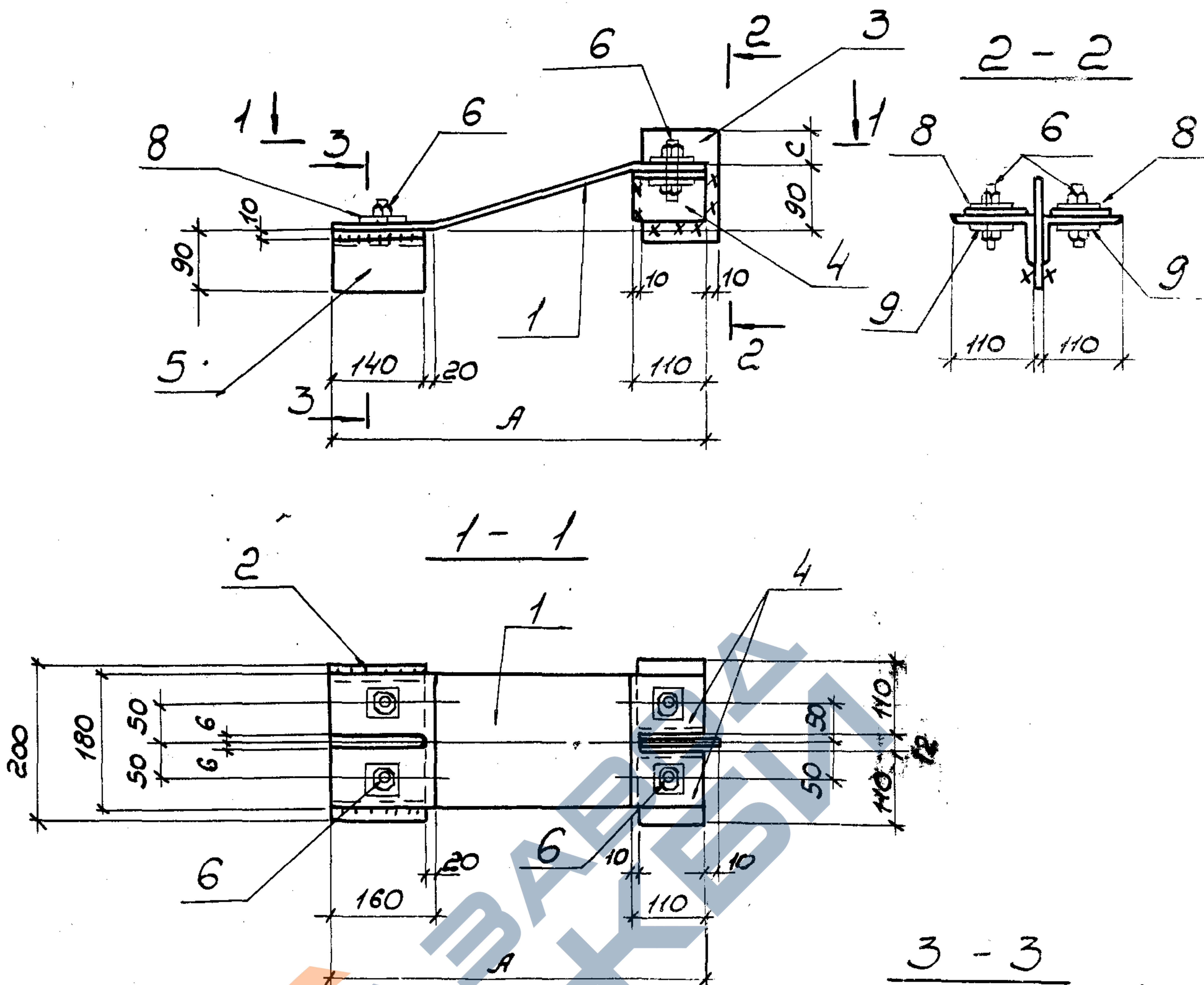
Изделие соединительное МС 117		Стадия Р	Лист 1	Листов 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИ ПРОЕКТ		



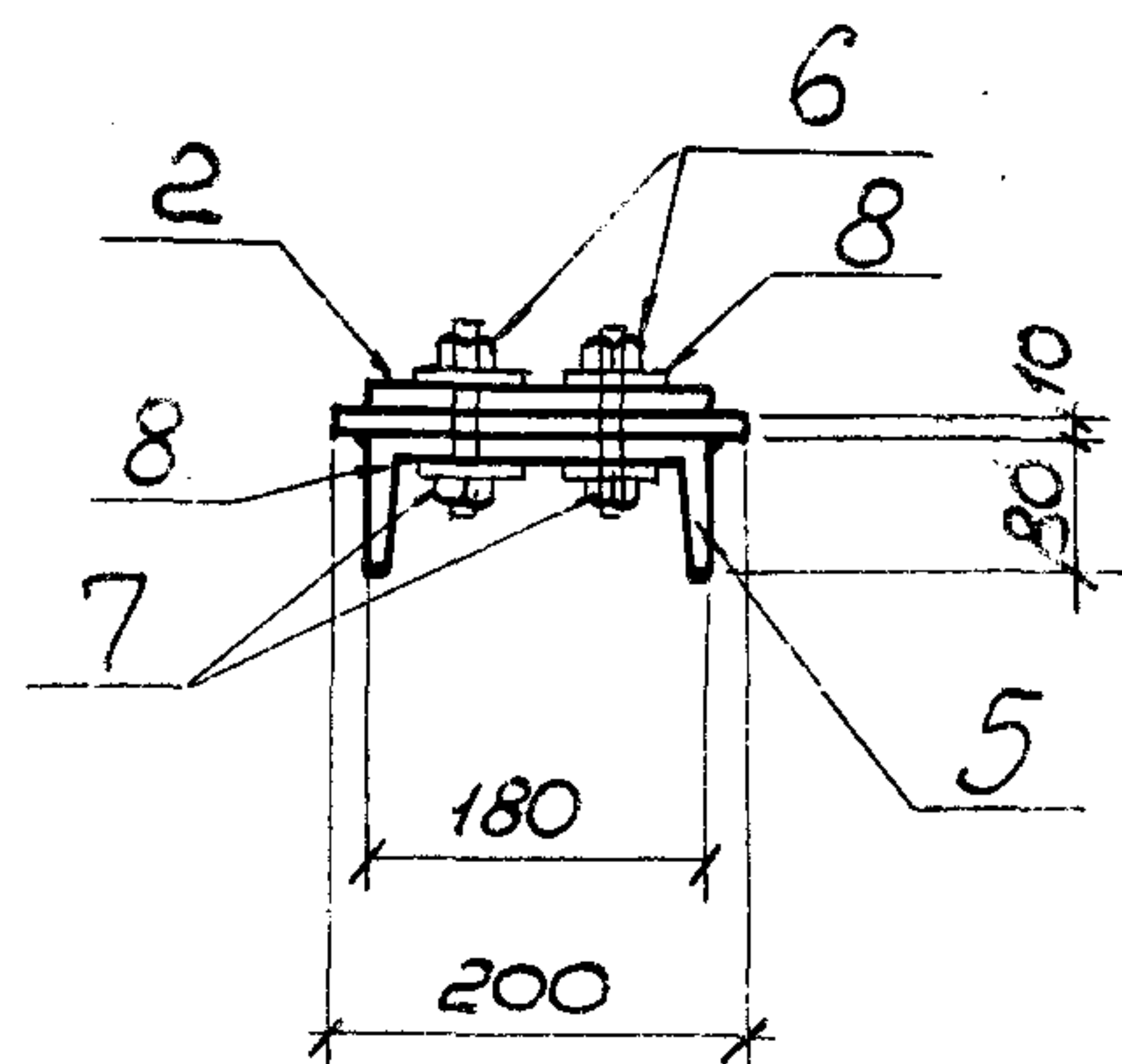
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030.9-2.7-2-0.64.0	МС 117	560	по проекту	11,8
-01		530		11,3
-02		500		10,9
-03		470		10,5

Шкв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	-03 470 2 10,5						
	Нач. отд.	Светличныи		15.06.	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.64. ОСБ				
	Гл. спец.	Капитульский							
	рук. зр.	Корсунский							
	Исполн.	Фельдман							
	Исполн.	Балакирева			Изделие соединительное МС 117. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб	
	Провер.	Корсунский				Р	Ст. табл.	1:10	
	Н. контр.	Капитульский							
						Лист	Листов 1		
				Сталь марки ВСтЗ кл 2			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.65.0							Примечание																																						
					-	01	02	03																																										
				Документация																																														
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X																																										
A4			1.030.9-2.7-2-0.65.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X																																										
				Детали																																														
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76	1							8,1 кг																																						
			-01	l=540		1						7,6 кг																																						
			-02	l=510			1					7,2 кг																																						
			-03	l=470				1				6,8 кг																																						
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 140x10 l=200	1	1	1	1				2,2 кг																																						
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 110x10 l=100÷170	1	1	1	1				1,5 кг																																						
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Уголок L110x70x8 ГОСТ 8510-72*	2	2	2	2				2,2 кг																																						
A4		5	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Гнутый швеллер 180x80x5 ГОСТ 8278-83	1	1	1	1				1,9 кг																																						
				Стандартные изделия																																														
		6		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4																																										
		7		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4																																										
		8		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6																																										
		9		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2																																										
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3				кг																																						
<table><tr><td>Нач. отд.</td><td>Светличный</td><td>15.06.83</td><td rowspan="5">1.030.9-2.7-2-0.65.0</td><td rowspan="5">Изделие соединительное МС 118</td><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Гл. спец.</td><td>Капитульский</td><td></td><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td>рук. гр.</td><td>Корсунский</td><td></td><td colspan="3" rowspan="3">ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ</td></tr><tr><td>Исполн.</td><td>Фельдман</td><td></td></tr><tr><td>Исполн.</td><td>Балакирева</td><td></td></tr><tr><td>Провер.</td><td>Корсунский</td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td>Капитульский</td><td></td><td colspan="3"></td></tr></table>													Нач. отд.	Светличный	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Изделие соединительное МС 118	Стадия	Лист	Листов	Гл. спец.	Капитульский		Р		1	рук. гр.	Корсунский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			Исполн.	Фельдман		Исполн.	Балакирева		Провер.	Корсунский					Н. контр.	Капитульский				
Нач. отд.	Светличный	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Изделие соединительное МС 118	Стадия	Лист	Листов																																											
Гл. спец.	Капитульский				Р		1																																											
рук. гр.	Корсунский				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ																																													
Исполн.	Фельдман																																																	
Исполн.	Балакирева																																																	
Провер.	Корсунский																																																	
Н. контр.	Капитульский																																																	



Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030-2.7-2-0.65.0		560	по проекту	15,9
-01	МС 118	530		15,4
-02		500		15,0
-03		470		14,6



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N				
	Нач. отд.	Светличный	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.65.0 СБ		
	Гл. спец.	Капитульский				
	рук. зр.	Корсунский		Изделие соединительное МС 118. Сборочный чертеж		
	Исполн.	Фельдман				
	Исполн.	Балакирева		Сталь марки ВСтЗсп2	Стадия	Масса
	Провер.	Корсунский			Р	ст. табл.
	Н. контр.	Капитульский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Лист	Листов 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-								Примечание
					-	01	02						
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X						
А4			1.030.9-2.7-2-0.66.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X						
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Полоса - 180x10 Гост 103-76	1								6,0 кг
			01	ρ=400		1							5,7 кг
			02	ρ=380			1						5,4 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Уголок L100x10 Гост 8509-72*	2	2	2						7,4 кг

Нач. отд.	Светличный	✓	18.06.83
Гл. спец.	Капитульский	✓	
Рук. гр.	Корсунский	✓	
Исполн.	Фельдман	✓	
Провер.	Корсунский	✓	
Н. контр.	Капитульский	✓	

1.030.9-2.7-2-0.66.0.

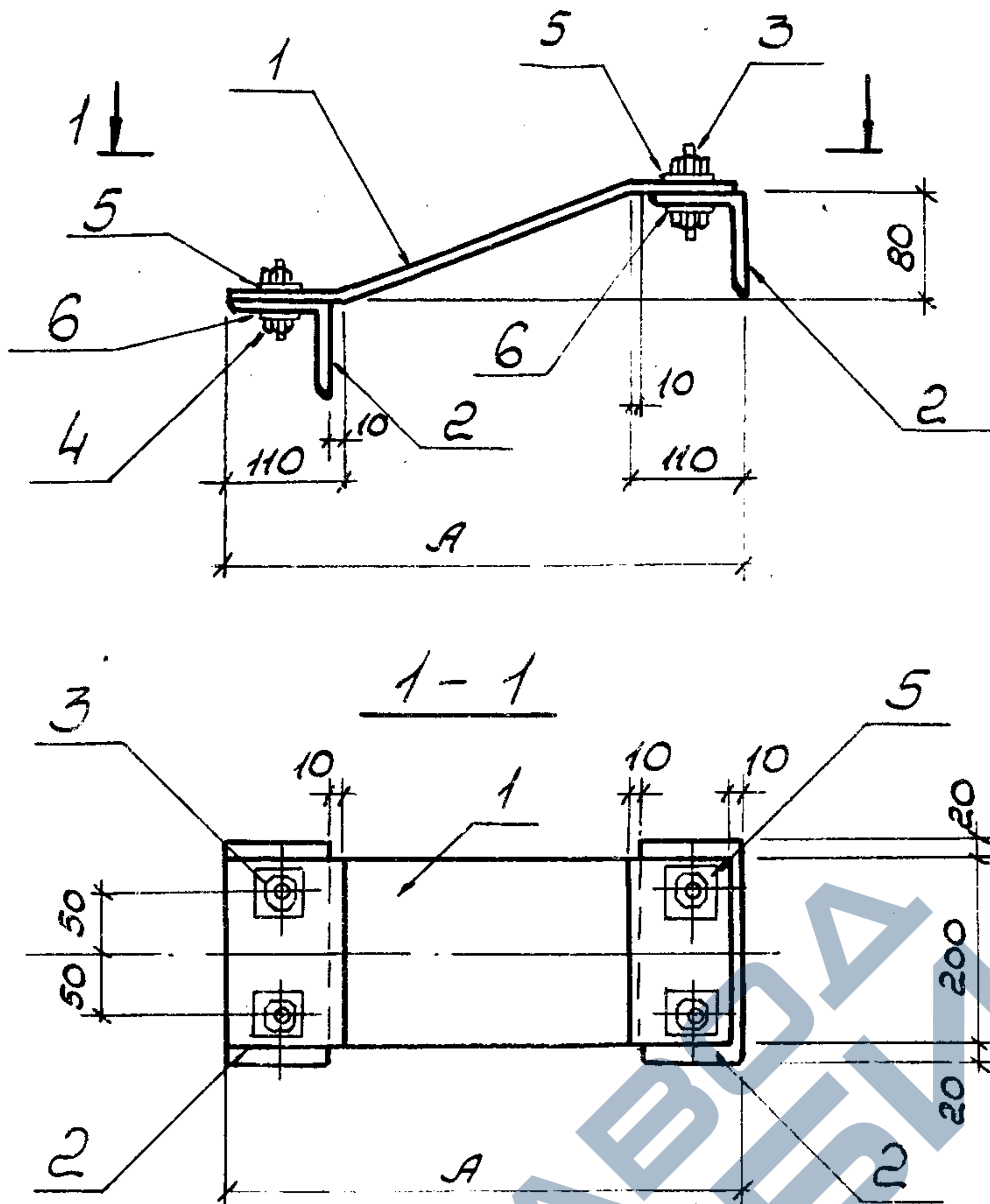
Изделие соединительное
МСН9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имв. и подл.	Подпись и дата	Взам. имв. и

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-						Примечание
					-	01	02				
				Стандартные изделия							
		3		Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*							
		4		Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*							
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*							
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*							
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3				кг

1.030.9-2.7-2-0.66.0											Лист
											2



Обозначение	Марка	А, мм	масса кг
1.030.9-2.7-2-0.66. 0		460	13,4
-01	МС119	380	13,1
-02		360	12,8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	нач. отд.	Светличный		15.06.83	1.030.9- 2.7-2-0.66. 0 СБ			
			гл. спец.	Капитульский						
			рук. гр.	Корсунский						
			Исполн.	Балакирева						
			Исполн.	Фельдман						
			Провер.	Корсунский						
			Н.контр.	Капитульский						
							Изделие соединительное МС 119. Сборочный чертеж	Стадия	масса	масштаб
								Р	ст. табл.	1:10
								Лист	Листов 1	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
							Сталь марки ВСтЗкп 2			

инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-								Примечание
					-	01	02	03					
				Документация									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X					
A4			1.030.9-2.7-2-0.67.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				Детали									
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Полоса-200x10 ГОСТ 103-76	ℓ=400	1							6,3 кг
			-01		ℓ=390	1							6,2 кг
			-02		ℓ=370		1						5,8 кг
			-03		ℓ=360			1					5,7 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.67.0	уголок L 125x10 ГОСТ 8309-72*	ℓ=240	2	2	2	2				9,2 кг

нач. отд.	Светличный		5.06.83
гл. спец.	Капитульский		
рук. гр.	Корсунский		
исполн.	Балакирева		
провер.	Корсунский		
н. контр.	Капитульский		

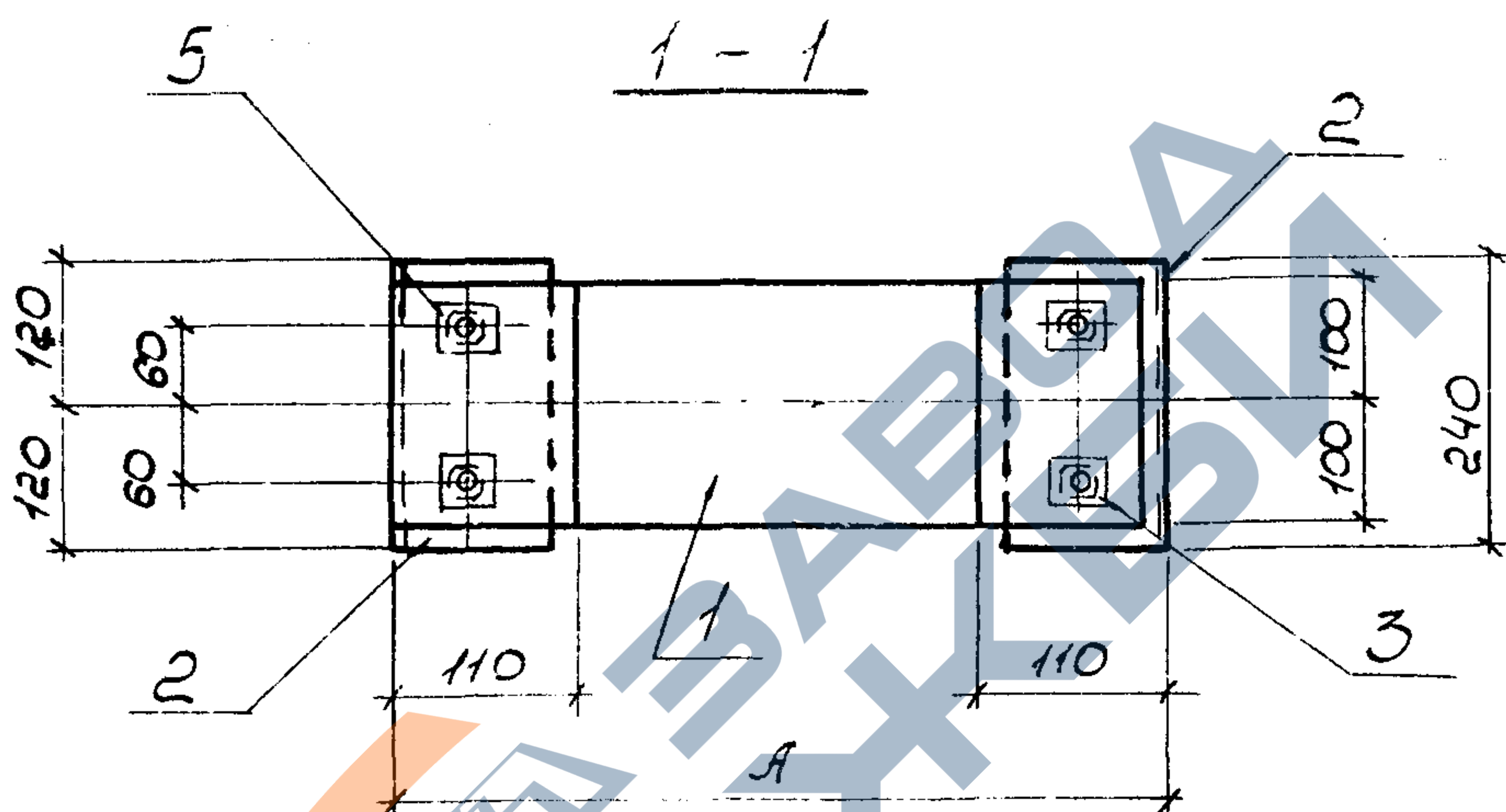
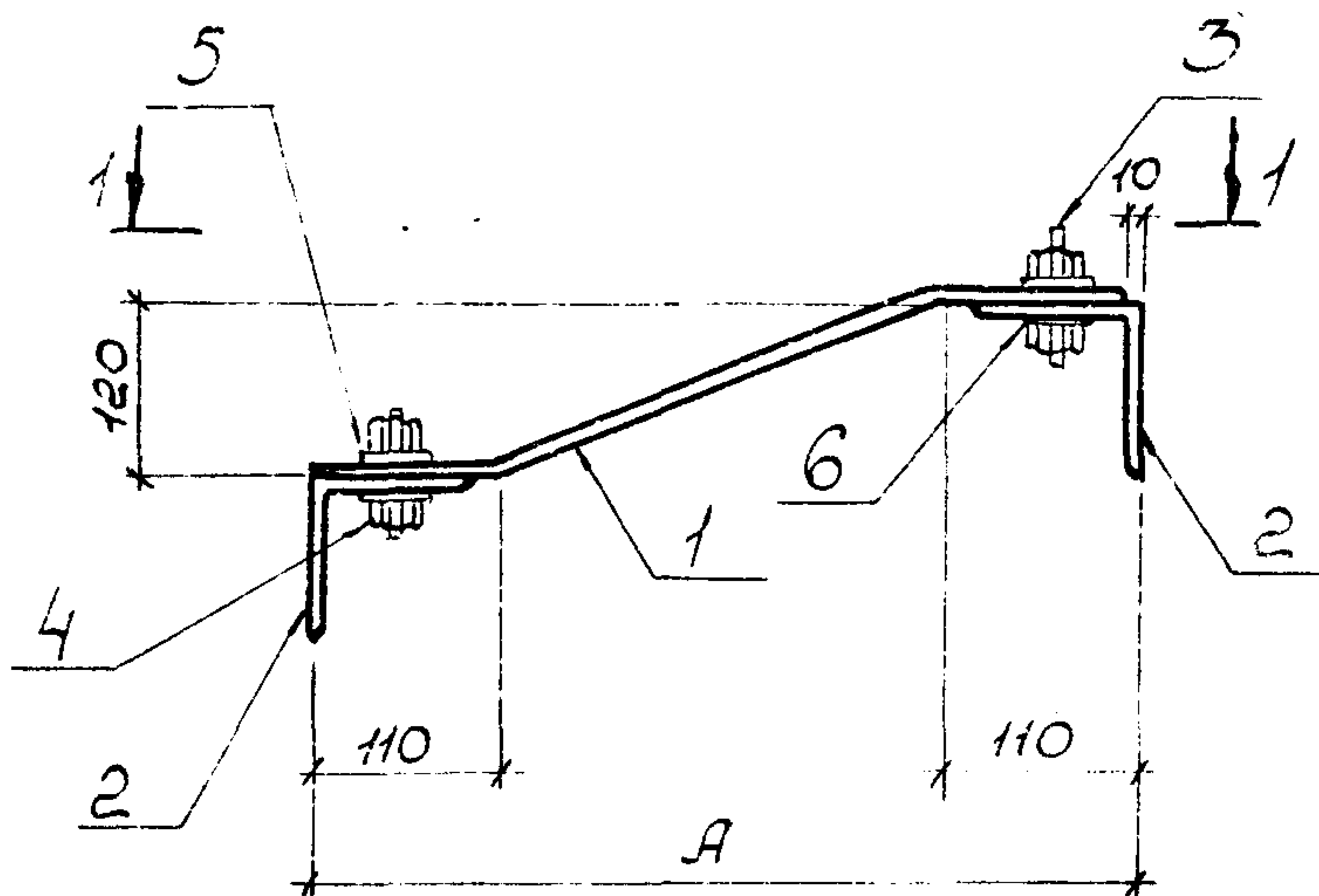
1.030.9-2.7-2-0.67.0		
Изделие соединительное МС 120	Стадия	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		Листов 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-								Примечание
					-	01	02	03					
				Стандартные изделия									
				Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*									
				Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*									
				Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*									
				Шайба 20.01.06 ГОСТ 10906-66*									
				наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3					кг

20434-09 151

1.030.9-2.7-2-0.67.0												Лист
												2



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.67. 0		370	15,5
-01	МС 120	350	15,4
-02		330	15,0
-03		310	14,9

Инв. № подл.	Подпись и дата	взят инв. №	-02		330	15,0
			-03		310	14,9

нач. отд.	Светличный		15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.67.0СБ
гл. спец.	Капитульский			
рук. зр.	Корсунский			
Исполн.	Балакирева			
Провер.	Корсунский			
Исполн.	Фельдман			Изделие соединительное МС 120.
Н. контр	Капитульский			
				Сборочный чертеж
				Сталь марки ВСтЗсп2

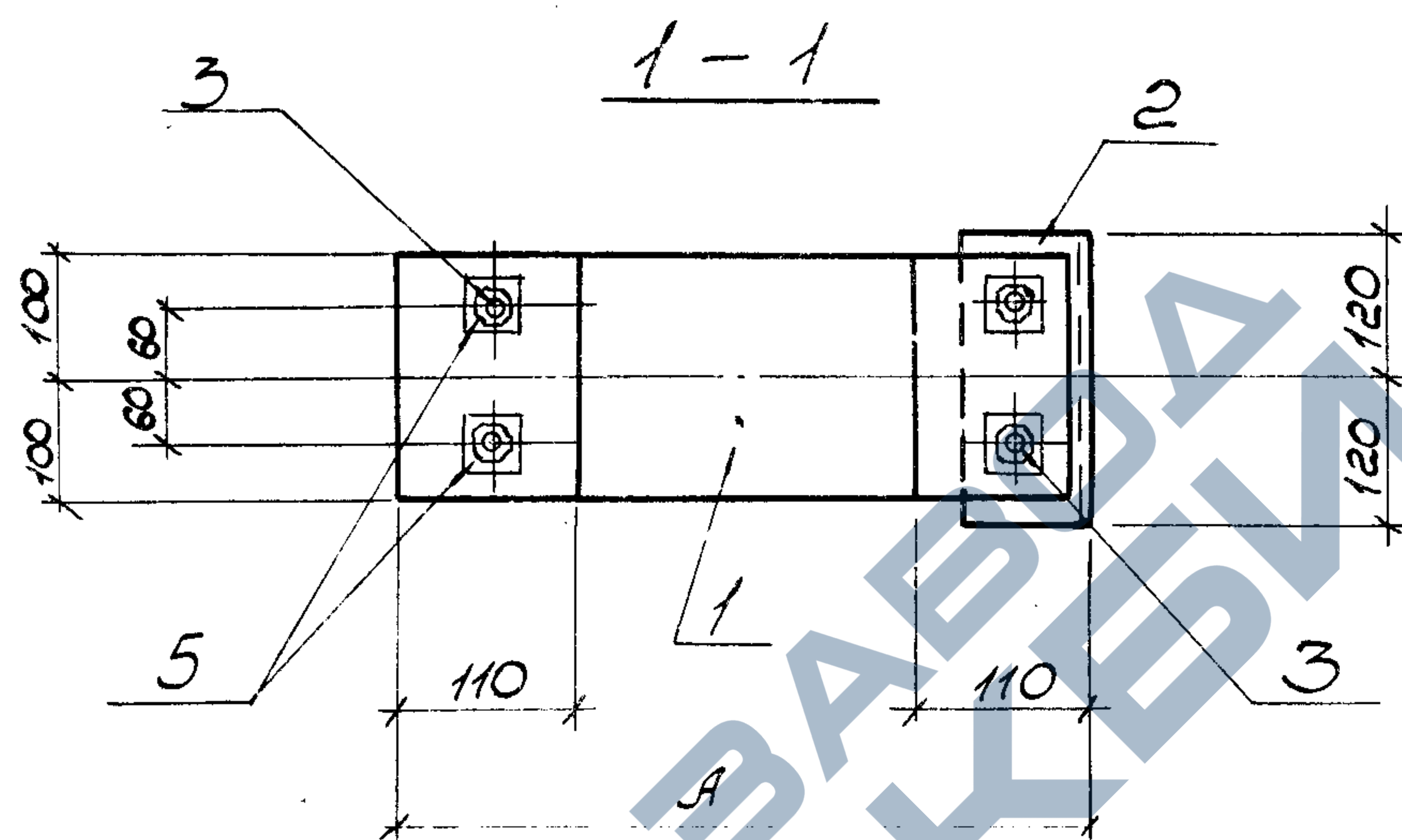
стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
лист		листо в 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

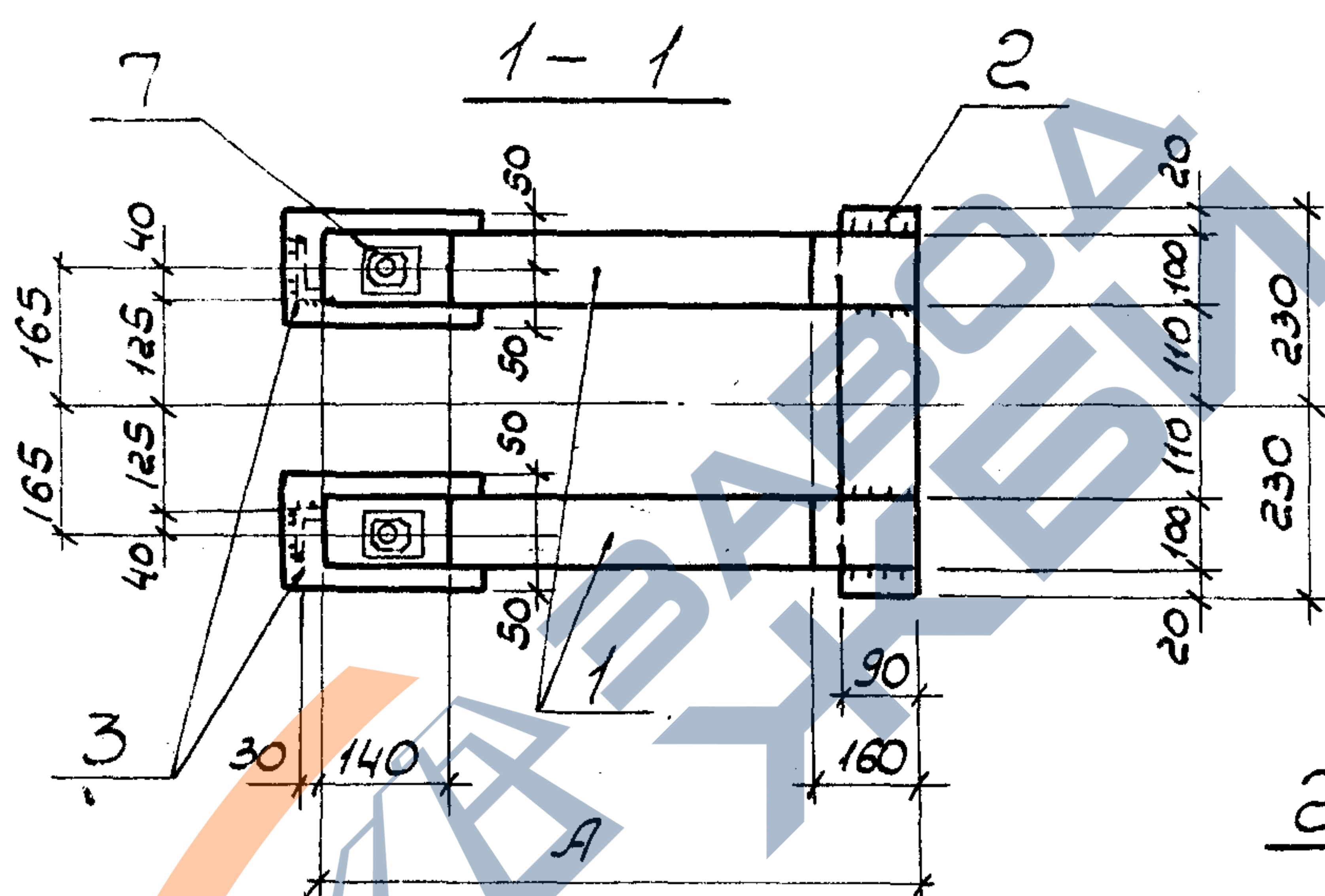
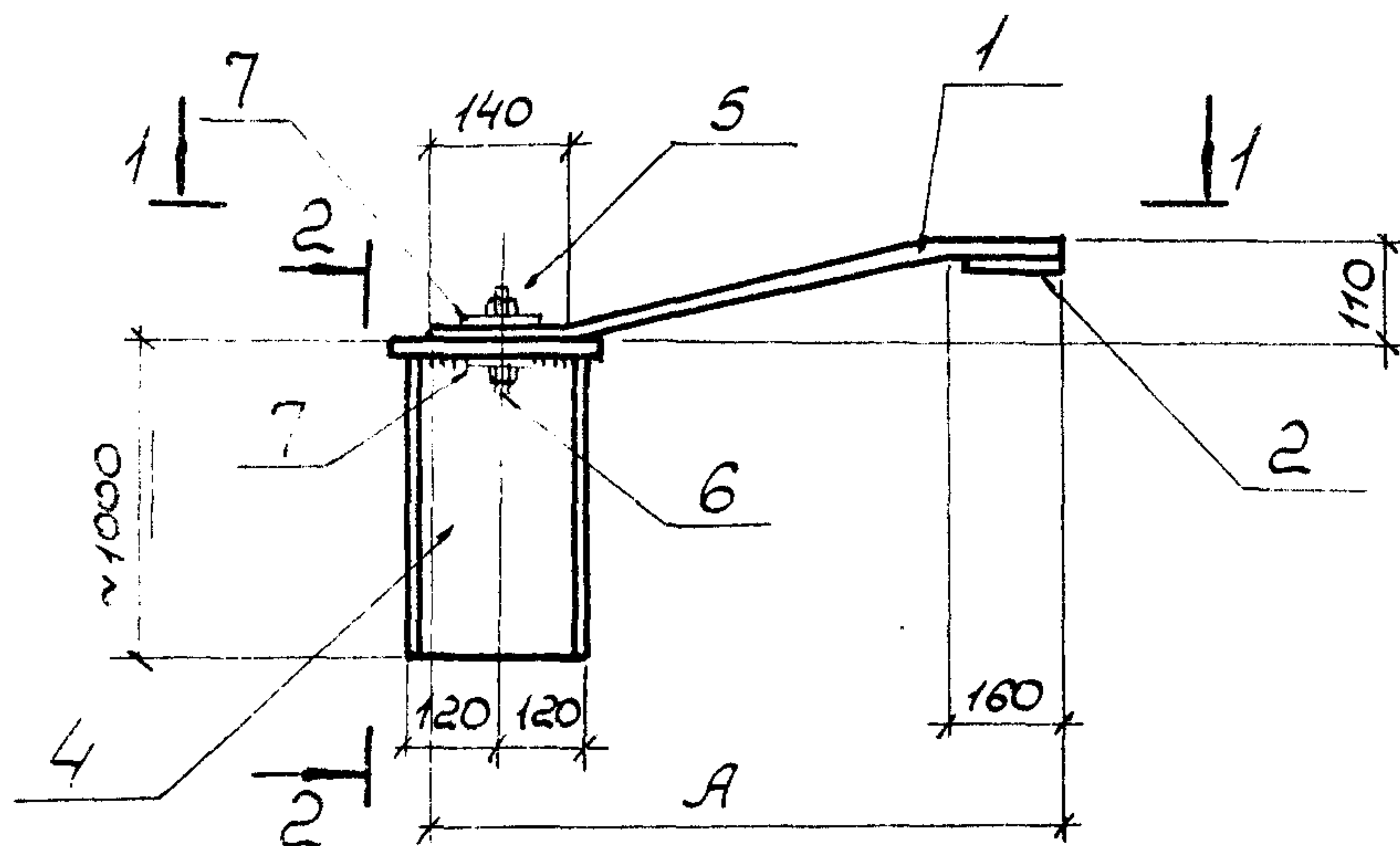
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.68.0-							Примечание
					-	01	02	03	04			
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X			
A4			1.030.9-2.7-2-0.68.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.68. 0	Полоса - 200x10 ГОСТ 103-76 R=410	1							6,5 кг
			-01	R=390		1						6,2 кг
			-02	R=370			1					5,9 кг
			-03	R=360				1				5,7 кг
			-04	R=350					1			5,5 кг
A4		2	1.030.9- 2.7- 2-0.68. 0	Уголок L125x10 ГОСТ 8509-72* R=240	1	1	1	1	1			4,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
		3		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4			
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4			
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6	6			
		6		ГОСТ 10306-66*	2	2	2	2	2			
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2			кг

нач. отд.	Светличный	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитульский	

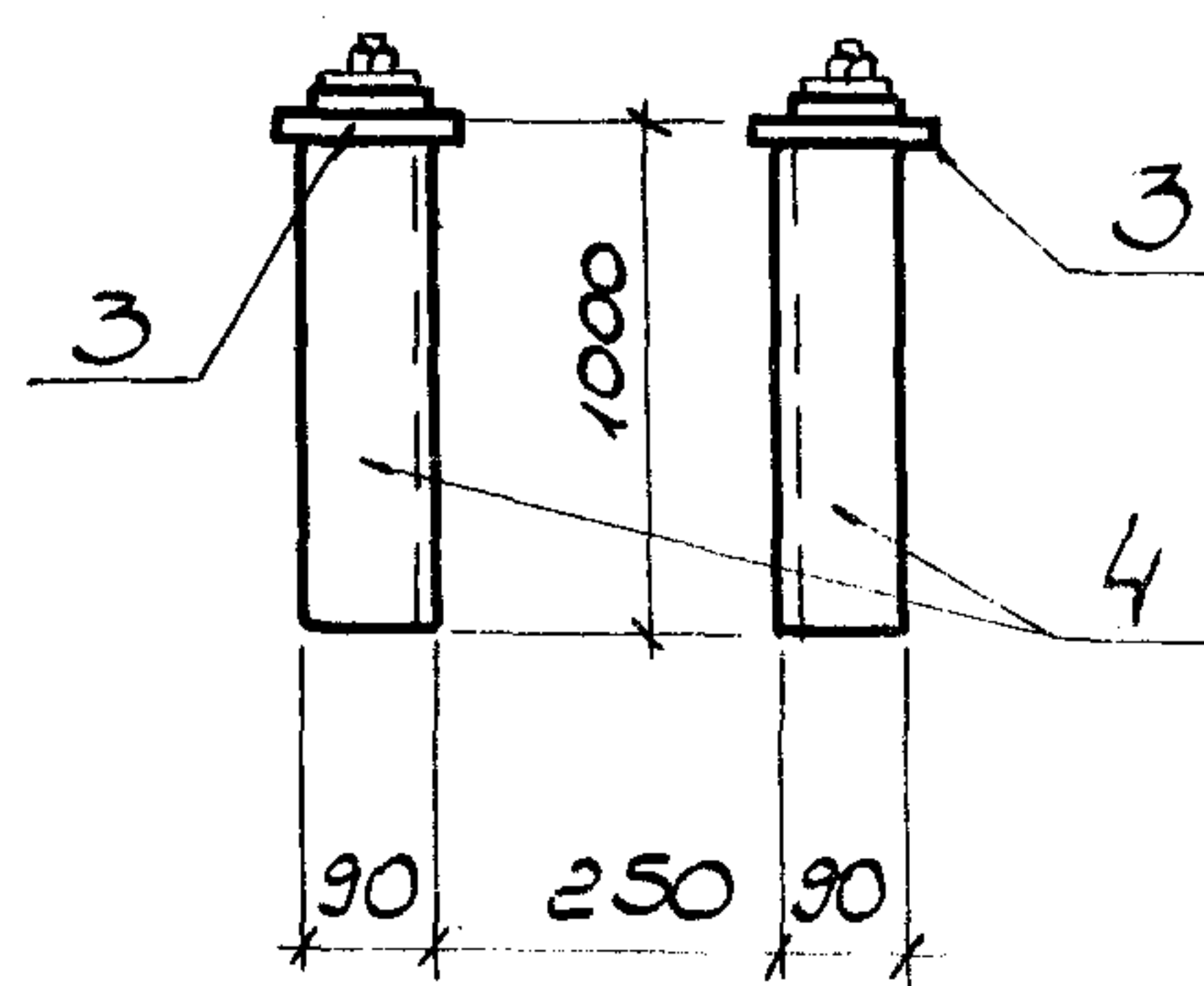
1.030.9-2.7-2-0.68. 0		
Изделие соединительное мс 121	Стадия	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

[illegible]

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам. инв. N								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.69.0						Примечание	
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X				
A4			1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 100x10 $\rho=500$ ГОСТ 103-76	2							8,0 кг
			-01	$\rho=470$		2						7,4 кг
			-02	$\rho=440$			2					7,0 кг
			-03	$\rho=430$				2				6,8 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 90x12 $\rho=460$	1	1	1	1				3,9 кг
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 120x10 $\rho=260$	2	2	2	2				5,0 кг
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Швеллер С24 ГОСТ 8240-72 $\rho=1000$	2	2	2	2				48,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2				
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2				
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4				
				Наплавленный металл 2%	1,3	1,3	1,3	1,3				кг
				Нач. отд. Светличный	15.06.88							
				Гл. спец. Капустинский	1.030.9-2.7-2-0.69.0							
				рук. гр. Корсунский								
				Исполн. Фельдман								
				Исполн. Балакирева								
				Провер. Корсунский								
				Н.контр. Капустинский								
					Изделие соединительное МС 122				Стадия Р	Лист	Листов 1	
									ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



2 - 2



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, мм
1.030.9-2.7-2-0.69.0		470	64,9
-01	ТС122	440	64,3
-02		400	63,9
-03		370	63,7

Инв. N подл. Подпись и дата
взам. инв. N

нач. отд.	Светличных	<i>[Signature]</i>	4.06.88
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ

Изделие соединительное
ТС122.
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗп2

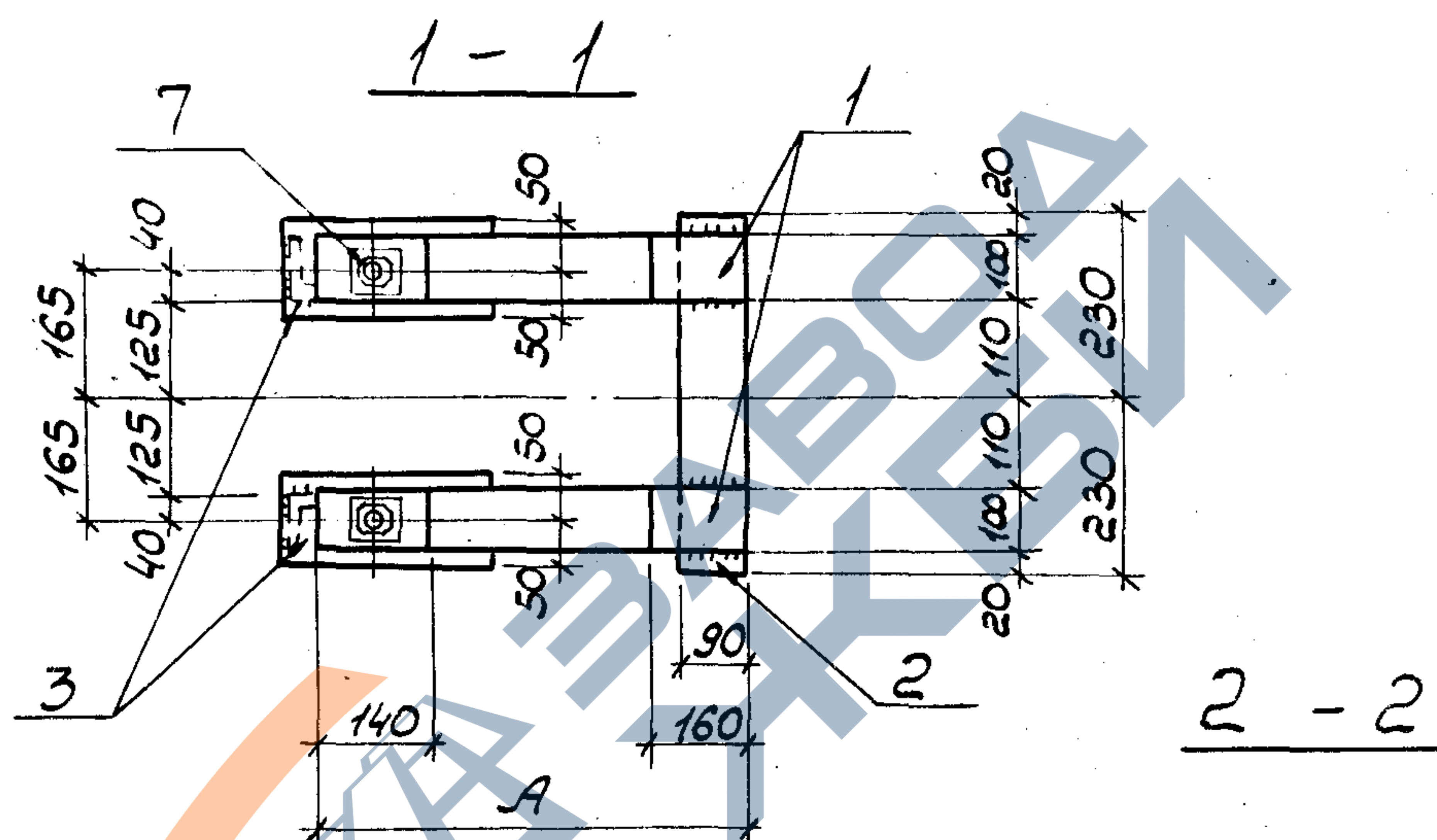
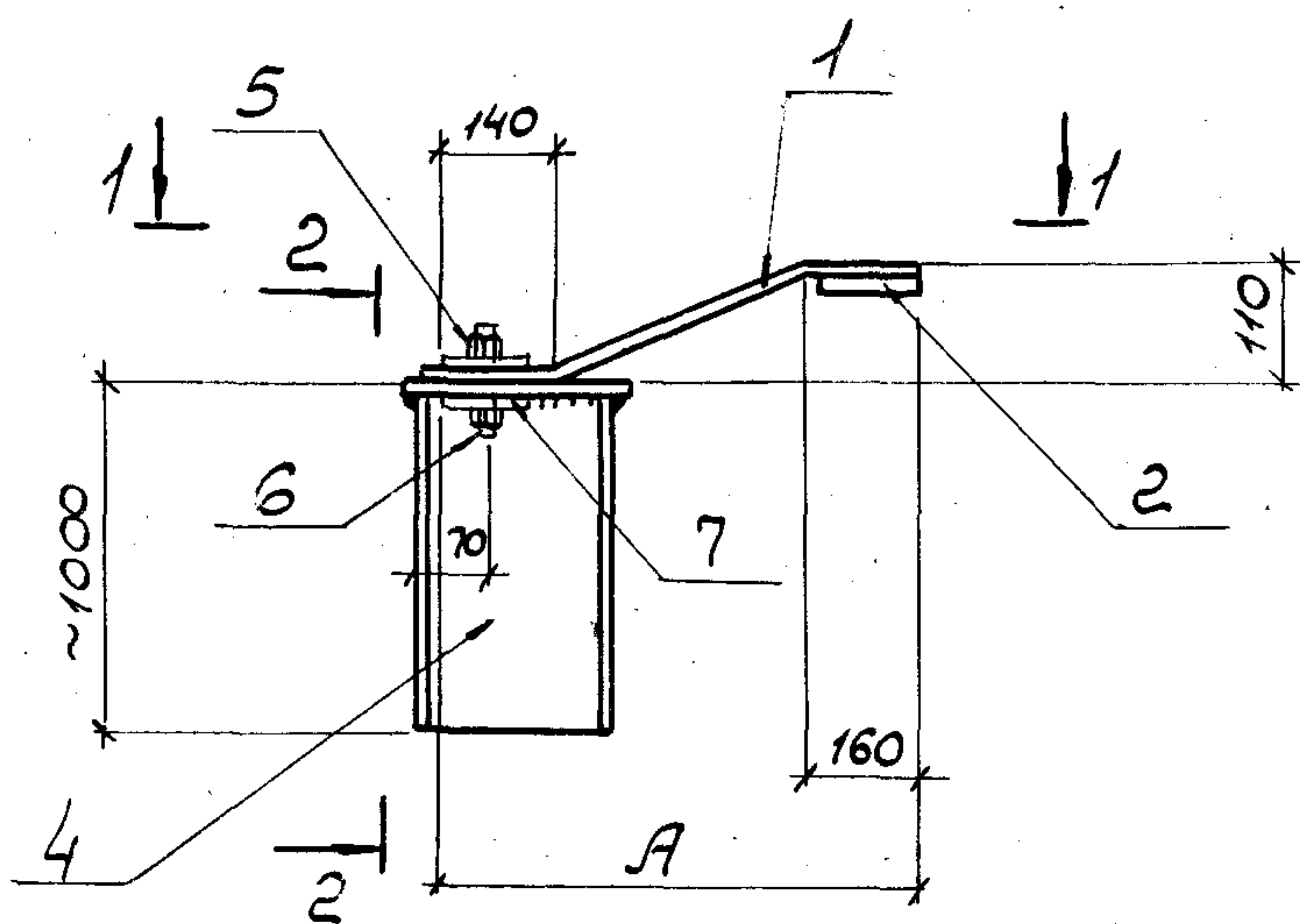
Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:15
лист	лист 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

