

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.503-44

**ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548**

Выпуск 2

**АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-44

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. Б. ЧУБАРОВ*

ПРОЕКТА *В. Е. ДАШКЕВИЧ*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

С 1 МАРТА 1978 г. ПРИКАЗ N 45

ОТ 20 ФЕВРАЛЯ 1978 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
		<u>Документация общая</u>	
1		Содержание	2 - 4
2	3.503-44.2-00000000	Ведомость ссылочных документов	5-6
3	3.503-44.2-00000000	Техническое описание	7-9
		<u>Документация на составные части</u>	
4	3.503-44.2-111000	Каркас пространственный (кп1 и кп2)	10
5	3.503-44.2-112000	Каркас пространственный (кп3 и кп4)	11
6	3.503-44.2-31100	Каркас пространственный (кп5 и кп6)	12
7	3.503-44.2-5120	Каркас пространственный (кп7 и кп8)	13
8	3.503-44.2-5110	Каркас пространственный кп9	14
9	3.503-44.2-121000	Каркас пространственный кп10	15
10	3.503-44.2-122000	Каркас пространственный кп11	15
11	3.503-44.2-113000	Сетка арматурная (с1 и с2)	17
12	3.503-44.2-114000	Сетка арматурная с3	18
13	3.503-44.2-115000	Сетка арматурная с4	19
14	3.503-44.2-116000	Сетка арматурная с5	20
15	3.503-44.2-117000	Сетка арматурная (с6 и с7)	21
16	3.503-44.2-118000	Сетка арматурная (с8 и с9)	22
17	3.503-44.2-119000	Сетка арматурная (с10 и с11)	23
18	3.503-44.2-119100	Сетка арматурная (с12, с13 и с14)	24
19	3.503-44.2-119200	Сетка арматурная (с15 и с16)	25
20	3.503-44.2-2110	Сетка арматурная (с17 и с18)	26
21	3.503-44.2-31200	Сетка арматурная (с19 и с20)	27
22	3.503-44.2-31300	Сетка арматурная с21	28
23	3.503-44.2-31400	Сетка арматурная с22	29
24	3.503-44.2-31500	Сетка арматурная с23	30

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Андреева		
Провер.	Бойцова		
Т. и. и. пр.	Дашкевич		

Содержание

Лит.	Лист	Итого
Р	1	3

№№ п/п	Сбазисыемге	Наименование	№ страниц
25	3.503-44.2-5130	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-44.2-5140	Сетка арматурная (С26 и С27)	32
27	3.503-44.2-5150	Сетка арматурная С28	33
28	3.503-44.2-123000	Сетка арматурная С29	34
29	3.503-44.2-124000	Сетка арматурная С30	35
30	3.503-44.2-32120	Сетка балка	36
31	3.503-44.2-42120	Сетка балка	37
32	3.503-44.2-119300	Пучок (п1, п2 и п3)	38
33	3.503-44.2-119300 СБ	Пучок (п1, п2 и п3). Сборочный	
		чертеж	39
34	3.503-44.2-2120	Пучок (п4, п5 и п6)	40
35	3.503-44.2-2120 СБ	Пучок (п4, п5 и п6). Сборочный	
		чертеж	41
36	3.503-44.2-31600	Пучок (п7 и п8)	42
37	3.503-44.2-31600 СБ	Пучок (п7 и п8). Сборочный	
		чертеж	43
38	3.503-44.2-41100	Пучок (п9, п10 и п11)	44
39	3.503-44.2-41100 СБ	Пучок (п9, п10 и п11). Сборочный	
		чертеж	45
40	3.503-44.2-41200	Пучок (п12 и п13)	46
41	3.503-44.2-41200 СБ	Пучок (п12 и п13). Сборочный	
		чертеж	47
42	3.503-44.2-5160	Пучок (п14, п15 и п16)	48
43	3.503-44.2-5160 СБ	Пучок (п14, п15 и п16). Сборочный	
		чертеж	49
44	3.503-44.2-5170	Пучок (п17, п18, п19 и п20)	50
45	3.503-44.2-5170 СБ	Пучок (п17, п18, п19 и п20)	
		Сборочный чертеж	51
46	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	52
47	3.503-44.2-119310 СБ	Якорь каркасно-стержневой	
		Сборочный чертеж	53
48	3.503-44.2-3180	Устройство оттяжное (от1 и от2)	54

Итого: 54 листа. Подпись и дата

№№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Отраслевые документы</u>
1	ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63	Проволока, стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент
9	ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

3.503-44.2-000000 ВД

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Андрианова	Андрианова		
Пробер.	Борисова	Борисова		
Самойлова	Самойлова	Самойлова		

Ведомость
ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОНТРАНСНИИПРОЕКТ Москва		

В № 1000. Подпись и дата

1. Состав проекта

Выпуск 0. Материалы для проектирования
Элементы и узлы
Рабочие чертежи

Выпуск 1. Сборные железобетонные изделия
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и
соединительные изделия
Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные
и соединительные изделия.

2. Материалы

2. 1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контак-
тной точечной электросварки в соответствии с требованиями
ГОСТ 14698-68 и «Указаний по сварке соединений арматуры и
закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

2. 2. Закладные изделия и опорные части изготавливаются
при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69.
Тип электродов указан на чертежах.

2. 3. Для изготовления каркасов и сеток применя-
ются стержни периодического профиля из низколегирован-
ной мартеновской горячекатаной стали класса А-III
марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 и гладкие круглые стержни
из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки
В Ст 3 Сп2 по ГОСТ 5781-75. Допускается применение арма-
турной стали класса А-I диаметром не более 10 мм мар-
ки Ст 3 Сп3 по ГОСТ 5781-75. Химический состав.

Издательство

Издательство

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Дашкевич			
Гл. техн.	Гафит			
Нач. отд.	Каташев			

3.503-44.2-000000ТО

Техническое
описание

Лит	Лист	Листов
Р	1	3
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Кир

Формат 318

арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*

Для подъемных петель применяют гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки В Ст 3 сп 2 и В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75.

2.4. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5 мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см² по ГОСТ 7348-63 и СН и П II - 21-75.

2.5. Закладные изделия, оттяжные устройства и элементы опорных частей изготавливаются из широкополосной и полосовой стали по ГОСТ 82-70 и ГОСТ 103-76 марки В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.*

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях” СН 313-65.*

2.6. Для изготовления элементов перил: применяются материалы: сталь арматурная класса А-I марок В Ст 3 сп 2, В Ст 3 пс 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 8510-72, трубы по ГОСТ 8732-70* из стали В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71.*

3. Обозначение исполнений (конструкции одного из изделий, информация о котором содержится в групповом документе).

3.1. Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75. „Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы.”

3.2. Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру.

После номера серии типового проекта следующие цифры обозначения означают индекс выпуска настоящего

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.503-44.2-000000 TO

Лист

2

тилового проекта. Последующие цифры обозначения исполнения отделены знаком „дефис“.

Первая цифра обозначения исполнения после знака „дефис“ означает шифр пролетного строения определенного пролета в данном проекте. Следующие разряды цифры обозначения исполнения означают номера сборочных единиц, содержащихся в групповом документе (спецификации). При количестве сборочных единиц более 9 используют следующий разряд цифры обозначения.

3.3. В случае, когда сборочная единица одного группового документа имеет свои сборочные единицы, содержащиеся в другом групповом документе, номера последних записывают в последующие разряды цифры обозначения исполнения. Возрастание номеров сборочных единиц — слева направо.

3.4. Для обозначения деталей сборочной единицы используют последние разряды цифры обозначения исполнения, причем возрастание номеров деталей — справа налево, как бы навстречу номерам сборочных единиц. Таким образом, цифра обозначения в этой своей части должна иметь столько разрядов, чтобы их было достаточно для обозначения всех сборочных единиц и деталей группового документа.

Обозначения сборочных единиц и деталей, являющихся общими для нескольких пролетных строений, имеют одинаковые номера.

3.5. Сборочные единицы или детали, оформленные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис“.

3.6. Примеры обозначения исполнений.

Пролетное строение. $l=18$ м (сооружение в целом, третий в данном проекте пролет) 3.503-44.0-30000; балка

промежуточная (сборочная единица пролетного строения

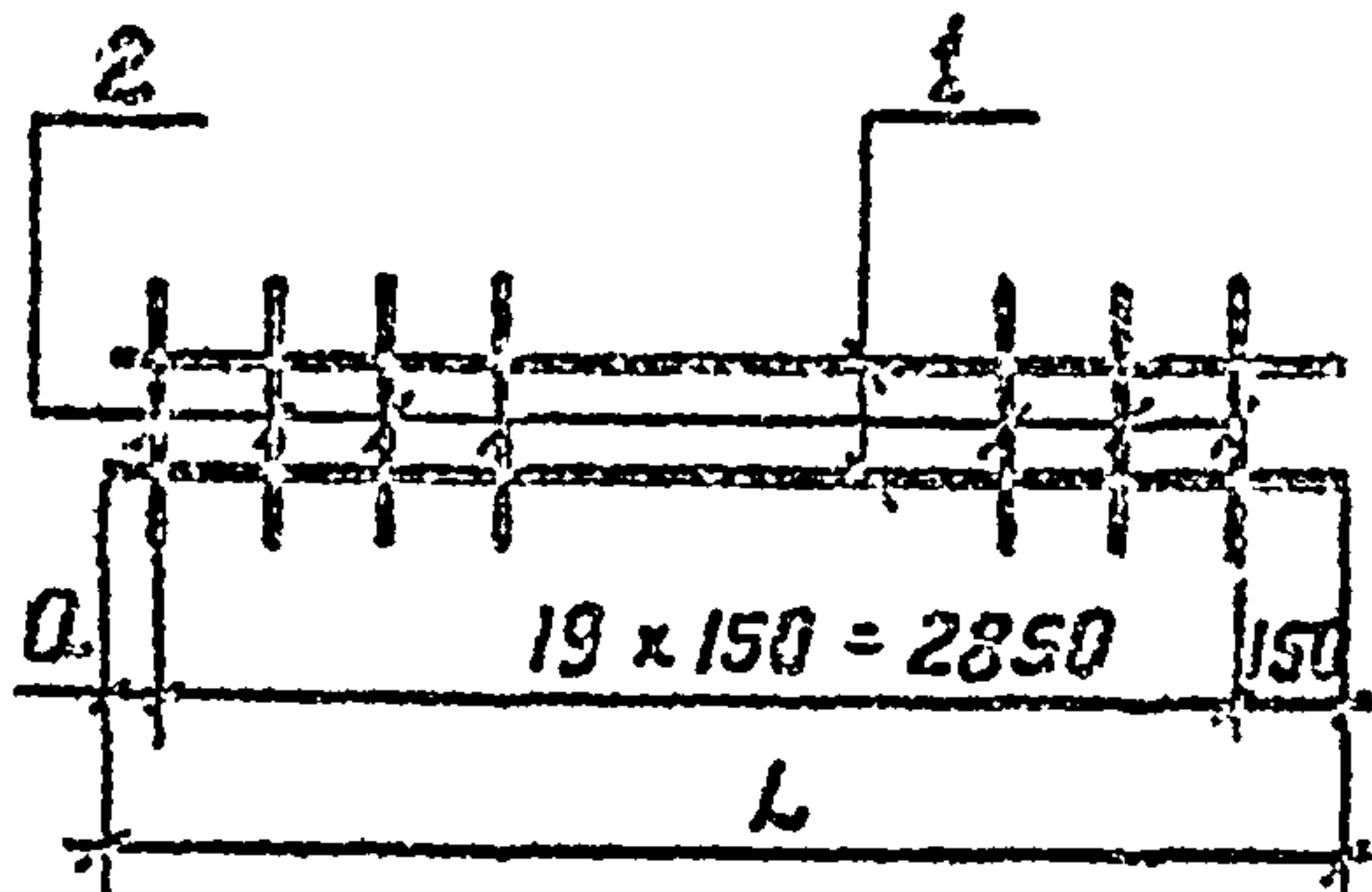
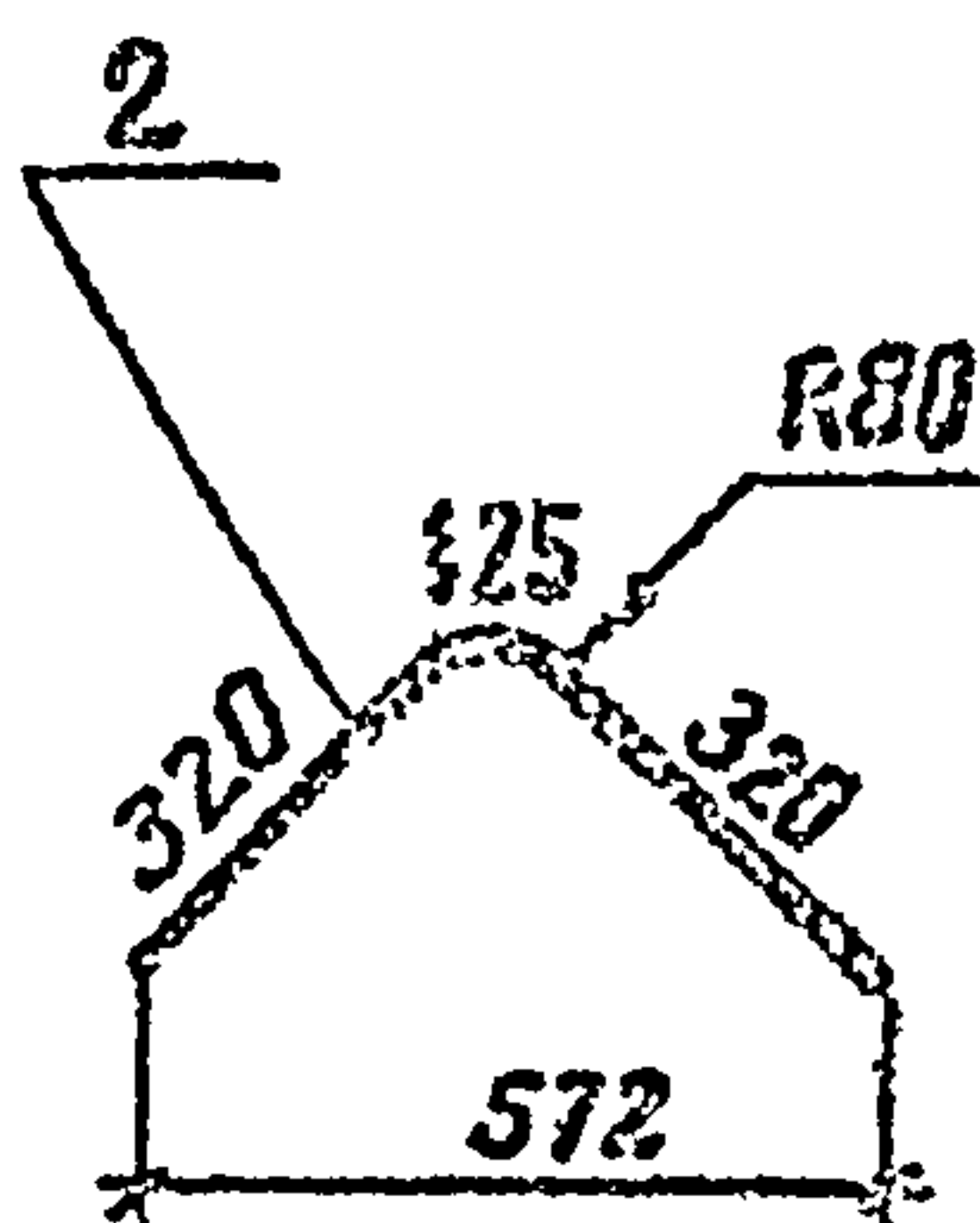
3.503-44.1-31000; каркас пространственный (сборочная единица балки) 3.503-44.2-31100; стержни каркаса

(детали каркаса) 3.503-44.2-31101; 3.503-44.2-31102.

Шифр пролета. Подпись и дата.

3.503-44.2-000000 TO

Лист
3



Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-111000	КП-1	50	3050	10,8
-01	КП-2	150	3150	11,0

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 2935-69

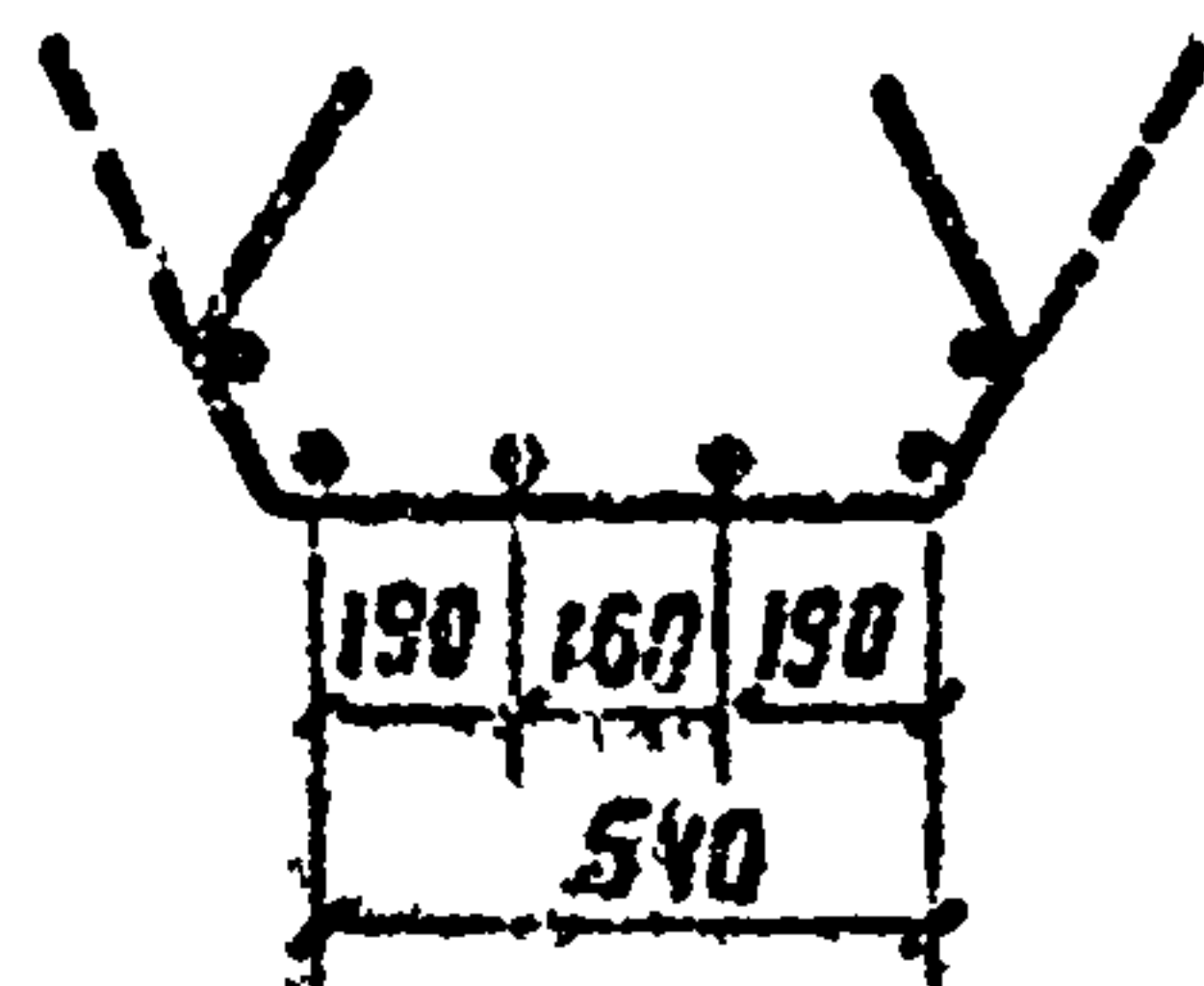
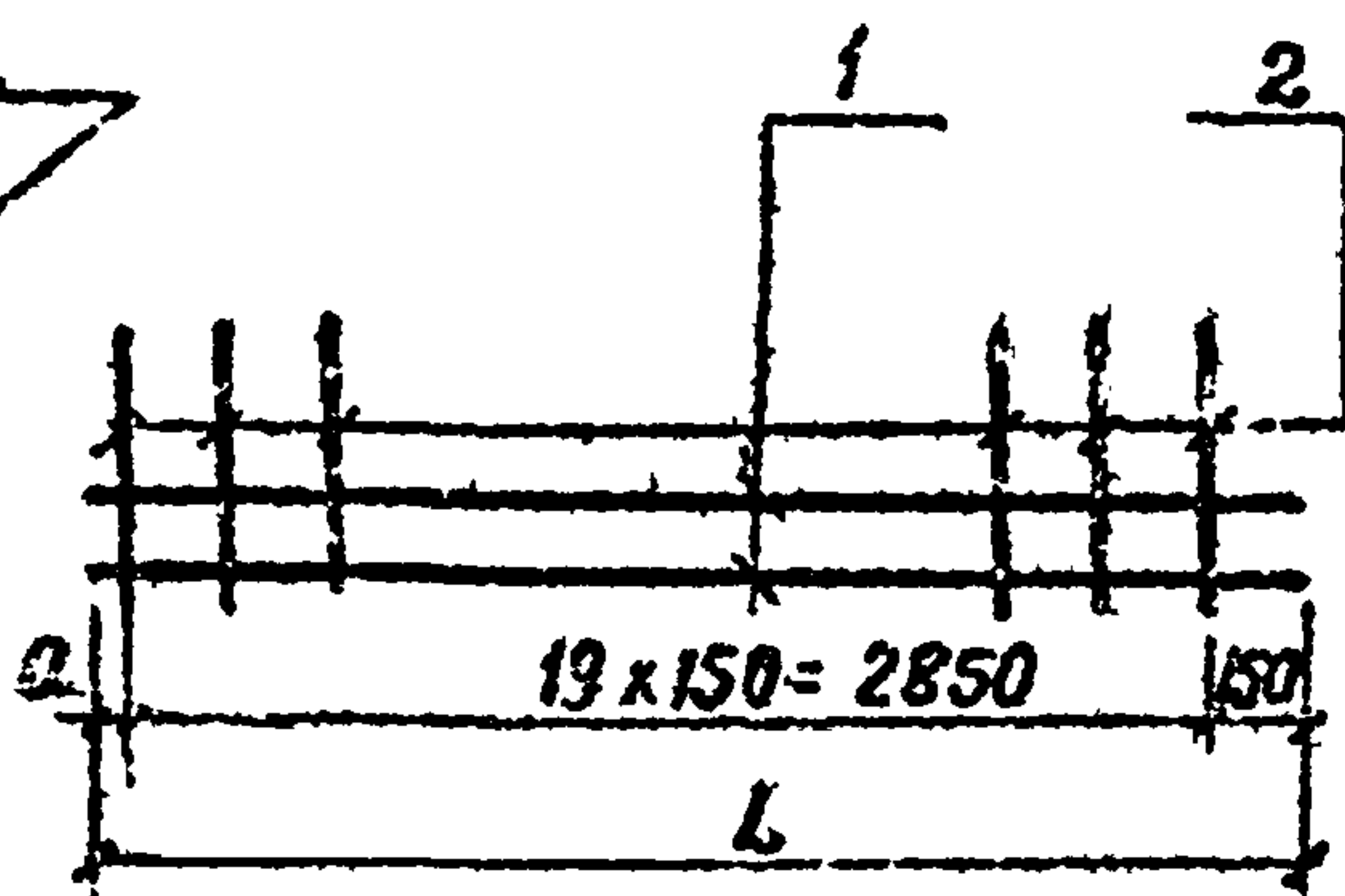
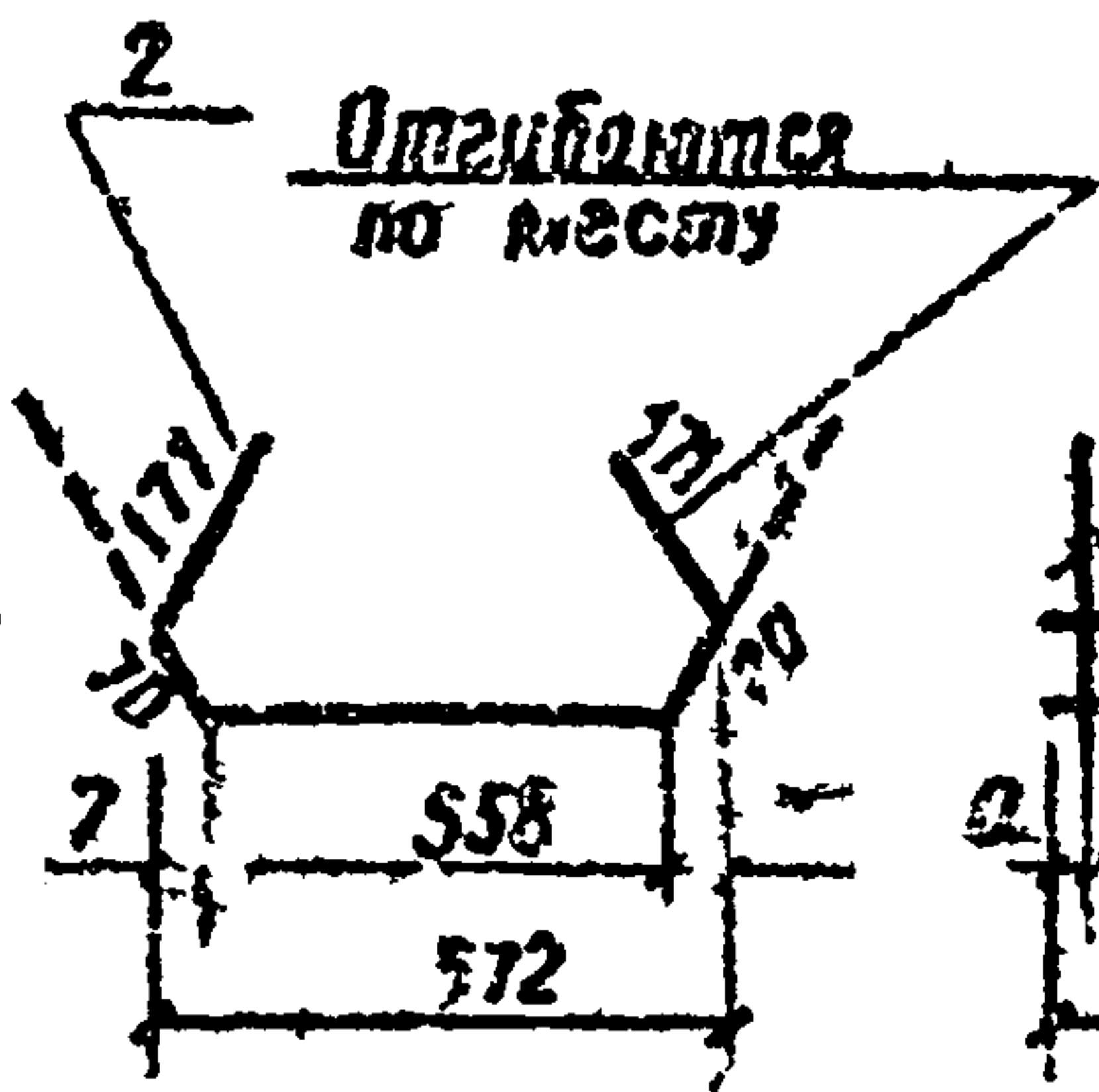
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-111000		КП 1
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-111001	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, L=3050	4	4,8
Б4		2	3.503-44.2-111002	Ф8 В-Г ГОСТ 5781-75, L=3050	20	6,0 кг
				3.503-44.2-111000-01		КП 2
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-111001-01	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, L=3150	4	5,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-111002	Ф8 В-Г ГОСТ 5781-75, L=3150	20	6,0 кг

3.503-44.2-111000

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разработ.	Исследоват.	Служба		
Пробир.	Байкова	Техн.		
Генерал	Домогатова	Техн.		

Каркас пространственный
(КП1 и КП2)

Лист	№ документа	Подп.
Р	СМ.под	
Лист	№ документа	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	г. Москва	



Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-112000	кп 3	50	3050	15,4
-01	кп 4	150	3150	15,6

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки. В соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-44.2-112000		кп 3
				<u>Детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L=3050	6	7,2 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L=1040	20	8,2 кг
				3 503-44.2-112000-01		кп 4
				<u>Детали</u>		
б4		1	3.503-44.2-112001-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L=3150	6	7,4 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L=1040	20	8,2 кг

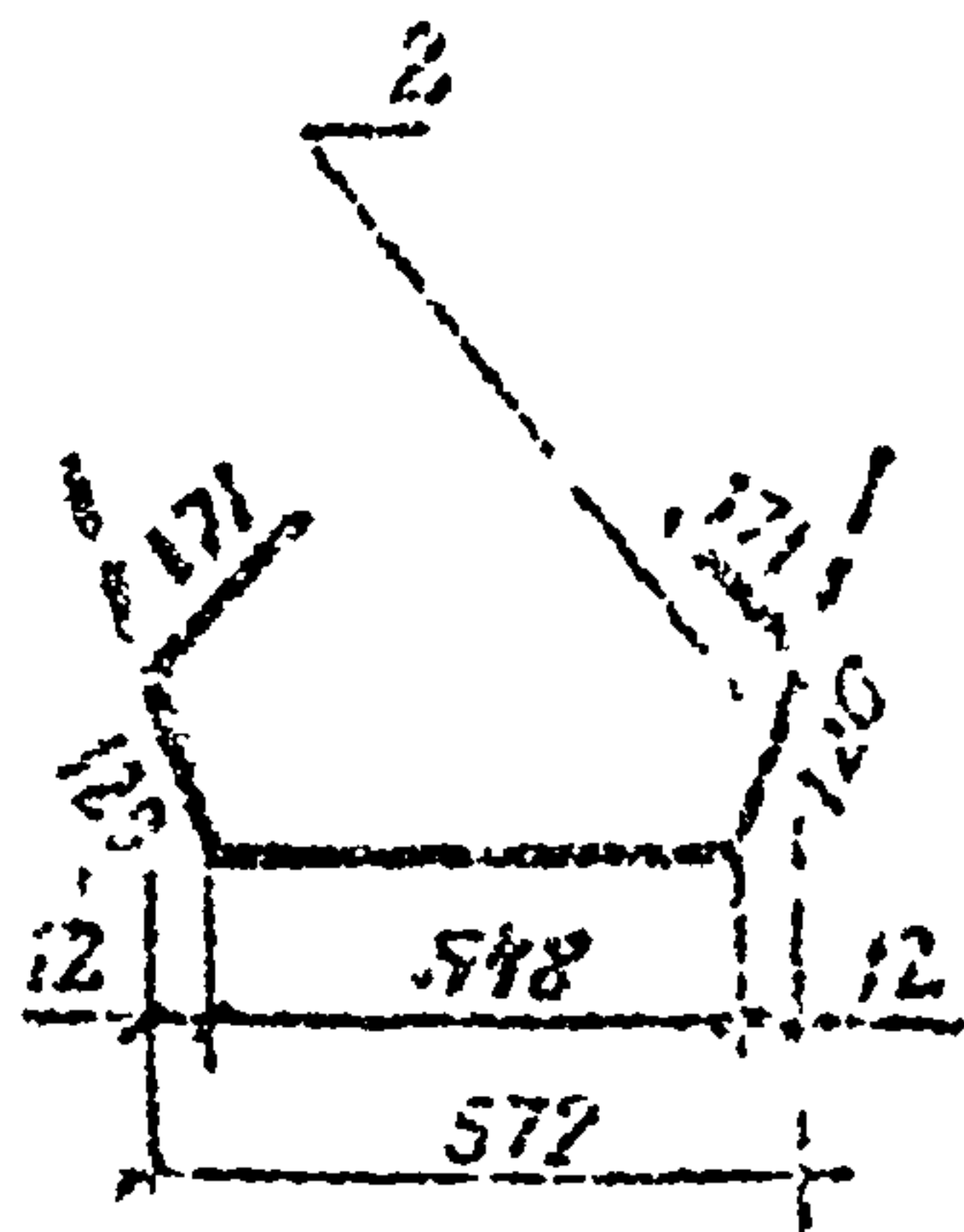
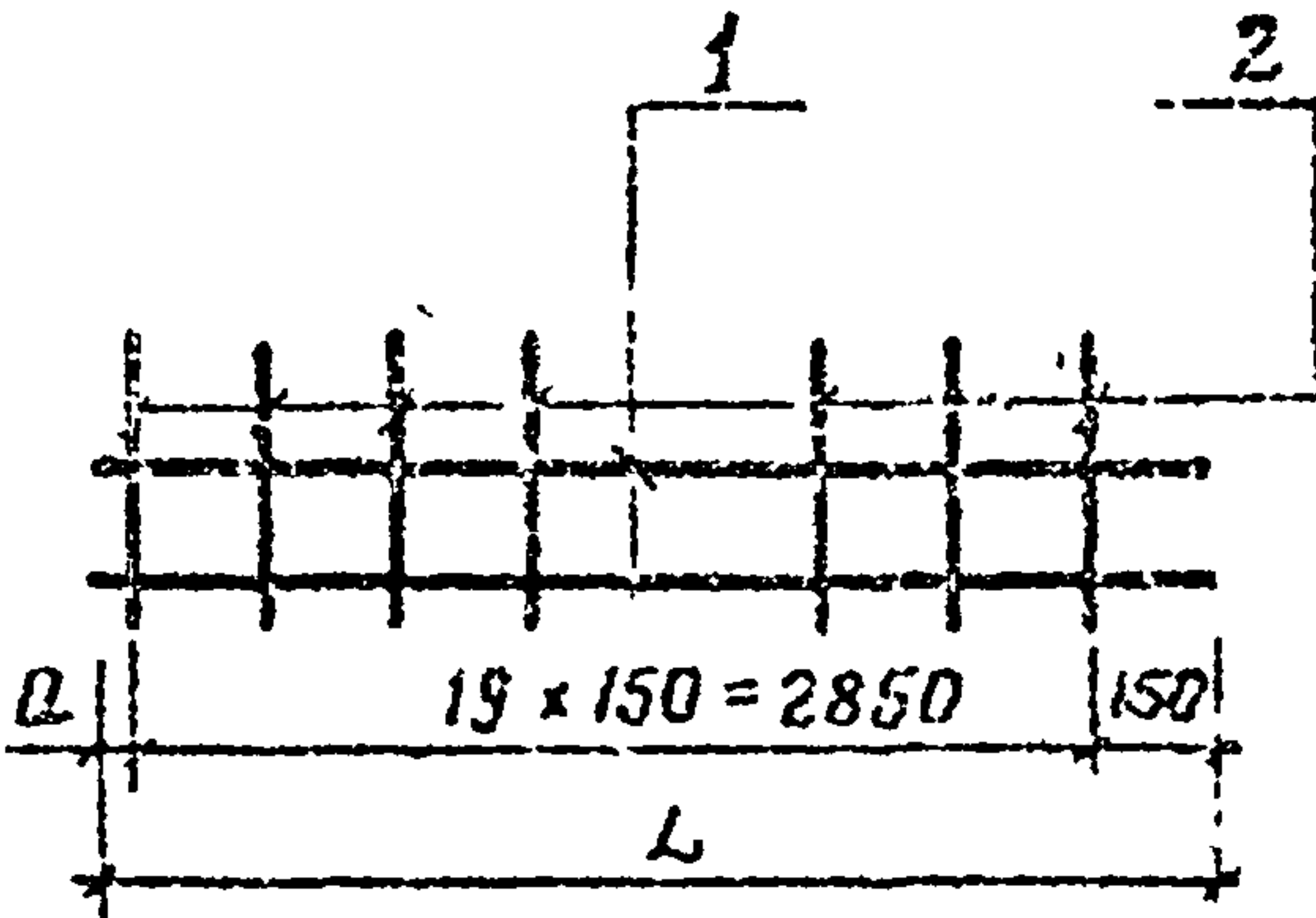
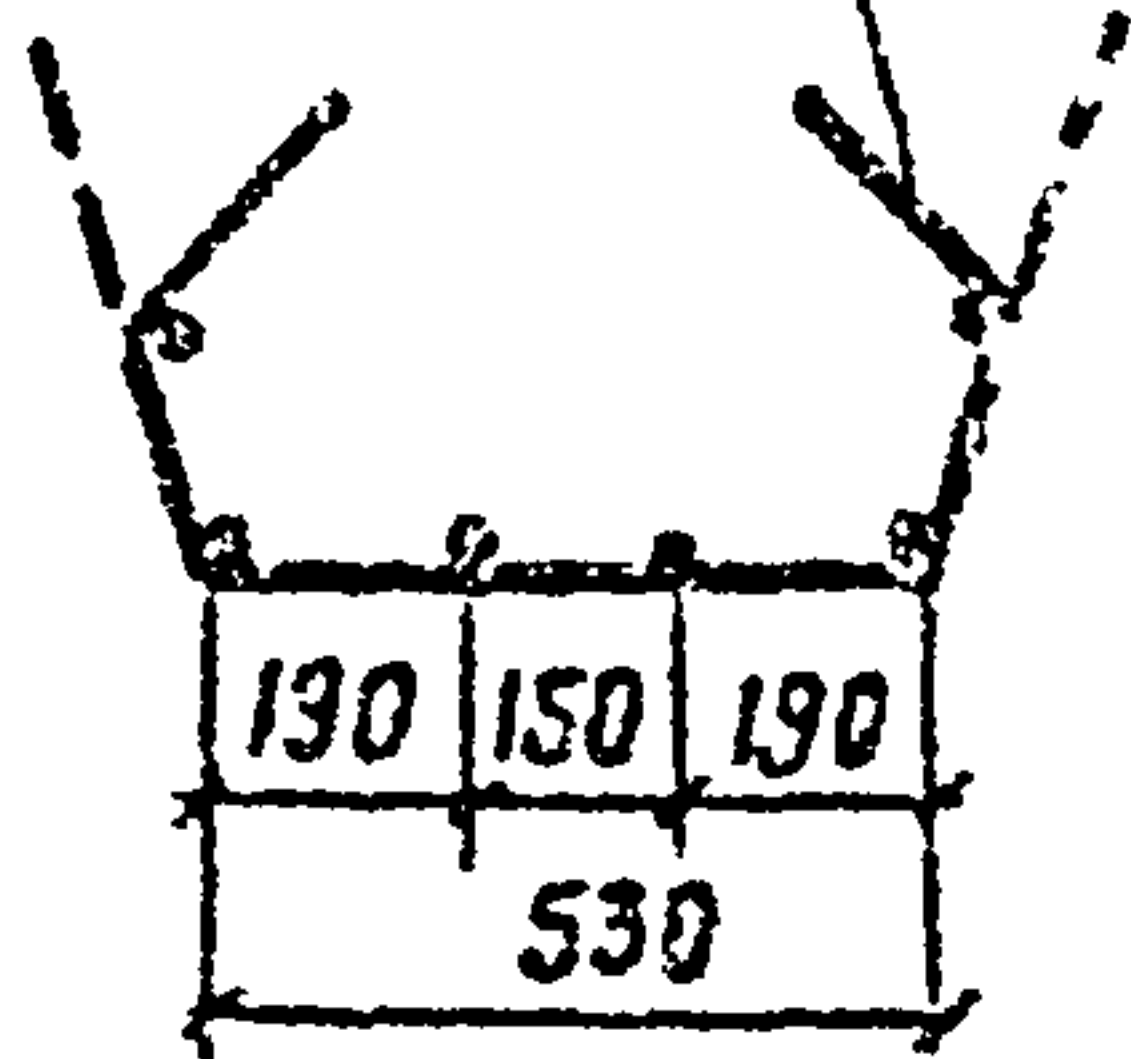
Шифр № подл. Подпись и дата

					3.503-44.2-112 000				
					Каркас пространственный (кп3 и кп4)	Лит	Масса	Масштаб	
Узм	Лист	№ докум	подп.	Дата		Р	см табл.		
Разраб	Андреева	Иванов							
Провер	Бойцова	Бойцов							
Тех. экз.	Дашкевич	Сидоров							
						Лист	Листов 1		
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г Москва			

