



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 400 мм
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27215—87

Издание официальное

Цена 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва**

УДК 691.328—41:006.354

Группа ЖЗЗ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 400 мм ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

Технические условия

Reinforced concrete ribbed floor
slabs of 400 mm depth for industrial
buildings. Specifications

**ГОСТ
27215—87**

ОКП 58 4200

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные ребристые плиты высотой 400 мм, изготавливаемые из тяжелого или легкого бетона и предназначенные для перекрытий производственных зданий промышленных предприятий и сооружений различного назначения с шагом несущих конструкций 6 м.

Плиты изготовляют по рабочим чертежам серий 1.442.1—1, 1.442.1—2 и применяют:

для отапливаемых зданий и сооружений;

для неотапливаемых зданий и сооружений и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха (средней температуре воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01—82) до минус 40° С включ.;

в условиях систематического воздействия технологических температур до 50° С включ.;

при неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенях воздействия газообразных сред на железобетонные конструкции;

для зданий и сооружений с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включ.

Допускается применять плиты в неотапливаемых зданиях и сооружениях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40° С, а также в условиях систематического воздействия технологических температур выше 50° С при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией конкретного здания или сооружения (согласно СНиП 2.03.01—84, СНиП 2.03.04—84) и указанных в заказе на изготовление плит.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Плиты в зависимости от способа их опирания на ригели каркаса здания или сооружения подразделяют на два типа:

1П — с опиранием на полки ригелей;

2П — с опиранием на верх ригелей.

Плиты типа 1П предусмотрены восьми типоразмеров (1П1—1П8), типа 2П — одного типоразмера (2П1).

1.2. Форма и основные размеры плит должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

Марки плит и их основные параметры приведены в табл. 2.

Допускается изготавливать плиты типоразмеров 1П1—1П6 с вутами в местах сопряжения продольных и торцевых ребер согласно рабочим чертежам на эти плиты.

1.3. Плиты типоразмеров 1П1—1П6 и 2П1 изготавливают с напрягаемой продольной арматурой, типоразмеров 1П7 и 1П8 — с ненапрягаемой продольной арматурой.

1.4. В случаях, предусмотренных проектной документацией конкретного здания или сооружения, плиты могут иметь проемы, отверстия, вырезы в полках, углубления на наружных гранях продольных ребер для устройства бетонных шпонок между смежными плитами, а также дополнительные закладные изделия.

1.5. Буквенно-цифровые группы в марках плит, приведенных в табл. 2, содержат следующие обозначения основных характеристик плит:

первая группа — типоразмер плиты (п. 1.2);

вторая группа — несущая способность плиты, класс арматурной стали (для предварительно напряженных плит), вид бетона (Т — тяжелый бетон, Л — легкий бетон);

третья группа — показатель проницаемости бетона (П — пониженная проницаемость) и конструктивные особенности плиты типоразмера 2П1:

1 — для плит с дополнительными закладными изделиями; 2 — для плит с вырезами с двух сторон по 210 мм; 3 — для плит с вырезами с одной стороны 210 мм, с другой — 700 мм.

Пример условного обозначения (марки) плиты типоразмера 1П3, первой по несущей способности, с напрягаемой арматурой класса Ат-VCK, изготавливаемой из тяжелого бетона, предназначенной для эксплуатации при слабоагрессивной степени воздействия газообразной среды:

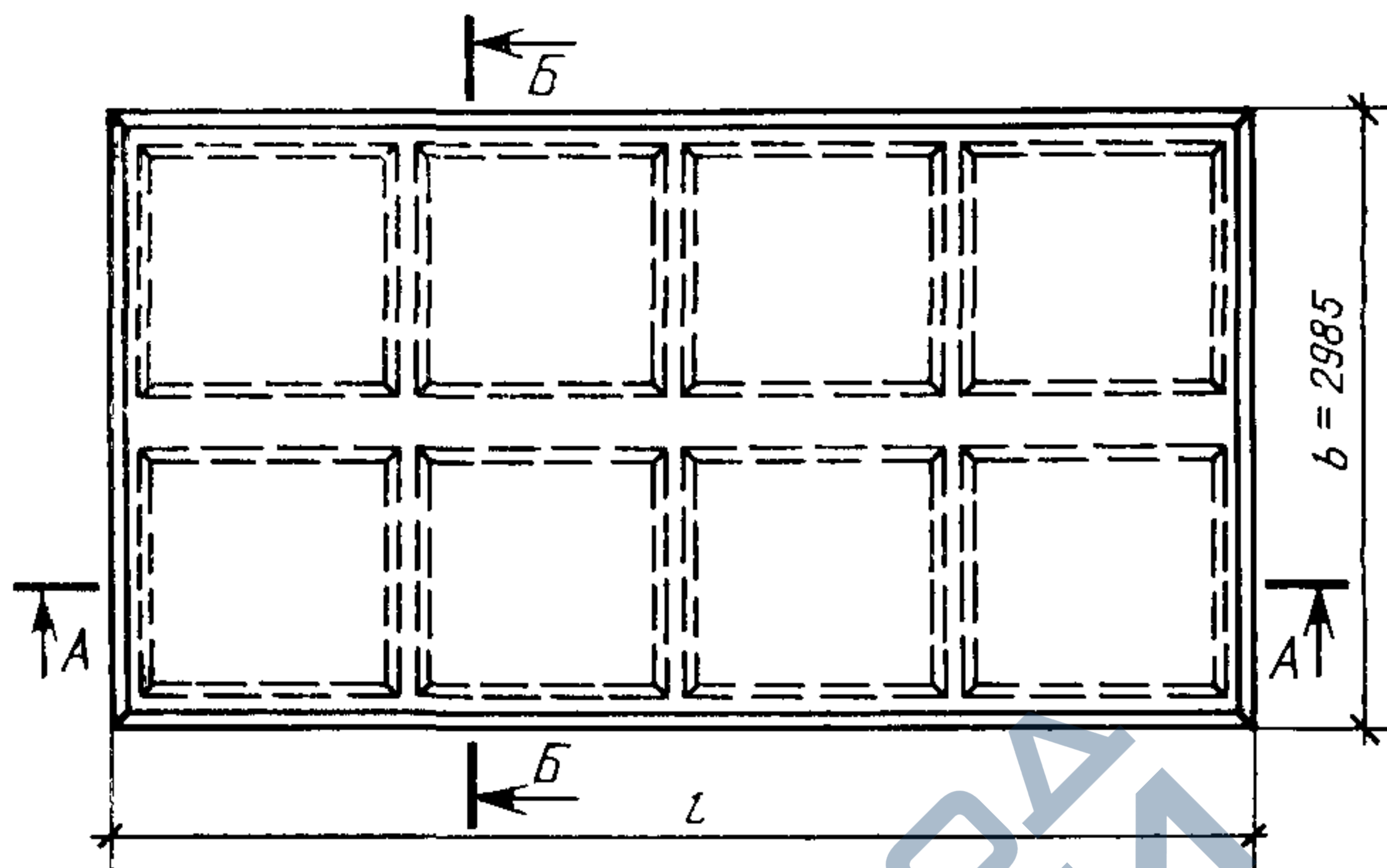
1П3—1АтVCKТ-П

То же, плиты типоразмера 2П1, третьей по несущей способности, с напрягаемой арматурой класса Ат-VI, изготавливаемой из легкого бетона, с дополнительными закладными изделиями у температурного шва или торца:

