

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-31

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ
ИХ КРЕПЛЕНИЯ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6м ПРИ РАЗЛИЧНЫХ
ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫХ РЕЖИМАХ

выпуск 4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7871

<https://zavodjbi.com/>
МОСКВА 1965

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-31

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ
ИХ КРЕПЛЕНИЯ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м ПРИ РАЗЛИЧНЫХ
ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫХ РЕЖИМАХ

выпуск 4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным
институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИИПРОМЗДАНИЙ/
и Государственным проектным институтом /ДЦПРОМСТРОЙПРОЕКТ/
при участии научно-исследовательского института железобетона /НИИЖБ/

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие с 1 мая 1965 г.
Государственным Комитетом по делам строительства СССР
приказ № 47 от 27 марта 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва 1965

<https://zavodjbi.com/>

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Вит. Г. Ивж
рук. сектора стенов.
Эл. Ивж. Проект
Эл. Ивж. Проект
Ст. инженер

Сухоме
Колос
Берег
Рудков

Температурно-влажностный режим
С.И. Ивж
И.И. Ивж
И.И. Ивж
И.И. Ивж

Эксперт
Эксперт
Эксперт
Эксперт

И.И. Ивж
И.И. Ивж
И.И. Ивж
И.И. Ивж

- 1 В настоящем выпуске даны рабочие чертежи железобетонных стеновых панелей длиной 6,0м для неотапливаемых промышленных зданий.
- 2 Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листе 1.
- 3 Панели представляют собой часторебристую железобетонную плиту, состоящую из продольных и поперечных ребер и полки
- 4 Указания по области применения и расчету панелей приведены в выпуске 1 серии СТ-02-31.
- 5 Бетон для панелей принят марки 300.
- 6 Панели армированы сварными каркасами и сварными сетками. Рабочая арматура сварных каркасов принята из стали класса А-III марки 35ГС и 25ГС.
- Сварные сетки изготавливаются из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I.
- 7 В соответствии с требованиями „Временных указаний по антикоррозийной защите закладных элементов и сварных соединений в крупнопанельных зданиях“ (СН 206-62), все закладные элементы панелей (исключая монтажные петли) должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжа-

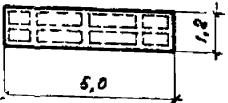
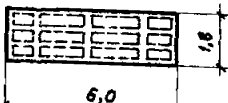
- того воздуха (см. приложение I СН 206-62), а также горячим цинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл 1 СН 206-62.
- 8 Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СН и ПТ-В. 5-62.
- 9 До начала серийного производства панелей заводом изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке Технические условия на изготовление и приемку панелей.
- 10 Величина отпускной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности бетона.
- 11 Панели должны изготавливаться в стальных формах. При этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертежах данного выпуска.
- 12 Складирование и транспортировка панелей должны осуществляться в положении „на ребро“.

с.р.
27.3/
ч. 4
л. лист
т.р 5
р. н. 9

100% ЗАКОН
ГП С.М.Ж.П. 10.05.1964
ГП С.М.Ж.П. 28.05.1964
Договор № 100/1964


Номенклатура стеновых железобетонных панелей

Таблица 1

Эскиз и номинальные размеры панели М	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели т	Объем бетона марки 300 м ³	Расход стали кг	Величина нормативной скорости ветра кг/м ²	Назначение панели		
	120	ПСЖ-1 1,2x6	0,9	0,34	38,6	50	Рядовая панель		
		ПСЖ-1а 1,2x6			38,6		Паралетная панель при привязке продольной стены „0”		
		ПСЖ-1б 1,2x6			41,0		Паралетная панель при привязке продольной стены „250”		
		ПСЖ-2 1,2x6			70	47,6	0,9	47,6	Рядовая панель
		ПСЖ-2а 1,2x6				47,6		Паралетная панель при привязке продольной стены „0”	
		ПСЖ-2б 1,2x6				59,0		Паралетная панель при привязке продольной стены „250”	
		ПСЖ-3 1,2x6				57,2		Рядовая панель	
		ПСЖ-3а 1,2x6				57,2		Паралетная панель при привязке продольной стены „0”	
		ПСЖ-3б 1,2x6				59,6		Паралетная панель при привязке продольной стены „250”	
	120	ПСЖ-1 1,8x6	1,2	0,50	49,4	50	Рядовая панель		
		ПСЖ-2 1,8x6			61,4	70	Рядовая панель		
		ПСЖ-3 1,8x6			74,2	90	Рядовая панель		