Копировать

Формат 118

Отгибается
по месту



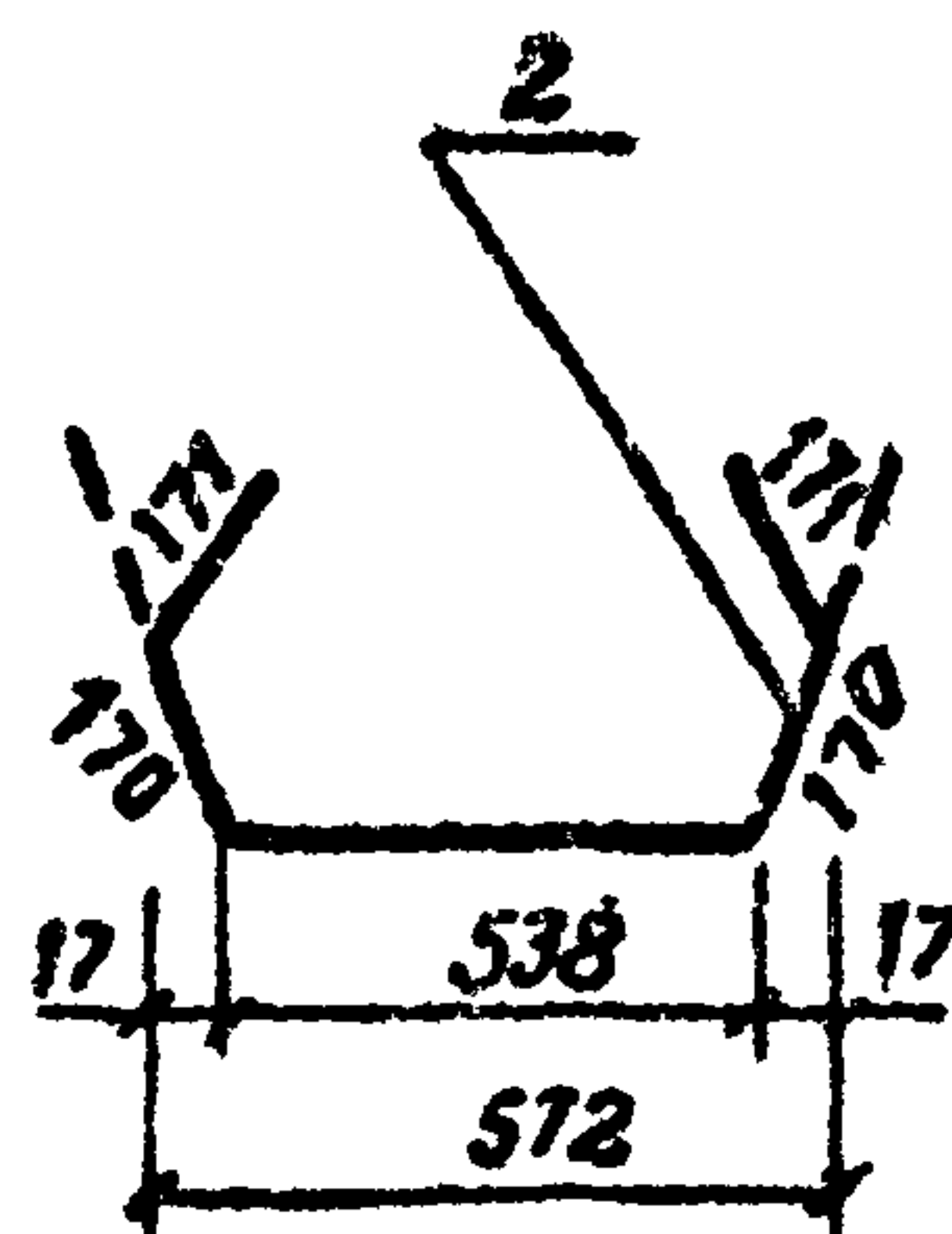
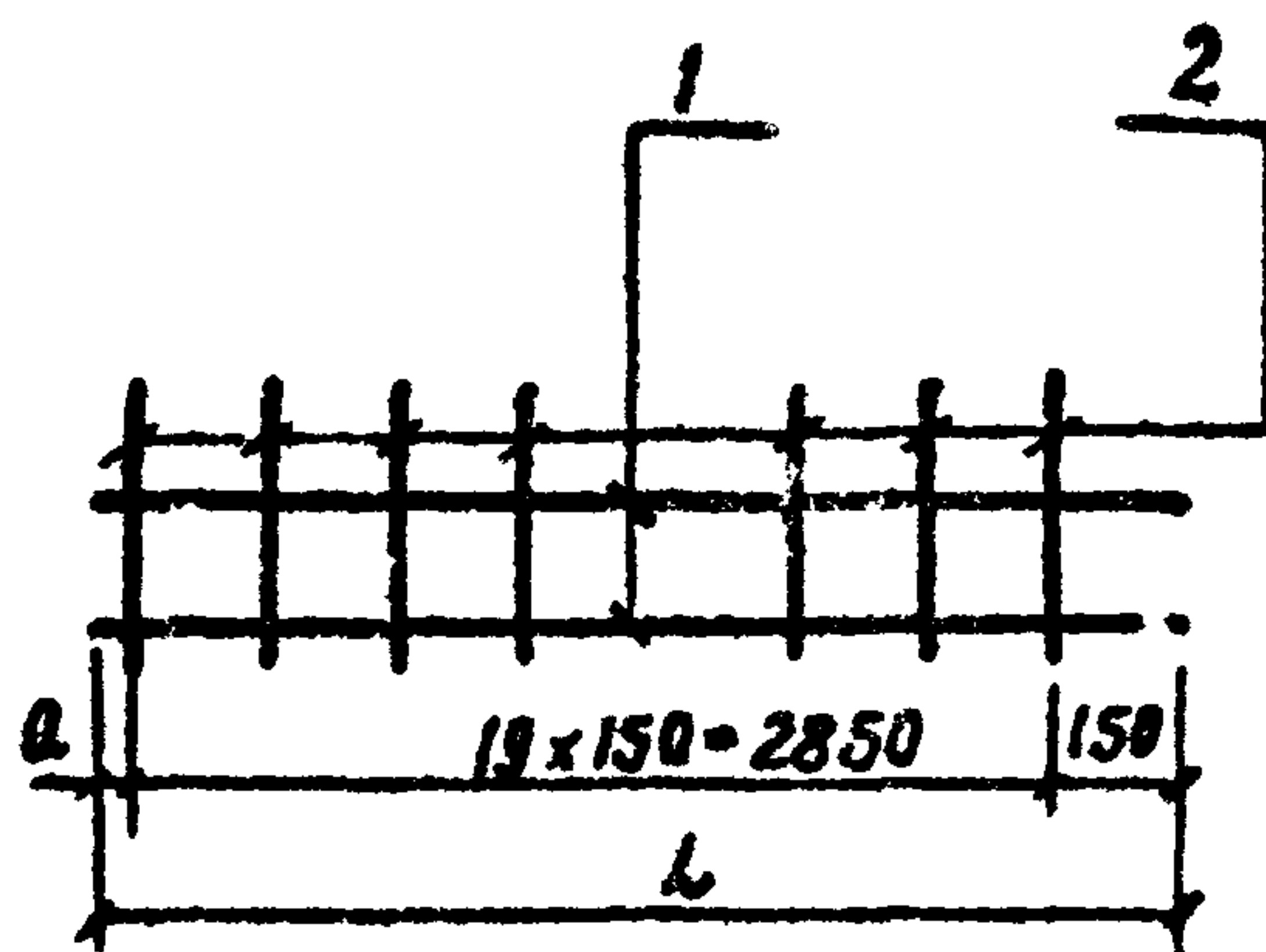
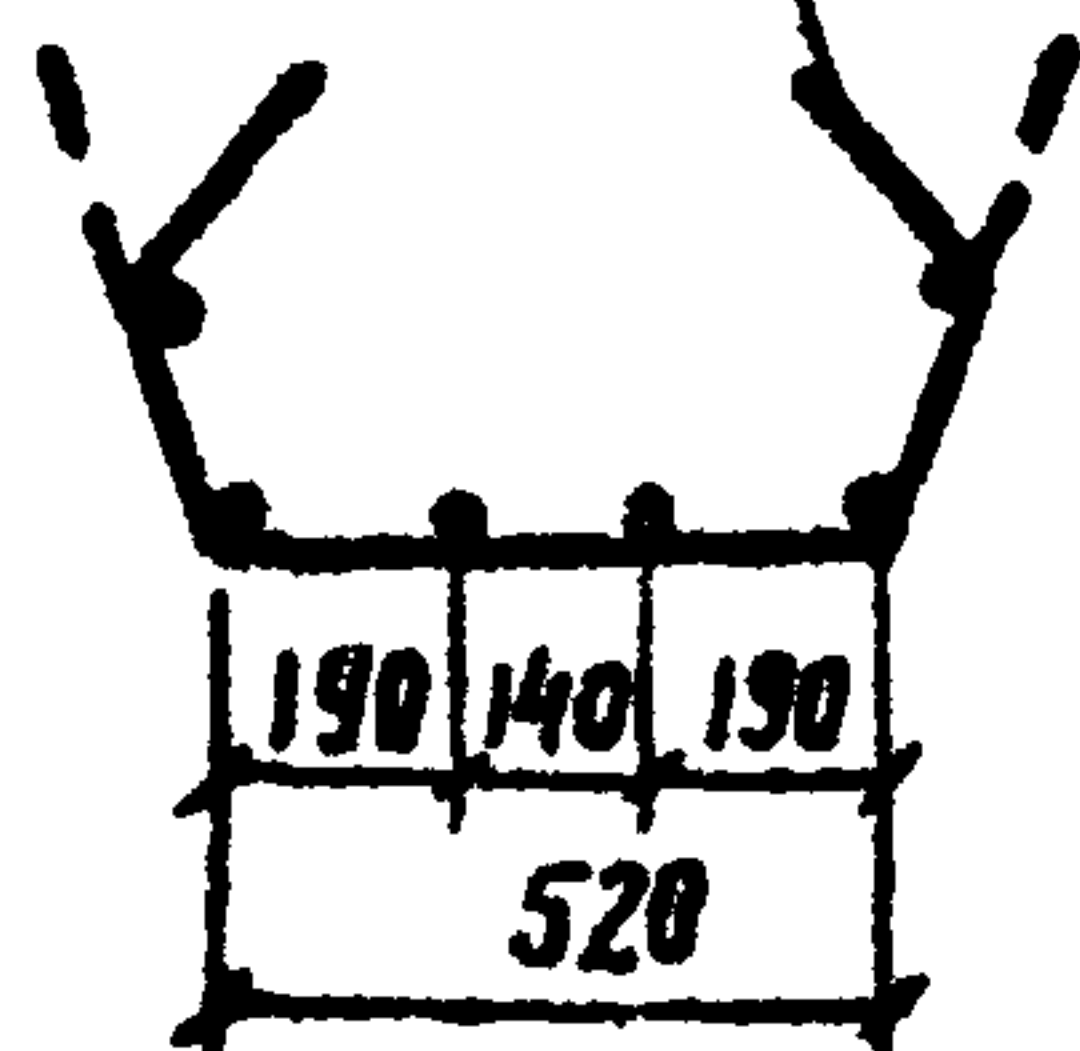
Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-31100	К75	50	3050	16,1
-01	КПБ	150	3150	16,3

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31100		КПБ
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31101	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, L=3050	6	7,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-31102	Ф8 В I ГОСТ 5781-75, L=1130	20	8,9 кг
				3.503-44.2-31100-01		КПБ
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31101-01	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, L=3150	6	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-31102	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, L=1130	20	8,9 кг

3.503-44.2-31100

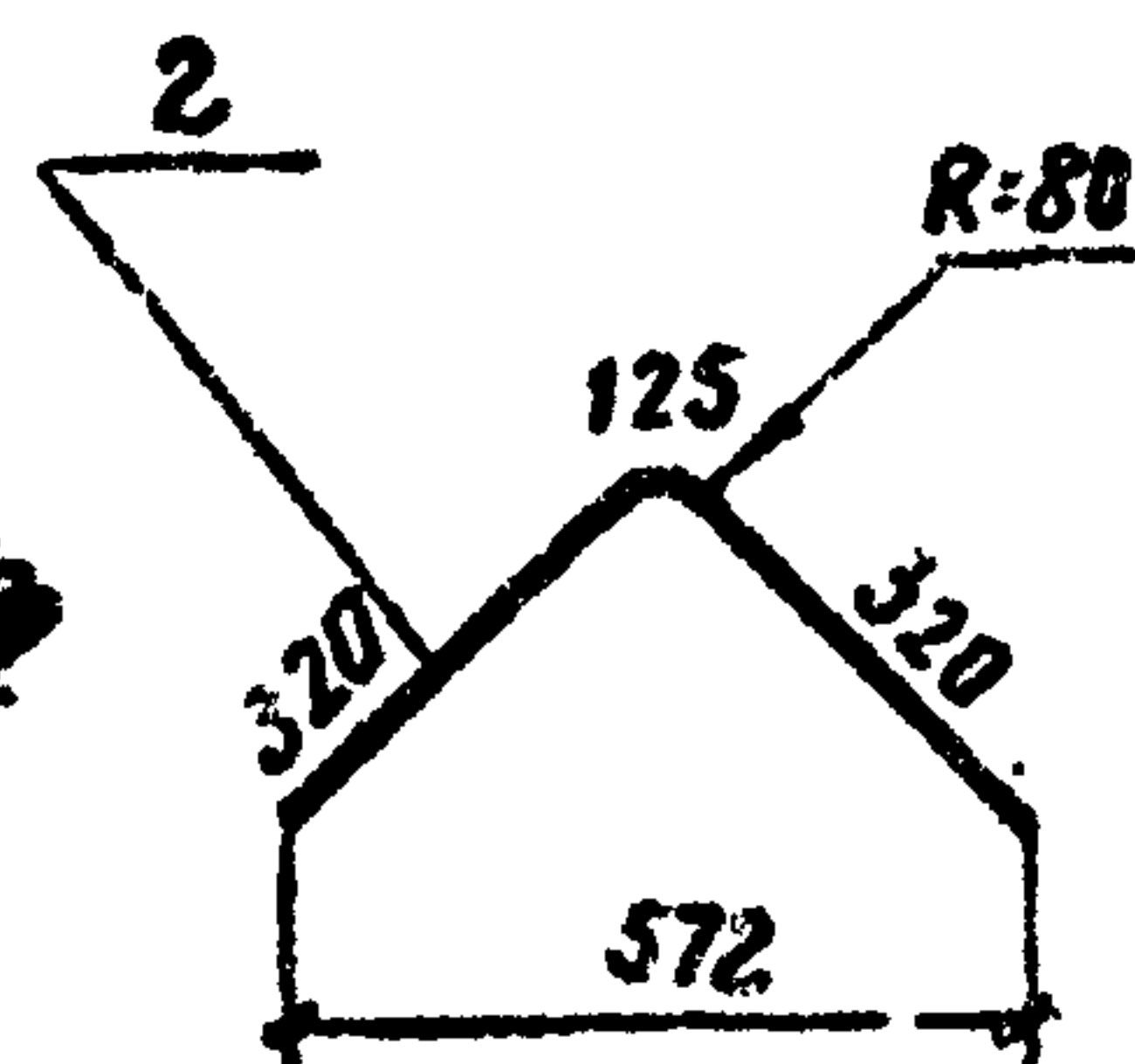
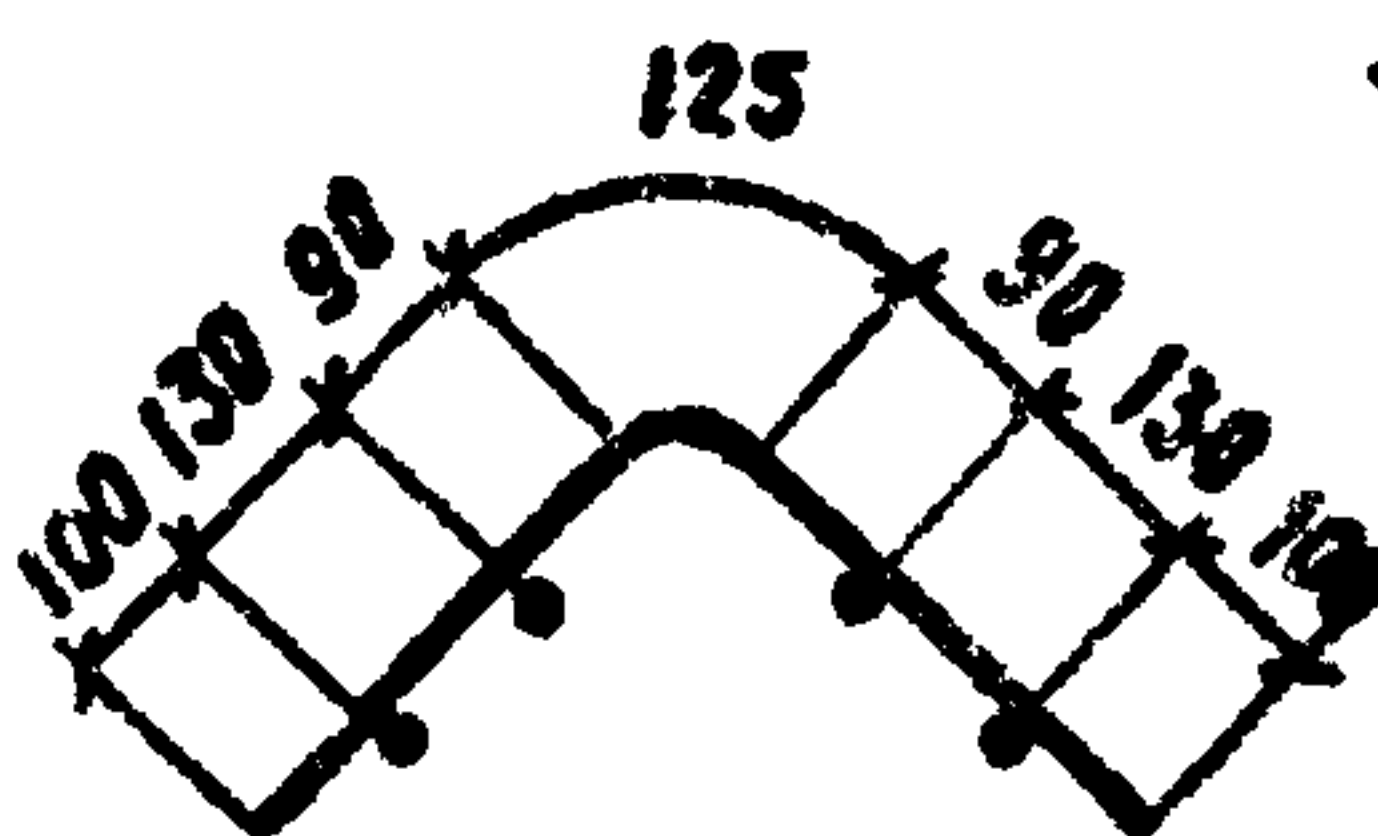
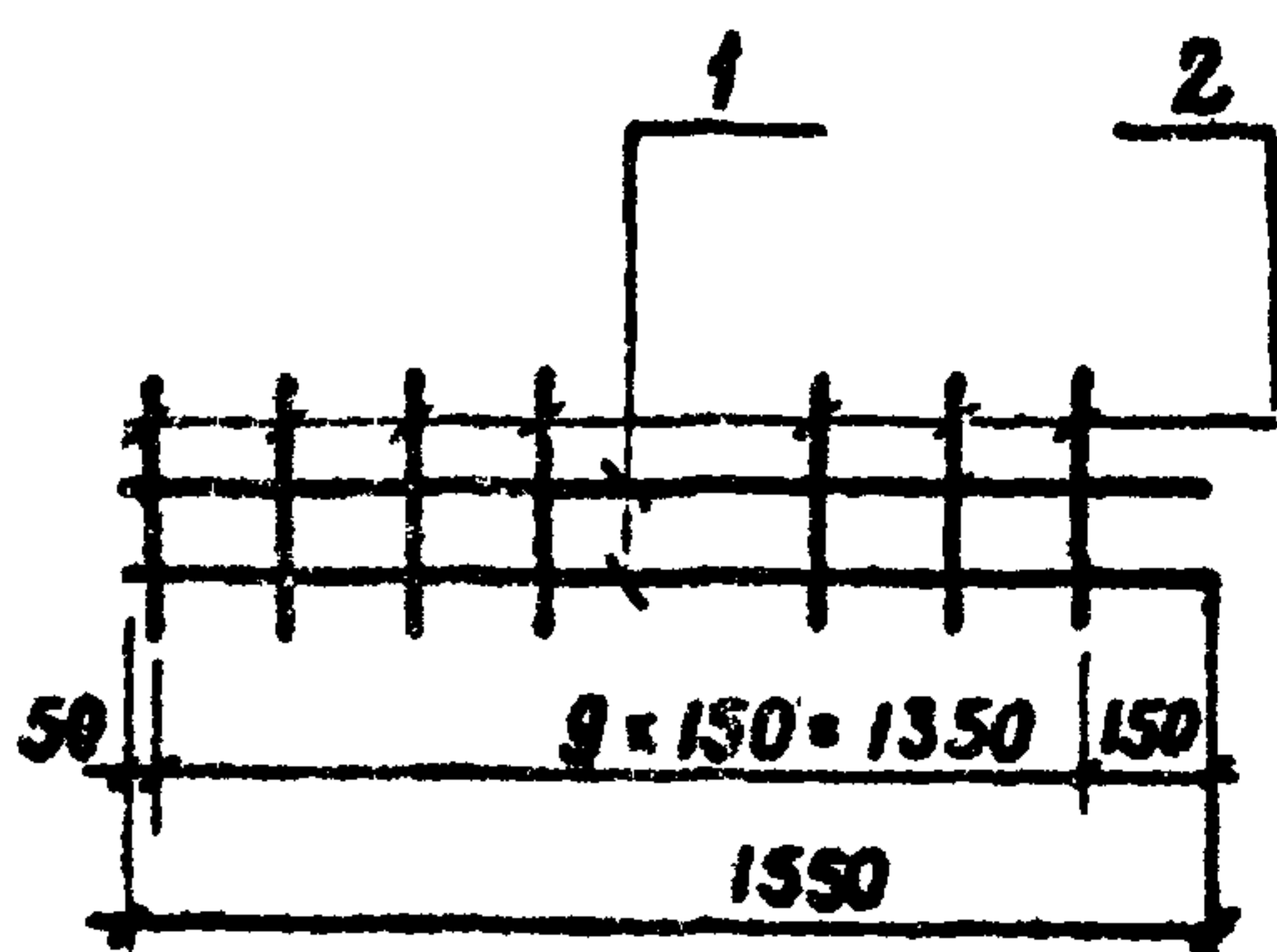
ИЗУ	Лист	№ докум	Подп	Зна	Каркас пространственный (КПБ и КПБ)	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Р	см табл	
Провер	Бригада	Б.Б.Б.	Б.Б.Б.	Б.Б.Б.				
Главпр	Директор	Д.Д.Д.	Д.Д.Д.	Д.Д.Д.		Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

Копировал: *[Signature]*



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5111	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $l = 1550$	4	2,4 кг.
Б4		2	3.503-44.2-5112	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $l = 765$	10	3,0 кг.

3.503-44.2-5110

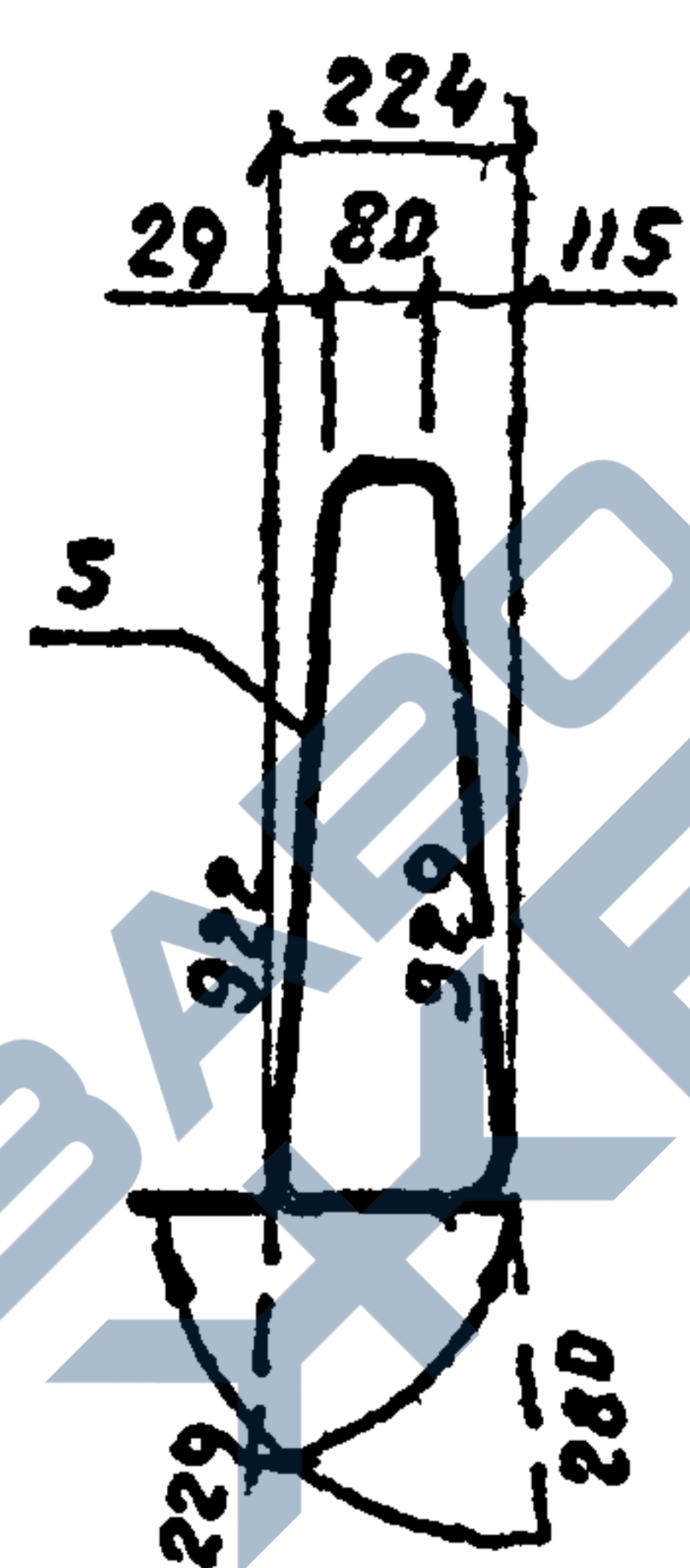
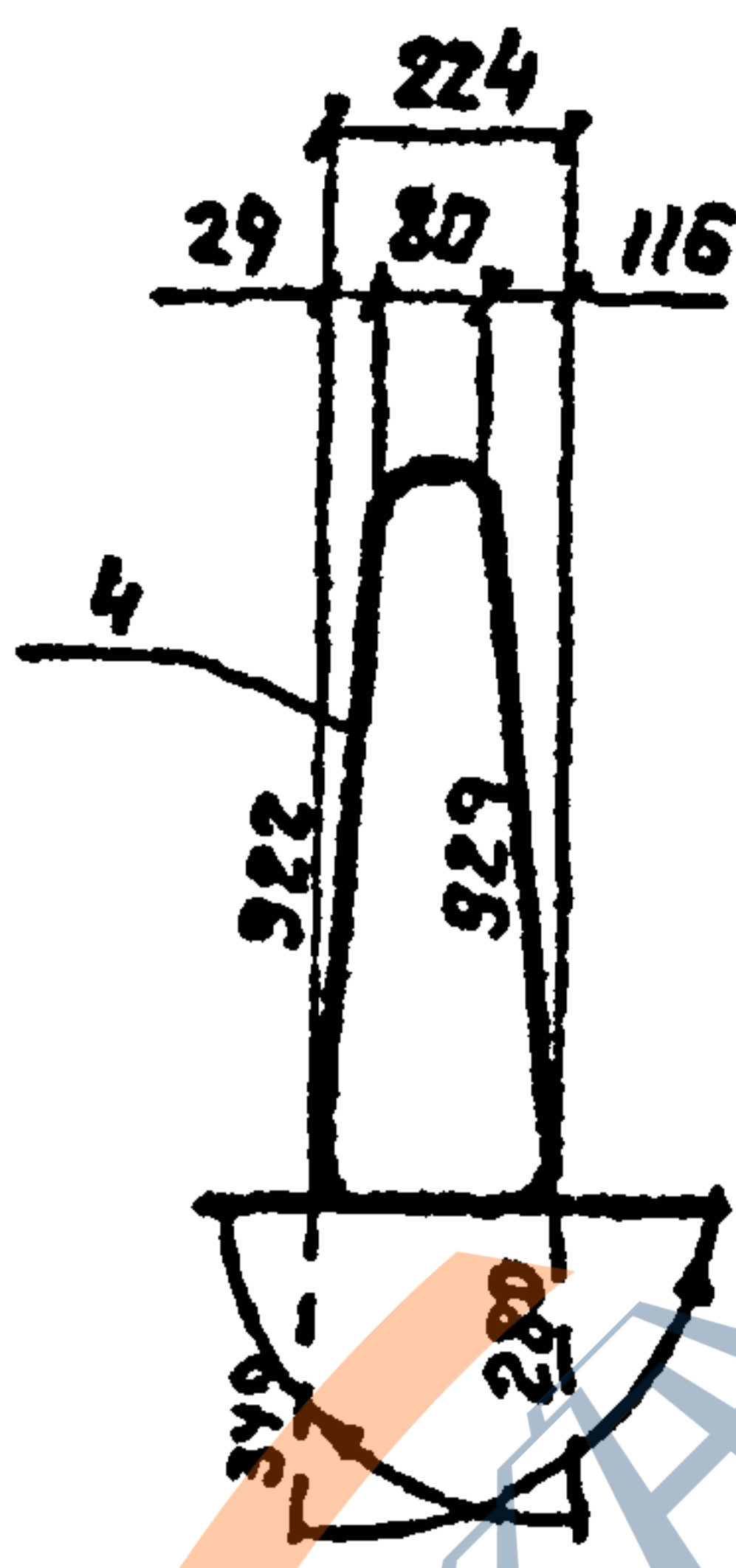
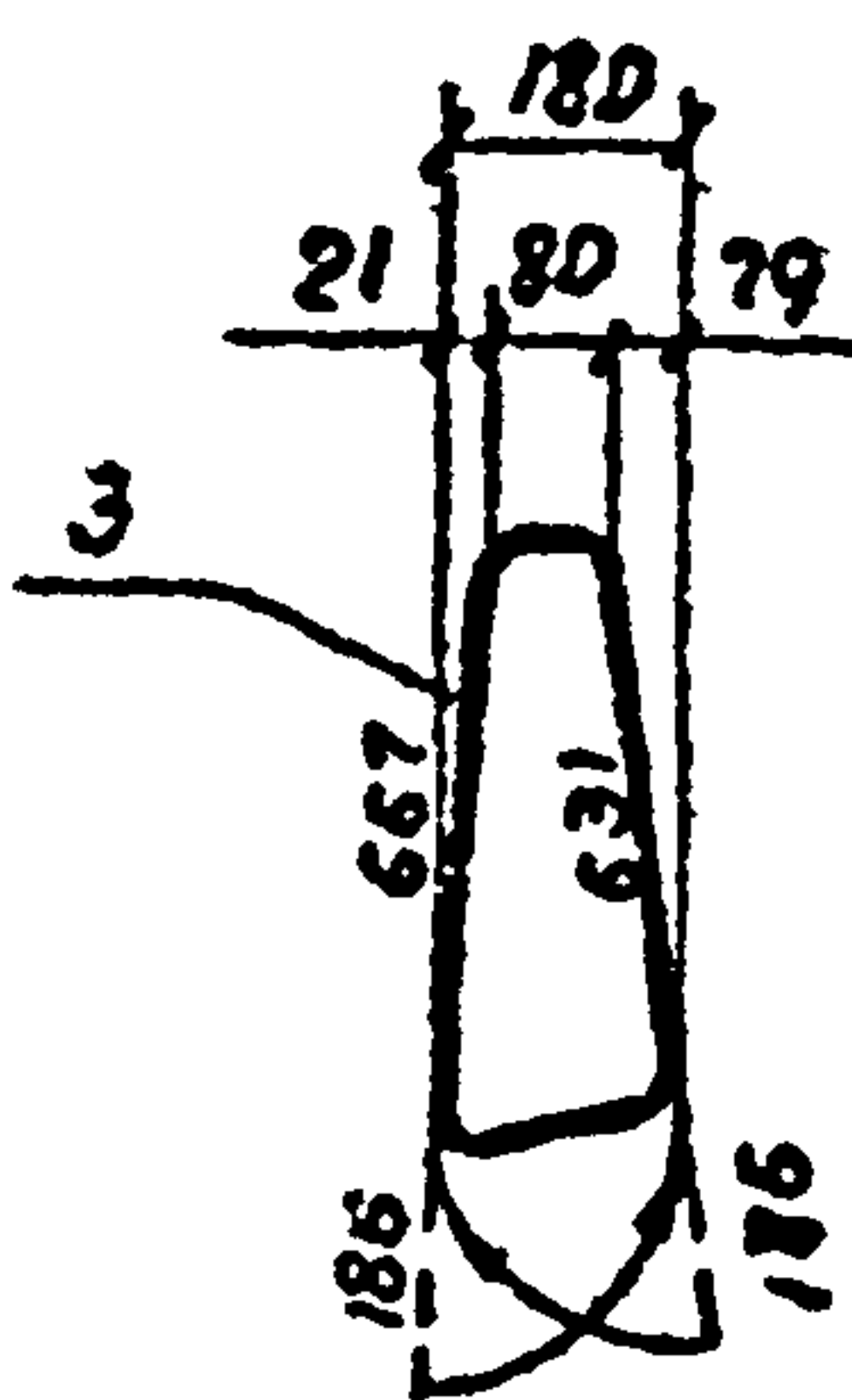
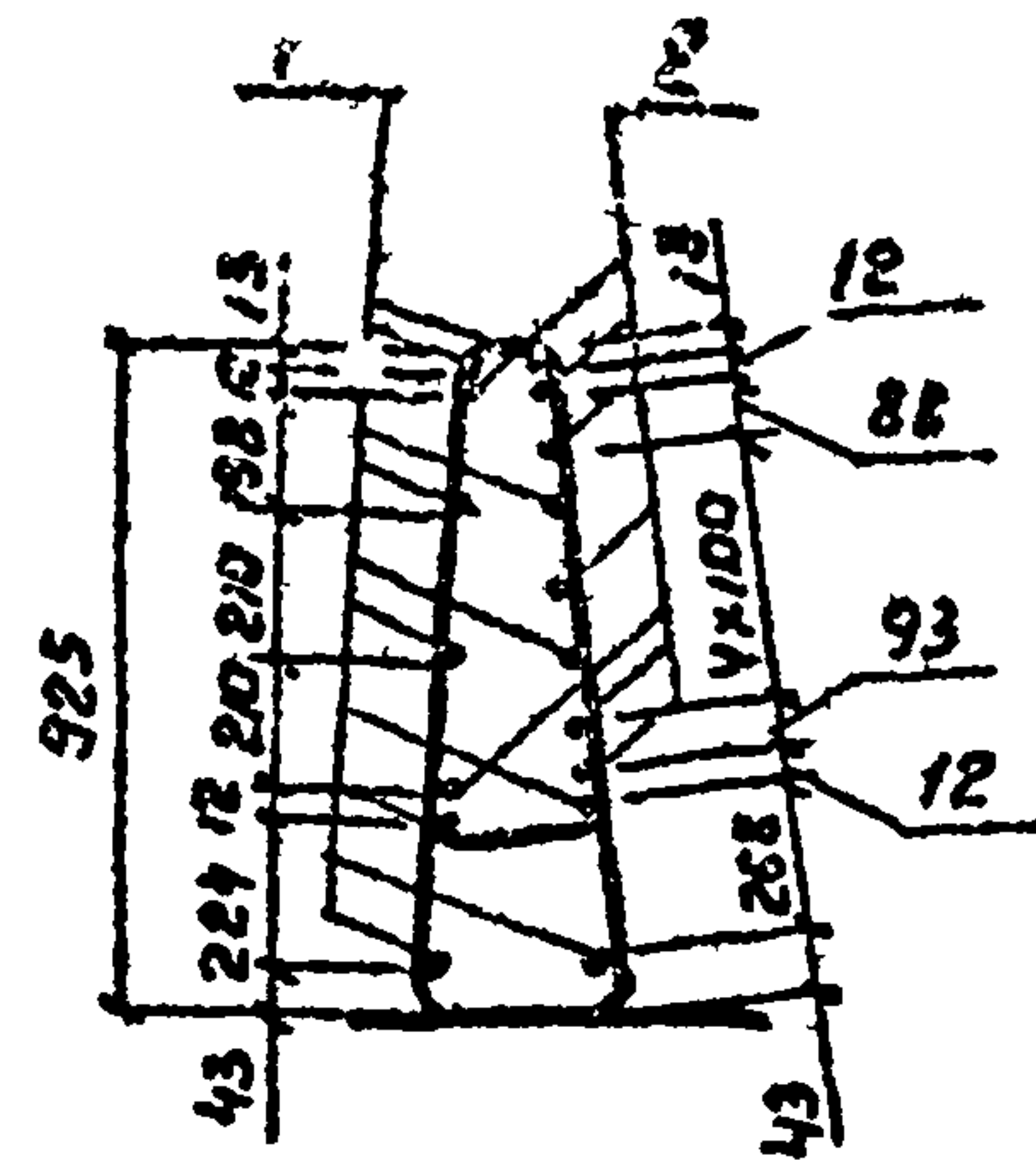
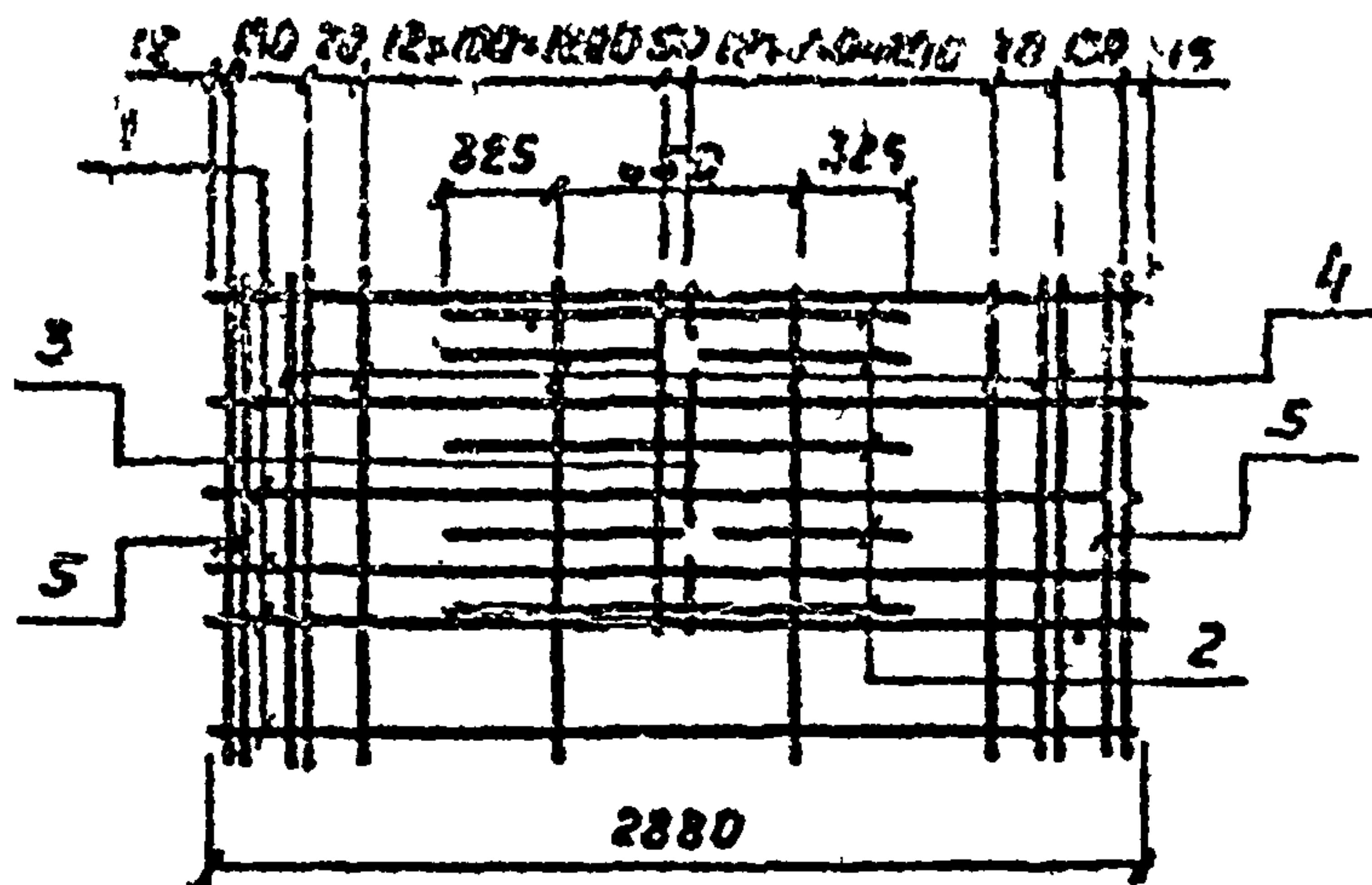
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	Иванов			КП 9	Р	5,4	
Провер.	Бойкова	Бойкова				Лист	Листов	1
Гл. инж.	Дашкевич	Дашкевич						