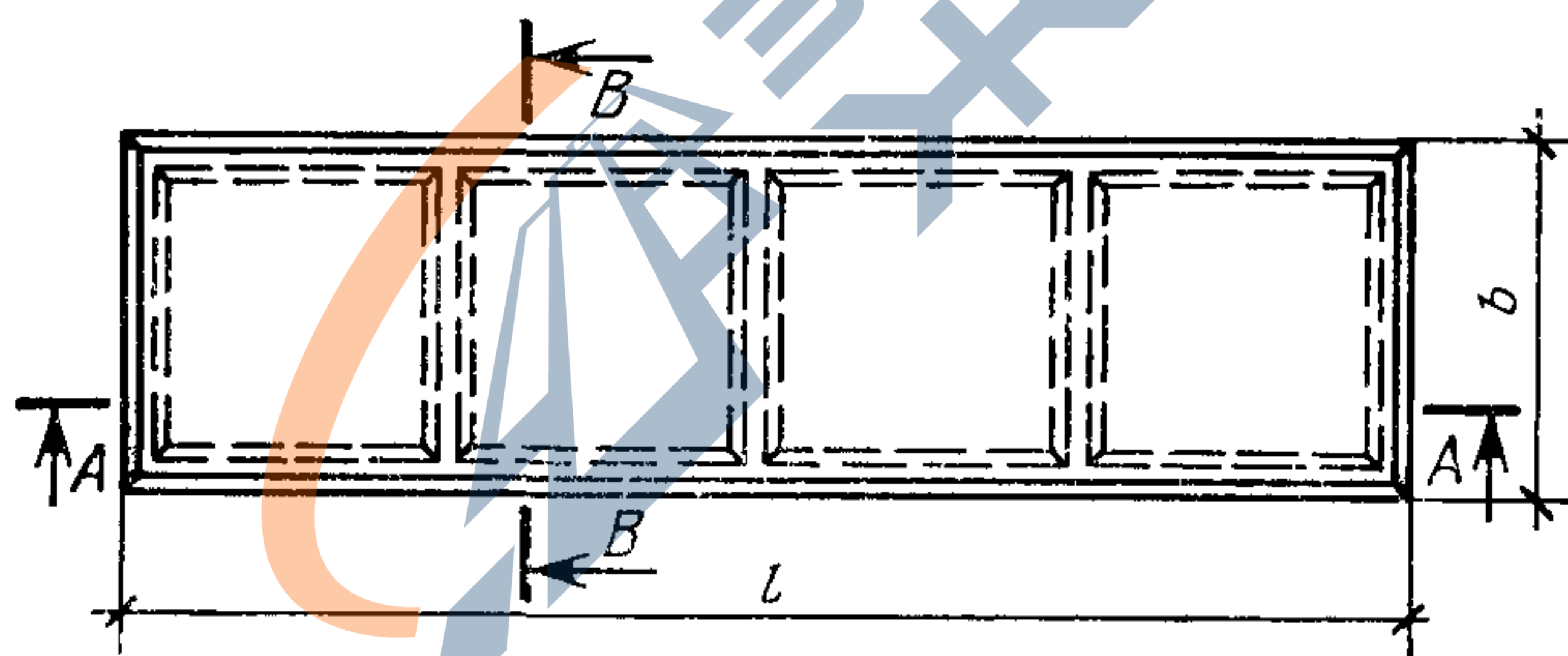
2П1—3Ат-VIП-1

ПЛИТЫ ТИПА 1П

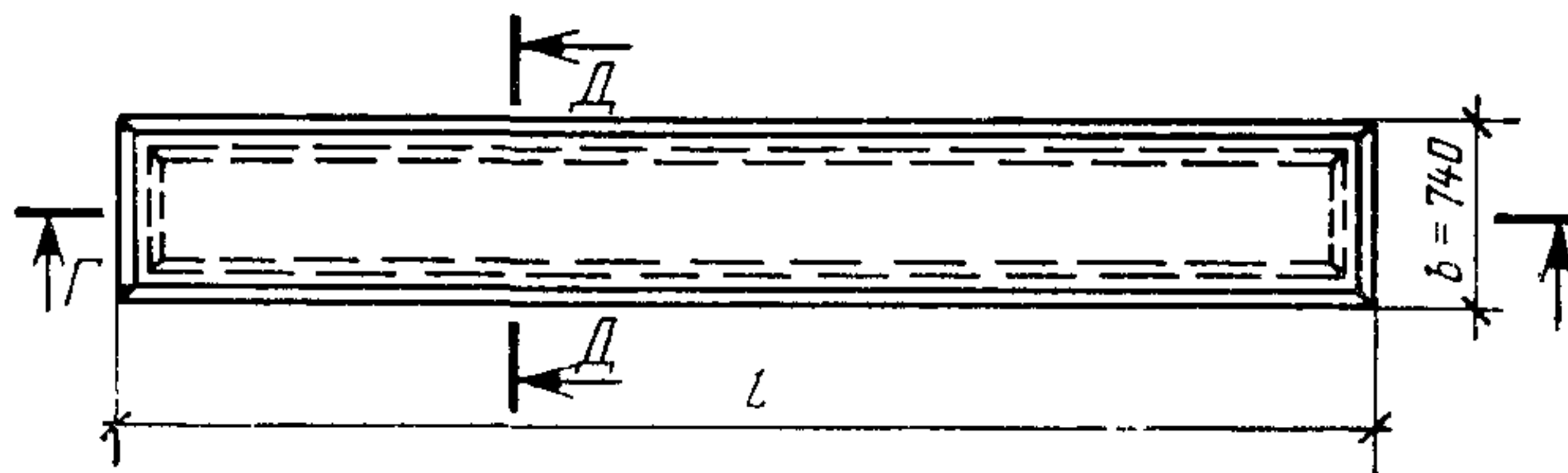
Плиты типоразмеров 1П1 и 1П2



Плиты типоразмеров 1П3—1П6



Плиты типоразмеров 1П7 и 1П8

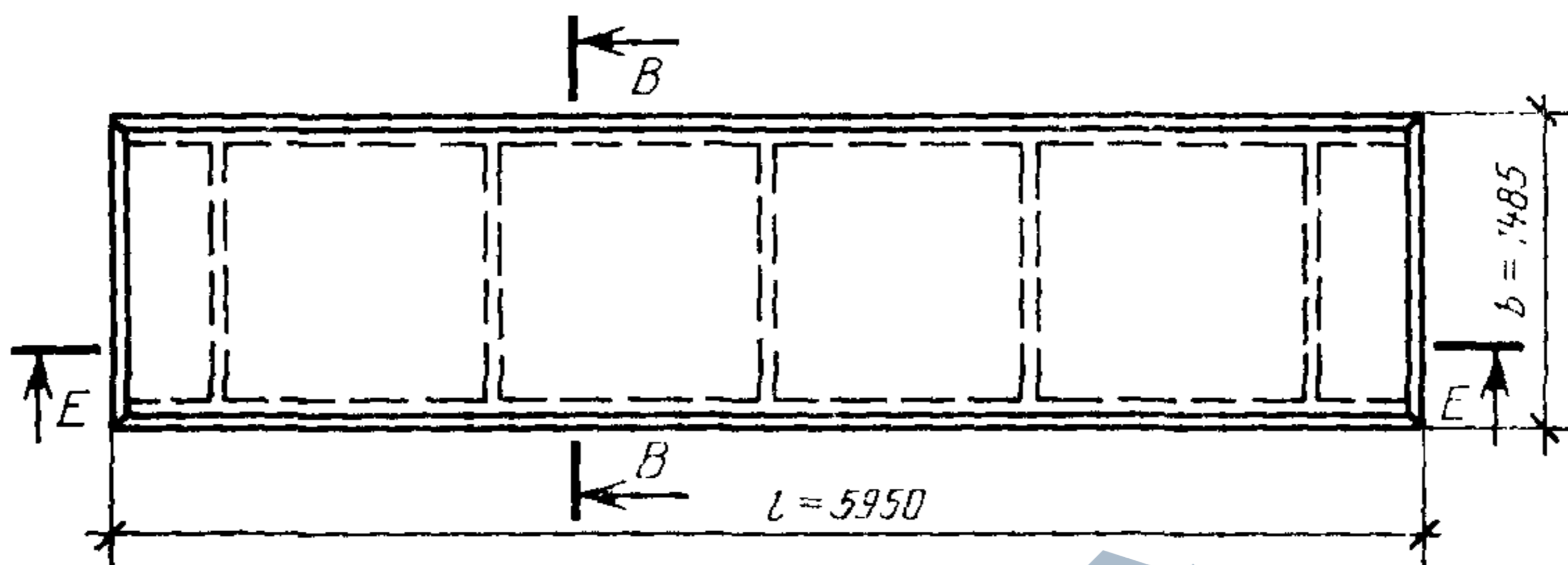


Черт. 1

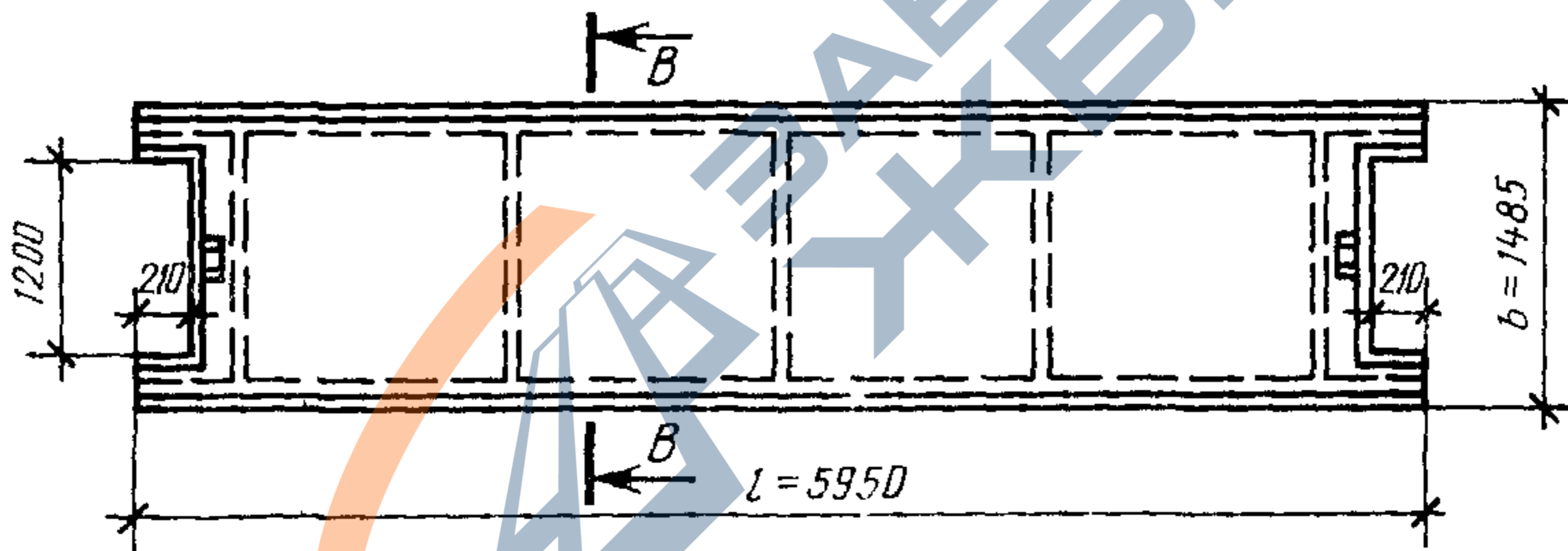
С. 4 ГОСТ 27215—87

ПЛИТЫ ТИПА 2П

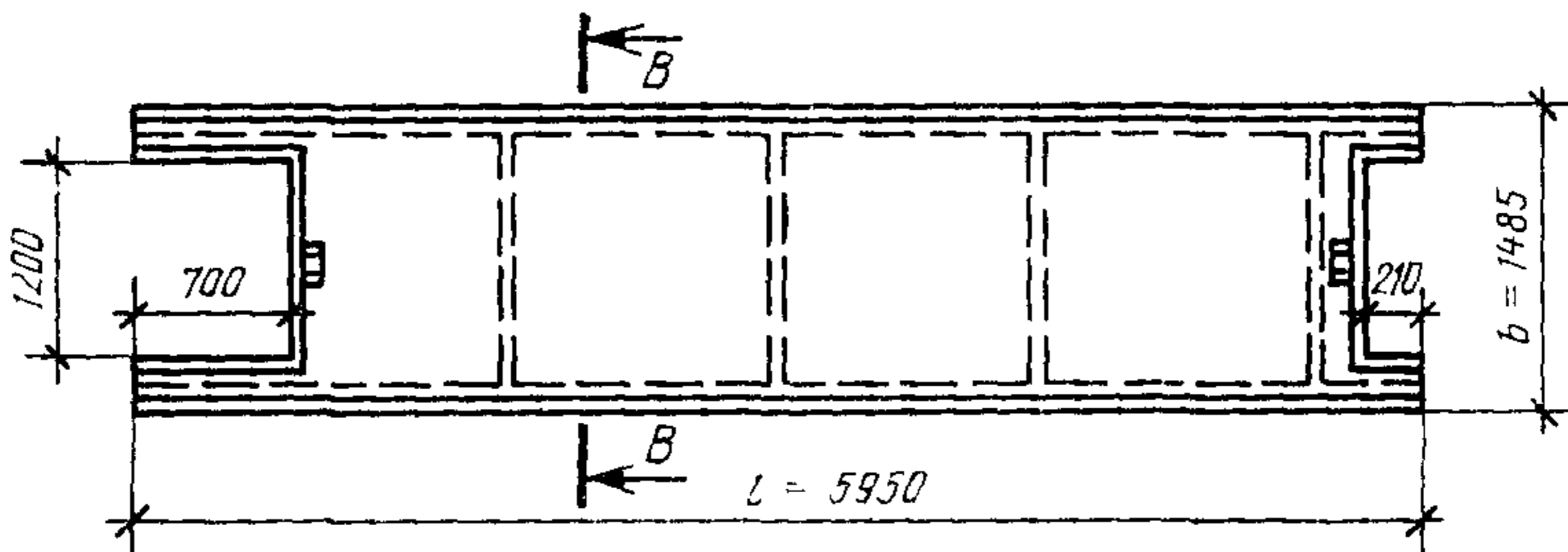
Плиты типоразмера 2П1 рядовые и рядовые у торца или температурного шва здания или сооружения