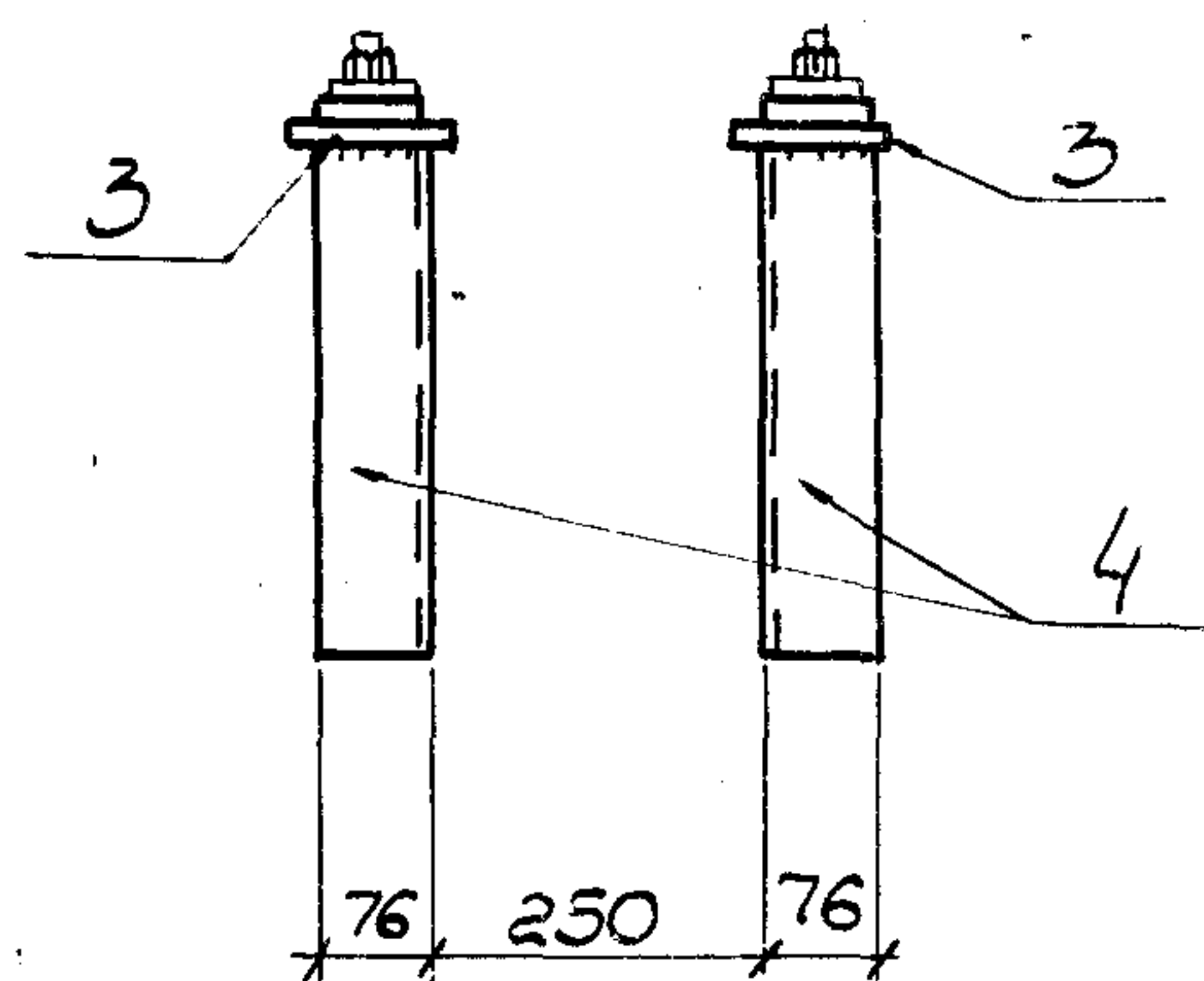
20434-09 157

ИНБ.Н подл. | Подпись и дата | Взят.ИНБ.Н

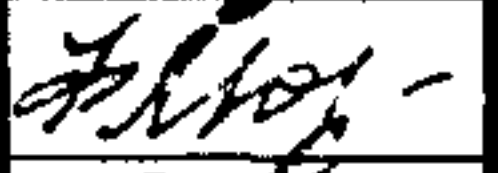
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.70.0-						Примечание
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X			
A4			1.030.9-2.7-2-0.70.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>							
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 100x10 Гост 103-76	2						8,0 кг
			-01	ρ=470		2					7,4 кг
			-02	ρ=440			2				7,0 кг
			-03	ρ=420				2			6,6 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 90x12	1	1	1	1			3,9 кг
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 120x10	2	2	2	2			4,2 кг
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Швеллер I20 Гост 8240-72	2	2	2	2			36,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>							
		5		Болт М20x75.58 Гост 7798-70*	2	2	2	2			
		6		Гайка М20.5 Гост 5915-70*	2	2	2	2			
		7		Шайба 20.01.05 Гост 11371-68*	4	4	4	4			
				Наплавленный металл 2%	1,1	1,1	1,1	1,1			кг
				Нач. отд. Светличный	1.030.9-2.7-2-0.70.0						
				Гл. спец. Капитульский							
				рук. гр. Корсунский	Изделие соединительное МС123						Стадия Р
				Исполн. Фельдман							
				Исполн. Балакирева							Лист 1
				Провер. Корсунский							
				Н.контр. Капитульский							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.70-0	МС123	480	52,9
-01		440	52,3
-02		400	51,9
-03		360	51,5

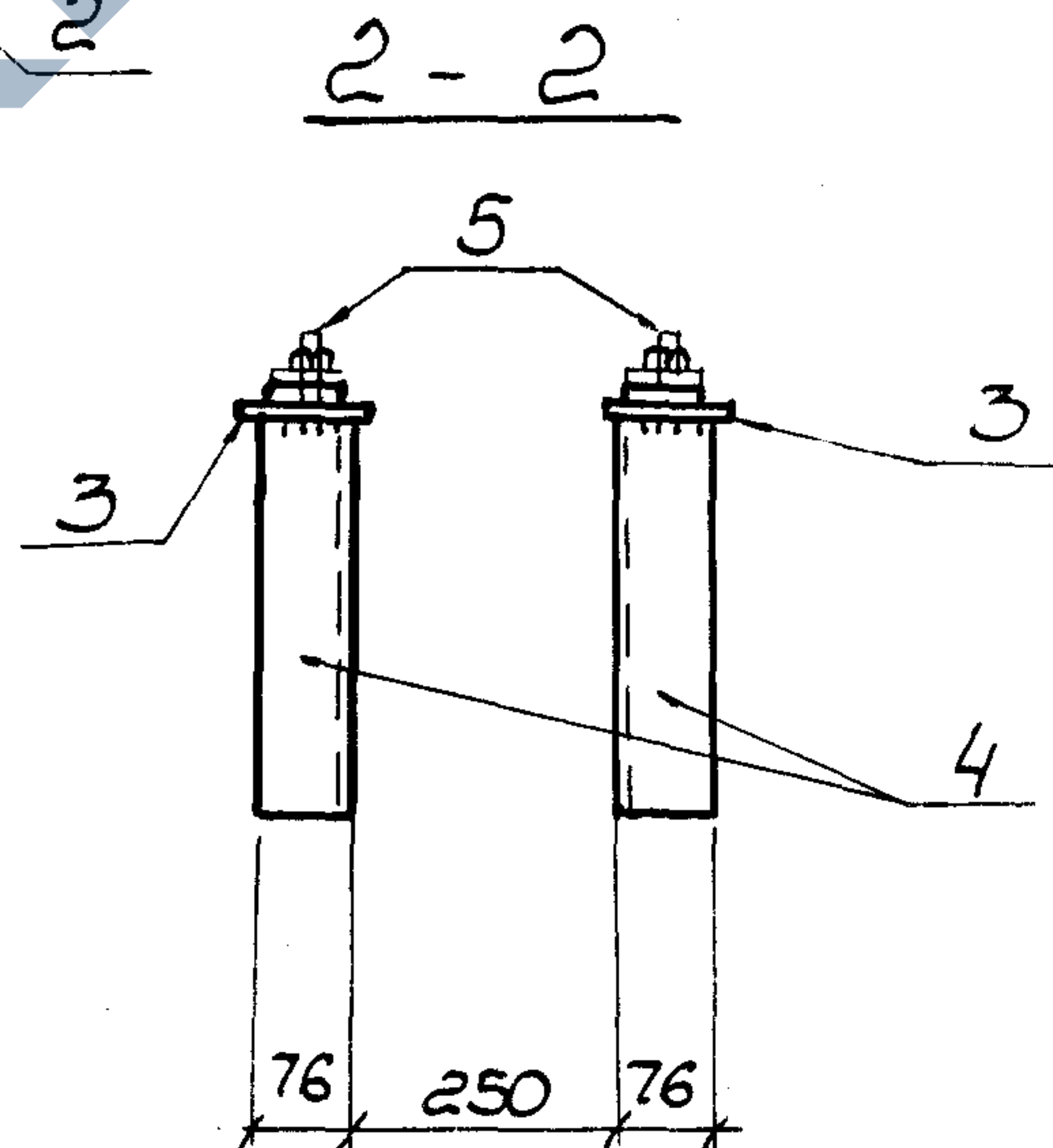
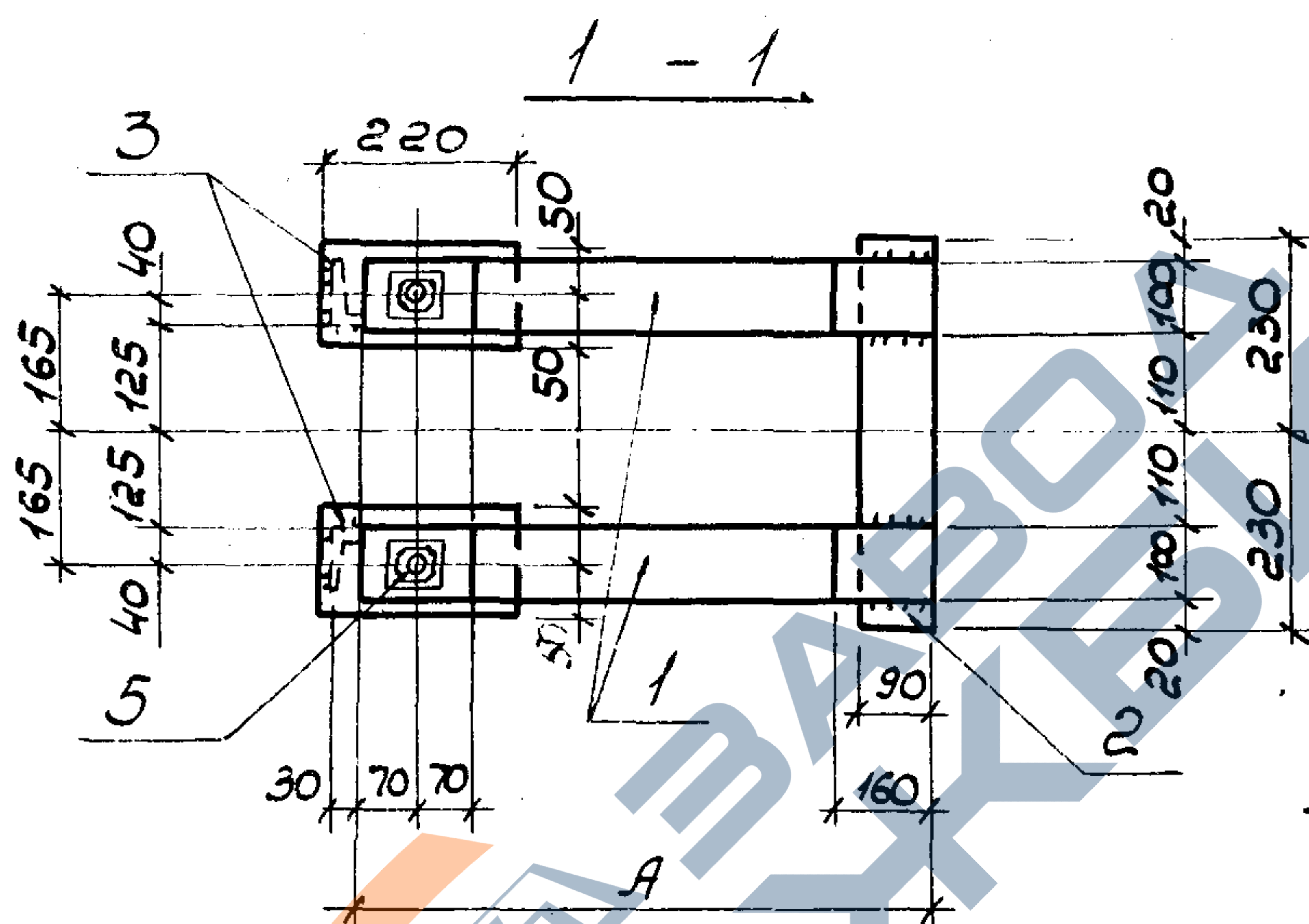
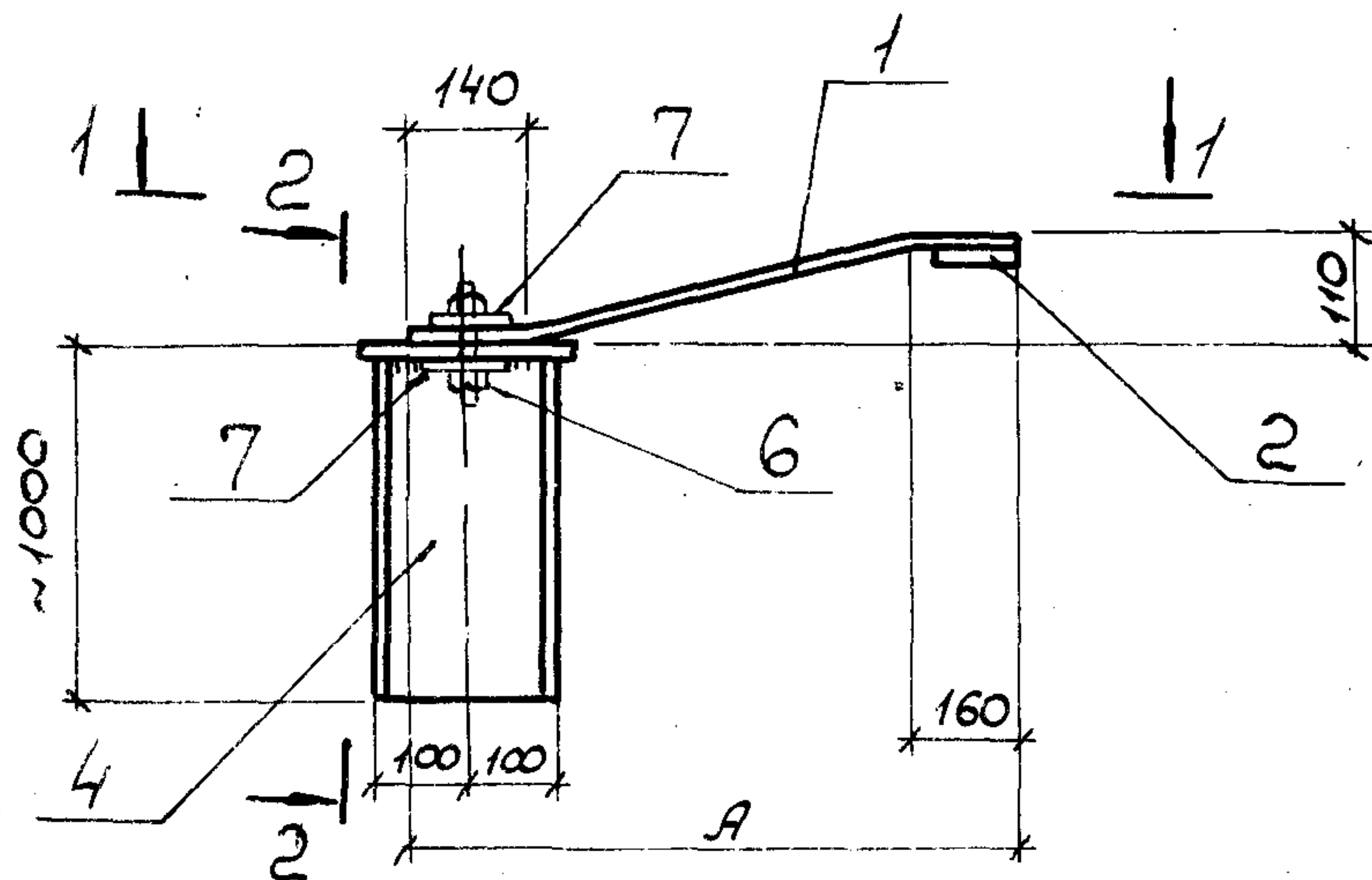


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	-02		400	51,9	76	250	76
			-03		360	51,5			

Нач. отд.	Светличный		15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.70.0 СБ				
Гл. спец.	Капитульский							
рук. гр.	Корсунский			Изделие соединительное МС123.				
Исполн.	Фельдман							
Исполн.	Балакирева			Сборочный чертеж				
Провер.	Корсунский							
Н.контр.	Капитульский			Сталь марки ВСтЗсп2				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:15
лист	листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.71.0-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
A4			1.030.9-2.7-2-0.71.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 100x10 ГОСТ 103-76 ρ=580	2								9,2 кг		
			-01	ρ=540		2							8,6 кг		
			-02	ρ=510			2						8,0 кг		
			-03	ρ=470				2					7,4 кг		
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 90x12 ρ=460	1	1	1	1					3,9 кг		
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 120x10 ρ=220	2	2	2	2					4,2 кг		
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.71.0	швеллер L20 ГОСТ 8240-72 ρ=1000	2	2	2	2					36,8 кг		
				Стандартные изделия											
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2							
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2							
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4							
				Наплавленный металл 2%	1,1	1,1	1,0	1,0					кг		
Нач. отд. Светлицкий <i>СВ</i> 15.06.82 Гл. спец. Капитульский <i>КА</i> Рук. гр. Корсунский <i>КО</i> Исполн. Балакирева <i>БА</i> Провер. Корсунский <i>КО</i> Исполн. Фельдман <i>ФЕ</i> Н. контр. Капитульский <i>КА</i>					1.030.9-2.7-2-0.71.0								Стадия Лист Листов Р		



Обозначение	марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.71. 0		560	54,1
-01	ТС124	520	53,5
-02		480	52,9
-03		440	52,3

Инв.№ подл. Подпись и дата

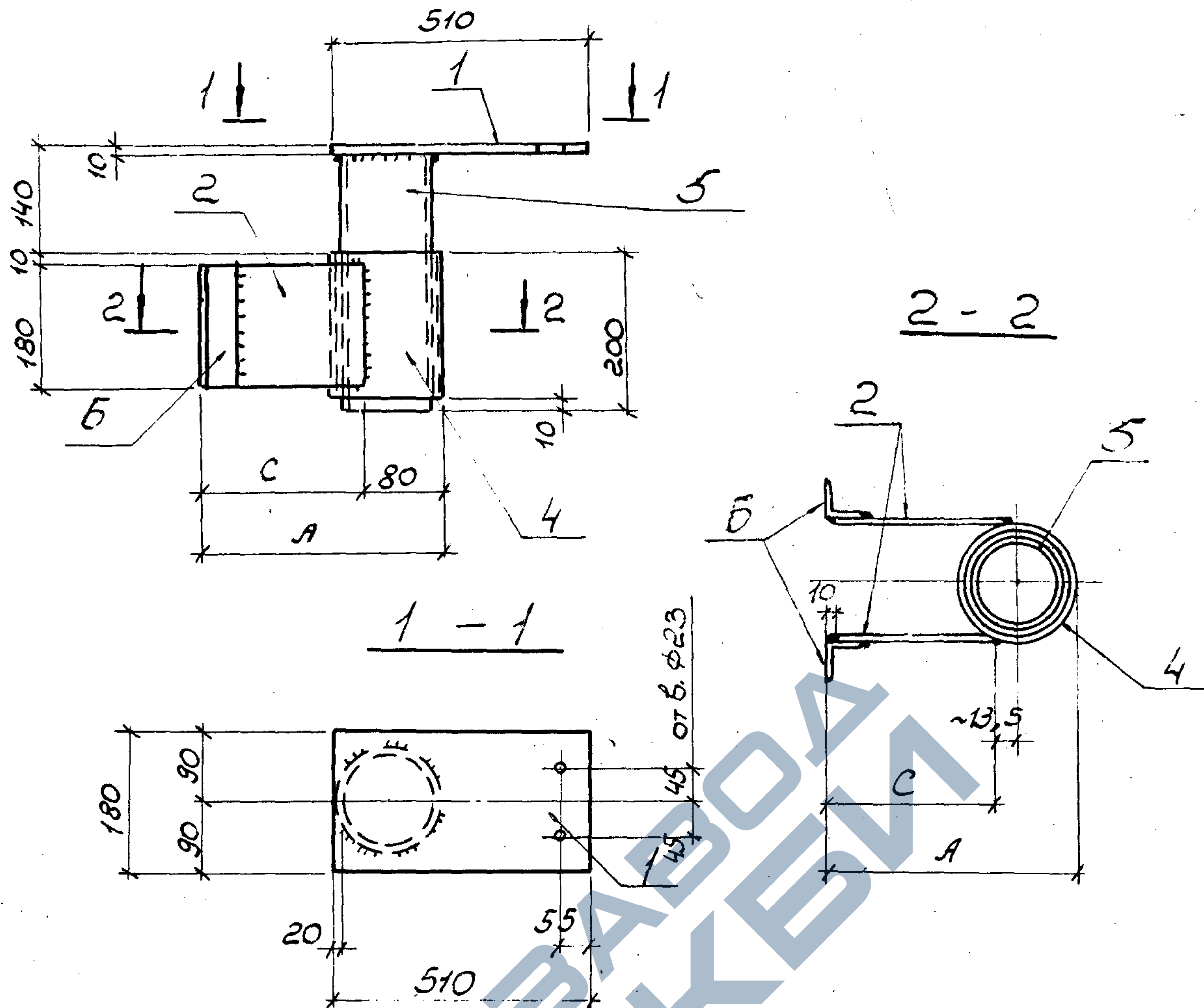
Нач. отд.	Светличный		15.06.83
Гл. спец.	Капитальский		
рук. гр.	Корсунский		
Исполн.	Балакирева		
Провер.	Корсунский		
Исполн.	Фельдман		
Н. контр.	Капитальский		

1.030.9-2.7-2-0.71. 0 СБ

Изделие соединительное
ТС124.
Сборочный чертеж
Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:45
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

8



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030.9-2.7-2-0.72.0		320	240	22,9
-01	МС125	280	200	21,7
-02		240	160	20,7
-03		200	120	19,5
-04		160	80	18,3

Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд. Светличный	с/г	15.06.88	1.030.9-2.7-2-0.72.0СВ	Изделие соединительное МС125.	Стадия	Масса	Масштаб						
			Гл. спец. Капитульский	РМ				Р	ст. табл.	1:10						
Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Рук. гр. Корсунский	М		Сборочный чертеж	Сталь марки ВСтЗсп2	Лист	Листов 1							
			Исполн. Балакирева	Бел				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ								
			Провер. Корсунский	М												
			Исполн. Фельдман	М												
Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Н. контр. Капитульский	РМ												

ОПИСАНИЕ 163

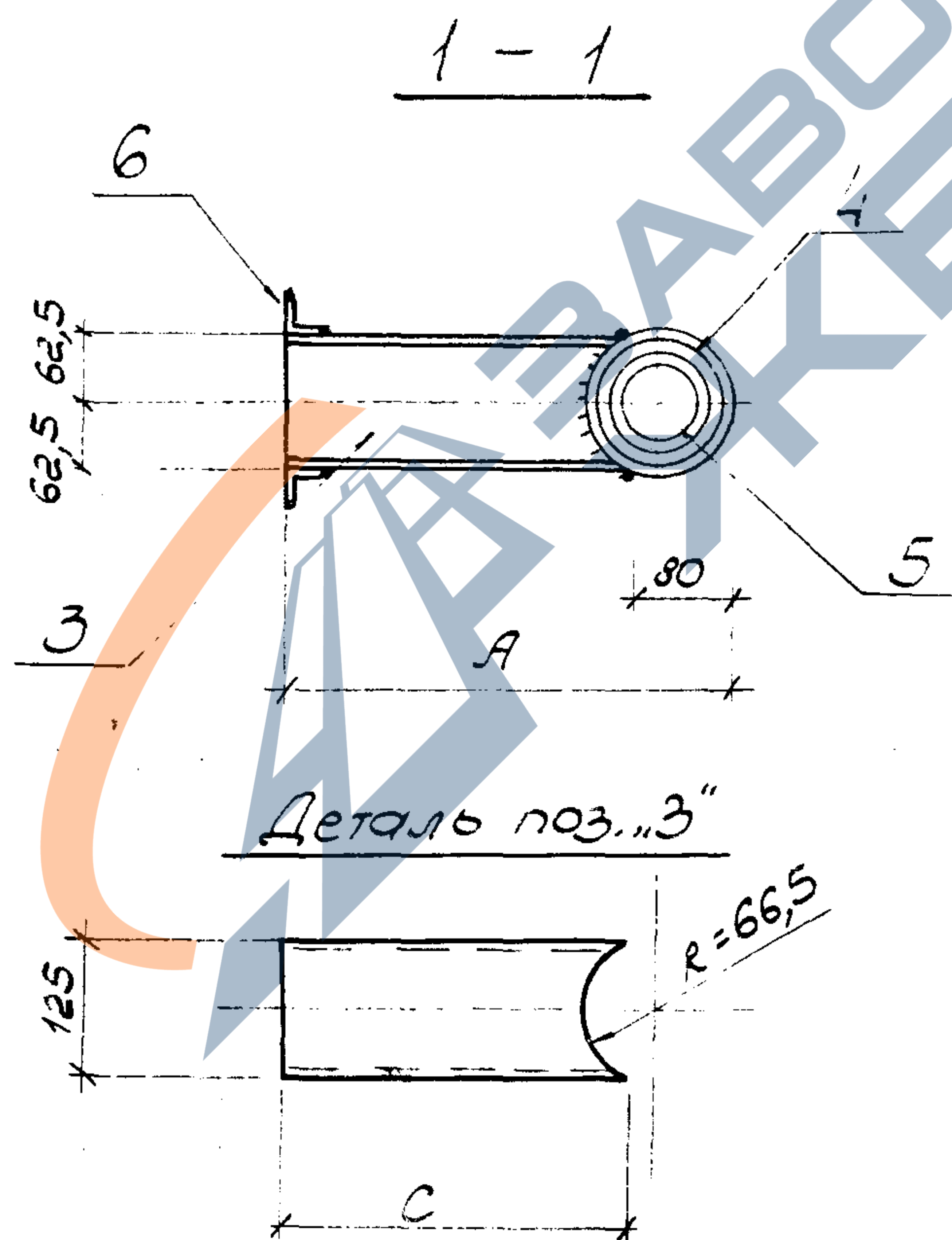
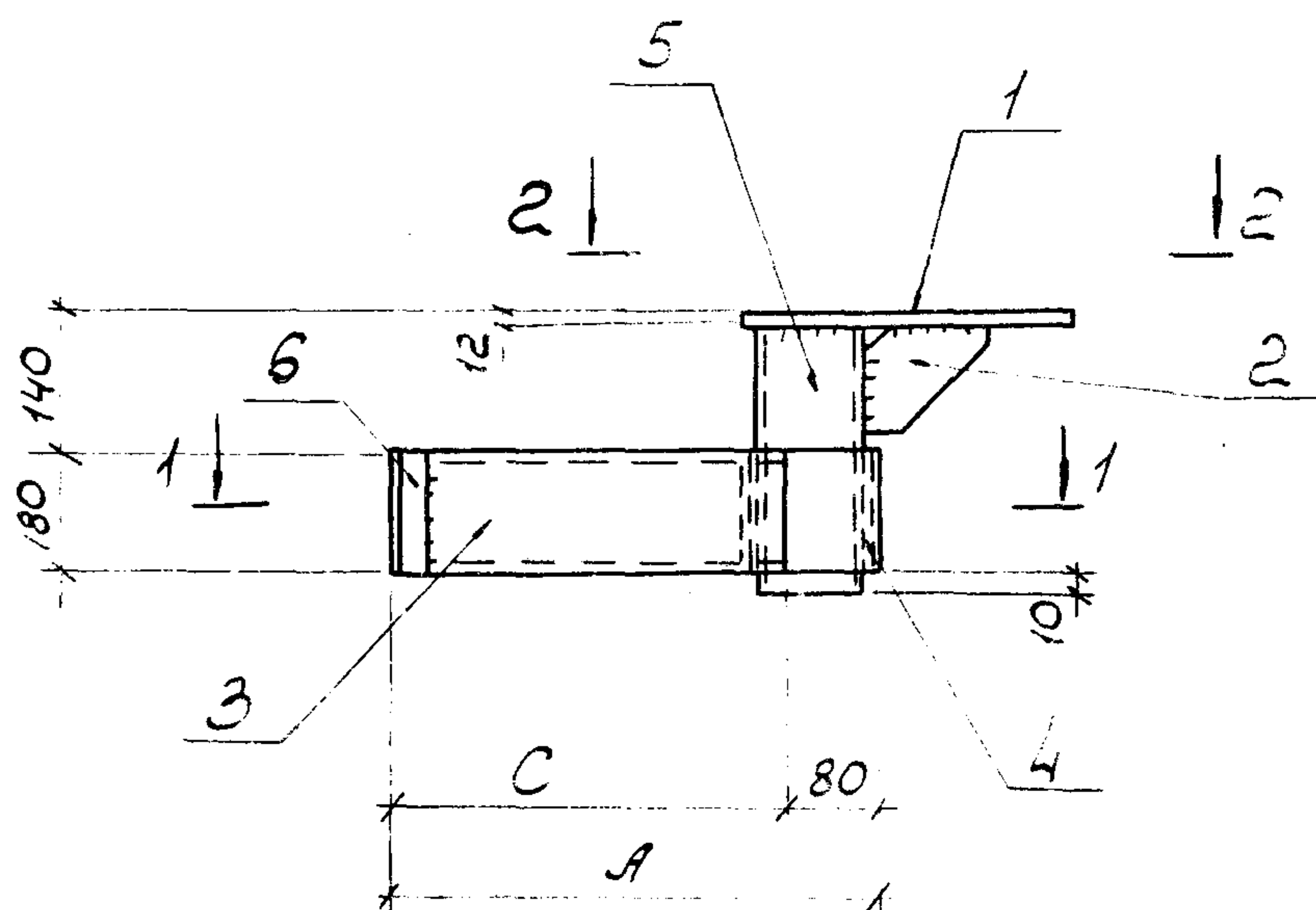
					Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-										Примечание		
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06						
				Документация													
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X						
A4			1.030.9-2.7-2-0.73.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X						
				Детали													
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 ρ=510	1	1	1	1	1	1	1		7,2 кг				
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 130x8 ρ=140	1	1	1	1	1	1	1		1,2 кг				
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.73.0	профиль 180x125x5 ГОСТ 25577-83 ρ=340	1								7,6 кг				
			-01	ρ=320		1							7,1 кг				
			-02	ρ=300			1						6,7 кг				
			-03	ρ=280				1					6,3 кг				
			-04	ρ=260					1				5,8 кг				
			-05	ρ=240						1			5,4 кг				
нач. отд. Светличный гл. спец. Капитульский рук. гр. Корсунский исполн. Бадыкирева провер. Корсунский исполн. Фельдман н. контр. Капитульский					1.030.9-2.7-2-0.73.0										Стадия		
															лист		
					Изделие соединительное МС126										лист		
															лист		
															ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имв. N подл	Подпись и дата	Взам. имв. N

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06		
			-06	$\rho = 220$							1		4,9 кг
Я4		4	1.030.9-2.7-2-0.73.0	труба 133x5 гост 10704-76 $\rho = 180$	1	1	1	1	1	1	1		2,9 кг
Я4		5	1.030.9-2.7-2-0.73.0	труба 121x5 гост 10704-76 $\rho = 320$	1	1	1	1	1	1	1		4,6 кг
Я4		6	1.030.9-2.7-2-0.73.0	уголок L 50x5 гост 8509-72 * $\rho = 180$	2	2	2	2	2	2	2		1,4 кг
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4		кг

1.030.9-2.7-2-0.73.0	Лист
	2

20434-09. 164



Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

нач. отд.

Гл. спец.

рук. гр.

Исполн.

Провер.

Исполн.

Н. контр.

Светличный

Капитульский

Корсунский

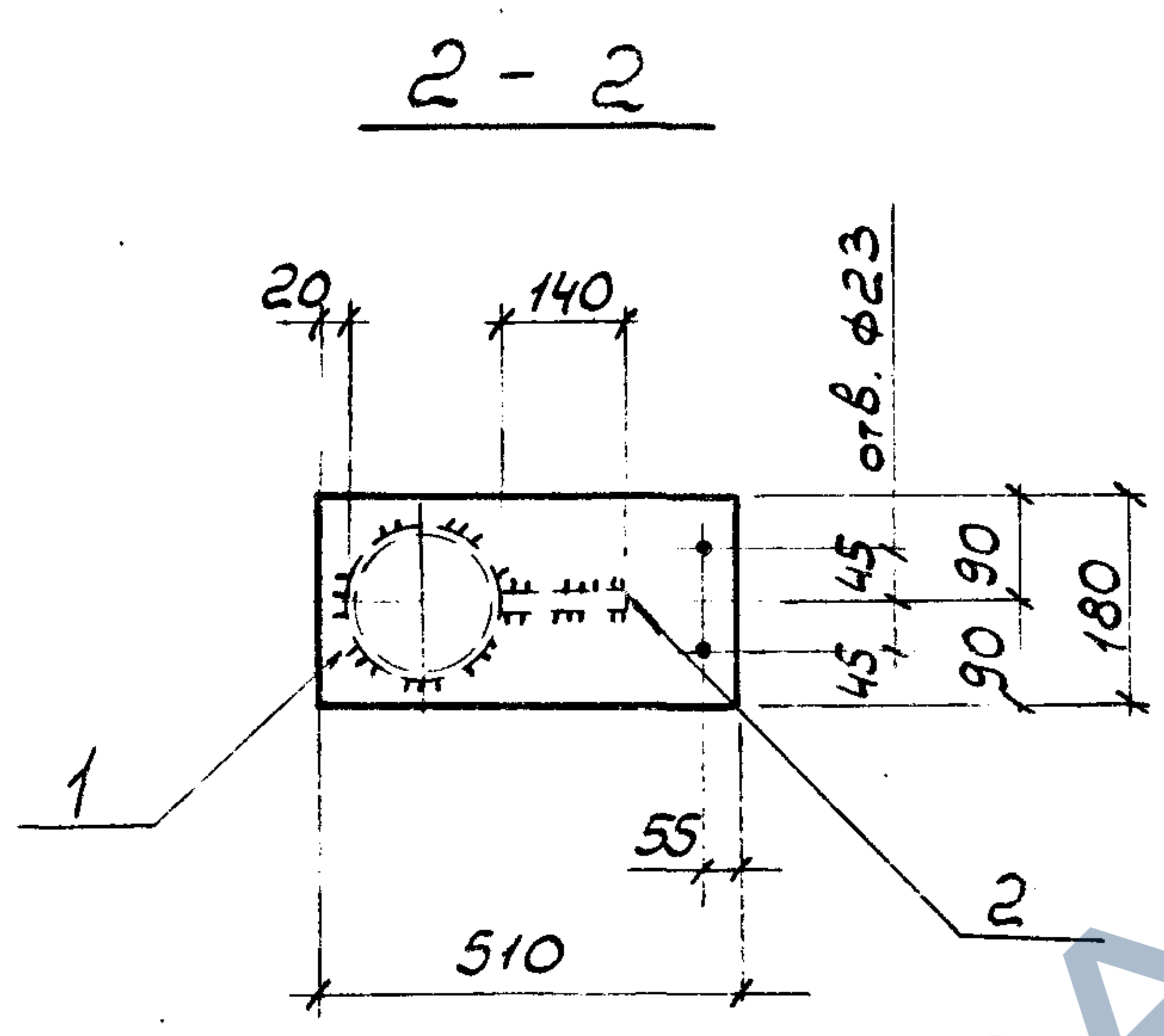
Балакирева

Корсунский

Фельдман

Капитульский

12



Обозначение	Марка	Размер, мм		масса, кг
		А	С	
1.030.9-2.7-2-0.73.00	МС 126	420	340	24,9
-01		400	320	24,4
-02		380	300	24,0
-03		360	280	23,6
-04		340	260	23,1
-05		320	240	22,1
-06		300	220	22,2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1.030.9-2.7-2-0.73.0СБ	Лист
	2



Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X				
A4			1.030.9-2.7-2-0.75.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X				
				<u>Детали</u>							
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса-200x10 ГОСТ 103-76	1						8,3 кг
			01	ℓ = 480		1					7,5 кг
			02	ℓ = 440			1				6,9 кг
			03	ℓ = 400				1			6,3 кг
			04	ℓ = 360					1		5,7 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса-80x8 ГОСТ 103-76	1						1,4 кг
			01	ℓ = 220		1					1,1 кг

Нач. отд.	Светличный		15.06.83
гл. спец.	Капитульский		
рук. гр.	Корсунский		
Исполн.	Фельдман		
Исполн.	Зинченко		
Провер.	Корсунский		
Н. контр.	Капитульский		

1.030.9 - 2.7 - 2-0.75.0

Изделие соединительное
МС 128

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

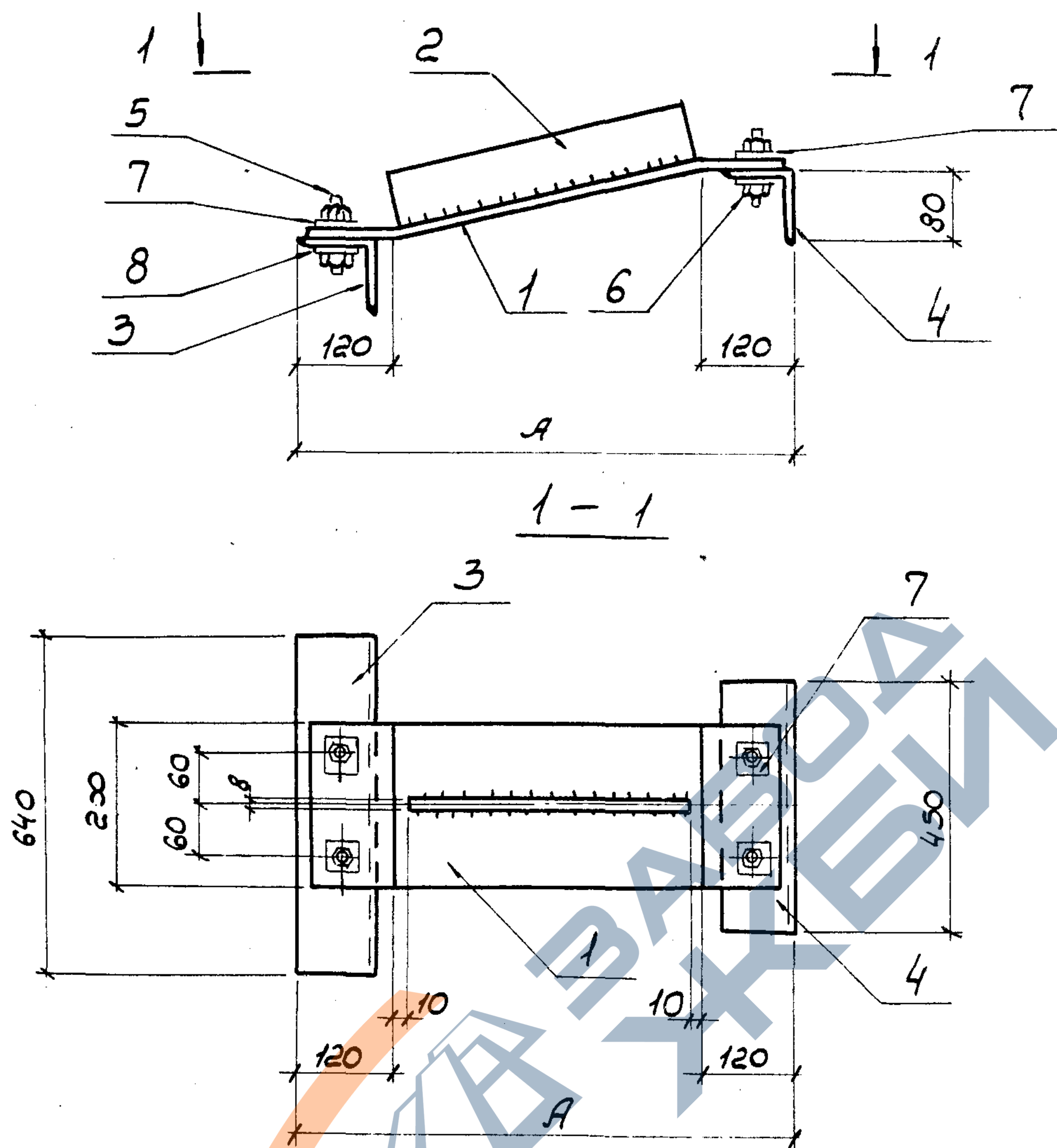
инв. N подл.	Подпись и дата	взят. инв. N

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание
					-	01	02	03	04		
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок L 100x10 ГОСТ 8509-72* $\ell=640$	1	1	1	1	1		9,7 кг
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок 2100x10 ГОСТ 8509-72* $\ell=450$	1	1	1	1	1		6,8 кг
				Стандартные изделия							
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4		
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4		
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4	4		
		8		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66 *	4	4	4	4	4		
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5		кг

1.030,9-2.7-2-0.75.0

Лист

2



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.75.0		520	26,2
01	МС 128	470	25,1
02		420	23,4
03		370	22,8
04		320	22,2

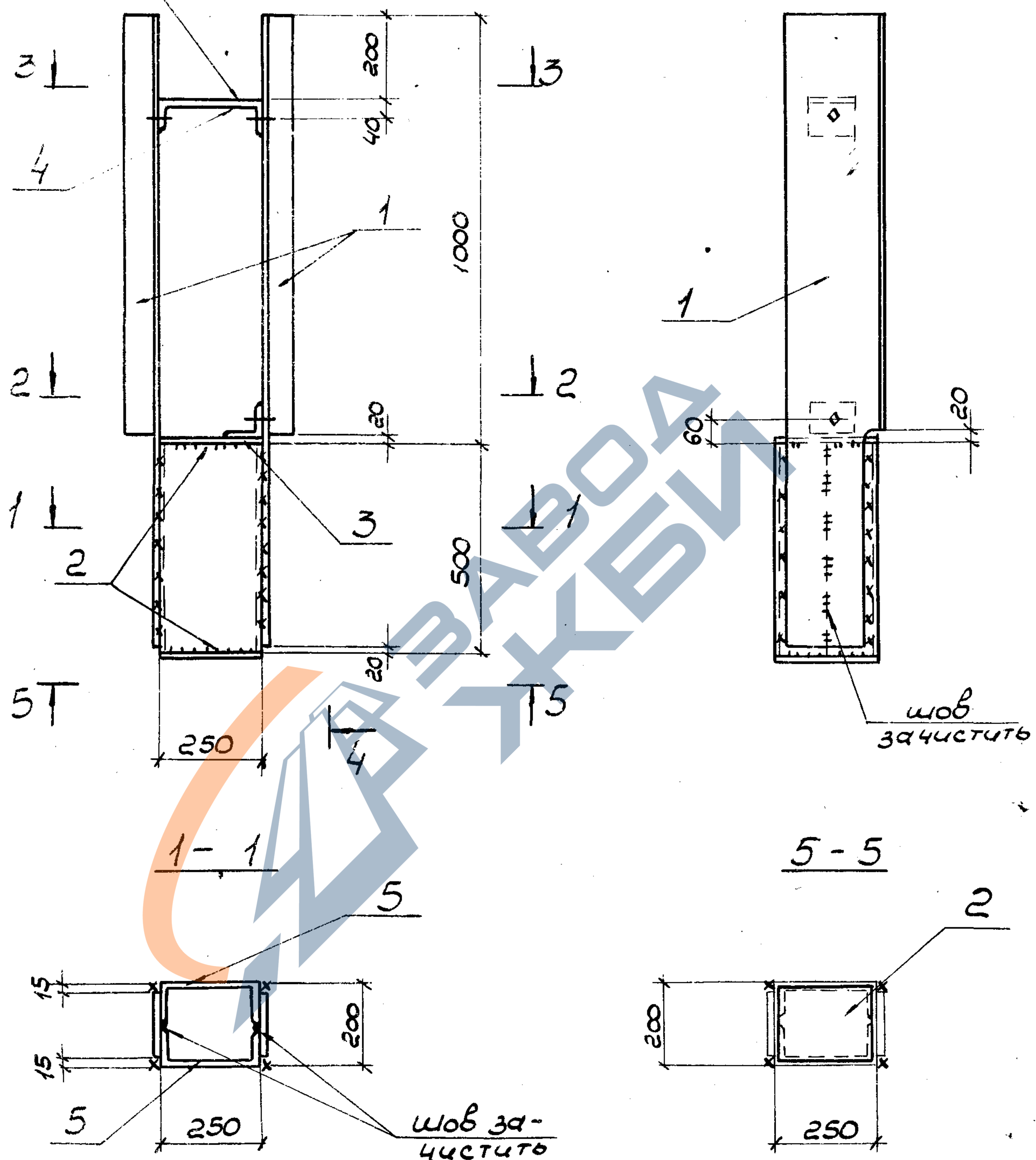
Взам. инв. N		01	МС 128	470	23,1
		02		420	23,4
		03		370	22,8
		04		320	22,2

Подпись и дата	Ш.п.д.п.	Нач. отд.	Светличный	СВ	1.030.9-2.7-2-0.75.0 СБ	
		гл. спец.	Капитульский	ВШ		
		рук. гр.	Корсунский	К		
		Исполн.	Фельдман	Ф.М.		
		Исполн.	Зинченко	З		
		Провер	Корсунский	К		
		Н. контр	Капитульский	ВШ		
					Изделие соединительное МС 128.	
						Сборочный чертеж