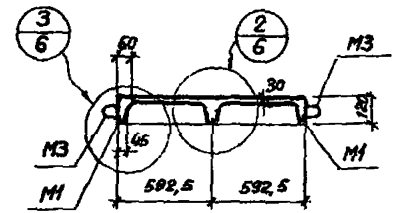
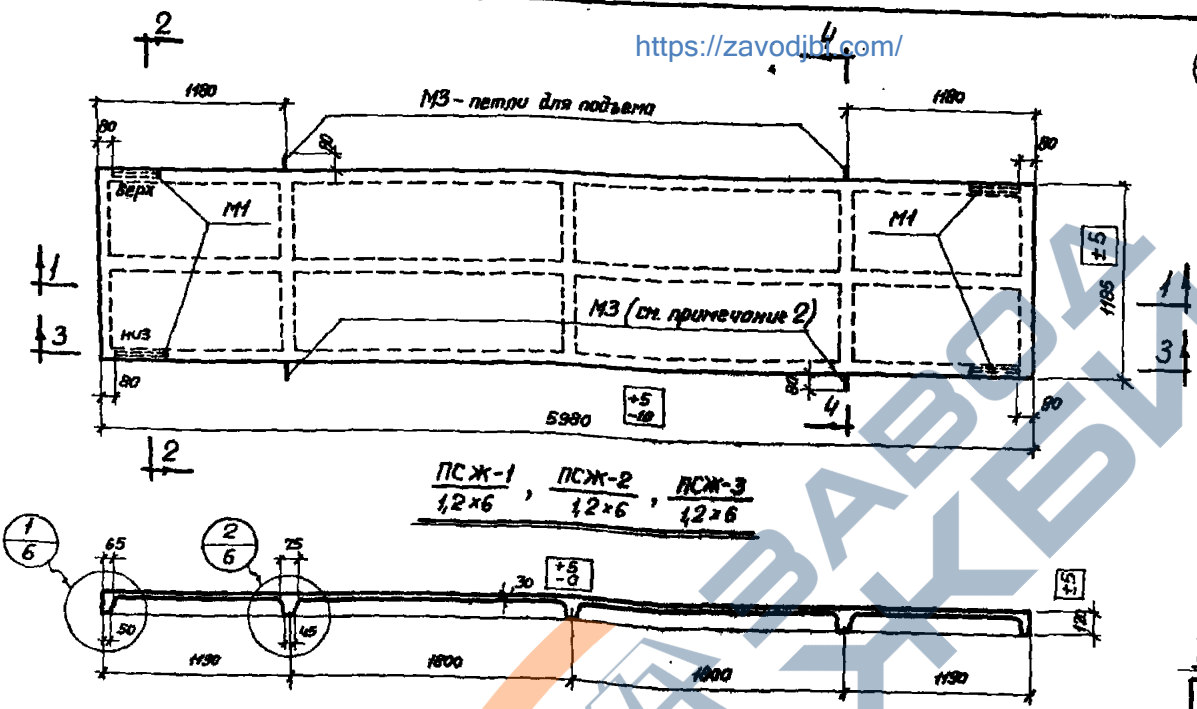
ШИП
 СТ-02-31
 Выпуск 4
 1
 Инв. №
 17 в.м.с.д.
 17 в.м.с.д.
 Проверил
 Проверил
 Селекс
 Барко
 Рудков
 Дата выпуска: Сентябрь 1964г.