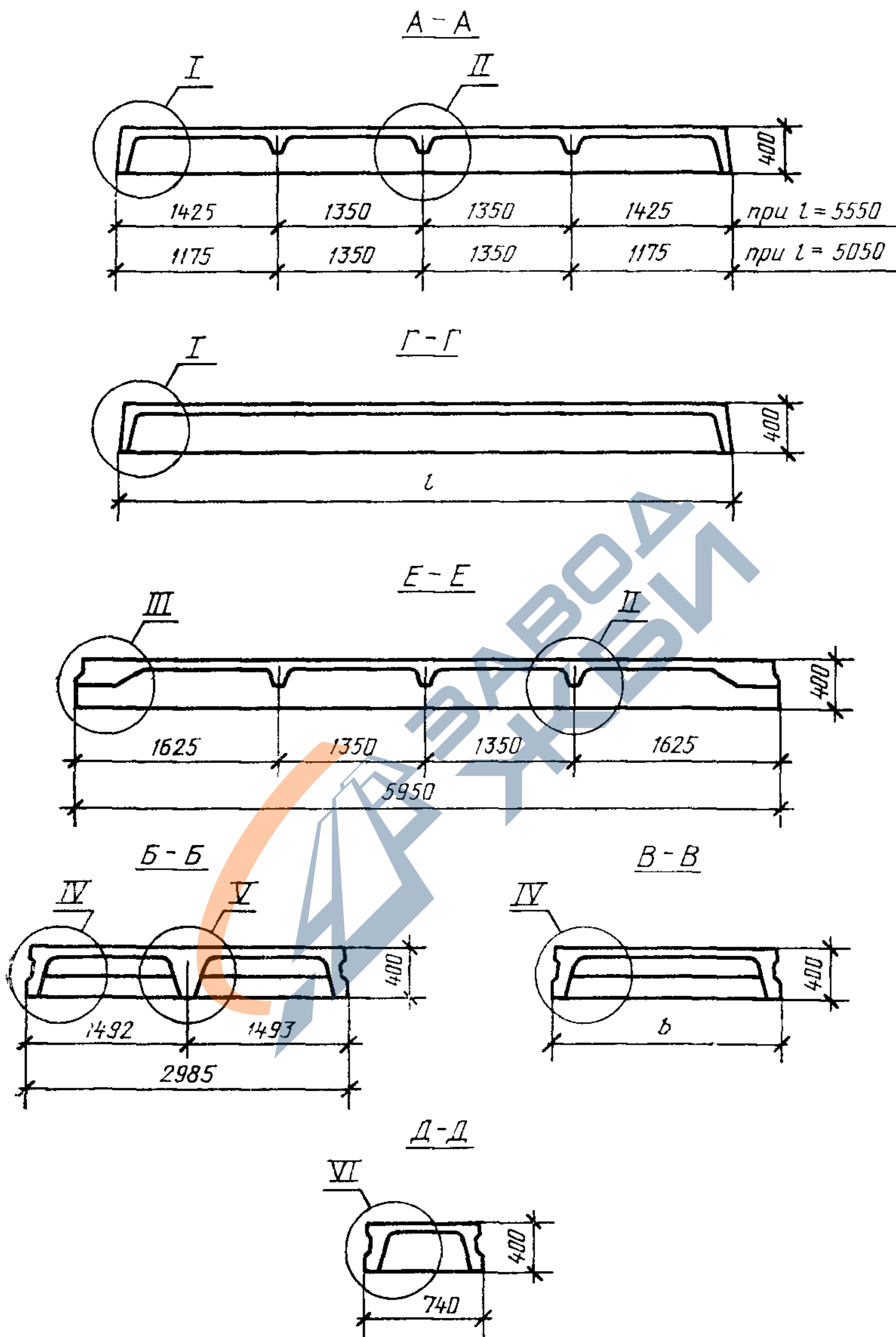
Плиты типоразмера 2П1 межколонные



Плиты типоразмера 2П1 межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения

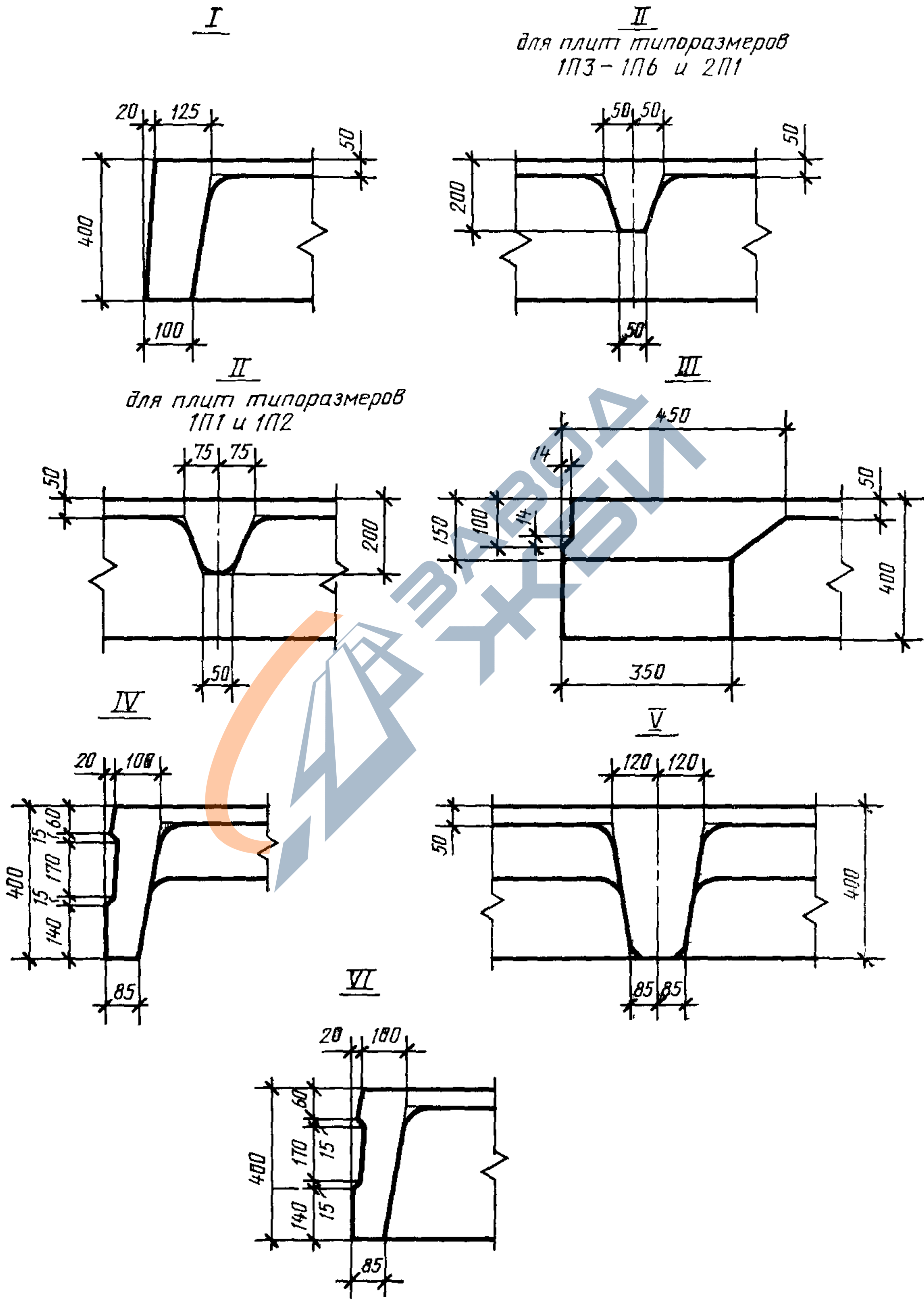


Черт. 2



Черт. 3

С. 6 ГОСТ 27215—87



Черт. 4

Таблица 1

| Типоразмер плиты | Размеры плиты, мм | | Масса плиты (справочная), т | Назначение плиты |
|---------------------|-------------------|--------------------|-----------------------------------|---|
| | Длина <i>l</i> | Ширина <i>b</i> | | |
| 1П1 1П3 | 5550 | 2985 | 4,73(3,8) | Рядовые и межколонные; рядовые и межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения |
| | | 1485 | 2,20(1,8) | |
| 1П5 1П7 | 5550 | 935 | 1,70(1,4) | Межколонные |
| | | 740 | 1,50(1,2) | |
| 1П2 1П4 | 5050 | 2985 | 4,35(3,5) | Рядовые и межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения |
| | | 1485 | 2,10(1,7) | |
| 1П6 1П8 | 5050 | 935 | 1,60(1,3) | Межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения |
| | | 740 | 1,37(1,1) | |
| 2П1 | 5950 | 1485 | 2,40(1,9) | Рядовые; рядовые у торца или температурного шва здания или сооружения |
| | | | 2,30(1,8) | Межколонные |
| | | | 2,20(1,8) | Межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения |

Примечание. Масса плиты приведена для тяжелого бетона средней плотности 2500 кг/м³, а в скобках — для легкого бетона средней плотности 2000 кг/м³.