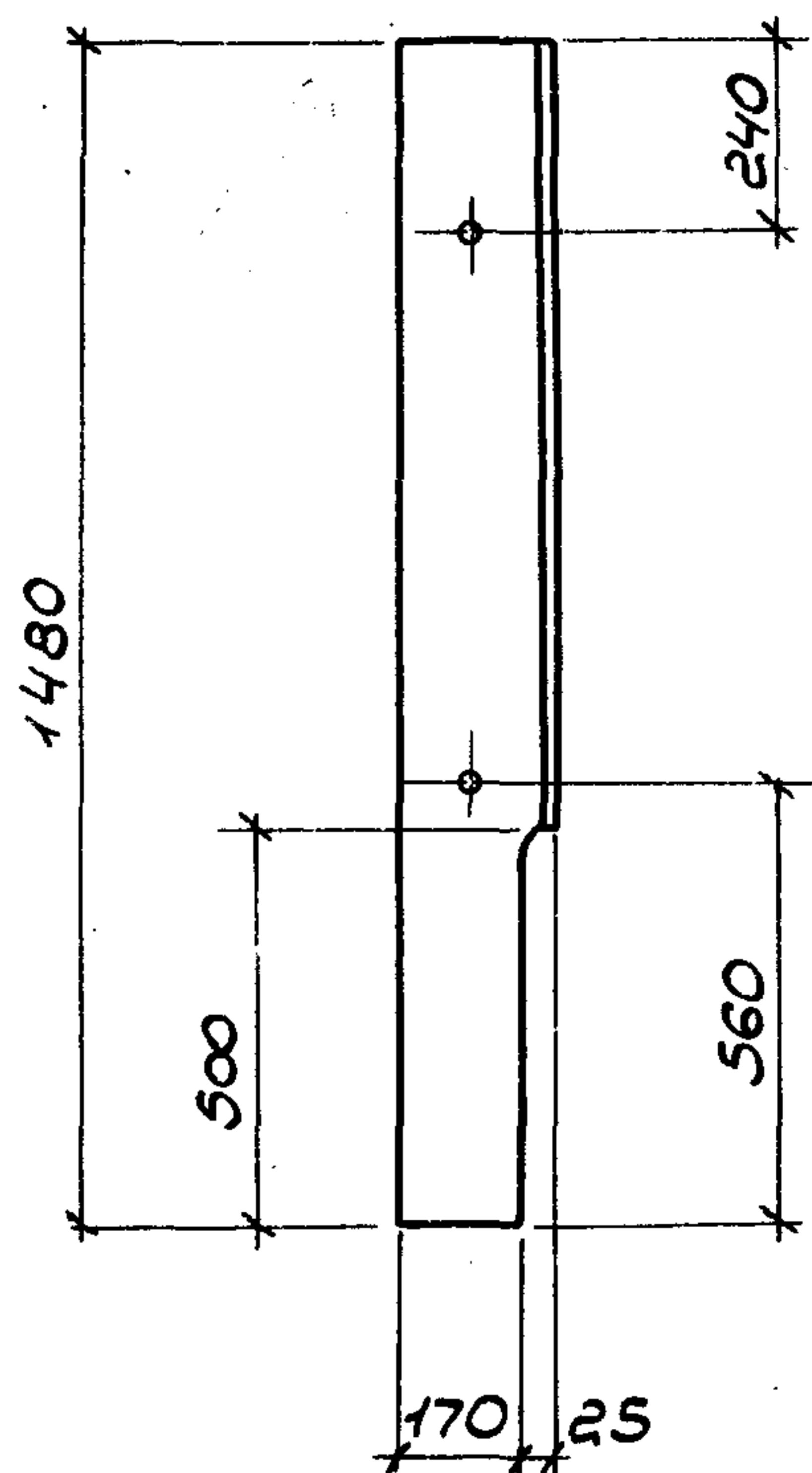
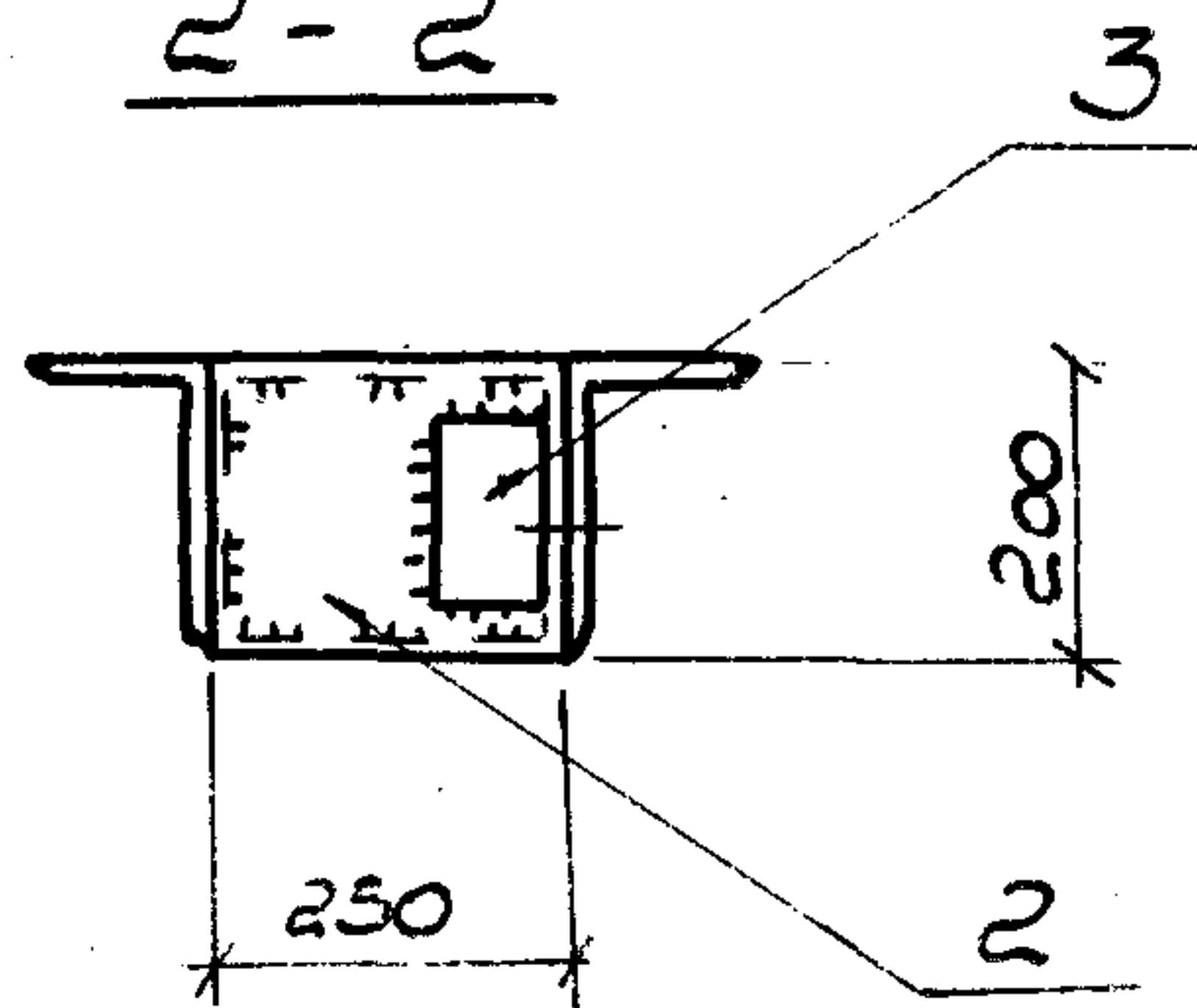
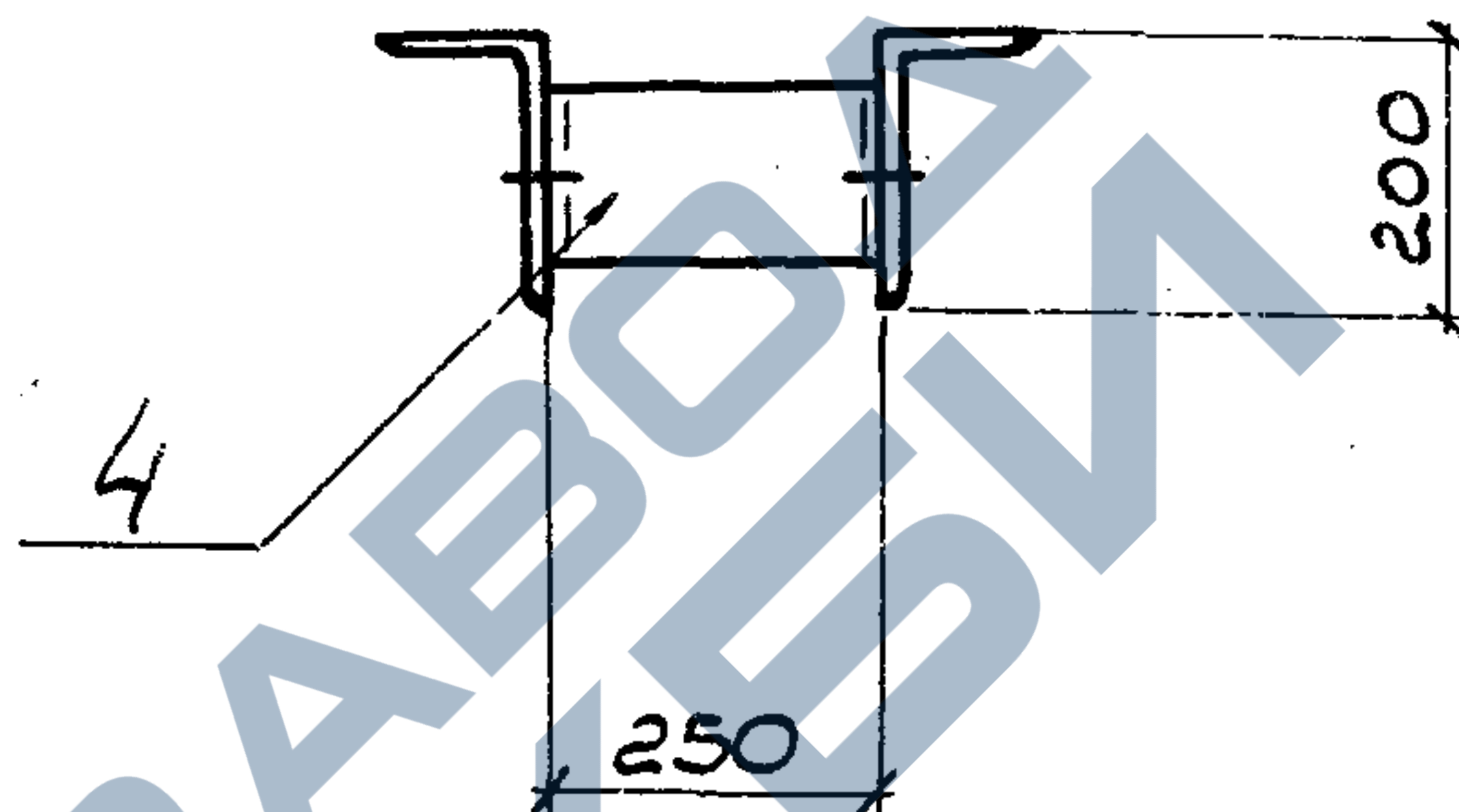
стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
лист	лист 8 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

инвентарный
элемент

4-4



инв. и подл.	Подпись и дата			взаменив
Нач. отд.	Светличны́й			
Гл. спец.	Капитульский			
рук. гр.	Корсунский			
Исполн.	Зинченко			
Провер	Корсунский			
Н. контр.	Капитульский			

Деталь поз.12-23-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.76.01	Уголок L200x125x12 ГОСТ 8510-72* $\rho=1480$	2	79,1	
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.76.02	Полоса - 200x8 ГОСТ 103-76 $\rho=250$	2	6,2	
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.76.03	Уголок L100x7 ГОСТ 8509-72* $\rho=150$	1	1,6	
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.76.04	Гнутый швеллер L250x100x6 ГОСТ 8278-83 $\rho=150$	1	3,0	
A4		5	1.030.9-2.7-2-0.76.05	Гнутый швеллер L250x100x6 ГОСТ 8278-83 $\rho=500$	2	20,1	
				Болт М20x75, 58 ГОСТ 7798-70*	3		
				Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	3		
				Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	6		

Взам. инв.н

Подпись и дата

Инв.н подл.

1.030.9-2.7-2-0.76.0

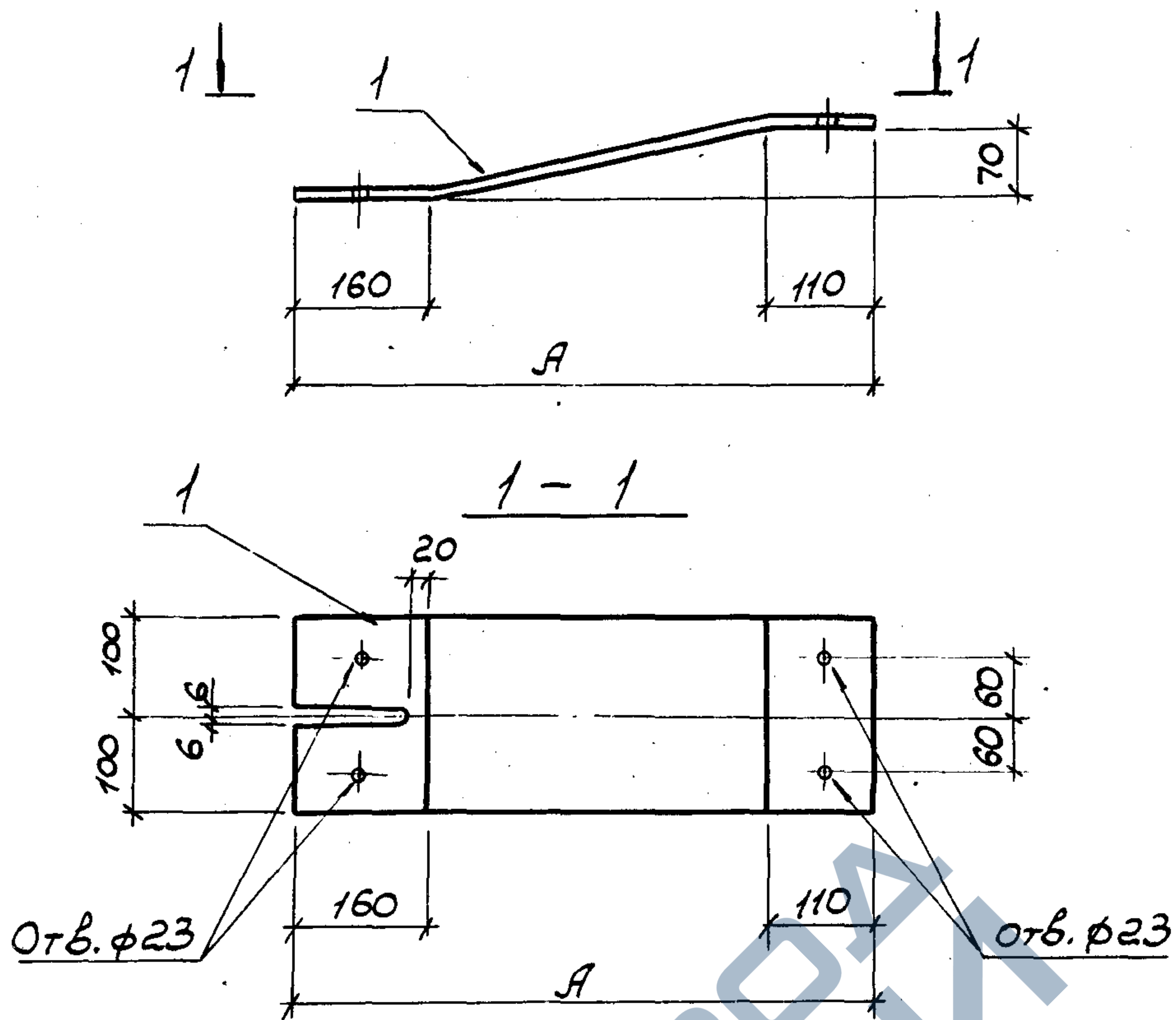
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.77.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание									
А4			1.030.9-2.7-2-0.77.0СБ	Сборочный чертеж									
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.77.0	Полоса-200х10 ГОСТ 103-76	1								8,6 кг
			01	ℓ = 530		1							8,3 кг
			02	ℓ = 510			1						8,0 кг
			03	ℓ = 500				1					7,9 кг
			04	ℓ = 450					1				7,1 кг
			05	ℓ = 430						1			6,8 кг
			06	ℓ = 410							1		6,5 кг
			07	ℓ = 400								1	6,3 кг

Маш. отд.	Светличный	<i>СВ</i>	Г.О.К.
Гл. спец.	Капитульский	<i>ВЛ</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>КК</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>ФЛ</i>	
Провер.	Корсунский	<i>КК</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>ВЛ</i>	

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.77.0		
Изделие соединительное МС 130	Стадия	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.78.0		540	8,6
- 01		520	8,3
- 02		500	8,0
- 03	МС130	490	7,9
- 04		440	7,1
- 05		420	6,8
- 06		400	6,5
- 07		390	6,3

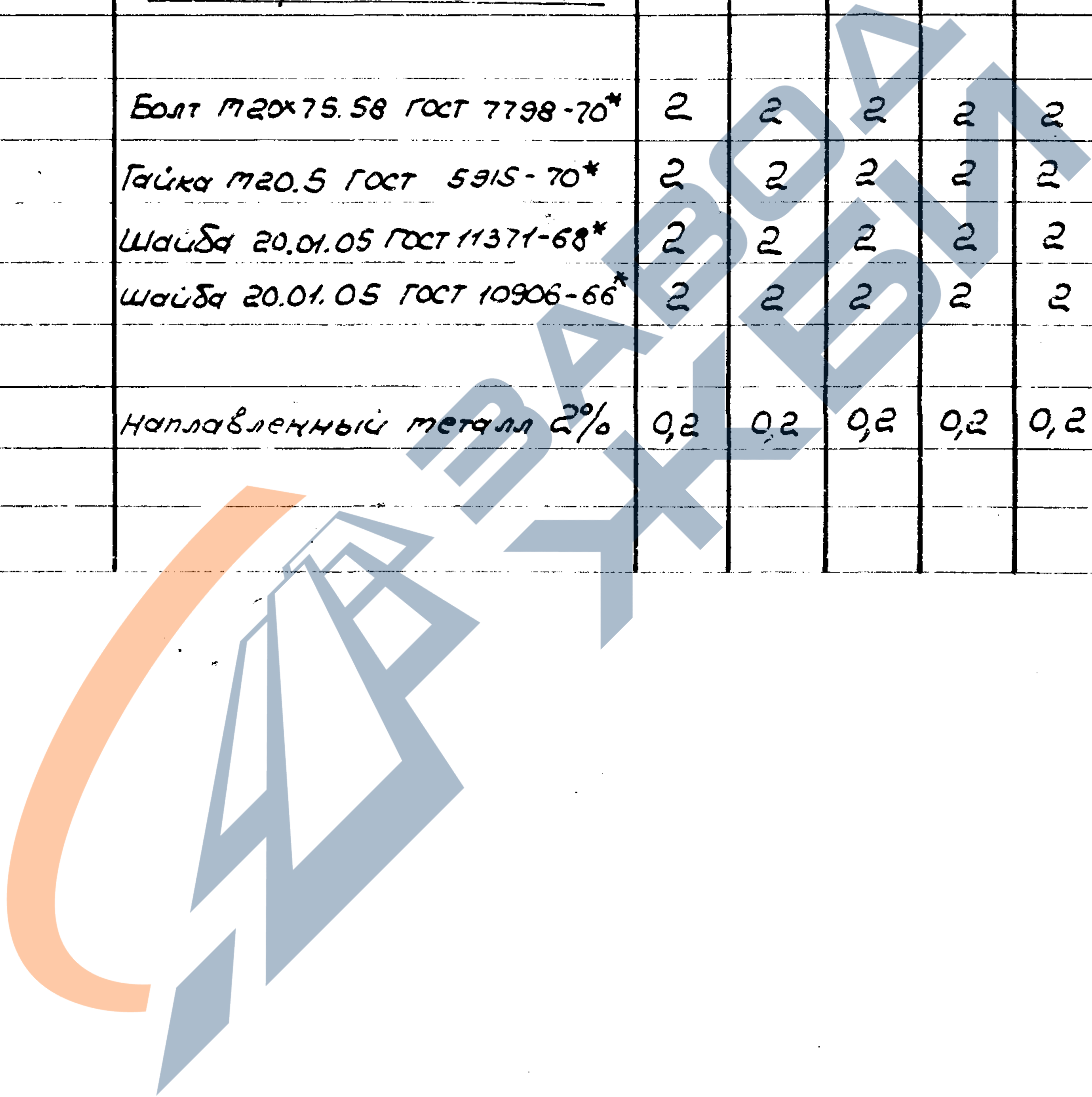
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Нач. отд.	Светличный	15.06.89	1.030.9-2.7-2-0.77.0СБ		
			Гл. спец.	Капитульский				
			рук. гр.	Корсунский				
			Исполн.	Фельдман				
			Провер.	Корсунский				
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Н. контр.	Капитульский	Изделие соединительное МС130. Сборочный чертеж Сталь марки ВСтЗ кп2	Стадия	масса	масштаб
			Р	см. табл.		1:10		
			Лист	Листов 1				
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

20434-09 175

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-								Примечание																																	
					-	01	02	03	04	05	06	07																																		
				<u>Документация</u>																																										
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X																																		
A4			1.030.9-2.7-2-0.78.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X																																		
				<u>Детали</u>																																										
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Полоса - 200x10 ГОСТ 103-76 R=550	1								8,6 кг																																	
			-01	R=530		1							8,3 кг																																	
			-02	R=510			1						8,0 кг																																	
			-03	R=500				1					7,9 кг																																	
			-04	R=450					1				7,1 кг																																	
			-05	R=430						1			6,8 кг																																	
			-06	R=410							1		6,5 кг																																	
			-07	R=400								1	6,3 кг																																	
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Уголок L100x10 ГОСТ 8509-72* R=120	2	2	2	2	2	2	2	2	3,6 кг																																	
<table><tr><td>Нач. отд.</td><td>Светличных</td><td>с/</td><td>К.068</td></tr><tr><td>Гл. спец.</td><td>Капитульский</td><td>В/</td><td></td></tr><tr><td>рук. гр.</td><td>Корсунский</td><td>М/</td><td></td></tr><tr><td>Исполн.</td><td>Баткирева</td><td>Б/</td><td></td></tr><tr><td>Провер.</td><td>Корсунский</td><td>М/</td><td></td></tr><tr><td>Исполн.</td><td>Фельдман</td><td>Ф/</td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td>Капитульский</td><td>В/</td><td></td></tr></table>					Нач. отд.	Светличных	с/	К.068	Гл. спец.	Капитульский	В/		рук. гр.	Корсунский	М/		Исполн.	Баткирева	Б/		Провер.	Корсунский	М/		Исполн.	Фельдман	Ф/		Н.контр.	Капитульский	В/		1.030.9-2.7-2.-0.78.0					<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>2</td></tr></table>			Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Нач. отд.	Светличных	с/	К.068																																											
Гл. спец.	Капитульский	В/																																												
рук. гр.	Корсунский	М/																																												
Исполн.	Баткирева	Б/																																												
Провер.	Корсунский	М/																																												
Исполн.	Фельдман	Ф/																																												
Н.контр.	Капитульский	В/																																												
Стадия	Лист	Листов																																												
Р	1	2																																												
Изделие соединительное МС 131					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																																									

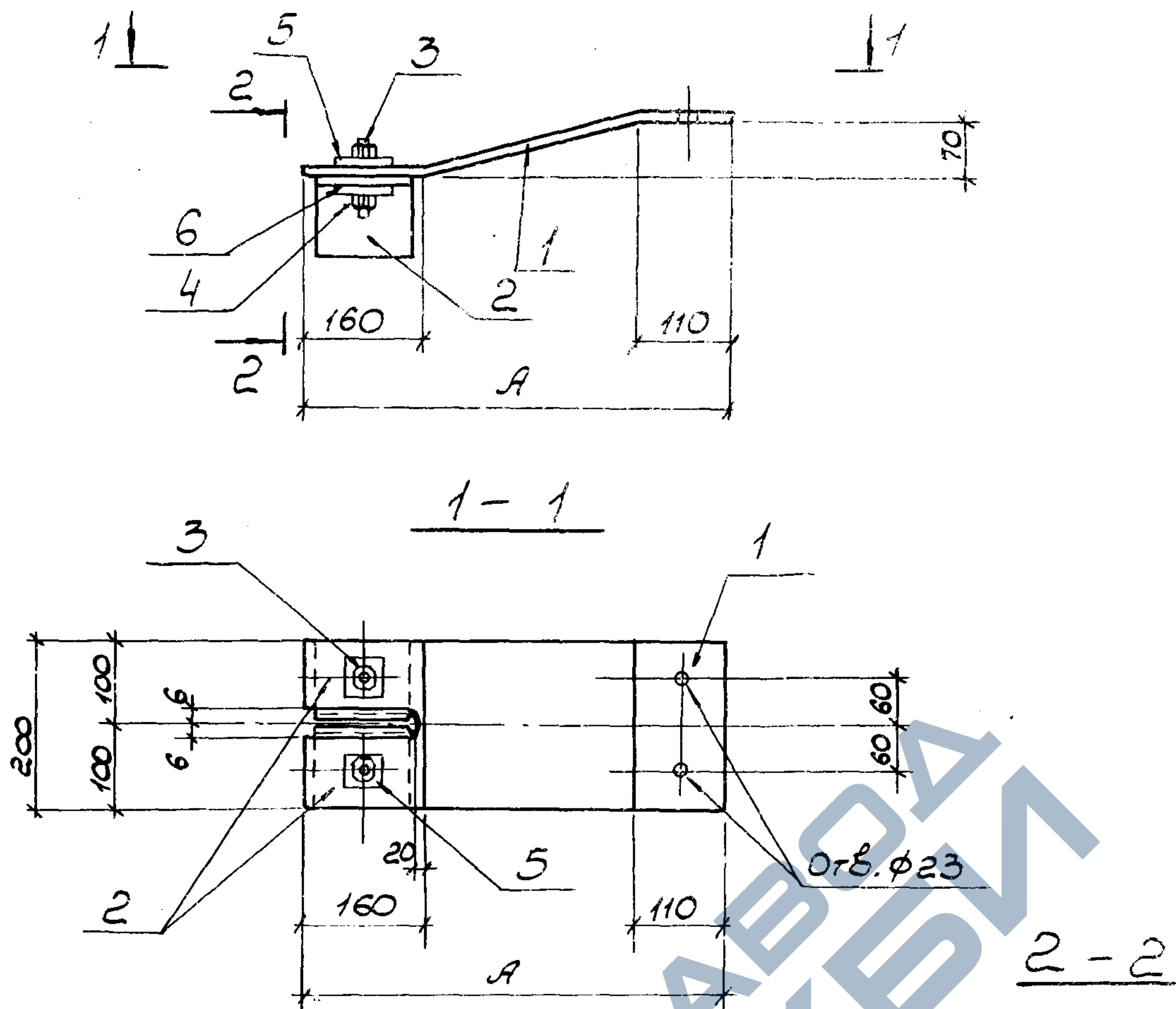
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взм. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Стандартные изделия</u>									
		3		Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

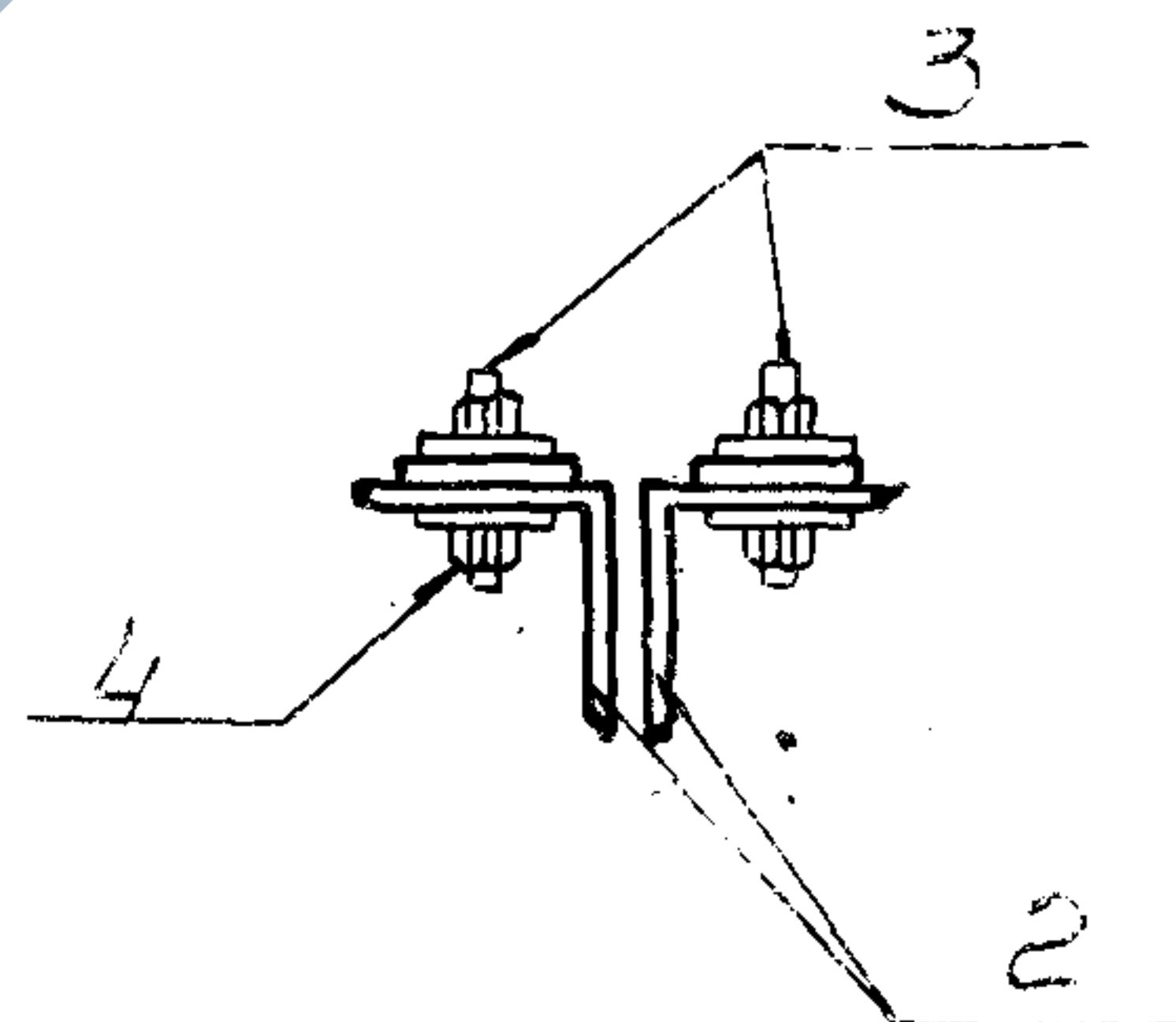


20434-09 176

1.030.9-2.7-2-0.78.0	Лист
	2



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.78.0		540	12,2
-01		520	11,9
-02		500	11,6
-03	ТС131	490	11,5
-04		440	10,7
-05		420	10,4
-06		400	10,1
-07		390	9,9



Нач. отд.	Светличный	15.06.15
Гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-0.78.0СБ

Изделие соединительное
ТС131.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИЗВ.И подл.	Подпись и дата	Взм.ИЗВ.И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.79.0-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.79 0	Полоса - 160x10 ГОСТ 103-76	1						6,5 кг
			-01	ℓ=480		1					6,0 кг
			-02	ℓ=450			1				5,7 кг
			-03	ℓ=430				1			5,4 кг
			-04	ℓ=410					1		5,1 кг
			-05	ℓ=380						1	4,8 кг
				Наплавленный металл 2%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	кг

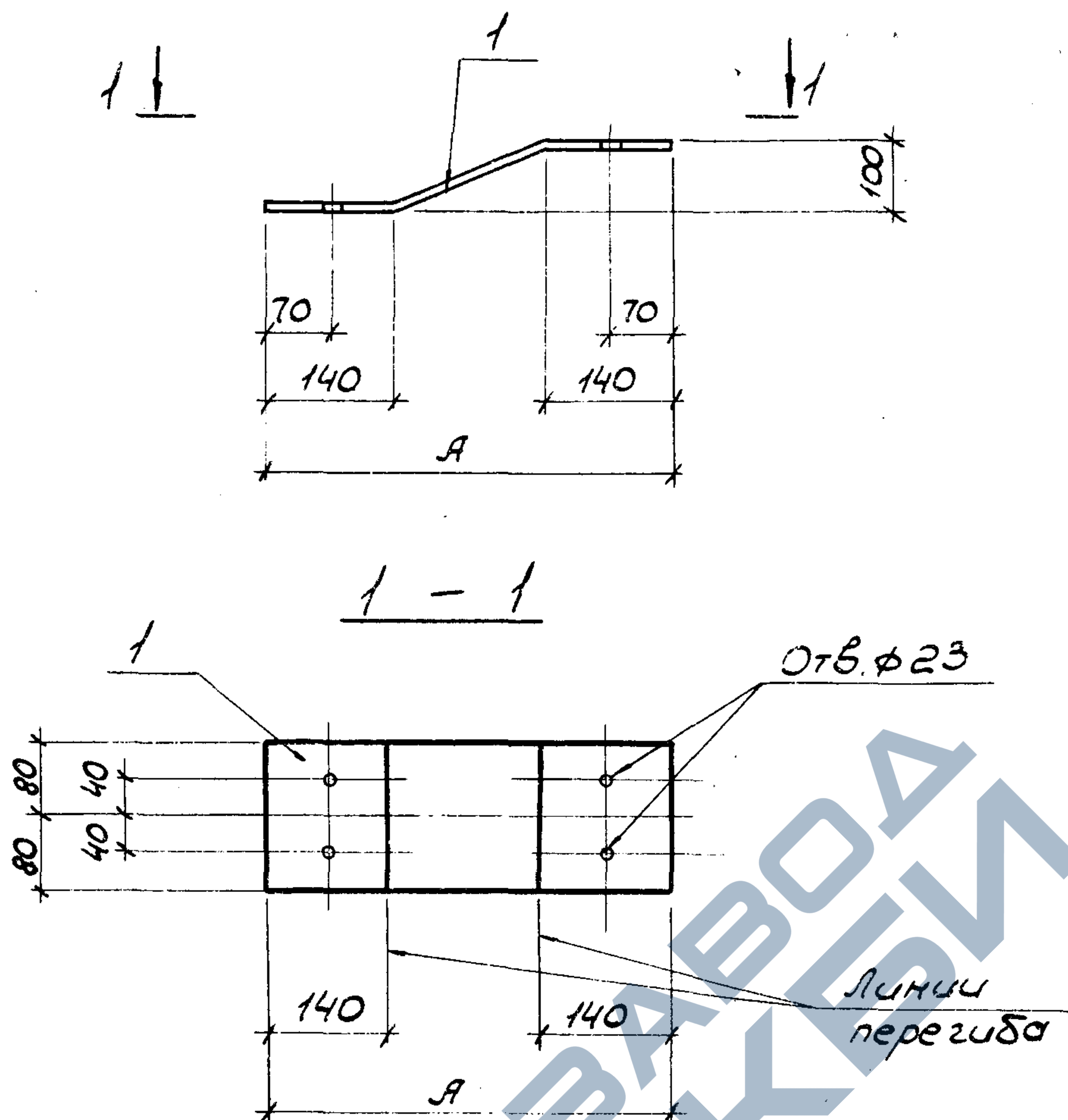
Нач. отд.	Светличный	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	
рук. зр.	Корсунский	
исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
исполн.	Фельдман	
Н.контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-0.79.0

Изделие соединительное
МС 132

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

20434-09 178



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.79. 0		500	6,5
-01		450	6,0
-02	МС132	420	5,7
-03		390	5,4
-04		360	5,1
-05		300	4,8

нач. отд.	Светличный	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.79. ОСБ		
гл. спец.	Капитульский				
рук. гр.	Корсунский		Изделие соединительное МС132. Сборочный чертеж		
исполн.	Балакирева				
провер.	Корсунский		Сталь марки ВСт 3 кп 2	Стадия	Масса
исполн.	Фельдман			Р	ст. табл.
н. контр.	Капитульский			Лист	Листов 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	

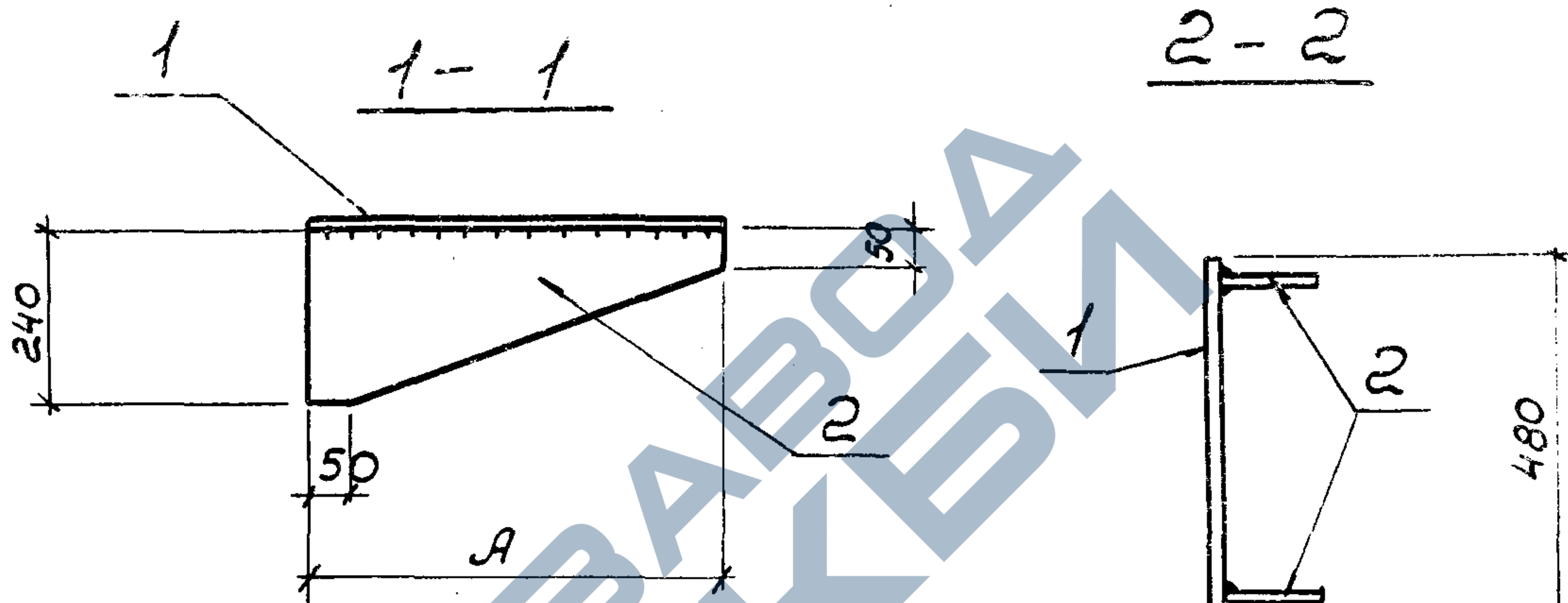
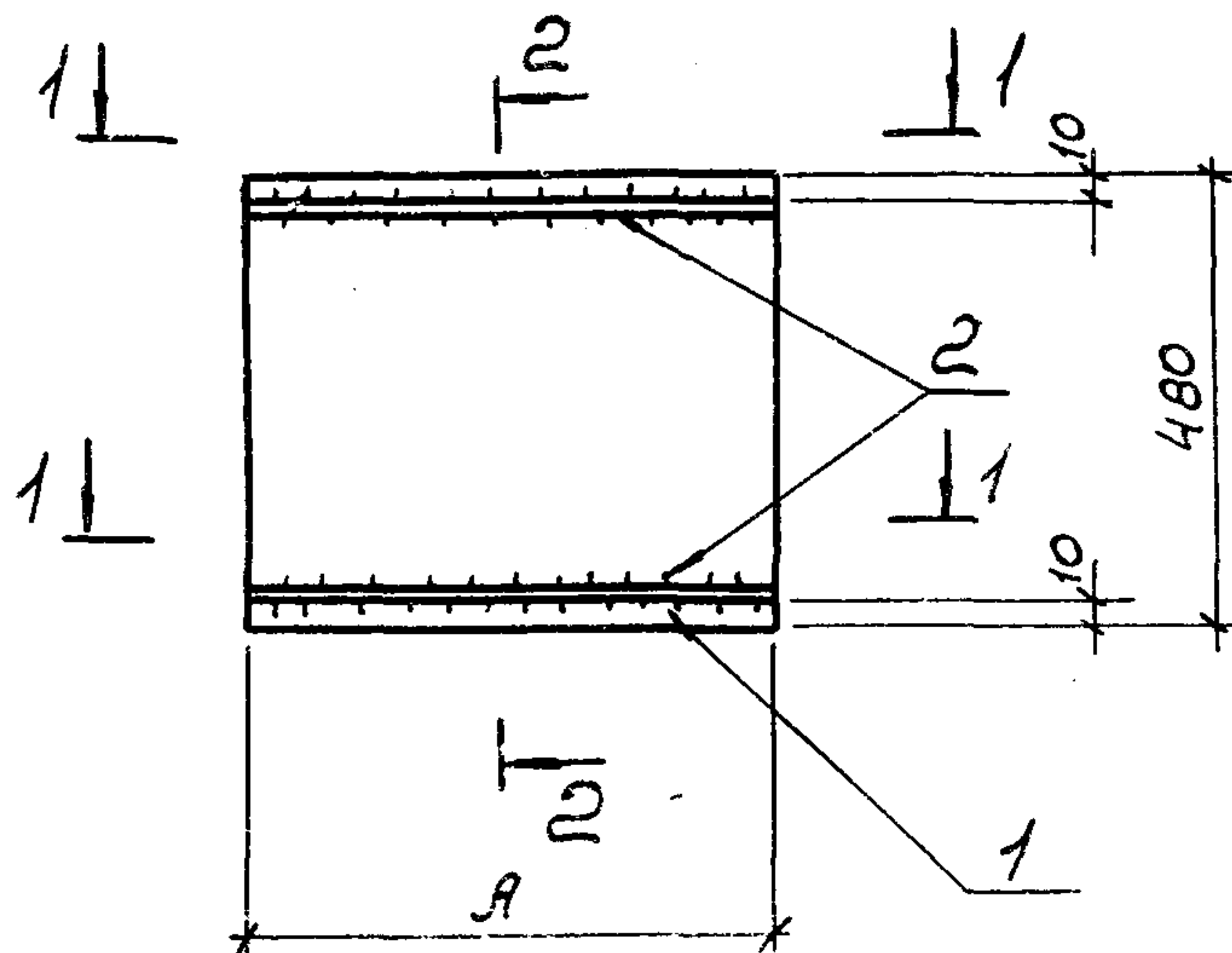
инв. N подл.	Подпись и дата	взят. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.80.0						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	
A4			1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
				<u>Детали</u>							
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Полоса - 480x10 ГОСТ 82-70*	1						26,4 кг
			-01	ℓ=650		1					24,5 кг
			-02	ℓ=600			1				22,6 кг
			-03	ℓ=550				1			20,7 кг
			-04	ℓ=450					1		17,0 кг
			-05	ℓ=400						1	15,1 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Полоса - 240x10 ГОСТ 82-70*	2						26,4 кг
			-01	ℓ=650		2					24,5 кг
			-02	ℓ=600			2				22,6 кг
			-03	ℓ=550				2			20,7 кг
			-04	ℓ=450					2		17,0 кг
			-05	ℓ=400						2	15,1 кг

Нач. отд.	Светличный	✓	5.06.83
Гл. спец.	Капитульский	В.С.	
Рук. гр.	Корсунский	М.	
Исполн.	Балакирева	В.С.	
Провер.	Корсунский	М.	
Исполн.	Фельдман	В.С.	
Н.контр.	Капитульский	В.С.	

1.030.9 - 2.7-2-0.80.0		
Изделие соединительное		
МС 134		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

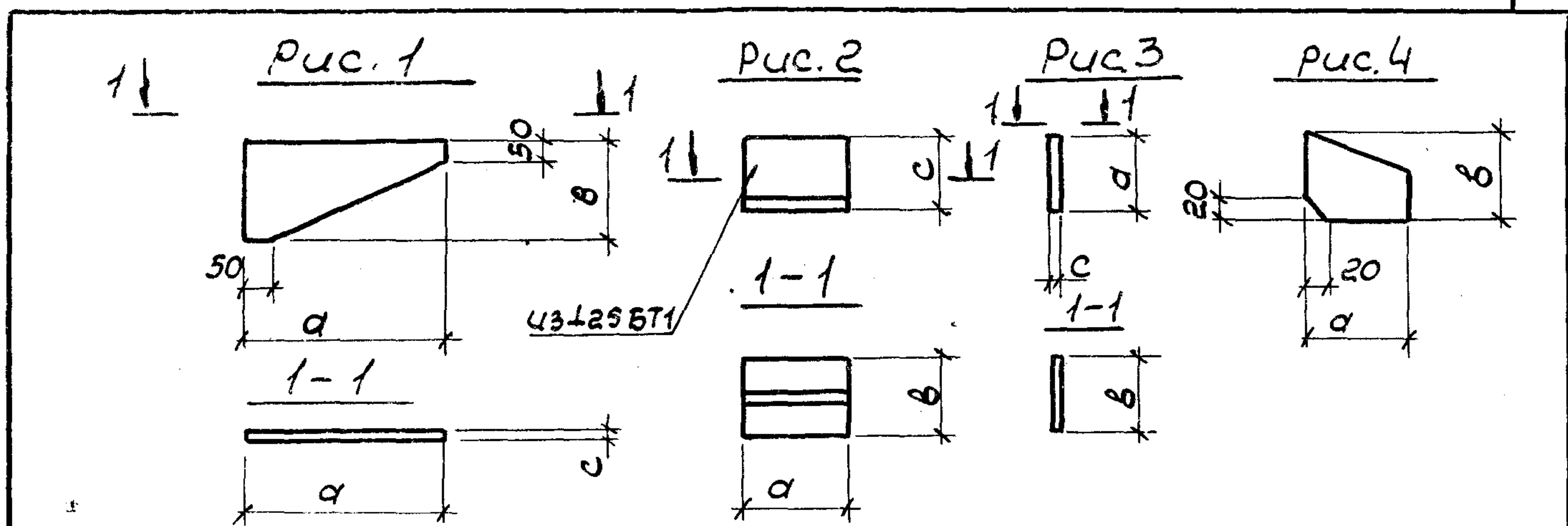
20434-09 180



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.80.0	МС137	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	34,0
-05		400	30,2

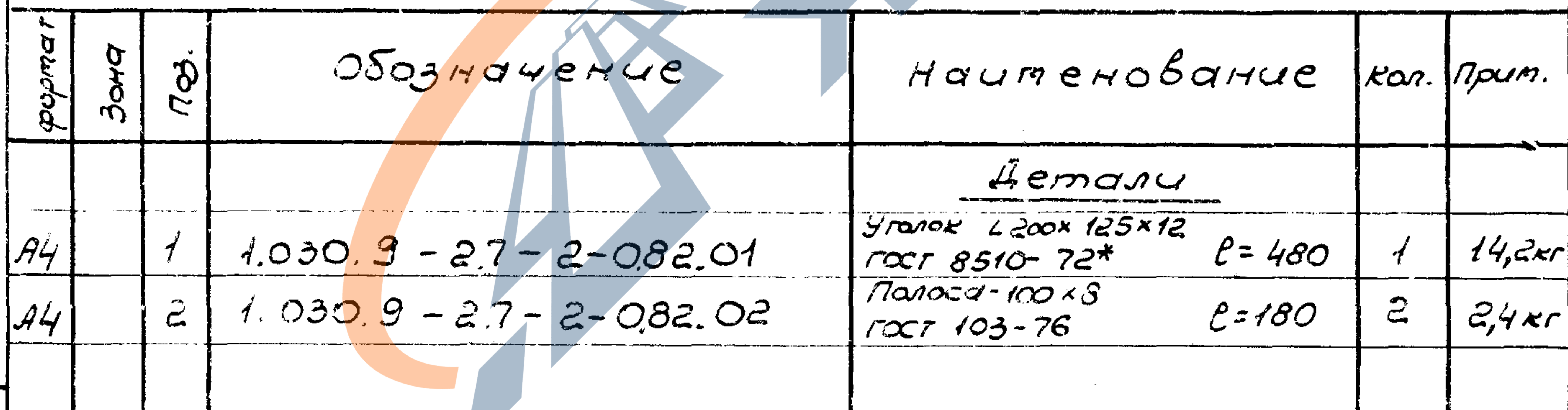
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	-04		450	34,0
			-05		400	30,2

Нач. отд.	Светличный	<i>СВ</i>	18.06.90	1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ		
Гл. спец.	Капитульский	<i>ВВ</i>				
рук. гр.	Корсунский	<i>МЗ</i>		Изделие соединительное МС-134. Сборочный чертёж		
Исполн.	Балакирева	<i>БВ</i>				
Провер.	Корсунский	<i>МЗ</i>		Лист		
Исполн.	Фельдман	<i>Ф.Мор.</i>				
Н. контр	Капитульский	<i>ВВ</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

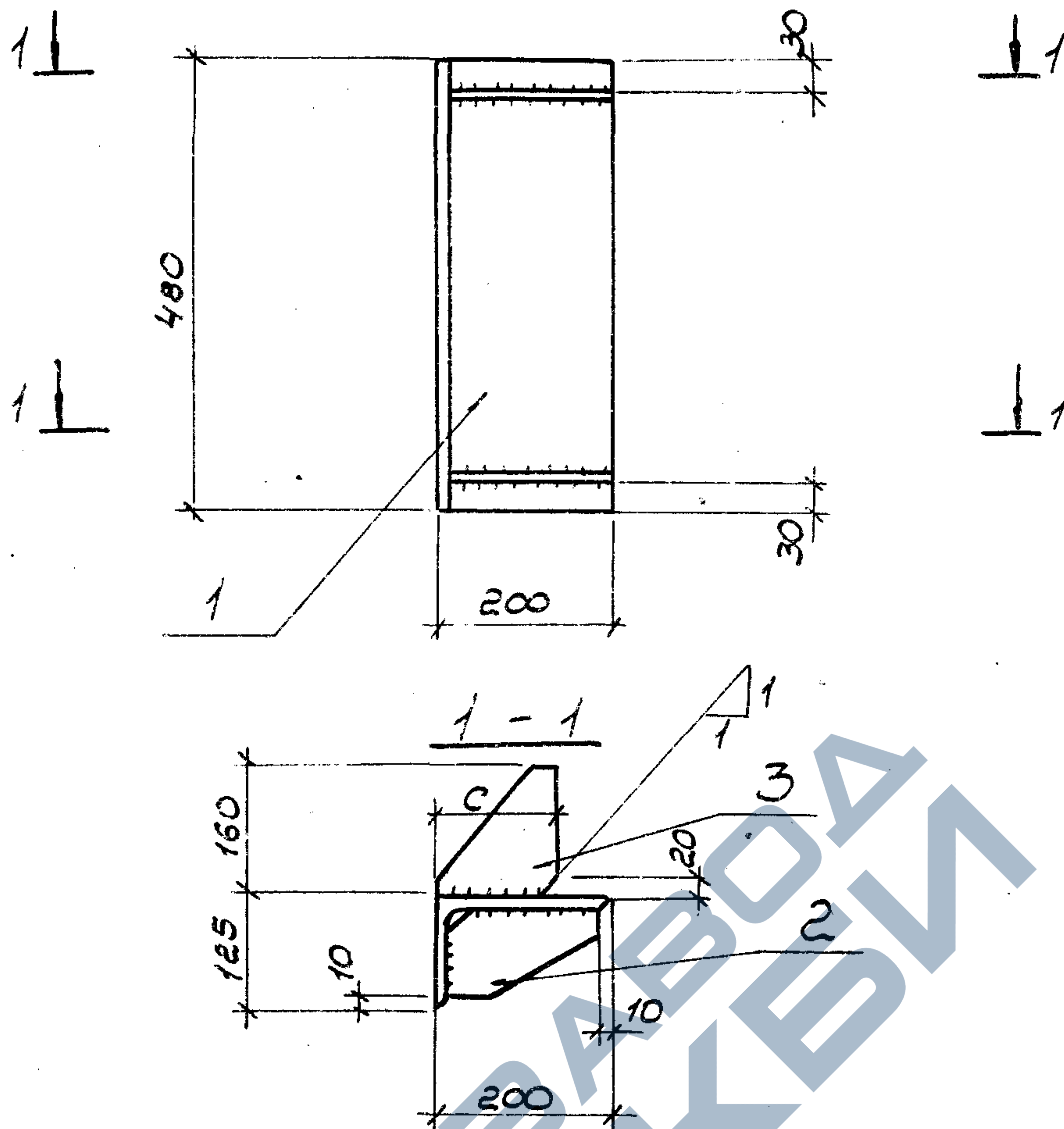


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-081.0	МС 135	Рис. 1	300	250	10	5,9 кг
-01	МС 136		400	230	10	7,2 кг
-02	МС 137		430	230	10	7,8 кг
-03	МС 138		500	230	10	9,0 кг
-04	МС 139		600	230	10	10,8 кг
-05	МС 140	Рис. 2	125	200	60	2,9 кг
-06	МС 133		125	200	80	
-07	МС 141	Рис. 3	120	100	8	0,8 кг
-08	МС 157		300	120	20	5,7 кг
-09	МС 159		300	400	12	11,3 кг
-10	МС 160		120	350	12	4,0 кг
-11	МС 142	Рис. 4	70	120	8	0,5 кг
-12	МС 143		170	120	8	1,3 кг