44560

	Железобетонные панели для стен металлургических промышленных зданий	СТ-02-31 Выпуск 4
	Номенклатура стеновых железобетонных панелей	Лист 1

<https://zavoditj.com/>

ИДР
- 02-31
Зып. 4
Тарж.-Лист
2
Шв. №
Утверждаю
И.И.И.
Проверил
Директор
Салас
Вана
Рудков
Дата выпуска: сентябрь 1964г.



Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
ПСЖ-1 1,2x6	M1	4	13
ПСЖ-2 1,2x6	M3	4	
ПСЖ-3 1,2x6			

Технико-экономические показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСЖ-1 1,2x6	4,9	300	0,34	38,6
ПСЖ-2 1,2x6				47,6
ПСЖ-3 1,2x6				57,2

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 5782-59				Угловая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 909-57		
	класса А-III			Угало	класса А-I		Угало	класса В-I		Угало	Угало
	Φ, мм	12AIII	10AIII		Φ, мм	Угало		Φ, мм	Угало		
	12AIII	10AIII	8AIII	10AII	8AII	8BII	4BII	Угало	Угало		
ПСЖ-1 1,2x6	-	-	13,4	13,4	2,4	2,4	-	3,6	3,6	7,2	7,2
ПСЖ-2 1,2x6	-	22,2	5,3	27,5	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2
ПСЖ-3 1,2x6	31,8	-	5,3	37,1	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2

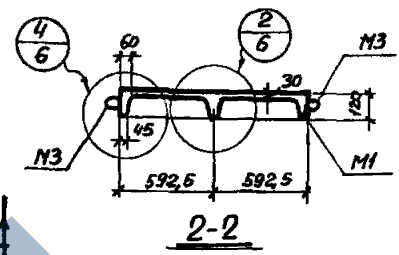
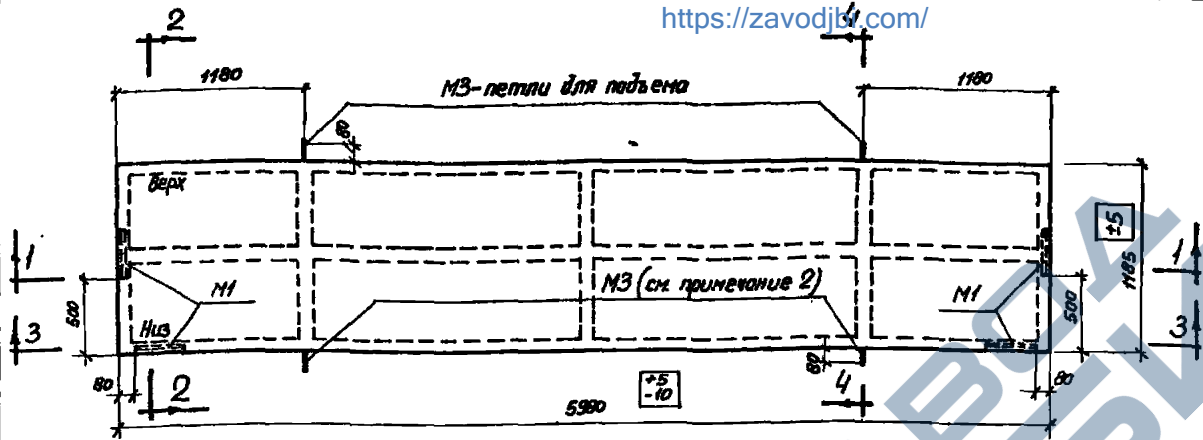
Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Петли М3, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

ТА 1964г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	Ст-02-31 Выпуск 4
	Испылудочный чертеж рядовых панелей размером 1,2x6м. Технико-экономические показатели	Лист 2