Таблица 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | | | |
|---|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|-------|-------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг | | |
| Плиты типоразмера 1П1 рядовые, межколонные, рядовые и межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | | | |
| Ат-VI | 1П1—1АтVIT | 1П1—1АтVIП | 3,5(360) | 4,4(450) | M350 | 1,89 | 91,2 | | |
| | 1П1—2АтVIT | 1П1—2АтVIП | 15,5(1585) | 18,4(1875) | M350 | | 117,4 | | |
| | 1П1—3АтVIT | 1П1—3АтVIП | 17,9(1825) | 21,3(2175) | M400 | | 137,5 | | |
| | 1П1—4АтVIT | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | M500 | | 173,1 | | |
| | 1П1—5АтVIT | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M500 | | 224,4 | | |
| Ат-V | 1П1—1АтVТ | 1П1—1АтVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M250 | 1,89 | 97,2 | | |
| | 1П1—2АтVТ | 1П1—2АтVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M300 | | 126,6 | | |
| | 1П1—3АтVТ | 1П1—3АтVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | M350 | | 147,9 | | |
| | 1П1—4АтVТ | 1П1—4АтVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | M350 | | 184,7 | | |
| | 1П1—5АтVТ | 1П1—5АтVП | 28,4(2900) | 34,1(3475) | M400 | | 242,8 | | |
| Ат-VCK | 1П1—1АтVCKТ-П | 1П1—1АтVCKП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 1,89 | 97,2 | | |
| | 1П1—2АтVCKТ-П | 1П1—2АтVCKП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M300 | | 126,6 | | |
| | 1П1—3АтVCKТ-П | 1П1—3АтVCKП-П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M350 | | 150,0 | | |
| | 1П1—4АтVCKТ-П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 192,0 | | |
| | 1П1—5АтVCKТ-П | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M450 | | 250,1 | | |
| А-IV | 1П1—1АIVТ | 1П1—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 1,89 | 97,2 | | |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | | | |
| | 1П1—2АIVТ | 1П1—2АIVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M250 | | 1,89 | 137,0 | |
| | | | 13,2(1350) | 15,7(1600) | | | | | |
| | 1П1—3АIVТ | 1П1—3АIVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | M300 | | | 1,89 | 161,6 |
| | | | 17,3(1760) | 20,6(2100) | | | | | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|---|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| А-IV | 1П1—4АIVТ | 1П1—4АIVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М350 | 1,89 | 210,8 |
| | | | 22,0(2245) | 26,5(2700) | | | |
| | 1П1—5АIVТ | 1П1—5АIVП | 28,4(2900) | 34,1(3475) | М350 | | |
| | | | 27,0(2750) | 32,4(3300) | | | |
| Плиты типоразмера 1П2 рядовые и межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | |
| Ат-VI | 1П2—1АтVIT | 1П2—1АтVIП | 3,5(360) | 4,4(450) | М350 | 1,74 | 84,8 |
| | 1П2—2АтVIT | 1П2—2АтVIП | 15,5(1585) | 18,4(1875) | М400 | | 101,4 |
| | 1П2—3АтVIT | 1П2—3АтVIП | 17,9(1825) | 21,3(2175) | | | 119,2 |
| | 1П2—4АтVIT | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | М500 | | 151,6 |
| | 1П2—5АтVIT | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М500 | | 193,1 |
| Ат-V | 1П2—1АтVT | 1П2—1АтVП | 4,4(450) | 5,4(550) | М250 | 1,74 | 84,8 |
| | 1П2—2АтVT | 1П2—2АтVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | М300 | | 109,0 |
| | 1П2—3АтVT | 1П2—3АтVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | М350 | | 127,6 |
| | 1П2—4АтVT | 1П2—4АтVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М350 | | 161,2 |
| | 1П2—5АтVT | 1П2—5АтVП | 28,4(2900) | 34,1(3475) | М400 | | 208,3 |
| Ат-VСК | 1П2—1АтVCKT-П | 1П2—1АтVCKП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | М250 | 1,74 | 84,8 |
| | 1П2—2АтVCKT-П | 1П2—2АтVCKП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | М300 | | 109,0 |
| | 1П2—3АтVCKT-П | 1П2—3АтVCKП-П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | М350 | | 129,7 |
| | 1П2—4АтVCKT-П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | М450 | | 168,5 |
| | 1П2—5АтVCKT-П | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М450 | | 215,6 |
| А-IV | 1П2—1АIVТ | 1П2—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | М200 | 1,74 | 90,4 |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | |

Продолжение табл. 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|---|--------------------------------------|------------|--|--------------|--|-------------------------------|--------------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| А-IV | 1П2—2АIVТ | 1П2—2АIVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | М250 | 1,74 | 117,4 |
| | | | 13,2(1350) | 15,7(1600) | | | |
| | 1П2—3АIVТ | 1П2—3АIVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | М300 | | |
| | | | 17,3(1760) | 20,6(2100) | | | |
| | 1П2—4АIVТ | 1П2—4АIVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М350 | | |
| | | | 22,0(2245) | 26,5(2700) | | | |
| | 1П2—5АIVТ | 1П2—5АIVП | 28,4(2900) | 34,1(3475) | М350 | | |
| | | | 27,0(2750) | 32,4(3300) | | | |
| Плиты типоразмера 1П3 рядовые, межколонные, рядовые и межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | |
| Ат-VI | 1П3—1АтVIT | 1П3—1АтVIP | 3,5(360) | 4,4(450) | М350 | 0,9 | 45,5 |
| | 1П3—2АтVIT | 1П3—2АтVIP | 15,5(1585) | 18,4(1875) | М350 | | 59,3 |
| | 1П3—3АтVIT | 1П3—3АтVIP | 17,9(1825) | 21,3(2175) | М400 | | 68,9 |
| | 1П3—4АтVIT | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | М500 | | 87,6 |
| | 1П3—5АтVIT | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М500 | | 114,8 |
| | 1П3—6АтVIT | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | М500 | | 142,0 |
| Ат-V | 1П3—1АтVT | 1П3—1АтVП | 4,4(445) | 5,4(550) | М250 | 0,9 | 48,5 |
| | 1П3—2АтVT | 1П3—2АтVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | М300 | | 63,9 |
| | 1П3—3АтVT | 1П3—3АтVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | М350 | | 74,1 |
| | 1П3—4АтVT | 1П3—4АтVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М350 | | 93,4 |
| | 1П3—5АтVT | 1П3—5АтVП | 30,9(3150) | 37,0(3775) | М400 | | 124,0 |
| | 1П3—6АтVT | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | М450 | | 152,4 |
| | 1П3—7АтVT | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | М500 | | 168,9 |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| Ат-VСК | 1ПЗ—1АтVСКТ-П | 1ПЗ—1АтVСКП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 0,9 | 48,5 |
| | 1ПЗ—2АтVСКТ-П | 1ПЗ—2АтVСКП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M300 | | 63,9 |
| | 1ПЗ—3АтVСКТ-П | 1ПЗ—3АтVСКП-П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M350 | | 74,1 |
| | 1ПЗ—4АтVСКТ-П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 93,4 |
| | 1ПЗ—5АтVСКТ-П | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M450 | | 124,0 |
| | 1ПЗ—6АтVСКТ-П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M500 | | 152,4 |
| | 1ПЗ—7АтVСКТ-П | — | 41,8(4265) | 50,0(5100) | M500 | | 168,9 |
| А-IV | 1ПЗ—1АIVТ | 1ПЗ—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 0,9 | 48,5 |
| | 1ПЗ—2АIVТ | 1ПЗ—2АIVП | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | | 69,1 |
| | | | 16,4(1670) | 19,4(1975) | | | |
| | 1ПЗ—3АIVТ | 1ПЗ—3АIVП | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M300 | | 79,9 |
| | | | 21,2(2160) | 25,2(2575) | | | |
| | 1ПЗ—4АIVТ | 1ПЗ—4АIVП | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M350 | | 102,8 |
| | | | 25,9(2645) | 31,1(3175) | | | |
| | 1ПЗ—5АIVТ | 1ПЗ—5АIVП | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M350 | | 134,4 |
| | | | 30,9(3150) | 37,0(3775) | | | |
| | 1ПЗ—6АIVТ | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M450 | | 164,0 |
| 36,2(3690) | | | 42,9(4375) | | | | |
| 1ПЗ—7АIVТ | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M500 | 187,7 | | |
| | | 44,1(4495) | 52,7(5375) | | | | |
| | | 41,8(4265) | 50,0(5100) | | | | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|---|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| Плиты типоразмера 1П4 рядовые и межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | |
| Ат-VI | 1П4—1АтVIT | 1П4—1АтVIP | 3,5(360) | 4,4(450) | M350 | 0,83 | 42,2 |
| | 1П4—2АтVIT | 1П4—2АтVIP | 15,5(1585) | 18,4(1875) | M350 | | 51,2 |
| | 1П4—3АтVIT | 1П4—3АтVIP | 17,9(1825) | 21,3(2175) | M400 | | 59,6 |
| | 1П4—4АтVIT | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | M500 | | 76,8 |
| | 1П4—5АтVIT | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M500 | | 99,0 |
| | 1П4—6АтVIT | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M500 | | 123,8 |
| | Ат-V | 1П4—1АтVIT | 1П4—1АтVIP | 4,4(445) | 5,4(550) | | M250 |
| 1П4—2АтVIT | | 1П4—2АтVIP | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M300 | 55,0 | |
| 1П4—3АтVIT | | 1П4—3АтVIP | 21,2(2160) | 25,2(2575) | M350 | 63,8 | |
| 1П4—4АтVIT | | 1П4—4АтVIP | 25,9(2645) | 31,1(3175) | M350 | 81,6 | |
| 1П4—5АтVIT | | 1П4—5АтVIP | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M400 | 106,6 | |
| 1П4—6АтVIT | | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | M450 | 132,2 | |
| 1П4—7АтVIT | | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | M500 | 146,5 | |
| Ат-VCK | 1П4—1АтVCKT-П | 1П4—1АтVCKП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 42,2 | |
| | 1П4—2АтVCKT-П | 1П4—2АтVCKП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M300 | 55,0 | |
| | 1П4—3АтVCKT-П | 1П4—3АтVCKП-П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M350 | 63,8 | |
| | 1П4—4АтVCKT-П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | 81,6 | |
| | 1П4—5АтVCKT-П | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M450 | 106,6 | |
| | 1П4—6АтVCKT-П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M500 | 132,2 | |
| | 1П4—7АтVCKT-П | — | 41,8(4265) | 50,0(5100) | M500 | 146,5 | |
| А-IV | 1П4—1АIVT | 1П4—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 45,0 | |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|----------------------------------|--------------------------------------|------------|--|--------------|--|-------------------------------|--------------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| А-IV | 1П4—2АIVТ | 1П4—2АIVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | М250 | 0,83 | 59,2 |
| | 1П4—3АIVТ | 1П4—3АIVП | 13,2(1350) | 15,7(1600) | М300 | | |
| | 1П4—4АIVТ | 1П4—4АIVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | М350 | | |
| | 1П4—5АIVТ | 1П4—5АIVП | 17,3(1760) | 20,6(2100) | М350 | | |
| | 1П4—6АIVТ | — | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М450 | | |
| | 1П4—7АIVТ | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | М500 | | |
| | | | 30,9(3150) | 37,0(3775) | М500 | | |
| Ат-VI | 1П5—1АтVIT | 1П5—1АтVIP | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М450 | 0,68 | 141,8 |
| | 1П5—2АтVIT | 1П5—2АтVIP | 36,2(3690) | 42,9(4375) | М500 | | |
| | 1П5—3АтVIT | 1П5—3АтVIP | 33,9(3455) | 40,2(4100) | М500 | | |
| | 1П5—4АтVIT | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | М500 | | |
| | 1П5—5АтVIT | — | 41,8(4265) | 50,0(5100) | М500 | | |
| | 1П5—6АтVIT | — | 3,5(360) | 4,4(450) | М350 | | |
| | | | 15,2(1545) | 18,0(1835) | М350 | | |
| Ат-V | 1П5—1АтVТ | 1П5—1АтVП | 17,9(1825) | 21,3(2175) | М400 | 0,68 | 45,7 |
| | 1П5—2АтVТ | 1П5—2АтVП | 22,6(2310) | 27,2(2775) | М500 | | |
| | | | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М500 | | |
| | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | М500 | | 58,9 | |
| | | 4,4(445) | 5,4(550) | М250 | | 38,5 | |
| | | 17,2(1750) | 20,3(2075) | М300 | | 45,7 | |