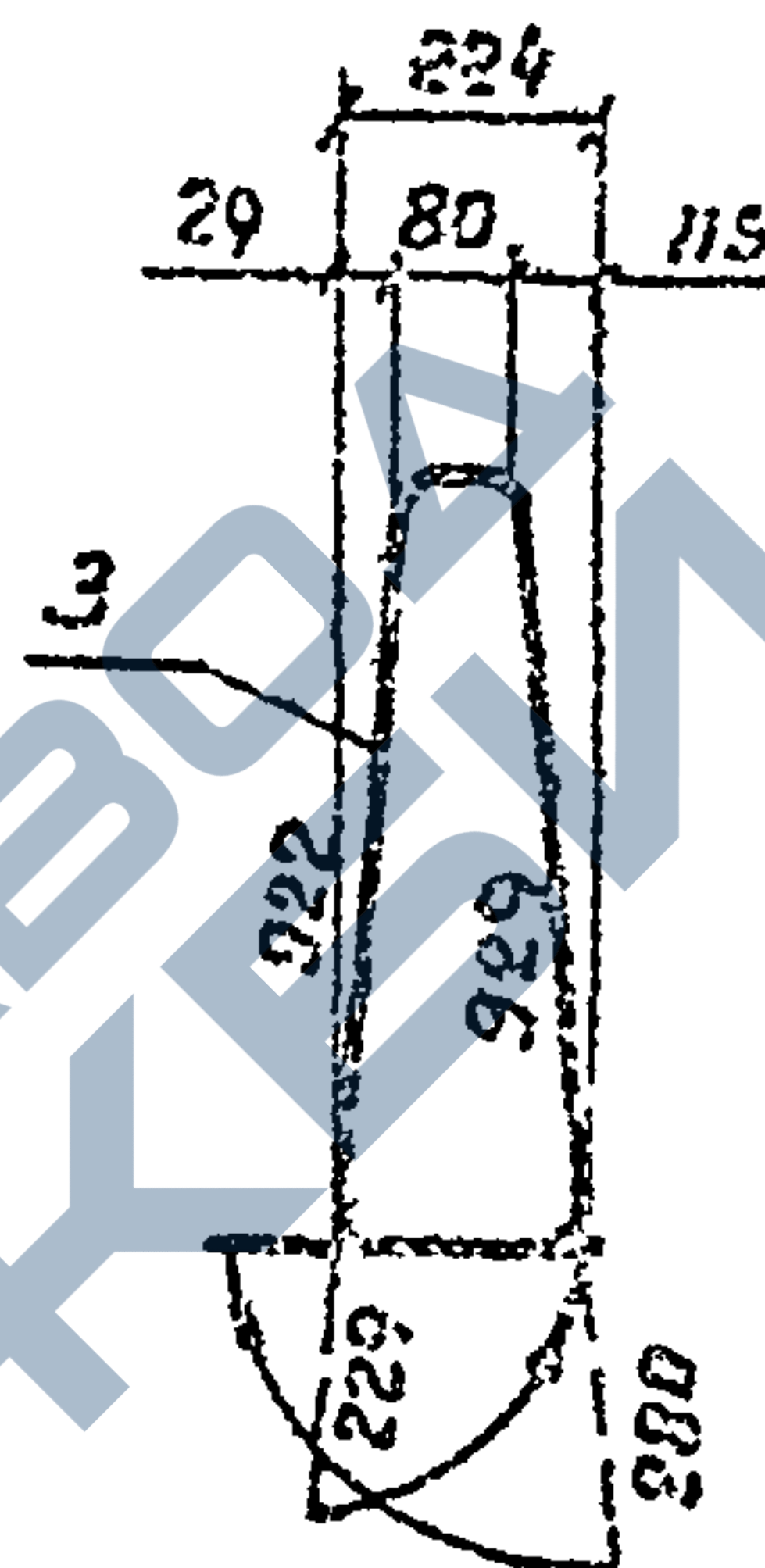
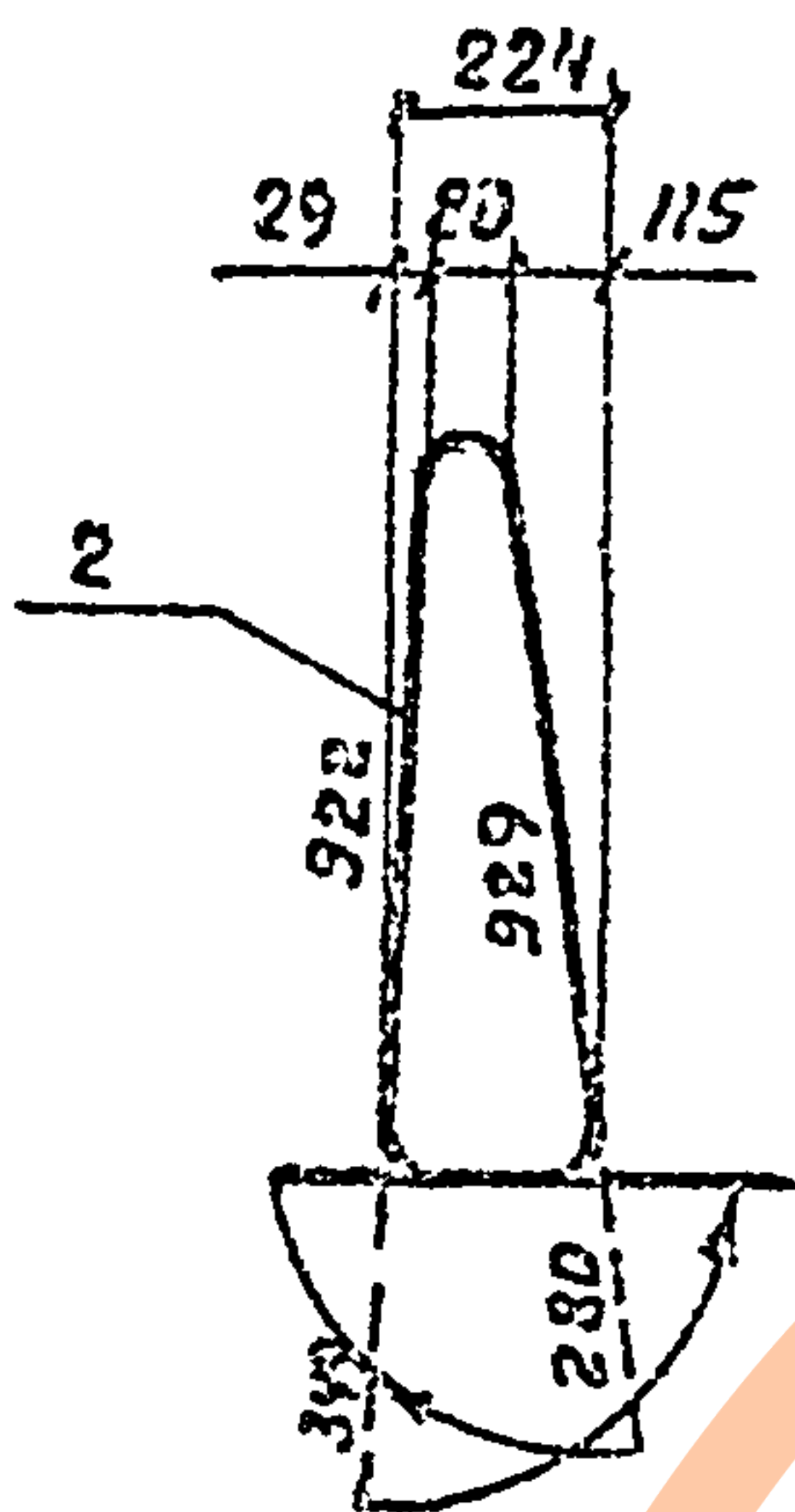
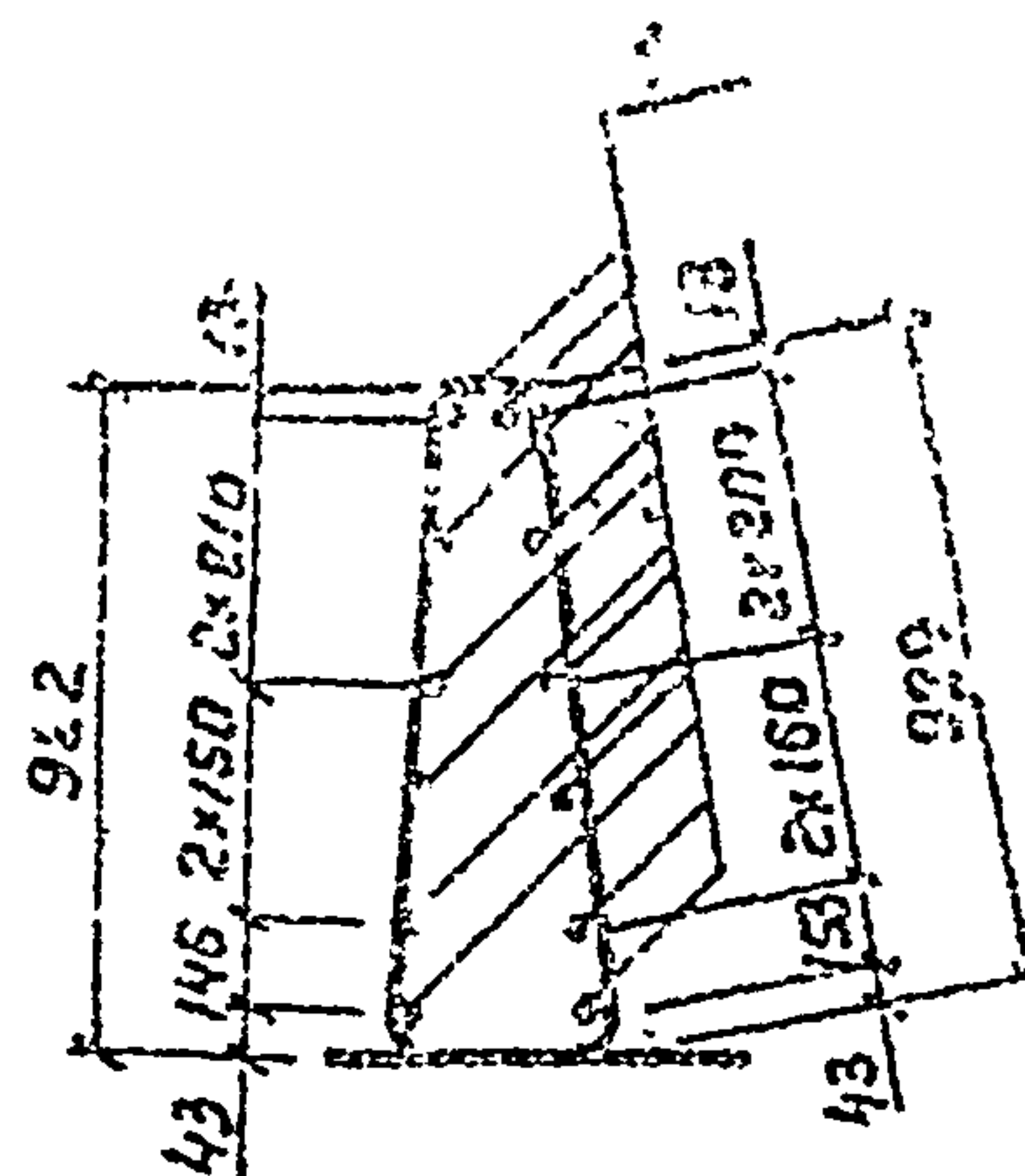
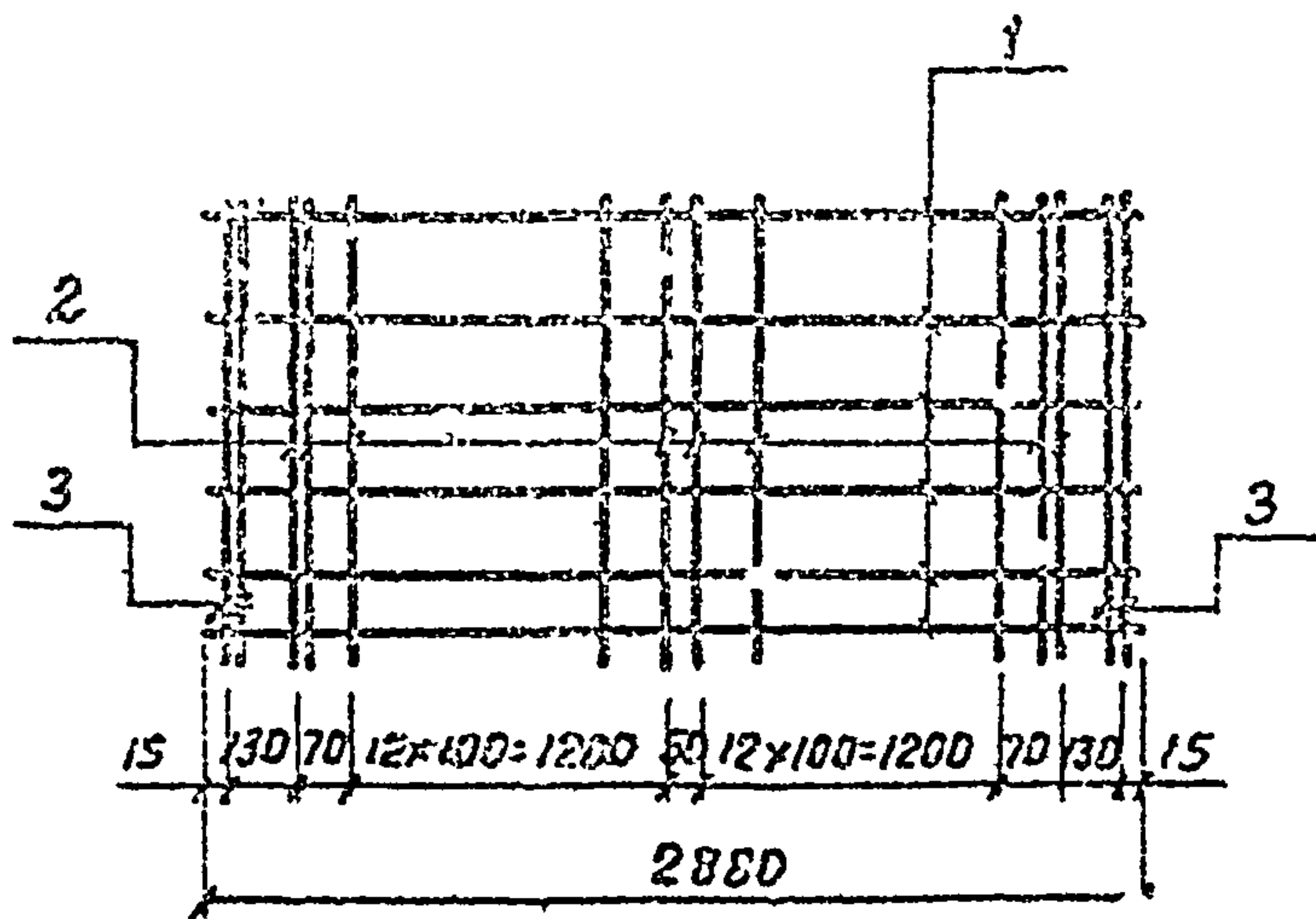
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

г. Москва

Копировал: 6-10

Ф-10



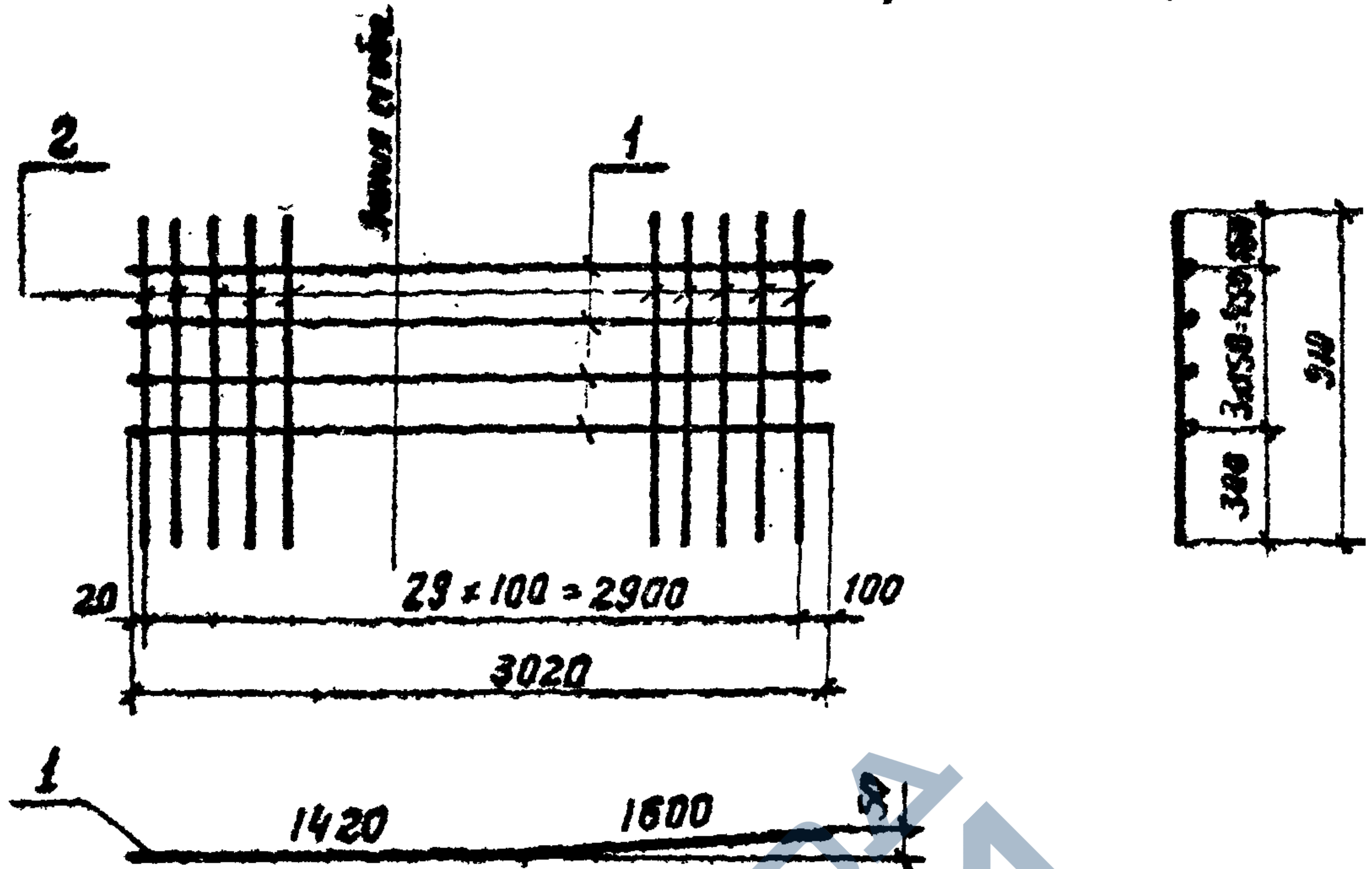


Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-122001	Ф10А-I ГОСТ 5781-75, L=2880	12	21.3 кг
Б4		2	3.503-44.2-122002	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, L=2560	30	92.8 кг
Б4		3	3.503-44.2-122003	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, L=2440	4	11.8 кг
3.503-44.2-122000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 11	
Разраб.	Хромобя	Берн				
Проб.	Бойцова	Валер				
Г.инж.пр.	Дашкевич	Н.В.				
					Лист: 1	Масса: 125.9
					Лист: 1	Масштаб: 1:1
					ПРОМТРАНСПРОЕКТ	
					г. Москва	

3.503-44.2-113000 - изображено

3.503-44.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-113000		С1
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-113000-01		С2
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-113000

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	Андреев		
Провер.	Бойцова	Бойцов		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич		

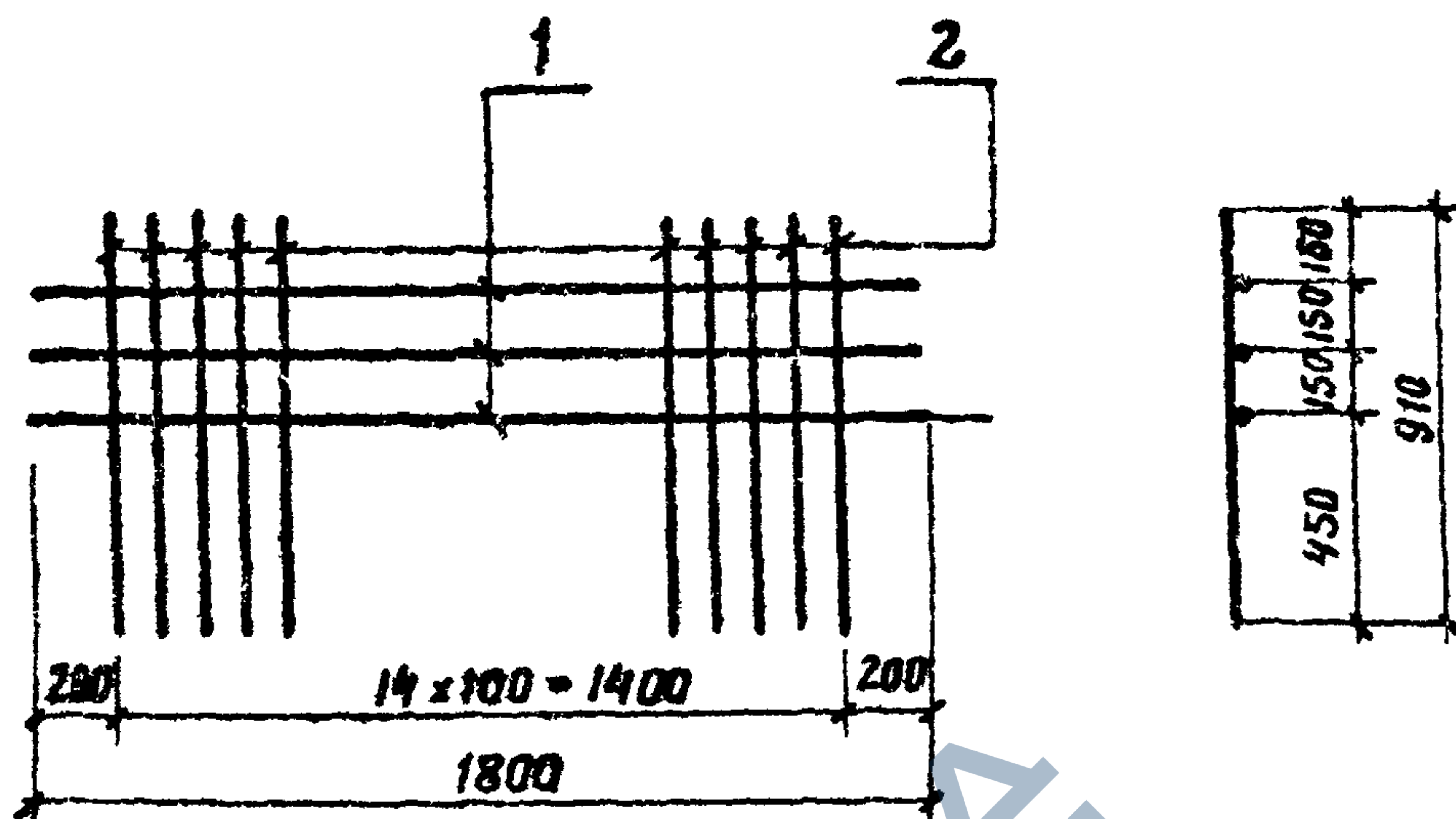
Сетка арматурная
(С1 и С2)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСПРОЕКТ
г. Москва

Копия

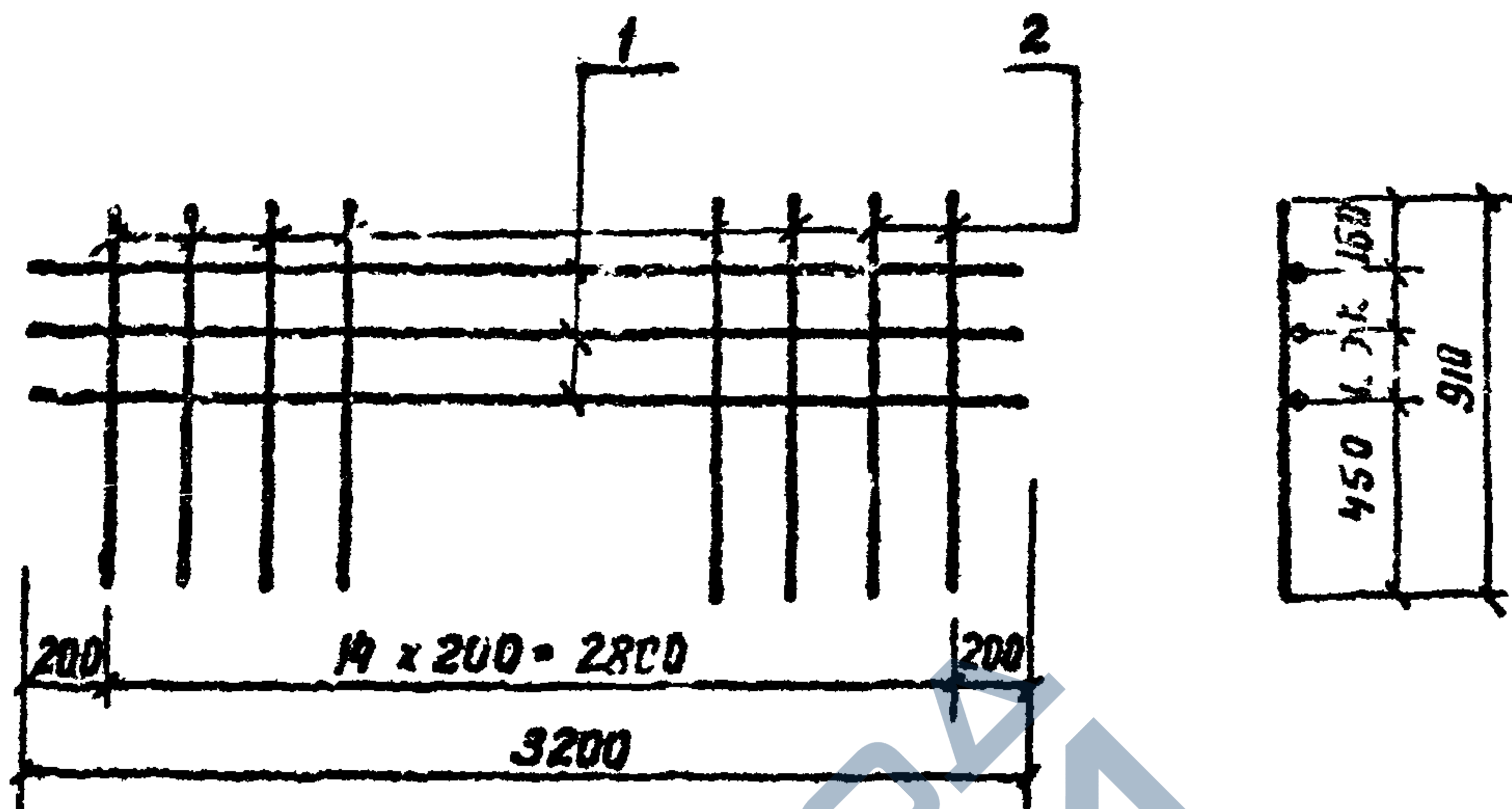
Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-114001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1800$	3	3,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-114002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=910$	15	8,4 кг

					3.503-44.2-114000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб	
Разрлб.		Андрюанова	Андрю			Р		11,7	
Провер.		Бойцова	Бойц						
Гл. шрифт. пр.		Дашкевич	Даш						
						Лист 1			
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			
						г. Москва			



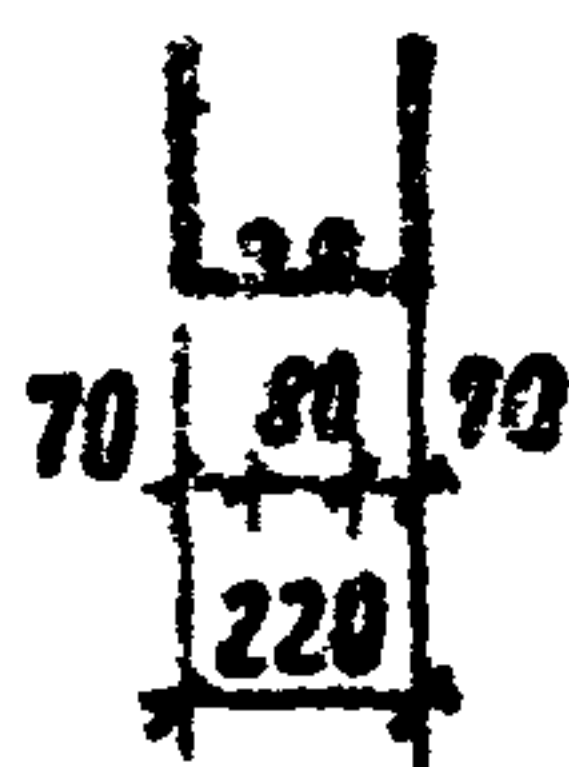
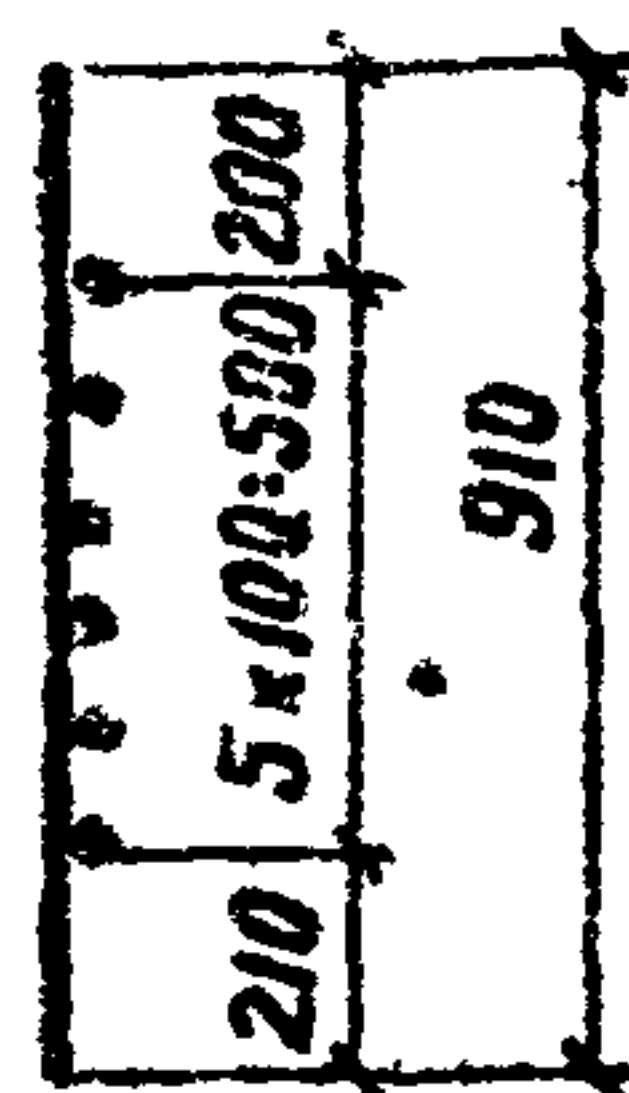
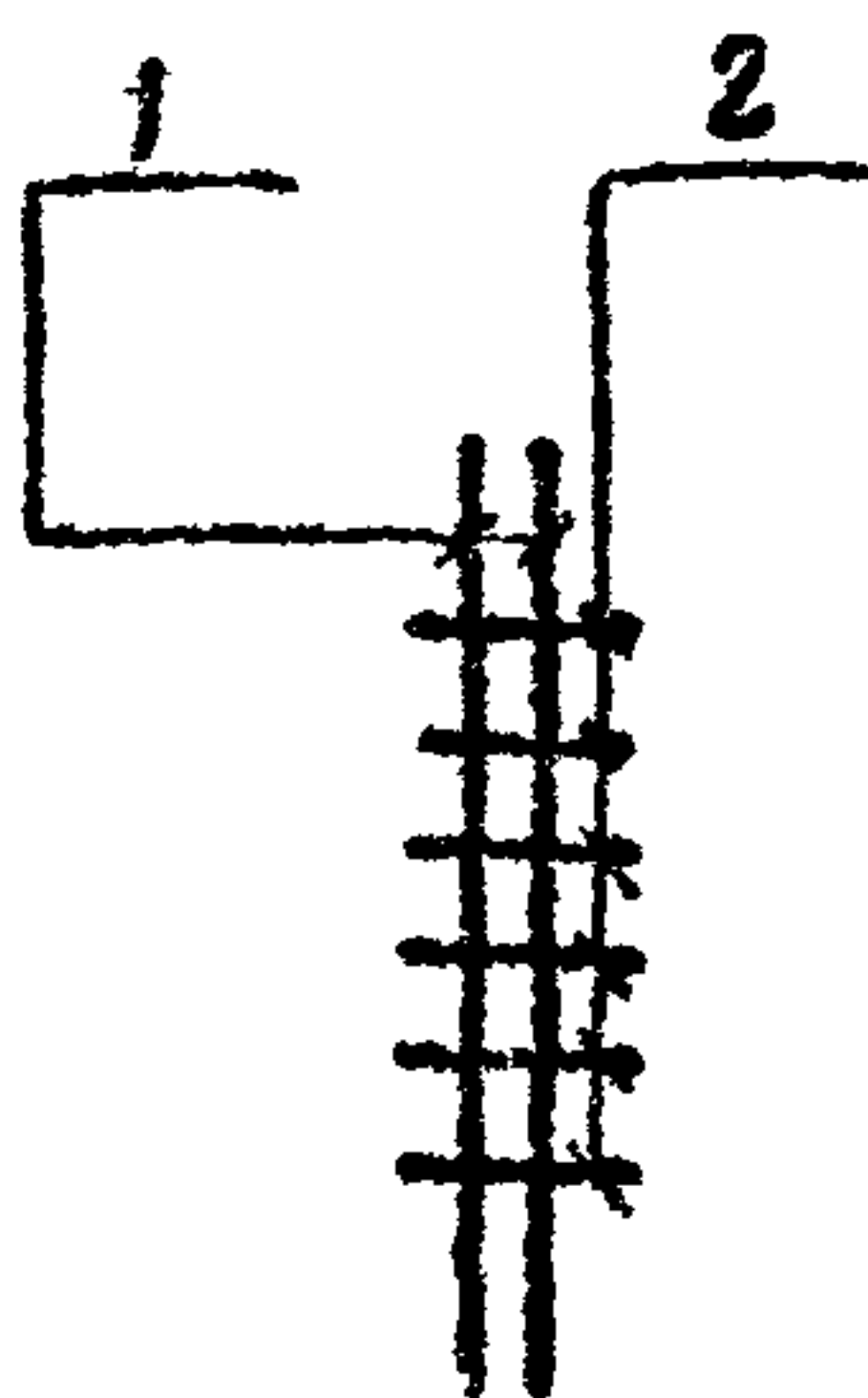
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-115001	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-115002	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=910	15	5,4 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Исх. № подл.	Подпись и дата.						3.503-44.2-115000			
Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 4			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Андреева	Иванов					Р		9,2
Провер.		Бойцов	Иванов							
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Иванов					Лист	Листов 1	
								ПРОМТРАНСПРОЕКТ		
								г. Москва		

Копировал: Х

Формат 11 В



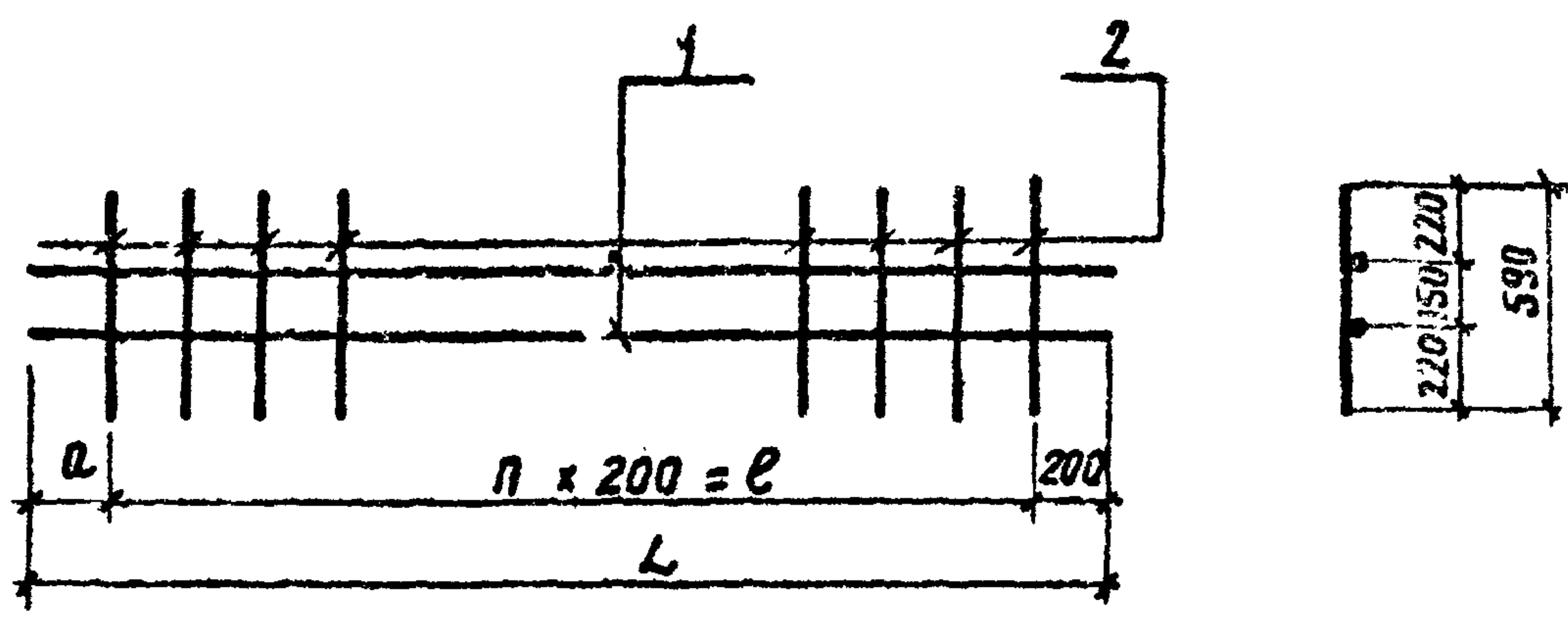
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-116001	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	2	0,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-116002	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, $\rho=620$	6	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

					3.503-44.2-116000				
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С5	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Андреева	Андреев				Р	2,2		
Провер.	Бойцова	Бойцов							
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич				Лист	Листов 1		
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва				

Копировал: Куп

Формат 11 В



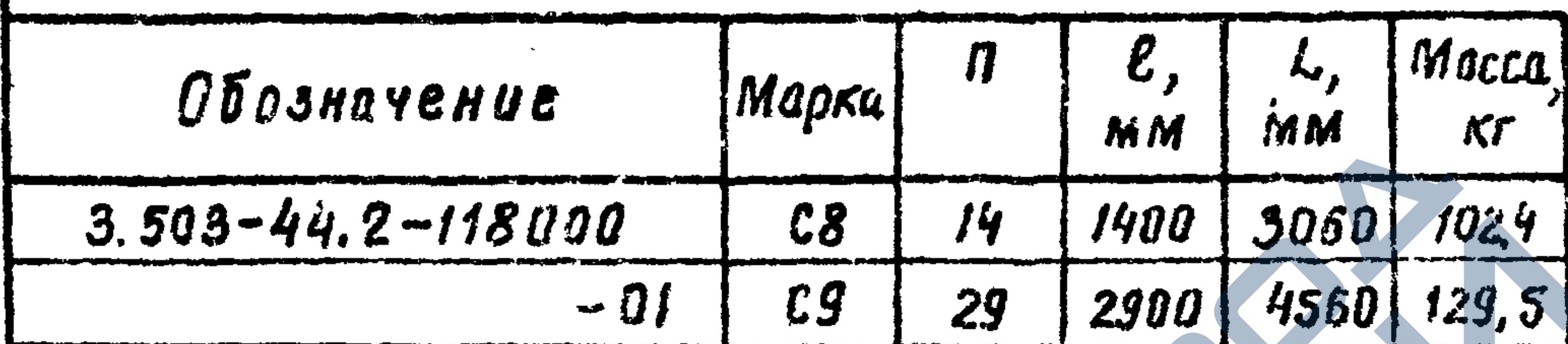
Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-117000	С6	20	1400	7	1620	3,2
- 01	С7	200	2800	14	3200	6,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-117000		С6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, e=1620	2	1,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-44.2-117000-01		С7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001-01	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

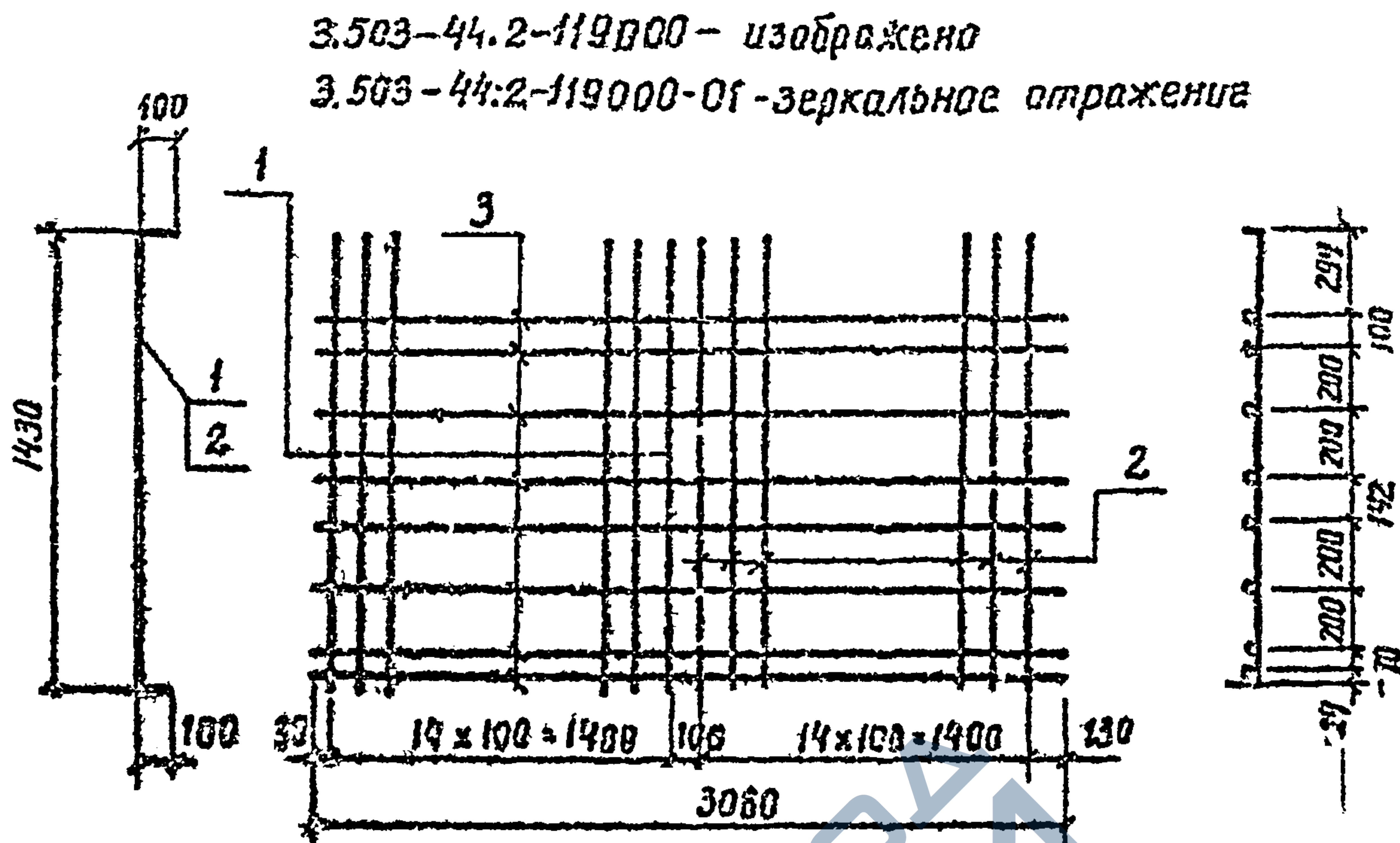
Всего листов 11

3.503-44.2-117000					Лист			Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата	Сетка арматурная (С6 и С7)			см.	
Разраб.	Андреева	Андреев						табл.	
Провер.	Бойцова	Бойцов							
Гл. инж.	Андреев							Лист	Листов 1
					ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва				



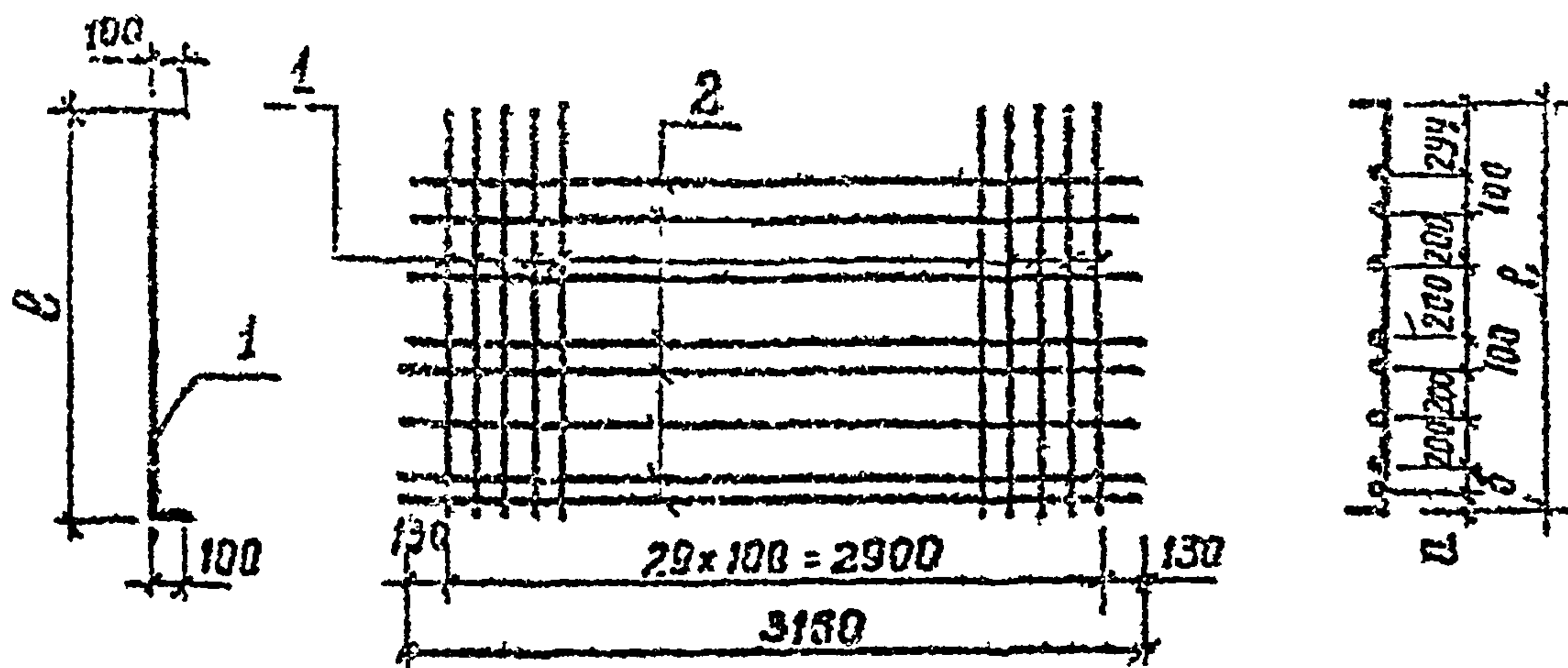
Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-118000		С8
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, $\ell = 1930$	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $\ell = 1930$	15	35,0
Б4		3	3.503-44.2-118003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $\ell = 3060$	8	21,7..
				3.503-44.2-118000-01		С9
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, $\ell = 1930$	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $\ell = 1930$	30	51,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-118003-01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $\ell = 4560$	8	32,4 кг

					3.503-44.2-118000		
					Сетка арматурная		
					(с8 и с9)		
Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Бидрианова	Андрей		Р	см.	
Провер.		Бойцова	Бойцов			табл.	
Главн.пр.		Дашкевич	Дашкевич		Лист		Листов 1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г Москва		



Изготавливая сетку производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование		Примечание
				3.503-44.2-119000		С10
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	38,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-119002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	21,7 кг
Б4		3	3.503-44.2-119003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=3060	8	21,7 кг
				3.503-44.2-119000-01		С11
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	38,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-119002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	21,7 кг
Б4		3	3.503-44.2-119003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=3060	8	21,7 кг
3.503-44.2-119000						
Изм. Лист				Сетка арматурная		
Разраб. Заболотская				(С10 и С11)		
Провер. Брыцова				Лист		
Ген. инж. Дашкевич				Листов 1		
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
				г. Москва		

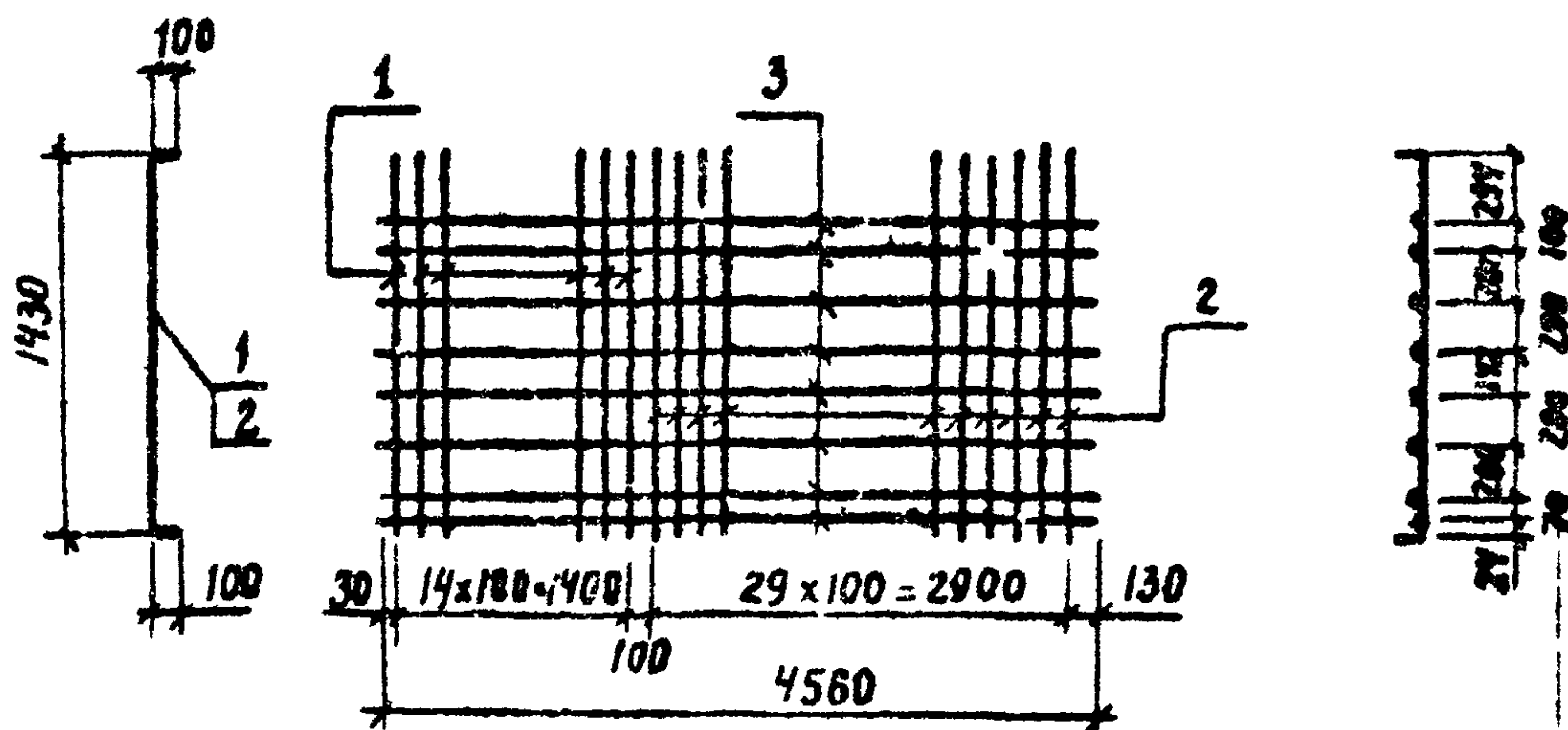


Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г+200, мм	Масса, кг
3.503-44.2-119100	С12	294	100	1730	1930	79,9
-01	С13	294	100	1730	1930	81,4
-02	С14	24	70	1430	1630	53,4