<https://zavodjki.com/>

Шифр
7-02-31
Вып. 4
арх.-Лист
3
ИВ. №2



Спецификация марок закладных элементов на одну панель

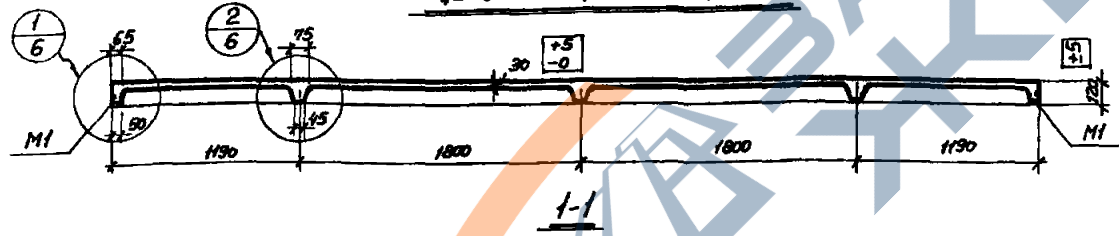
Марка панели	Марка элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПЖ-1а 12x6	M1	4	13
ПЖ-2а 12x6	M3	4	
ПЖ-3а 12x6			

Технико-экономические показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЖ-1а 12x6	0,9	300	0,34	38,6
ПЖ-2а 12x6				47,6
ПЖ-3а 12x6				57,2

Исполнитель: [blank]
Проверенный: [blank]
Согласовано: [blank]
Дата выпуска: сентябрь 1964 г.

ПЖ-1а, ПЖ-2а, ПЖ-3а
12x6, 12x6, 12x6



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53				Условная марка С-3 по ГОСТ 5051-57		
	класса А-III		класса А-II		класса В-I		Проф. 163x6	Углов	7,2	7,2	
	Ф, мм	Углов	Ф, мм	Углов	Ф, мм	Углов					
ПЖ-1а 12x6	-	-	19,4	19,4	24	24	-	9,6	9,6	7,2	7,2
ПЖ-2а 12x6	-	22,2	5,3	27,5	24	24	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2
ПЖ-3а 12x6	31,8	-	5,3	37,1	24	24	2,1	8,4	19,5	7,2	7,2

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Петли М3, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

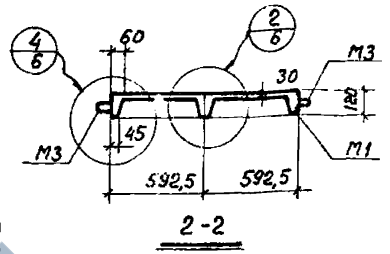
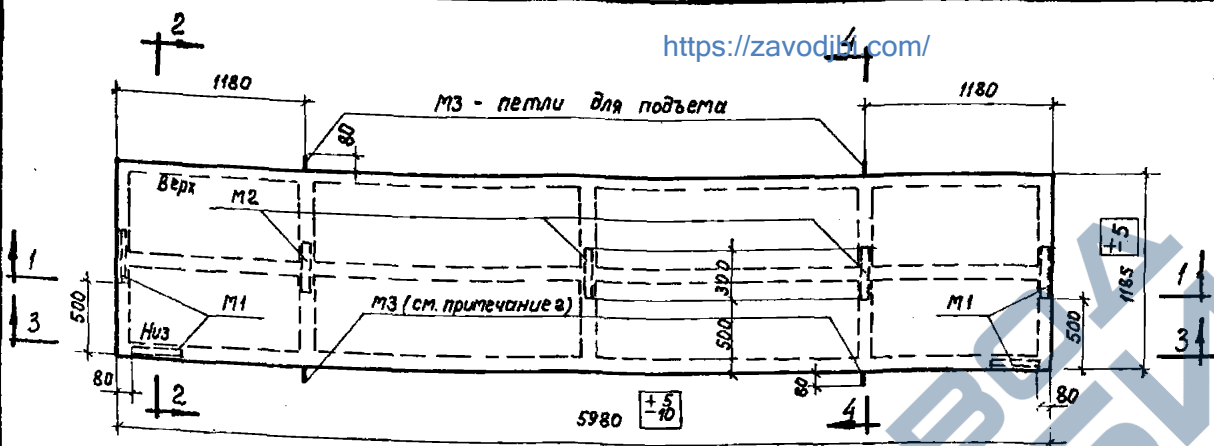
ТЛ
1964 г.

Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий
Опалубочный чертеж параллельных панелей размером 12x6м, при приваде продольной стены „0“. Технико-экономические показатели

СТ-02-31
Выпуск 4
Лист 3

<https://zavodib1.com/>

1000
- Д2-31
Вып. 4
Парк-Лист
4
Инв. №

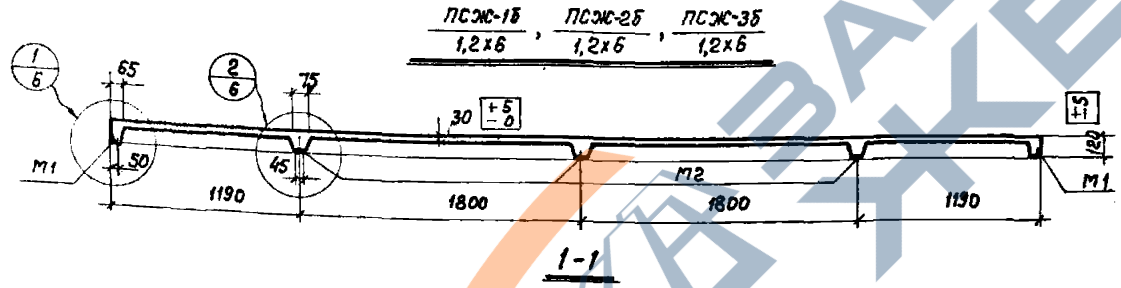


Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-ч шт.	Листа
ПСЖ-1Б 1,2x6	M1	4	13
	M2	3	
	M3	4	

Технико-экономические показатели одной панели

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПСЖ-1Б 1,2x6	0,9	300	0,34	41,0
ПСЖ-2Б 1,2x6				50,0
ПСЖ-3Б 1,2x6				59,6



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6782-53				Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57		Пансовая сталь марки Ст3 ГОСТ 103-57		
	класса А-III		класса А-I		класса В-I		Проф. 1,63x6	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого							φ, мм
ПСЖ-1Б 1,2x6	—	—	20,0	20,0	2,4	2,4	—	9,6	9,6	7,2	7,2	1,8	1,8
ПСЖ-2Б 1,2x6	—	—	22,2	5,9	28,1	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	1,8	1,8
ПСЖ-3Б 1,2x6	31,8	—	5,9	37,7	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	1,8	1,8	1,8

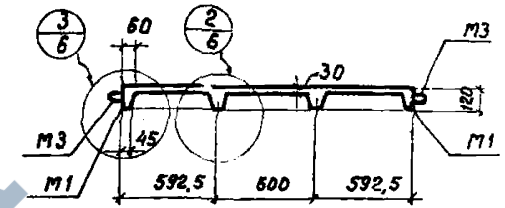
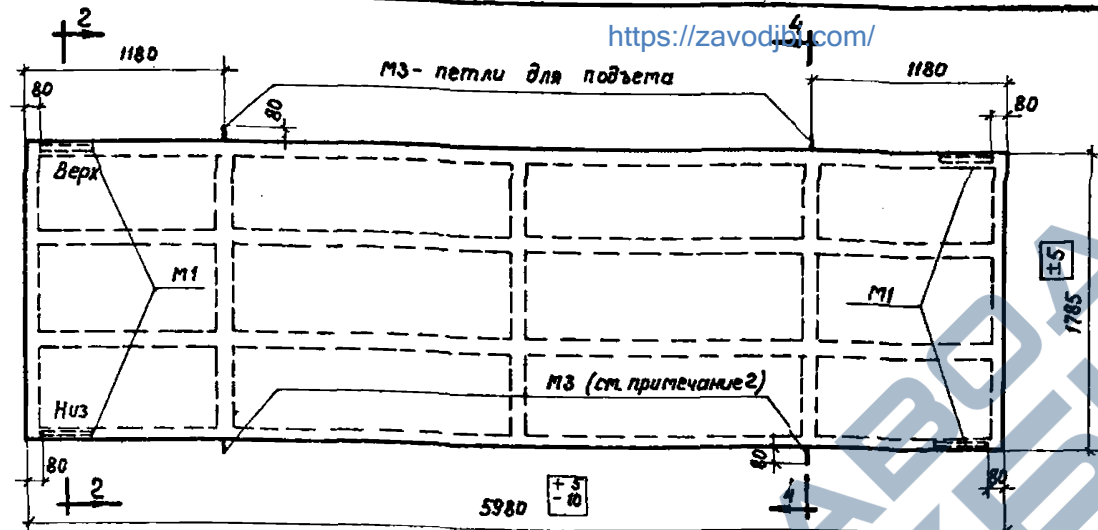
Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Петли М3, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