Плиты типоразмера 1П5 межколонные

Продолжение табл. 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | | |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг | |
| Ат-V | 1П5—3АтVT | 1П5—3АтVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | M350 | 0,68 | 49,9 | |
| | 1П5—4АтVT | 1П5—4АтVП | 26,7(2720) | 32,1(3275) | M350 | | 58,9 | |
| | 1П5—5АтVT | 1П5—5АтVП | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M400 | | 64,1 | |
| | 1П5—6АтVT | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | M450 | | 84,0 | |
| | 1П5—7АтVT | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | M500 | | 99,6 | |
| Ат-VСК | 1П5—1АтVСКТ-П | 1П5—1АтVСКП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | | 38,5 | |
| | 1П5—2АтVСКТ-П | 1П5—2АтVСКП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M300 | | 45,7 | |
| | 1П5—3АтVСКТ-П | 1П5—3АтVСКП-П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M350 | | 49,9 | |
| | 1П5—4АтVСКТ-П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 58,9 | |
| | 1П5—5АтVСКТ-П | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M450 | | 64,1 | |
| | 1П5—6АтVСКТ-П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M500 | | 84,0 | |
| | 1П5—7АтVСКТ-П | — | 41,8(4265) | 50,0(5100) | M500 | | 99,6 | |
| А-IV | 1П5—1АIVT | 1П5—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | | 0,68 | 38,5 |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | | |
| | 1П5—2АIVT | 1П5—2АIVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M250 | | | 49,9 |
| | | | 13,2(1350) | 15,7(1600) | | | | |
| | 1П5—3АIVT | 1П5—3АIVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | M300 | 54,5 | | |
| | | | 17,3(1760) | 20,6(2100) | | | | |
| | 1П5—4АIVT | 1П5—4АIVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | M350 | 64,1 | | |
| | | | 22,0(2245) | 26,5(2700) | | | | |
| | 1П5—5АIVT | 1П5—5АIVП | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M350 | 69,9 | | |
| | | | 27,0(2750) | 32,4(3300) | | | | |

Продолжение табл. 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| А-IV | 1П5—6АIVТ | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | М450 | 0,68 | 93,4 |
| | | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | | | |
| | 1П5—7АIVТ | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | М500 | | |
| | | | 41,8(4265) | 50,0(5100) | | | |
| Ат-VI | 1П6—1АтVIT | 1П6—1АтVIP | 3,5(360) | 4,4(450) | М350 | 0,63 | 35,8 |
| | 1П6—2АтVIT | 1П6—2АтVIP | 15,2(1545) | 18,0(1835) | М350 | | 39,2 |
| | 1П6—3АтVIT | 1П6—3АтVIP | 17,9(1825) | 21,3(2175) | М400 | | 42,4 |
| | 1П6—4АтVIT | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | М500 | | 50,3 |
| | 1П6—5АтVIT | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М500 | | 54,5 |
| | 1П6—6АтVIT | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | М500 | | 78,0 |
| Ат-V | 1П6—1АтVT | 1П6—1АтVП | 4,4(445) | 5,4(550) | М250 | 0,63 | 35,8 |
| | 1П6—2АтVT | 1П6—2АтVП | 17,2(1750) | 20,3(2075) | М300 | | 42,4 |
| | 1П6—3АтVT | 1П6—3АтVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | М350 | | 46,2 |
| | 1П6—4АтVT | 1П6—4АтVП | 26,7(2720) | 32,1(3275) | М350 | | 54,5 |
| | 1П6—5АтVT | 1П6—5АтVП | 30,9(3150) | 37,0(3775) | М400 | | 59,3 |
| | 1П6—6АтVT | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | М450 | | 78,0 |
| | 1П6—7АтVT | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | М500 | | 92,6 |
| | Ат-VCK | 1П6—1АтVCKT-П | 1П6—1АтVCKП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | | М250 |
| 1П6—2АтVCKT-П | | 1П6—2АтVCKП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | М300 | 42,4 | |
| 1П6—3АтVCKT-П | | 1П6—3АтVCKП-П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | М350 | 46,2 | |
| 1П6—4АтVCKT-П | | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | М450 | 54,5 | |
| 1П6—5АтVCKT-П | | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М450 | 59,3 | |