					3. 503-44.2-119100		
					Сетка арматурная (С12; С13 и С14)		
ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Р	Масса	Материал
Разработ		Заболотская	З			ст.	
Провер.		Байцове	В			табл.	
Гл. инж. пр.		Денжесуц	Д		Лист	Листов	1
					ПРОЕКТ		
					г. Москва		

Formula

3 503-44 2-119 200-01 - зеркальное отражение



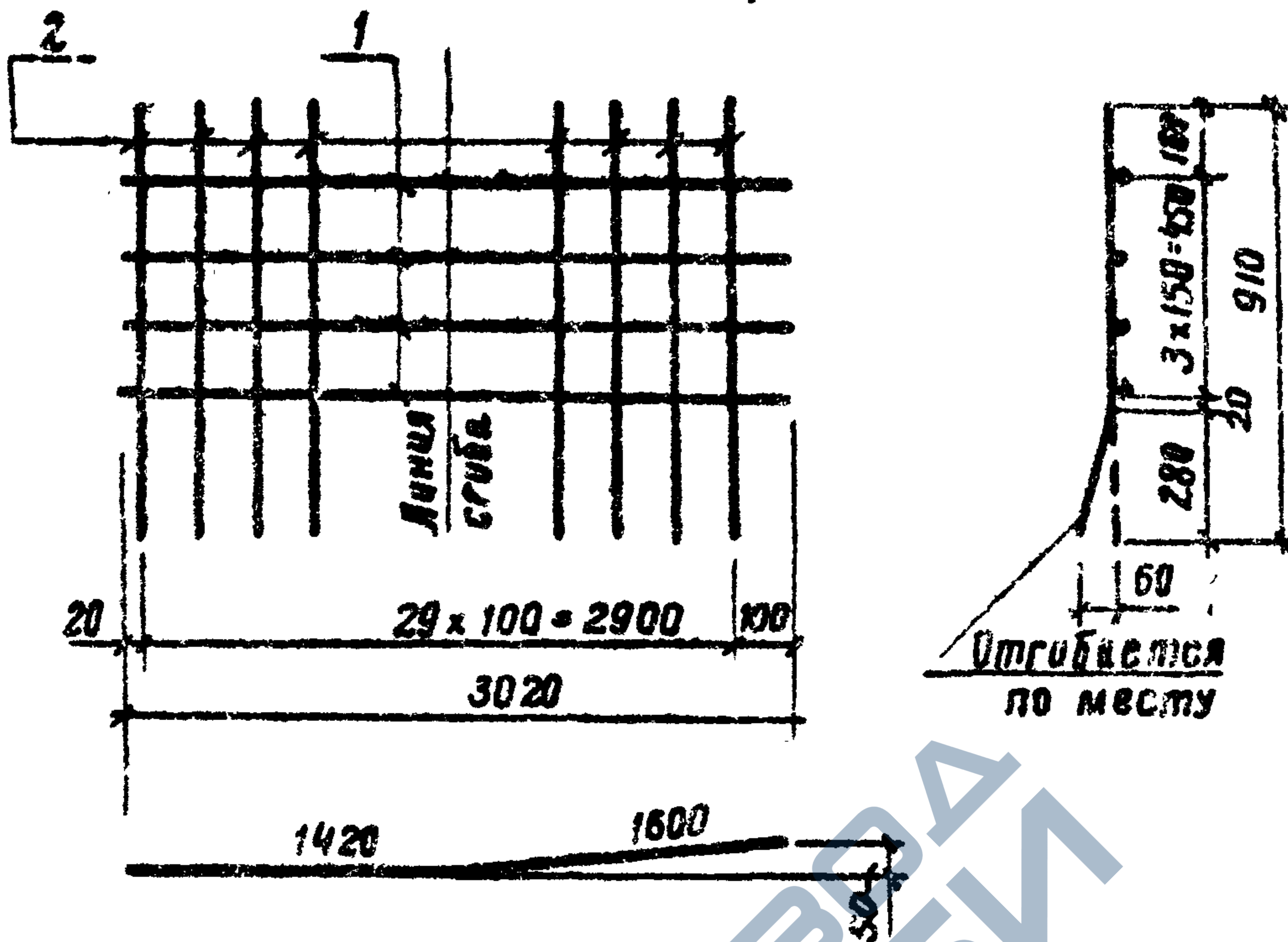
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3 503-44 2-119200		С 15
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3 503-44.2-119201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	15	38,6 кг
Б4		2	3.503-44 2-119202	Ф12А-III ГОСТ 5781 75, $\ell=1630$	30	43,4 кг
Б4		3	3 503-44 2-119203	Ф12А-III ГОСТ 5781 75, $\ell=4560$	8	32,5 кг
				3 503-44 2-119200 01		С 16
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3 503-44.2-119201	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	15	38,6 кг
Б4		2	3 503-44 2-119202	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	30	43,4 кг
Б4		3	3 503-44 2-119203	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=4560$	8	32,5 кг

64	3	3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	8	32,5 кг
			3.503-44 2-119200		
Изд. Лист № докум. Подпись Дата Разраб. Андрианова Провер. Боуцова Ел. инж. Дашкевич			Сетка арматурная (С15 и С16)		
			Лит.	Масса	Масштаб
			Р	1145	
			Лист	Листов 1	
			ПРОТРАНСНИПРОЕКТ		
			г. Москва		

3.503-44.2-2110 - изображено

3.503-44.2-2110-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-2110		С 17
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	4	7,4
Б4		2	3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-2110-01		С 18
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-2110

Узм	лист	№ докум.	подп.	дата
Разработ	Андреева	Андреева		
Провер	Бойцова	Бойцова		
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Дашкевич		

Сетка арматурная
(С 17 и С 18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	24,2	
Лист	Листов	1

ПРОИТРАНДИПРОЕКТ
г. Москва

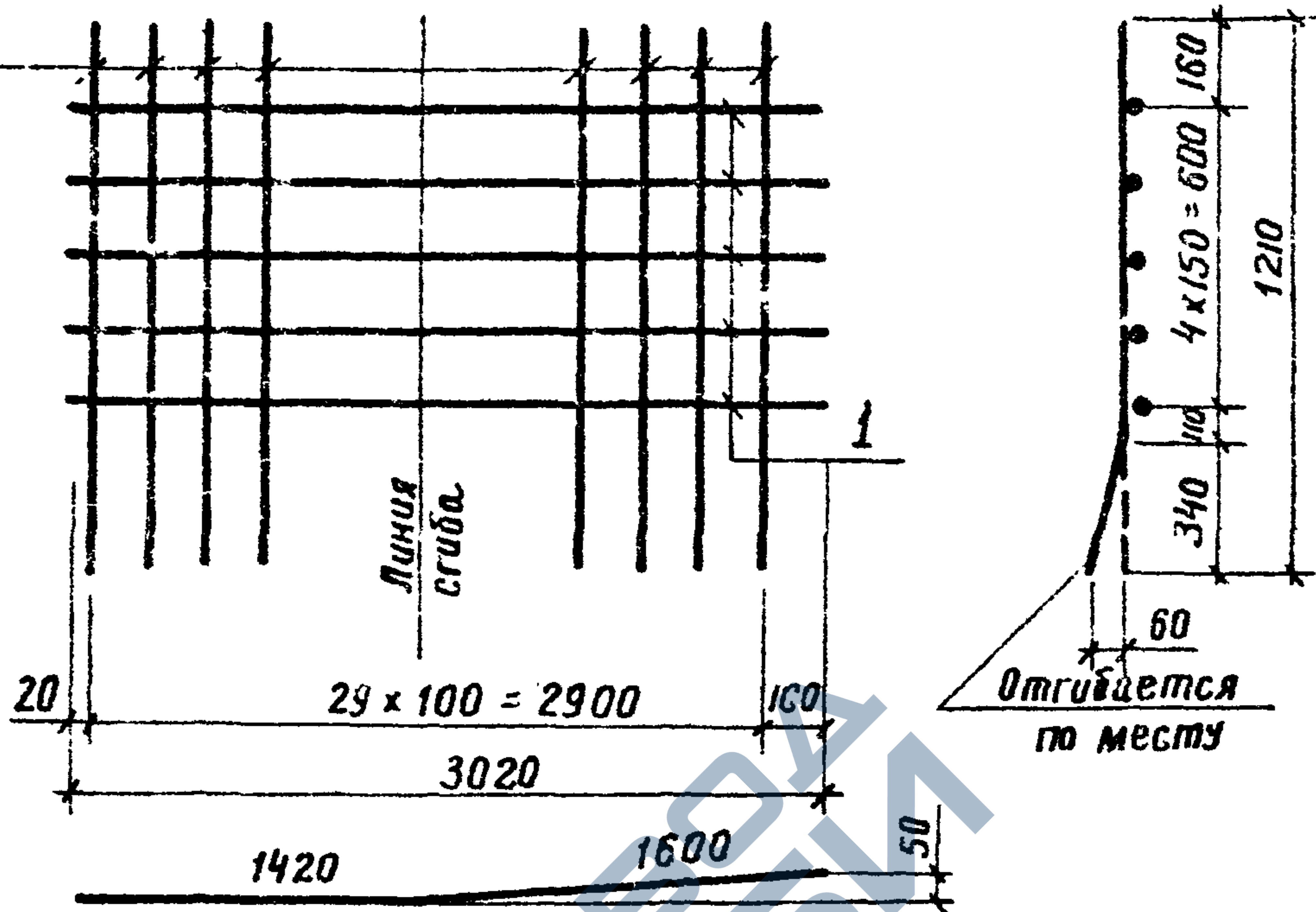
Копировал: У

Формат: А

3.503-44.2 - 31200 - изображено

3.503-44.2-31200-01 - зеркальное отражение

2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31200		С19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг
				3.503-44.2-31200-01		С20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг

3.503-44.2-31200

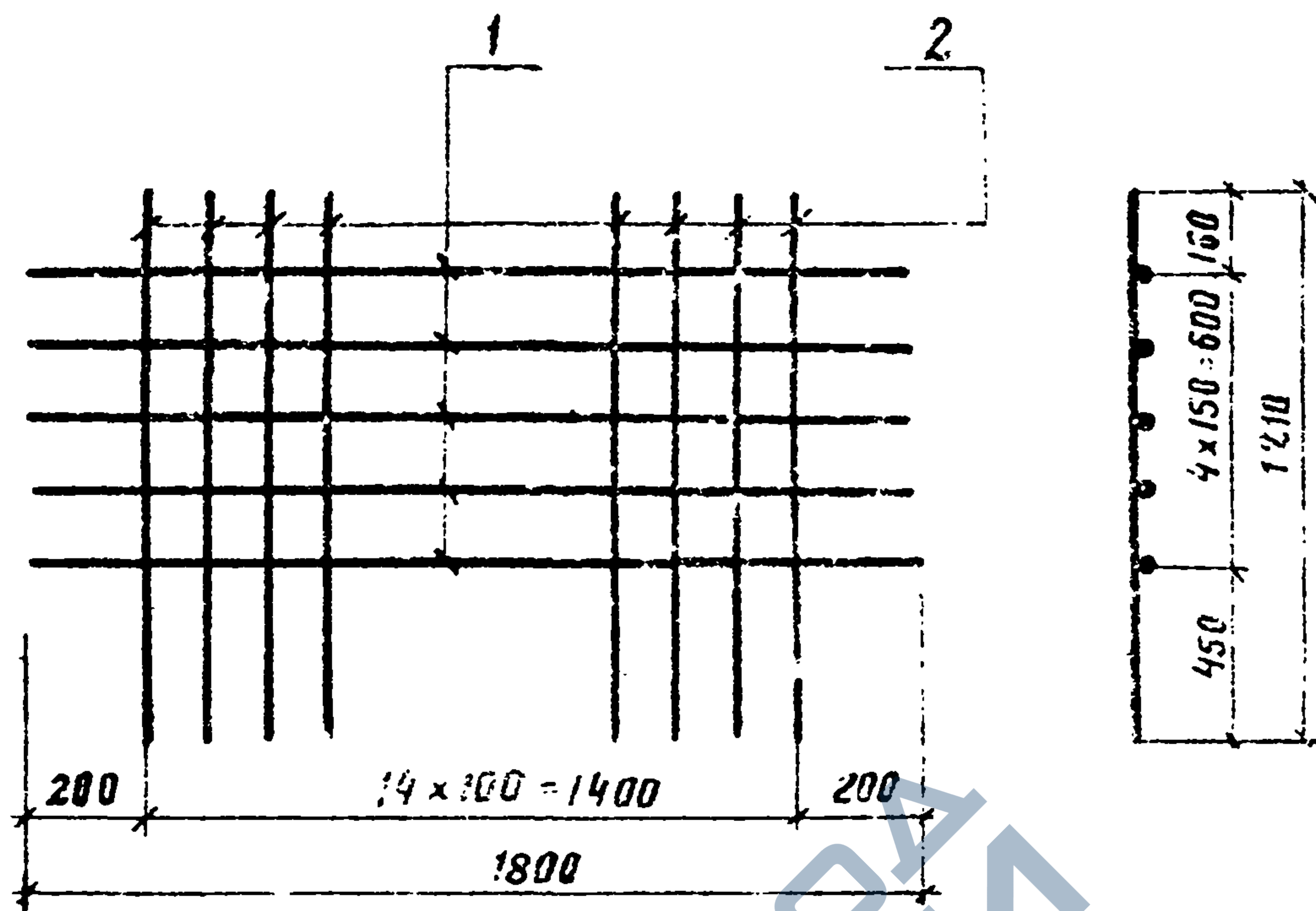
Сетка арматурная
(С19 и С20)

Лист	Масса	Масштаб
Р	31,7	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Ху

Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31301	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=1800	5	5,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-31302	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=1210	15	11,2 кг

3.503-44.2-31300

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андреева		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж.		Дашкевич		

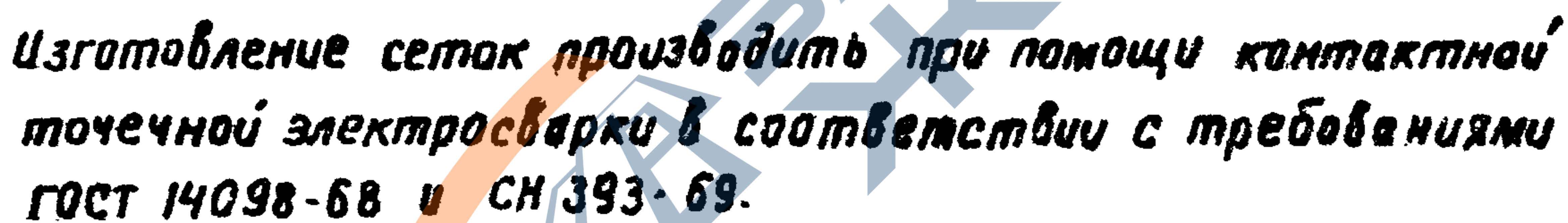
Сетка арматурная
С 21

Лист	Масса	Масштаб
Р	16,7	
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕК
г. Москва

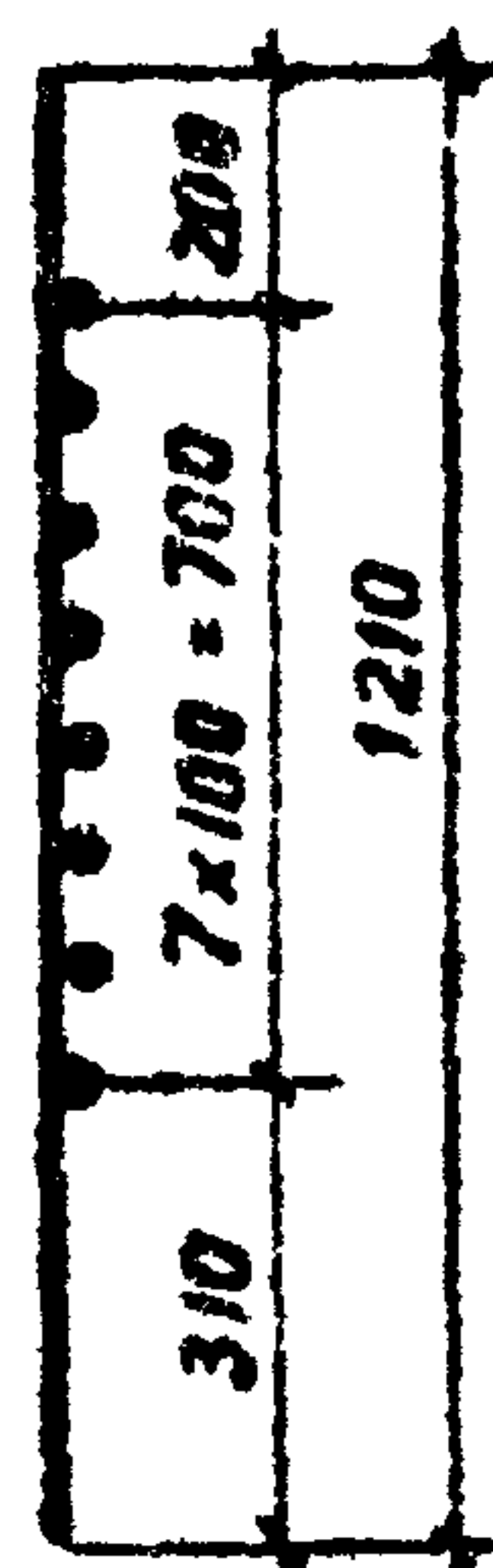
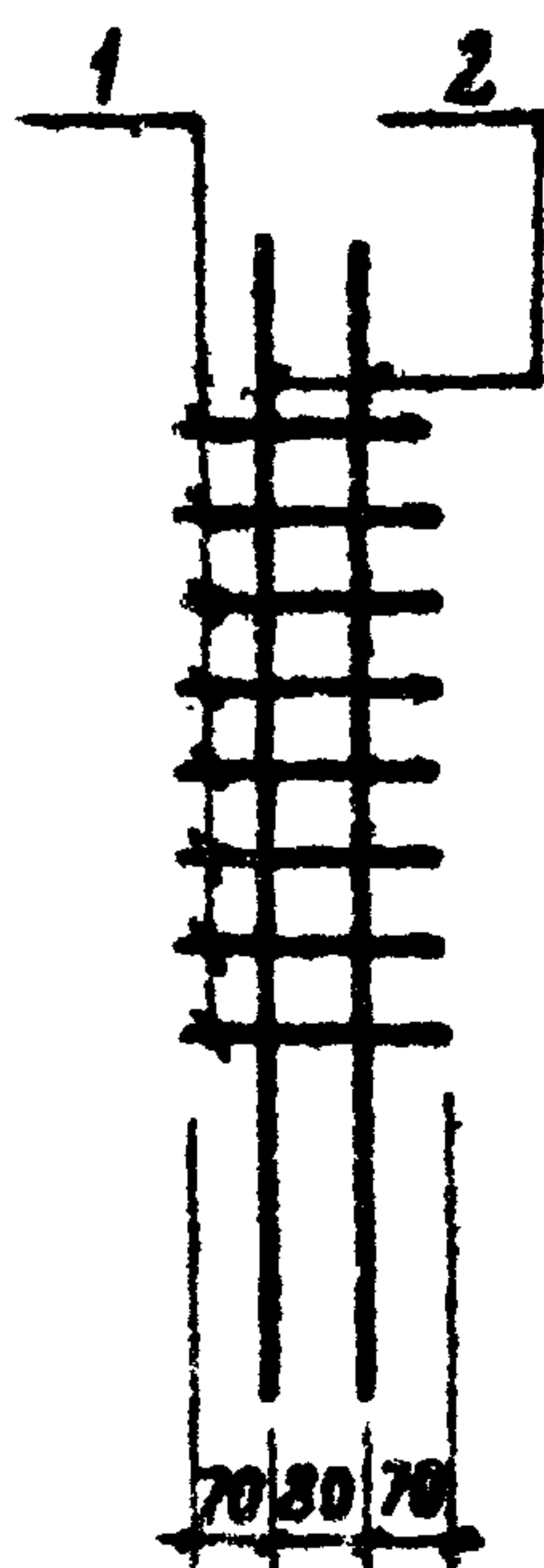
Копировал: Худ

Формат 118



UNITED STATES DEPARTMENT OF JUSTICE
FEDERAL BUREAU OF INVESTIGATION
WASHINGTON, D. C. 20535

GROUP 2: *Long*



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31501	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 620$	8	2,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-31502	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 1210$	2	3,0 кг

3 503-44 2-31500

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Индрианова	Изм.		
Провер.	Бойцова	Гр.		
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

Сетка арматурная
С 23

Лит. Масса Месштаб

Р 3,0

Л. 1 Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

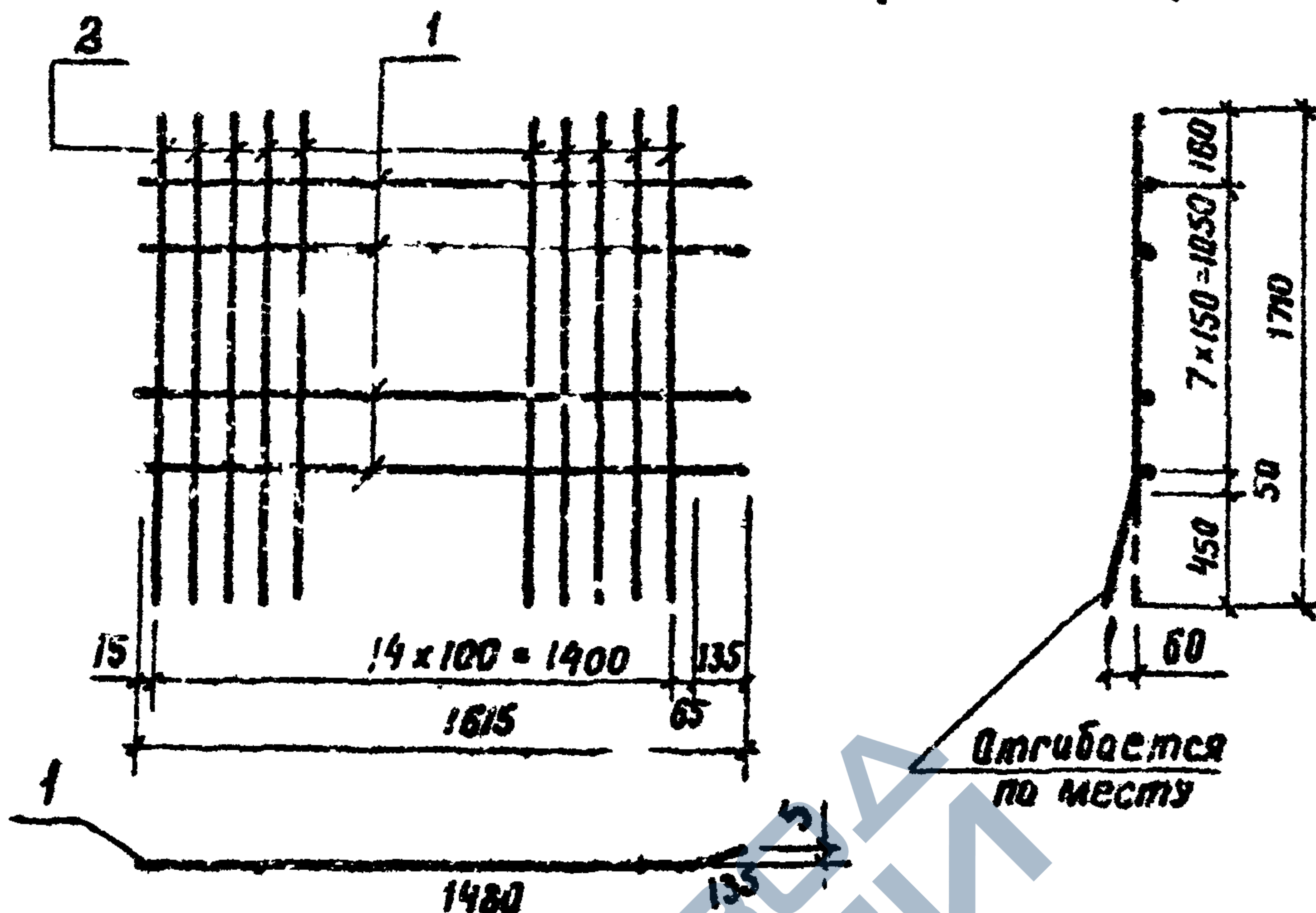
г. Москва

Хранитель

Формат

3.503-44.2-5130 - изображено

3.503-44.2-5130-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Прим.	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				3.503-44.2-5130		С24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1615$	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5130-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1615$	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	15,8 кг

3.503-44.2-5130

Сетка арматурная
(С24 и С25)

Лист	Масса	Масштаб
Р	Сл. табл.	
Лист	Листов	1

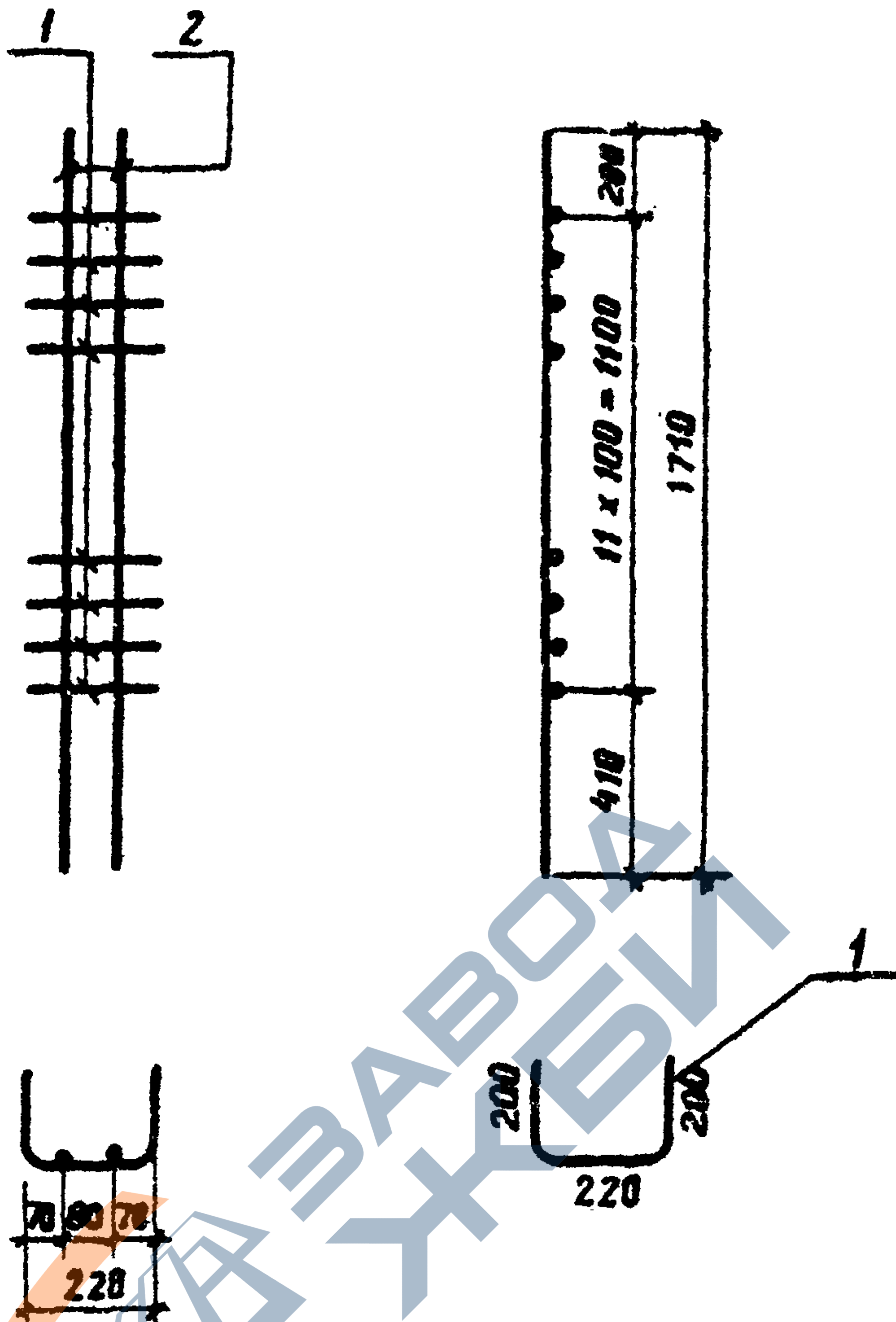
ПРОМТРАНСПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Хуан

Формат 1/3

Шнел-Н-подл. подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андреева	Андреев	
Провер.		Бойцова	Бойцов	
Главн.пр.		Дашкевич	Дашкевич	

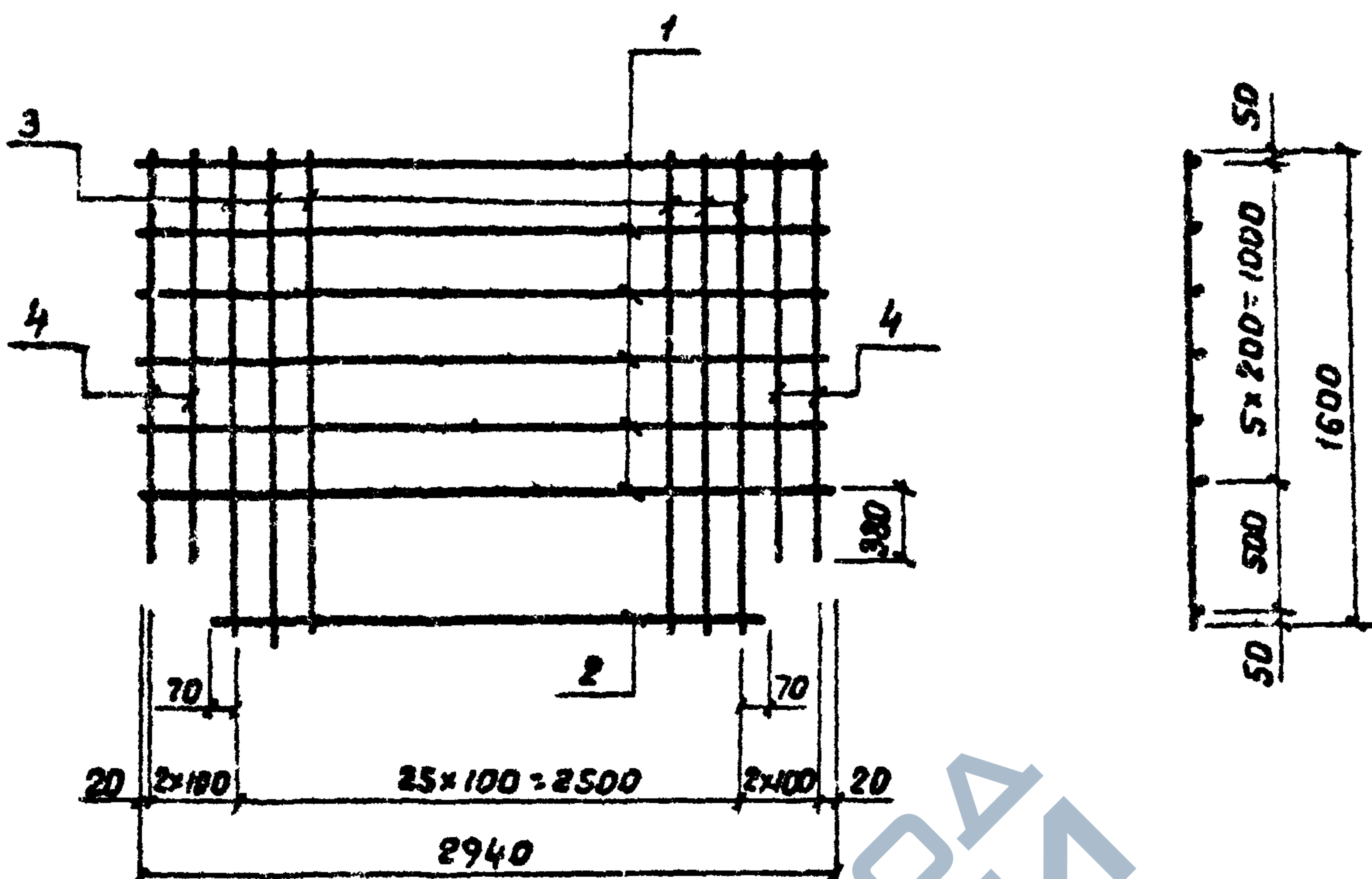


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5151	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 620$	12	2,9 кг
Б4		2	3.503-44.2-5152	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 1710$	2	1,4 кг

					3.503-44.2-5150		
					Сетка арматурная С 28		
					Лит	Масса	Масштаб
					Р	4,3	
					Лист	Листов	1
					ПРОИТРАНСИНПРОЕКТ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева			
Провер.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Лавкевич			



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

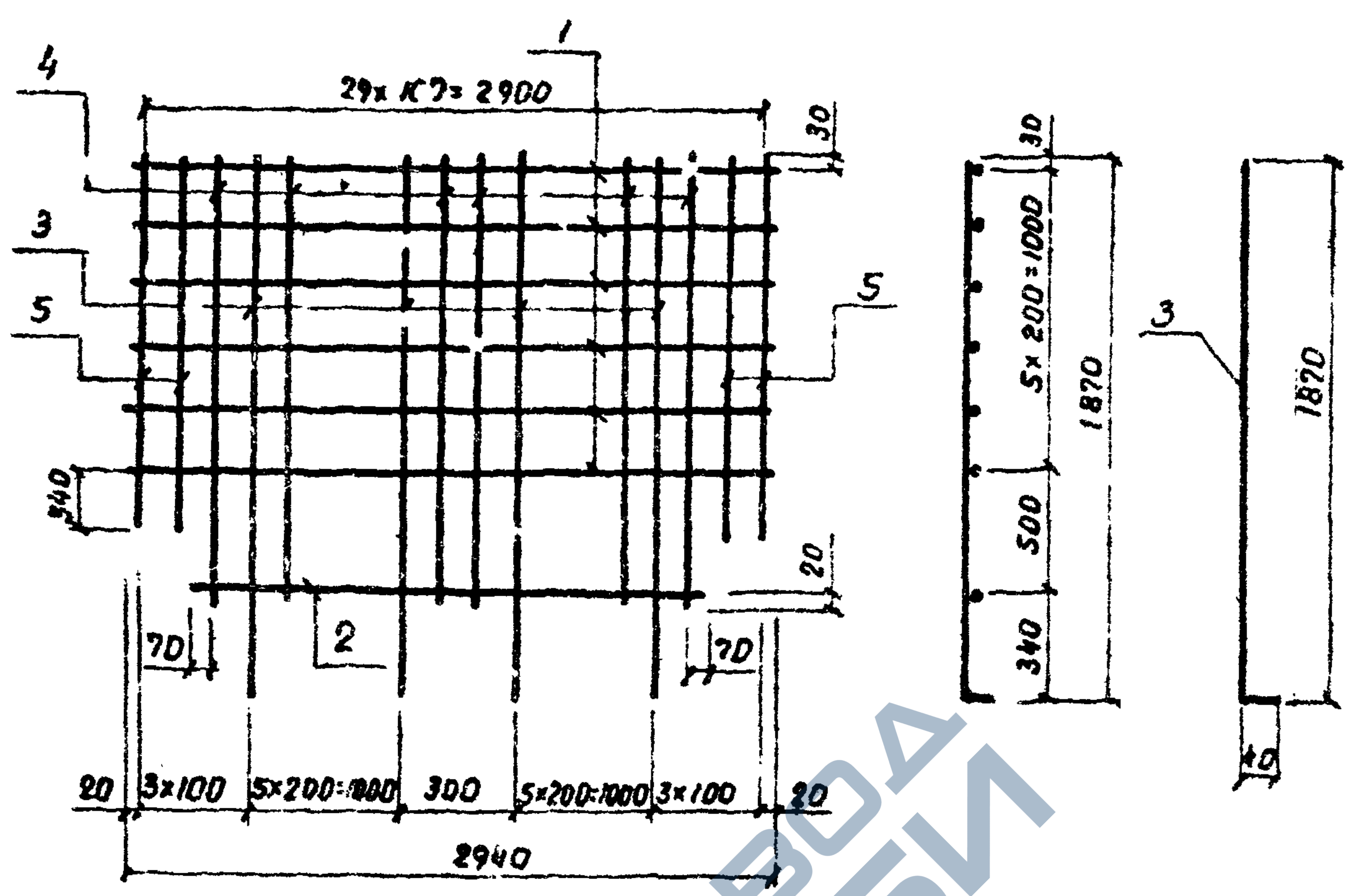
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-44.2-123001	ф6 А-І ГОСТ 5781-75; $e=2540$	6	3.9 кг
БУ		2	3.503-44.2-123002	ф6 А-І ГОСТ 5781-75; $e=2540$	1	0.6 кг
БУ		3	3.503-44.2-123003	ф8 А-І ГОСТ 5781-75; $e=1600$	26	15.4 кг
БУ		4	3.503-44.2-123004	ф8 А-І ГОСТ 5781-75; $e=1430$	4	2.5 кг

3.503-44.2-123000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С29	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова					р	23.2	
Проб.	Бойцова					Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дошкевич					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копирован 2017

формат 1:1



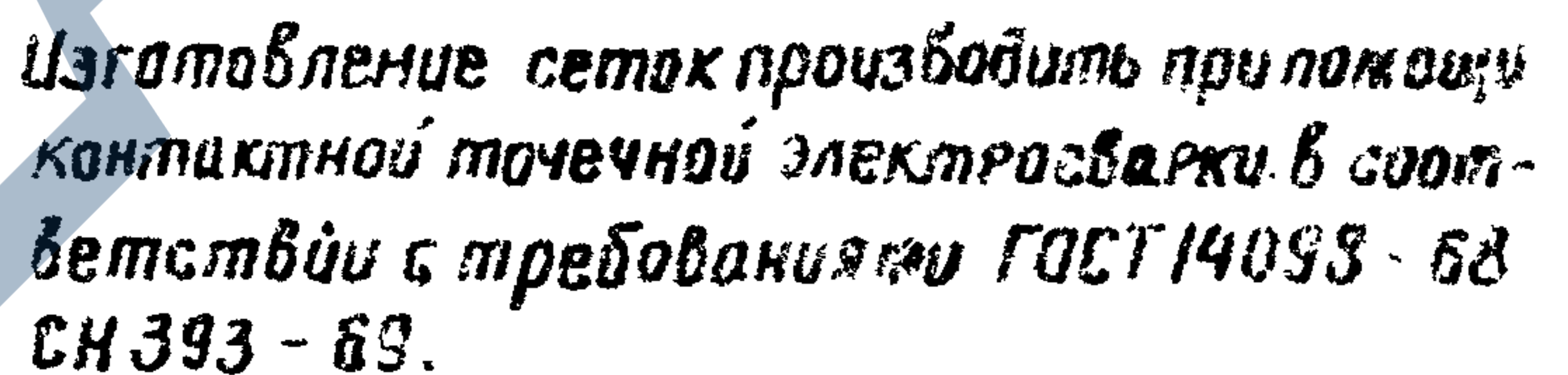
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-67.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-124001	Ф6 А-І ГОСТ 5781-75; е=2940	6	3.9 кг
Б4		2	3.503-44.2-124002	Ф6 А-І ГОСТ 5781-75; е=2540	1	0.6 кг
Б4		3	3.503-44.2-124003	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75; е=1910	12	9.1 кг
Б4		4	3.503-44.2-124004	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75; е=1550	14	8.6 кг
Б4		5	3.503-44.2-124005	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75; е=1370	4	2.2 кг

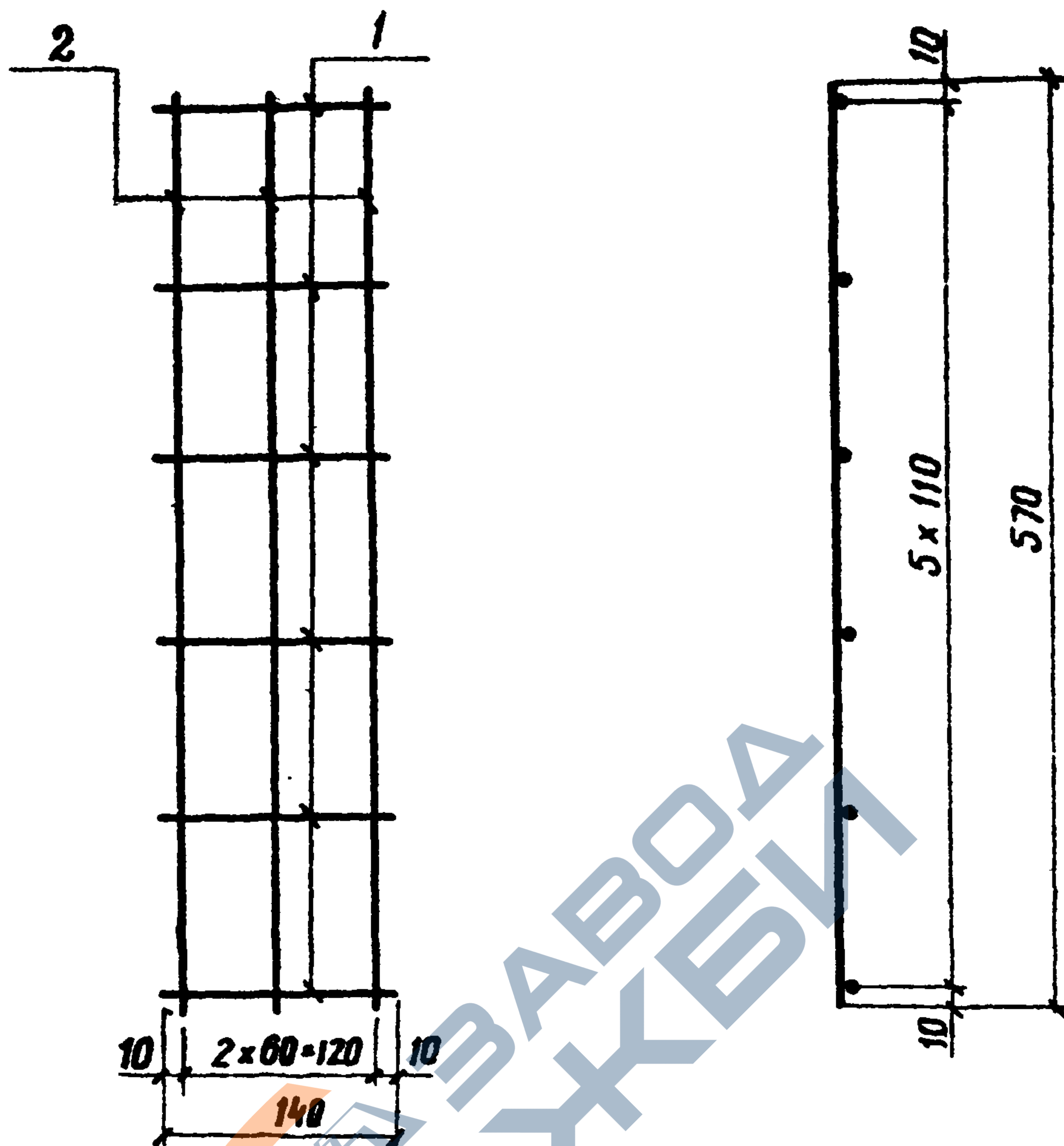
3.503-44.2-124000

Шифр, № подл. подписи и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С 30	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромово	Хром			Р	24.4	
Пров.		Бойцова	Бой			Лист	Листов 1	
Инж.пр		Дашкевич	Даш			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