Инв. №: 1000
Пр. арх. пр-та: [Signature]
Ст. инженер: [Signature]
Дата выпуска: сентябрь 1964 г.

Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий. Сталубочная чертеж параллельных панелей в разрезе при приближке продольной стены, 251. Технико-экономические показатели

Шифр
СТ-02-31
Вып. 4
Марка-лист
5
Инв. N



Спецификация марок закладных элементов на од. панель

Марка панели	Марка элемента	Колич. шт.	н листа
ПСЖ-1 1,8x6	M1	4	13
		4	
		4	

Технико-экономические показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСЖ-1 1,8x6	1,2	300	0,50	49,4
ПСЖ-2 1,8x6				61,4
ПСЖ-3 1,8x6				74,2

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57			
	класса А-III				класса А-I				класса В-I		Прод. 263x6	Уголок
	Ф, мм			Итого	Ф, мм			Итого	Итого			
	А I	III	8		10A I	Итого	58I		48I	Итого	7,2	7,2
ПСЖ-1 1,8x6	—	—	26,6	26,6	2,4	2,4	—	13,2	13,2	7,2	7,2	
ПСЖ-2 1,8x6	—	29,6	7,8	37,4	2,4	2,4	2,8	11,6	14,4	7,2	7,2	
ПСЖ-3 1,8x6	42,4	—	7,8	50,2	2,4	2,4	2,8	11,6	14,4	7,2	7,2	

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе в.
2. Петли М3, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

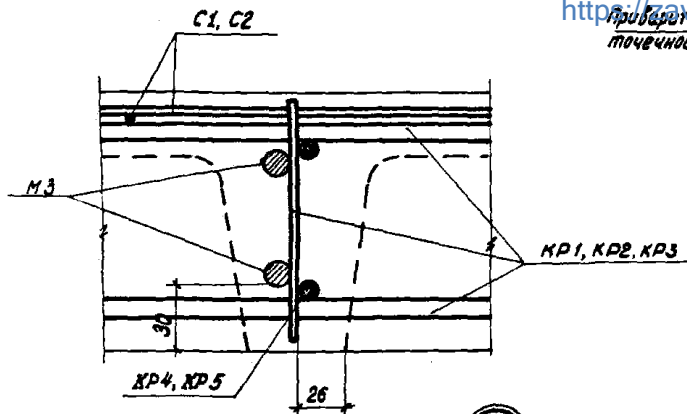
ТА 1964 г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-3 Выпуск 4
	Опалубочный чертеж рядовых панелей размером 1,8 x 6 м. Технико-экономические показатели	Лист 5