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Нач. отд.	Светличный	15.06.88	1.030.9-2.7-2-081.0	Изделие соединительное (МС 135; МС 136; МС 137; МС 138; МС 139; МС 140; МС 141; МС 142; МС 143)	Стадия р	Масса ст. табл.	Масштаб
			Гл. спец.	Катитильский						
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Рук. гр.	Корсунский		Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	лист	листо в 1	
			Исполн.	Балакирева						
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Провер.	Корсунский						
			Исполн.	Фельдман						
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Н. контр.	Катитильский						

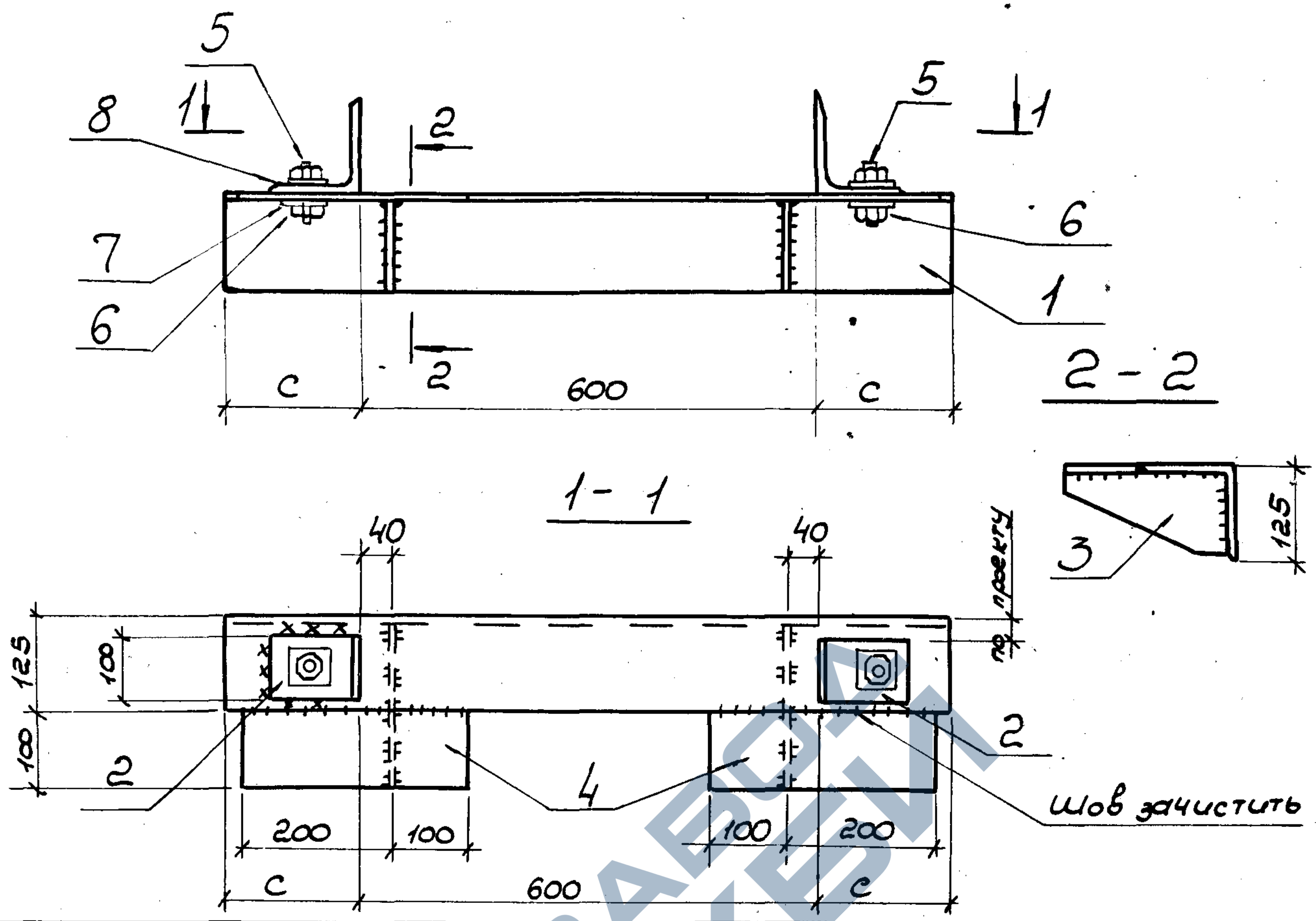


20434-09 183



формат	зона	поз.	обозначение	наименование	с, мм	кол.	примеч.
				<u>Детали</u>			
A4		1	1.030.9-2.7-2-083.01	Уголок L 200x125x12 ГОСТ 8510-72* $\rho=480$		1	14,2кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-083.02	Полоса - 100x8 ГОСТ 103-76 $\rho=180$		2	2,4кг
A4		3	1.030.9-2.7-2-083.03	Полоса - 160x8 ГОСТ 103-76	по проекту	2	

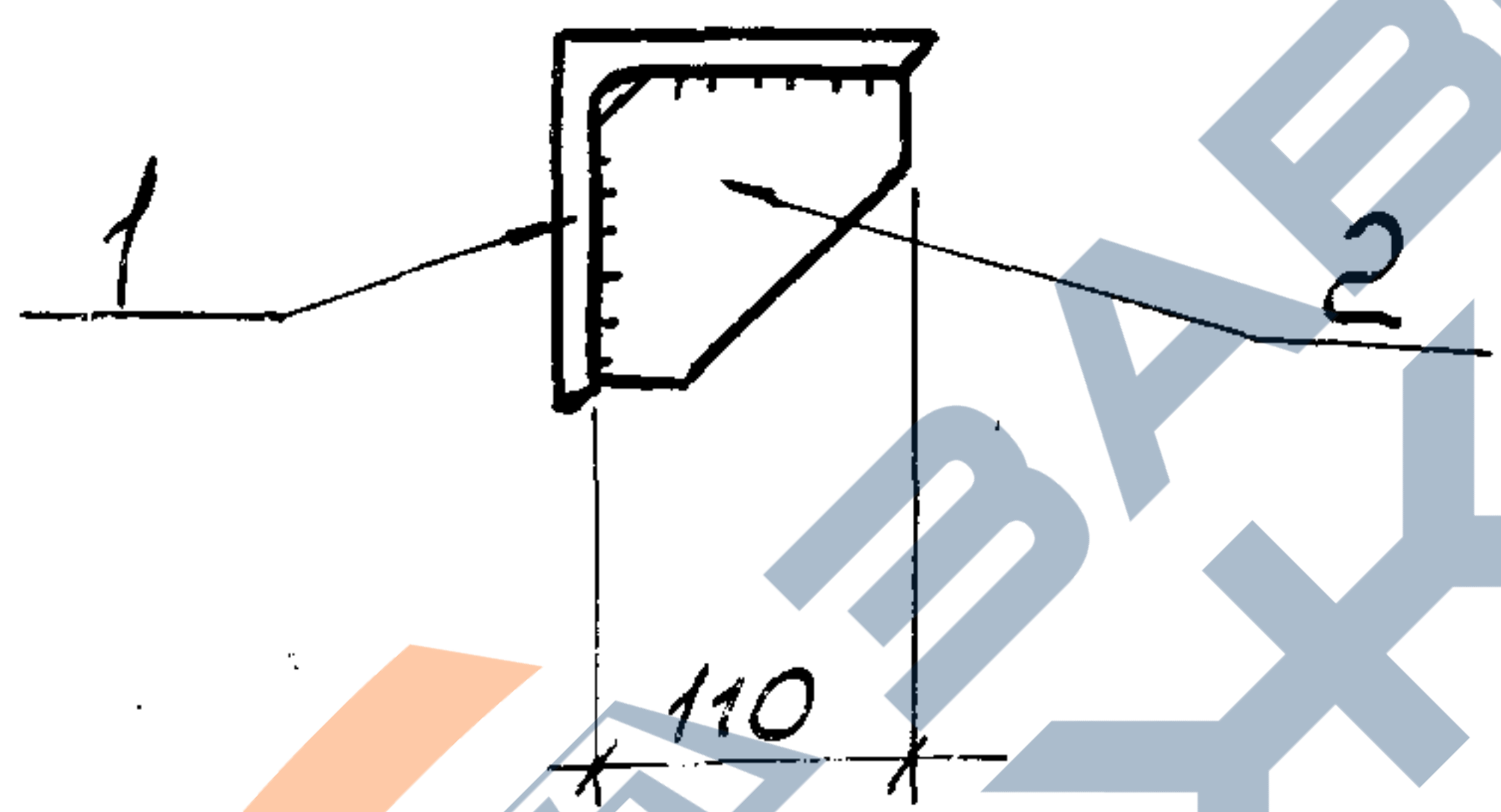
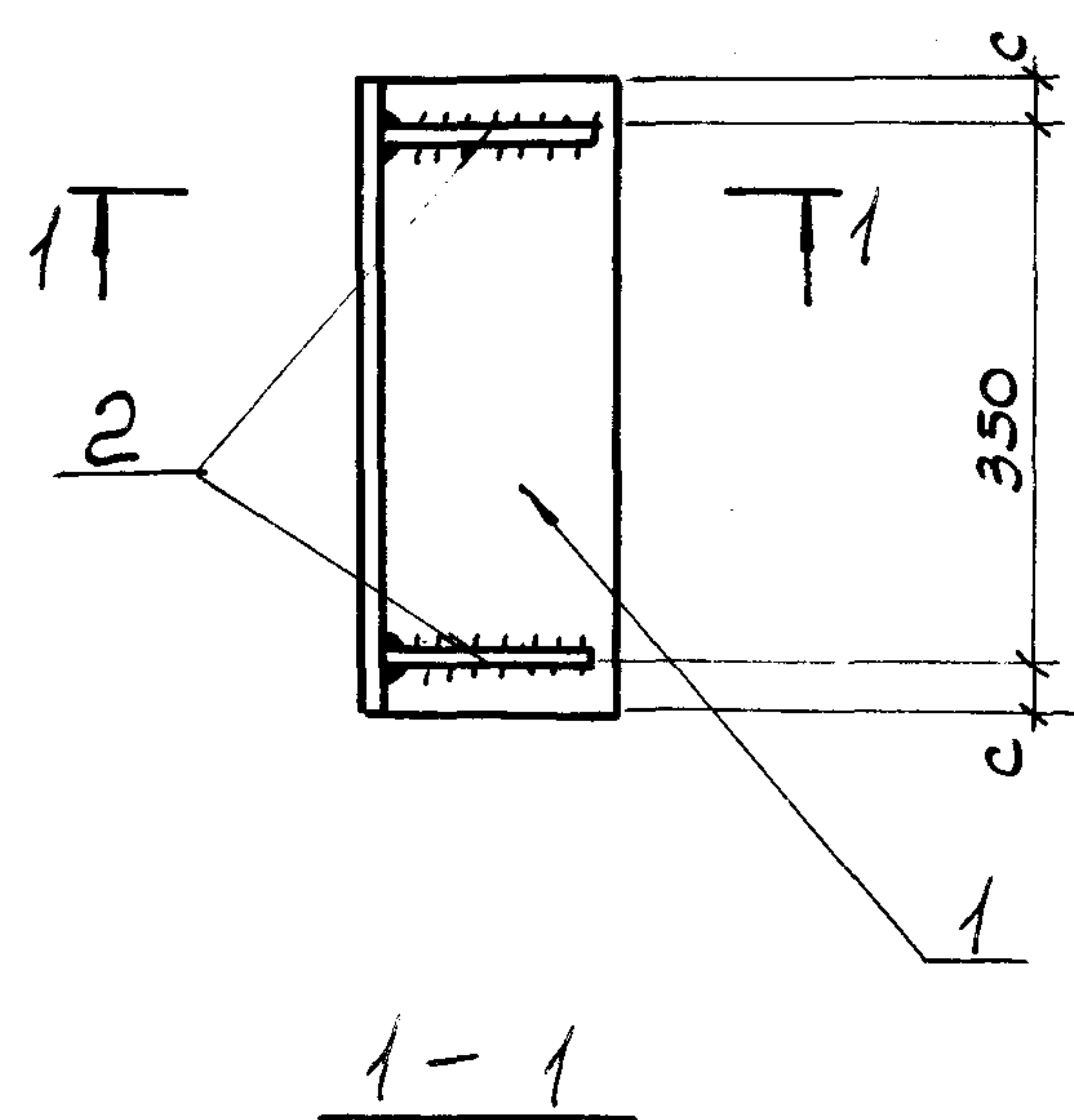
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	А4	3	1.030.9-2.7-2-083.03	полоса - 160×8 ГОСТ 103-76	по проекту	2
	Нач. отд.	Светличный	15.06.13	1.030.9 - 2.7 - 2 - 083.0				
	Гл. спец.	Капитульский						
	рук. гр.	Корсунский						
	Исполн.	Фельдман		Изделие соединительное мс 145	Стадия	масса	масштаб	
	Исполн.	Зинченко			Р	ст. табл.	1:10	
	Провер.	Корсунский						
	Н.контр	Капитульский			Сталь марки ВСтЗкп2	Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	с, в мм	Примечание
				Детали				
А4		1	1.030.9-2.7-2-084.01	Уголок L125x12 гост 8509-72* $\rho=535\div680$	1	15,5	по проекту	для $\rho=68Q$
А4		2	1.030.9-2.7-2-084.02	Уголок L125x12 гост 8509-72* $\rho=100$	2	4,6		
А4		3	1.030.9-2.7-2-084.03	Полоса-125x8 гост 103-76 $\rho=225$	2	3,6		
А4		4	1.030.9-2.7-2-084.04	Полоса-100x10 гост 103-76 $\rho=300$	2	4,8		
		5		Болт М20x75.58 гост 7798-70*	2			
		6		Гайка М20.5 гост 5915-70*	2			
		7		Шайба 20.01.05 гост 11371-68*	2			
		8		Шайба 20.01.05 гост 10906-66	2			

Инв. N подл.	Подпись и дата		Инв. N подл.	Взам. инв. N	
	Нач. отд.	Светличный		Гл. спец.	Капитульский
	рук. гр.	Корсунский		Исполн.	Фельдман
	Исполн.	Зинченко		Провер.	Корсунский
	Н. конт.	Капитульский			

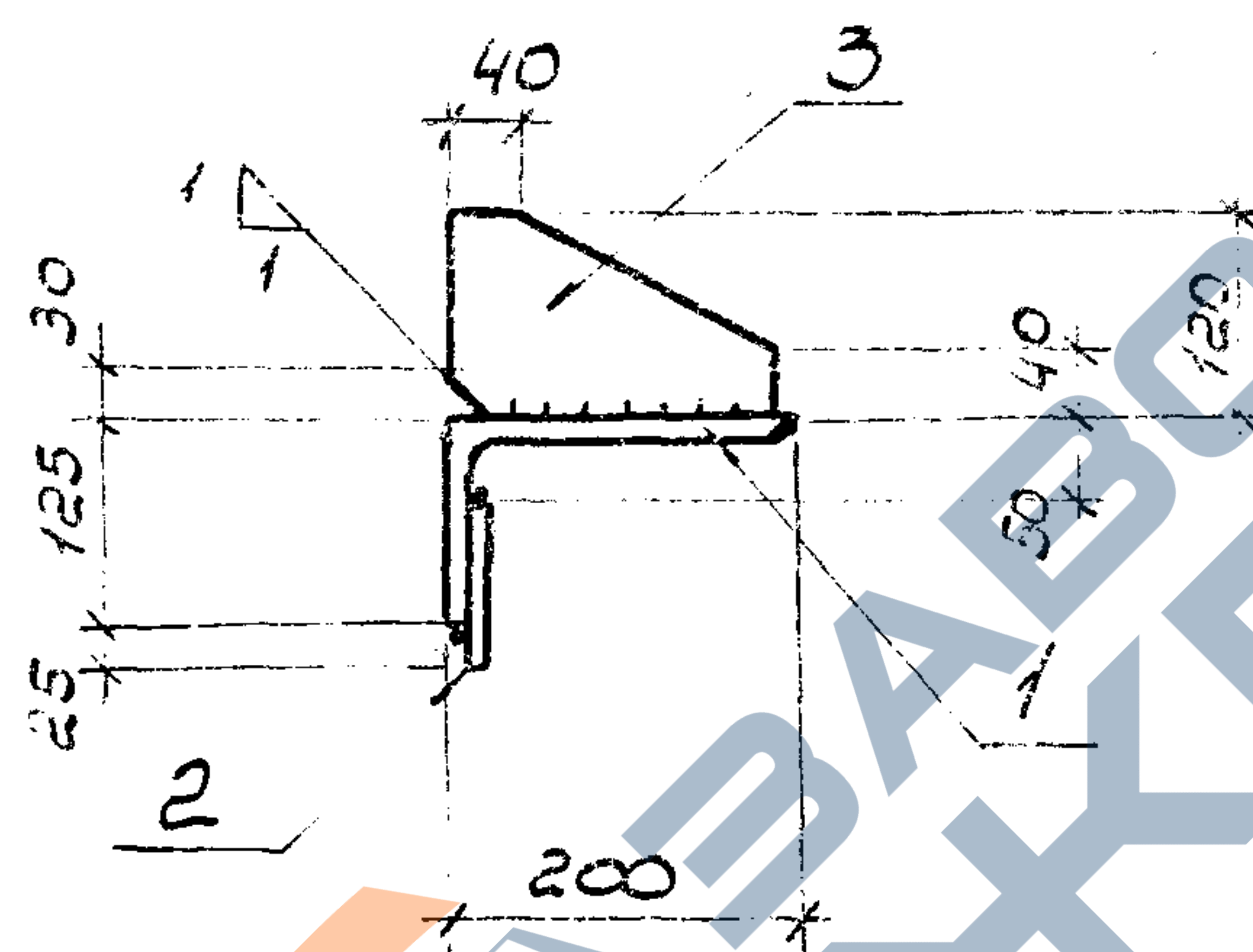
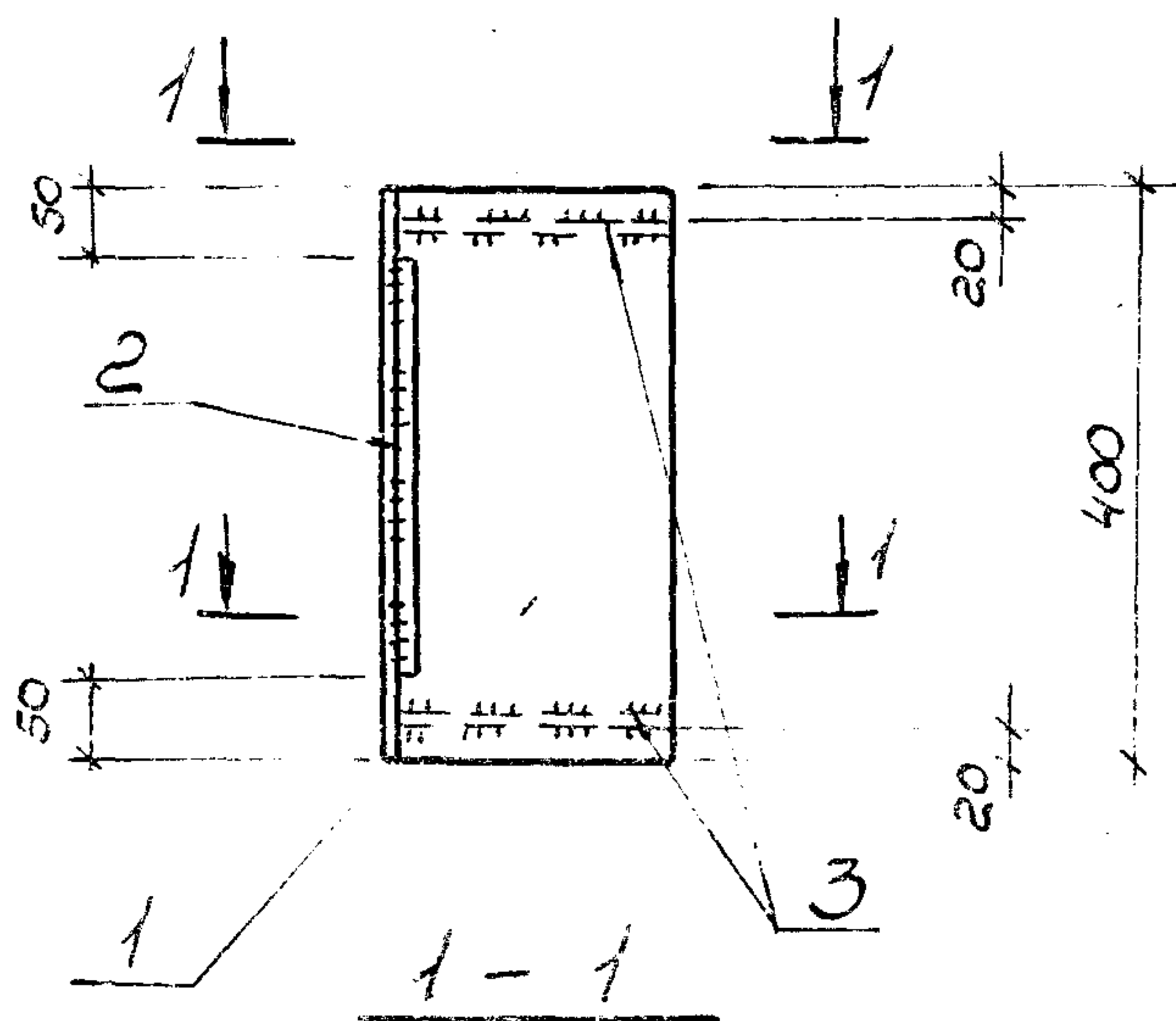
1.030.9-2.7-2-084.0		
Изделие соединительное МС 146		
Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист		Листов 1
Сталь марки ВСтЗкп2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	с, мм	Приме- чание
				Детали				
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.85.01	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* R=400	1	9,1	25	
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.85.02	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* R=500	1	11,3	75	
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.85.03	Полоса - 110x8 ГОСТ 103-76 R=110	2	1,6		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Нач. отд.	Светличный		1.030.9-2.7-2-0.85.0
			Гл. спец.	Капитульский		
			рук. зр.	Корсунский		
			Исполн.	Балакирева		
			Провер.	Корсунский		
			Исполн.	Фельдман		
			Н.контр.	Капитульский		

Изделие соединительное МС147	Стадия	масса	масштаб
	P	ст. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	С, мм	Примечание
				<u>Детали</u>				
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.86.01	Уголок L 200 x 125 x 16 ГОСТ 8510-72*, R=400	1	15,6		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.86.02	Полоса - 100 x 8 ГОСТ 103-76 R=300	1	1,9		
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.86.03	Полоса - 180 x 10 ГОСТ 103-76 R=130	2	3,6		

нач. отд.	Светличный	
гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
исполн.	Балакирева	
провер.	Корсунский	
исполн.	Фельдман	
н. контр.	Капитульский	

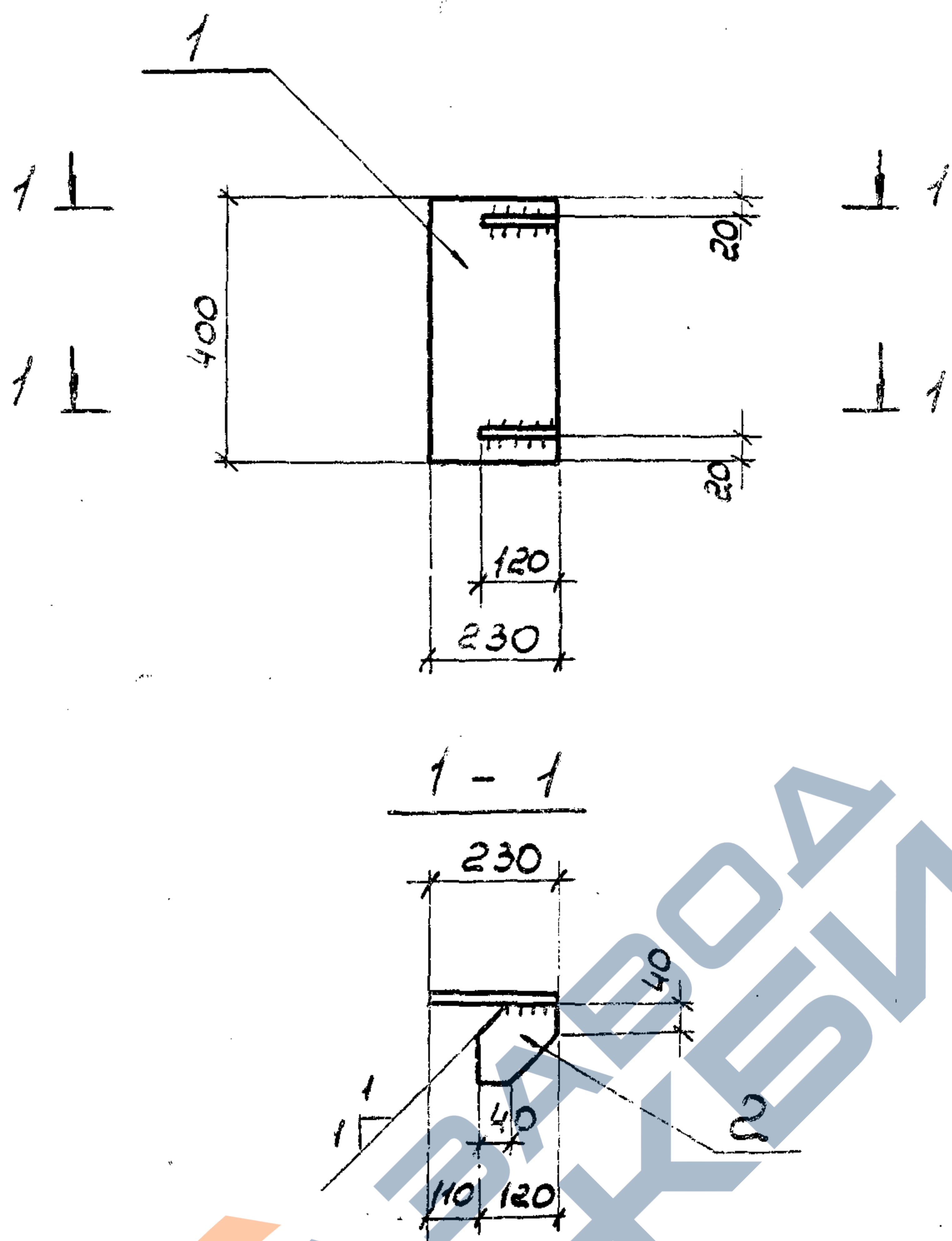
1.030.9-2.7-2-0.86.0

Изделие соединительное
мс 148

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

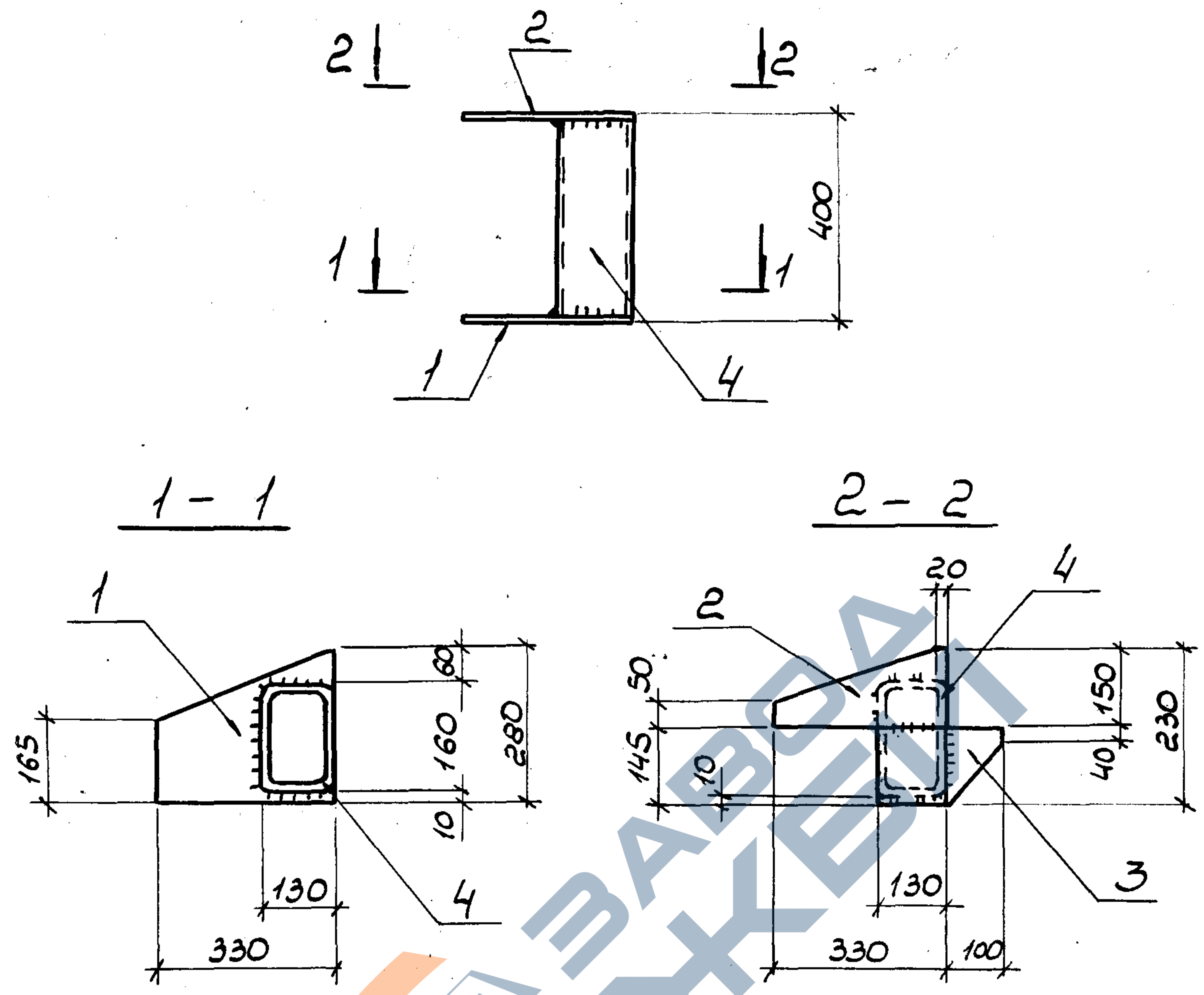
Сталь марки ВСт 3кп2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-087.01	Полоса-200x12 гост 103-76 l=400	1	7,5	
А4		2	1.030.9-2.7-2-087.02	Полоса-120x8 гост 103-76 l=170	2	2,6	

Инв.№ подл.	Инв.№	Подпись и дата	Взам. инв.№	нач. отд.	Светличный	1.030.9-2.7-2-087.0	Стадия	масса	масштаб
				Гл. спец.	Капитульский				
				рук. гр.	Корсунский		р	ст. табл.	1:15
				Исполн.	Фельдман	Изделие соединительное МС 149	лист	лист	61
				Исполн.	Зинченко				
				Провер.	Корсунский	Сталь марки ВСтЗкп2			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
				Н.контр.	Капитульский				

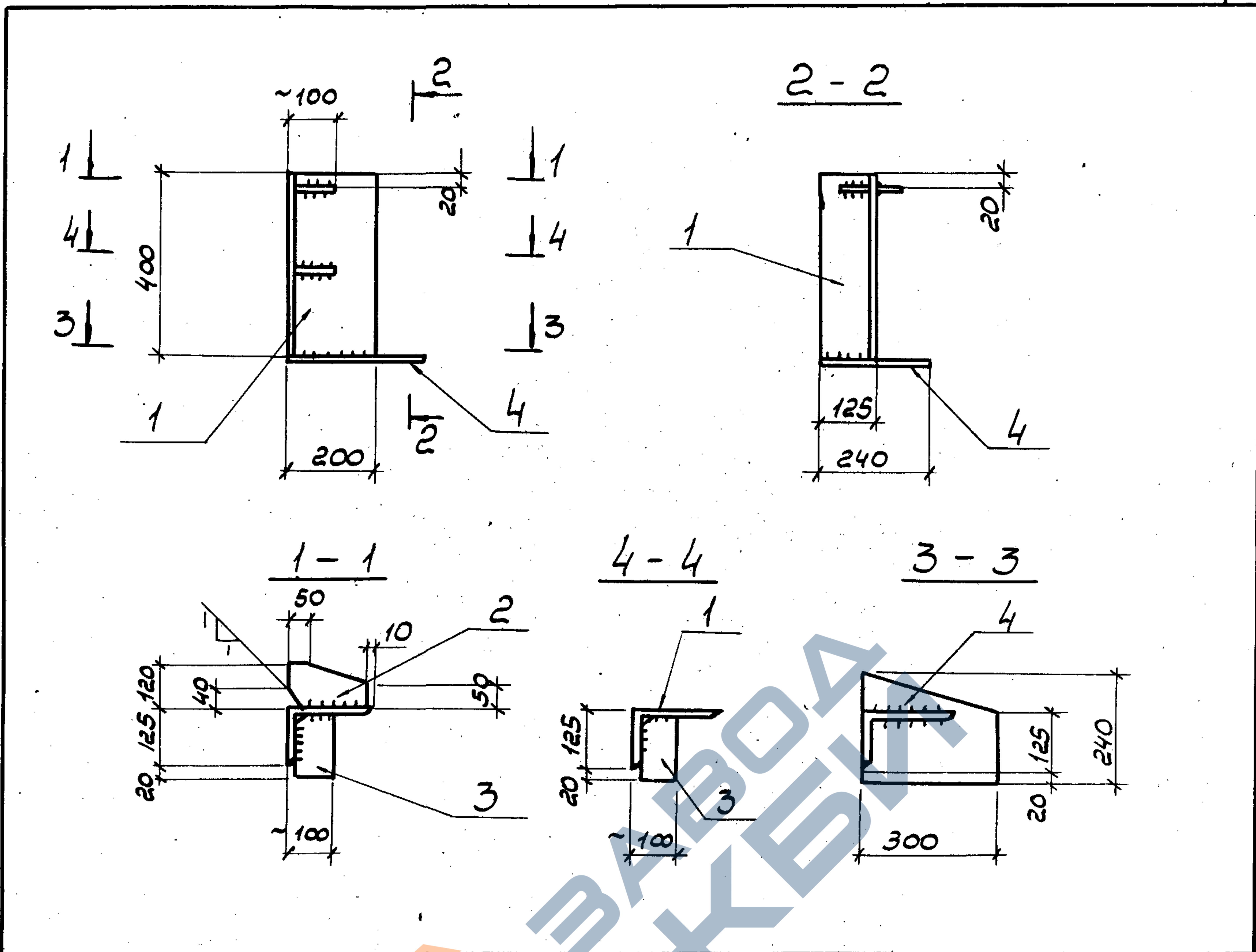


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
				Детали			
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Полоса - 230x10 ГОСТ 82-72* $r=330$	1	6,0	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Полоса 150x10 ГОСТ 103-76 $r=330$	1	3,9	
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Полоса - 80x10 ГОСТ 103-76 $r=240$	1	1,5	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Профиль $\square 160 \times 130 \times 7$ ГОСТ 25577-83 $r=400$	1	11,3	

Ш.Н.Н. подл. Подпись и дата Взам.инв.Н

Нач. отд.	Светличный	
Гл. спец.	Капитульский	
Рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-0.88.0		
Изделие соединительное МС 150	Стадия	Масштаб
	Р	ст. табл.
	Лист	Листов 1
Сталь марки ВСт3кп2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.89.01	Уголок L 200x125x12 ГОСТ 8509-72* l=400	1	11,9	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.89.02	Полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 l=200	2	3,0	
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.89.03	Полоса - 90x8 ГОСТ 103-76 l=145	2	1,6	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.89.04	Полоса - 240x10 ГОСТ 82-70* l=300	1	5,7	

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд. Светличный
Гл. спец. Капитульский
рук. гр. Корсунский
Исполн. Фельдман
Исполн. Зинченко
Провер. Корсунский
Н. контр. Капитульский

1.030.9-2.7-2-0.89.0

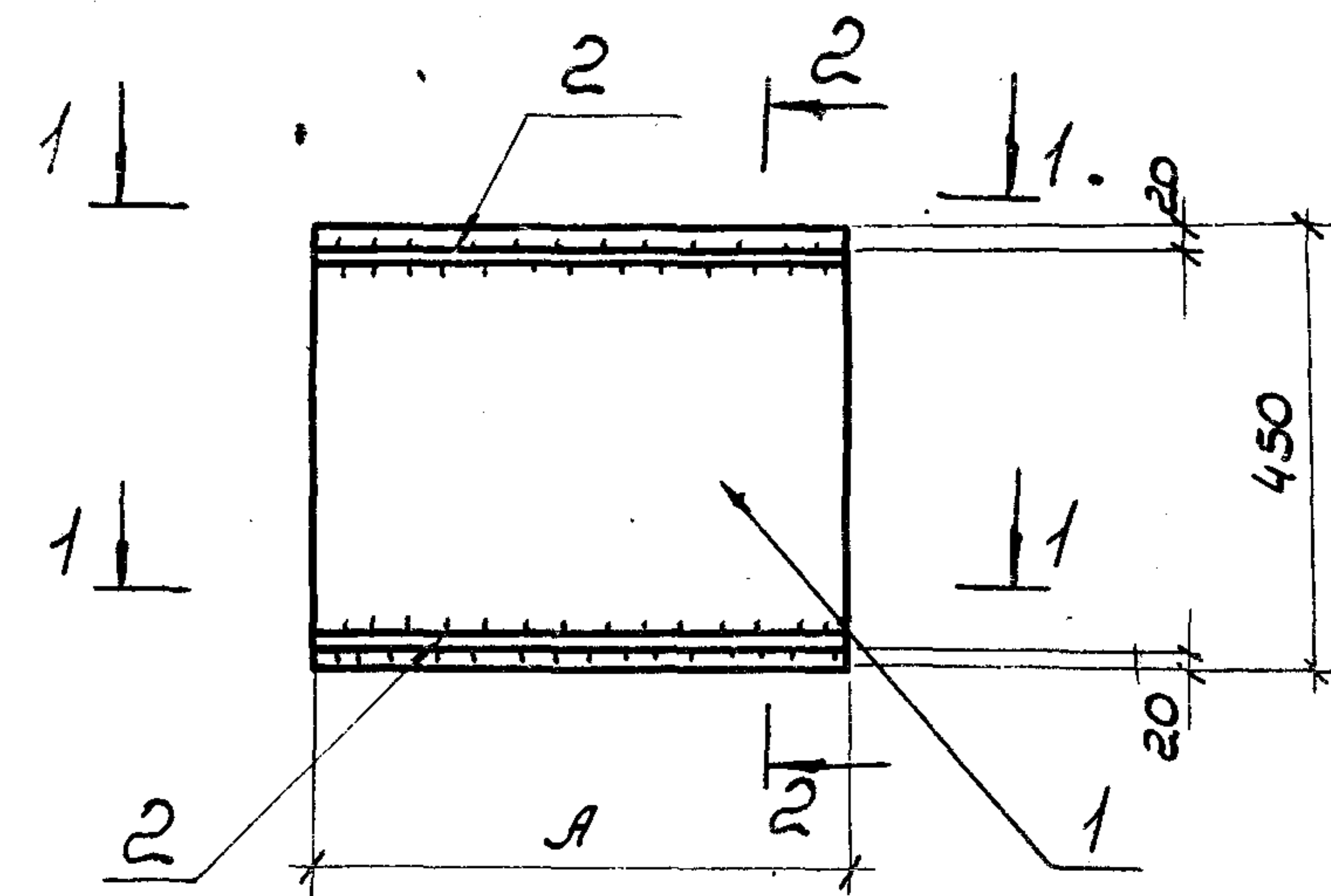
Изделие соединительное
МС 151

Сталь марки ВСтЗкп2

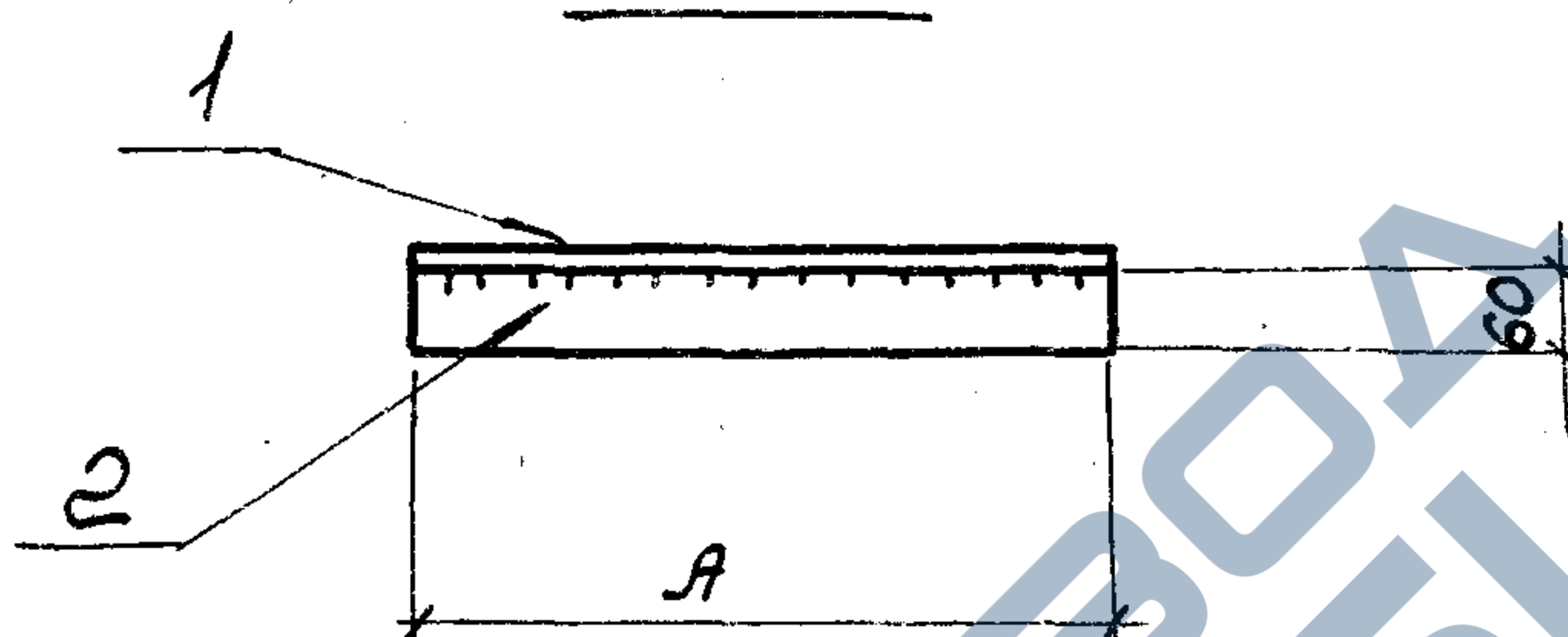
Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-09 191

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.90.0						Примечание
						-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание		X	X	X	X	X	X	
A4			1.030.9-2.7-2-0.90.0СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Полоса - 450x10	ℓ=700	1						26,4 кг
			-01		ℓ=650		1					24,5 кг
			-02		ℓ=600			1				22,6 кг
			-03		ℓ=550				1			20,7 кг
			-04		ℓ=450					1		16,9 кг
			-05		ℓ=400						1	15,0 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Полоса - 240x10	ℓ=700	2						26,4 кг
			-01		ℓ=650		2					24,5 кг
			-02		ℓ=600			2				22,6 кг
			-03		ℓ=550				2			20,7 кг
			-04		ℓ=450					2		16,9 кг
			-05		ℓ=400						2	15,0 кг
				Нач. отд.	Светличный		1.030.9-2.7-2-0.90.0					
				Гл. спец.	Капитульский							
				рук. гр.	Корсунский							
				Исполн.	Балакирева							
				Провер.	Корсунский							
				Исполн.	Фельдман							
				Н.контр.	Капитульский							
							Изделие соединительное				Стандия	Лист
							МС 152				Р	
											Листов	
											1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОЙНИИ ПРОЕКТ					

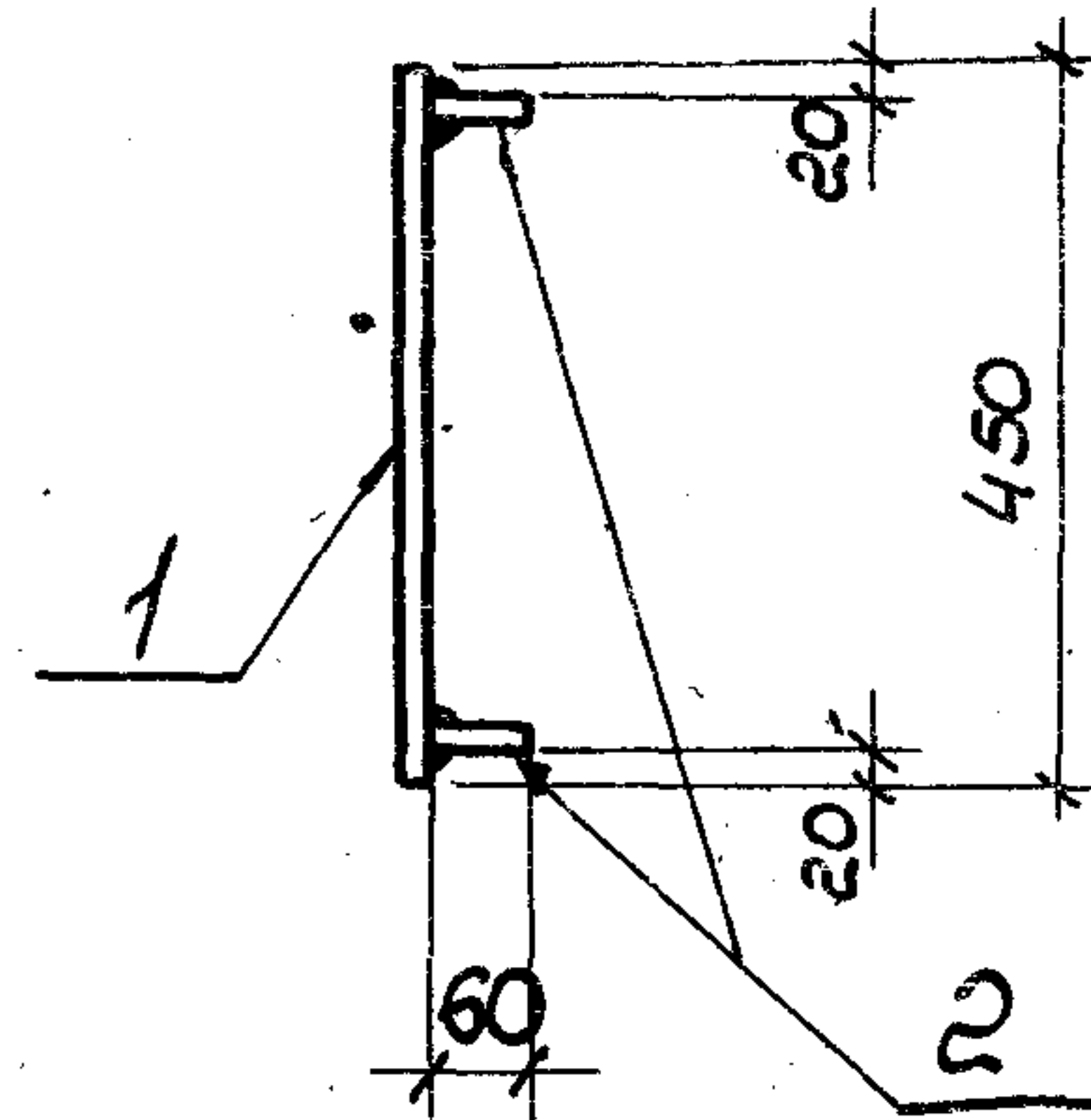


1-1

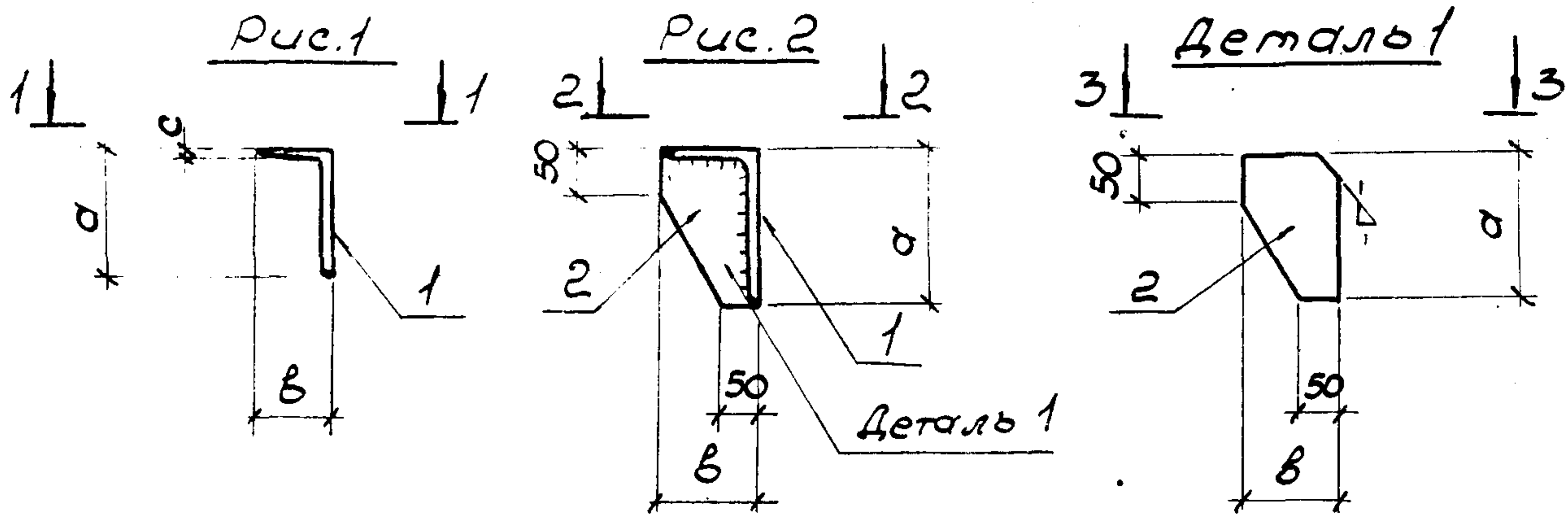


2 - 2

Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-090.0	МС 152	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	33,8
-05		400	30,0