FORMER 1181



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-42121	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=570	3	1,06 кг
Б4		2	3.503-44.2-42122	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=140	6	0,52 кг

3.503-44.2-42120

Изм.	Иуст	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Таврина			
Провер.	Бойцова			
С.и.ж.пр.	Дашкевич			

Сетка валька

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			3.503-44.2-119300 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-119300		п1
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L=13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-01		п2
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-01	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L=13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-02		п3
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-02	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L=13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

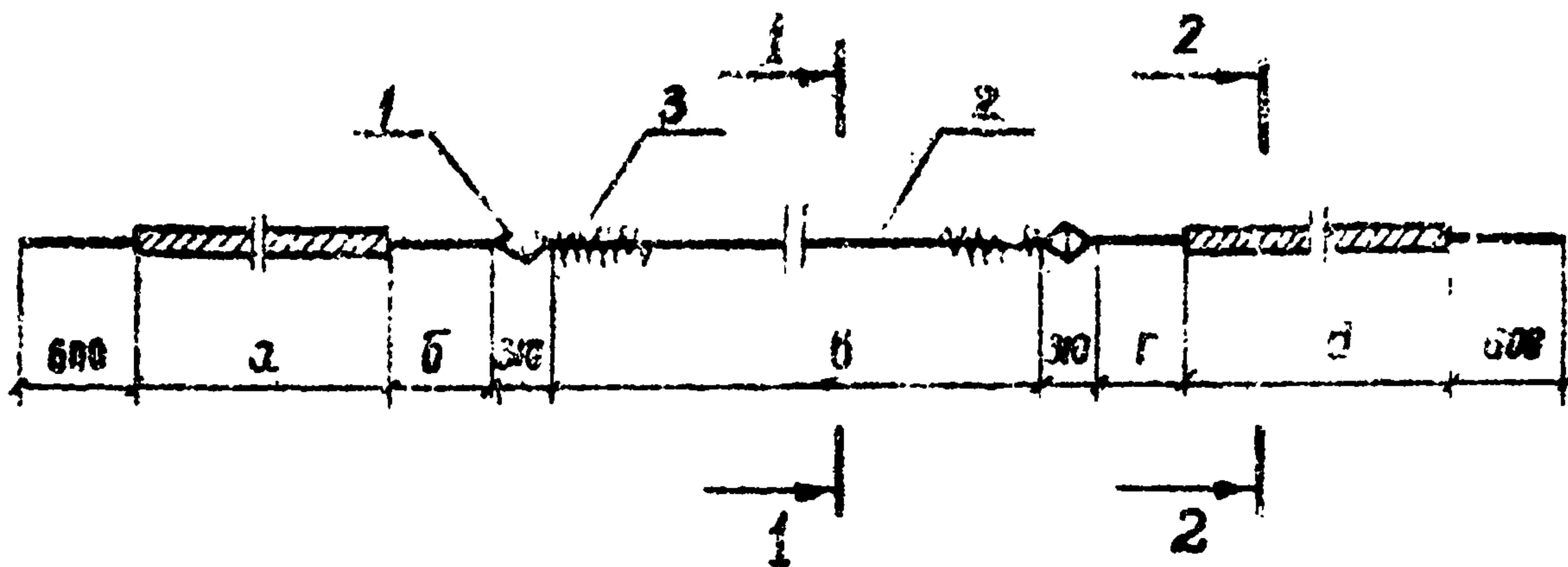
3.503-44.2-119300-01

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дस्ता.
Разраб.	Заболотская			
Пров.	Бухаров			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

Пучок
(п1, п2 и п3)

Лист	Пучок	Лист
Р		

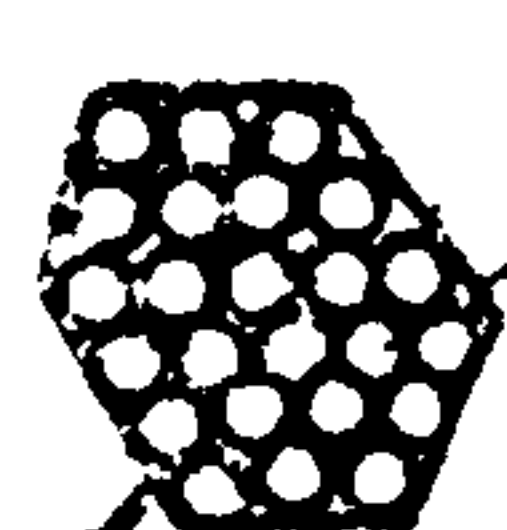
ПРОМТРАНСИМПОРТ



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-119300	П1	2345	500	5690	500	2345
-П1	П2	125	500	9890	500	365
-П2	П3	—	195	10753	435	—

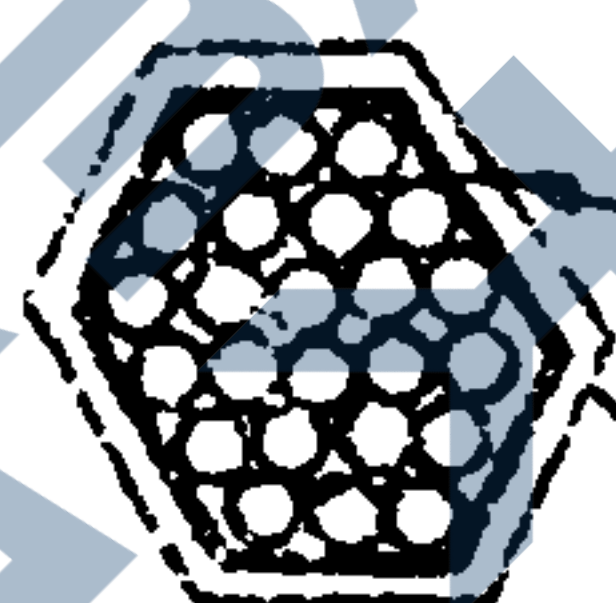
1-1

2-2



Выводная
проводка ф 5

Плотка пучка вязальной про-
волокой ф 1,5-2 мм 5^ю витками
через 1,5-2 мм по длине



Бумажная обложка

Плотка из ленточной промотки
бумаги по бумажной обложке или
папи (мешковины), промотанной
витком

3



9 x 50 = 450



3.503-44.2-119300 СБ

Вып. лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разреш.	Заводская	3-й	
Проб.	Бойкова	Бойкова	
С. и. и. и.	Давидов	Давидов	

ПУЧОК
(П1, П2 и П3)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	52,6 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСПРОЕКТ
г. Москва

Копировать: 1-й

Формат 11 В

Обозначение			Наименование	Кол.	Всего
			<u>Документация</u>		
пв		3.503-44.2-2120 СБ	Сборочный чертеж		
			3.503-44.2-2120		п4
			<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2	3.503-44.2-2121	Пучок 24Ф58 ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
			<u>Детали</u>		
пв	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-2120-01		п5
			<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2	3.503-44.2-2121-01	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
			<u>Детали</u>		
пв	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-2120-02		п6
			<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2	3.503-44.2-2121-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
			<u>Детали</u>		
пв	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-2120							
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Лист	Лист
Разраб.	Заболотская	З			Р	Р	Р
Проб.	Войцова	В					
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д					
Пучок, (п4, п5 и п6)					ПРОМТРАНСИНЖЕКТОР г. Москва		

Копировал: Е.

Р. 11 В.

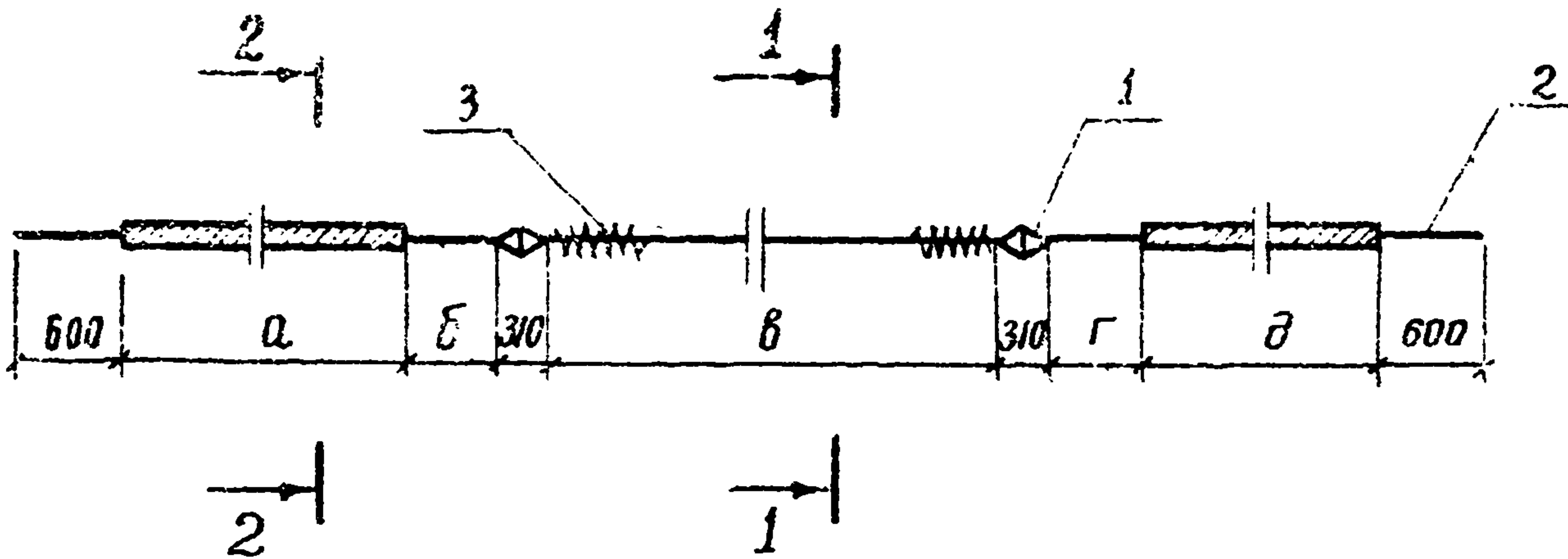
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-31600 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-31600		П7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348-63, L=19200	1	71,0 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф68 I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-31600-01		по
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610-01	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348-63, L=19200	1	71,0 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф68 I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-31600

Изм.	Авт.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Заболотская	3.503-44.2-31600		
Проб.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

ПУЧОК
(П7 и П8)

Лист	Листов	Листов
Р	1	1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
г. Москва		



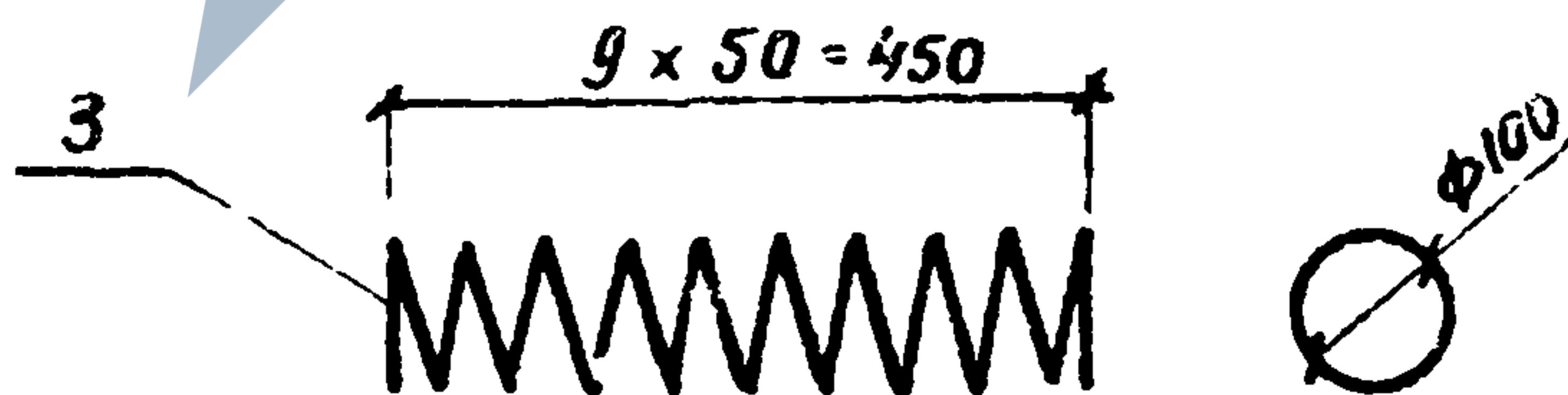
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-316 00	П7	1075	500	13990	500	1315
-01	П8	—	195	16990	195	—

1-1

Высокопрочная проволока $\Phi 5$
Обмотка пучка базальной проволокой $\Phi 1.5-2$ мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2

Битумная мастика
Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной смазке или лаки (мешковины), пропитанной битумом



Шифр № подл. подпись и дата

					3.503-44.2-316 00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	ПУЧОК (П7 и П8) Сборочный чертеж		
Разраб.	Заболотская	Заб					
Пров.	Бойцова	Бойц			Лит. Р		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш			Масса 74.8 кг		
					Лист 1		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		

Копировал: Ху

Формат И В

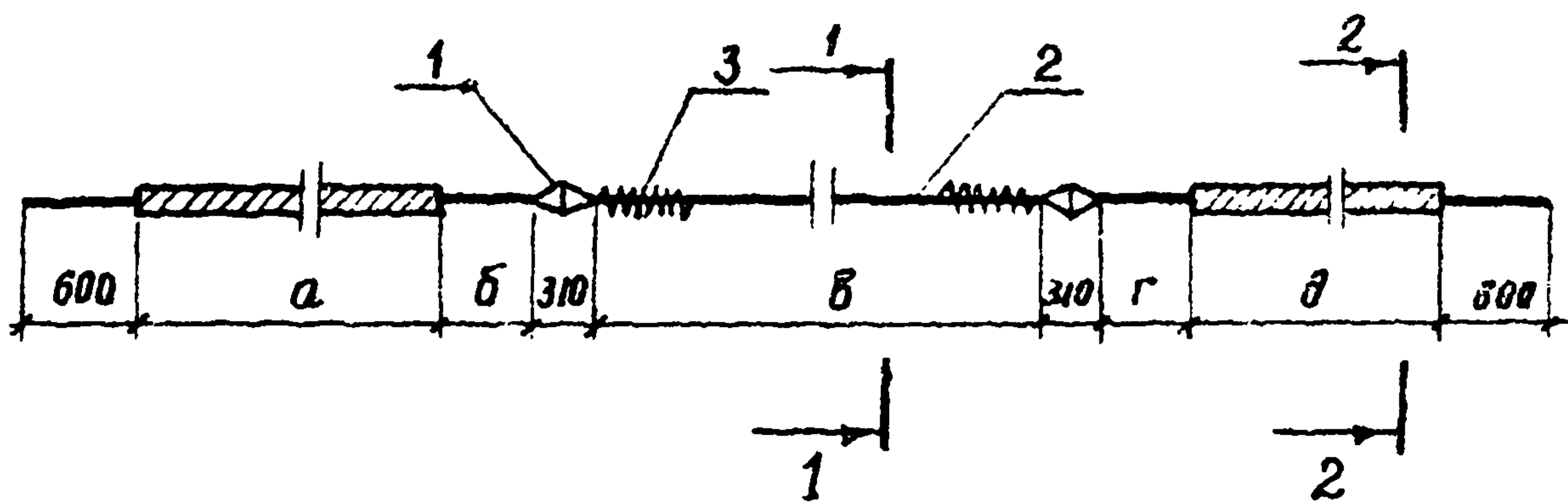
Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11В			3.503-44.2-41100 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41100		п9
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В		1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-41110	Пучок 24Ф58-ПГОСТ7348-63, l=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-ГОСТ5781-75, l=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-01		п10
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В		1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-41110-01	Пучок 24Ф58-ПГОСТ7348-63, l=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-ГОСТ5781-75, l=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-02		п11
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В		1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-41110-02	Пучок 24Ф58-ПГОСТ7348-63, l=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-ГОСТ5781-75, l=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41100

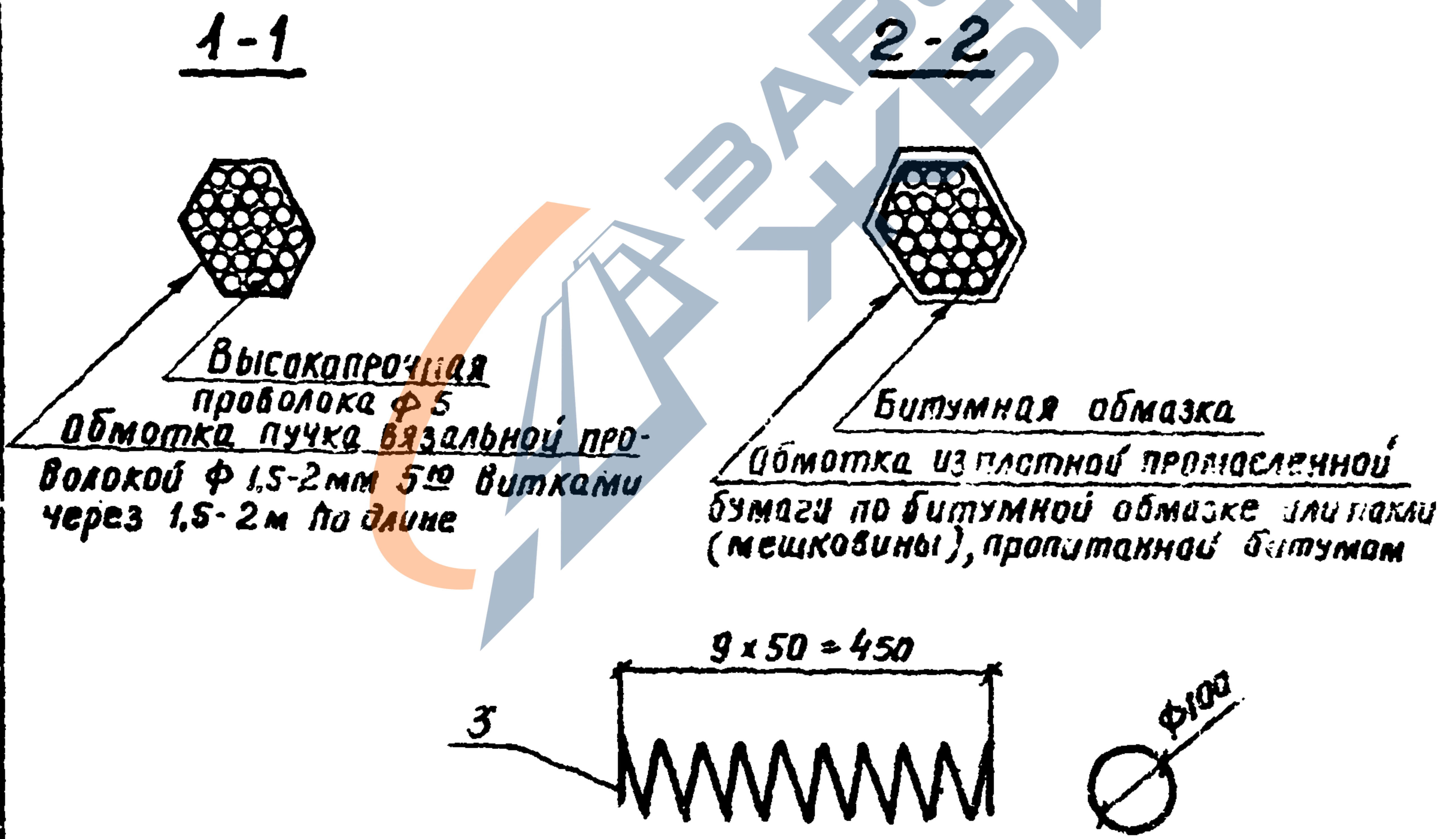
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заболотская	Зел		
Пров.	Бойцова	Зел		
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Лв		

П У Ч О К
(п9, п10 и п11)

Лист	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-41100	П9	6445	500	9490	500	6445
- 01	П10	4195	500	13990	500	4195
- 02	П11	2575	500	16990	500	2815



				3.503-44.2-41100 СБ		
				Пучок (П9, П10 и П11) Сборочный чертеж		
				Лит.	Масса	Масшт
				Р	969 кг	
				Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСИИПРОЕК г Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зав.машин	3-02		
Пров.	Бойцева			
Ил. и экз.	Дашкевич			

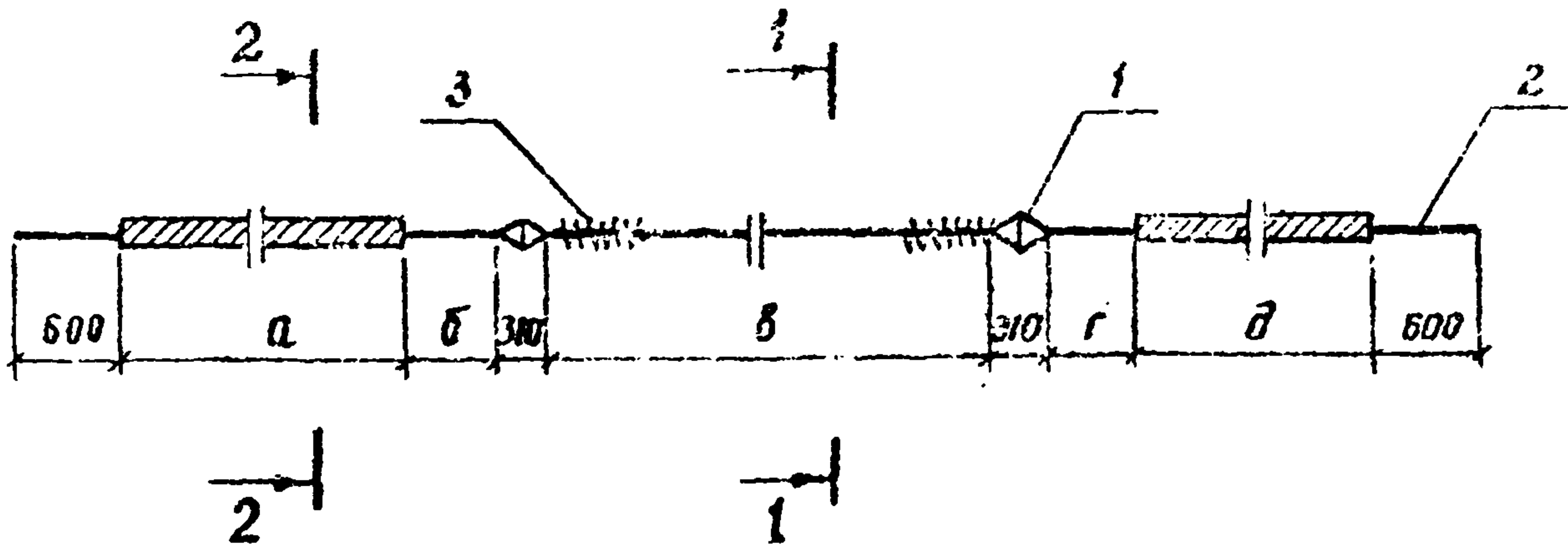
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-41200 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41200		п 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7348-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41200-01		п 13
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210-01	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7348-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41200

Изм.	Лист	№ докум.	И	Дата
Разраб.	Заболотская	З		
Проз.	Бончова	З		
Глав. инж. пр.	Долженко	З		

ПУЧОК
(п 12 и п 13)

Лит.	Лист	Листов
Р	1	1
ИМПРАНС		



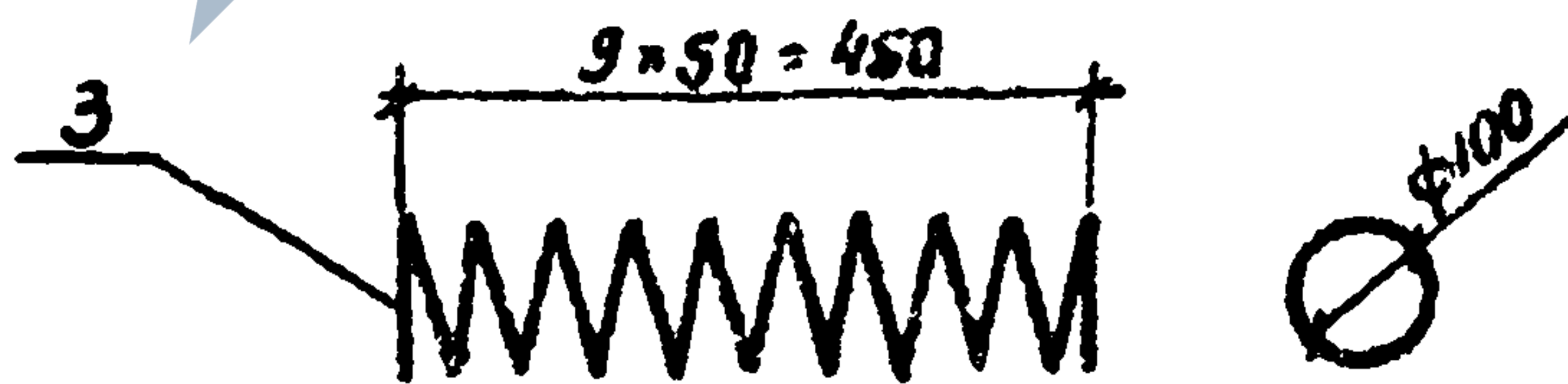
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-412 00	П12	325	500	21490	500	565
-01	П13	—	195	22990	195	—

1-1

Высокопрочная
проволока $\Phi 5$
Обмотка пучка вязальной проволокой
 $\Phi 1.5-2$ мм 5 в витками через 1,5-2 м
по длине

2-2

Битумная мастика
Обмотка из плотной просмолен-
ной бумаги по битумной обмотке
или пакли (мешковины), пропитан-
ной битумом



Шкала: 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заблотовский	З		
Пров.	Бойцова	Ж		
Глав. инж.	Дашкевич	В		

3.503-44.2-41200 СБ

ПУЧОК
(П12 и П13)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Х

Формат И В

Обозначение			Наименование	кол.	масса
			<u>Документация</u>		
ИВ		3.503-44.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
			3.503-44.2-5160		п14
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2	3.503-44.2-5161	Пучок 24Ф58-И ГОСТ 7348-63, L=34300	1	126,8 кг
			<u>Детали</u>		
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-01		п15
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2	3.503-44.2-5161-01	Пучок 24Ф58-И ГОСТ 7348-63, L=34300	1	126,8 кг
			<u>Детали</u>		
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-02		п16
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2	3.503-44.2-5161-02	Пучок 24Ф58-И ГОСТ 7348-63, L=34300	1	126,8 кг
			<u>Детали</u>		
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-5160

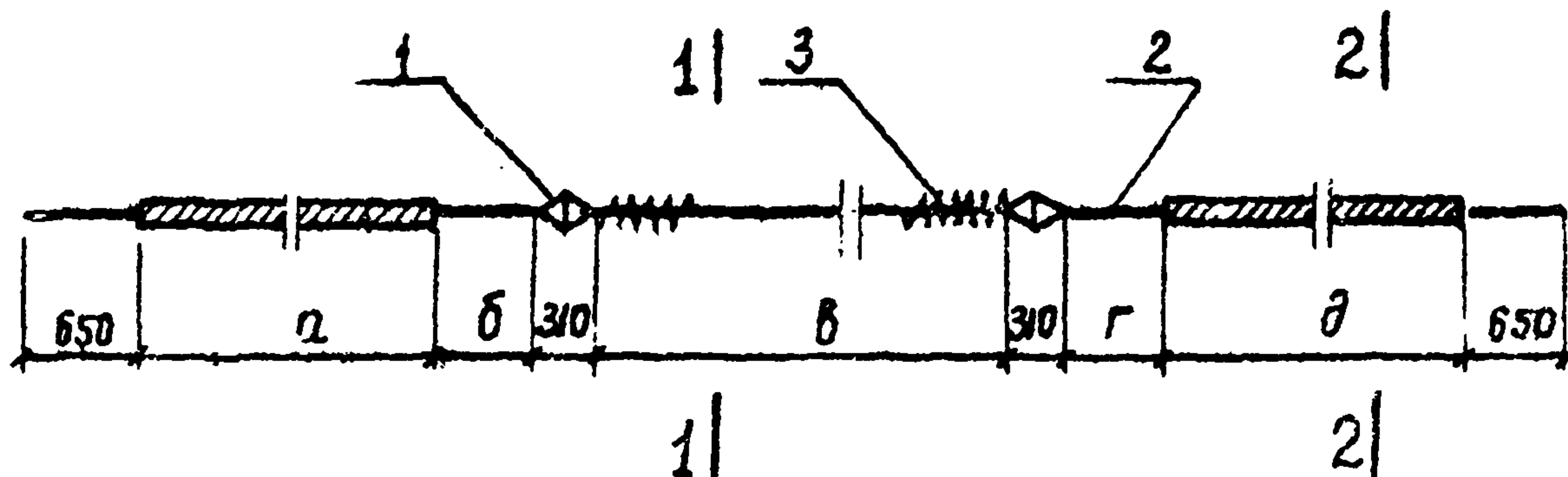
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зидолотский	Зидолотский	
Пров.		Бойкова	Бойкова	
Глав. инж.		Домкевич	Домкевич	

ПУЧОК
(п14, п15 и п16)

Лист	Лист	Листов
1		1
ПРИНТРАНСКРИПТОК		
г. Москва		

Копировал: Х-р

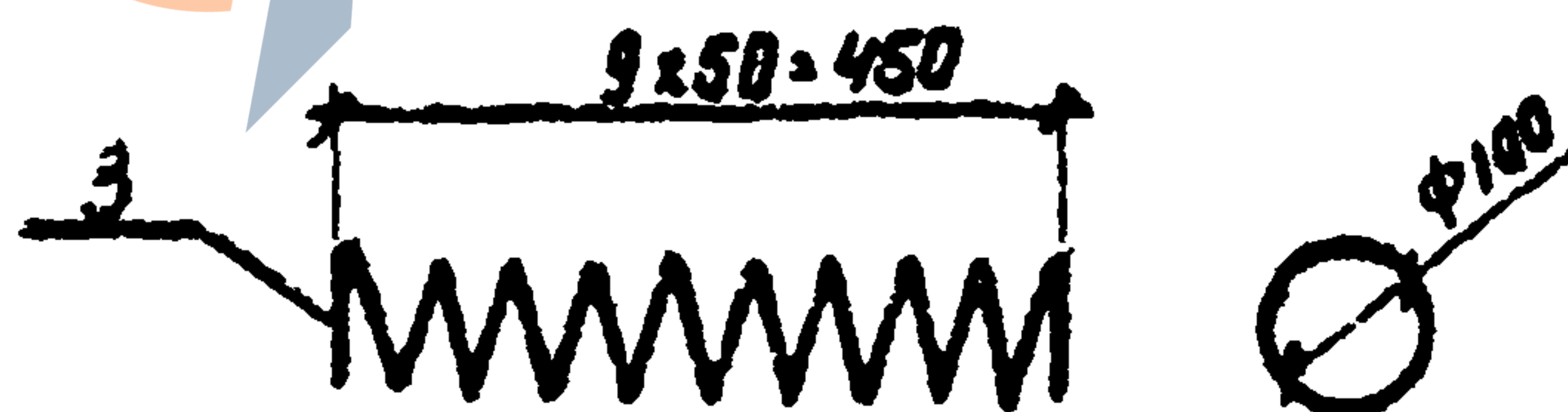
Формат 118



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-5160	П14	445	500	30490	500	445
-01	П15	—	195	31990	195	—
-02	П16	6125	500	18890	500	6125

1-1
 Высокопрочная проволока $\Phi 5$
 Обмотка пучка вязальной проволокой
 $\Phi 1,5-2$ мм 5 мм витками через 1,5-2 м по длине

2-2
 Битумная обмотка
 Обмотка из плотной просмоленной
 бумаги по битумной обмотке или пакли
 (мешковины), пропитанной битумом



3.503-44.2-5160 СБ

Пучок
 (П14, П15 и П16)
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	130,6 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
 г. Москва

Копировать X. - Формат 1/8

Имя и фамилия получателя

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Заболотский	З/а		
Пробер.	Бойцова	Б/а		
Гашин	Дашкевич	Д/а		

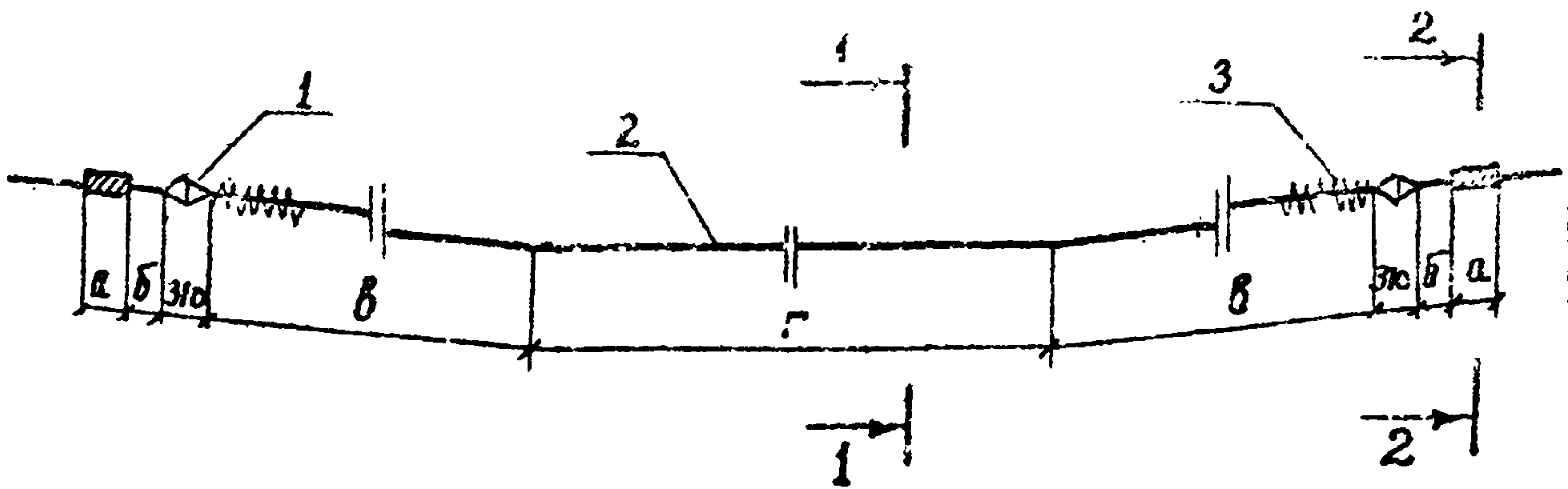
Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-5170СВ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-5170		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L-3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-5170-01		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L-3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-5170-02		п19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L-3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-5170-03		п20
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, L-3500	21	1.6 кг

3.503-44.2-5170

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.		Заболотская	З-В	
Пров.		Бойцова	Л-С	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Л-С	

ПУЧОК
(п17, п18, п19 и п20)

Лит.	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИПРОЕ		
г. Москва		



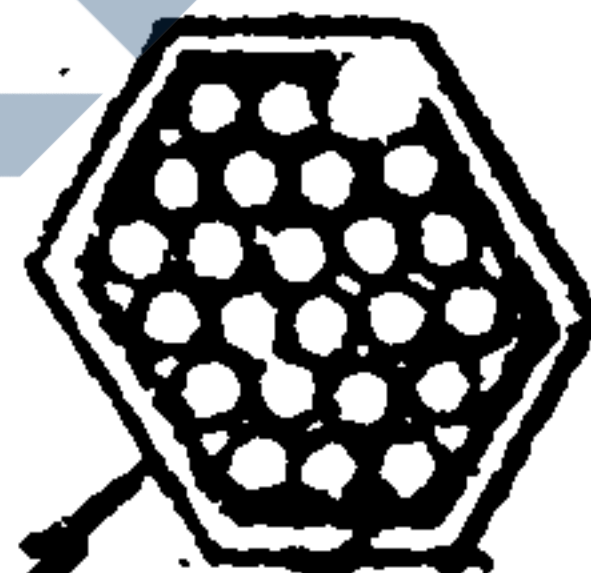
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-44.2-5170	п 17	481	500	9245	12000
- 01	п 18	—	240	9995	12000
- 02	п 19	487	500	12245	6000
- 03	п 20	—	246	12995	6000

1-1

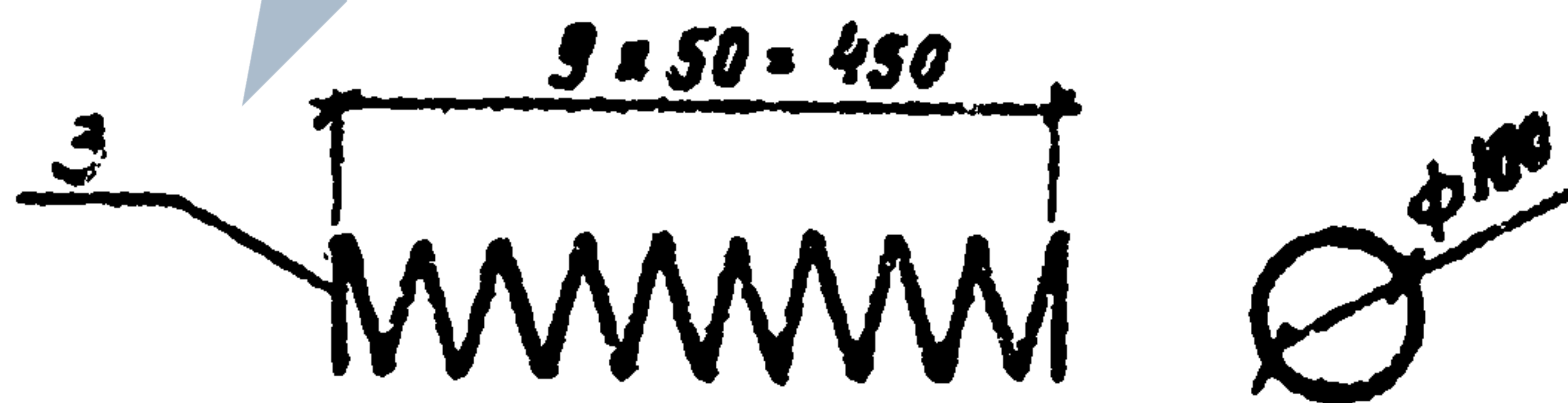


Высокопрочная проволока $\phi 5$
Обмотка пучка вязальной проволокой
 $\phi 1.5-2$ мм 5 мм витками через 15-2 мм
по длине

2-2



Битумная обмотка
Обмотка из плотной просмоленной
бумаги по битумной обмотке или
пакли (мешковины), пропитанной
битумом



3.503-44.2-5170 СБ

Изм. А.И.С. № 82 кум. Подп. Дата
Разраб. Звонятская
Проект. Брайцова
Глав. инж. Демьянчук

Пучок
(п 17, п 18, п 19 и п 20)
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
130.6х
Лист 1 из 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г Москва

Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
ИВ	3.503-44.2-ИВ310 сб	Сборочный чертеж		
	ДЕТАЛИ			
ИВ	3.503-44.2-ИВ311	Шпатель-фиксатор ФИА-1, ГОСТ 5781-75, L=270	1	0,54 кг
ИВ	3.503-44.2-ИВ312	Планка		
		Полоса 8*50 ГОСТ 105-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	4	0,15 кг
ИВ	3.503-44.2-ИВ313	Звездочка		
		Полоса 8*80 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	0,33 кг
ИВ	3.503-44.2-ИВ314	Шпатель из 11 винтов и шпатель правилки Ф4; L=1380	2	0,30 кг

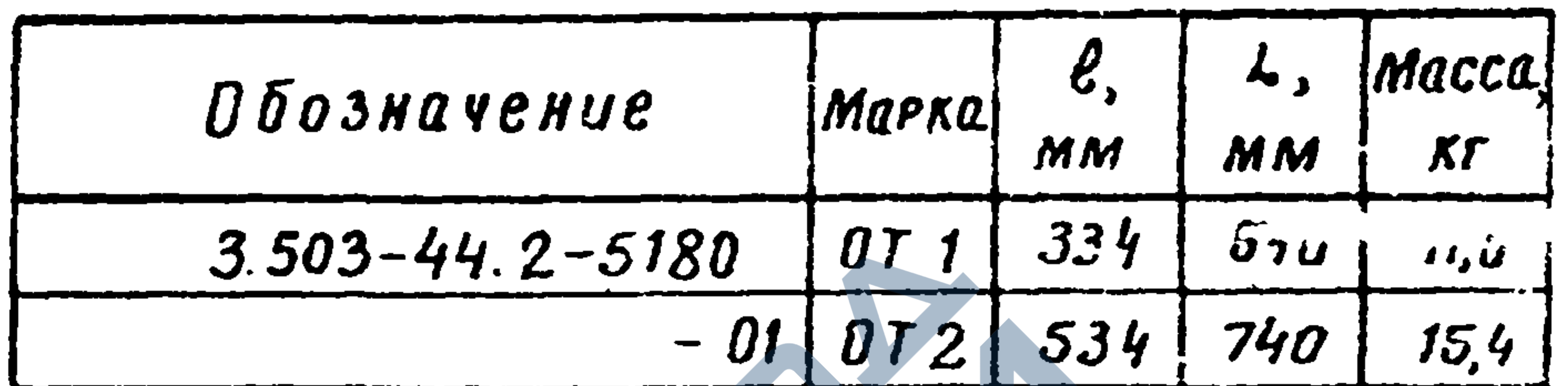
[illegible]



2. Янкер изготавливается в следующем порядке на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживается и приваривается звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по ГОСТ 9467 75; каркас янкера заводится в пучок, разделенный на пряди, производится опрессовка проводов пучка и накладываются проволоочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.