шифр
 СФ-02-31
 Вып. 4
 Марка-лист
 10
 Лист №9

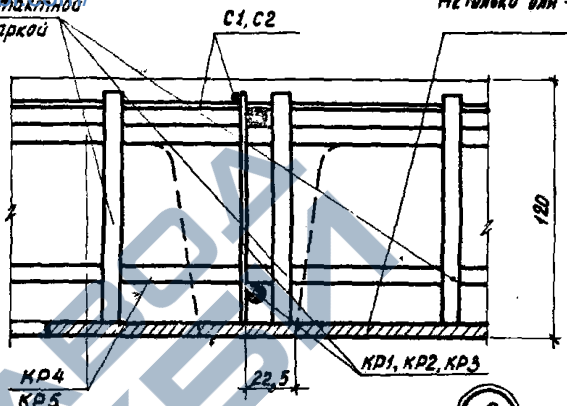
Курс. сектор. ст. № 10
 М. инж. пр. 1964 г.
 Т. инж. пр. 1964 г.
 Ст. инженер 1964 г.
 Дата выпуска: сентябрь 1964 г.

<https://zavodjbi.com/>
 Проверить контактную
 точечной сваркой

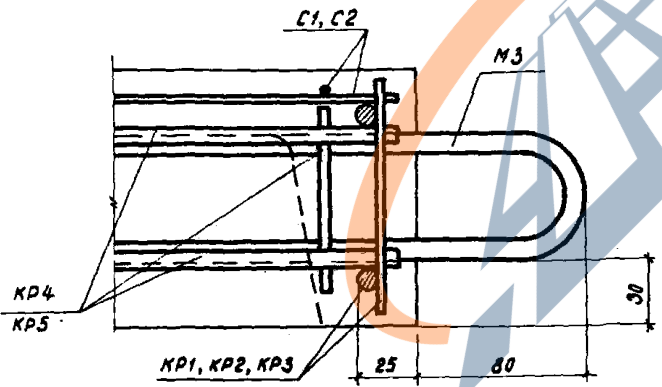
Металка для $\frac{D_{сж-16}}{1,2 \times 6}$, $\frac{D_{сж-28}}{1,2 \times 6}$, $\frac{D_{сж-36}}{1,2 \times 6}$



2



3



4

Примечание.
 Маркировку деталей см. на листах 7 и 8.

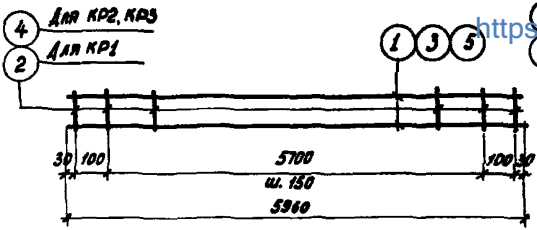
<https://zavodjbi.com/>

ТА 1964г	Железобетонные панели для стен неметаллических промышленных зданий	СФ-02-31 Выпуск 4
	Армирование панелей. Детали 2-4	Лист 10

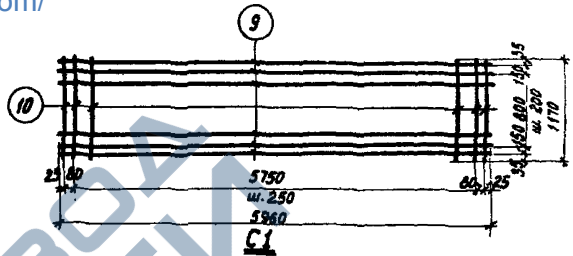
ДП
72-31
4
2-АУСТ
7
КР

1/2 ДПС, пр.
ст. ВКЖИНО
Домо-Лысцев. Семья № 1964 г.