Плиты типоразмера 1П6 межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | | |
|--|--------------------------------------|------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг | |
| Ат-VСК | 1П6—6АтVСКТ-П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M500 | 0,63 | 78,0 | |
| | 1П6—7АтVСКТ-П | — | 41,8(4265) | 50,0(5100) | M500 | | 92,6 | |
| А-IV | 1П6—1АIVТ | 1П6—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | | 0,63 | 35,8 |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | | |
| | 1П6—2АIVТ | 1П6—2АIVП | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M250 | | | 46,2 |
| | | | 13,2(1350) | 15,7(1600) | | | | |
| | 1П6—3АIVТ | 1П6—3АIVП | 21,2(2160) | 25,2(2575) | M300 | | | 50,4 |
| | | | 17,3(1760) | 20,6(2100) | | | | |
| | 1П6—4АIVТ | 1П6—4АIVП | 25,9(2645) | 31,1(3175) | M350 | | | 59,3 |
| | | | 22,0(2245) | 26,5(2700) | | | | |
| | 1П6—5АIVТ | 1П6—5АIVП | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M350 | 64,5 | | |
| | | | 27,0(2750) | 32,4(3300) | | | | |
| 1П6—6АIVТ | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | M450 | 86,6 | | | |
| | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | | | | | |
| 1П6—7АIVТ | — | 44,1(4495) | 52,7(5375) | M500 | 102,2 | | | |
| | | 41,8(4265) | 50,0(5100) | | | | | |
| Плиты типоразмера 1П7 межколонные | | | | | | | | |
| | 1П7—1Т | 1П7—1П | 3,5(360) | 4,4(450) | M200 | 0,6 | 45,5 | |
| | 1П7—2Т | 1П7—2П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M200 | | 63,9 | |
| | 1П7—3Т | 1П7—3П | 17,2(1750) | 20,6(2100) | M200 | | 78,9 | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|---|--------------------------------------|------------|--|--------------|--|-------------------------------|--------------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| — | 1П7—4Т | 1П7—4П | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M300 | 0,6 | 89,3 |
| | 1П7—5Т | — | 33,8(3450) | 40,2(4100) | M400 | | 101,1 |
| | 1П7—6Т | — | 41,7(4250) | 50,0(5100) | M500 | | 127,2 |
| Плиты типоразмера 1П8 межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | |
| — | 1П8—1Т | 1П8—1П | 3,5(360) | 4,4(450) | M200 | 0,55 | 42,6 |
| | 1П8—2Т | 1П8—2П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M200 | | 59,5 |
| | 1П8—3Т | 1П8—3П | 17,2(1750) | 20,6(2100) | M200 | | 72,2 |
| | 1П8—4Т | 1П8—4П | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M300 | | 82,2 |
| | 1П8—5Т | — | 33,8(3450) | 40,2(4100) | M400 | | 92,8 |
| | 1П8—6Т | — | 41,7(4250) | 50,0(5100) | M500 | | 116,5 |
| | Плиты типоразмера 2П1 рядовые | | | | | | |
| Ат-VI | 2П1—1АтVIT | 2П1—1АтVIP | 4,4(445) | 5,4(550) | M350 | 0,95 | 55,7 |
| | 2П1—2АтVIT | 2П1—2АтVIP | 14,7(1500) | 17,4(1775) | M350 | | 74,0 |
| | 2П1—3АтVIT | 2П1—3АтVIP | 17,9(1825) | 21,3(2175) | M400 | | 86,1 |
| | 2П1—4АтVIT | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | M500 | | 109,8 |
| | 2П1—5АтVIT | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M500 | | 137,6 |
| Ат-V | 2П1—1АтVT | 2П1—1АтVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M250 | 0,95 | 58,9 |
| | 2П1—2АтVT | 2П1—2АтVП | 17,2(1755) | 20,3(2075) | M300 | | 79,0 |
| | 2П1—3АтVT | 2П1—3АтVП | 20,8(2120) | 24,8(2525) | M350 | | 91,7 |
| | 2П1—4АтVT | 2П1—4АтVП | 26,8(2730) | 32,1(3275) | M400 | | 116,0 |
| | 2П1—5АтVT | — | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M450 | | 147,6 |
| | 2П1—6АтVT | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | M500 | | 185,2 |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| Ат-VСК | 2П1—1АтVСКТ-П | 2П1—1АтVСКП-П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 0,95 | 58,9 |
| | 2П1—2АтVСКТ-П | 2П1—2АтVСКП-П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M350 | | 79,0 |
| | 2П1—3АтVСКТ-П | 2П1—3АтVСКП-П | 17,3(1760) | 20,5(2100) | M400 | | 91,7 |
| | 2П1—4АтVСКТ-П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 116,0 |
| | 2П1—5АтVСКТ-П | — | 27,6(2815) | 33,1(3375) | M500 | | 147,6 |
| | 2П1—6АтVСКТ-П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M600 | | 185,2 |
| А-IV | 2П1—1АIVТ | 2П1—1АIVП | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 0,95 | 62,7 |
| | 2П1—2АIVТ | 2П1—2АIVП | 3,5(360) | 4,4(450) | M300 | | 84,6 |
| | | | 16,4(1670) | 19,4(1975) | | | |
| | 2П1—3АIVТ | 2П1—3АIVП | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M350 | | 97,9 |
| | | | 20,8(2120) | 24,8(2525) | | | |
| | 2П1—4АIVТ | 2П1—4АIVП | 17,3(1760) | 20,5(2100) | M350 | | 126,4 |
| | | | 25,9(2645) | 31,1(3175) | | | |
| | 2П1—5АIVТ | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 158,8 |
| | | | 30,9(3150) | 37,0(3775) | | | |
| | 2П1—6АIVТ | — | 27,6(2815) | 33,1(3375) | M500 | | 197,6 |
| | | | 36,2(3690) | 42,9(4375) | | | |
| | | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | | | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|---|--------------------------------------|----------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| Плиты типоразмера 2П1 рядовые у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | |
| Ат-VI | 2П1—1АтVIT-1 | 2П1—1АтVIП-1 | 4,4(445) | 5,4(550) | M350 | 0,95 | 58,1 |
| | 2П1—2АтVIT-1 | 2П1—2АтVIП-1 | 14,7(1500) | 17,4(1775) | M350 | | 76,4 |
| | 2П1—3АтVIT-1 | 2П1—3АтVIП-1 | 17,9(1825) | 21,3(2175) | M400 | | 88,5 |
| | 2П1—4АтVIT-1 | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | M500 | | 112,2 |
| | 2П1—5АтVIT-1 | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M500 | | 140,0 |
| Ат-V | 2П1—1АтVT-1 | 2П1—1АтVП-1 | 4,4(445) | 5,4(550) | M250 | | 61,3 |
| | 2П1—2АтVT-1 | 2П1—2АтVП-1 | 17,2(1755) | 20,3(2075) | M300 | | 81,4 |
| | 2П1—3АтVT-1 | 2П1—3АтVП-1 | 20,8(2120) | 24,8(2525) | M350 | | 94,1 |
| | 2П1—4АтVT-1 | 2П1—4АтVП-1 | 26,8(2730) | 32,1(3275) | M400 | | 118,4 |
| | 2П1—5АтVT-1 | — | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M450 | | 150,0 |
| | 2П1—6АтVT-1 | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | M500 | 187,6 | |
| Ат-VCK | 2П1—1АтVCKT-1П | 2П1—1АтVCKП-1П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 61,3 | |
| | 2П1—2АтVCKT-1П | 2П1—2АтVCKП-1П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M350 | 81,4 | |
| | 2П1—3АтVCKT-1П | 2П1—3АтVCKП-1П | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M400 | 94,1 | |
| | 2П1—4АтVCKT-1П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | 118,4 | |
| | 2П1—5АтVCKT-1П | — | 27,6(2815) | 33,1(3375) | M500 | 150,0 | |
| | 2П1—6АтVCKT-1П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M600 | 187,6 | |
| А-IV | 2П1—1АIVT-1 | 2П1—1АIVП-1 | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 65,1 | |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | |
| | 2П1—2АIVT-1 | 2П1—2АIVП-1 | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M300 | 87,0 | |
| | | | 13,2(1350) | 15,7(1600) | | | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|--|--------------------------------------|--------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| А-IV | 2П1—3А1VТ-1 | 2П1—3А1VП-1 | 20,8(2120) | 24,8(2525) | М350 | 0,95 | 100,3 |
| | | | 17,3(1760) | 20,6(2100) | | | |
| | 2П1—4А1VТ-1 | 2П1—4А1VП-1 | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М350 | | |
| | | | 22,0(2245) | 26,5(2700) | | | |
| | 2П1—5А1VТ-1 | — | 30,9(3150) | 37,0(3775) | М450 | | |
| | | | 27,6(2815) | 33,1(3375) | | | |
| 2П1—6А1VТ-1 | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | М500 | | | |
| | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | | | | |
| Плиты типоразмера 2П1 межколонные | | | | | | | |
| Ат-VI | 2П1—1АтVIT-2 | 2П1—1АтVIP-2 | 4,4(445) | 5,4(550) | М350 | 0,9 | 54,8 |
| | 2П1—2АтVIT-2 | 2П1—2АтVIP-2 | 14,7(1500) | 17,4(1775) | | | |
| | 2П1—3АтVIT-2 | 2П1—3АтVIP-2 | 17,9(1825) | 21,3(2175) | М400 | | |
| | 2П1—4АтVIT-2 | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | | | |
| | 2П1—5АтVIT-2 | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | М500 | | |
| Ат-V | 2П1—1АтVT-2 | 2П1—1АтVП-2 | 4,4(445) | 5,4(550) | М250 | 0,9 | 58,0 |
| | 2П1—2АтVT-2 | 2П1—2АтVП-2 | 17,2(1755) | 20,3(2075) | | | |
| | 2П1—3АтVT-2 | 2П1—3АтVП-2 | 20,8(2120) | 24,8(2525) | М350 | | |
| | 2П1—4АтVT-2 | 2П1—4АтVП-2 | 26,8(2730) | 32,1(3275) | | | |
| | 2П1—5АтVT-2 | — | 30,9(3150) | 37,0(3775) | М450 | | |
| | 2П1—6АтVT-2 | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | | | |

Продолжение табл. 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|----------------------------|--------------------------------------|----------------|---|--------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| Ат-VCK | 2П1—1АтVCKT-2П | 2П1—1АтVCKП-2П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 0,9 | 58,0 |
| | 2П1—2АтVCKT-2П | 2П1—2АтVCKП-2П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M350 | | 82,9 |
| | 2П1—3АтVCKT-2П | 2П1—3АтVCKП-2П | 17,3(1760) | 20,5(2100) | M400 | | 95,3 |
| | 2П1—4АтVCKT-2П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 117,3 |
| | 2П1—5АтVCKT-2П | — | 27,6(2815) | 33,1(3375) | M500 | | 148,6 |
| | 2П1—6АтVCKT-2П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M600 | | 186,1 |
| А-IV | 2П1—1АIVT-2 | 2П1—1АIVП-2 | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 0,9 | 61,8 |
| | 2П1—2АIVT-2 | 2П1—2АIVП-2 | 3,5(360) | 4,4(450) | M300 | | 88,5 |
| | | | 16,4(1670) | 19,4(1975) | | | |
| | 2П1—3АIVT-2 | 2П1—3АIVП-2 | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M350 | | 101,5 |
| | | | 20,8(2120) | 24,8(2525) | | | |
| | 2П1—4АIVT-2 | 2П1—4АIVП-2 | 17,3(1760) | 20,6(2100) | M350 | | 127,7 |
| | | | 25,9(2645) | 31,1(3175) | | | |
| | 2П1—5АIVT-2 | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 159,8 |
| | | | 30,9(3150) | 37,0(3775) | | | |
| | 2П1—6АIVT-2 | — | 27,6(2815) | 33,1(3375) | M500 | | 198,5 |
| | | | 36,2(3690) | 42,9(4375) | | | |
| | | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | | | |

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|---|--------------------------------------|----------------|--|--------------|--|-------------------------------|--------------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| Плиты типоразмера 2П1 межколонные у торца или температурного шва здания или сооружения | | | | | | | |
| Ат-VI | 2П1—1АтVIT-3 | 2П1—1АтVIP-3 | 4,4(445) | 5,4(550) | M350 | 0,88 | 57,7 |
| | 2П1—2АтVIT-3 | 2П1—2АтVIP-3 | 14,7(1500) | 17,4(1775) | M350 | | 78,9 |
| | 2П1—3АтVIT-3 | 2П1—3АтVIP-3 | 17,9(1825) | 21,3(2175) | M400 | | 90,7 |
| | 2П1—4АтVIT-3 | — | 22,6(2310) | 27,2(2775) | M500 | | 112,0 |
| | 2П1—5АтVIT-3 | — | 27,0(2750) | 32,4(3300) | M500 | | 139,8 |
| Ат-V | 2П1—1АтVT-3 | 2П1—1АтVП-3 | 4,4(445) | 5,4(550) | M250 | 0,88 | 60,9 |
| | 2П1—2АтVT-3 | 2П1—2АтVП-3 | 17,2(1755) | 20,3(2075) | M300 | | 83,9 |
| | 2П1—3АтVT-3 | 2П1—3АтVП-3 | 20,8(2120) | 24,8(2525) | M350 | | 96,3 |
| | 2П1—4АтVT-3 | 2П1—4АтVП-3 | 26,8(2730) | 32,1(3275) | M400 | | 118,2 |
| | 2П1—5АтVT-3 | — | 30,9(3150) | 37,0(3775) | M450 | | 149,8 |
| | 2П1—6АтVT-3 | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | M500 | | 185,5 |
| Ат-VCK | 2П1—1АтVCKT-3П | 2П1—1АтVCKП-3П | 3,5(360) | 4,4(450) | M250 | 0,88 | 60,9 |
| | 2П1—2АтVCKT-3П | 2П1—2АтVCKП-3П | 13,2(1350) | 15,7(1600) | M350 | | 83,9 |
| | 2П1—3АтVCKT-3П | 2П1—3АтVCKП-3П | 17,3(1760) | 20,5(2100) | M400 | | 96,3 |
| | 2П1—4АтVCKT-3П | — | 22,0(2245) | 26,5(2700) | M450 | | 118,2 |
| | 2П1—5АтVCKT-3П | — | 27,6(2815) | 33,1(3375) | M500 | | 149,8 |
| | 2П1—6АтVCKT-3П | — | 33,9(3455) | 40,2(4100) | M600 | | 185,5 |
| А-IV | 2П1—1АIVT-3 | 2П1—1АIVT-3 | 4,4(445) | 5,4(550) | M200 | 0,88 | 64,7 |
| | | | 3,5(360) | 4,4(450) | | | |
| | 2П1—2АIVT-3 | 2П1—2АIVT-3 | 16,4(1670) | 19,4(1975) | M300 | | 89,5 |
| | | | 13,2(1350) | 15,7(1600) | | | |