				3.503-44.2-119310 С6			
				РНКВР КАРКАСНО-СТЕРЖНЕВОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Лист 1 Масса 1,1 кг Масштаб 1:25			
ИЗМ. Лист	И-докум.	Проект	Дата				
Разраб	Табрига	Влад					
Провер.	Бойцова	Вит					
Гл. инж. по	Дашкевич	И					
				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва			

MI: 25



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5180		От 1
				<u>детали</u>		
ИВ		1	3.503-44.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5182	Болт из арматуры		
				φ28 А-І ГОСТ 5781-75, l=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-44.2-5183	Втулка из трубы		
				38×3×38-105 ГОСТ 8732-70*	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М24,4 ГОСТ 5915-70*	2	0,2 кг
				3.503-44.2-5180-01		От 2
				<u>детали</u>		
ИВ		5	3.503-44.2-5181-01	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-44.2-5180		

3.503-44.2-5180

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство вытяжное (ОТ 1 и ОТ 2)	Лит.	Масса	М.
Разраб.	Таврина	Скач				Р		см.
Пров.	Бойцова	Бой						табл.
Гл. инж. ЛР	Дашкевич	Даш						

Рис.1

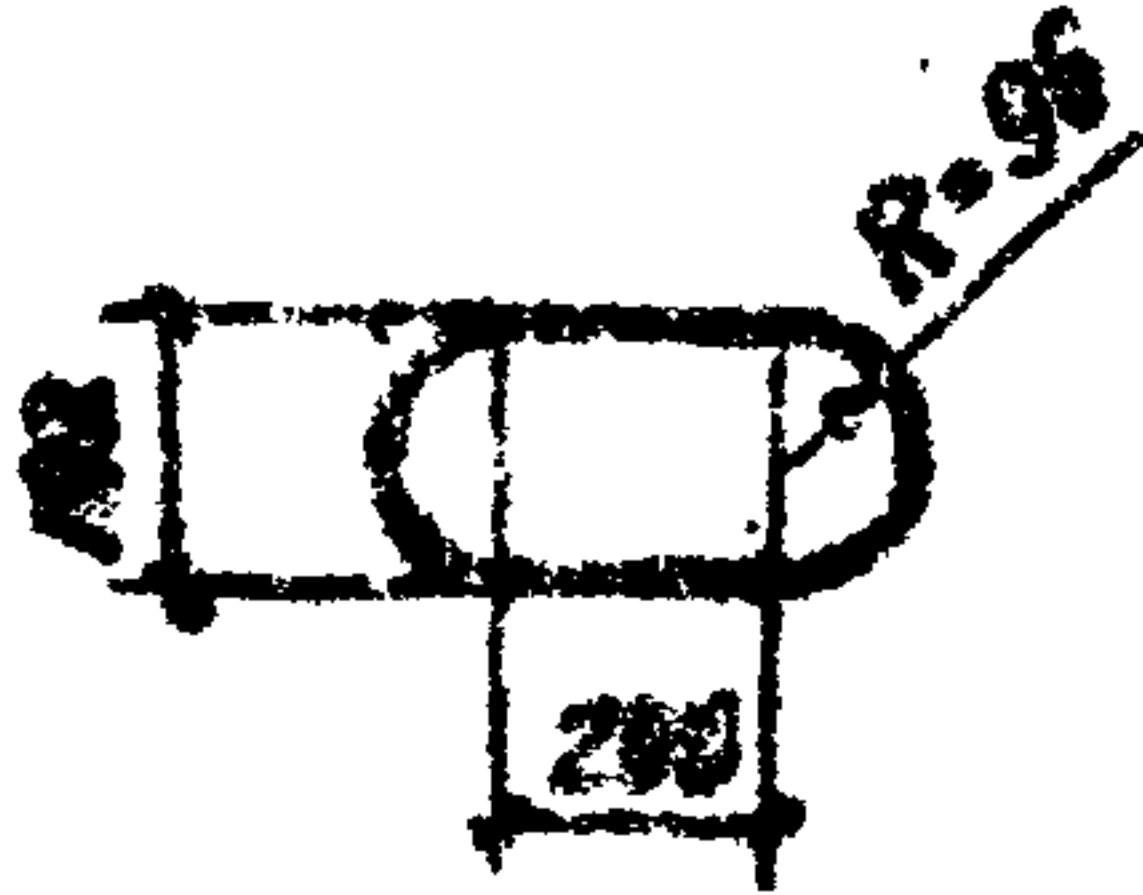


Рис.2

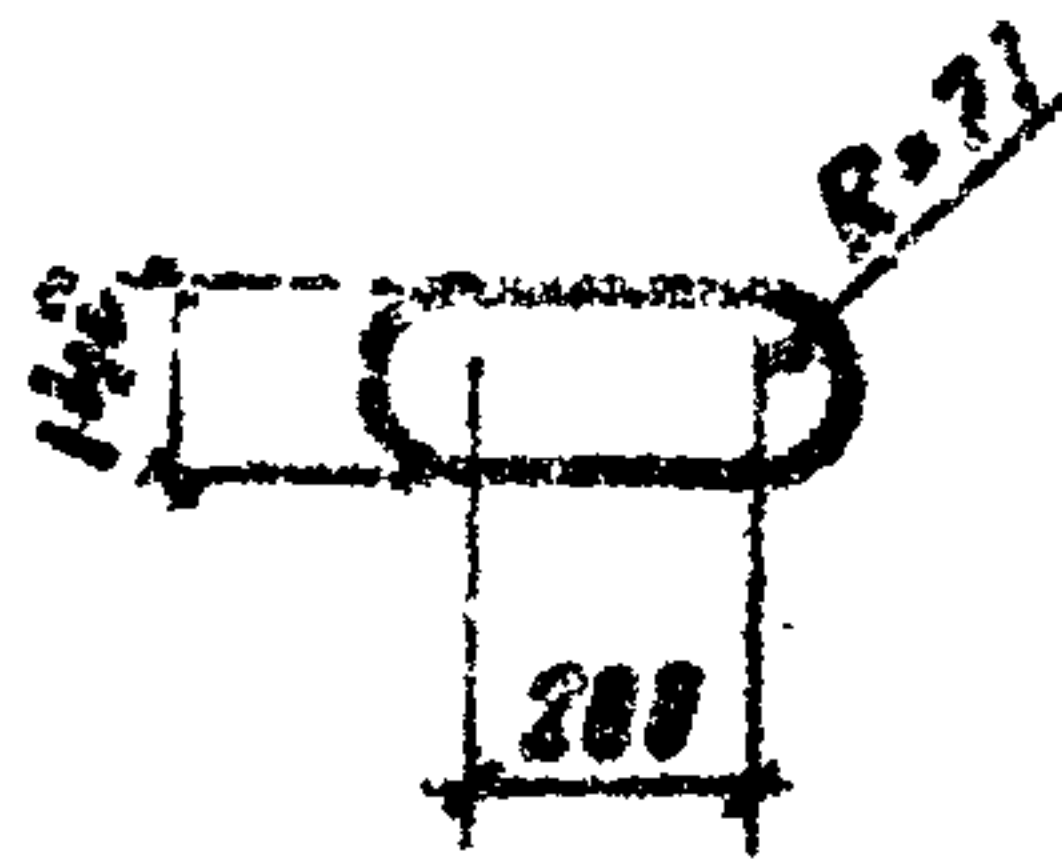


Рис.3

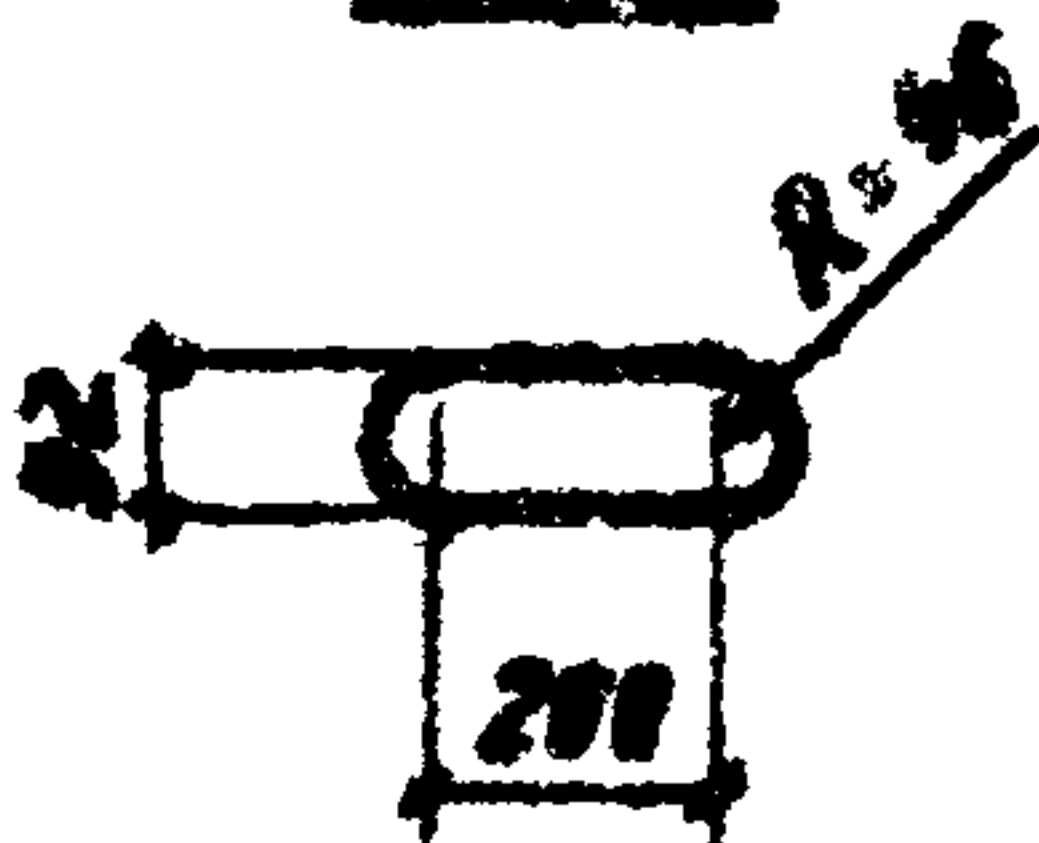
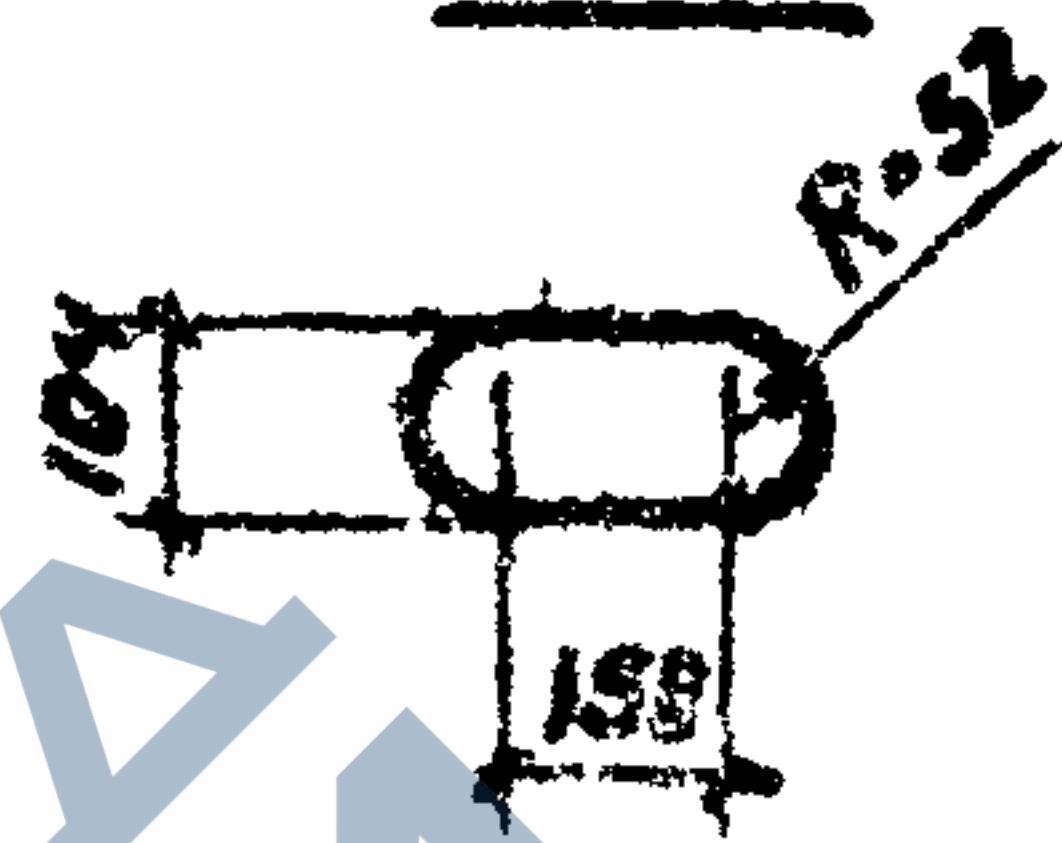


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119400	1	ФК1
- 01	2	ФК2
- 02	3	ФК3
- 03	4	ФК4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование Детали	Кол.	Примечание
Б4			3.503-44.2-119400	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1210	1	0,48 кг
Б4			3.503-44.2-119400-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1050	1	0,42 кг
Б4			3.503-44.2-119400-02	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=890	1	0,35 кг
Б4			3.503-44.2-119400-03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=930	1	0,37 кг

3.503-44.2-119400

Узл.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Табрина			
Проб.	Бойцова			
Гл.инж.пр.	Дашкович			

ФИКСАТОР
(ФК 1 ÷ ФК-4)

Лист	Масштаб	Мощность
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ
г. Москва

Рис.1



Рис.2



Рис.3

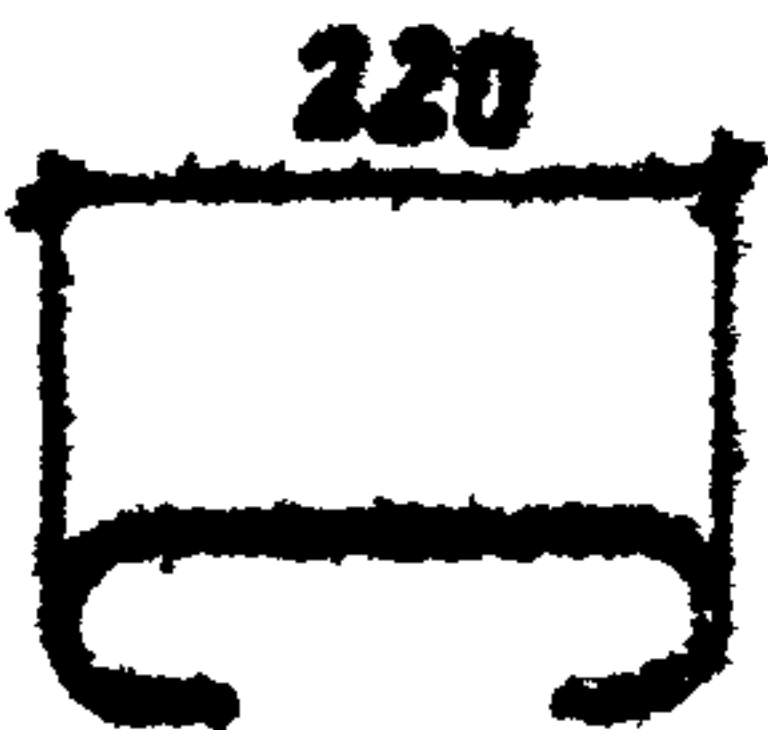
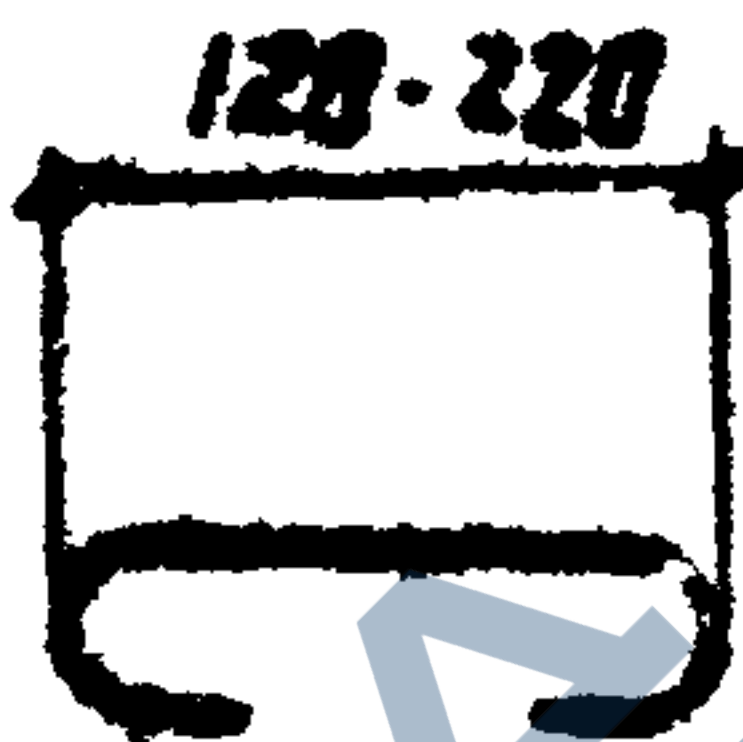


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119500	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119500	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=200$	1	0,05 кг
Б4			3.503-44.2-119500-01	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=200$	1	0,05 кг
Б4			3.503-44.2-119500-02	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=300$	1	0,07 кг
Б4			3.503-44.2-119500-03	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=200-300$	1	0,05-0,07 кг

3.503-44.2-119500

Изм. Лист № 000000. Подпись Дата
Разработ. Ткаченко
Пров. Бойцова
Ген. Директор. Лошкеев

Стяжка сеток
(СС1 ÷ СС4)

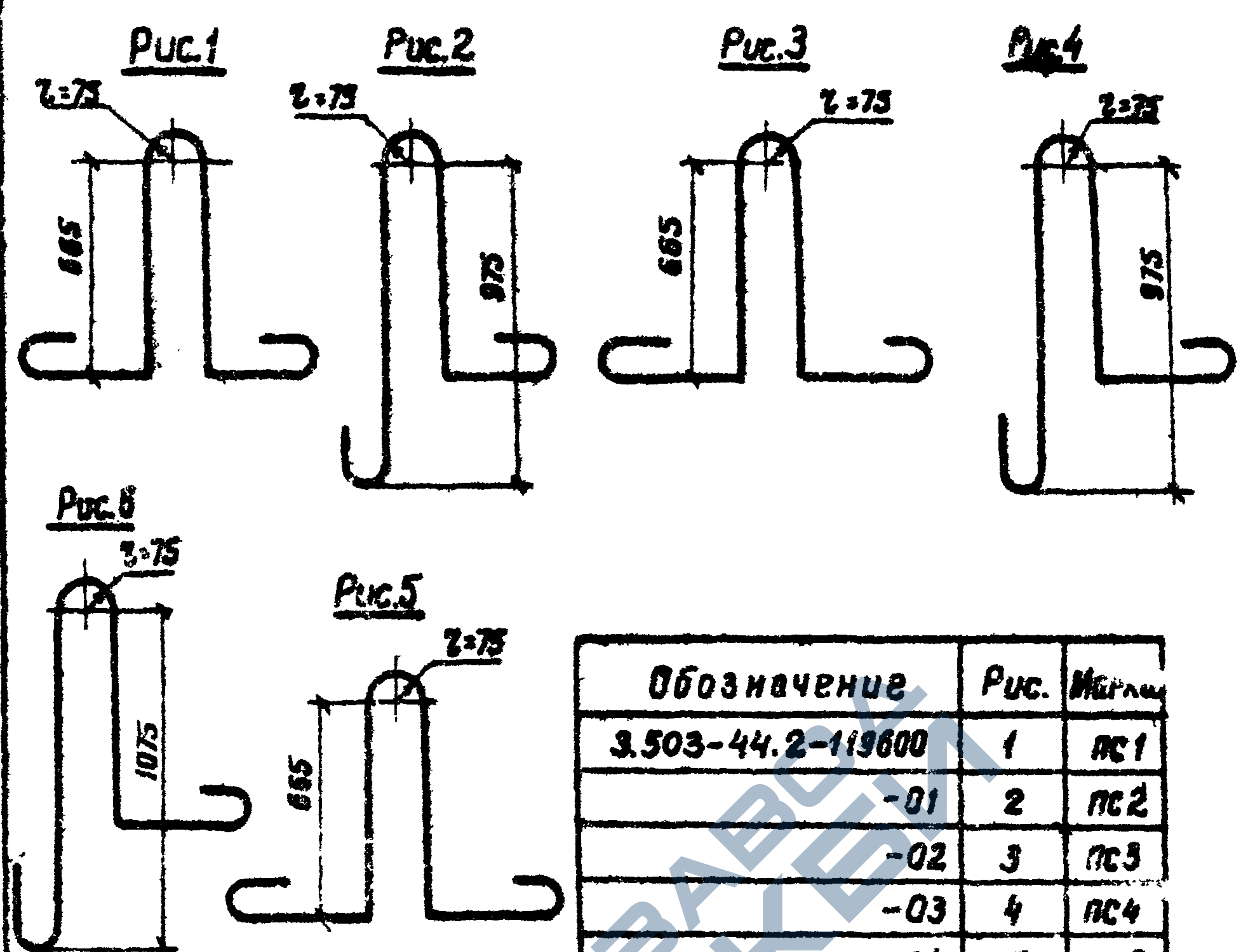
Лист Масса Мостов
Р см. табл. 1:10
Лист Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРО
г. Москва

Копиреда: 1

Формат

в подл. подпись и дата



Обозначение	Рис.	Материал
3.503-44.2-119600	1	ПС 1
-01	2	ПС 2
-02	3	ПС 3
-03	4	ПС 4
-04	5	ПС 5
-05	6	ПС 6

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119600	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, L=2500	1	12.1 кг
Б4			3.503-44.2-119600-01	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, L=2500	1	12.1 кг
Б4			3.503-44.2-119600-02	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, L=2740	1	17.3 кг
Б4			3.503-44.2-119600-03	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, L=2740	1	17.3 кг
Б4			3.503-44.2-119600-04	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, L=2800	1	17.7 кг
Б4			3.503-44.2-119600-05	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, L=2800	1	17.7 кг

3.503-44.2-119600

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПЕТИЛЯ СТРОПОБОЧНАЯ (ПС1 ÷ ПС6)	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Тех. рис.	Тех. рис.	Тех. рис.	Тех. рис.		Р	см.	масштаб
Проб.	Бюджет	Бюджет	Бюджет	Бюджет		Лист	Листов 1	
Служ. пр.	Дашкевич	Дашкевич	Дашкевич	Дашкевич				

Копировать: _____

Рис.1

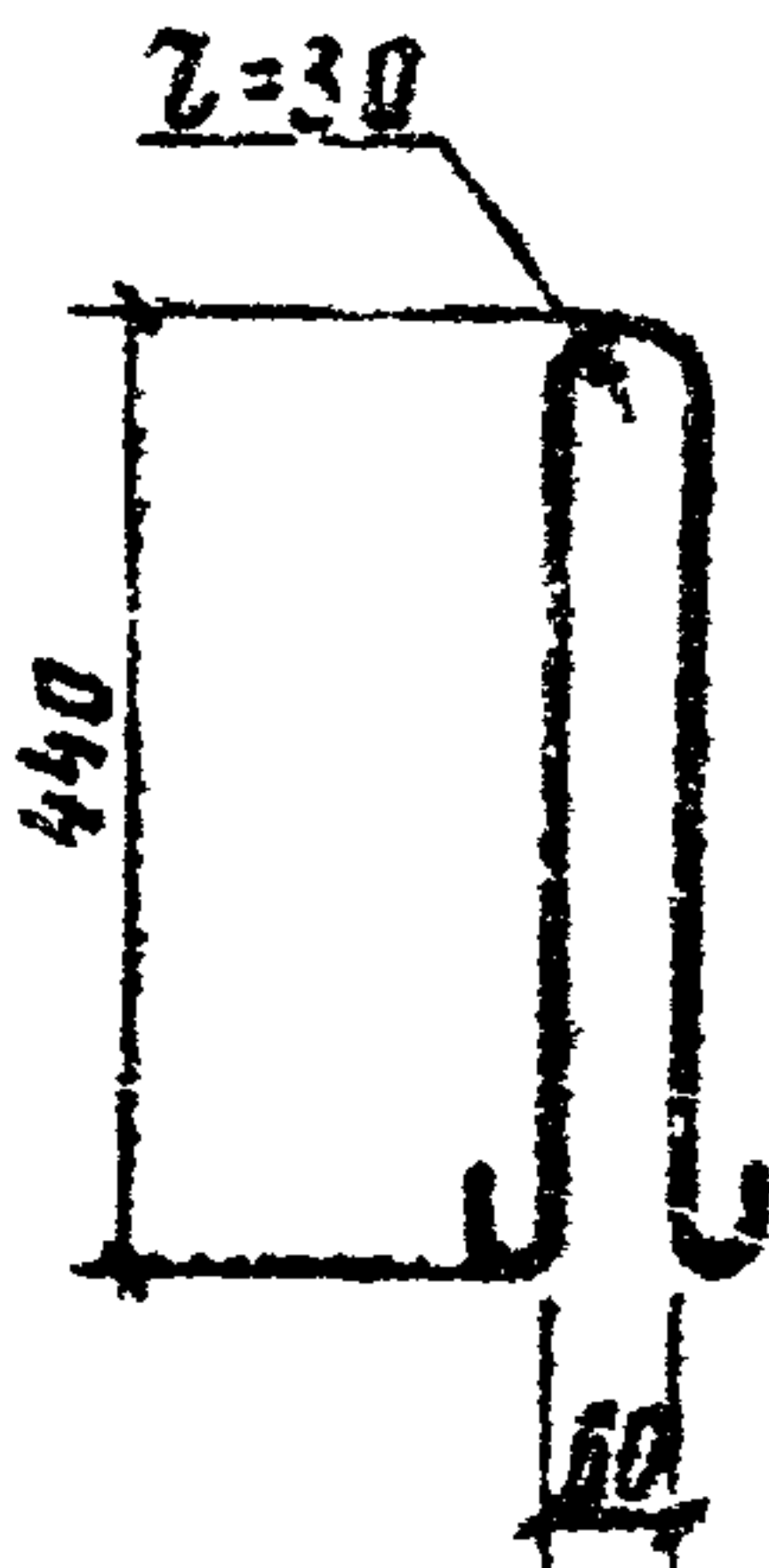


Рис.2

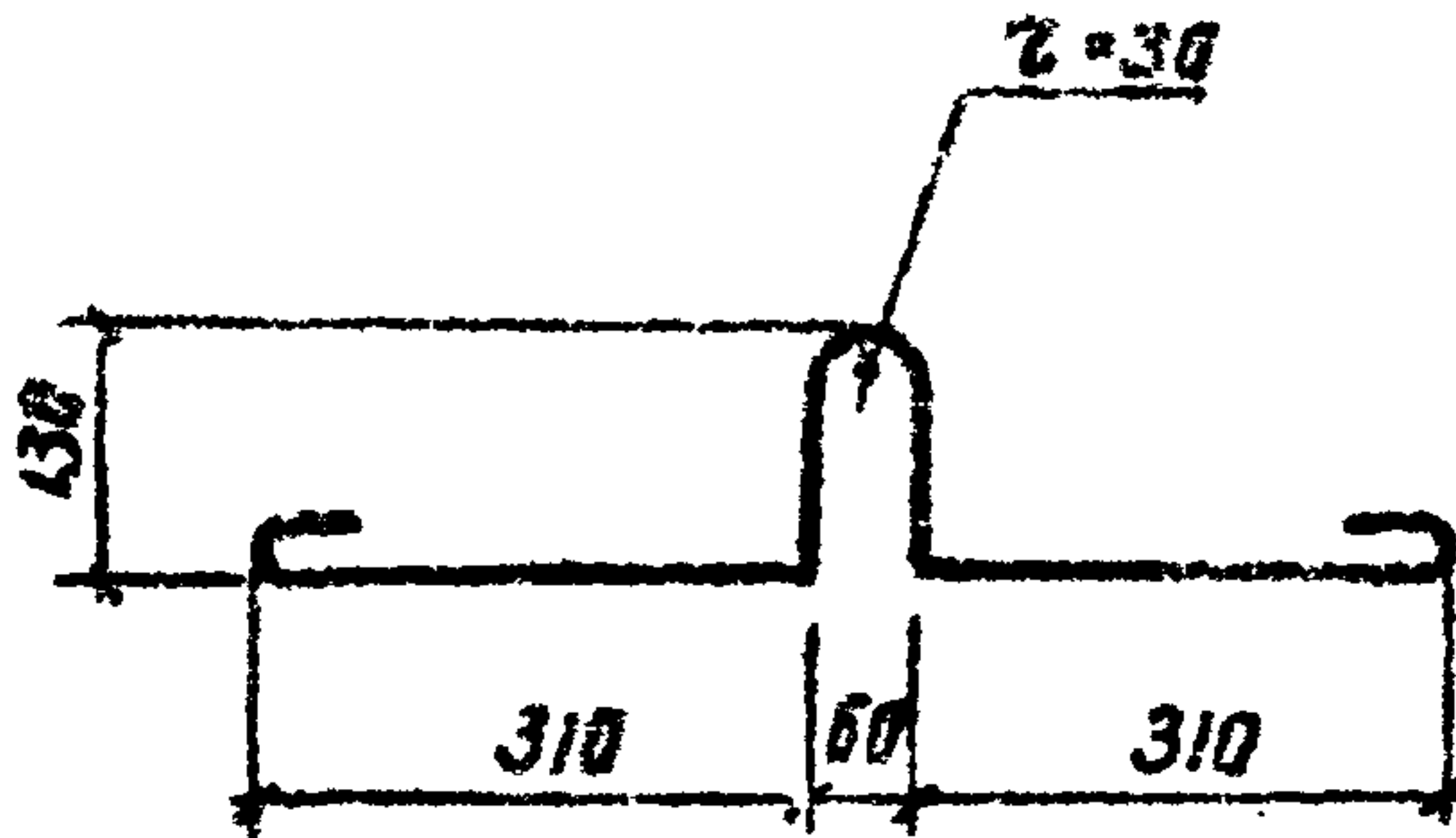
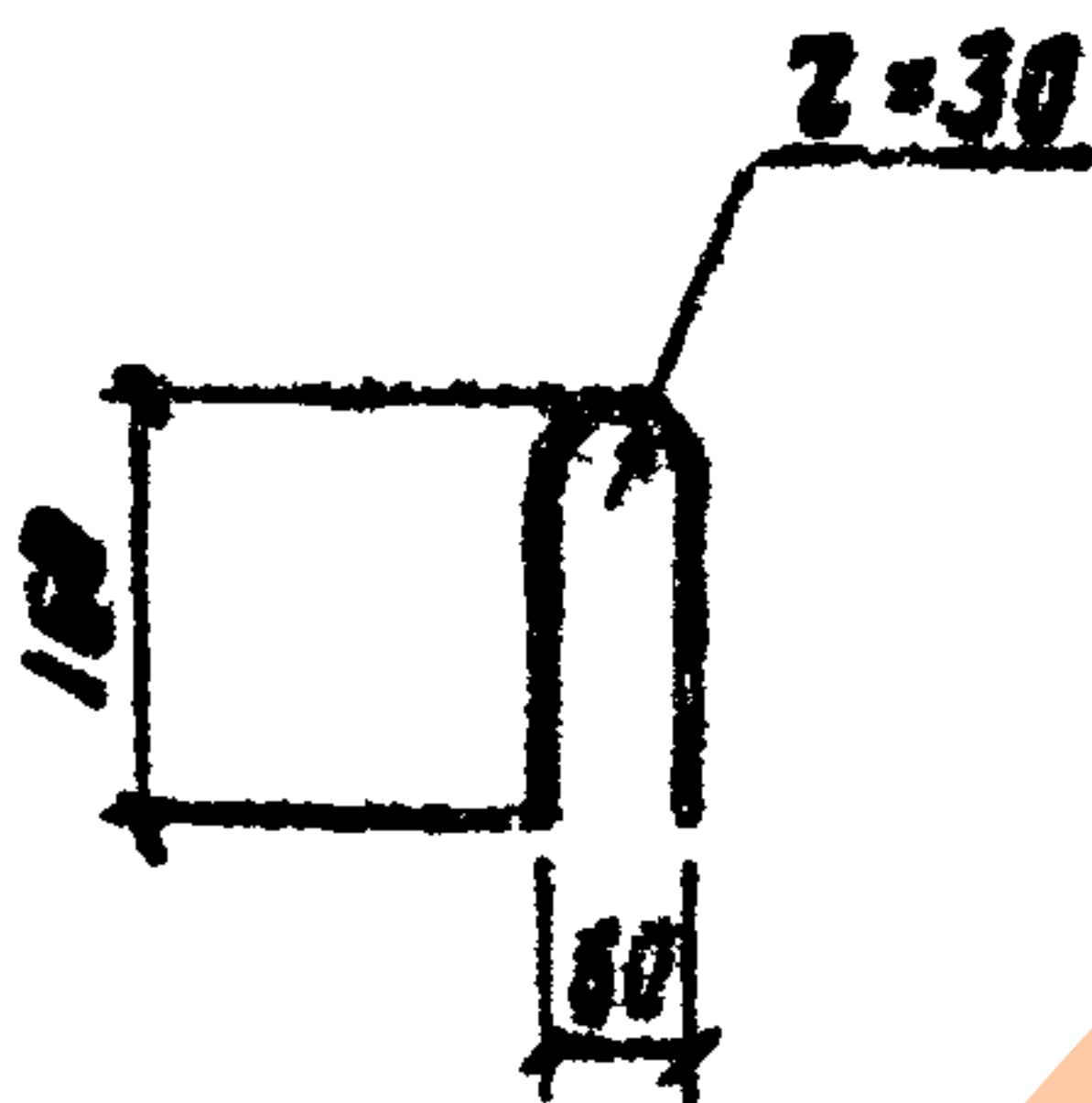


Рис.3

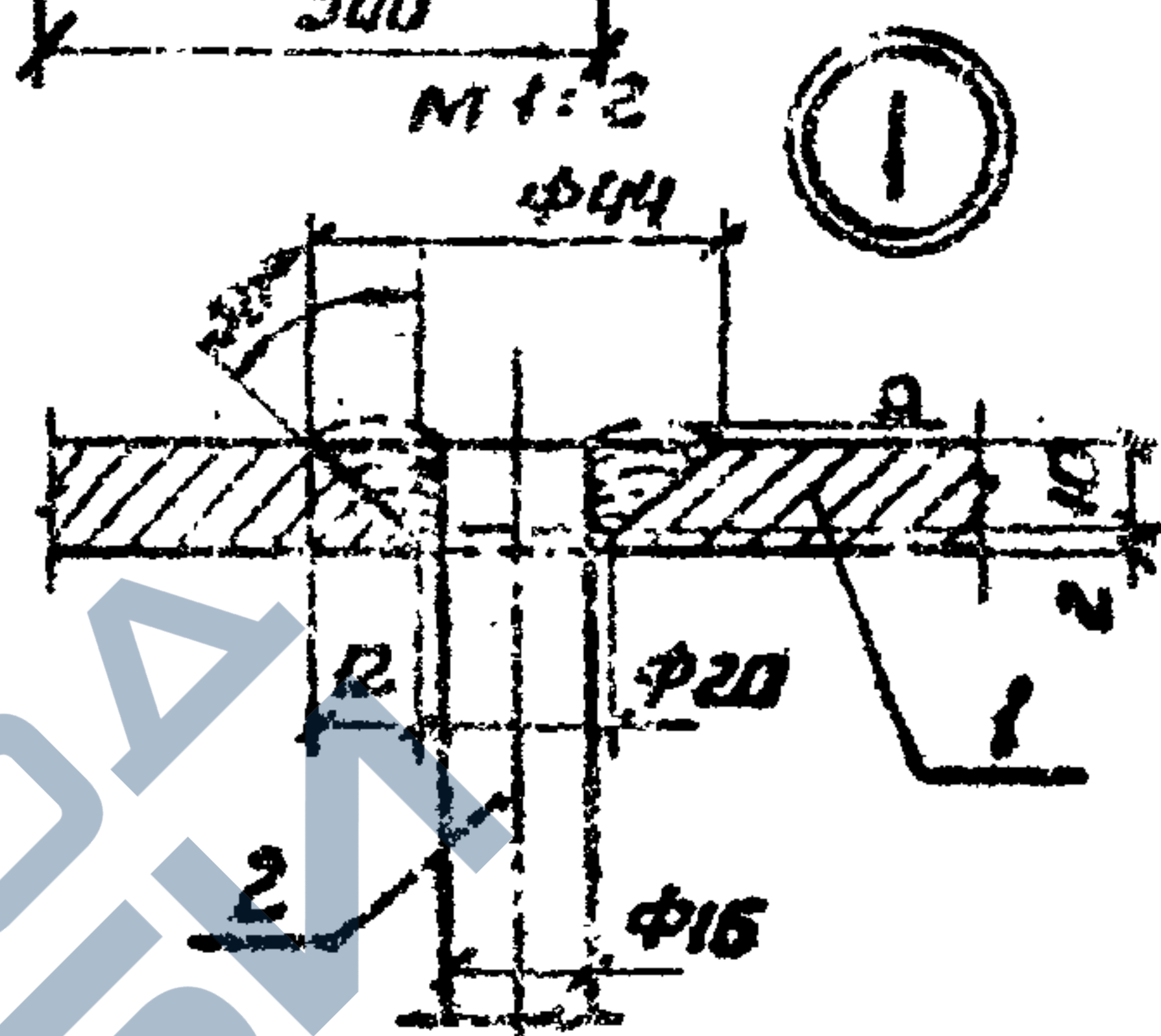
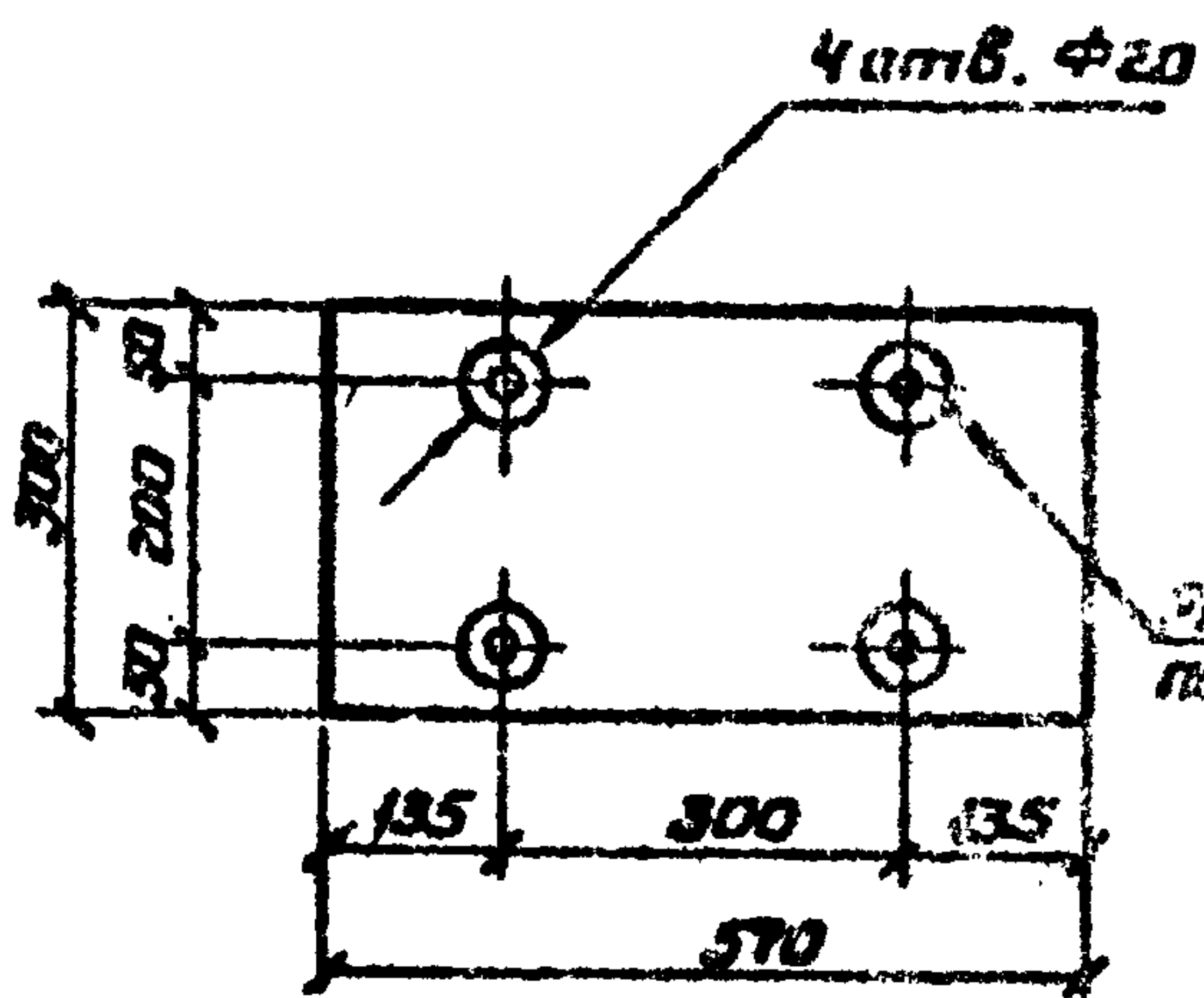
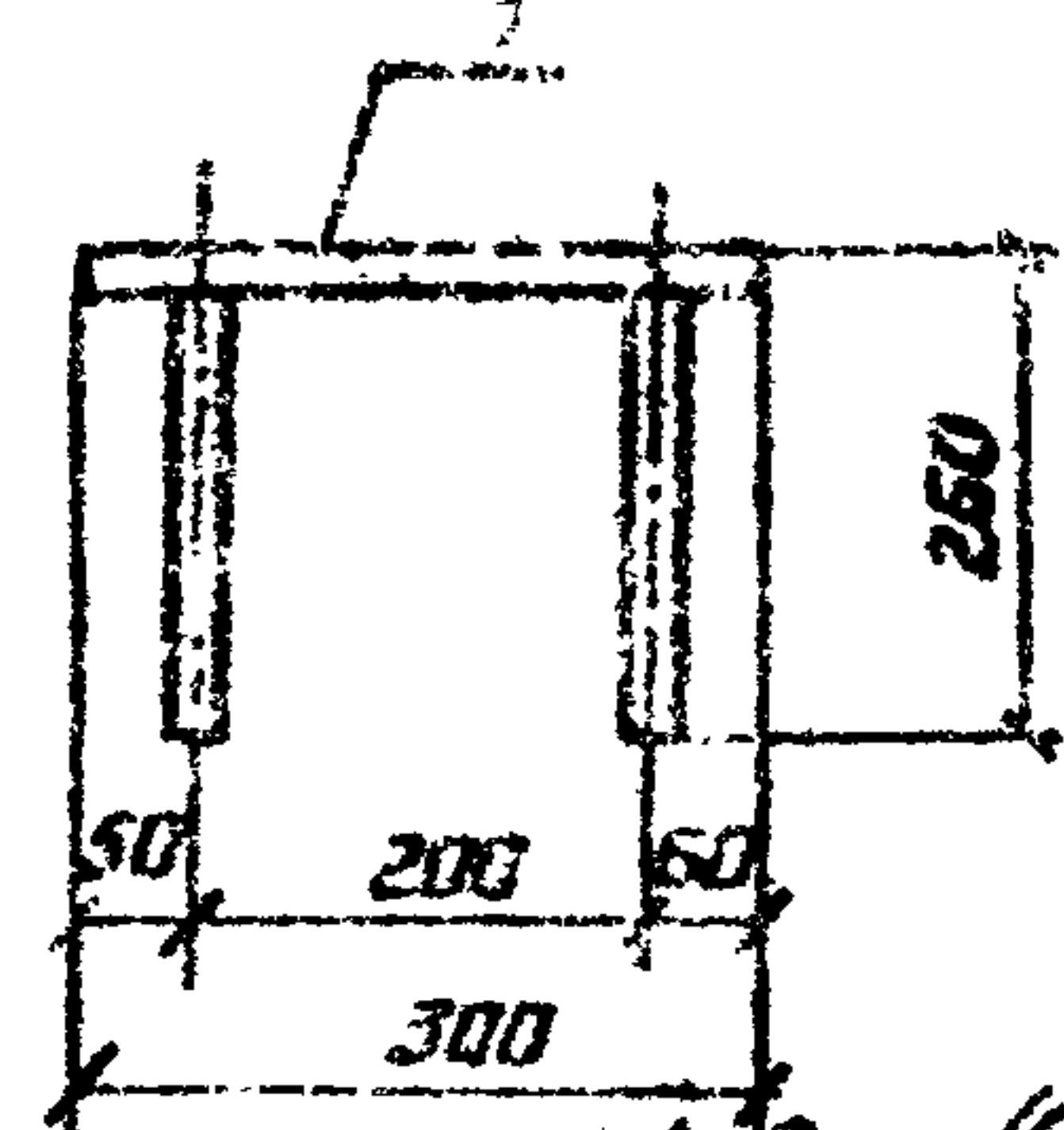
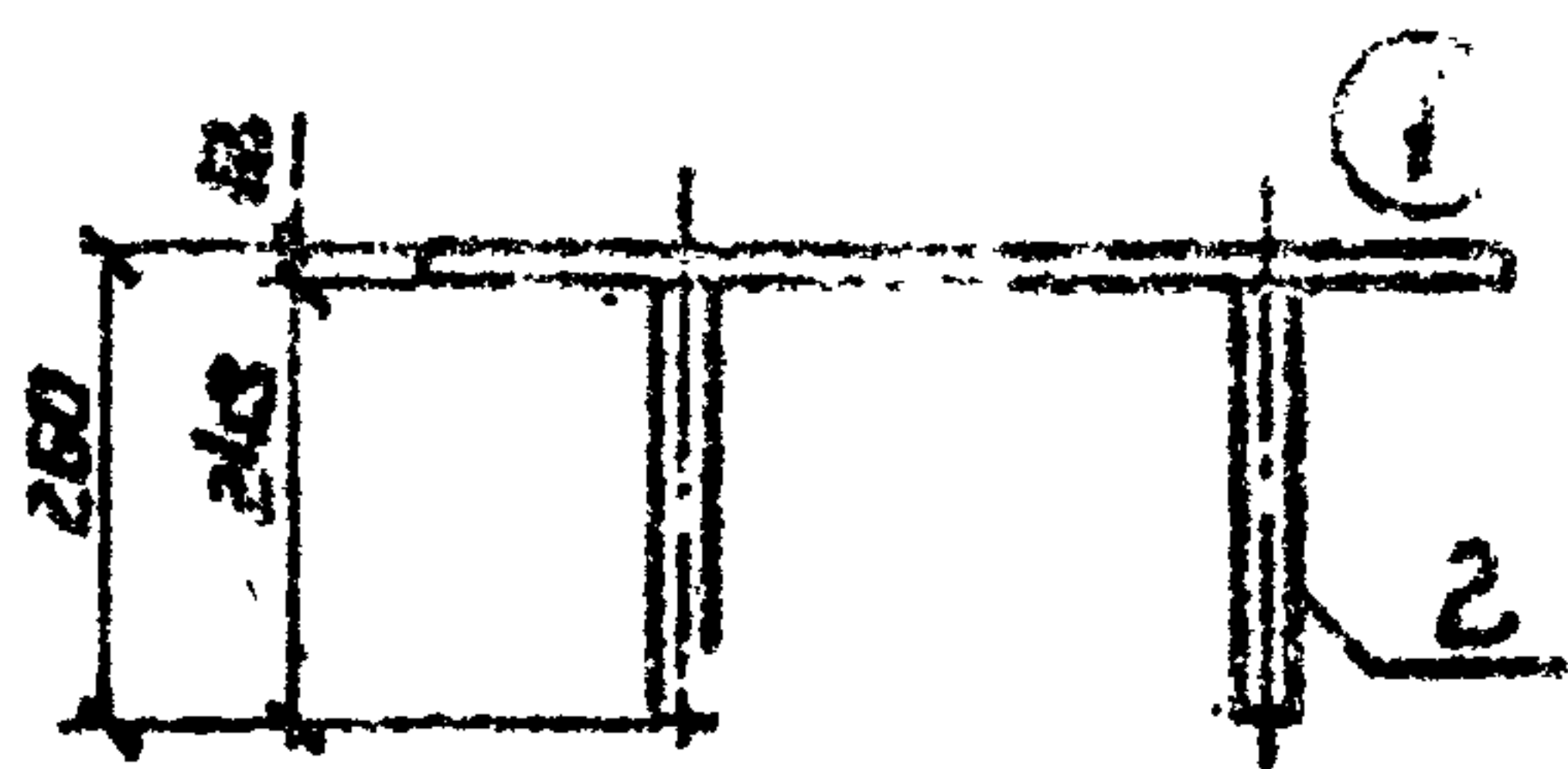


Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-125000	1	ПС7
-01	2	ПС8
-02	3	ПС9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-44.2-125000	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1.0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-01	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1.0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-02	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=360	1	0.3 кг

Изм. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-125000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Петля строповочная (ПС7÷ПС9)	Лит.	Масштаб
Разраб.	Хромова				Р	см. табл.
Пров.	Бойкова				Лист	Листов 1
Гл.инж.пр.	Дашкевич				ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ	
					г. Москва	

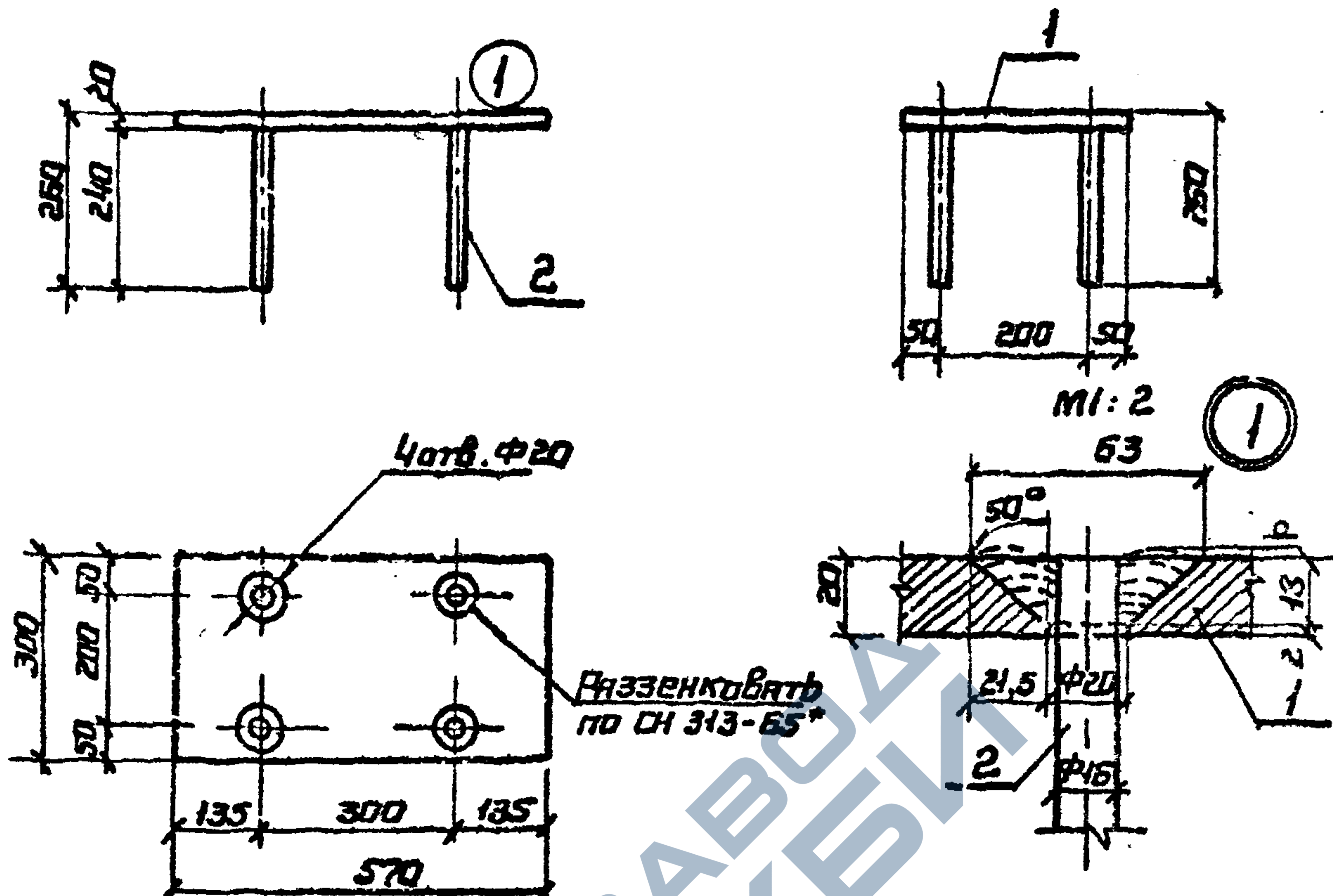


Сварные швы по ГОСТ 5284-69
Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Эона	П.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119701	Лист опорный		
				Полоса 12*570 по ГОСТ 82-77 в оп. 3 по ГОСТ 300-71	1	16, 1 кг
Б4		2	3.503-44.2-119702	Якорь		
				Ф16Н-III по ГОСТ 5781-75, L=260	4	1,6 кг

3.503-44.2-119700

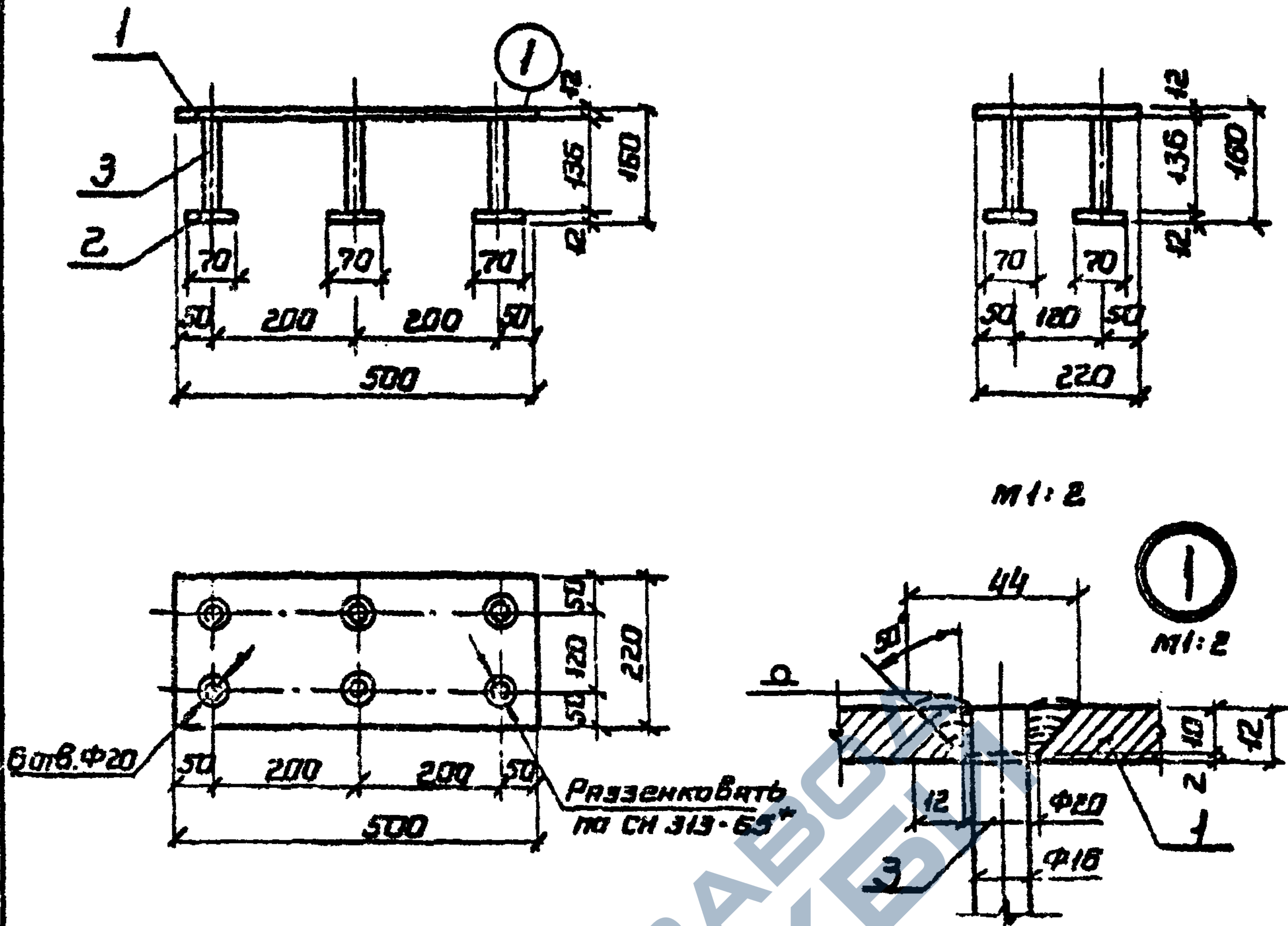
ИЗМ	Лист	И-заказ	Посл.	Дата	Надение закладное мн4	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Табрица	Пл.м				Р	17,7	1:10
Провер.	Бойцова	Сх.				Лист	Листов	1
П.инж.п.	Дашкевич	А.С.				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50 ПО ГОСТ 9467-75

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	3.503-44.2-31701	ДЕТАЛИ		
				Полоса 20x570 ГОСТ 82-70 в с. 3 ст. 2 ГОСТ 380-71	1	26,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-31702	ЯНКЕР		
				Ф16А - III ГОСТ 5781-75; L=250	4	1,6 кг

					3.503-44.2-31700				
					Название закладное МНЗ		Лист	Масштаб	Масштаб
							Р	28,4	1:10
							Лист		Листов 1
							ПРОМТРАНСПРОЕКТ		
							г. Москва		
ИЗМ.	Лист	И-рассуж.	Подп.	Дата					
РАЗР.	И-рассуж.	И-рассуж.	И-рассуж.	И-рассуж.					
ПРОБ.	Бойцов	Бойцов	Бойцов	Бойцов					
Длина	Лашков	Лашков	Лашков	Лашков					

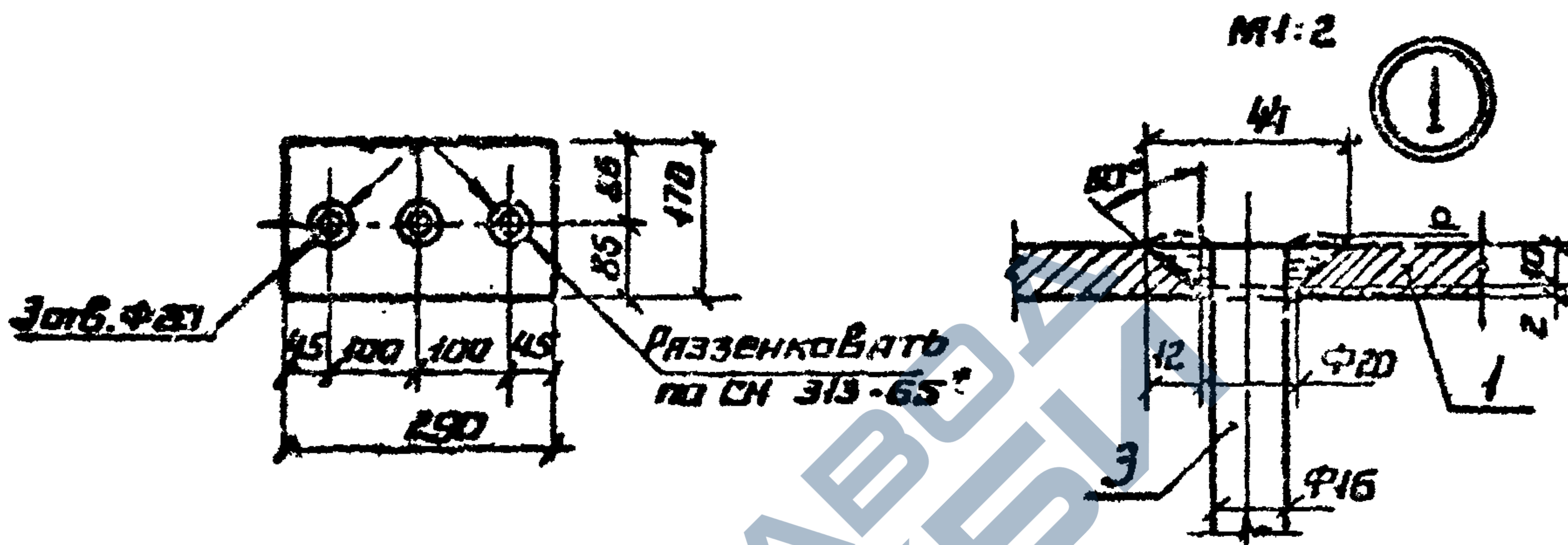
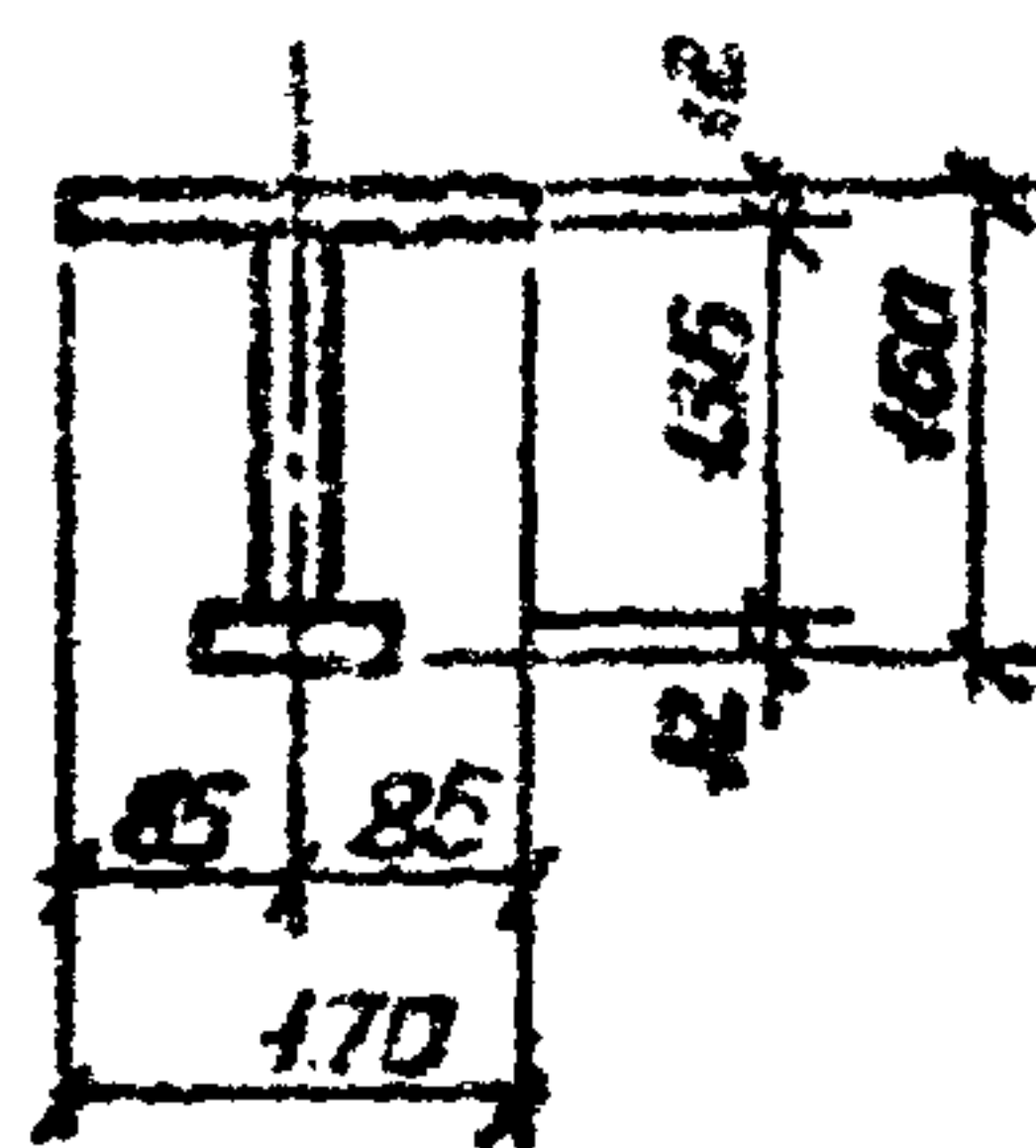
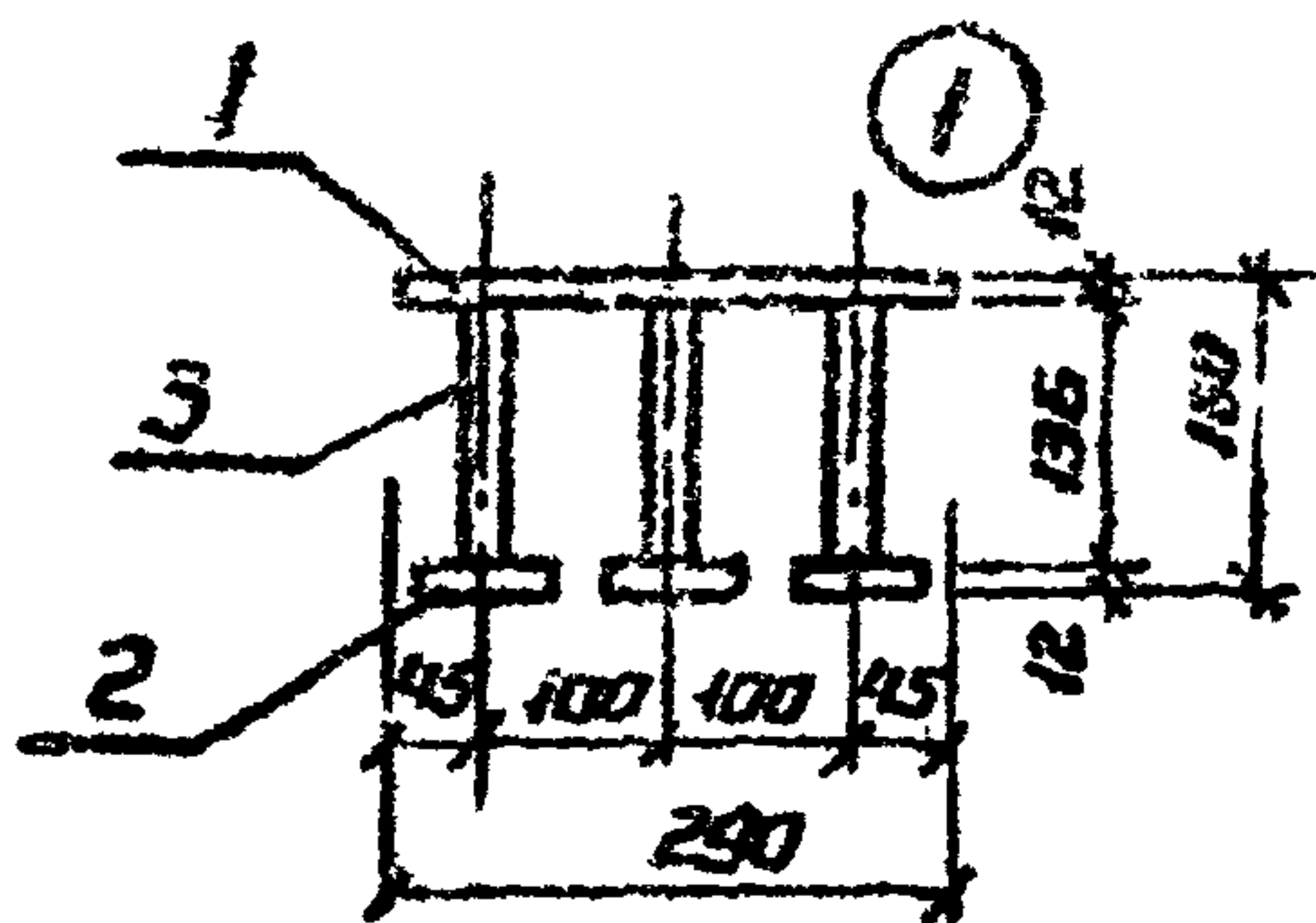


Соединение втавар анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119801	Лист		
				Листов 12*220 ГОСТ 82-70 в.ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-119802	Лист		
				Листов 12*70 ГОСТ 103-76 в.ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	5	2,8 кг
Б4		3	3.503-44.2-119803	Анкер		
				Ф16А-10 ГОСТ 5181-75, 2-160	6	1,5 кг

3.503-44.2-119800

Изм	Лист	И-покурн.	Подп.	Дата	Изделие закладное МНЗ	Лист	Листов	Итого
1	1	Заводская	Зав.			Р	147	1:10
1	1	Бойцов	Бойц.			Лист	Листов	1
1	1	Дашкевич	Дашк.			ПРОТРАНСИМГРИ г. Москва ОФЦИАТ НБ		

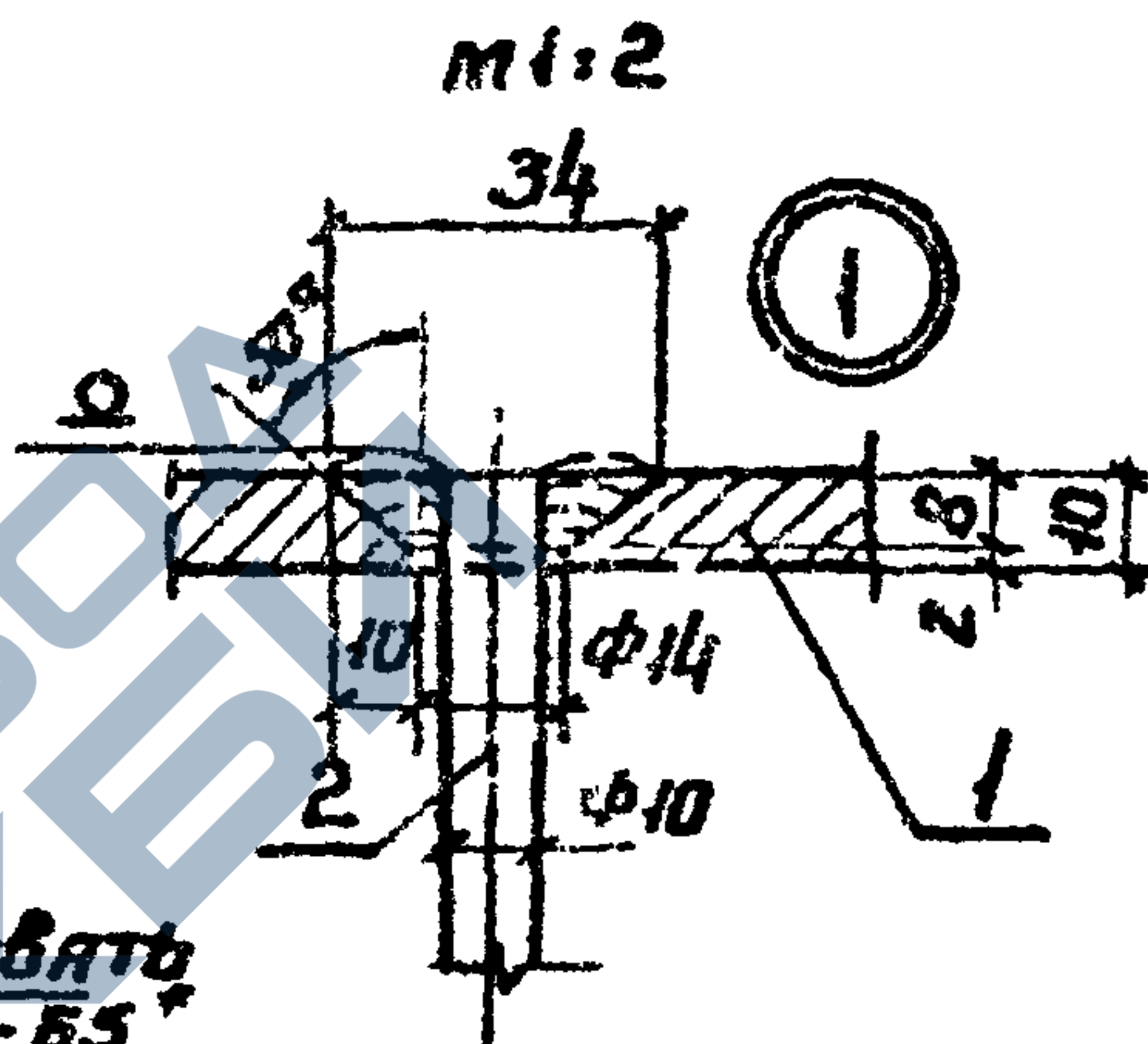
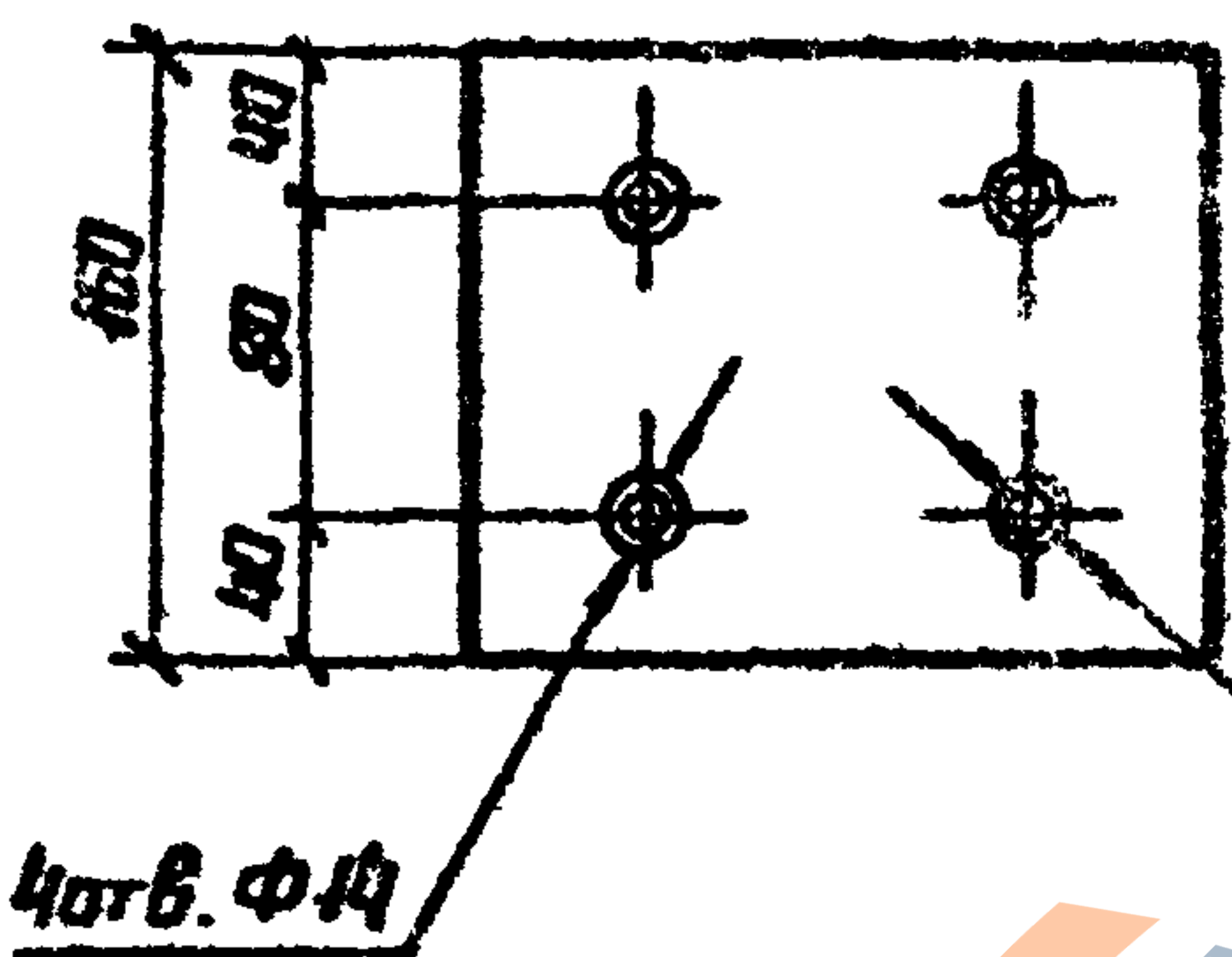
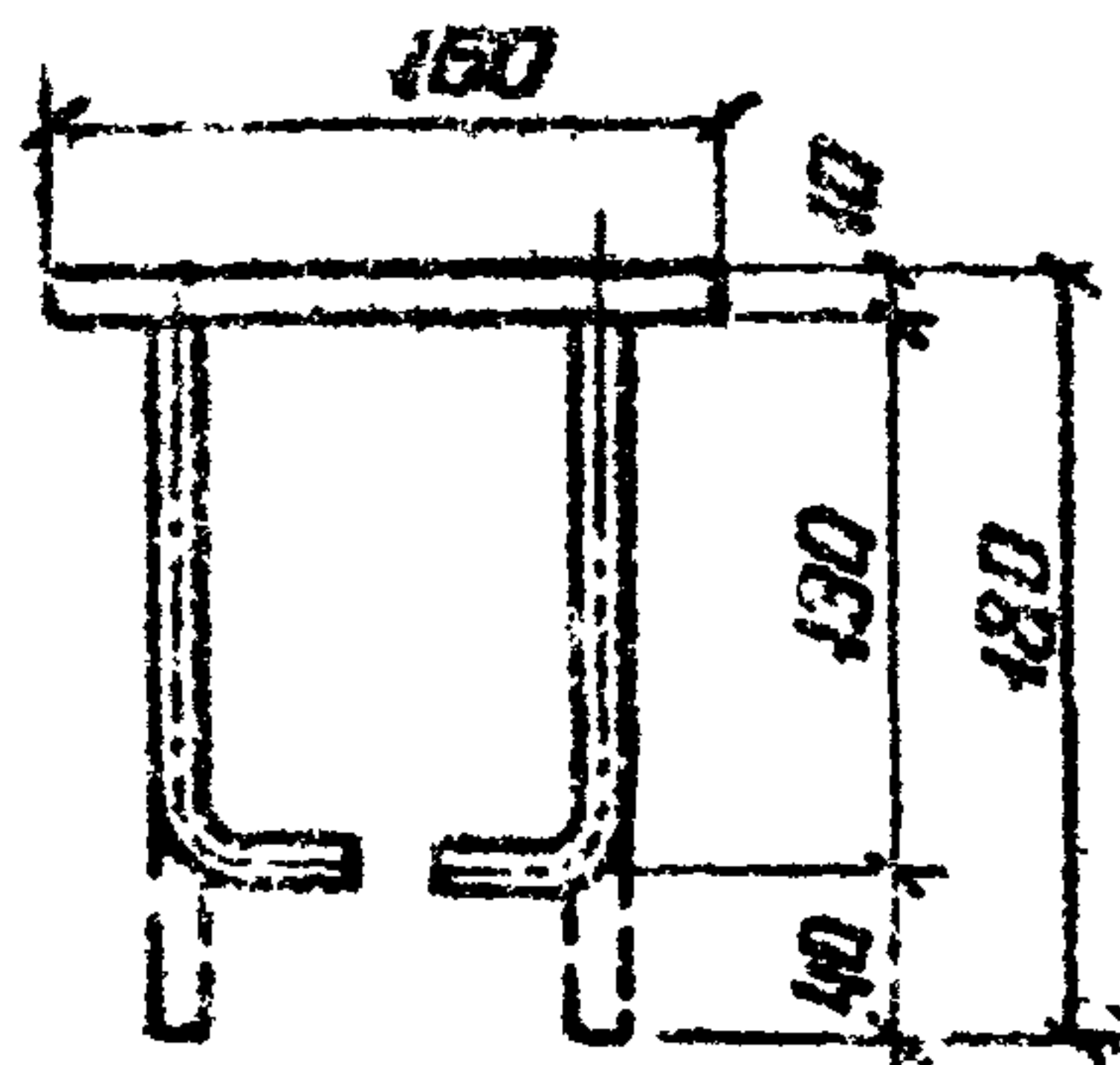
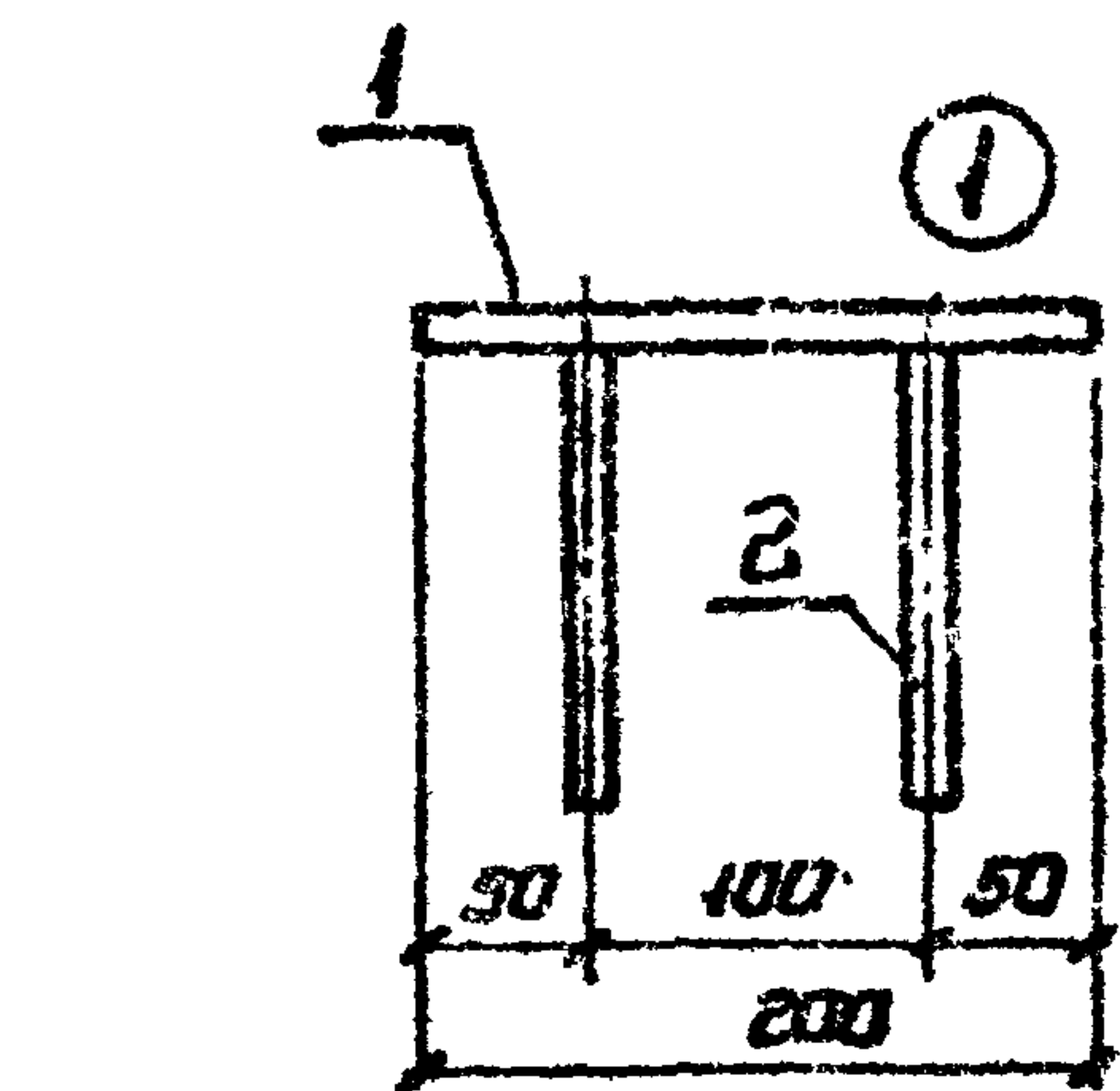


Соединение втавр анкерных стержней с нижним: плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-63. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9487-75.

[illegible]

3.503-442-419900

Изм	Лист	И-докум	Подпись	Дата	Изделие закладное МНЧ	Лист	Масштаб	Листов
Р						Р	6,8	1:10
Проб.	Бенцосл	Бенз				Лист	Листов 1	
В.м.ж.пр	Далькесин	ДК				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Раззенковать
по СНЭЗ-65

Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-126001	Лист		
				Листок 10x160 ГОСТ 103-75 в 3 шт 2 ГОСТ 360-71	1	2,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-126002	Якорь		
				Ф10А-10 ГОСТ 5781-75, R=180	4	0,4 кг

3.503-44.2-126000

Изм	Лист	И. док. №	С. док.	Дата
РАЗРАБ.	ПРОМ. ОБ.	И. док.	С. док.	Дата
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА	И. док.	С. док.	Дата
СПИЗ.	ДАШКОВИЧ	И. док.	С. док.	Дата

Изделие закладное
МНЗ

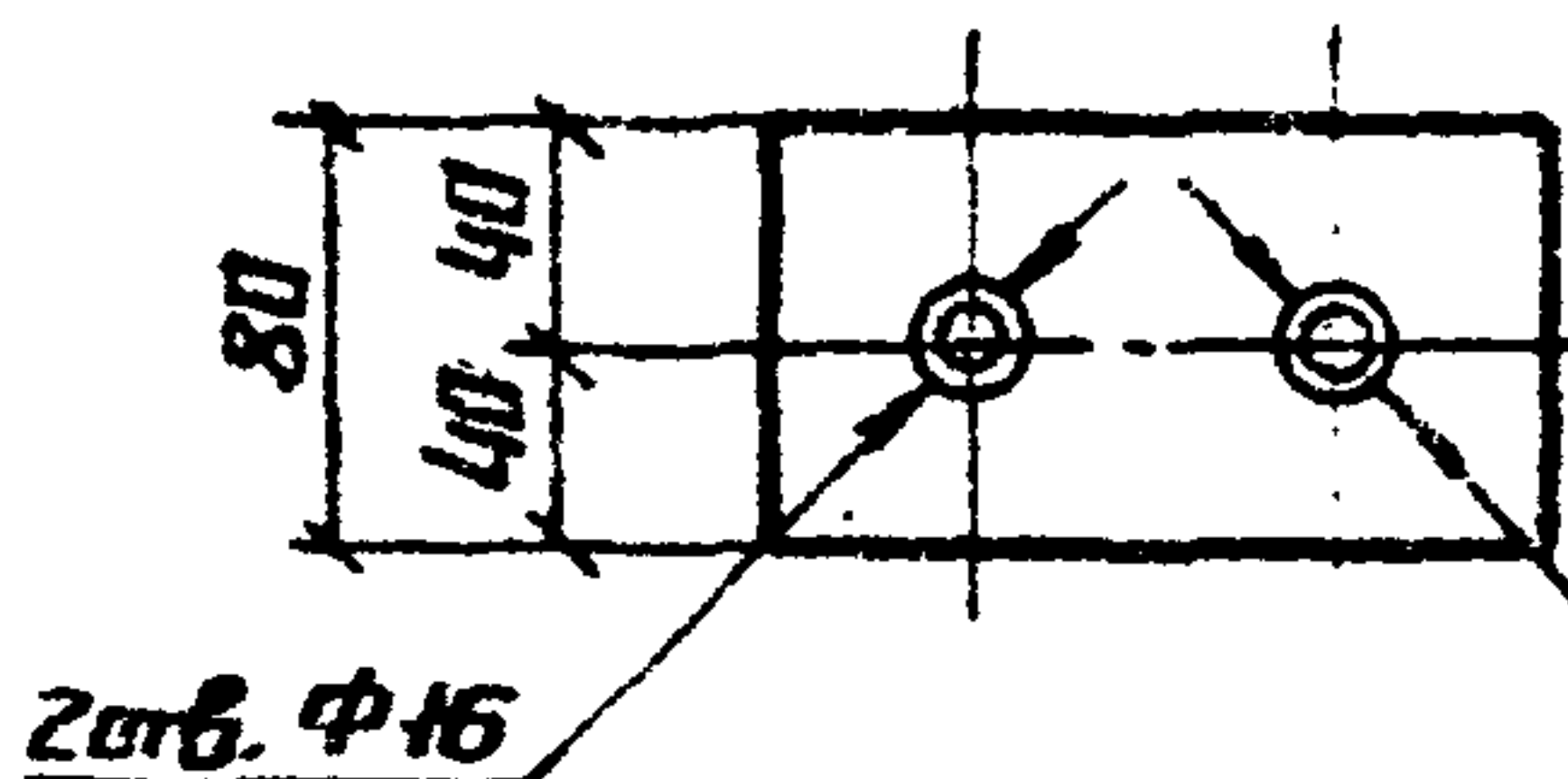
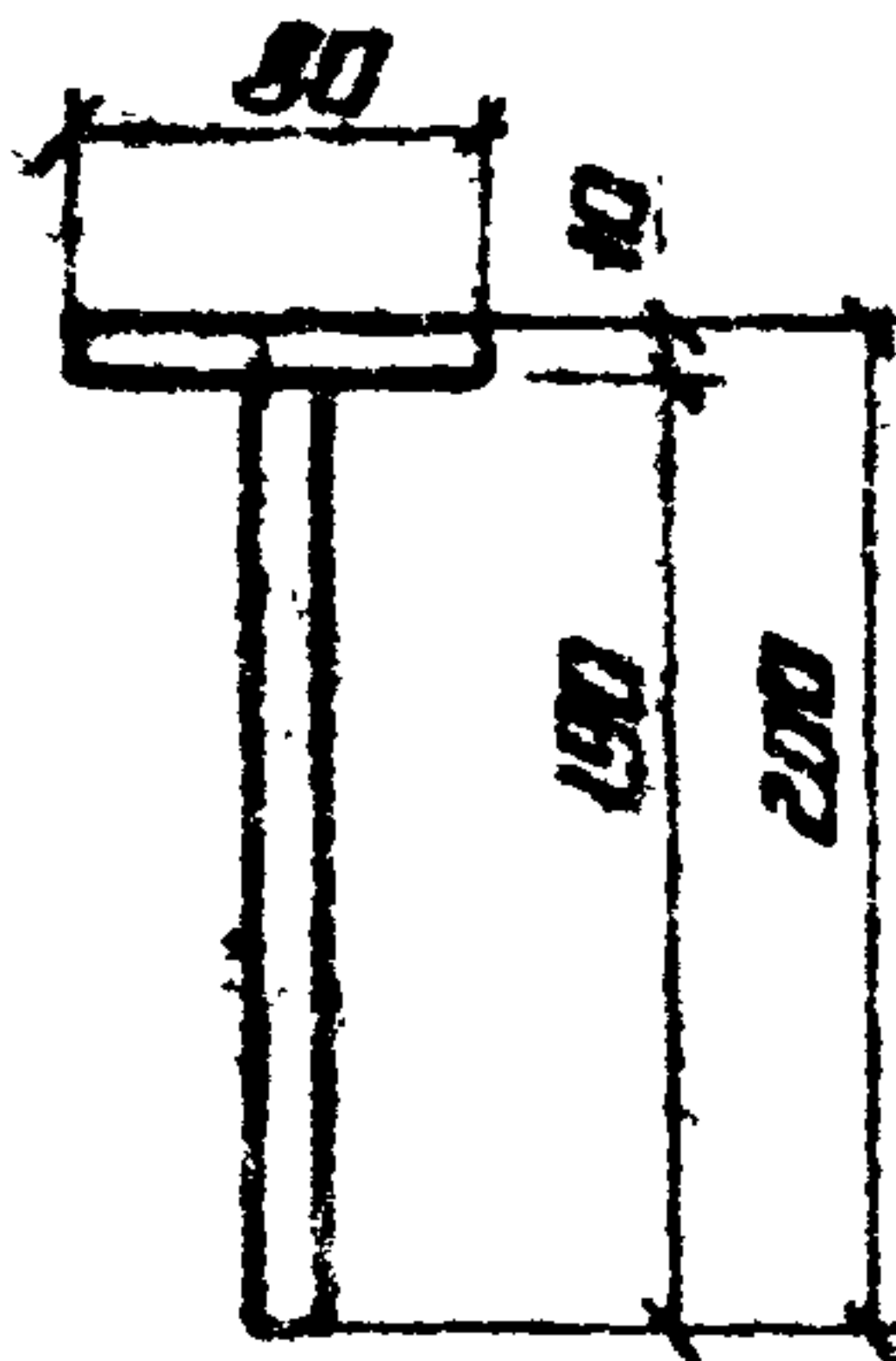
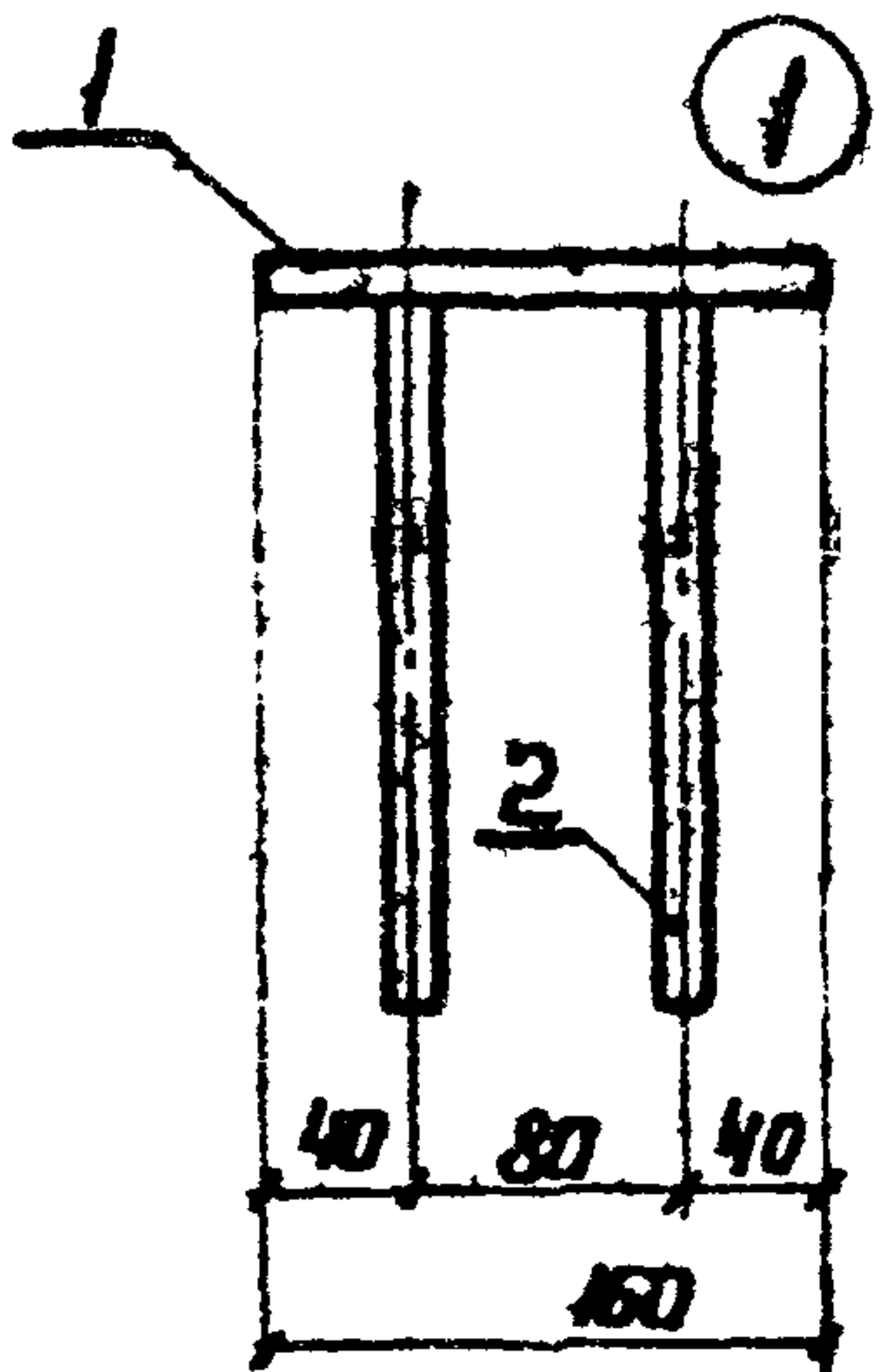
Лист	Итого	Начислено
	2,9	1:5
Листы	Листов	
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Копировал ТУЧКИНА Фирмат 118