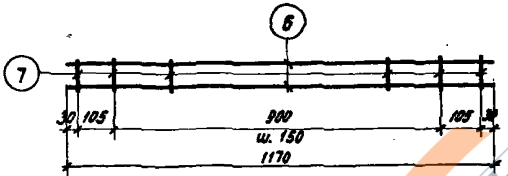
<https://zavodjbi.com/>



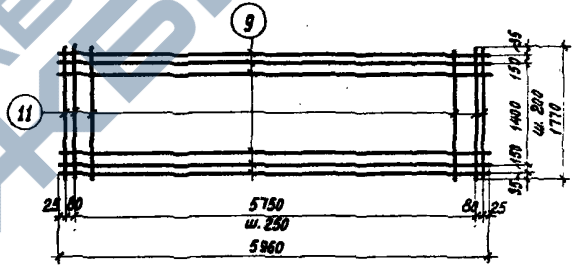
КР1, КР2, КР3



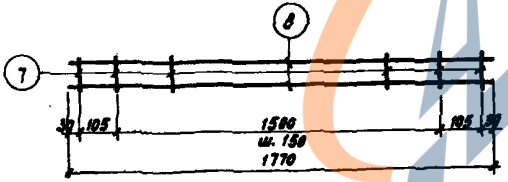
С1



КР4



С2



КР5

Примечания:

1. Каркас и сетки изготовить с применением точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварку арматуры для железобетонных конструкций (ТУ 73-56 (исм.пл)).
2. Сварку производить в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ДСН 38-57 (исп.пл.-МСС)).

<https://zavodjbi.com/>

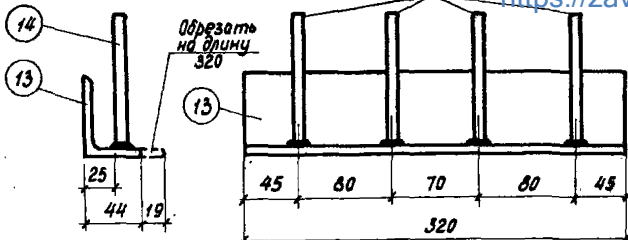
 1964г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-31 Выпуск 4
	Сварные каркасы КР1-КР5, сетки С1 и С2	лист 11

Спецификация стали на один закладной элемент

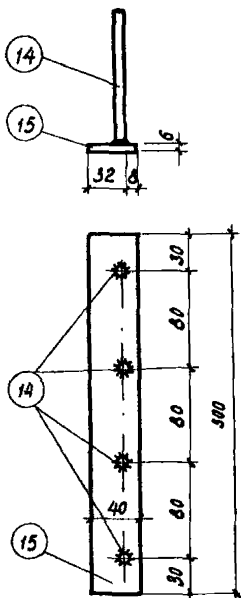
<https://zavodjbi.com/>

2.2
2-31
4
- лист

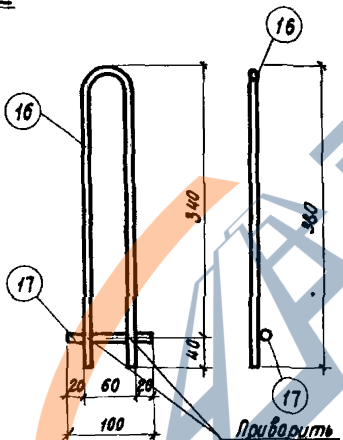
№



M1



M2



M3

Паять
контактной
сваркой.

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол-во мм	Вес, кг			Примечания
					1 поз.	Всех	Марки	
M1	13	∠ 63 x 6	320	1	1,8	1,8		См. чертеж
	14	— ∅10 АТ	110	4	0,04	0,2	2,0	
M2	14	См. выше	110	4	0,04	0,2		0,8
	15	- 40 x 6	300	1	0,6	0,6		
M3	16	350	790	1	0,5	0,5	0,6	
	16	∅ 10 АТ						
	17	— ∅10 АТ	100	1	0,06	0,1		

Примечания:

1. Закладные элементы М1-М3 должны изготавливаться в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 (МСтНП-МЭС)).
2. Соединение стержней втавр с полосой и прокатным уголком выполнять электростваркой под флюсом.

И. арх. пр. Мочу
Ст. инженер Зубов, С. да
Дата выдачи: сентября 1964 г.

<https://zavodjbi.com/>

ТА 1964 г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-31 Выпуск 4
	Закладные элементы М1-М3 Спецификация стали на один закладной элемент	лист 13