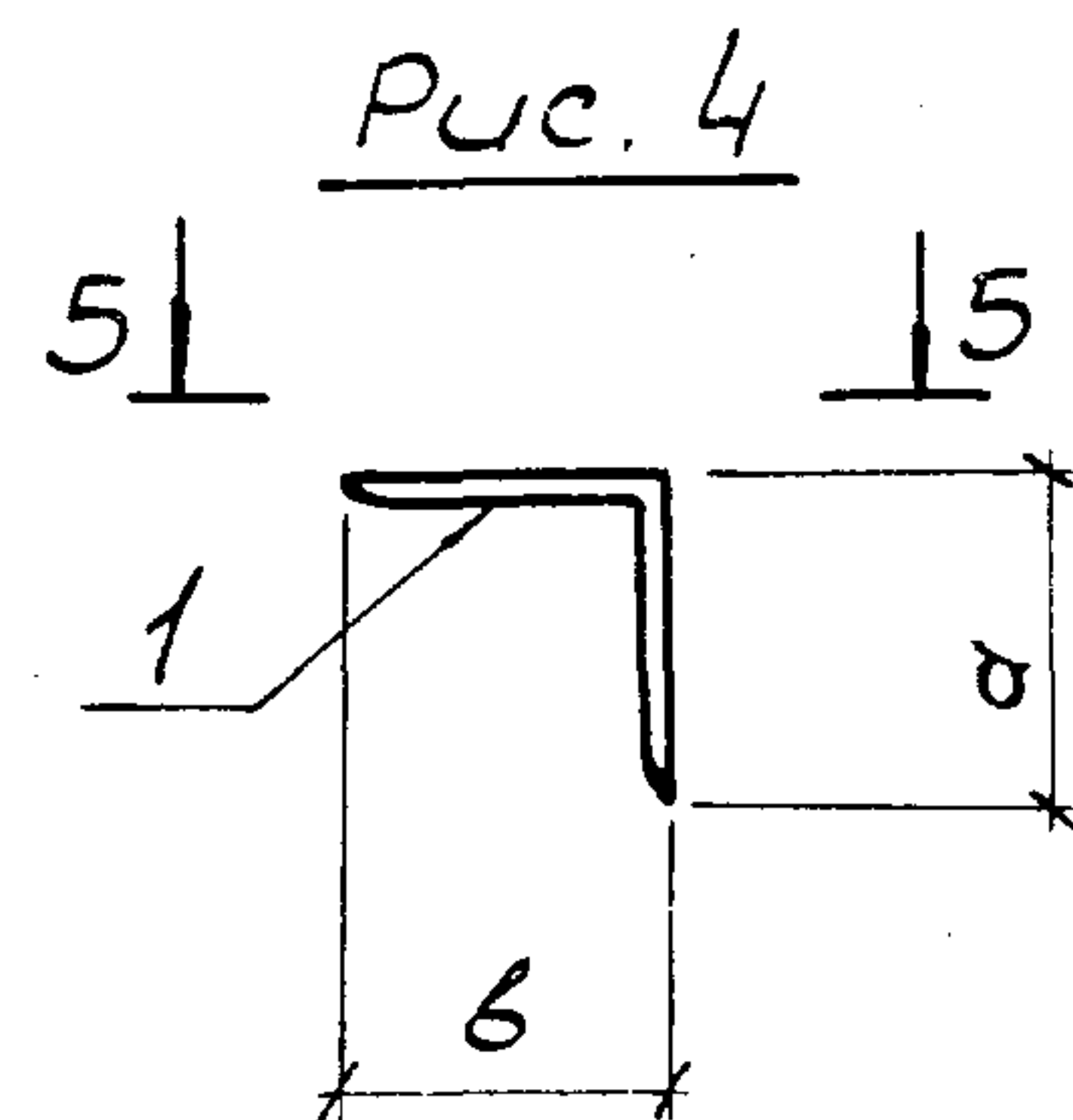
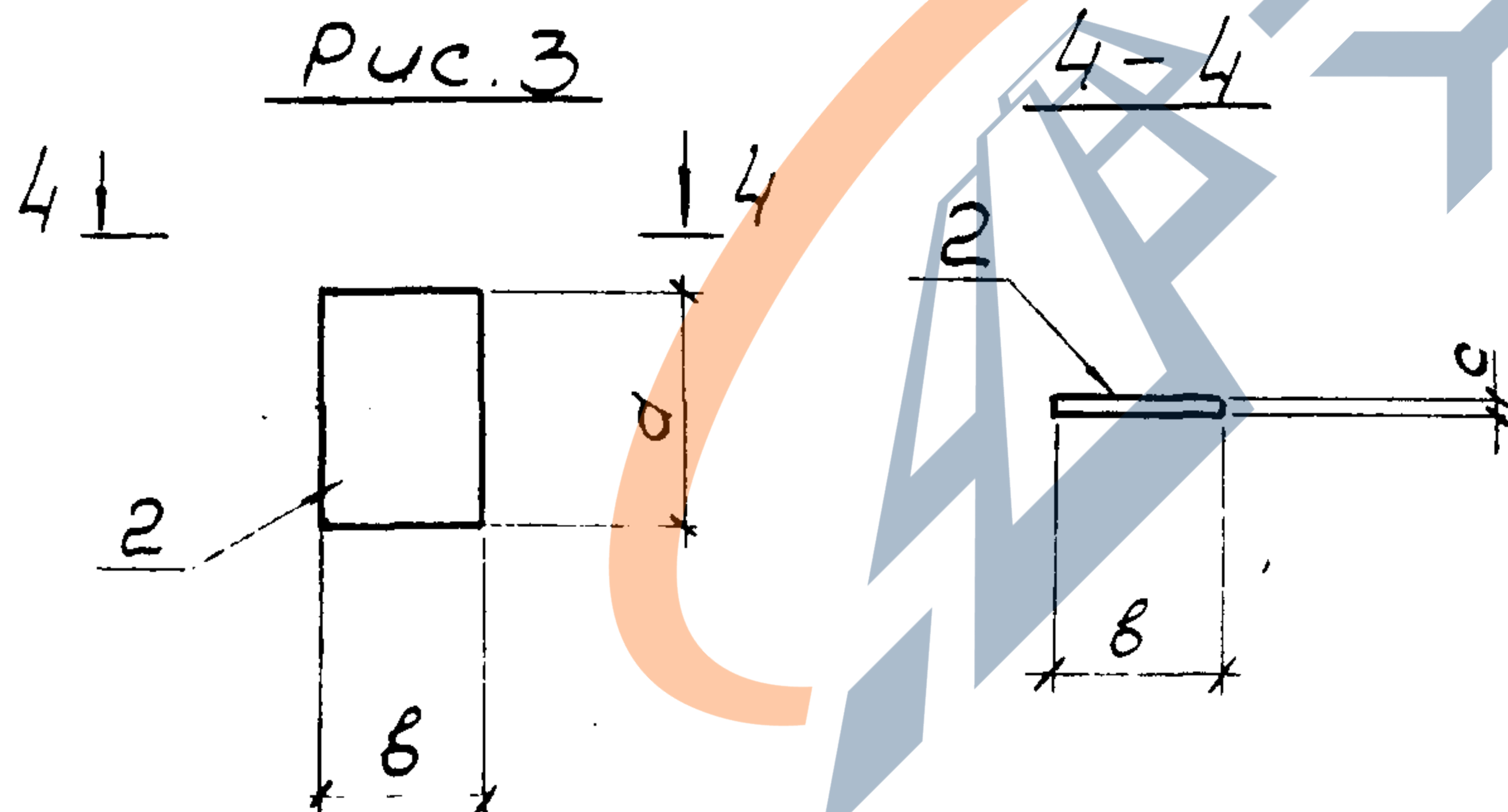
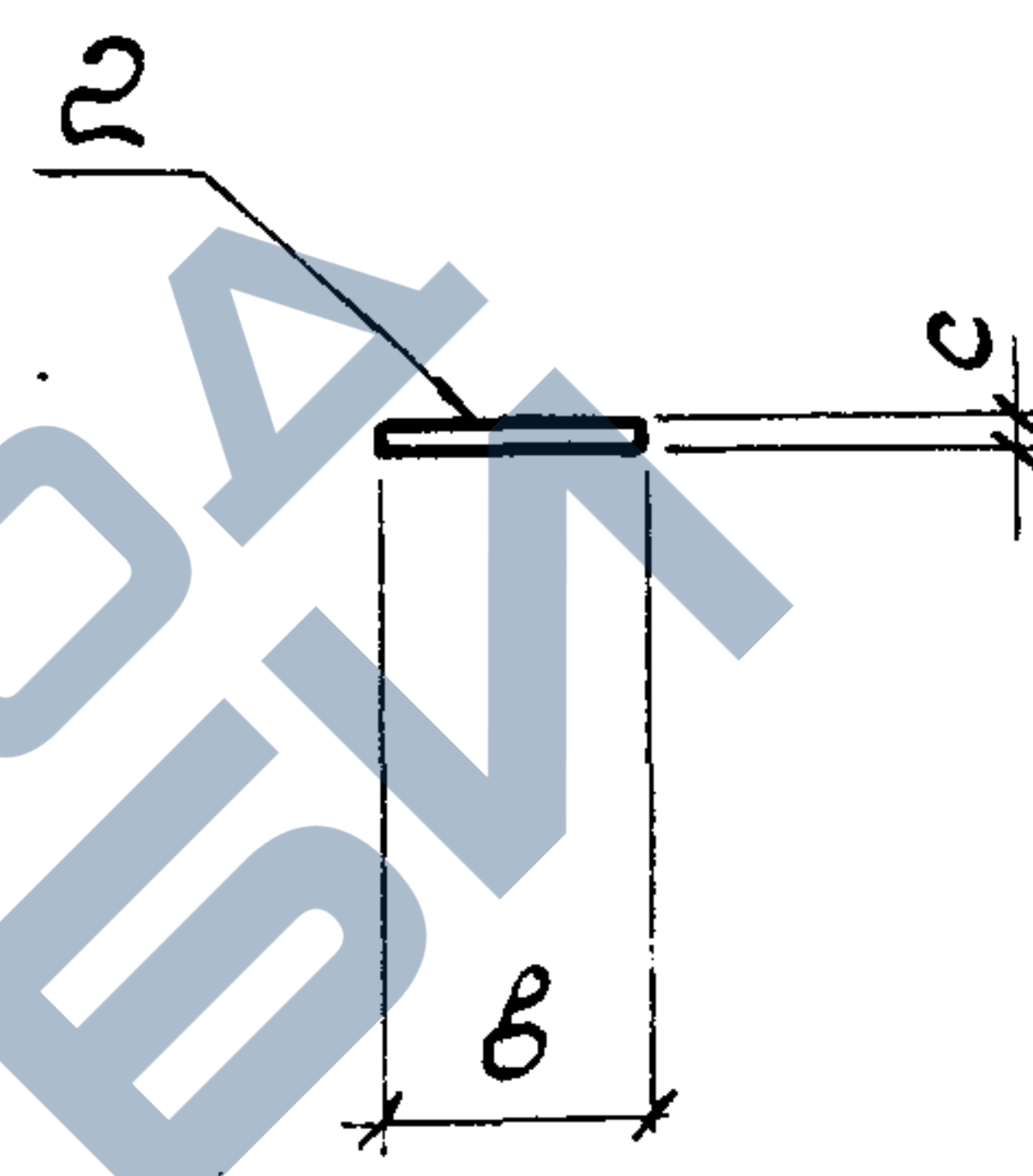
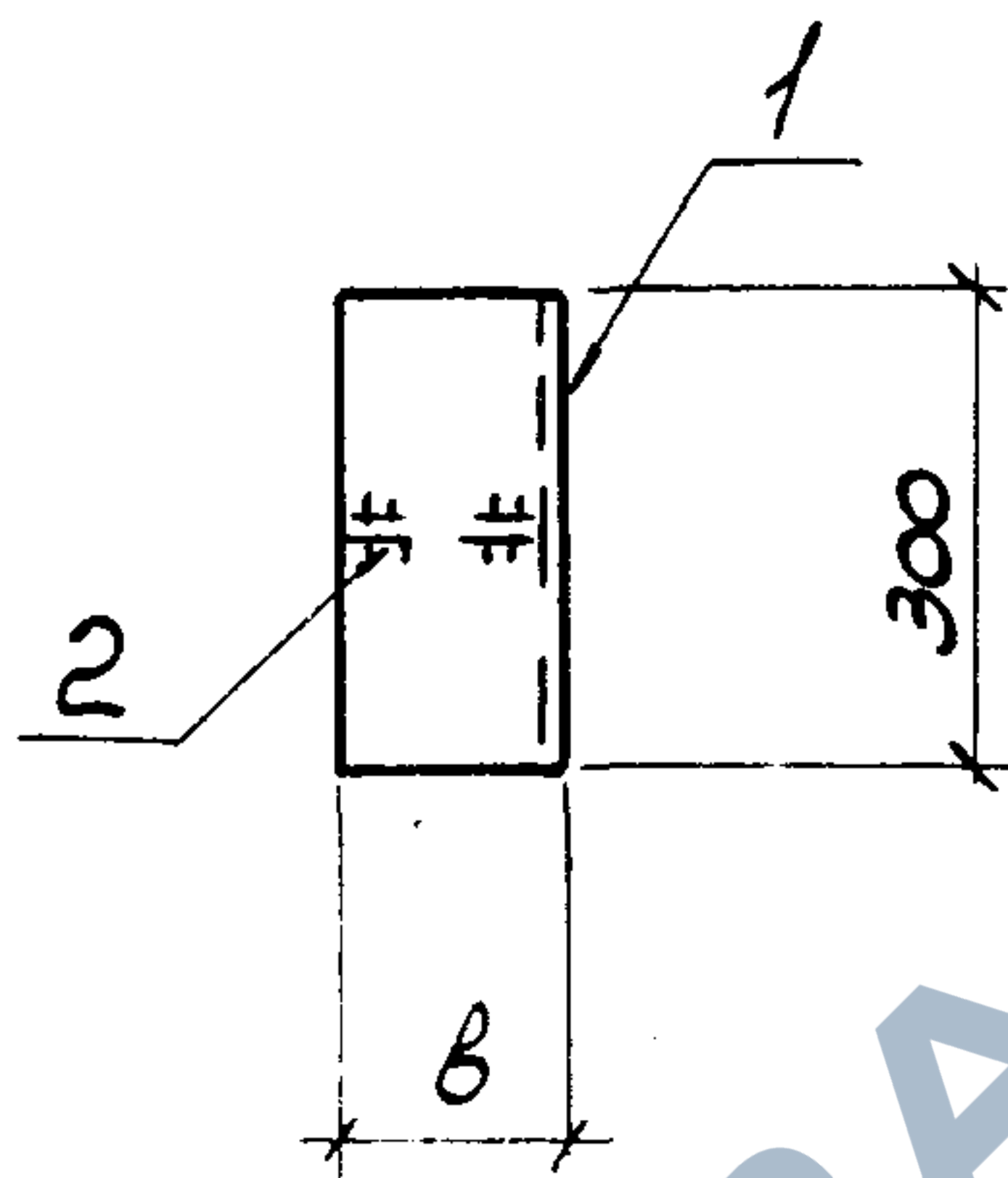
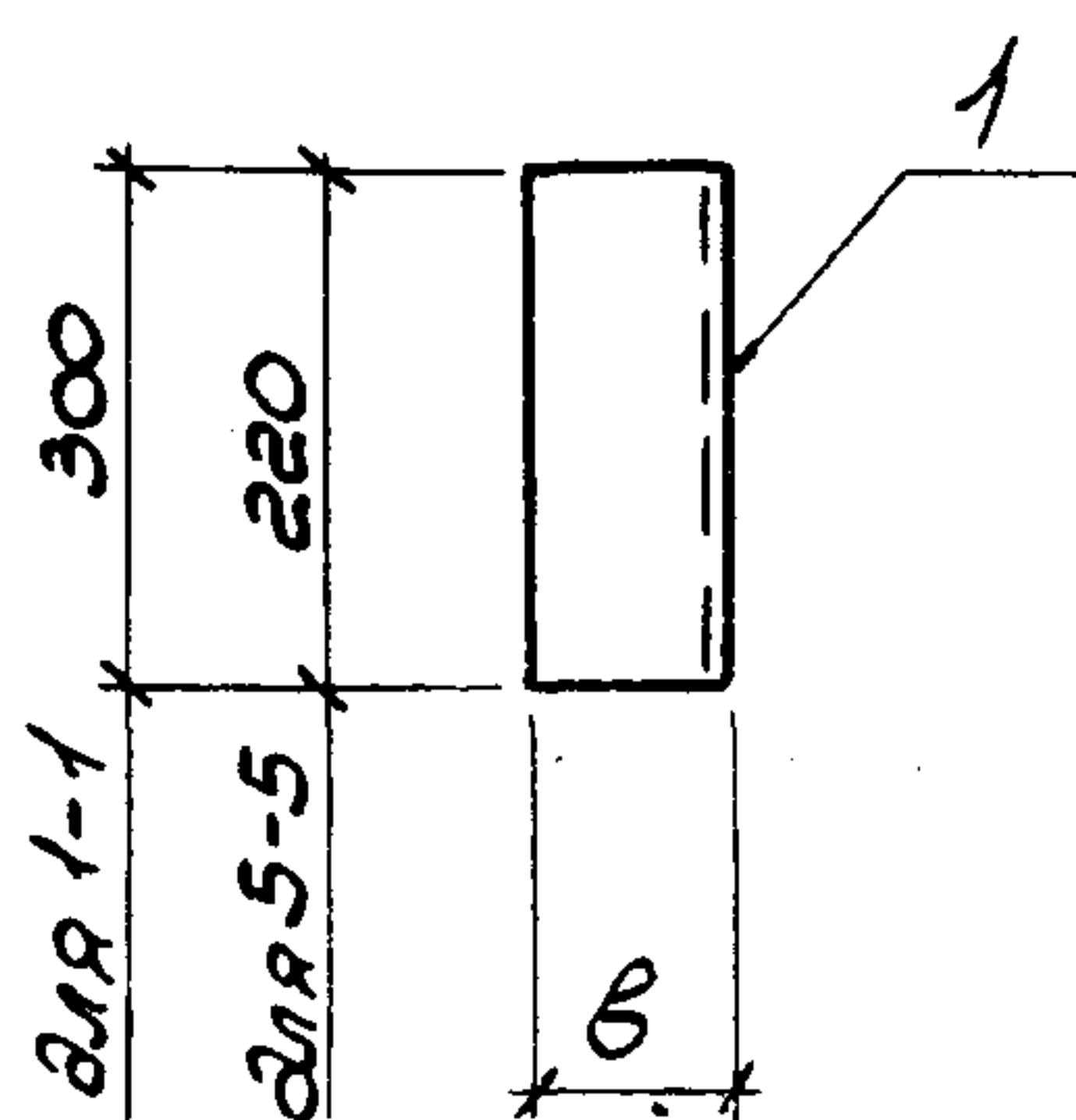
инв. № подл.	Подпись и дата	взам. инв. №	-04		430	33,8
			-05		400	30,0
инв. № подл.	Подпись и дата	взам. инв. №	Маш. отд.	Светличный	1.030.9-2.7-2-0.90. ОСБ	
			Гл. спец.	Капитульский		
			рук. гр.	Корсунский		
			Исполн.	Балакирева		
			Провер.	Корсунский		
			Исполн.	Фельдман		
	Н. контр.	Капитульский	Изделие соединительное МС 152.	Стадия	масса	масштаб
			Сборочный чертеж	Р	ст. табл.	1:15
			Сталь марки ВСт.3 кп2	лист	листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		



1-1; 5-5

2-2

3-3



Нач. отд.	Сверлильный	
Гл. спец.	Капитальский	
рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Зинченко	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-0.91.0

Изделие соединительное
(МС 153; МС 154; МС 156;
МС 157; МС 162)

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	

Лист 1 Листов 2

Сталь марки
ВСт3кп2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-0.91.0	МС153	Рис.1	200	125	16	11,7
01	МС154	Рис.2	250	160	20	24,8
02	МС157		200	125	16	14,9
03	МС156	Рис.3	300	120	12	3,4
04	МС162	Рис.4	140	140	12	5,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.91.0		МС153
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.1	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.01		МС154
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.2-01	Уголок L250x160x20 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.91.3-01	Полоса - 160x20 ГОСТ 103-76 $\rho=250$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.02		МС157
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.4-02	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.91.5-02	Полоса - 125x16 ГОСТ 103-76 $\rho=200$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.03		МС156
				Детали		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.91.6-03	Полоса - 120x12 ГОСТ 103-76 $\rho=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.04		МС162
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.7-04	Уголок L140x12 ГОСТ 8509-72* $\rho=220$	1	

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

1.030.9-2.7-2-0.91.0

Лист

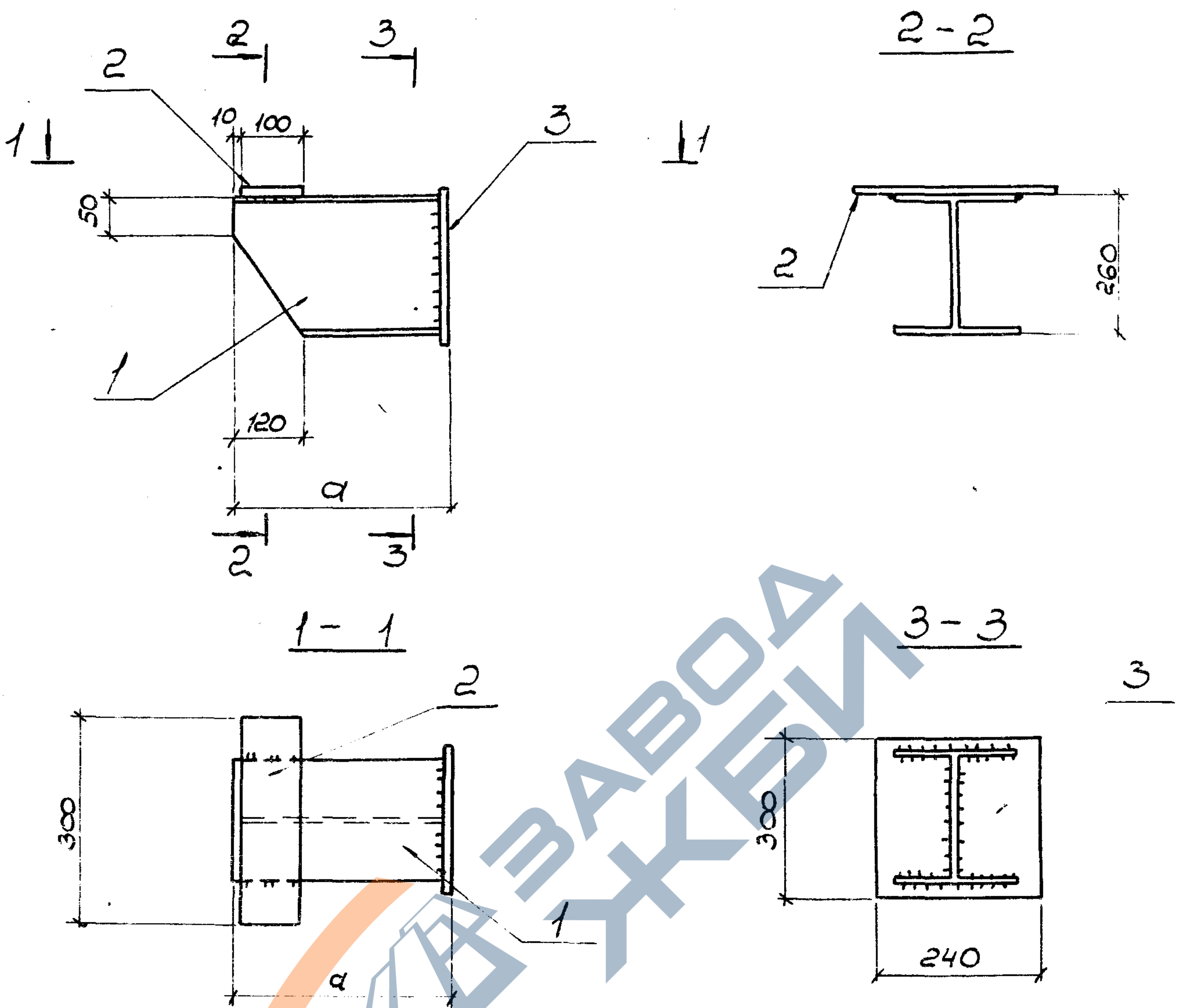
2

20434-09 194

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.92.0						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.92.0сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Двутавр I26 ш1 ТУ 14-2-24-72	1						15,0 кг
			01	ℓ=310		1					13,3 кг
			02	ℓ=270			1				11,6 кг
			03	ℓ=230				1			9,9 кг
			04	ℓ=190					1		8,2 кг
			05	ℓ=150						1	6,5 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Полоса - 100x16 ГОСТ 103-76	1	1	1	1	1	1	3,8 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Полоса - 240x12 ГОСТ 82-70	1	1	1	1	1	1	6,8 кг
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	кг

Нач. отд.	Светличный	<i>[подпись]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[подпись]</i>	
рук. зр.	Корсунский	<i>[подпись]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[подпись]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[подпись]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[подпись]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.92.0		
Изделие соединительное МС 155	Стадия	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

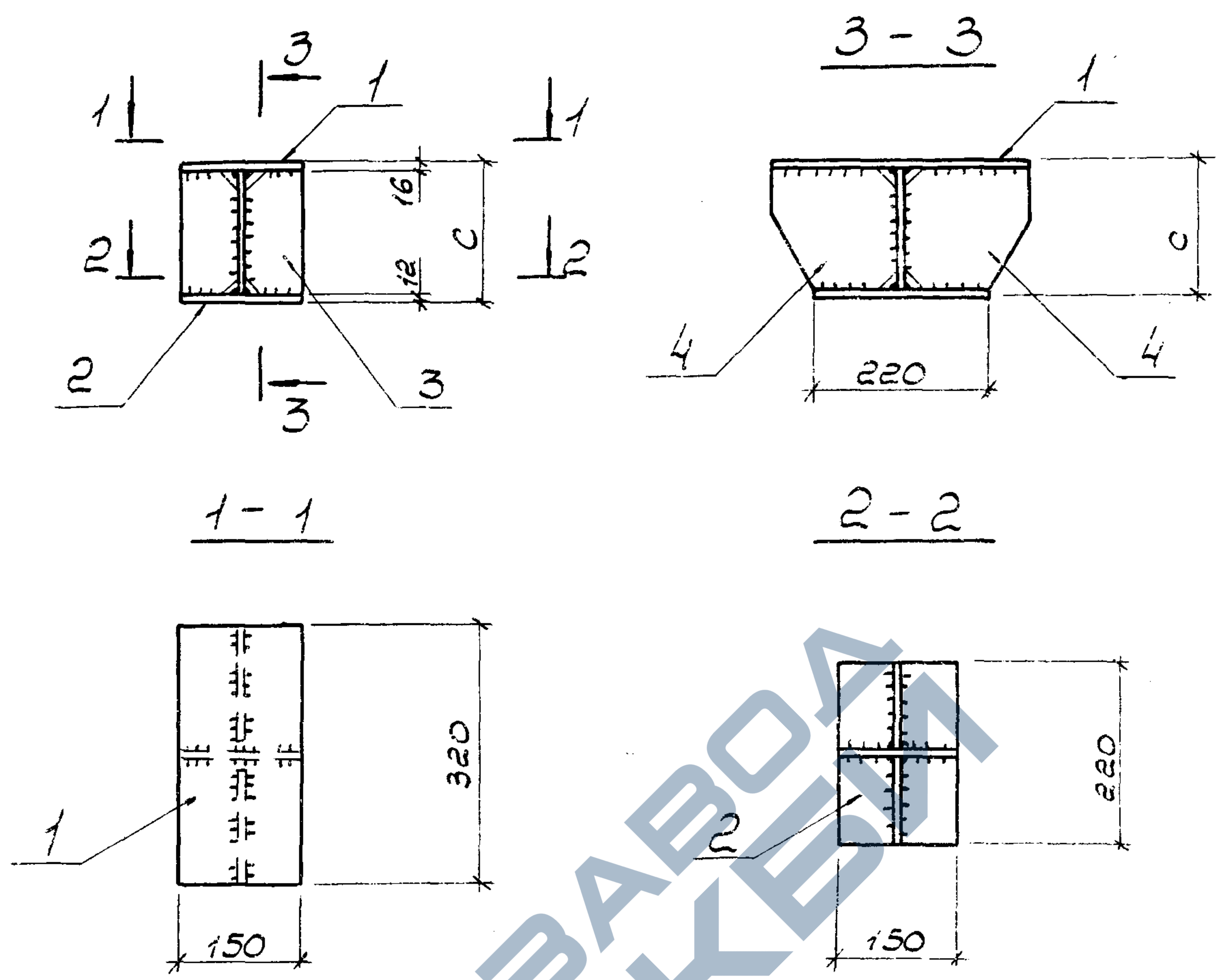


Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-092.0	МС 155	350	25,6	04		190	18,8
01		310	23,9	05		150	17,1
02		270	22,2				
03		230	20,5				

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Нач. отд.	Светличный	12.06.83
Гл. спец.	Капитульский	
Рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Зинченко	
Провер.	Корсунский	
Н.контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-092.0 СБ		
Изделие соединительное МС 155 Сборочный чертеж	Стадия	масса
	Р	ст. табл.
Сталь марки ВСтЗкп2	Лист	Листов 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	

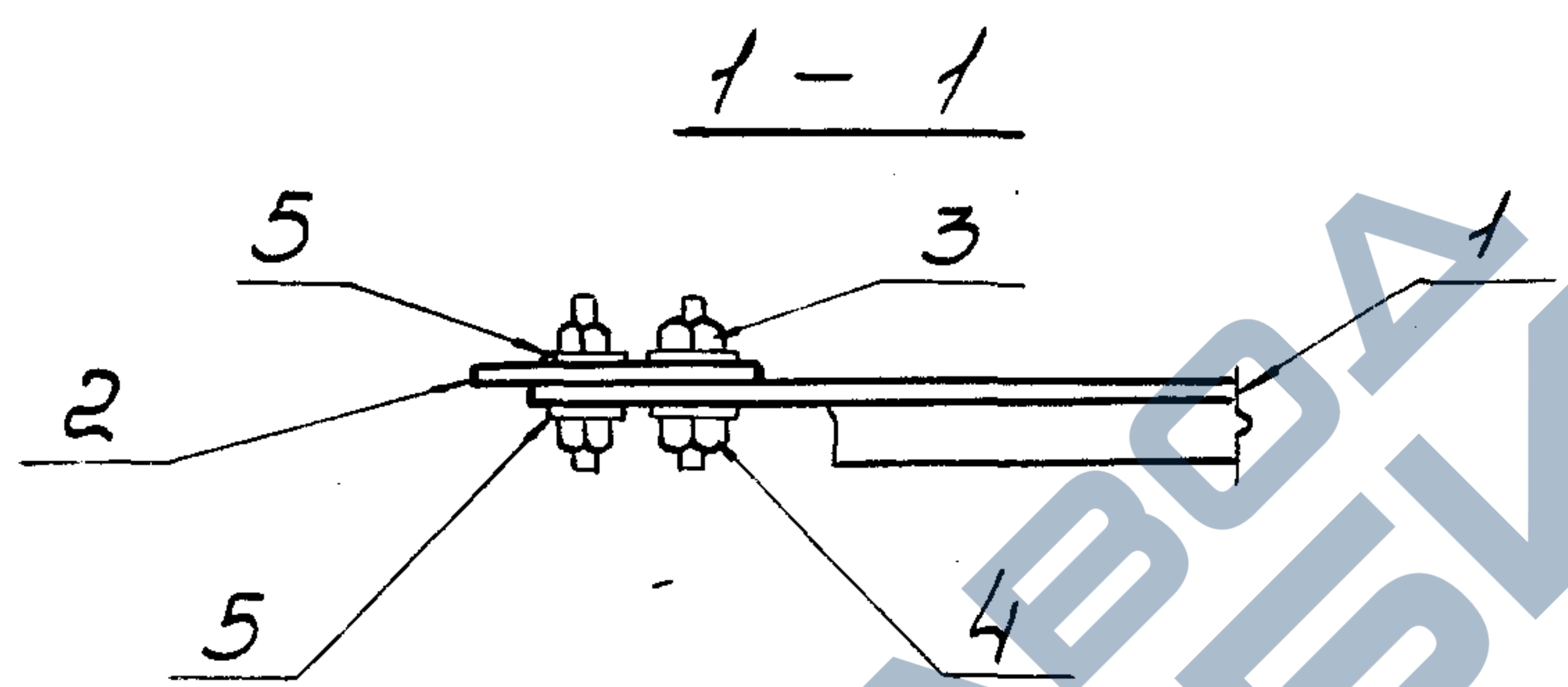
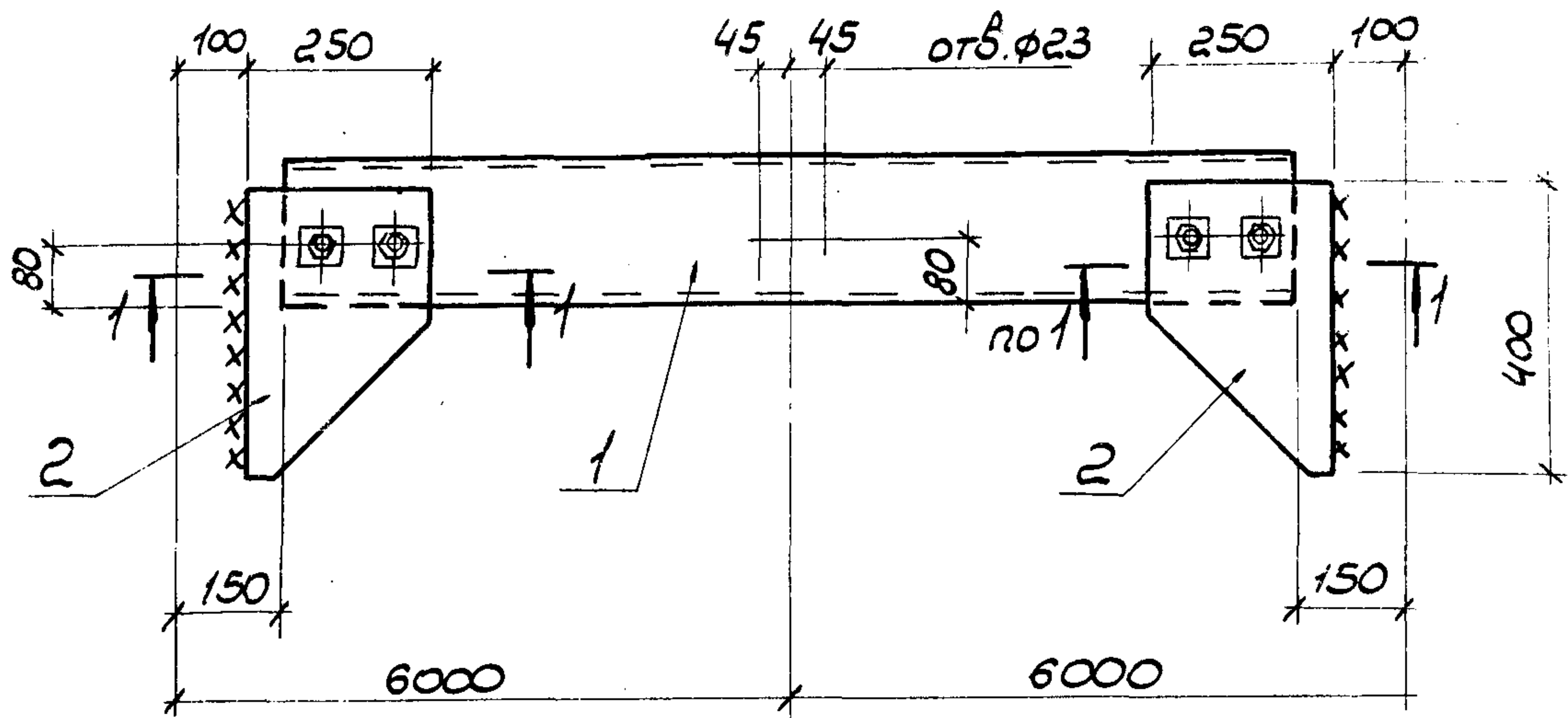


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	с, мм	Примечание
				Детали				
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.93.01	Полоса - 150x16 $\rho=320$ ГОСТ 103-76	1	6,0	по проекту	
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.93.02	Полоса - 150x12 $\rho=220$ ГОСТ 103-76	1	3,1		
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.93.03	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	1			вес по проекту
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.93.04	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	2			вес по проекту

инв. и подл. Подпись и дата

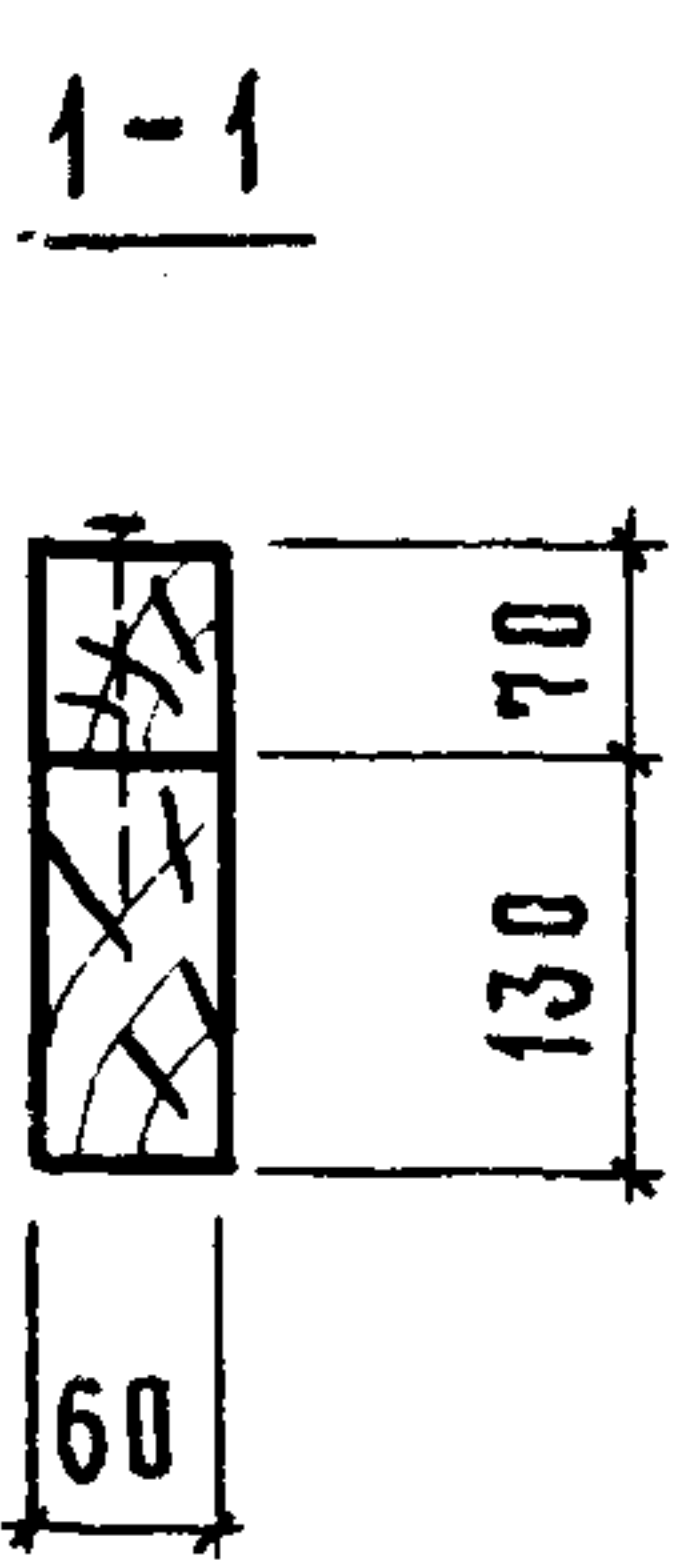
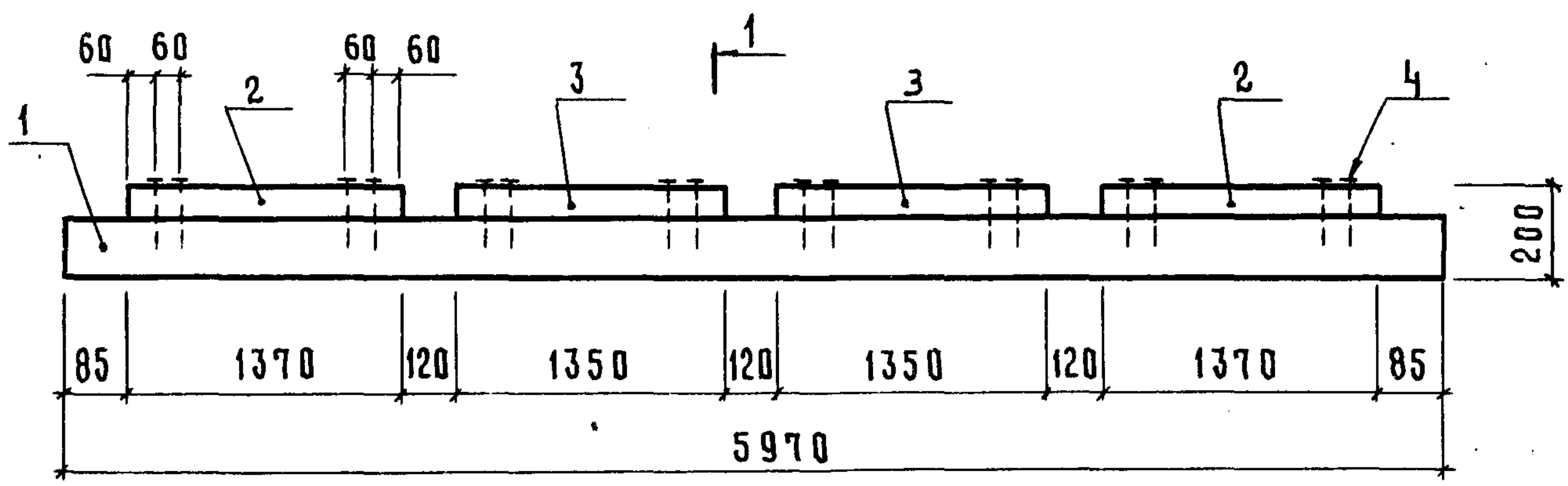
Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.81
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.93.0		
Изделие соединительное МС 158	Стадия	масса
	Р	ст. табл.
Сталь марки ВСтЗкп2	Лист	Листов 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Детали							
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.94.01	Швеллер С20 ГОСТ 8240-72 $\rho=11700$	1	215	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.94.02	Полоса - 250x10 ГОСТ 82-70* $\rho=400$	2	7,9	
		3		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4		
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4		
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	8		

Изм. N	Подп.	Дата	Взам. инв. N	Исх. N	1.030.9-2.7-2-0.94.0	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Светличный	Е.А.	15.06.82			Р	см. табл.	1:15
Гл. спец.	Капитульский	В.И.				Лист		Листов 1
рук. гр.	Корсунский	В.И.				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Исполн.	Фельдман	В.И.						
Провер.	Корсунский	В.И.						
Н. контр.	Капитульский	В.И.						
Изделие соединительное тс 161								
Сталь марки ВстЗкп2								



МАРКА	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³
Д1	0,07

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				Пиломатериалы ГОСТ 24454-80		
				сосна или ель $\varphi \leq 20\%$		
БЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.95.1	ДОСКА 60x130 $\ell=5970$	1	0,047 м ³
БЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.95.2	БРУСЕК 60x70 $\ell=1370$	2	0,006 м ³
БЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.95.3	БРУСЕК 60x70 $\ell=1350$	2	0,006 м ³
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-63	16	11,77 кг 1000 шт

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	
СТ. ИНЖ.	МАТВЕЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	

1.030.9-2.7-2-0.95.0			
Изделие деревянное Д1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	35,0	
	Лист	Листов 1	
	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1	12A III	2980	2,6	ГОСТ 5781-82
- 001		3450	3,1	
- 002		3550	3,2	
- 003		3580	3,2	
- 004		3700	3,3	
- 005		3940	3,5	
- 006		4050	3,6	
- 007		4150	3,7	
- 008		4180	3,7	
- 009		4290	3,8	
- 010		4300	3,8	
- 011		4400	3,9	
- 012		4430	3,9	
- 013		4540	4,0	
- 014		4650	4,1	
- 015		4750	4,2	
- 016		4780	4,2	
- 017		4900	4,4	
- 018		5000	4,4	
- 020		5380	4,8	
- 021		5630	5,0	
- 022		5980	5,3	
- 023		6580	5,8	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	- 022		5980	5,3	
			- 023		6580	5,8	
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	Ген		1.030.9-2.7-2-0.00.1			
Н. контр.	ЧУТАКОВА	Ген					
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	Ген		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
Рук. гр.	ЧУТАКОВА	Ген					
Исполнит.	ЛЯПУН	Ген		СТАДНА МАССА		МАСШТАБ	
Проверка	ПРОЦЕНКО	Ген					
				Р		Ст. табл.	
				Лист 1		Листов 6	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ			

Н.В. № по порядку
Получить и дата
Взят. Н.В. №

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-024	12A III	8030	7,1	ГОСТ 5781-82
- 025	14A III	3300	4,0	
- 026		3550	4,3	
- 027		3900	4,7	
- 028		4150	5,0	
- 030		4340	5,3	
- 031		4500	5,4	
- 032		4580	5,5	
- 033		4800	5,8	
- 034		5180	6,3	
- 035		5400	6,5	
- 036		5780	7,0	
- 037		6380	7,7	
- 038		6830	8,3	
- 039		7180	8,7	
- 040		7780	9,4	
- 041		8030	9,7	
- 042		8980	10,9	
- 043		9230	11,2	
- 044		9280	11,2	
- 045	16A III	3450	5,5	
- 046		3700	5,8	
- 047		4050	6,4	
- 048		4300	6,8	
- 049		4580	7,2	
- 050		4650	7,3	
- 051		4900	7,7	
- 052		4950	7,8	

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

2

20434-09 201

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1.030.9-2.7-2-0.00.1-053	16А III	5180	8,2	ГОСТ 5781-82
-054		5550	8,8	
-055		5780	9,1	
-056		6150	9,7	
-057		6380	10,1	
-058		6750	10,7	
-059		6980	11,0	
-060		7350	11,6	
-061		7580	12,0	
-062		7950	12,6	
-063		8180	12,9	
-064		8380	13,2	
-065		8980	14,2	
-066		9230	14,6	
-067		9580	15,1	
-068		10180	16,1	
-069		10480	16,6	
-070		11080	17,5	
-071		11680	18,5	
-072		12280	19,4	
-073		12880	20,4	
-074	18А III	3800	7,6	
-075		4150	8,3	
-076		4400	8,8	
-077		4750	9,5	
-078		5000	10,0	
-079		5650	11,3	
-080		6250	12,5	