Продолжение табл. 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты, изготовленной из бетона | | Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м ²), при коэффициенте надежности по нагрузке | | Марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов на плиту | |
|----------------------------------|--------------------------------------|-------------|--|--------------|--|-------------------------------|--------------|
| | тяжелого | легкого | $\gamma_f=1$ | $\gamma_f>1$ | | Бетон, м ³ | Сталь, кг |
| А-IV | 2П1—3АIVТ-3 | 2П1—3АIVП-3 | 20,8(2120) | 24,8(2525) | М350 | 0,88 | 102,5 |
| | | | 17,3(1760) | 20,6(2100) | | | |
| | 2П1—4АIVТ-3 | 2П1—4АIVП-3 | 25,9(2645) | 31,1(3175) | М350 | | |
| | | | 22,0(2245) | 26,5(2700) | | | |
| | 2П1—5АIVТ-3 | — | 30,9(3150) | 37,0(3775) | М450 | | |
| | | | 27,6(2815) | 33,1(3375) | | | |
| | 2П1—6АIVТ-3 | — | 36,2(3690) | 42,9(4375) | М500 | | |
| | | | 33,9(3455) | 40,2(4100) | | | |

С. 24 ГОСТ 27215—87

Примечания:

1. Нагрузка на плиты с напрягаемой арматурой класса А-IV указана: в числителе — для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия неагрессивной среды, в знаменателе — для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной газообразной среды.

2. Нагрузки приведены с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$ и без учета веса плиты (с заливкой швов раствором), который равен:

для плит шириной 1,5 и 3,0 м из тяжелого бетона — 2,9 кПа (295 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 3,2 кПа (325 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$, а из легкого бетона — 2,35 кПа (240 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 2,60 кПа (265 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$;

для плит шириной 0,95 м из тяжелого бетона — 3,6 кПа (370 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 4,0 кПа (405 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$, а из легкого бетона — 3,0 кПа (305 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 3,3 кПа (335 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$;

для плит шириной 0,75 м из тяжелого бетона — 4,1 кПа (415 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 4,5 кПа (455 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$, а из легкого бетона — 3,2 кПа (330 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 3,6 кПа (365 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$.

3. В таблице не приведены марки плит типоразмеров 1ПЗ и 2П1 с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств и марки плит с дополнительными характеристиками, отражающими конструктивные особенности и особые условия применения плит (наличие квадратных и других отверстий, дополнительных закладных изделий, стойкость при наличии агрессивных сред, стойкость к сейсмическим воздействиям, к воздействиям низких температур и т. п.). Дополнительные параметры указанных плит принимают по рабочим чертежам серий 1.442.1—1 и 1.442.1—2 и проектной документации конкретного здания или сооружения и ограждают их в марке плит согласно требованиям ГОСТ 23009—78.

4. В случае установки в плитах дополнительных закладных изделий (п. 1.4) расход стали на плиту следует принимать по проектной документации на конкретное здание или сооружение.

5. В случае применения в качестве напрягаемой арматурной стали класса А-V вместо Ат-V, Ат-IVС или Ат-IVК вместо А-IV в марке плит следует заменить обозначение класса арматурной стали соответственно АтV на AV и AIV на АтIVС или АтIVК.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, по рабочим чертежам серий 1.442.1—1 и 1.442.1—2.

2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости, установленным рабочими чертежами на эти плиты.

2.3. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0—83:

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте, передаточной и отпускной);

по морозостойкости бетона;

к маркам сталей для закладных изделий, в том числе для монтажных петель;

по отклонениям толщины защитного слоя бетона до арматуры;

по защите от коррозии;

по применению форм для изготовления плит.

2.4. Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона (средней плотности более 2200 до 2500 кг/м³ включ.) или легкого бетона (средней плотности более 1800 до 2000 кг/м³ включ.) марок по прочности на сжатие, указанных в табл. 2.

2.5. Коэффициент вариации прочности бетона в партии для плит высшей категории качества не должен быть более 9%.

2.6. Передачу усилий обжатия на бетон (отпуск натяжения арматуры) следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной прочности.

Значение нормируемой передаточной прочности бетона предварительно напряженных плит в зависимости от марки бетона, вида и класса напрягаемой арматурной стали должно соответствовать указанному в рабочих чертежах на эти плиты.

2.7. Значение нормируемой отпускной прочности бетона предварительно напряженных плит принимают равным значению нормируемой передаточной прочности, а плит с ненапрягаемой арматурой — равным 70% марки бетона по прочности на сжатие. При поставке плит в холодный период года значение нормируемой отпускной прочности бетона может быть повышено, но не более 85% марки бетона по прочности на сжатие.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно соответствовать указанному в проектной документации на конкретное здание или сооружение и в заказе на изготовление плит согласно требованиям ГОСТ 13015.0—83.

2.8. Легкий бетон плит должен иметь плотную структуру и удовлетворять требованиям ГОСТ 25820—83 по показателям пористости уплотненной бетонной смеси и отклонению средней плотности бетона.

2.9. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных настоящим стандартом, и удовлетворять требованиям для тяжелого бетона — ГОСТ 26633—85, для легкого бетона — ГОСТ 25820—83.

2.10. Для плит, эксплуатируемых при слабо- и среднеагрессивной степени воздействия газообразной среды, следует применять бетон, удовлетворяющий требованиям, установленным проектной документацией (согласно требованиям строительных норм и правил по проектированию защиты строительных конструкций от коррозии) и указанным в заказе на изготовление плит.

2.11. В качестве напрягаемой арматуры предварительно напряженных плит, эксплуатируемых в условиях воздействия неагрессивной среды, следует применять арматурную сталь классов Ат-VI, Ат-V, А-V, Ат-IVС, А-IV, а плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной газообразной среды, — арматурную сталь классов Ат-VСК, А-IV и Ат-IVК.

Для плит первой категории качества вместо напрягаемой арматурной стали класса А-IV допускается применять арматурную сталь класса А-IIIв, изготовляемую из арматурной стали класса А-III, упрочненной вытяжкой, с контролем величины напряжения и предельного удлинения в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах серий 1.442.1—1 и 1.442.1—2.

2.12. В качестве ненапрягаемой арматуры плит следует применять арматурную сталь классов Ат-IIIС, А-III и Вр-I.

Применение арматурной стали класса Ат-IIIС при среднеагрессивной степени воздействия газообразной среды на плиты не допускается.

2.13. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

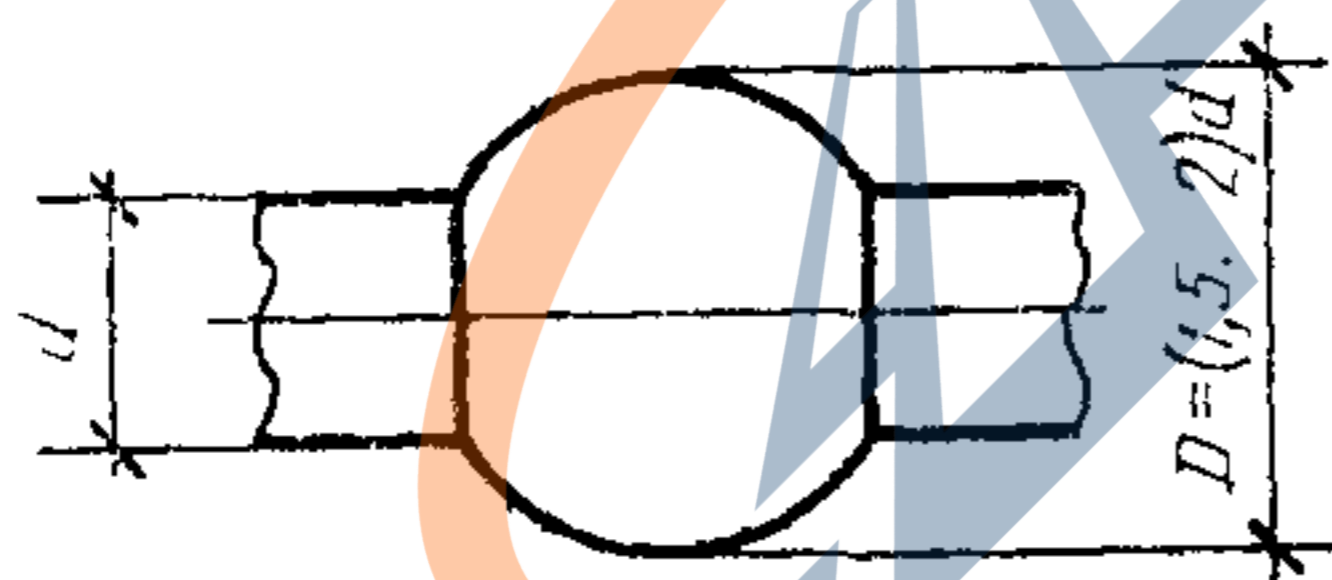
термомеханически и термически упрочненная арматурная сталь классов Ат-VI, Ат-V, Ат-VСК, Ат-IVС, Ат-IVК и Ат-IIIС — ГОСТ 10884—81;

стержневая горячекатаная арматурная сталь классов А-V, А-IV и А-III — ГОСТ 5781—82;