ИЗВ. № 1004П. Подпись и дата

ВЗЯТ. ИВ. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

3

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-081	18A III	6380	12,8	ГОСТ 5781-82
-082		6850	13,7	
-083		6980	14,0	
-084		7450	14,9	
-085		7580	15,2	
-086		8050	16,1	
-087		8180	16,4	
-088		8780	17,6	
-089		9380	18,8	
-090		9980	20,0	
-091		10430	20,9	
-092		10580	21,2	
-093		10780	21,6	
-094		11380	22,8	
-095		11630	23,3	
-096		11980	24,0	
-097		12580	25,2	
-098		12830	25,7	
-099		13480	27,0	
-100		13780	27,6	
-101		14080	28,2	
-102	20A III	14680	29,4	
-103		4450	11,0	
-104		5050	12,5	
-105		5700	14,1	
-106		6300	15,6	
-107		7500	18,5	
-108		8100	20,0	

ННВ. № проекта, Подпись и дата ВЗЯТ. ННВ. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

4

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-109	20A III	8780	21,7	ГОСТ 5781-82
- 110		9380	23,2	
- 111		9980	24,7	
- 112		10580	26,1	
- 113		12580	31,1	
- 114		12830	31,7	
- 115		13180	32,6	
- 116		13780	34,0	
- 117		14030	34,7	
- 118		15280	37,7	
- 119	22A III	15880	39,2	ГОСТ 5781-82
- 120		7650	22,8	
- 121		8250	24,6	
- 122		9980	29,7	
- 123		10580	31,5	
- 124		14030	41,8	
- 125		14380	42,9	
- 126		17080	50,9	
- 127		280	0,06	
- 128		380	0,08	
- 129	6A I	430	0,09	ГОСТ 6727-80
- 130		480	0,10	
- 131		580	0,13	
- 132	58p I	280	0,03	ГОСТ 6727-80
- 133		330	0,04	
- 134		380	0,05	
- 135		430	0,06	
- 136		480	0,07	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-137	5ВрІ	580	0,08	ГОСТ 6727- 80
-138	12АІІІ	7830	7,0	ГОСТ 5781- 82
-139		8430	7,5	
-140		9030	8,0	
-141		9630	8,6	
-142		10 230	9,1	
-143		10 830	9,6	
-144		14030	12,5	
-145		14380	12,8	

ИВ.№подл. Подпись и дата Взята нивна

1.030,9-2.7-2-0.00.1	Исст
	6

Рис. 1

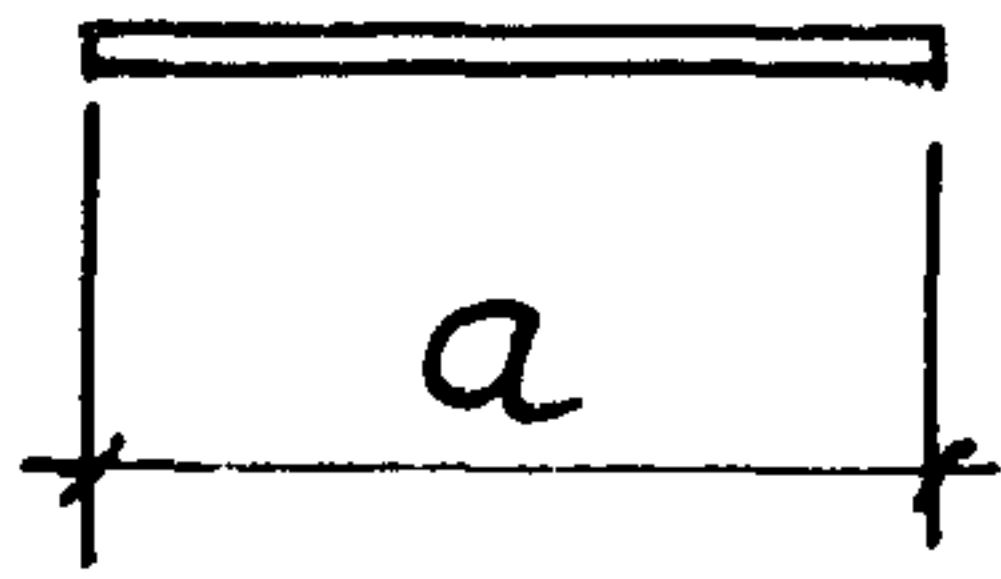


Рис. 2

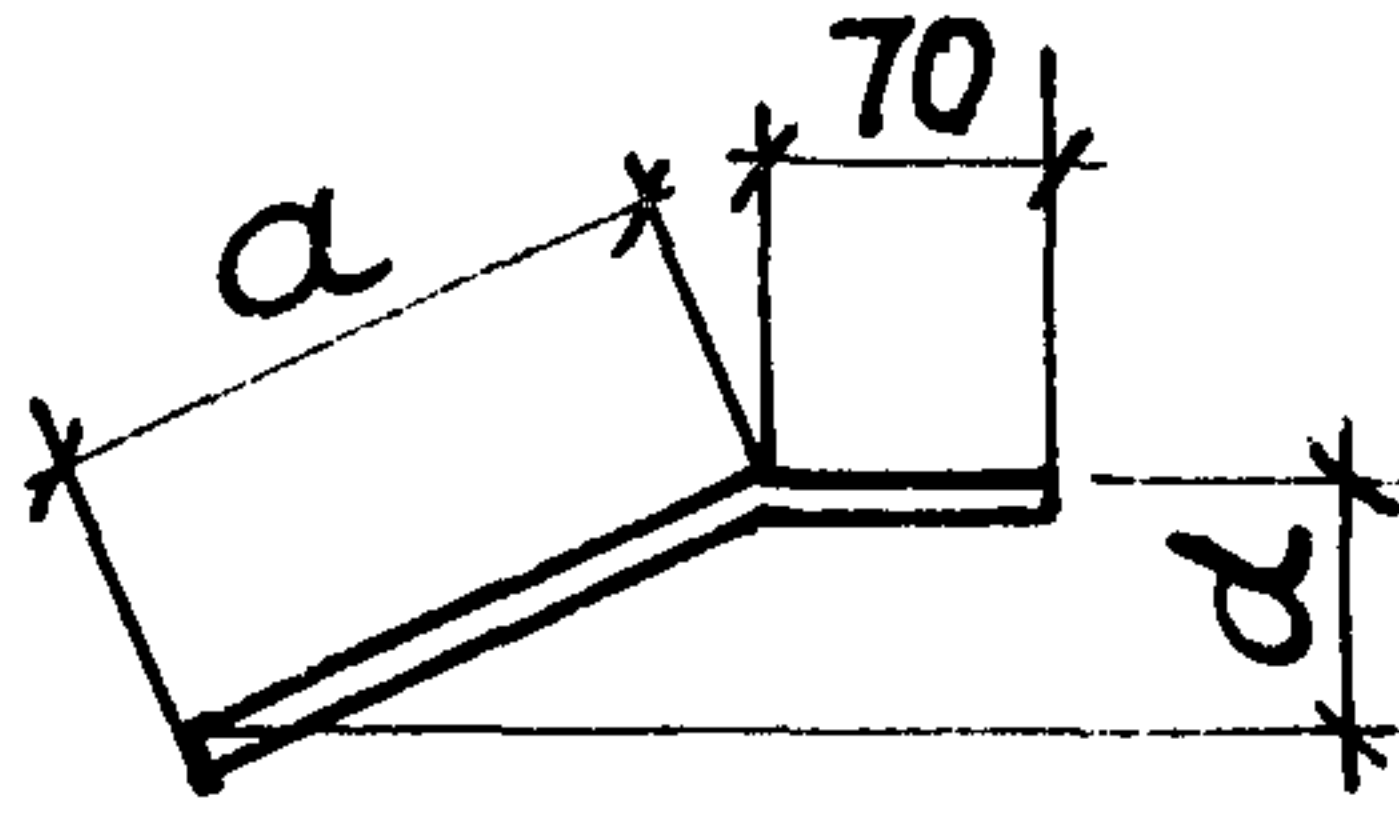


Рис. 3

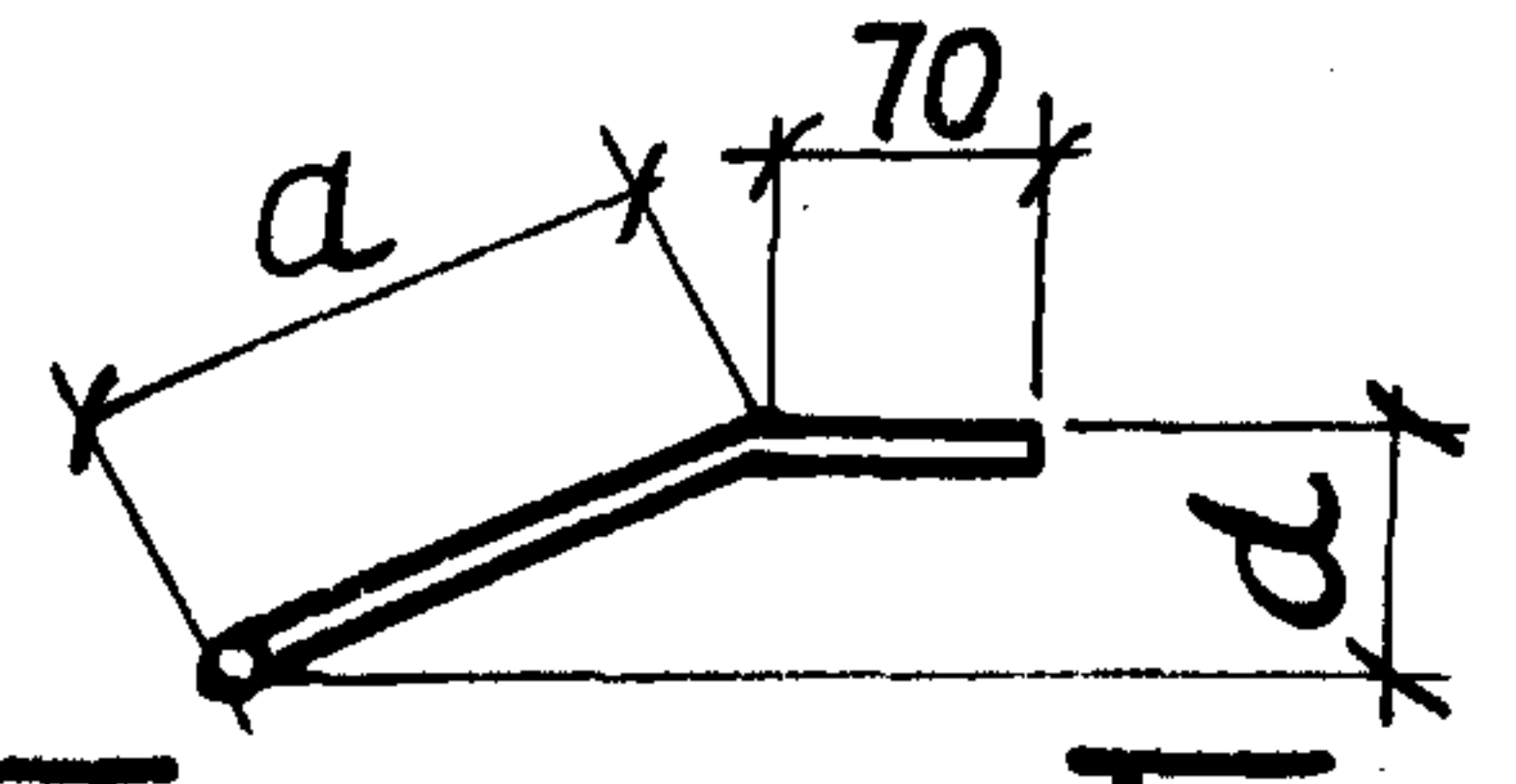


Рис. 4

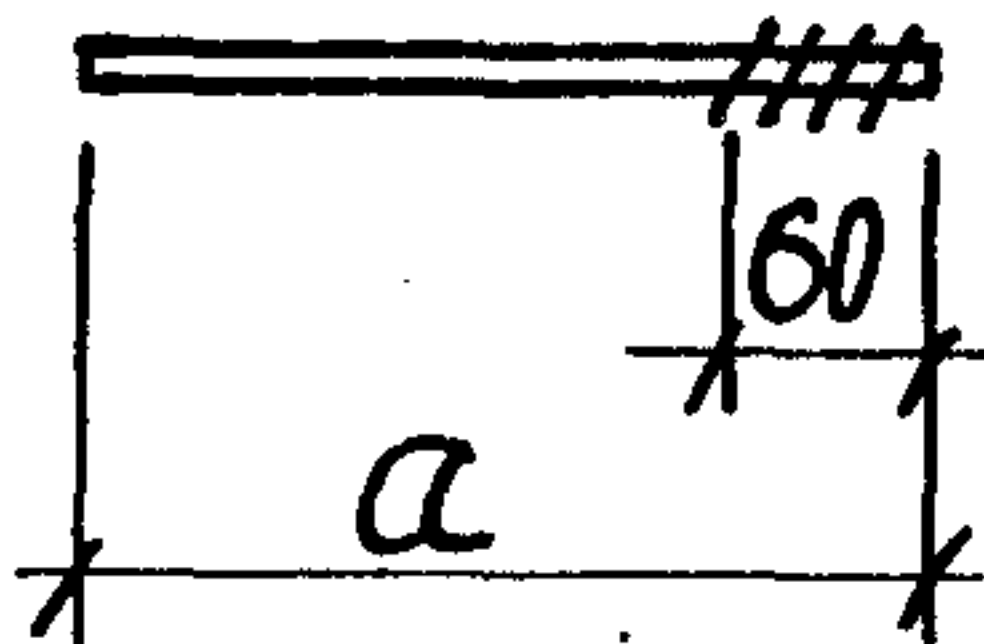
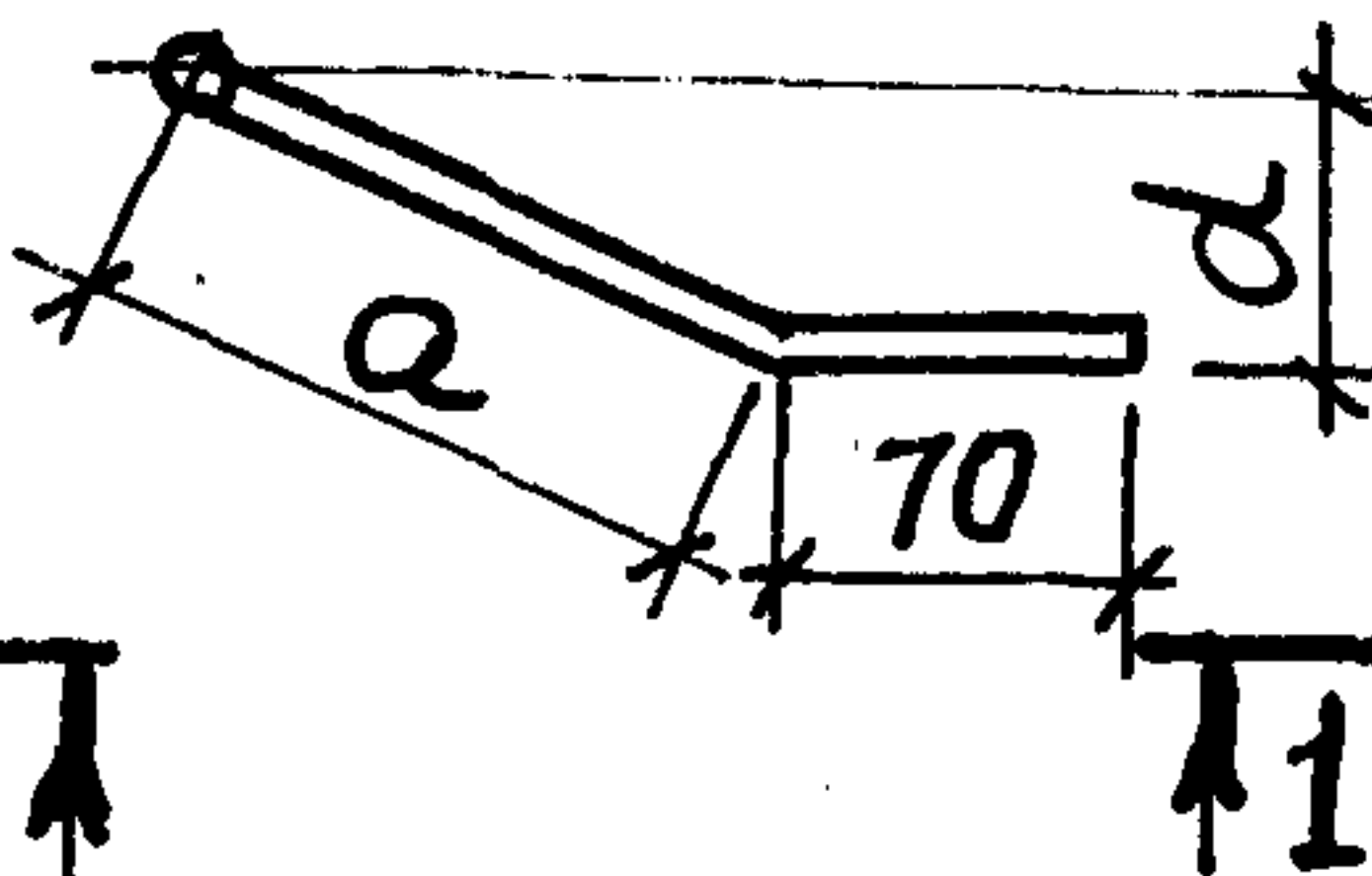


Рис. 5



1-1

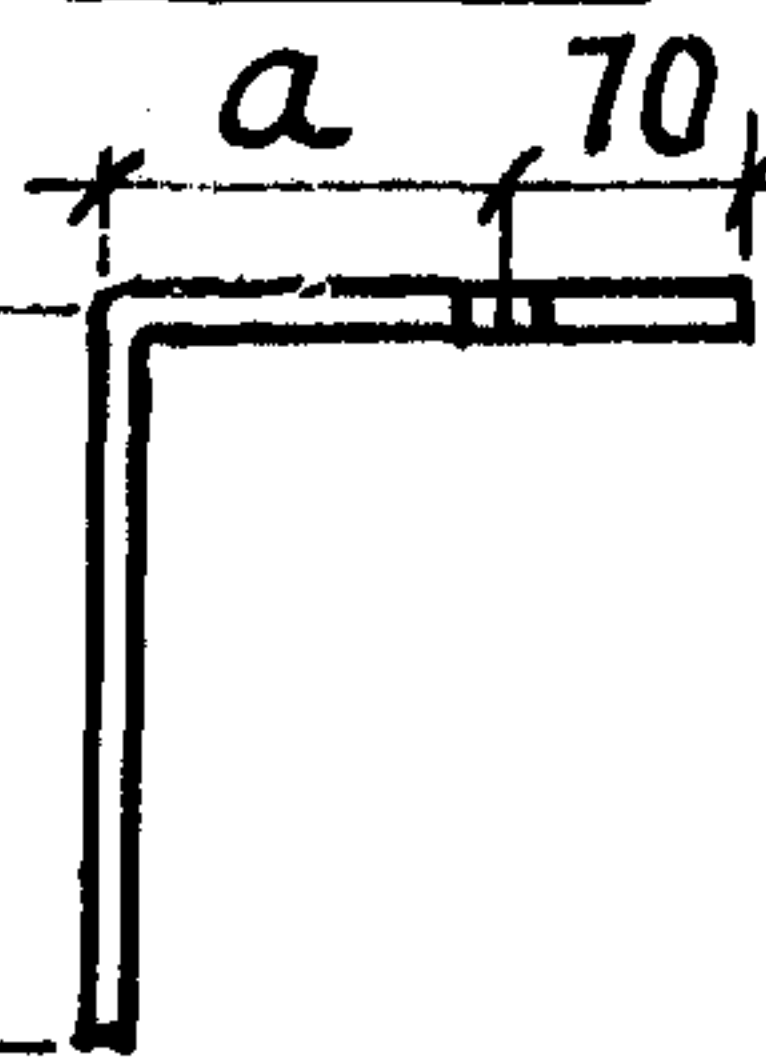
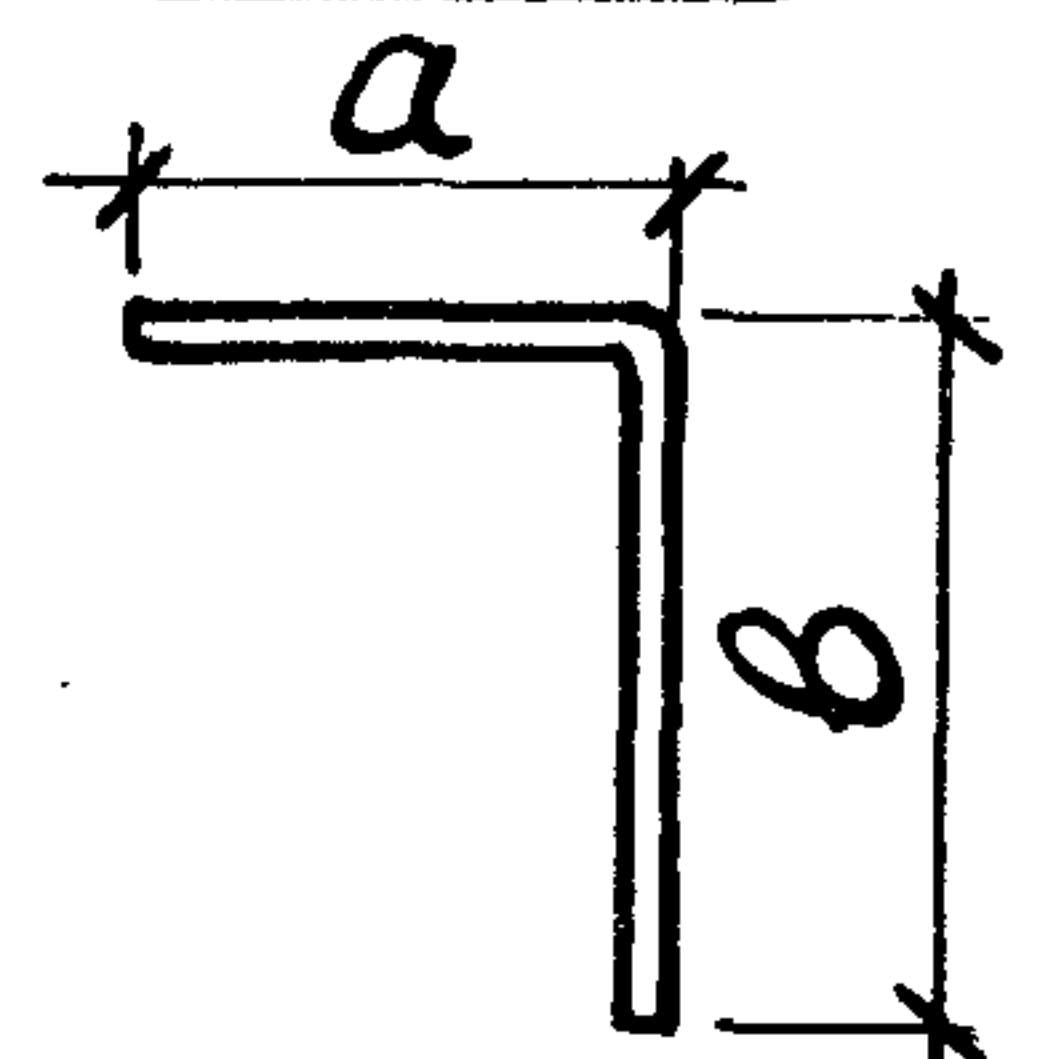


Рис. 6



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			a	b	d		
1.030.9-2.7-2-0.00.2	1	10A III	260	—	—	0,2	ГОСТ 5781-82
-01	2	10A III	300	—	75	0,2	
-02	1	10A III	360	—	—	0,2	
-03	—	8A III	275	—	—	0,1	
-04	2	10A III	140	—	75	0,1	
-05	3	10A III	170	400	75	0,4	
-06	2	12A III	200	—	95	0,2	
-07	3	12A III	230	500	95	0,7	
-08	2	14A III	250	—	115	0,2	
-09	3	14A III	280	550	115	1,1	
-10	1	8A III	375	—	—	0,1	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чутякова
Гл. спец. Коротецкий
Ст. инж. Чутякова
Исполнил. Проценко
Проверил. Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.00.2

СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ
ГНУТЫЙ

Стандия Масса Масштаб
Р Ст. табл. —

Лист 1 Листов 3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
			a	b	d		
-40	5	16AIII	480	650	150	1,9	ГОСТ 5781-82
-41	2	16AIII	250	—	115	0,5	
-42	3	16AIII	280	650	115	1,6	
-43	5	16AIII	230	650	95	1,5	
-44	5	16AIII	280	650	115	1,6	
-45	1	25AII	100	—	—	0,4	
-46	—II—	12AII	210	—	—	0,2	
-47	—II—	12AII	160	—	—	0,1	
-48	4	12AII	250	—	—	0,2	
-49	—II—	12AII	180	—	—	0,2	
-50	1	12AII	120	—	—	0,1	
-51	—II—	12AII	100	—	—	0,1	
-52	—II—	25AII	240	—	—	0,9	
-53	5	10AIII	170	400	75	0,4	
-54	5	12AIII	230	500	95	0,7	
-55	—II—	14AIII	280	550	115	1,1	
-56	—II—	12AIII	170	500	75	0,7	
-57	—II—	14AIII	230	550	95	1,0	
-58	—II—	16AIII	330	650	130	1,7	
-59	6	12AIII	310	500	—	0,7	
-60	—II—	16AIII	310	650	—	1,5	
-61	—II—	16AIII	410	650	—	1,7	
-62	—II—	12AIII	260	500	—	0,7	
-63	1	12AIII	195	—	—	0,2	
-64	—II—	12AII	340	—	—	0,3	
-65	6	10AII	100	350	—	0,3	
-66	1	12AII	250	—	—	0,2	
-67	—II—	10AII	230	—	—	0,1	

ИВ. № 10000. Подпись и дата ВЗЯТ ИВ. №

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Лист

3

Рис. 1

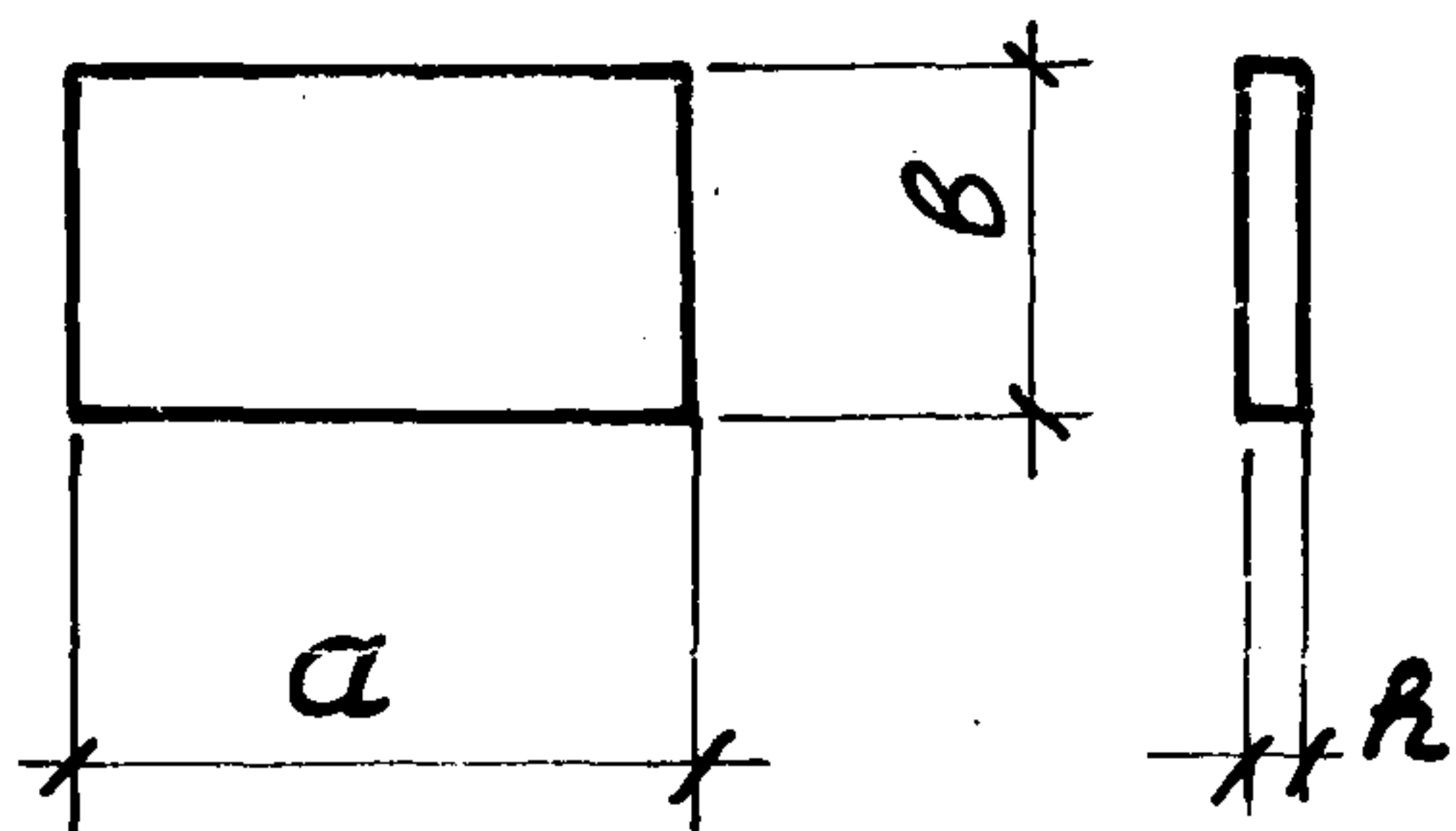


Рис. 2

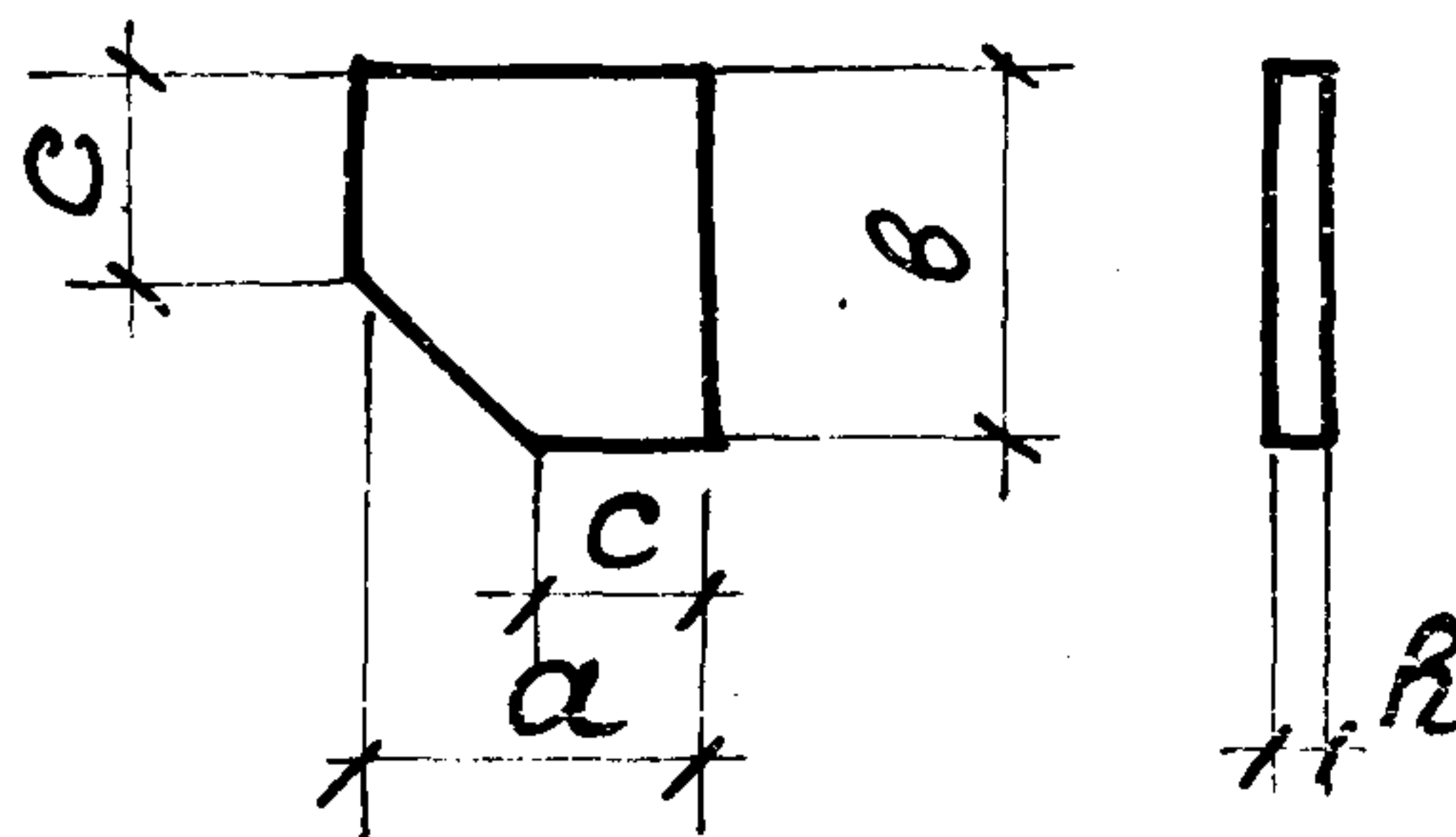


Рис. 3

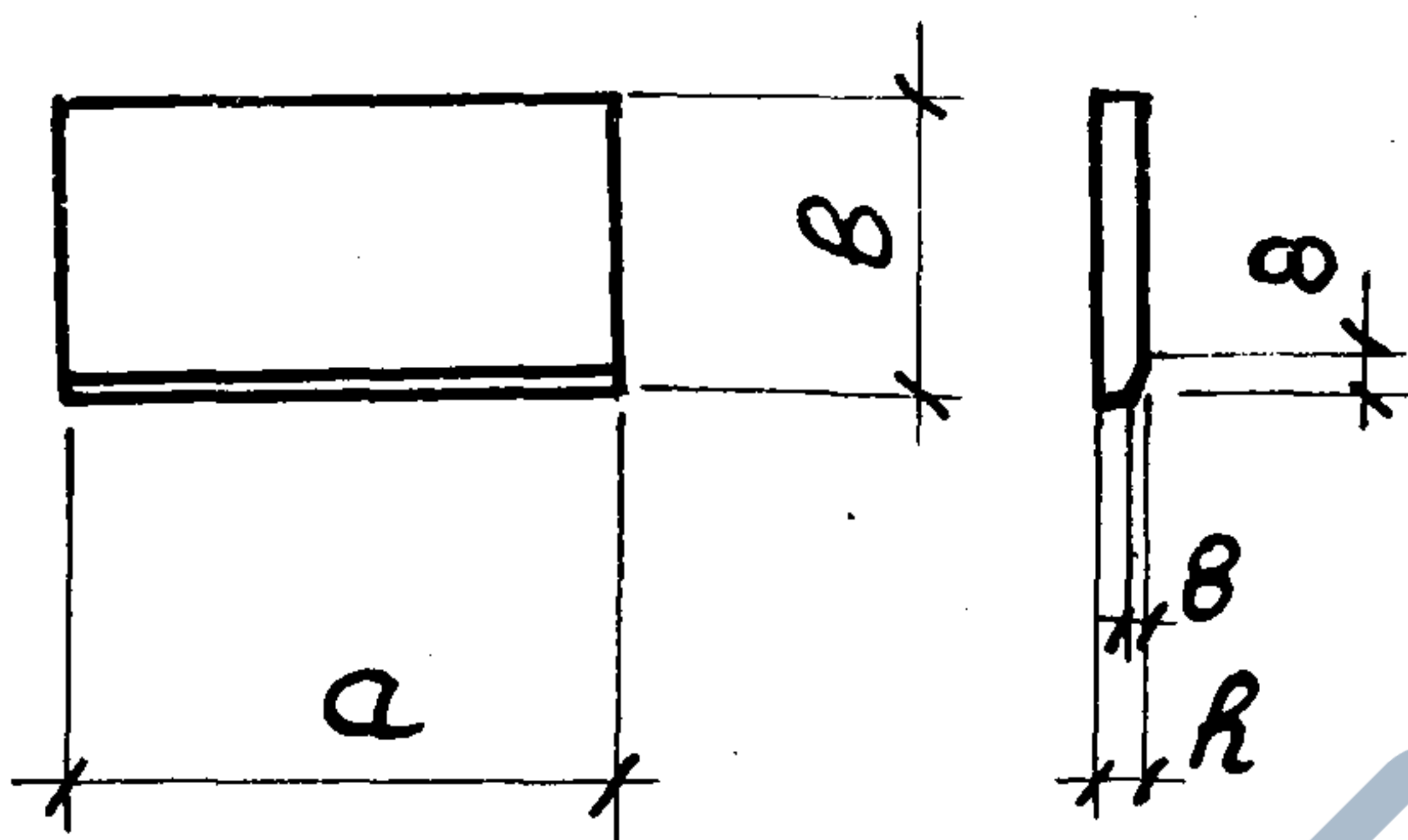


Рис. 4

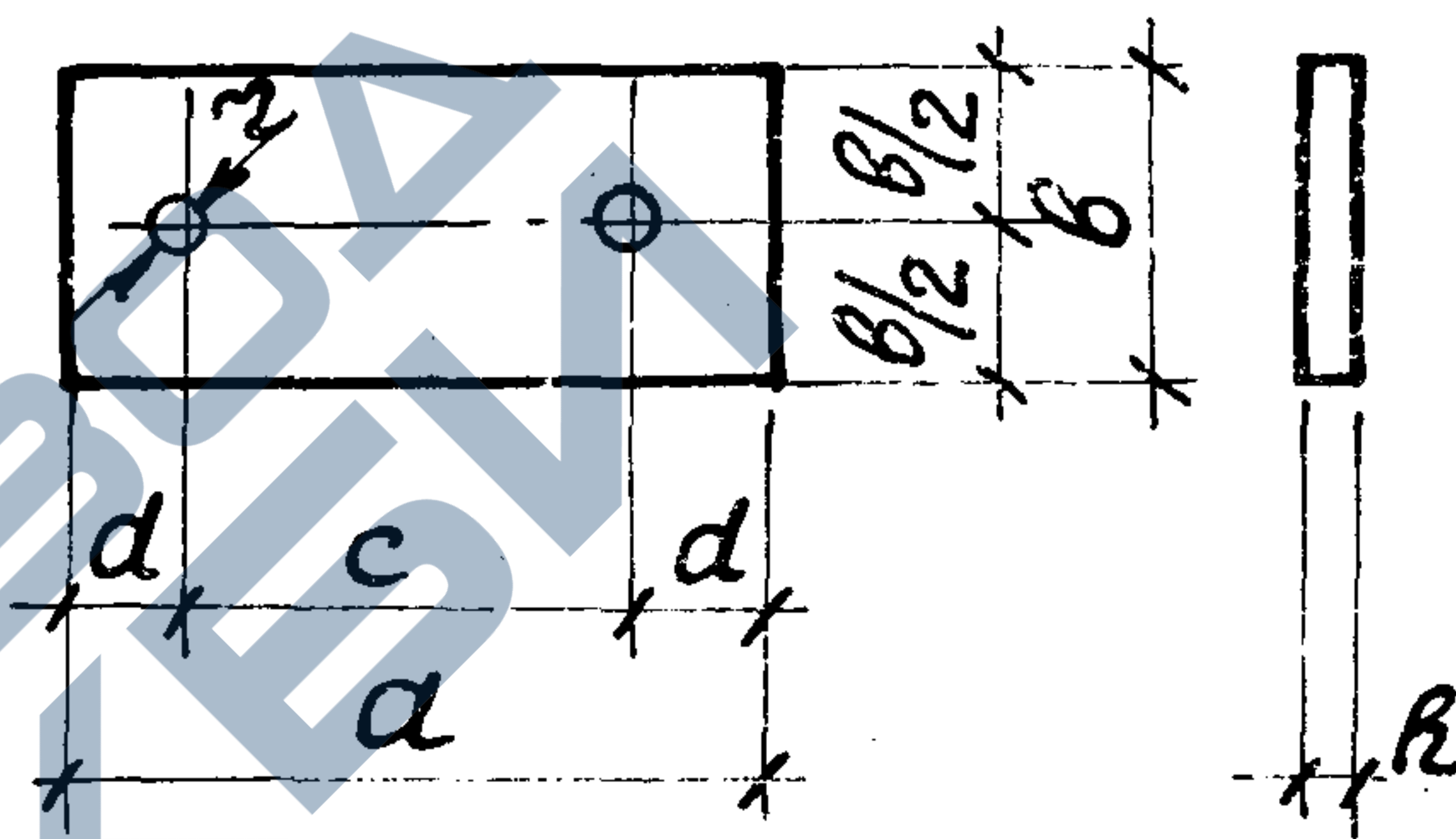


Рис. 5

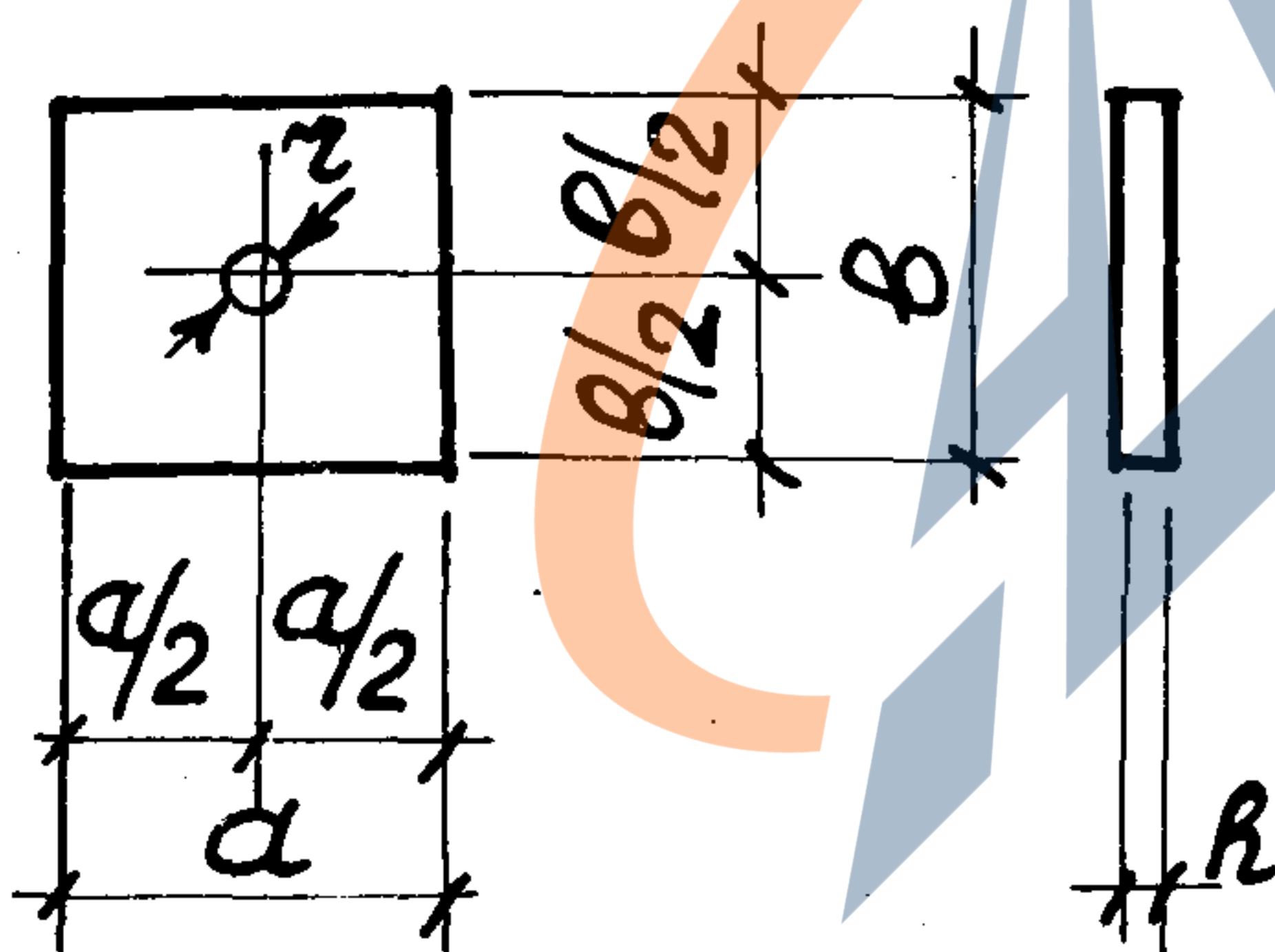
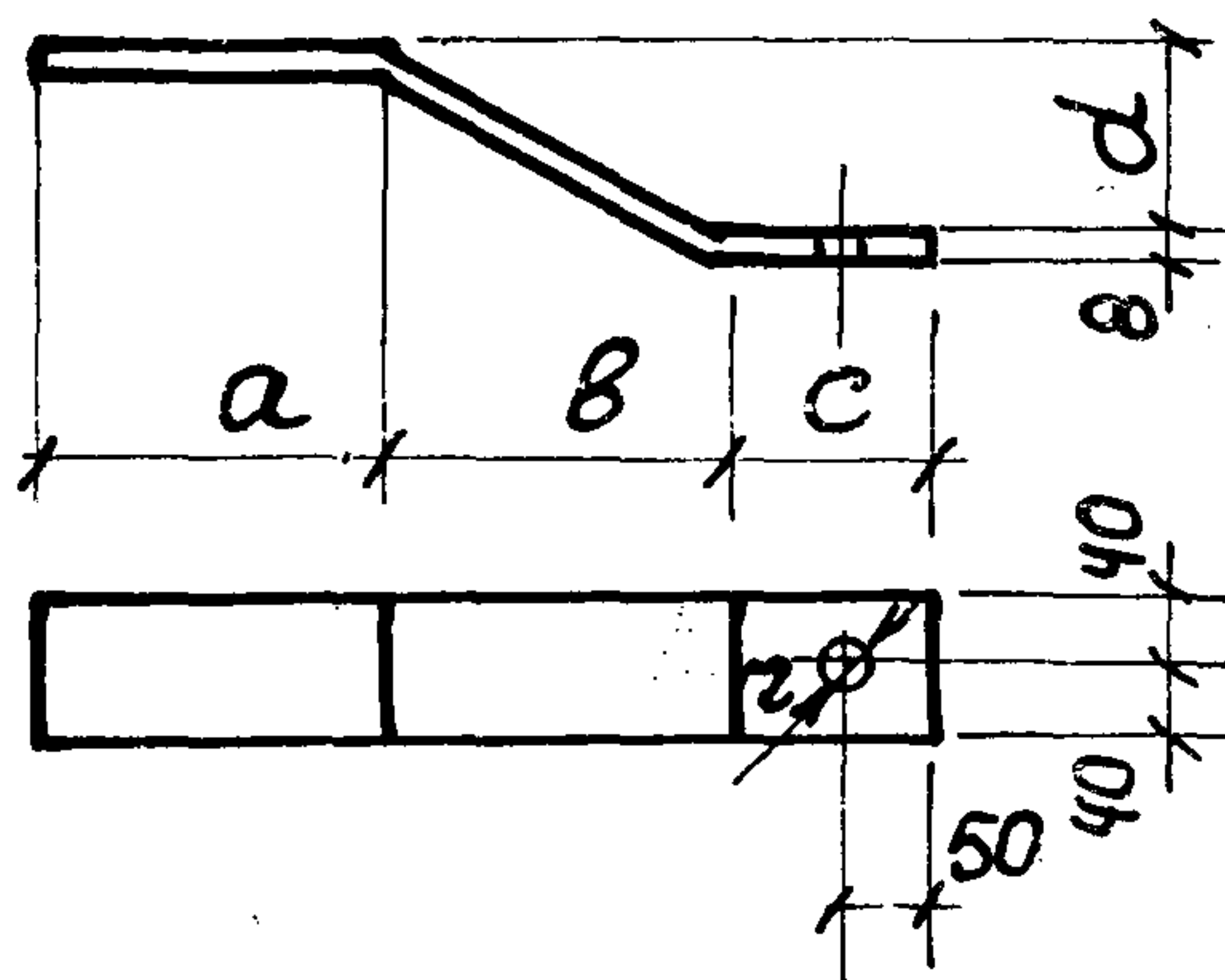


Рис. 6



Нач. отд.	Бродский	Кур
Н. контр.	Чутякова	Чут
Бл. спец.	Коротецкий	Кур
Рук. гр.	Чутякова	Чут
Исполнил	Проценко	Чут
Проверил	Чутякова	Чут

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Полоса

Старая	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист 1	Листов 5	

ГОСТ 103-76

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 7

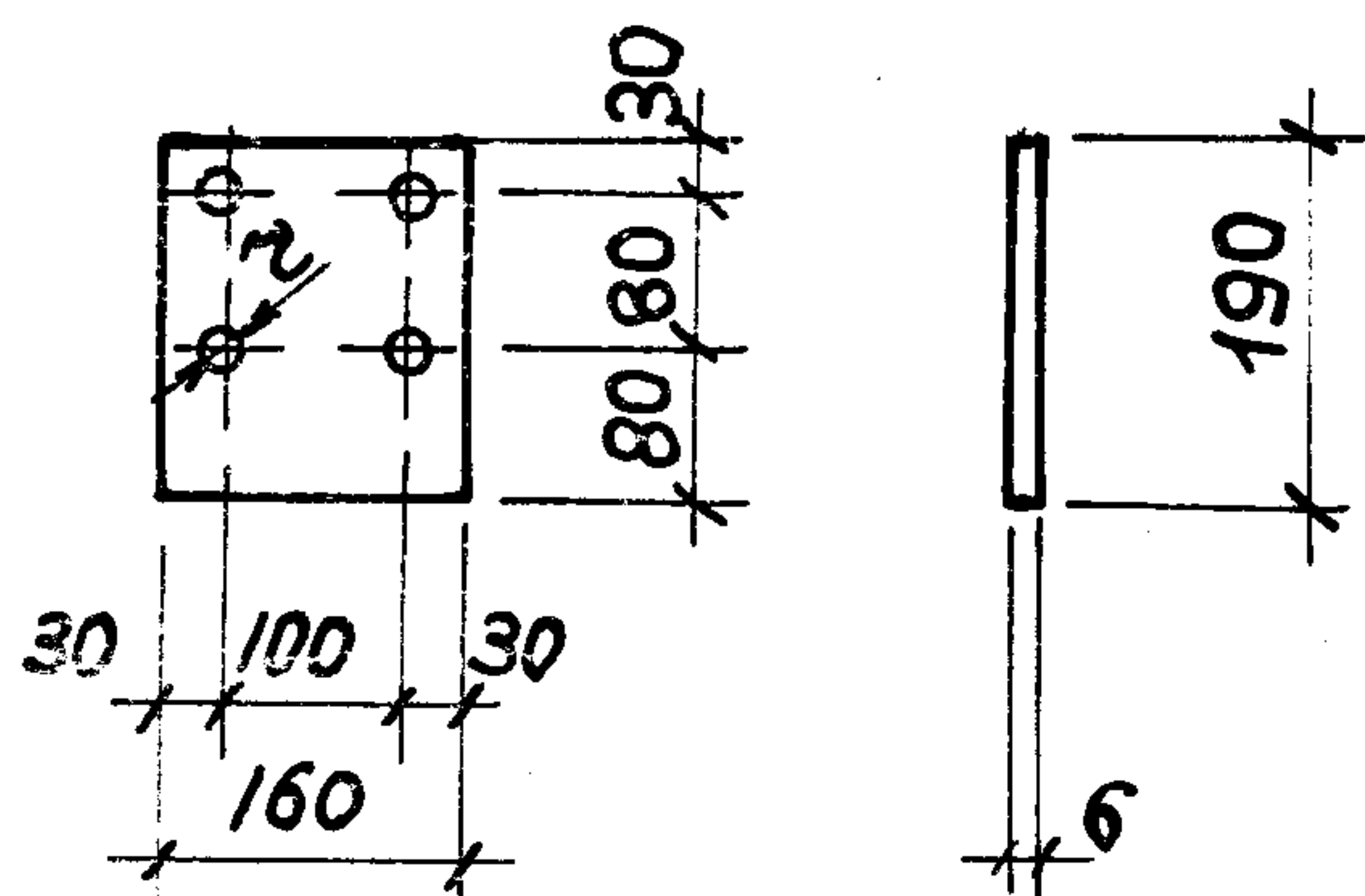


Рис. 8

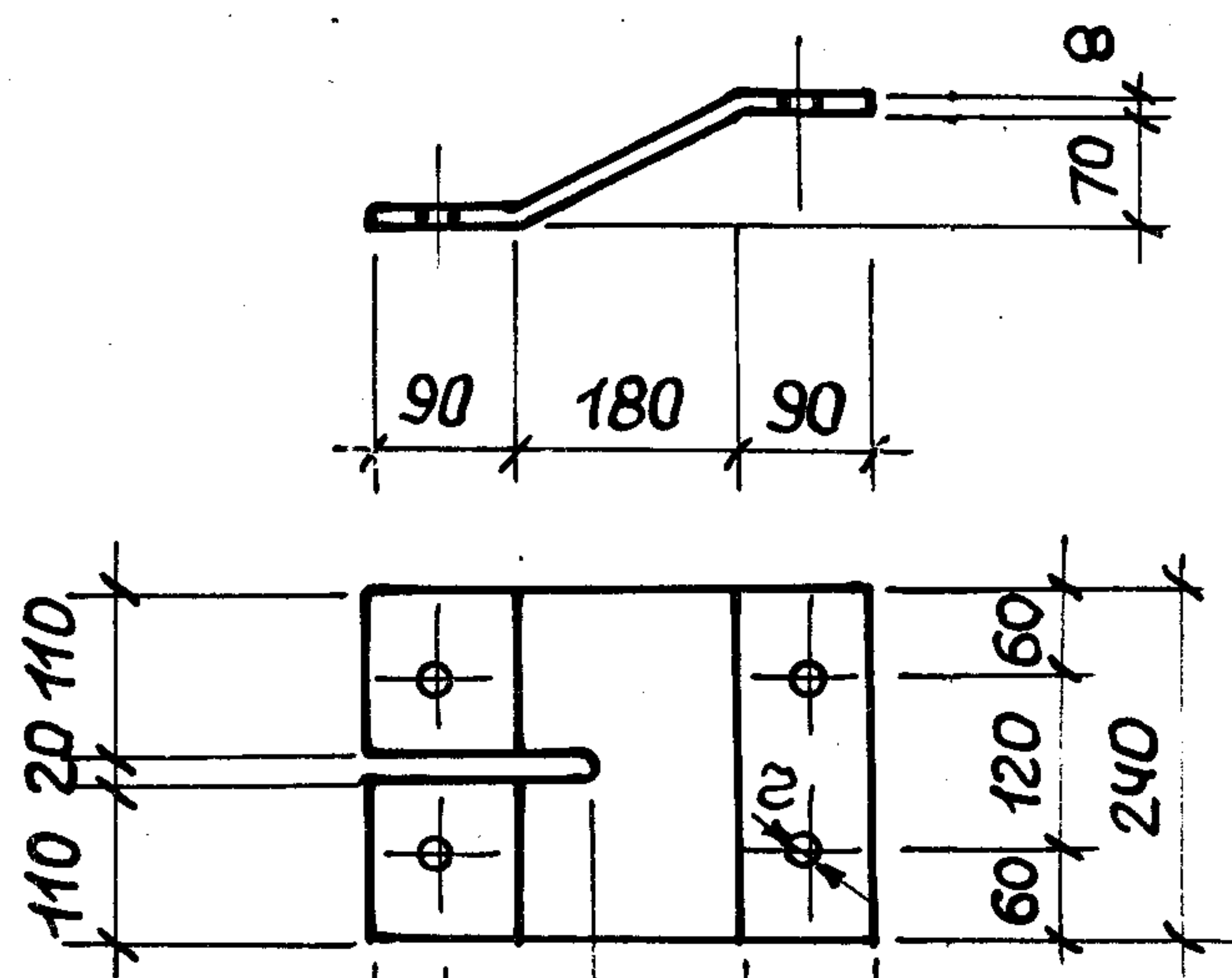


Рис. 9

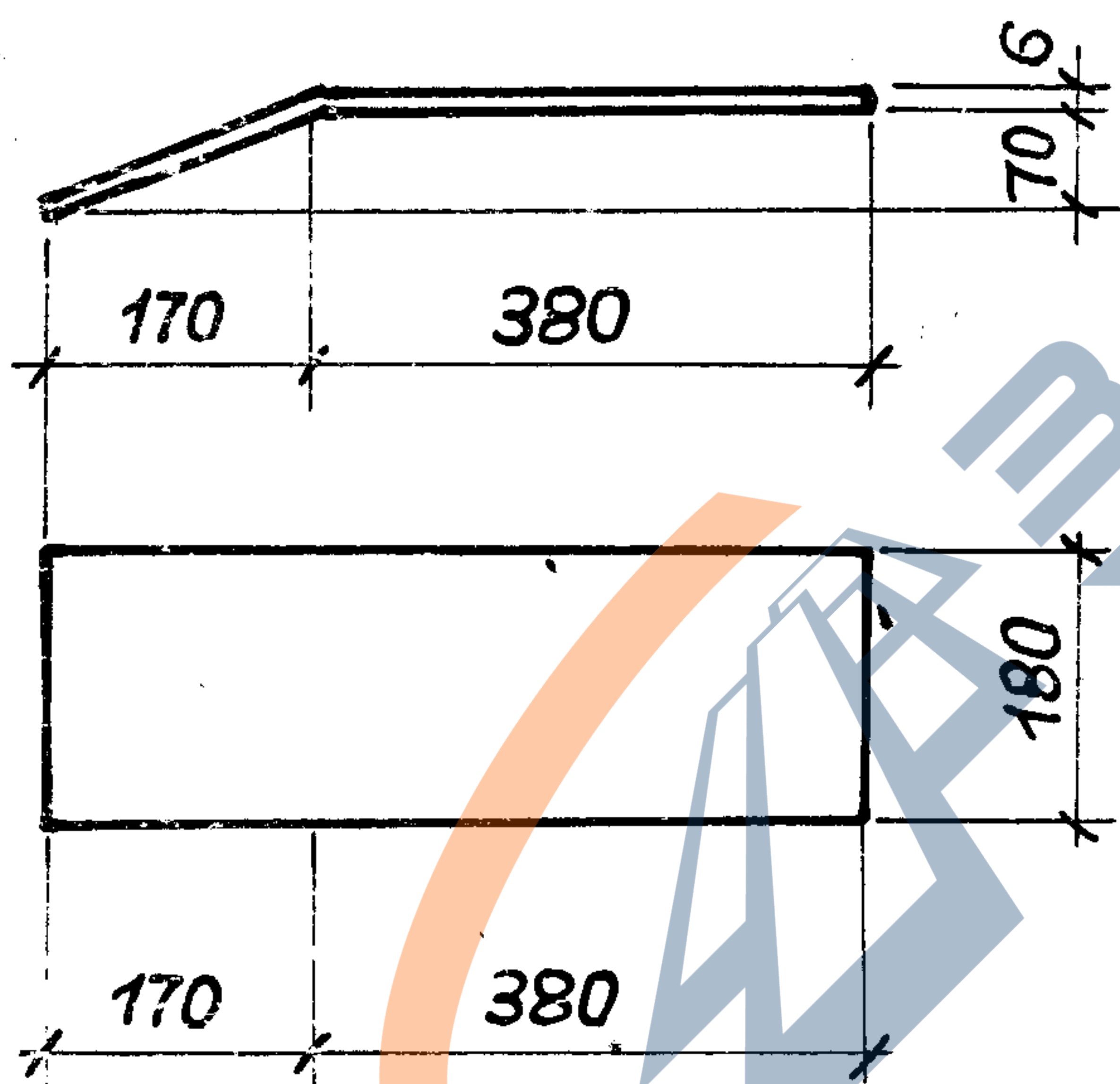


Рис. 10

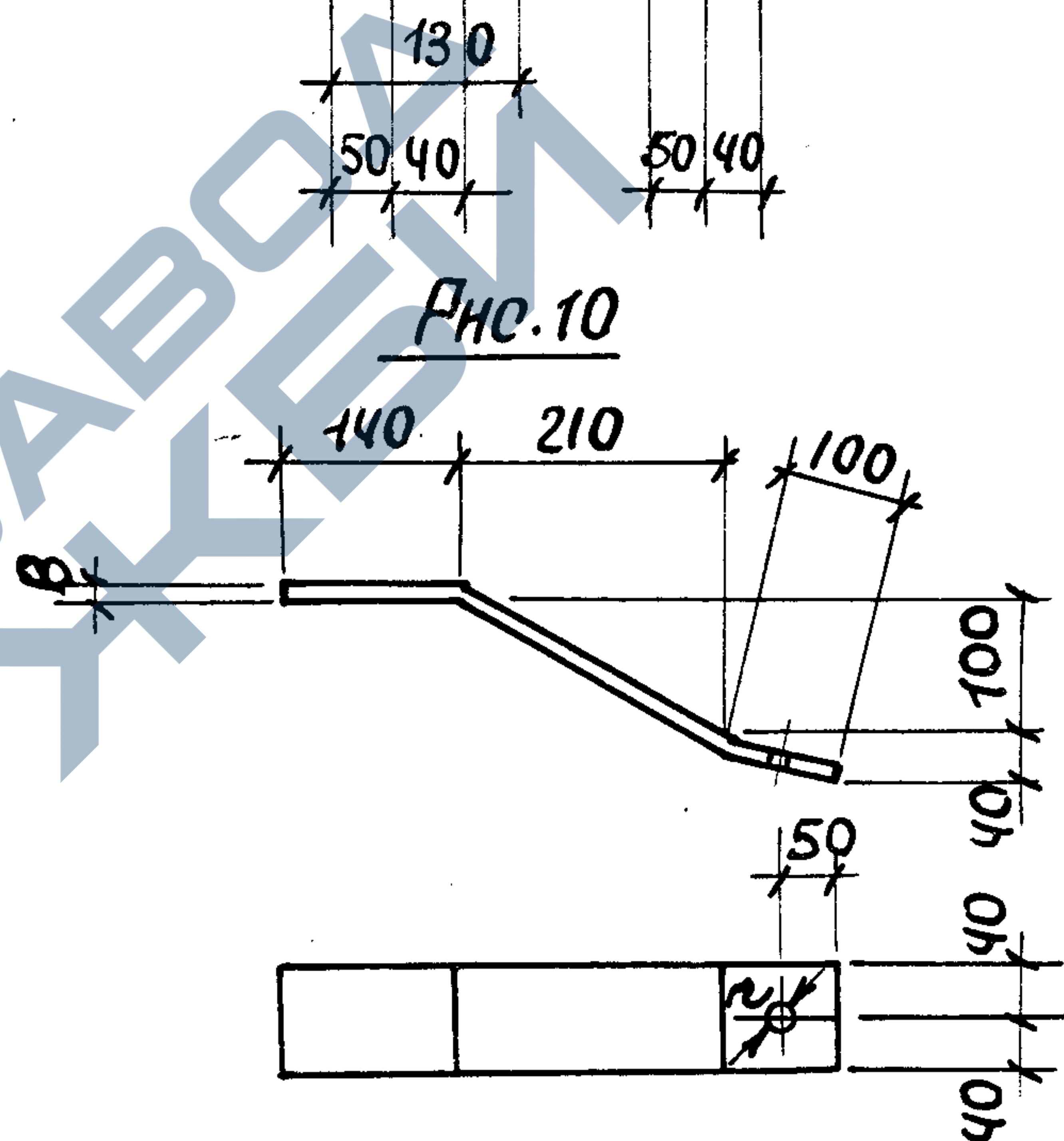


Рис. 11

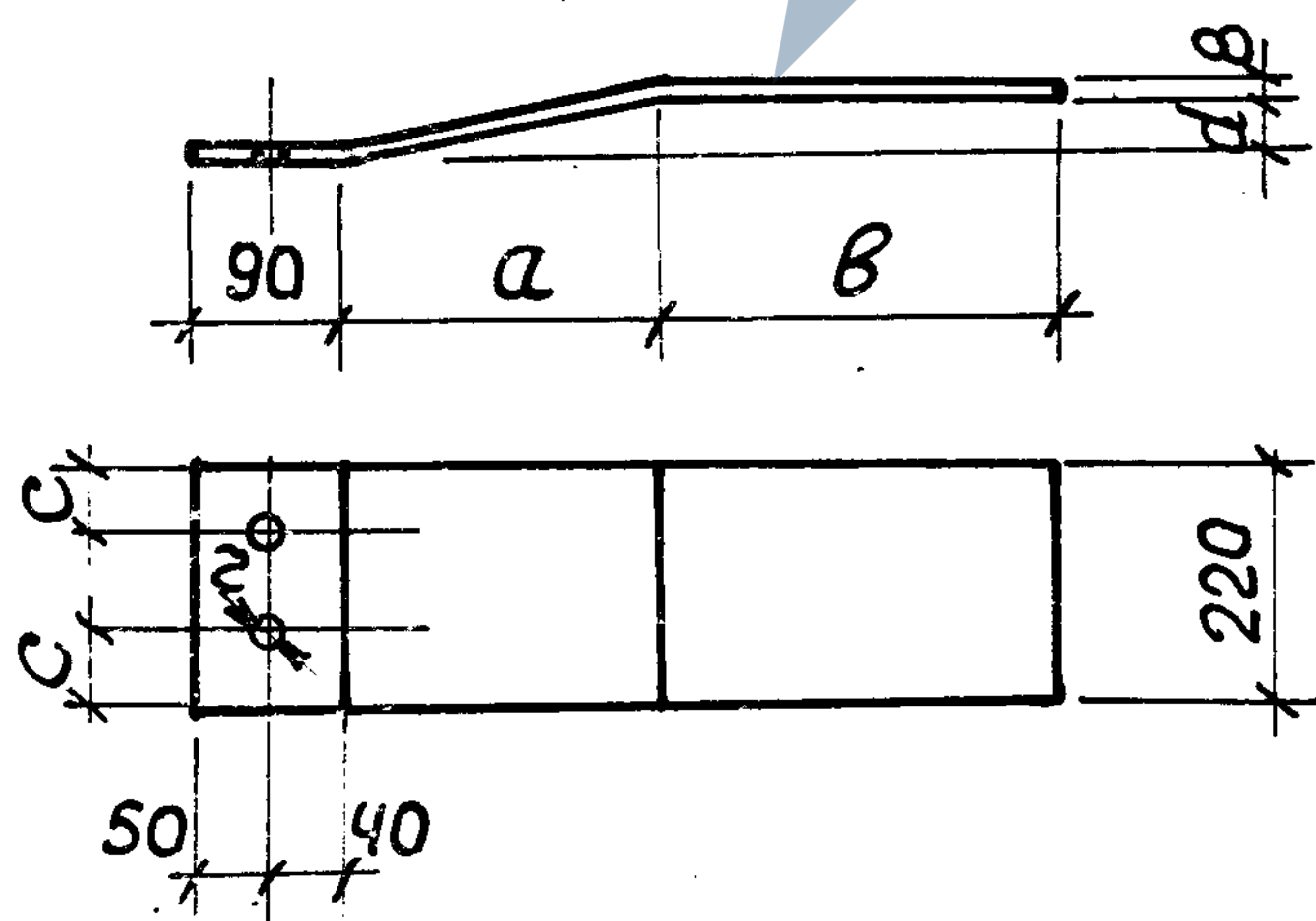
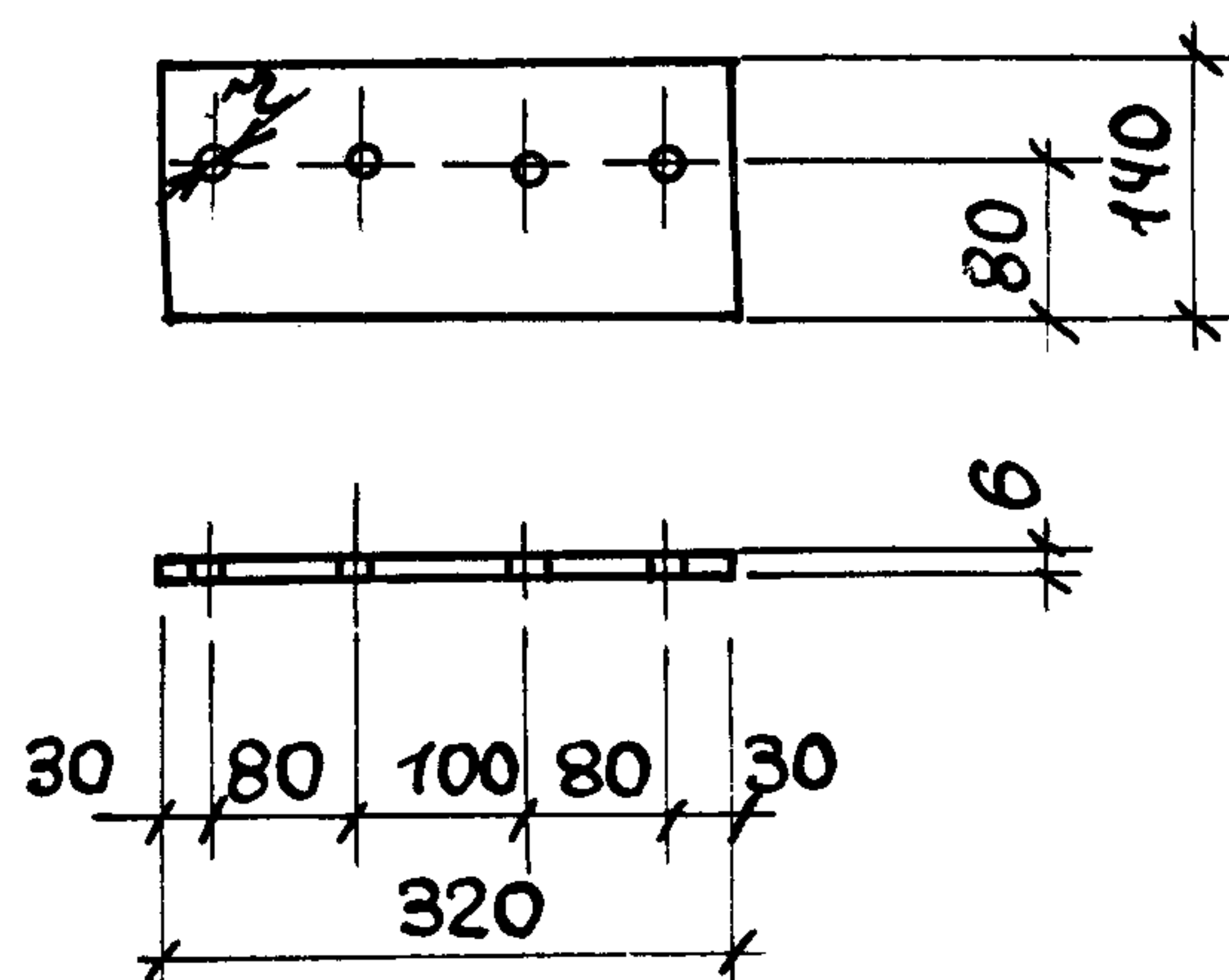


Рис. 12



1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист

2

20434-09 210

Рис. 13

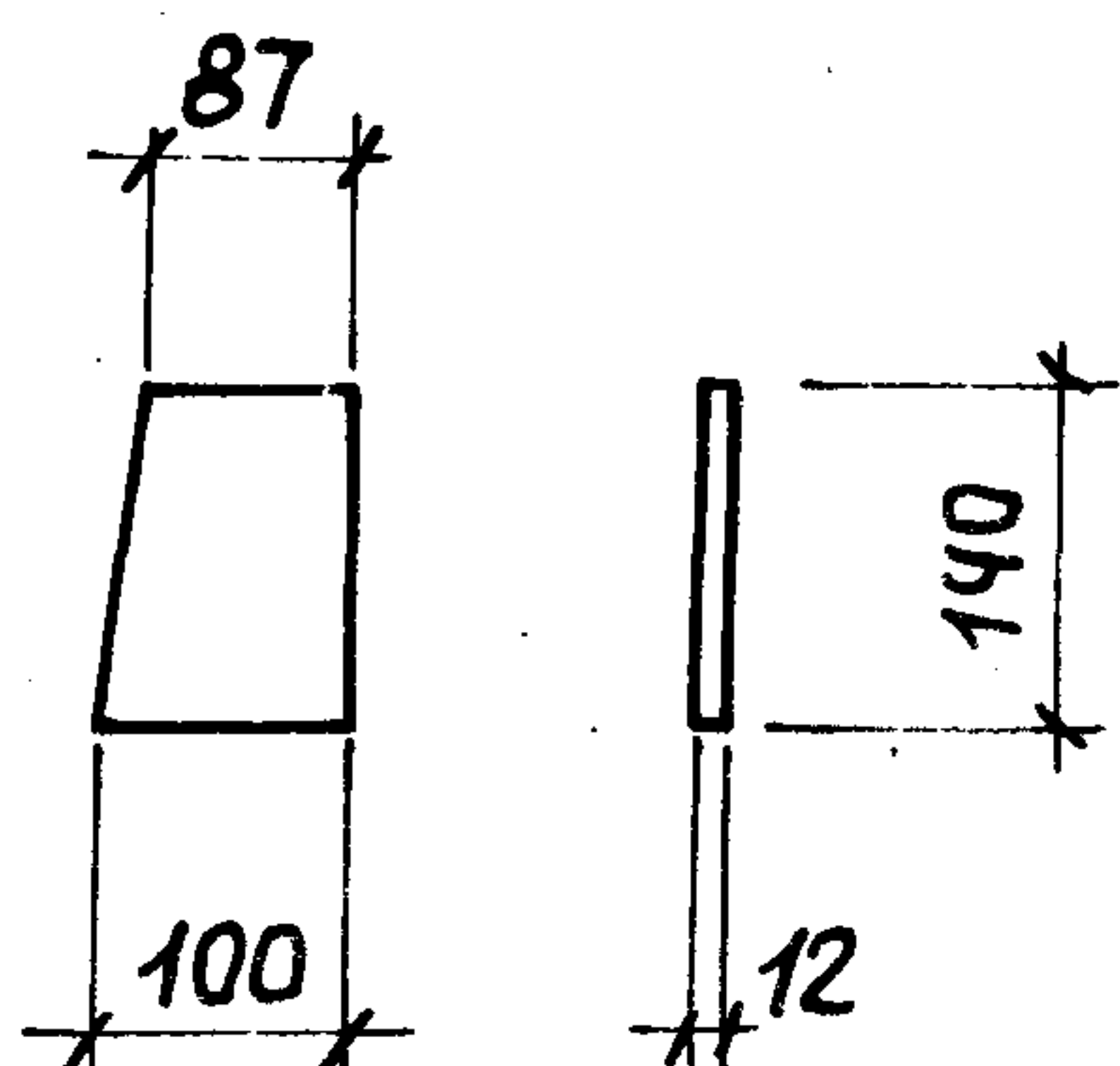
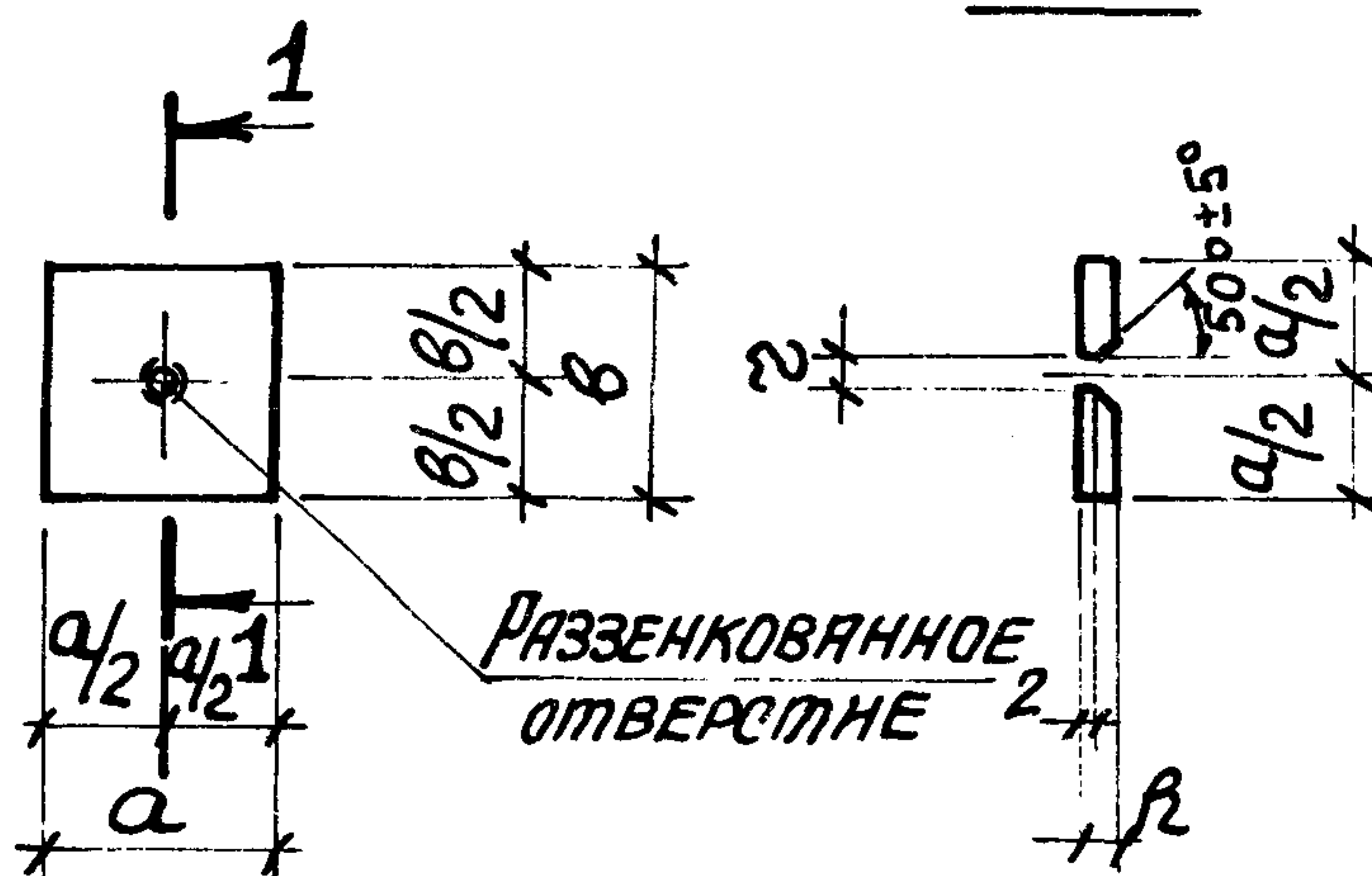


Рис. 14



1-1

Рис. 15

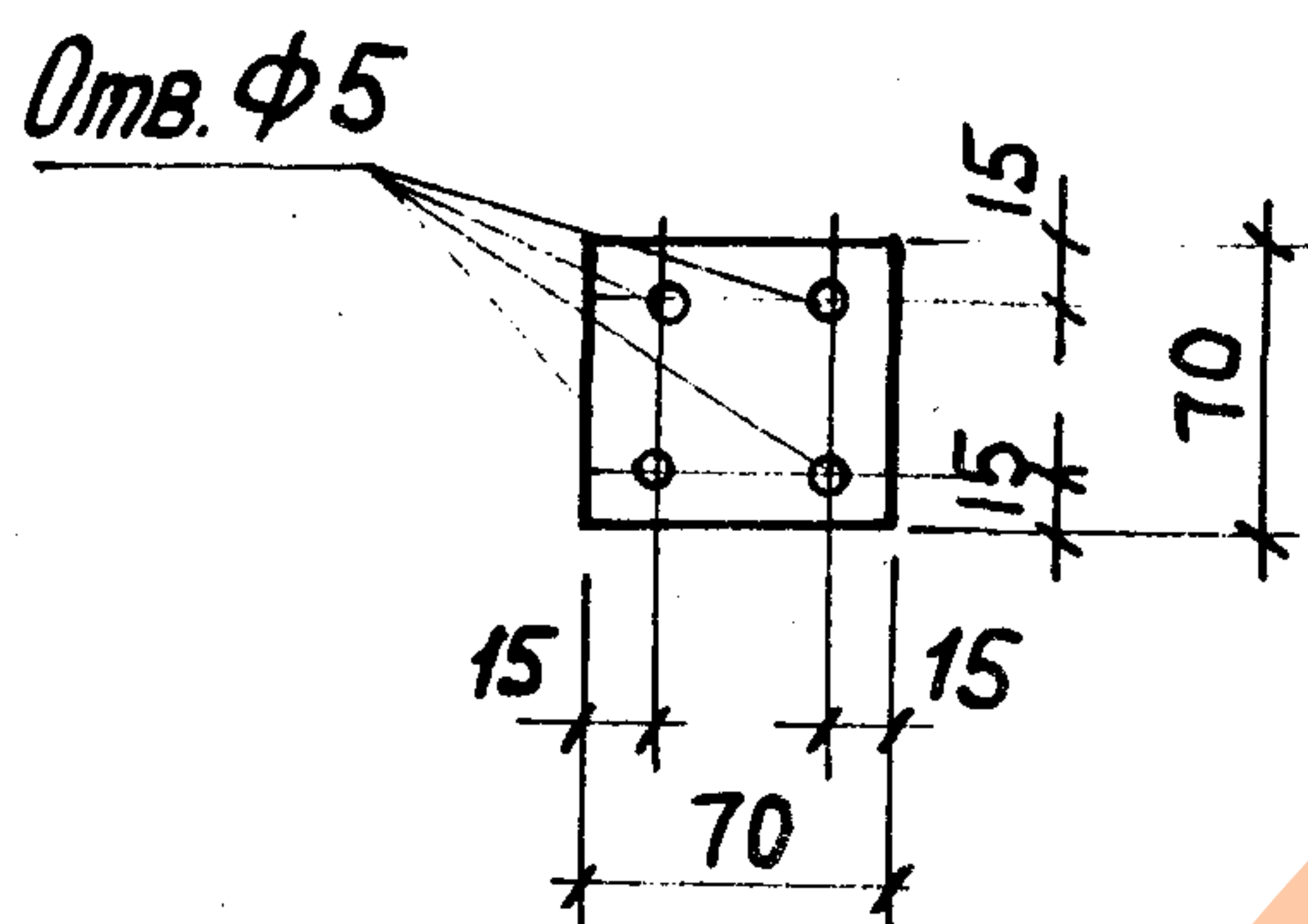


Рис. 16

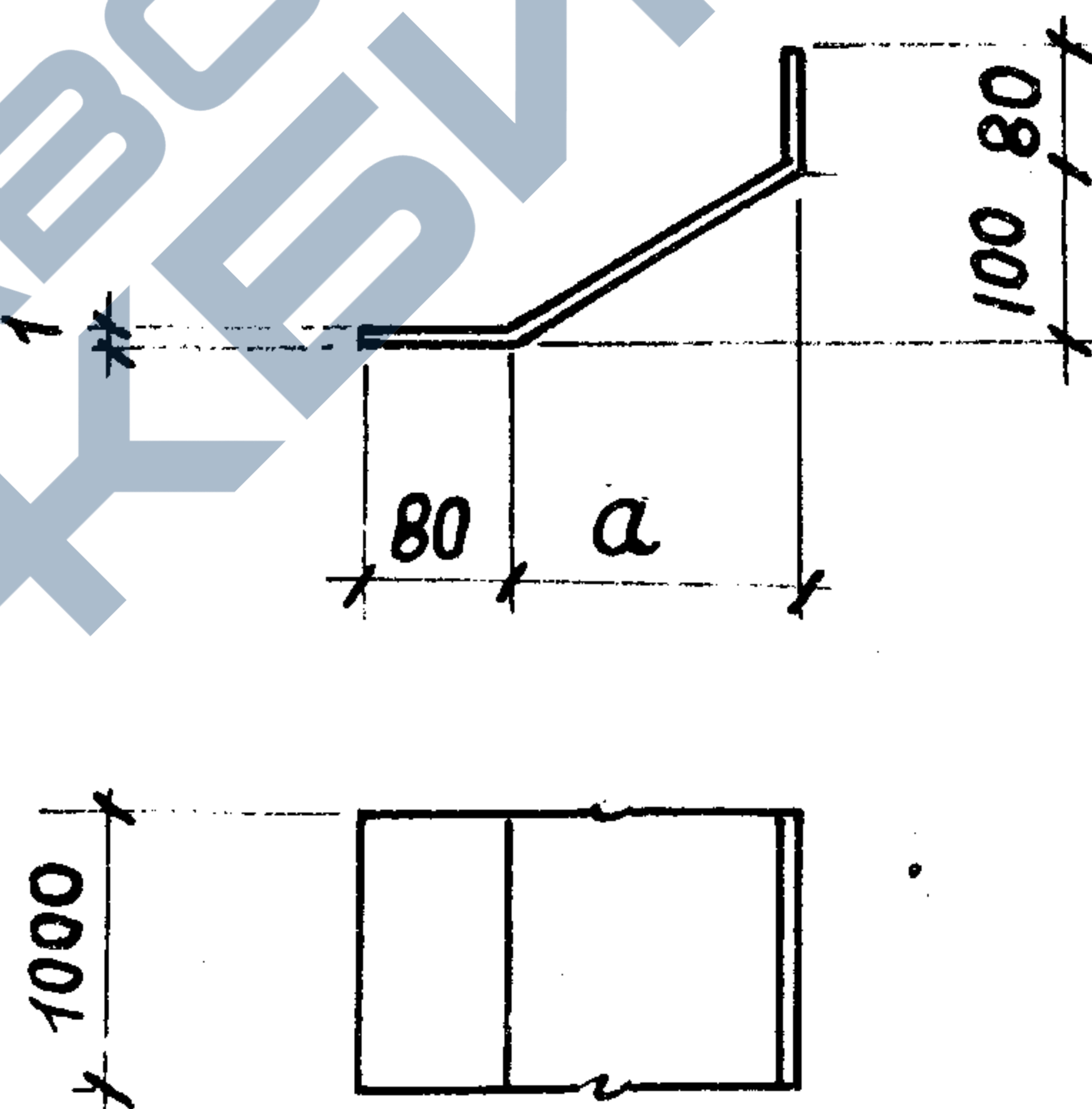
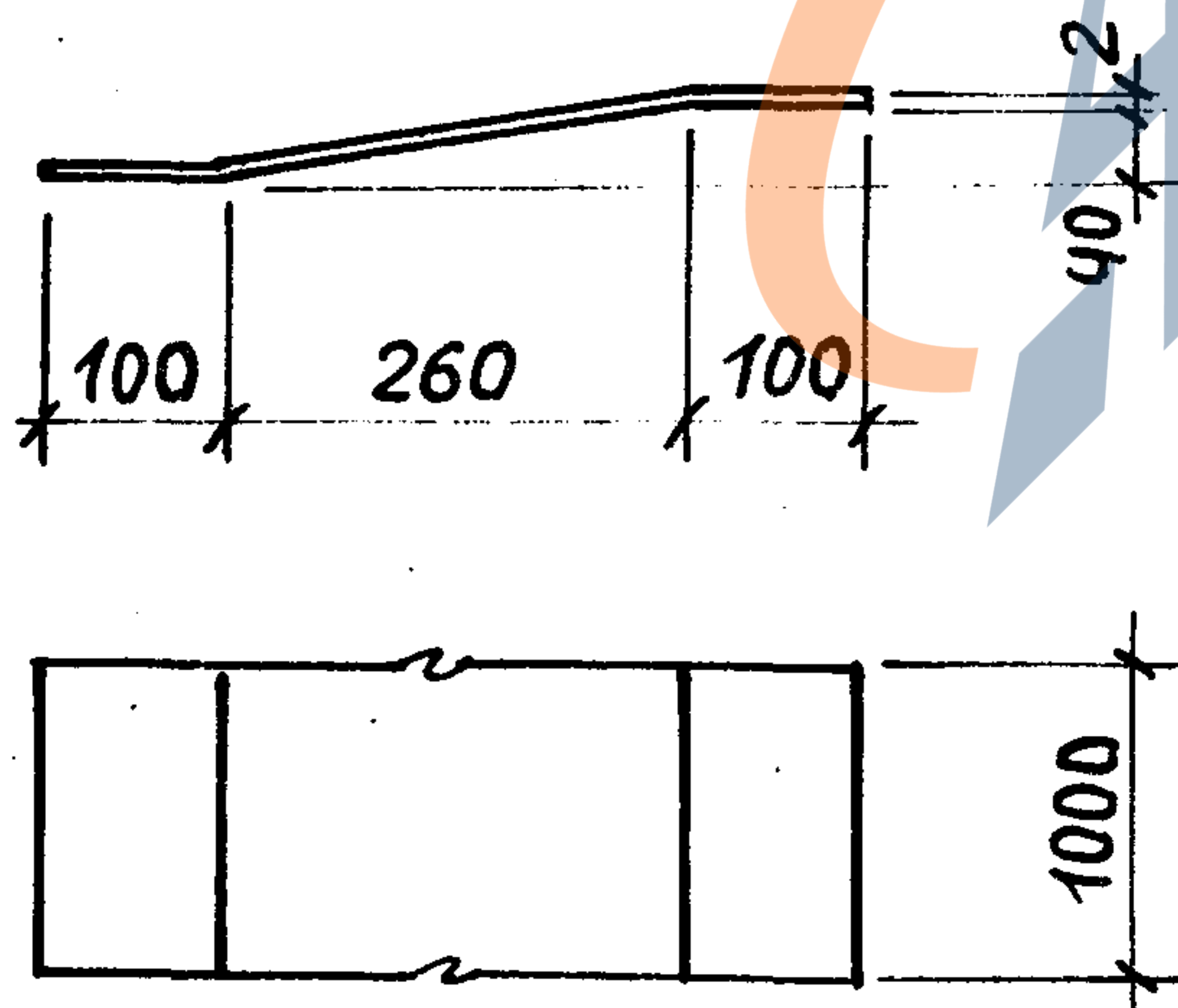


Рис. 17



Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	Примечание
		a	b	c	d	R	z		
1.030.9-2.7-2-0.00.3	1	50	50	—	—	8	—	0,2	
-01	—	60	60	—	—	10	—	0,3	
-02	—	500	290	—	—	10	—	11,4	
-03	—	50	50	—	—	10	—	0,2	
-04	—	500	300	—	—	10	—	11,8	
-05	—	500	300	—	—	12	—	14,1	
-06	—	70	70	—	—	12	—	0,5	
-07	—	500	250	—	—	8	—	7,9	
-08	—	500	250	—	—	10	—	9,8	
-09	—	500	250	—	—	12	—	11,8	
-10	—	200	100	—	—	8	—	1,3	
-11	—	100	100	—	—	16	—	1,3	
-12	4	250	130	170	40	8	13	2,0	
-13	5	60	60	—	—	6	13	0,2	
-14	—	50	50	—	—	5	11	0,1	
-15	14	120	60	—	—	10	16	0,6	
-16	1	300	100	—	—	12	—	2,8	
-17	2	100	120	60	—	12	—	1,1	
-18	—	140	140	50	—	10	—	1,5	
-19	3	140	120	—	—	10	—	1,3	
-20	1	400	90	—	—	8	—	2,3	
-21	6	150	190	100	110	—	21	2,6	
-22	10	—	—	—	—	—	21	2,4	
-23	14	60	60	—	—	12	18	0,3	
-24	—	60	60	—	—	12	20	0,3	
-25	—	80	80	—	—	16	22	0,7	

Изм. № 1099. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист
4

20434-09 212

Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	Примечание
		a	b	c	d	h	z		
1.030.9-2.7-2-0.00.3-26	14	80	80	—	—	16	24	0,7	
-27	-11-	80	80	—	—	16	26	0,7	
-28	11	140	250	50	70	—	21	6,8	
-29	13	—	—	—	—	—	—	1,2	
-30	1	100	60	—	—	10	—	0,5	
-31	3	400	60	—	—	10	—	1,9	
-32	7	—	—	—	—	—	12	1,4	
-33	9	—	—	—	—	—	—	4,8	
-34	1	160	80	—	—	12	—	1,2	
-35	8	—	—	—	—	—	21	5,6	
-36	12	—	—	—	—	—	12	2,1	
-37	6	330	240	90	70	—	21	3,4	
-38	11	240	400	50	70	—	21	10,0	
-39	-11-	240	300	50	70	—	21	8,2	
-40	-11-	150	220	50	70	—	21	6,5	
-41	-11-	340	100	40	70	—	21	7,3	
-42	-11-	300	250	50	70	—	21	8,8	
-43	6	260	270	90	70	—	21	3,0	
-44	15	—	—	—	—	—	—	0,1	
-45	16	70	—	—	—	—	—	2,2	ГОСТ
-46	-11-	170	—	—	—	—	—	3,0	19904-74*
-47	17	—	—	—	—	—	—	7,3	ГОСТ 19903-74*
-48	14	100	100	—	—	14	29	1,1	
-49	5	80	80	—	—	8	27	0,4	
-50	3	200	140	—	—	10	—	2,2	