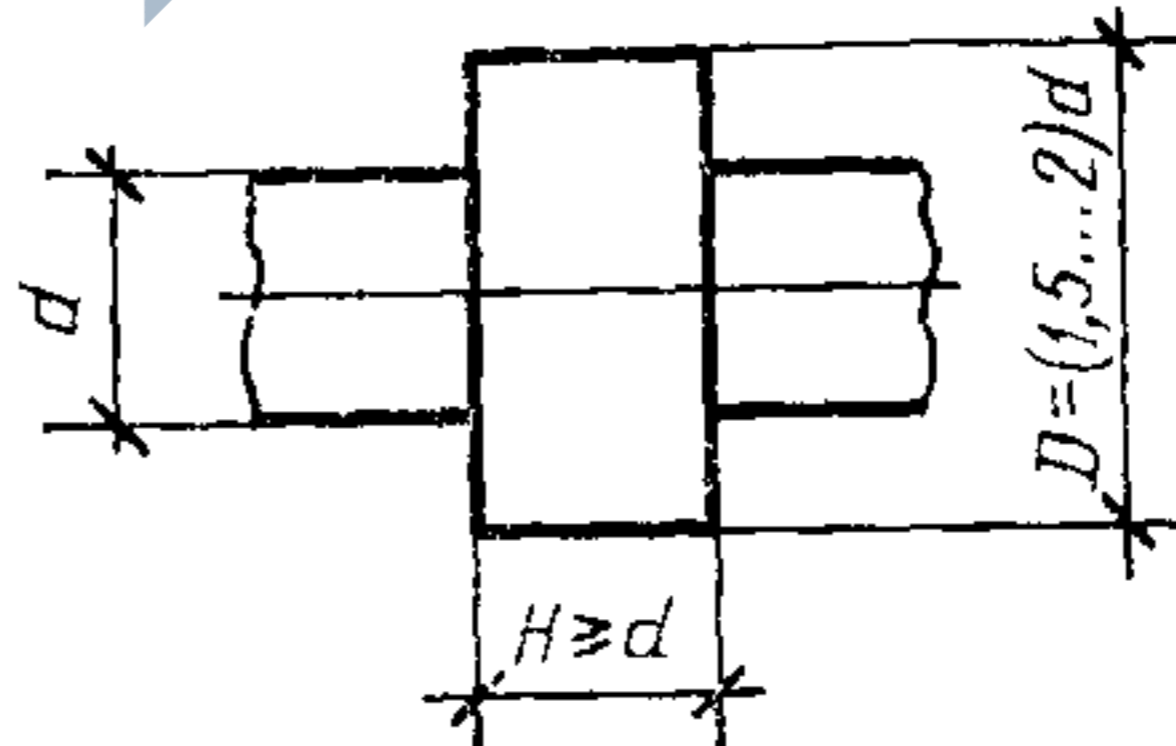
арматурная проволока класса Вр-I — ГОСТ 6727—80.

2.14. Марки арматурной стали, применяемой для армирования плит, должны соответствовать маркам, установленным проектной документацией согласно СНиП 2.03.01—84 и указанным в заказе на изготовление плит.

Высаженная головка



Опрессованная обойма



Черт. 5

2.15. Форма и размеры арматурных и закладных изделий, а также их положение в плитах должны соответствовать указанным в рабочих чертежах серий 1.442.1—1 и 1.442.1—2.

2.16. Постоянные анкеры напрягаемой арматуры следует выполнять в виде опрессованных обойм или высаженных головок. Форма и размеры опрессованных обойм и высаженных головок должны соответствовать указанным на черт. 5.

2.17. Натяжение арматурной стали классов Ат-V, Ат-VСК, Ат-IVС, Ат-IVК, А-V, А-IV и А-IIIв следует осуществлять электро-термическим или механическим способами, стали класса Ат-VI — механическим способом.

2.18. Значения напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения ее на упоры, должны соответствовать приведенным в проектной документации на плиты.

Значения фактических отклонений напряжений в напрягаемой арматуре не должны превышать $\pm 10\%$.

2.19. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в табл. 3.

Таблица 3

мм

| Наименование отклонения геометрического параметра | Наименование геометрического параметра | Пред. откл. для плит категории качества | |
|---|--|---|----------|
| | | первой | высшей |
| Отклонение от линейного размера | Длина плиты | ± 10 | ± 10 |
| | Ширина плиты: | | |
| | 740 и 935 | ± 4 | ± 4 |
| | 1485 | ± 5 | ± 5 |
| | 2985 | ± 8 | ± 8 |
| | Высота плиты | ± 5 | ± 5 |
| | Толщина полки, размеры ребер | -3, +5 | -3, +5 |
| | Положение проемов, отверстий и вырезов | 5 | 5 |
| Положение закладных изделий в плоскости плиты: | опорные изделия | 5 | 5 |
| | дополнительные изделия | 10 | 10 |
| | из плоскости плиты | 3 | 3 |
| Отклонение от прямолинейности | Прямолинейность профиля наружной боковой поверхности плит: | | |
| | на заданной длине 1000 на всей длине | 3 8 | 3 5 |
| Отклонение от плоскостности | Плоскостность нижней поверхности плиты относительно условной плоскости, проходящей через три угловые точки плиты | 10 | 8 |
| Отклонение от равенства диагоналей | Разность длин диагоналей верхней плоскости плиты | 16 | 12 |

2.20. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит — по ГОСТ 13015.0—83.

Категория бетонной поверхности плит должна соответствовать установленной проектной документацией на конкретное здание или сооружение и указанной в заказе на изготовление плит.

2.21. В бетоне плит, поставляемых потребителю, трещины не допускают, за исключением:

С. 28 ГОСТ 27215—87

усадочных и других поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм;

поперечных в верхней зоне продольных ребер от обжатия бетона, размеры которых не должны превышать указанных в рабочих чертежах на плиты;

поперечных в торцевых ребрах, ширина которых не должна превышать 0,3 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки плит — по ГОСТ 13015.1—81 и настоящему стандарту. При этом плиты принимают:

по результатам периодических испытаний — по показателям морозостойкости бетона, пористости уплотненной смеси легкого бетона, а также по водонепроницаемости бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной газообразной среды;

по результатам приемо-сдаточных испытаний — по показателям прочности бетона (марки бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), средней плотности легкого бетона, соответствия арматурных и закладных изделий проектной документации, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонной поверхности.

3.2. Испытания плит по прочности, жесткости и трещиностойкости проводят нагружением только для плит типоразмеров 1П1, 1П3 и 2П1 перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении технологии их изготовления, вида и качества применяемых материалов.

3.3. Испытания бетона по показателю пористости (объему межзерновых пустот) уплотненной смеси легкого бетона следует проводить не реже одного раза в месяц.

3.4. Плиты по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, категории бетонной поверхности и ширины раскрытия технологических трещин следует принимать по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания плит по прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829—85 и рабочих чертежей на эти плиты.

4.2. Прочность бетона плит следует определять по ГОСТ 10180—78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105—86.

При контроле прочности бетона неразрушающими методами фактическую передаточную и отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624—78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0—77 — ГОСТ 22690.4—77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытаний бетона.

4.3. Морозостойкость бетона плит следует определять по ГОСТ 10060—86 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водонепроницаемость бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной газообразной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—84 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. Объем межзерновых пустот в уплотненной смеси легкого бетона следует определять по ГОСТ 10181.0—81 и ГОСТ 10181.3—81.

4.6. Среднюю плотность легкого бетона плит следует определять по ГОСТ 12730.1—78 или ГОСТ 17623—78.

4.7. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 10922—75 и ГОСТ 23858—79.

4.8. Силу натяжения арматуры, контролируемую по окончании натяжения, следует измерять по ГОСТ 22362—77.

4.9. Размеры и отклонения от прямолинейности, плоскостности и равенства диагоналей поверхностей плит, ширину раскрытия технологических трещин, качество бетонных поверхностей и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015—75.

4.10. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625—83 и ГОСТ 22904—78.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка плит — по ГОСТ 13015.2—81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на наружной грани торцевого или продольного ребра плиты.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, — по ГОСТ 13015.3—81.

Дополнительно в документе о качестве плит должна быть приведена марка бетона по морозостойкости, а для плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной газообразной среды, — марка бетона по водонепроницаемости (если эти показатели приведены в заказе на изготовление плит).

С. 30 ГОСТ 27215—87

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4—84 и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в горизонтальном положении в штабелях.

5.3.2. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м.

5.3.3. Подкладки под плитами и прокладки между ними в штабеле следует располагать по торцам продольных ребер в местах установки опорных закладных изделий.

5.3.4. При транспортировании плиты следует укладывать на транспортные средства продольной осью по направлению движения транспорта.



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР

Научно-исследовательским институтом строительных конструкций (НИИСК) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Трахтенгерц (руководитель темы); Г. В. Выжигин, канд. техн. наук; Т. Е. Сурова; О. А. Дорожкина; В. И. Пименова; Г. И. Бердичевский, д-р техн. наук; А. Е. Кузьмичев, канд. техн. наук; В. П. Ковтунов, канд. техн. наук; Н. Н. Светликова

2. ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Гл. инженер В. В. Гранев

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 02.03.87 № 41**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 21506—76 (в части плит высотой 400 мм)**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 5781—82 | 2.13 |
| ГОСТ 6727—80 | 2.13 |
| ГОСТ 8829—85 | 4.1 |
| ГОСТ 10960—86 | 4.3 |
| ГОСТ 10180—78 | 4.2 |
| ГОСТ 10181.0—81 | 4.5 |
| ГОСТ 10181.3—81 | 4.5 |
| ГОСТ 10922—75 | 4.7 |
| ГОСТ 12730.0—78 | 4.4 |
| ГОСТ 12730.1—78 | 4.6 |
| ГОСТ 12730.5—84 | 4.4 |
| ГОСТ 13015—75 | 4.9 |
| ГОСТ 13015.0—83 | 2.3, 2.20 |
| ГОСТ 13015.1—81 | 3.1 |
| ГОСТ 13015.2—81 | 5.1 |
| ГОСТ 13015.3—81 | 5.2 |
| ГОСТ 13015.4—84 | 5.3 |
| ГОСТ 17623—78 | 4.6 |
| ГОСТ 17624—78 | 4.2 |
| ГОСТ 17625—83 | 4.10 |

С. 32 ГОСТ 27215—87

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 18105—86 | 4.2 |
| ГОСТ 22362—77 | 4.8 |
| ГОСТ 22690.0—77 — 22690.4—77 | 4.2 |
| ГОСТ 22904—78 | 4.10 |
| ГОСТ 23009—78 | 1.2 |
| ГОСТ 23858—79 | 4.7 |
| ГОСТ 25820—83 | 2.8, 2.9 |
| ГОСТ 26633—85 | 2.9 |
| СНиП 2.01.01—82 | Вводная часть |
| СНиП 2.03.01—84 | Вводная часть, 2.14 |
| СНиП 2.03.04—84 | Вводная часть |



Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 06.05 87 Подп в печ 16 06 87 2,0 усл. п. л. 2,13 усл. кр-отг 2,07 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 10 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер.,
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак 768

Цена 10 коп.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Наименование | Единица | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $m \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $s \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | s^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $m^2 \cdot s^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $m^2 \cdot s^{-2}$ |