ИНВ. № 10000. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.3

И/ИСТ

5

Рис. 1

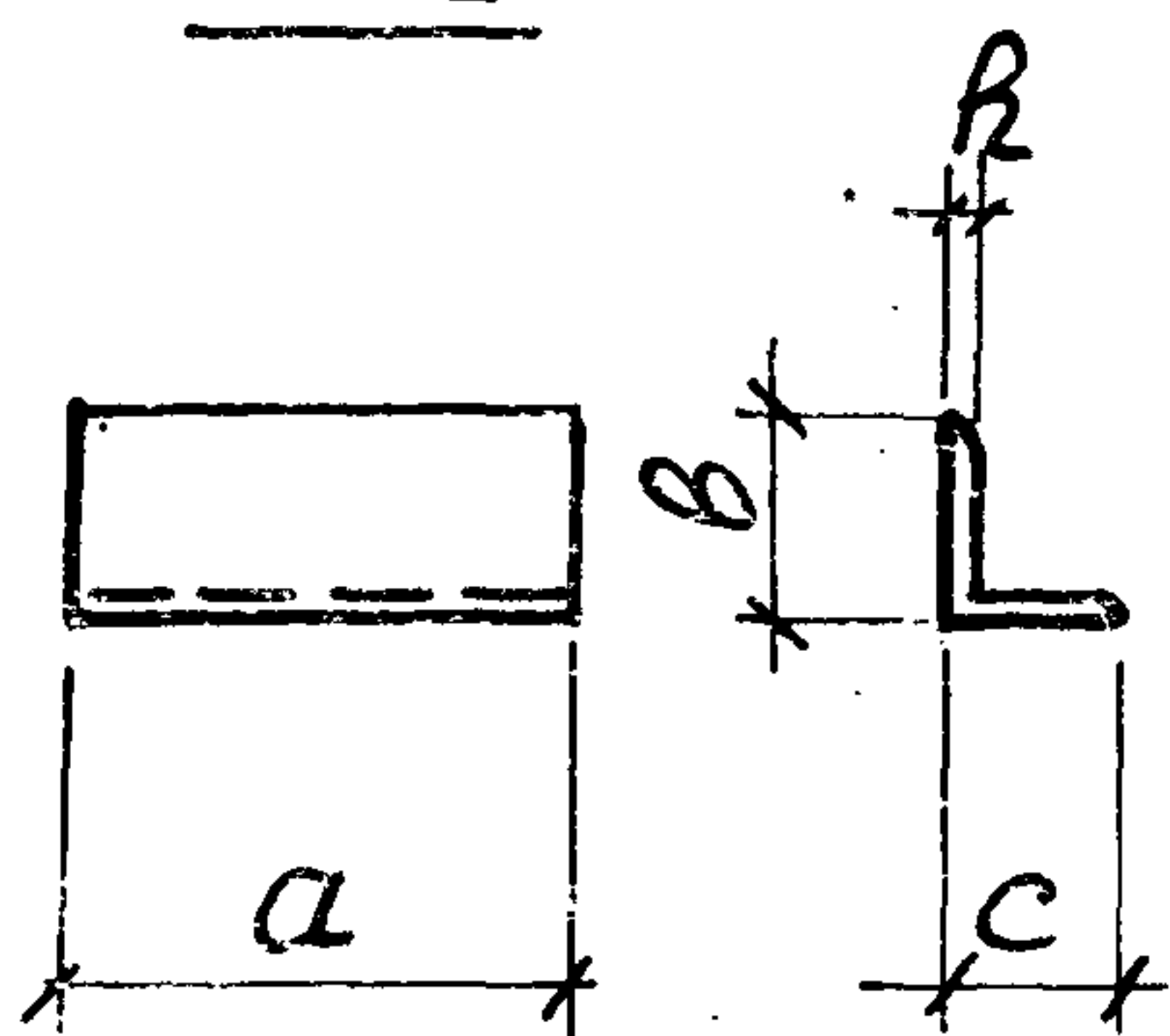


Рис. 2

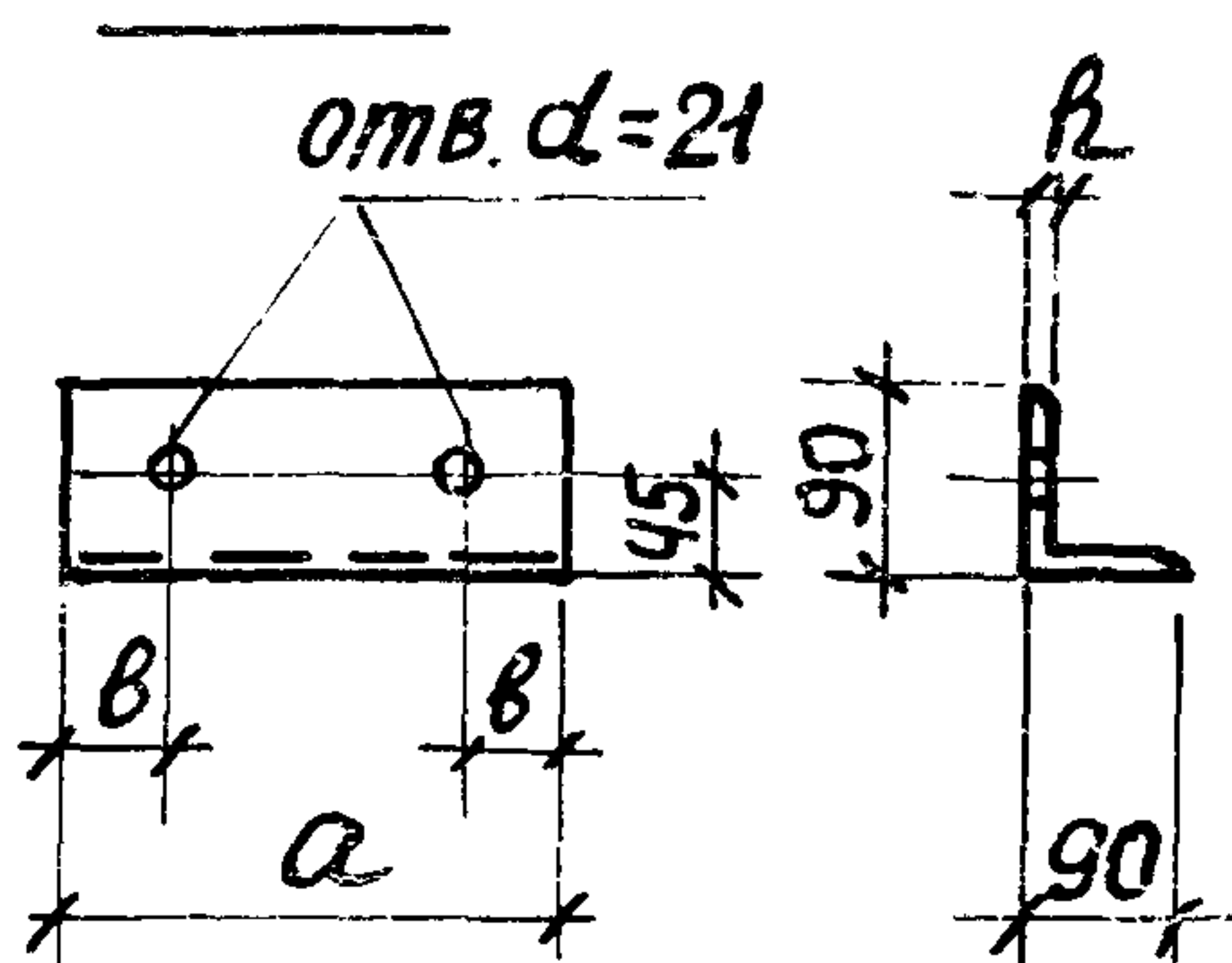
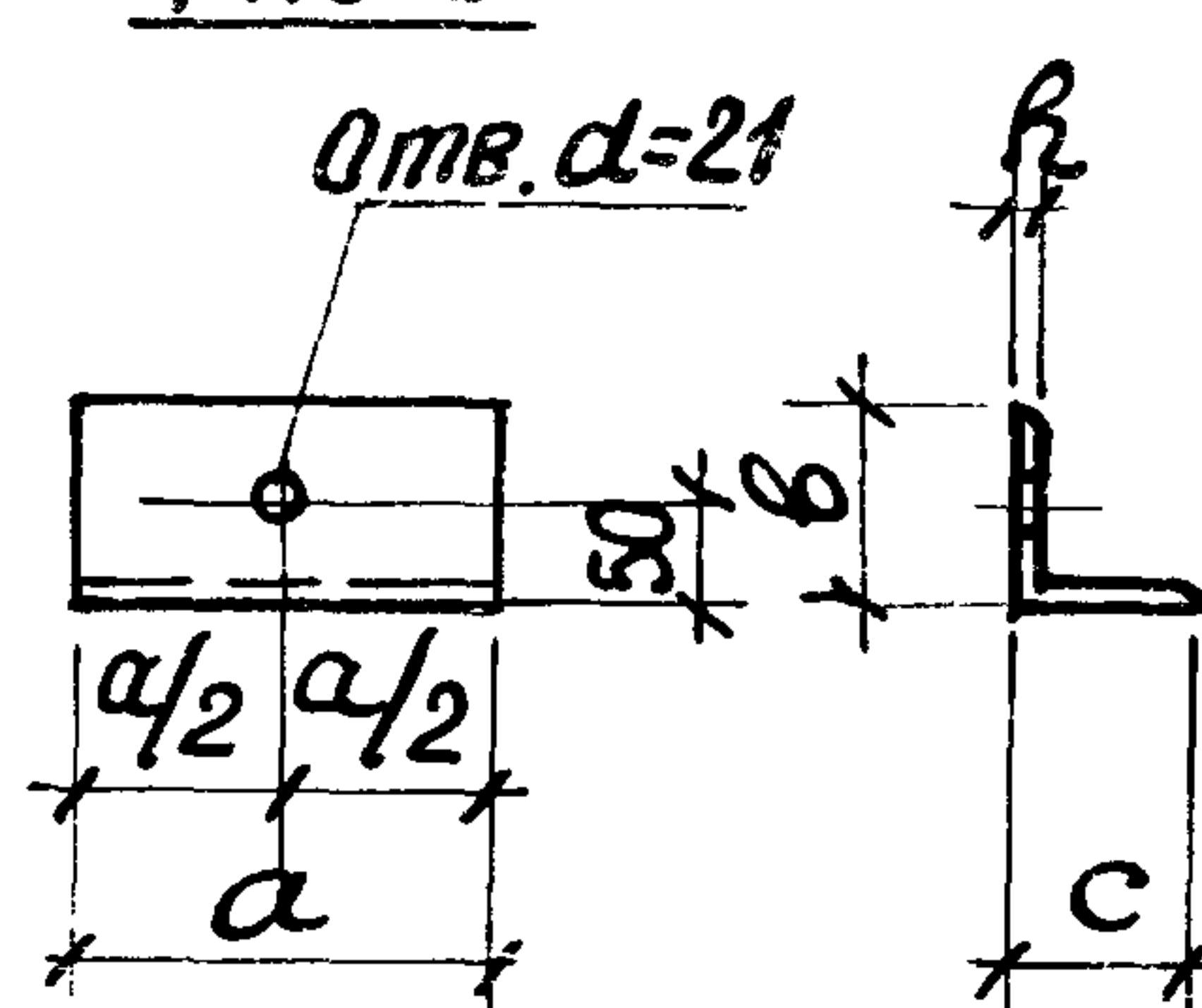


Рис. 3



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
		a	b	c	R		
1.030.9-2.7-2-0.00.4	1	250	90	90	6	2,1	
-01	—	300	90	90	6	2,5	
-02	—	500	100	63	6	3,8	
-03	—	300	110	70	8	3,3	
-04	—	200	100	63	6	1,5	
-05	—	60	75	50	6	0,3	
-06	—	60	75	75	6	0,4	
-07	—	150	75	50	5	0,7	
-08	2	490	50	—	8	5,3	
-09	—	700	160	—	8	7,4	
-10	3	150	100	160	10	3,0	
-11	1	200	100	160	10	4,0	

Нач. отд.	Бродский	Кис.		1.030.9-2.7-2-0.00.4		
Н. контр.	Чутякова	Чут.				
Гл. спец.	Коротецкий	Кис.		Уголок		
Ст. инж.	Чутякова	Чут.				
Исполн.	Проценко	Ялч.		ГОСТ 8509-72*	Старая масса	Масштаб
Проверил	Чутякова	Чут.			Р	Ст. табл.
				ГОСТ 8510-72*	Лист	Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЮБЕЛЬ ДРК-М10
ПАСПОРТ
И 761.00.00.000 ПС

Инд. №-порт.	Подпись и дата	Взял инв. №

1984

001711.00 015

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
Главное техническое управление
ВНИИМонтажспецстрой

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ДЮБЕЛЬ ДРК-М10

Рабочая конструкторская документация

11 761.00.00.000



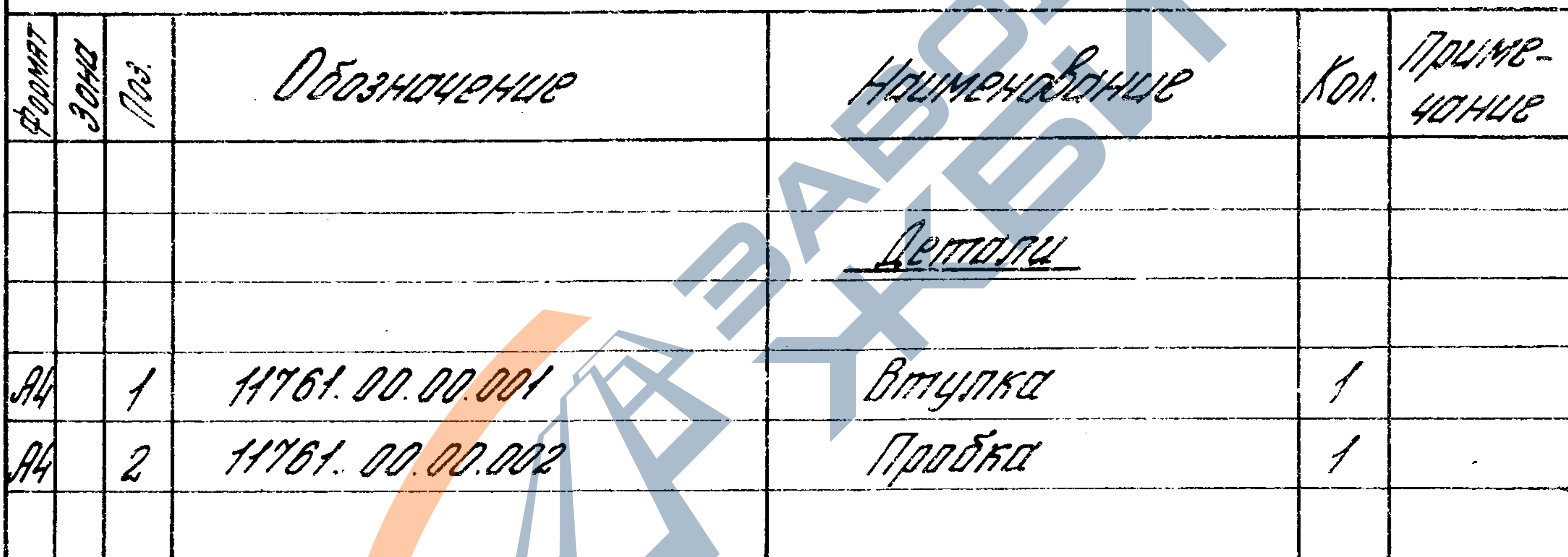
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1984

Копировала: ЧЕТЯЕВА

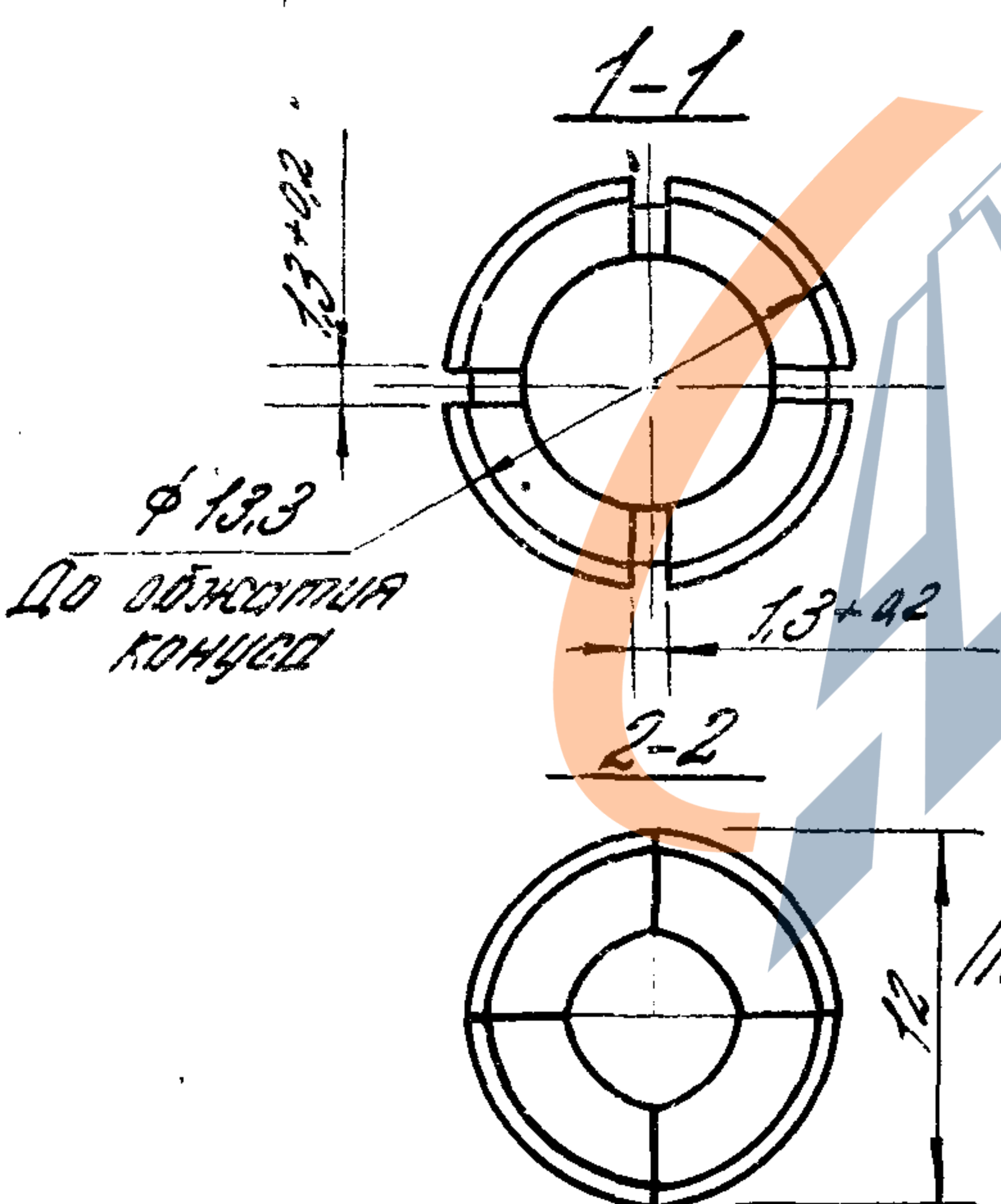
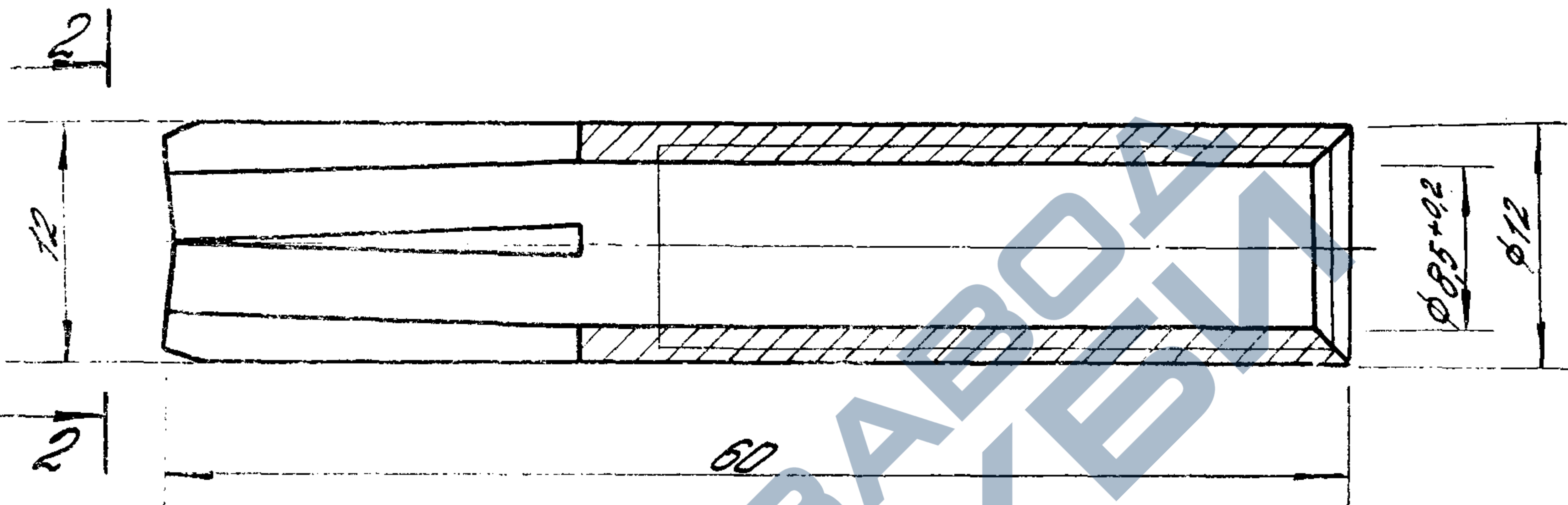
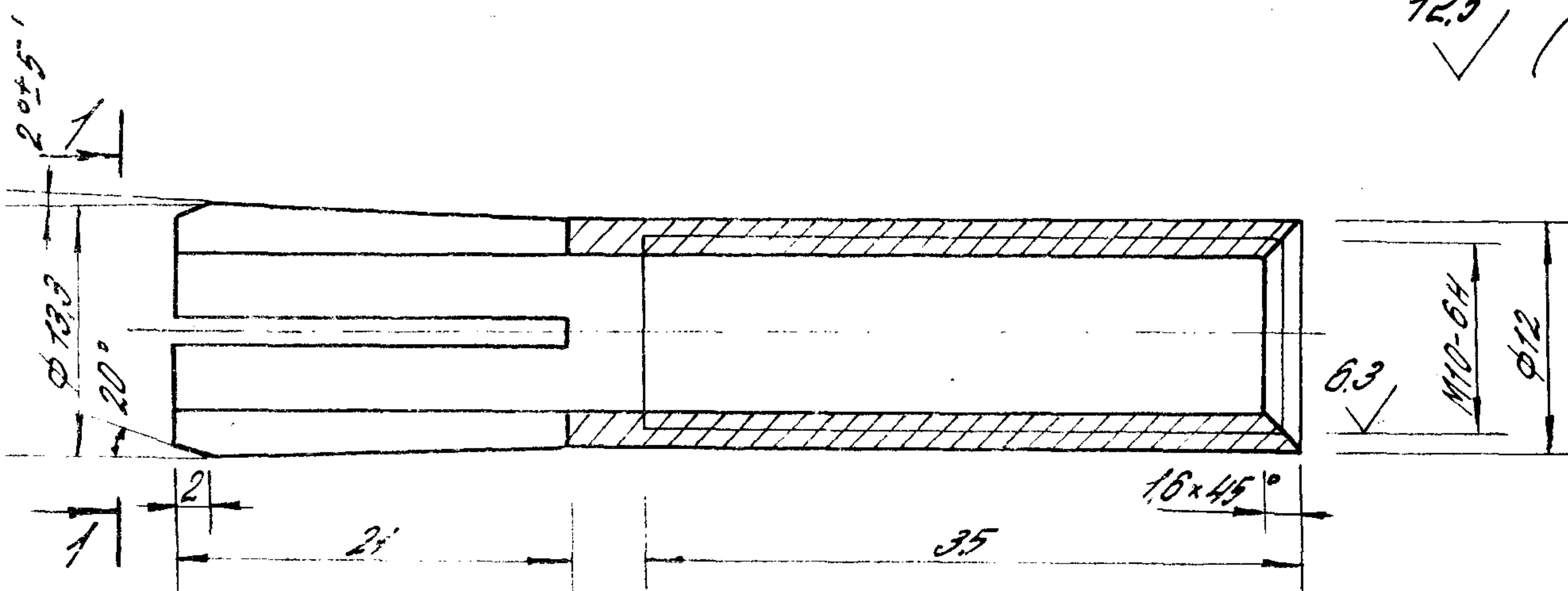
2 0434-09

217



20434-09 218

12.5 ✓ (✓)



1. НВ 105... 149
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h12, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие Ц9

После обжатия конуса

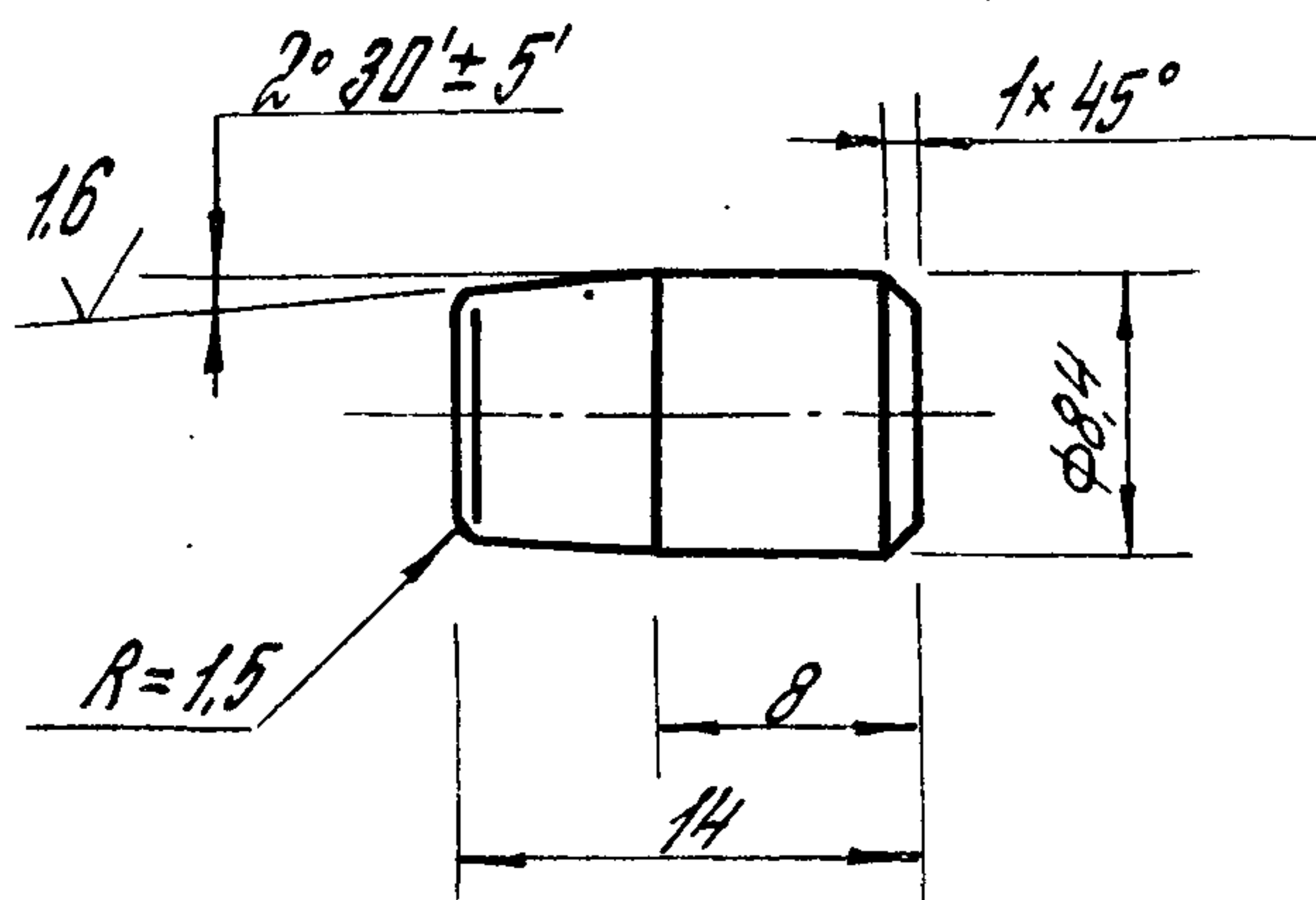
11761 00.00.001

Втулка

СТАДИЯ	МАССА	МОЩНОСТЬ
Р	0,027	2:1
Лист	Листов 1	

Сталь 20. ГОСТ 1050-74

ВНИМАНИЕ! СПЕЦИАЛЬНЫЙ

6.3
✓(✓)

1. НВ 149... 196
2. Предельные отклонения размеров:
вала $h12$, остальных $\pm \frac{1}{2} IT14$

11761.00.00.002

Пробка

Стрелка Масса Масштаб

p

0,006

2:1

Лист

Листов 1

Зав. лаб.	Александров	Александров
Н. контр.	Белов	Белов
Ст. н. сотр.	Белов	Белов
М. н. сотр.	Гольцев	Гольцев

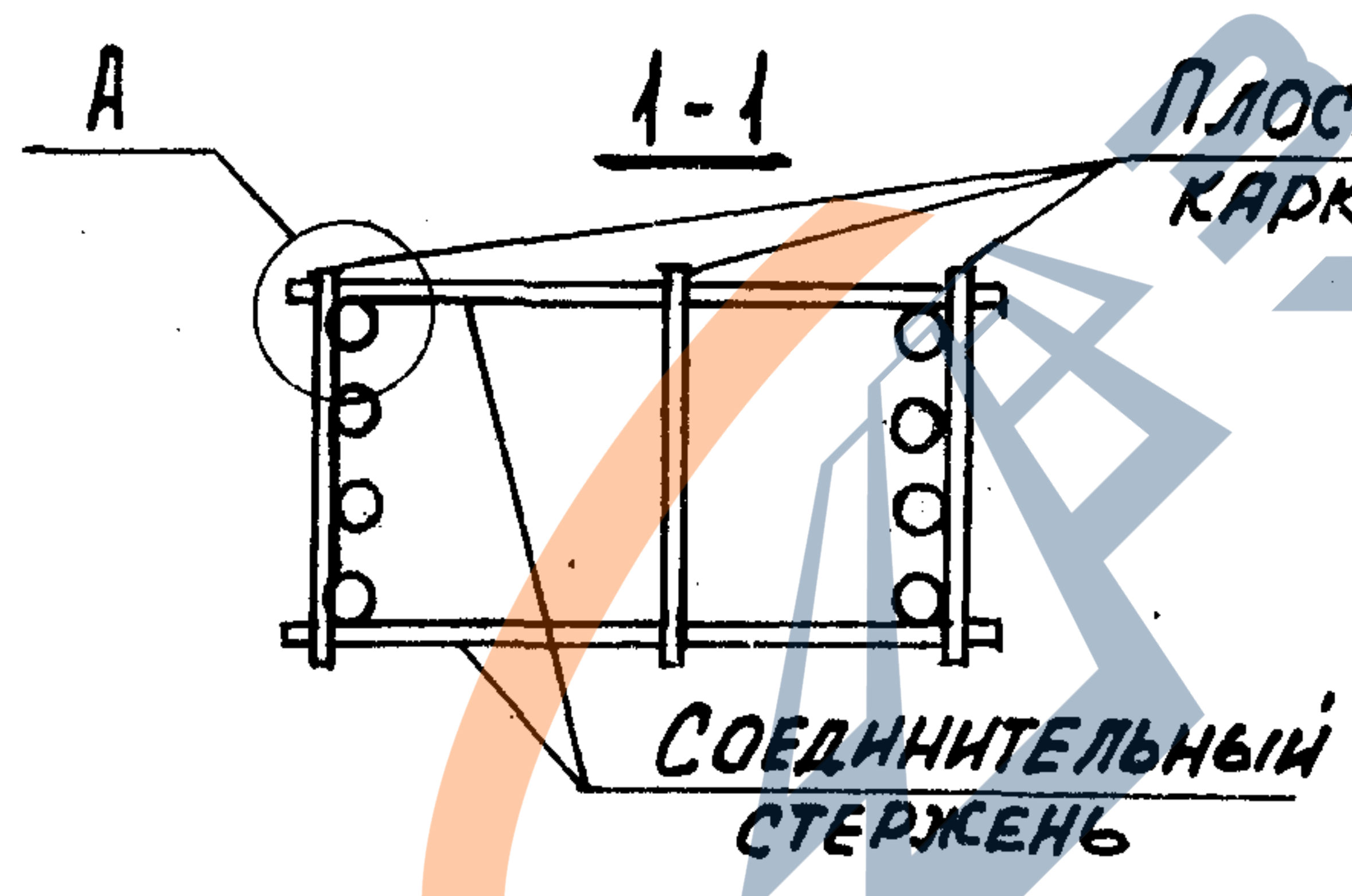
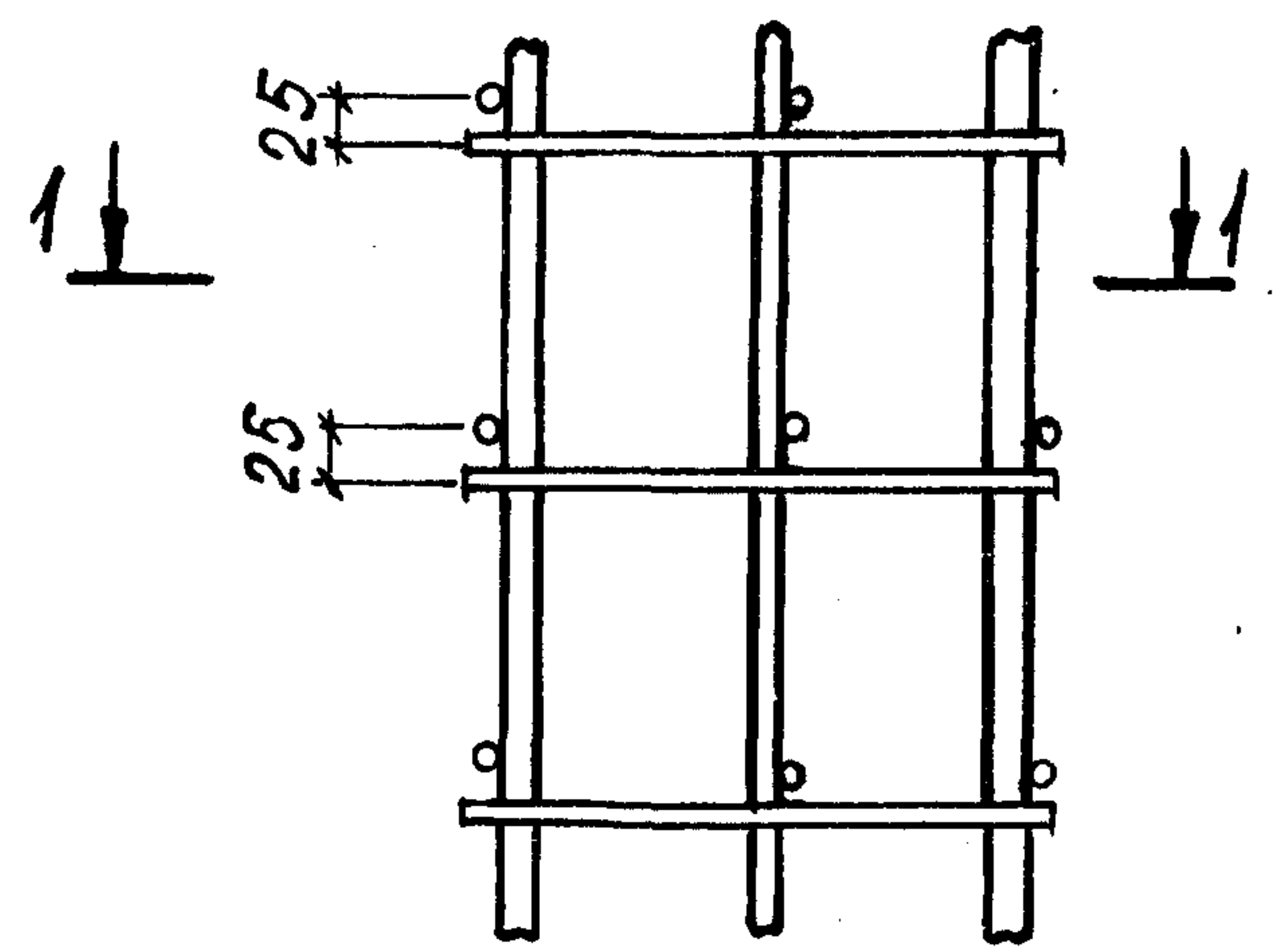
Сталь 35. ГОСТ 1050-74

ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ

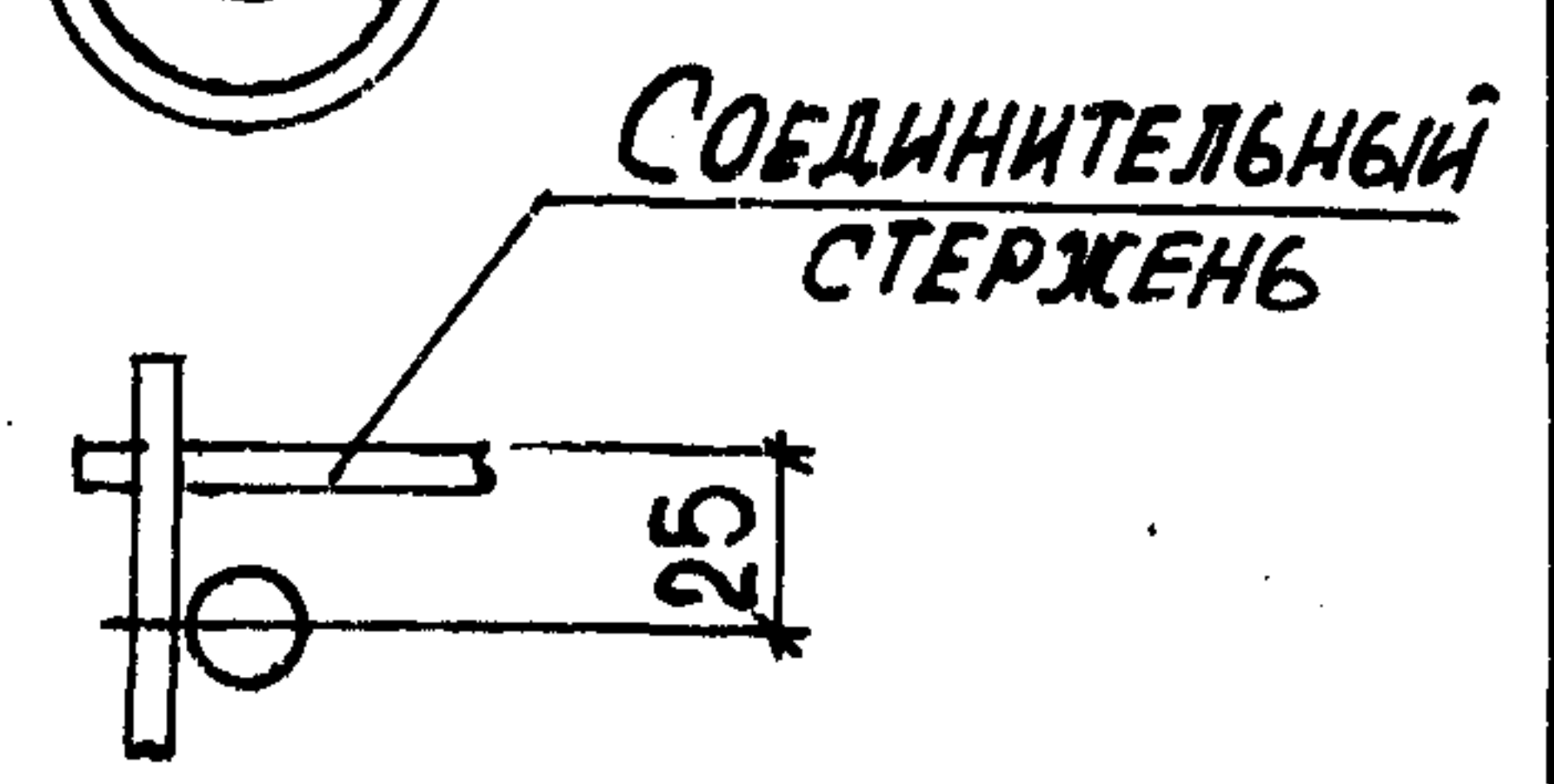
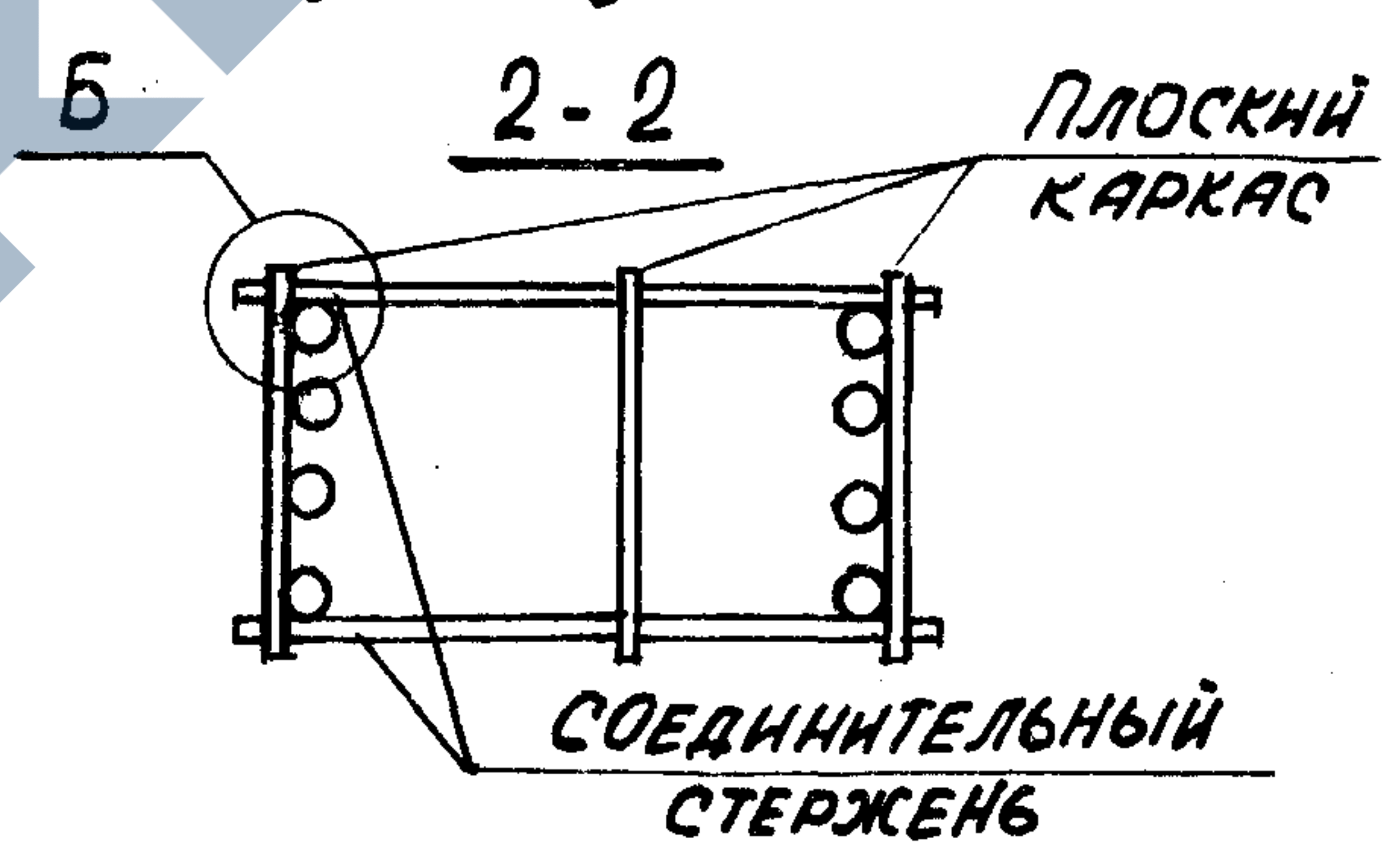
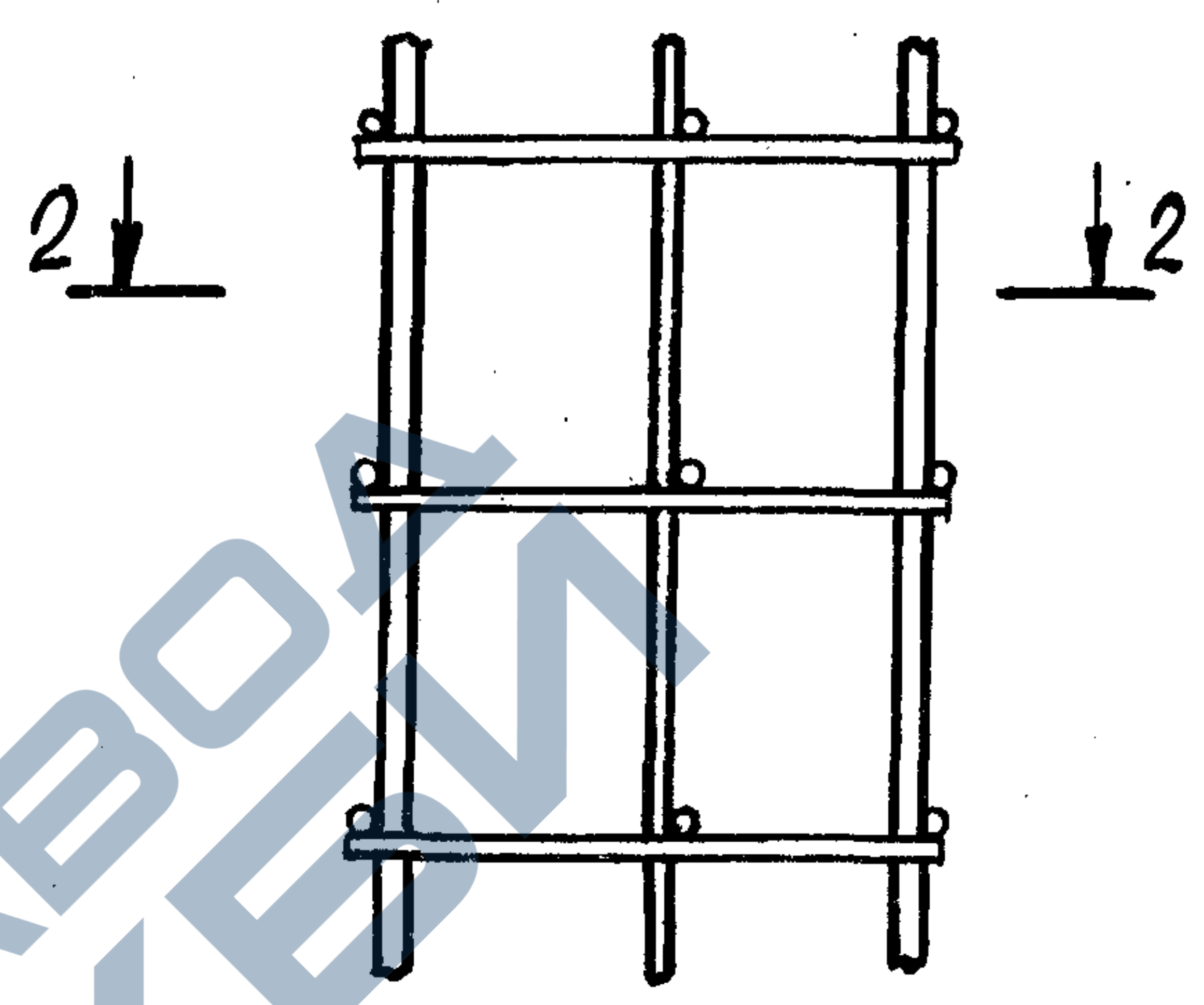
20434-09 220

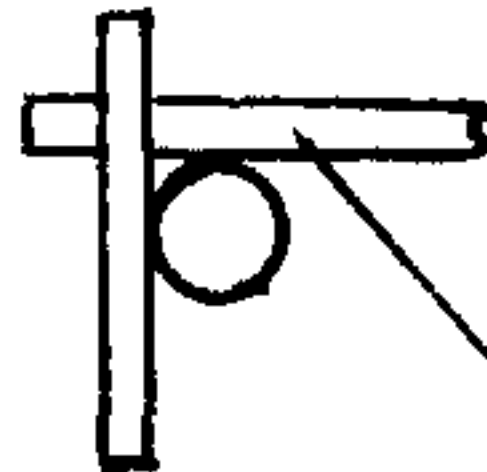
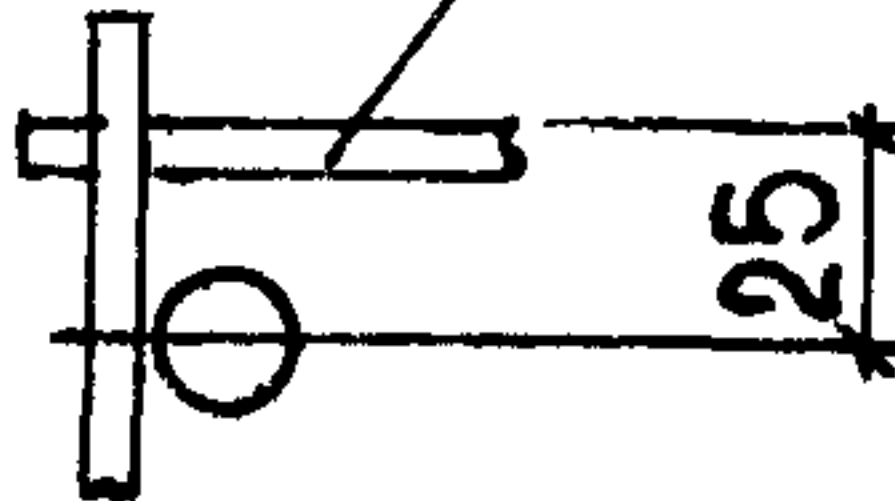
ПРИМЕРЫ ОБРАЗОВАНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО
КАРКАСА ПРИ ПОМОЩИ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ ДЛЯ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

а) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ

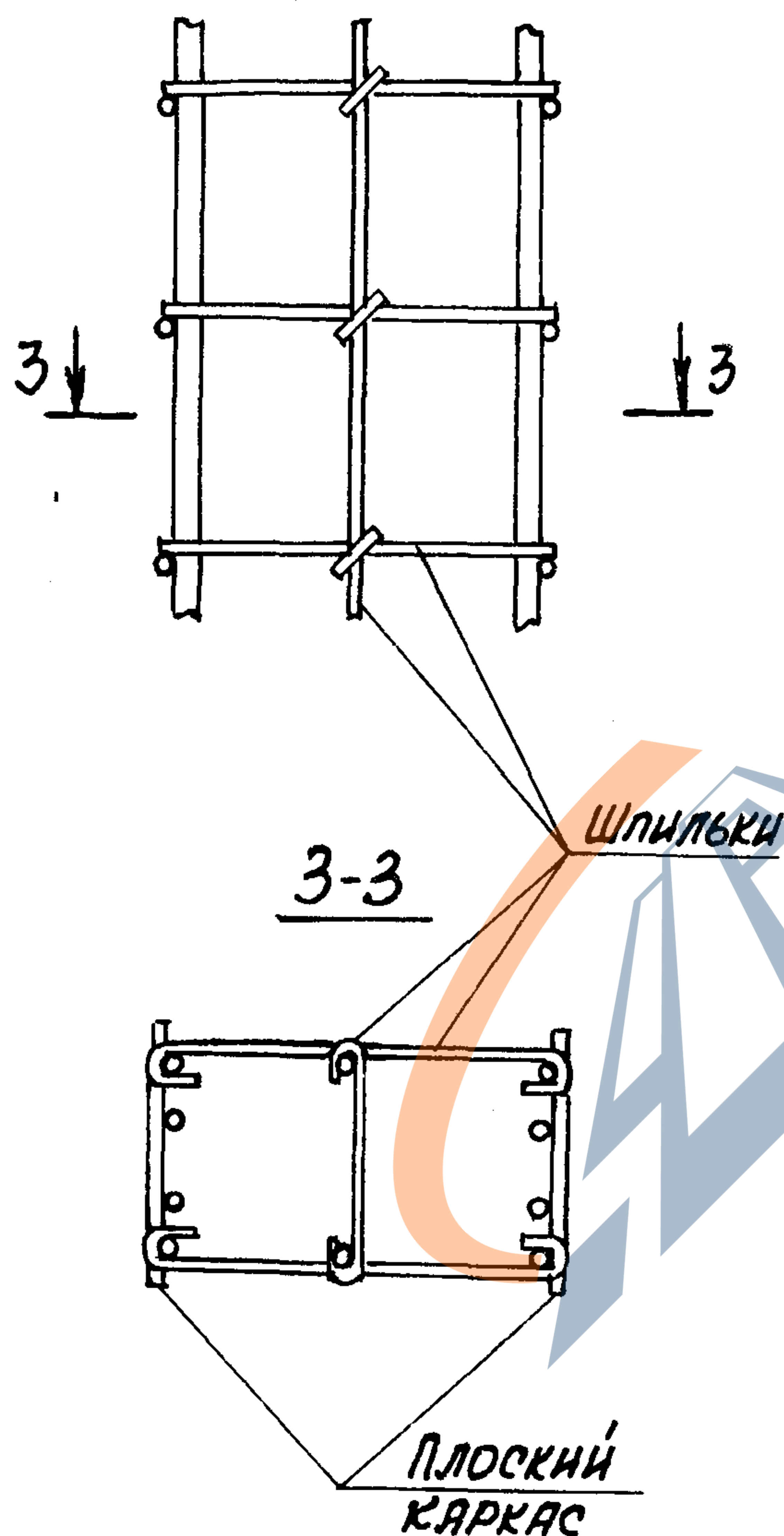


б) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							
			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ				
			1.030.9-2.7-2-0.00.5						
			Нач. отд.		БРАДСКИЙ	ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	Стадия	Лист	Листов
			Н. контр.		ЧУМАКОВА		Р	1	2
			Гл. спец.		КОРОТЕЦКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Рук. гр.		ЧУМАКОВА				
Исполн.		ПРОЦЕНКО							
Провер.		ЧУМАКОВА							

ПРИМЕР ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМА-
ТУРНОГО КАРКАСА ПРИ
ПОМОЩИ ШПИЛЕК



ПРИМЕР ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЖЕСТКОСТИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО
АРМАТУРНОГО КАРКАСА ПРИ
ПОМОЩИ СВЯЗЕВЫХ ДИАГОНАЛЬ-
НЫХ СТЕРЖНЕЙ