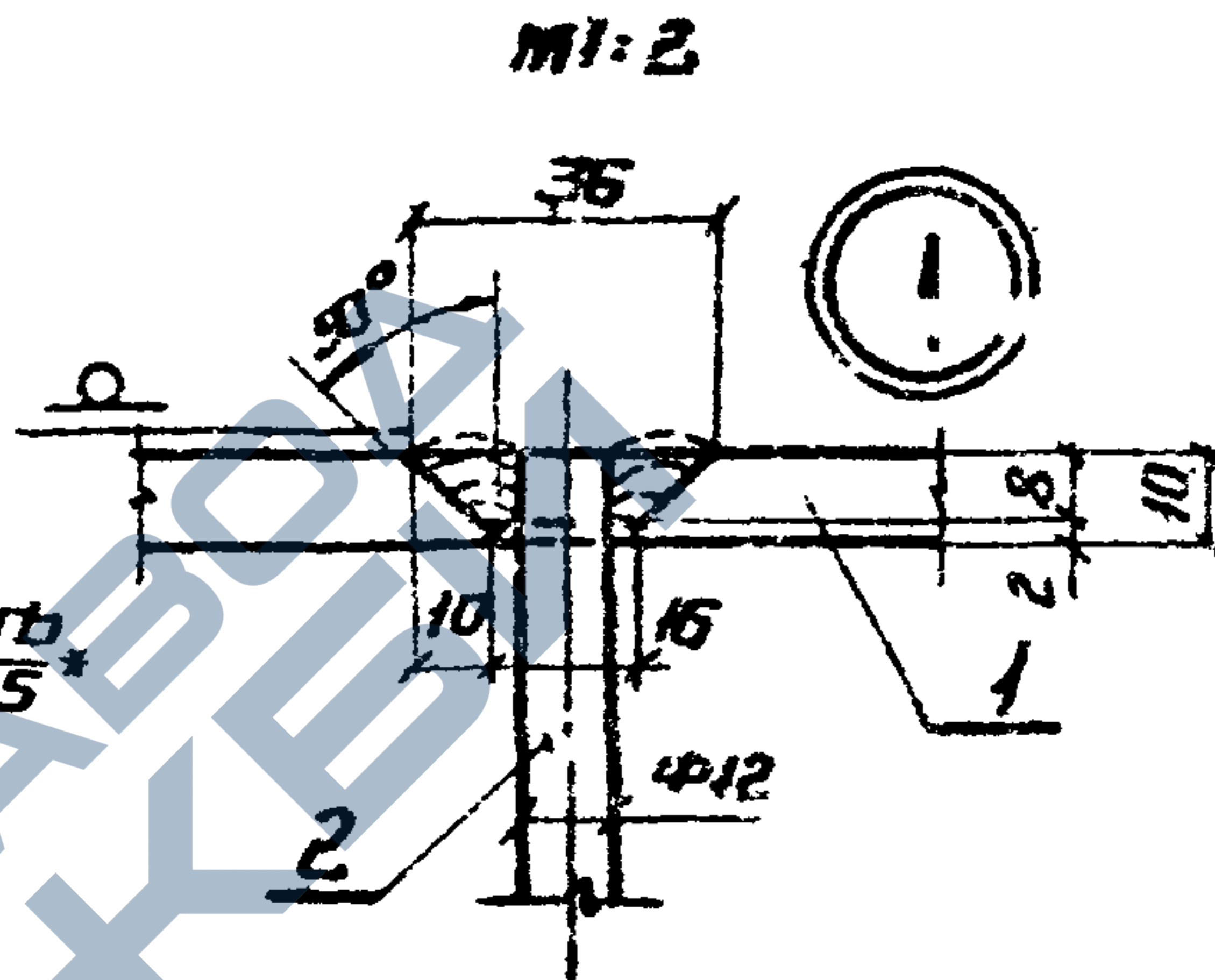


В. А. МЕДВЕДЬ ПОДМАЧЬ И СЫН

Копировал: ТУКИНА

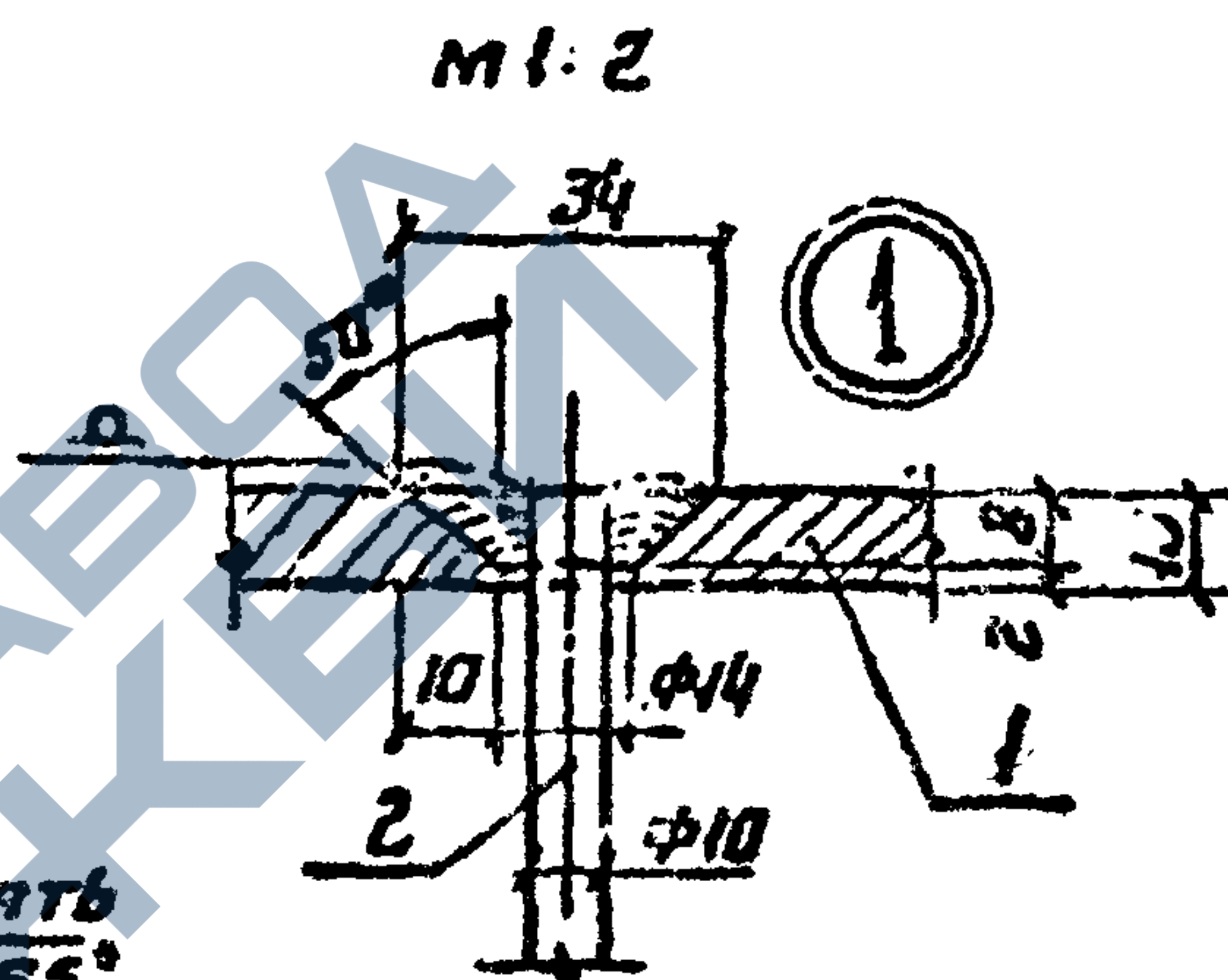
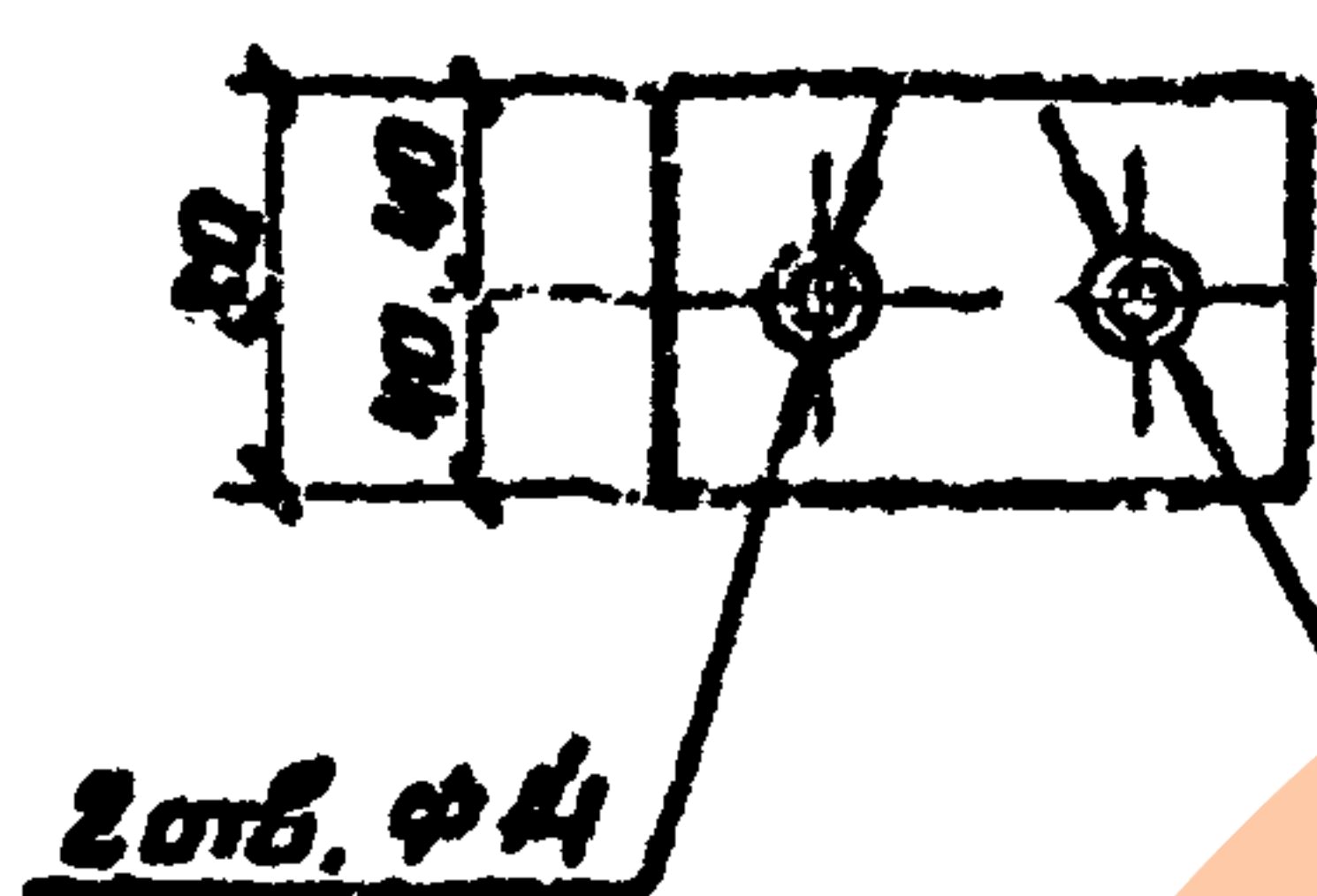
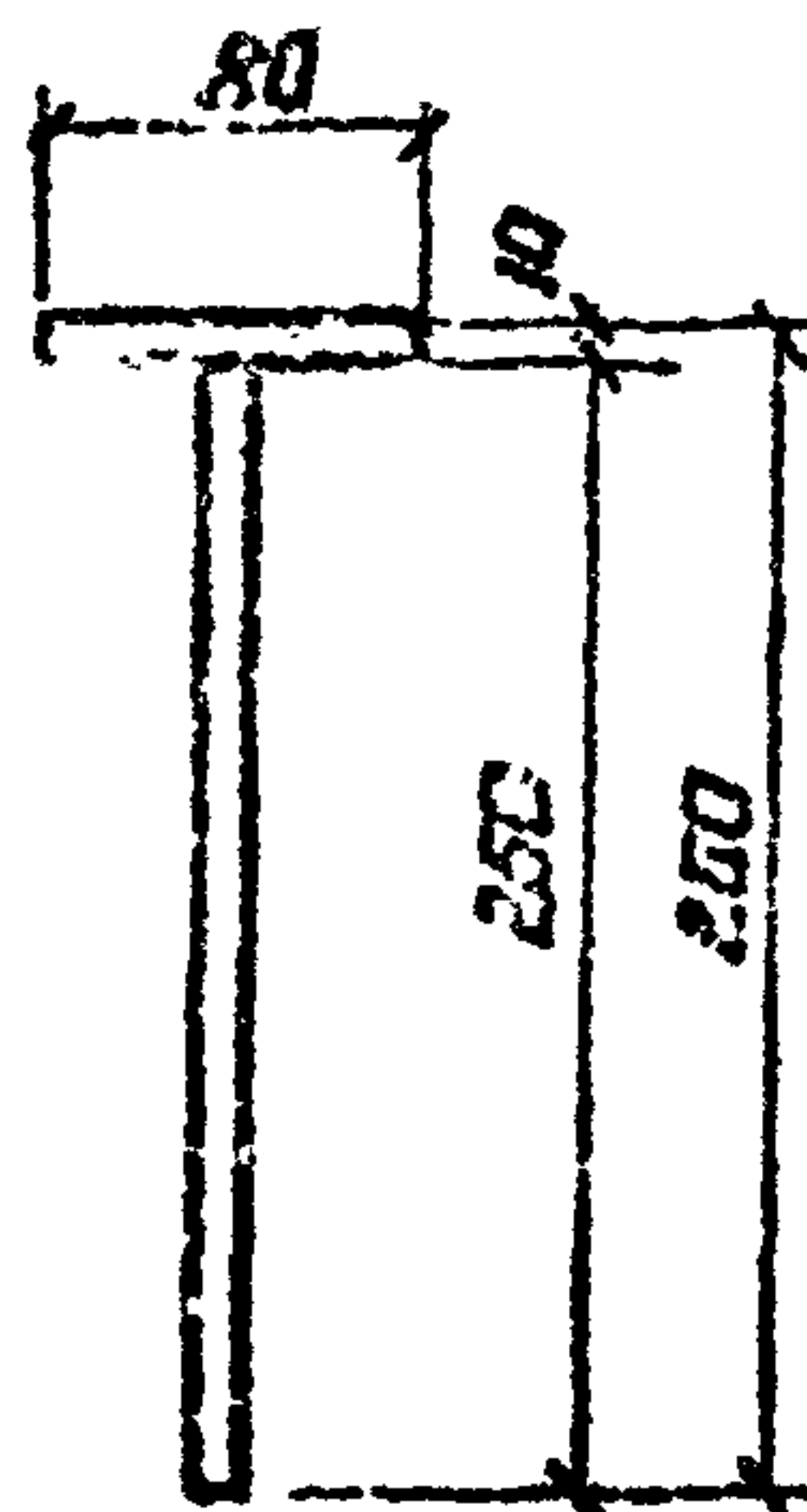
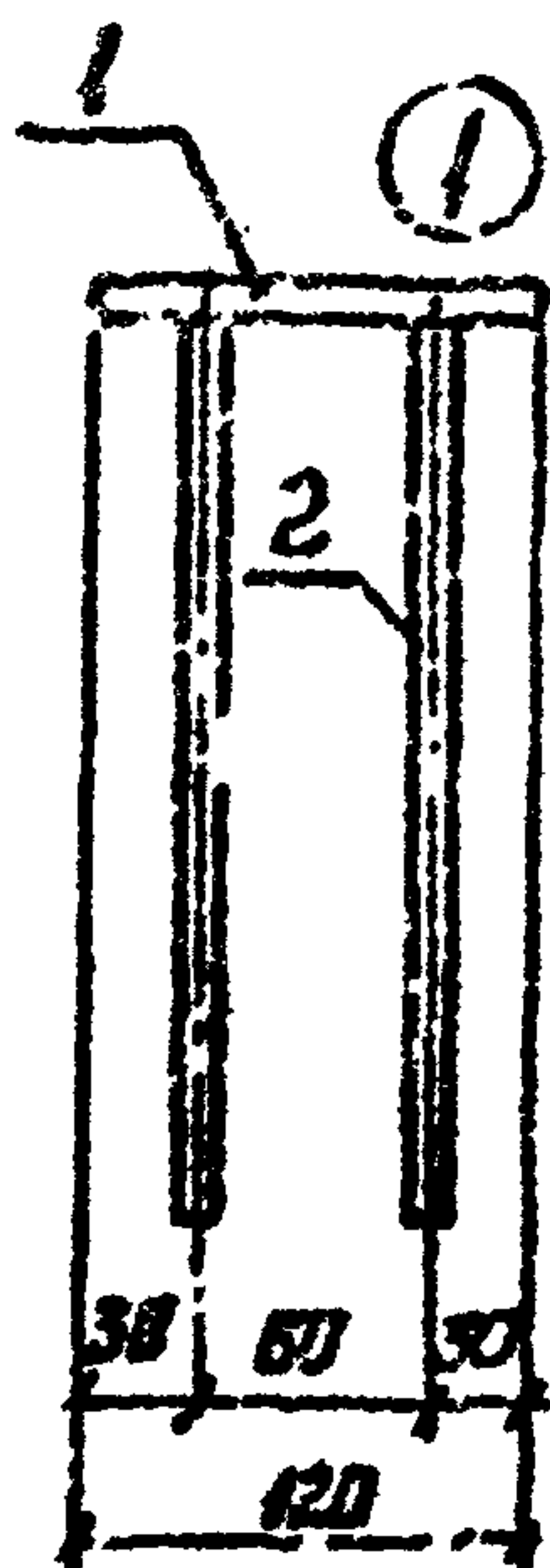


Раззенковать
по СН 313-65



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-128001	Лист		
				Полоса 10-80 ГОСТ 103-75 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71	1	1,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-128002	Никер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, В-200	2	0,4 кг
3.503-44.2-128000						
Изм	Лист	И-докум.	Подп.	Дата	Изделие закладное МН7	
Разраб.	Дронова	Ер				
Провер	Бойцова	Ры				
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д				
					Лист	Листов 1
					ПРОМТРАНСНИПРОС	
					г. Москва	
					сфмнат Н.	



Разрешено
по СНЗ13 - 65^а

Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
61		1	3.503-44.2-129001	Лист		
				Листа $\frac{10 \times 80 \text{ ГОСТ } 103-76}{8 \times 3 \times 2 \text{ ГОСТ } 380-76}$	1	0,8 кг
64		2	3.503-44.2-129002	Шпек		
				Ф108 III ГОСТ 578-75, L-250	2	0,3 кг

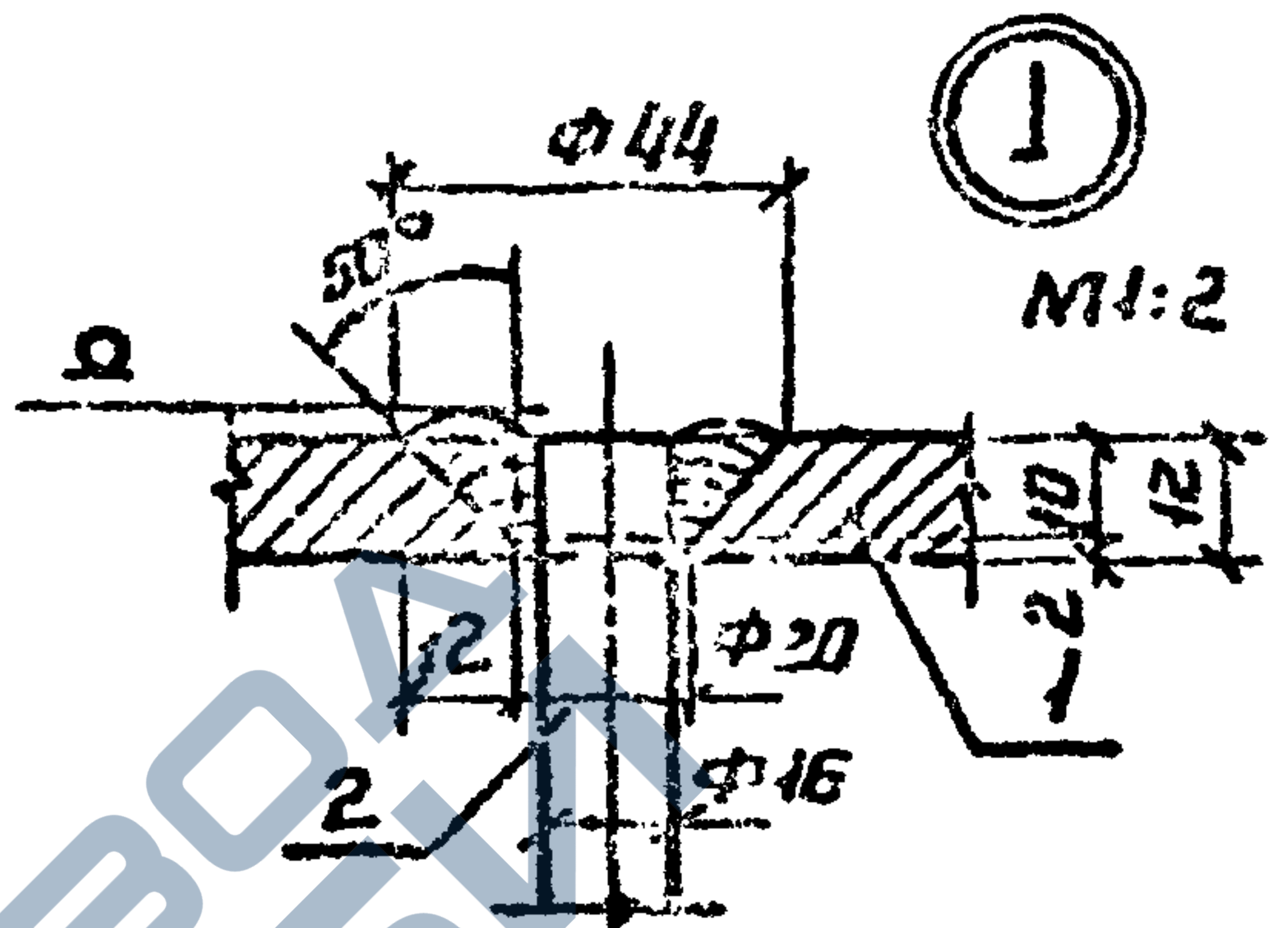
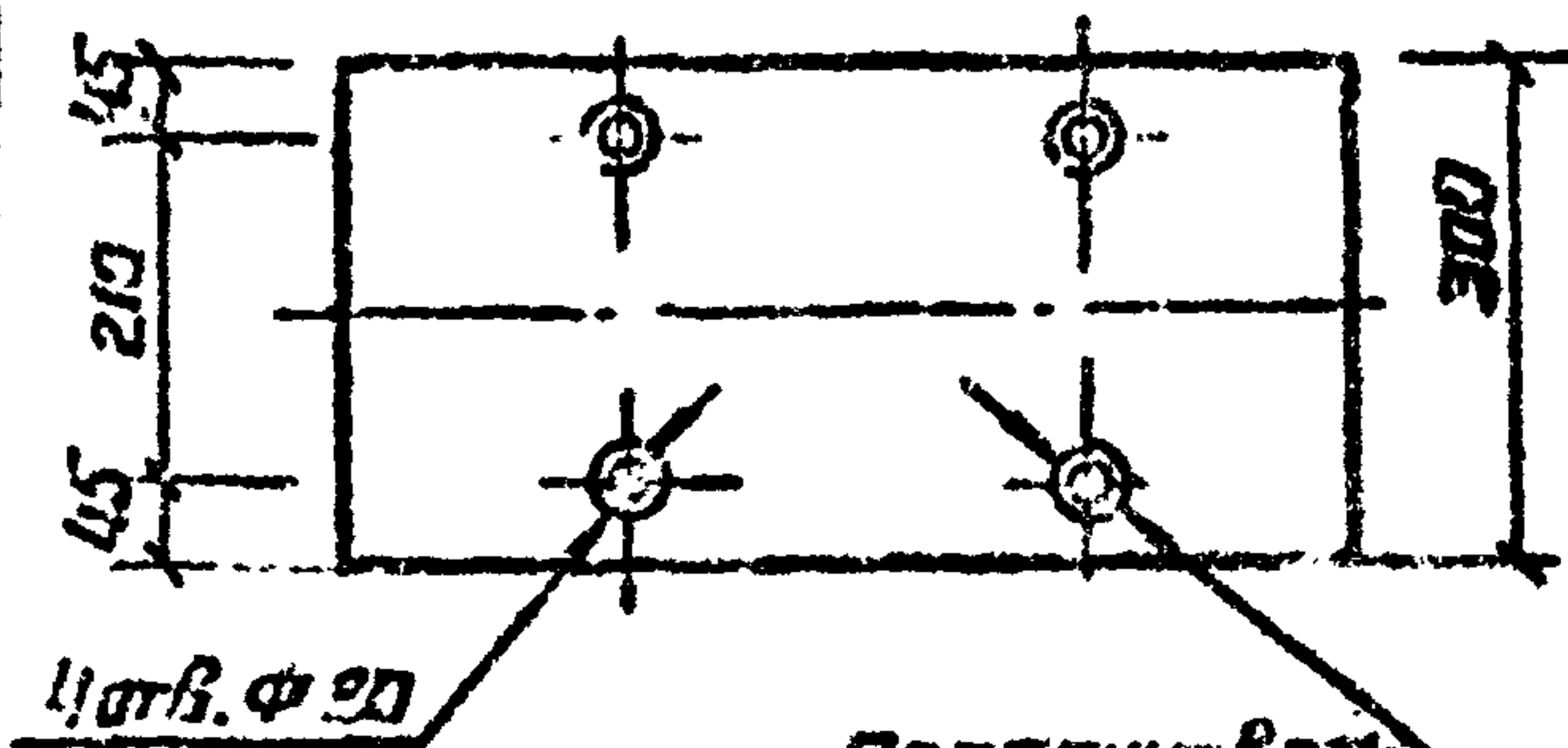
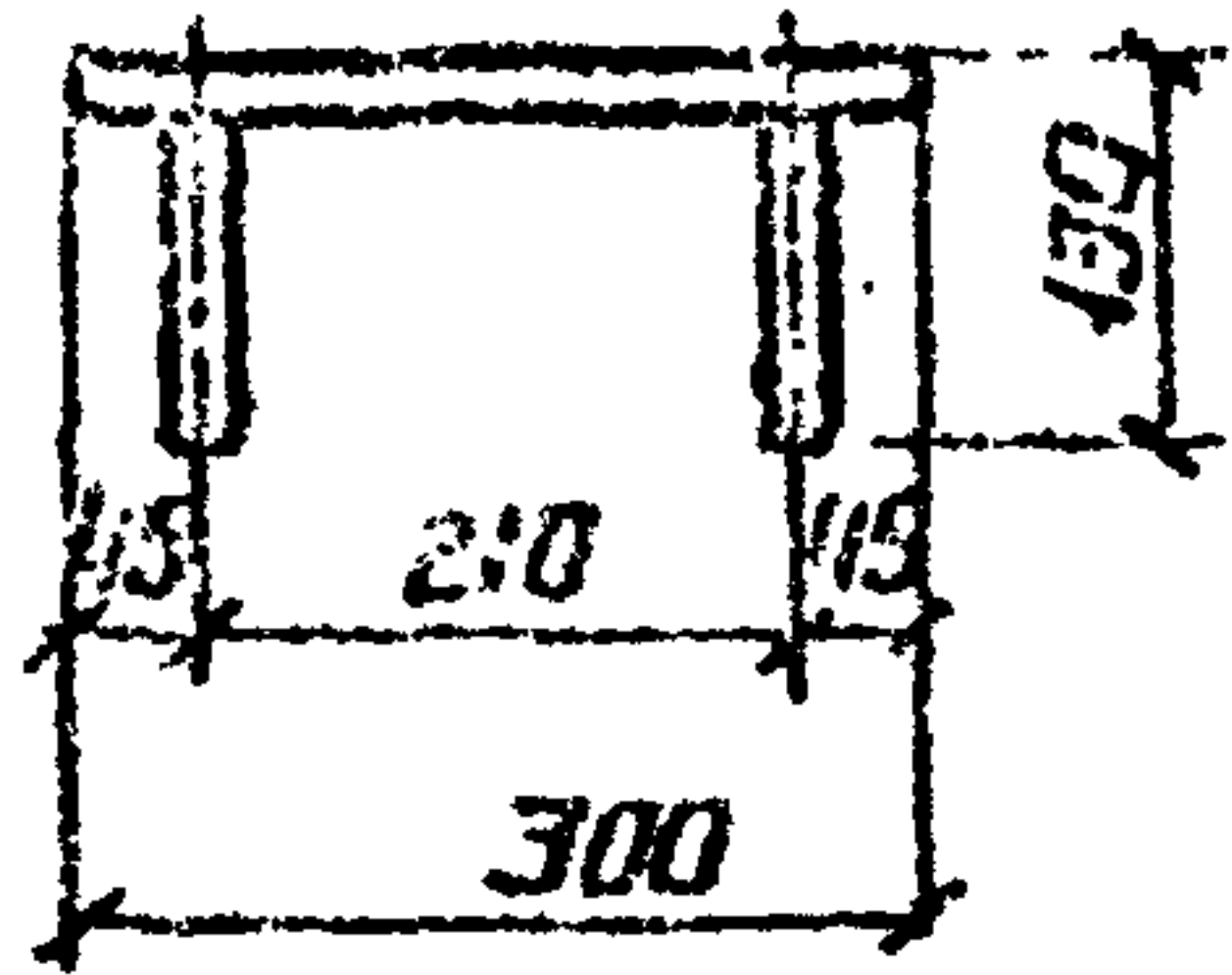
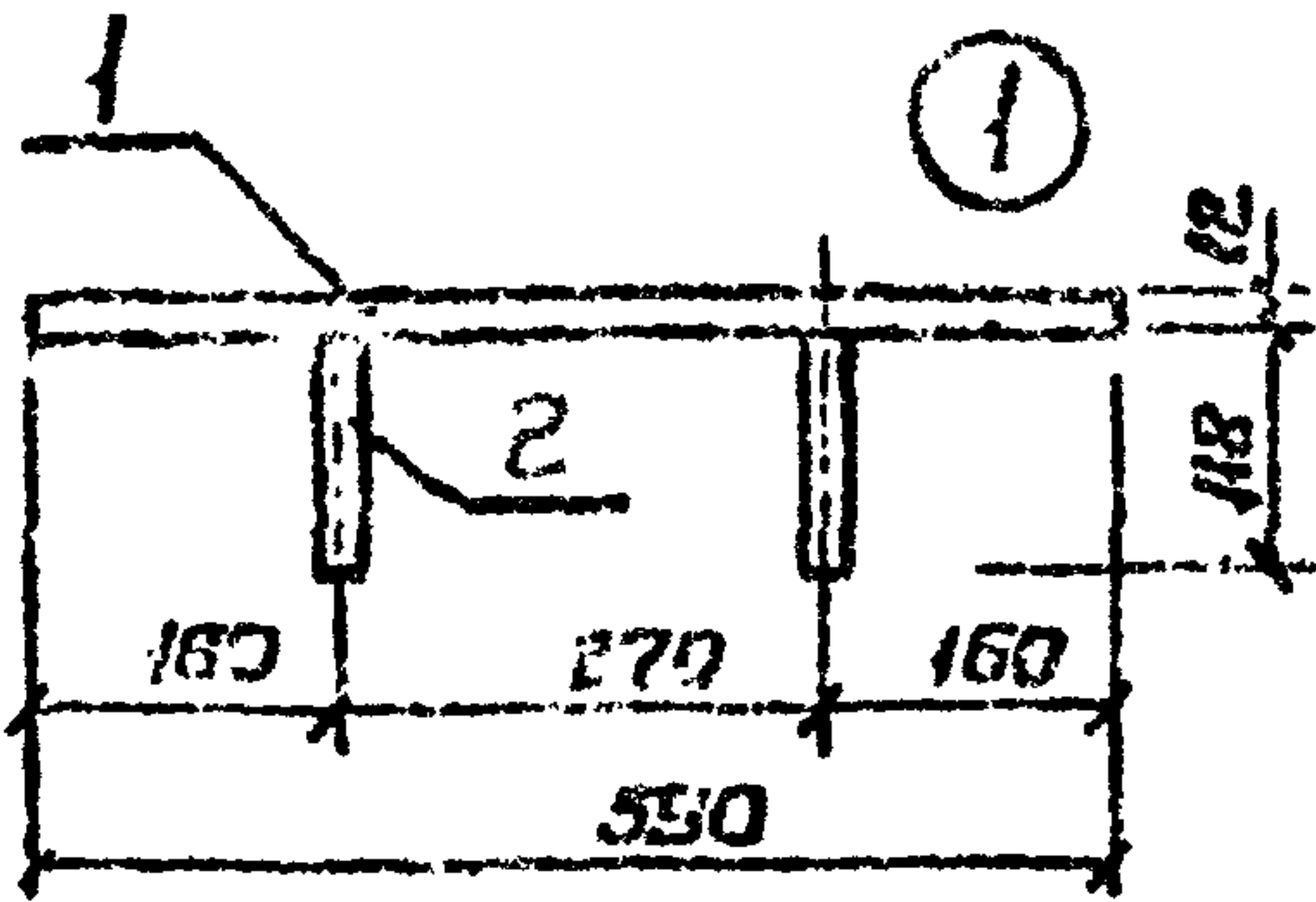
3. 503-44.2-129000

						Лист	Масштаб	Начало
Исполн.	Н-доклм.	Дата	Название задания			Р	1:1	1:5
Разработ.	Григорьев	2/80						
Пров.	Бойцов	2/80						
Получено	Дашкевич	2/80				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		
						г. Москва		

КОЛНУВАЊА ТУЧКИНА

ФОРМАТ №8

LIBRARY



РАЗРЕЗОВАТЬ
ПО СЧ 313-85*

Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503-44.2-151001	Лист опорный		
				Лист 12x550 ГОСТ 82-70 8 шт 2 ГОСТ 360-71	1	16,6 кг
Б4	2		3.503-44.2-151002	Якорь		
				Ф6А-11 ГОСТ 5781-75, 2-130	4	0,8 кг

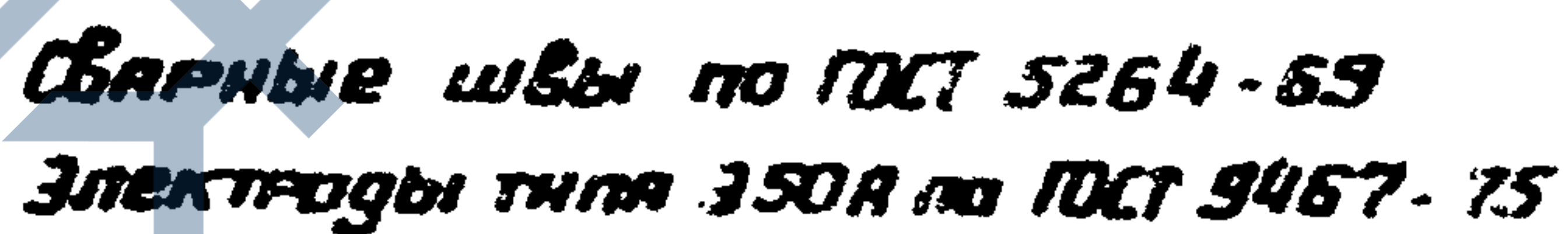
3.503-44.2-151000

Исполн.	Н. С. С. С.	Провер.	Д. С. С. С.
Разреш.	И. С. С. С.	Провер.	Д. С. С. С.
Проект.	И. С. С. С.	Провер.	Д. С. С. С.
Инж. пр.	И. С. С. С.	Провер.	Д. С. С. С.

Изделие
ЗАКЛЮЧЕНИЕ
МНЗ

Лист	Лист	Лист
Р	124	1:10
Лист	Лист	Лист
ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ		
г. Москва		

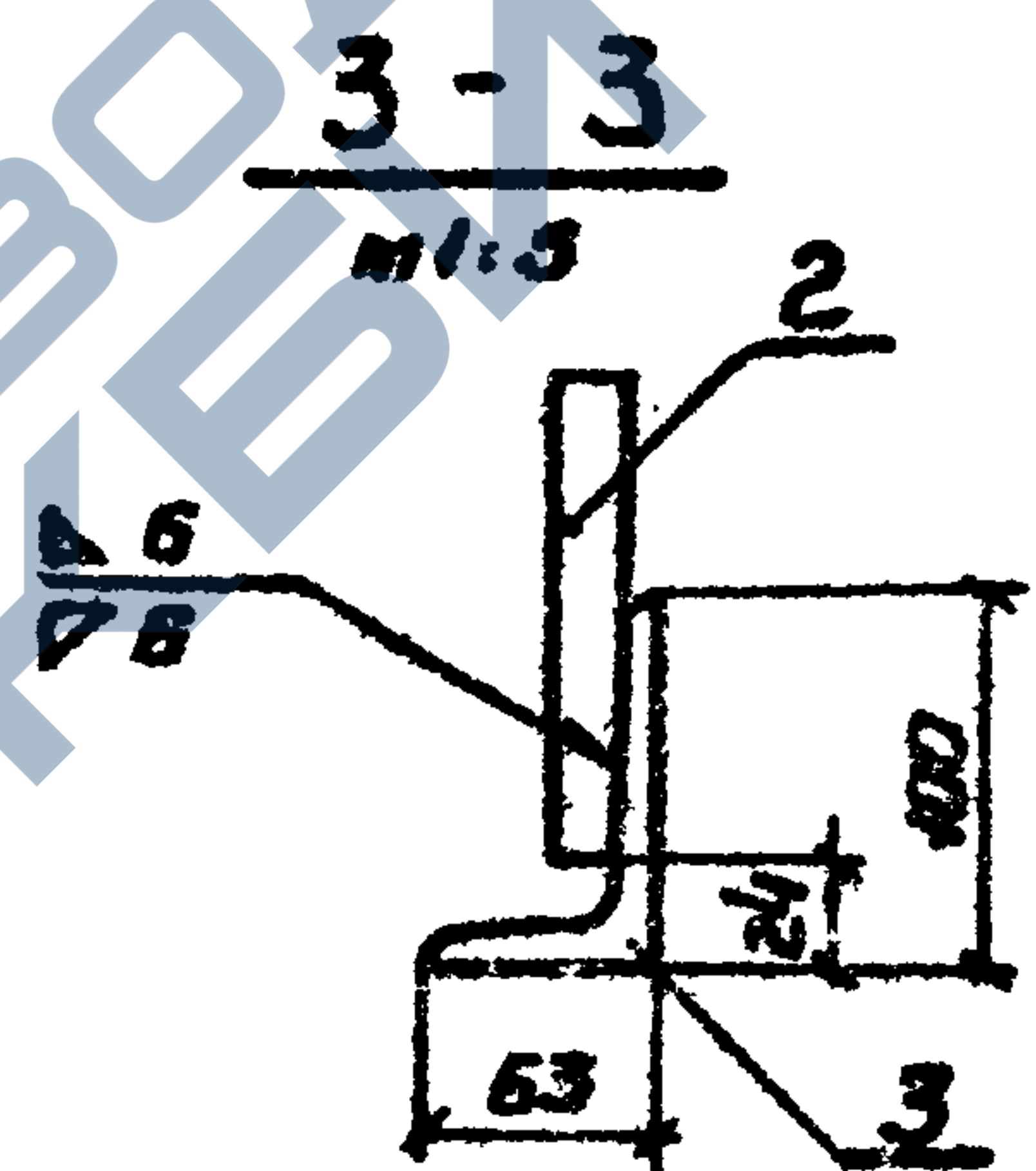
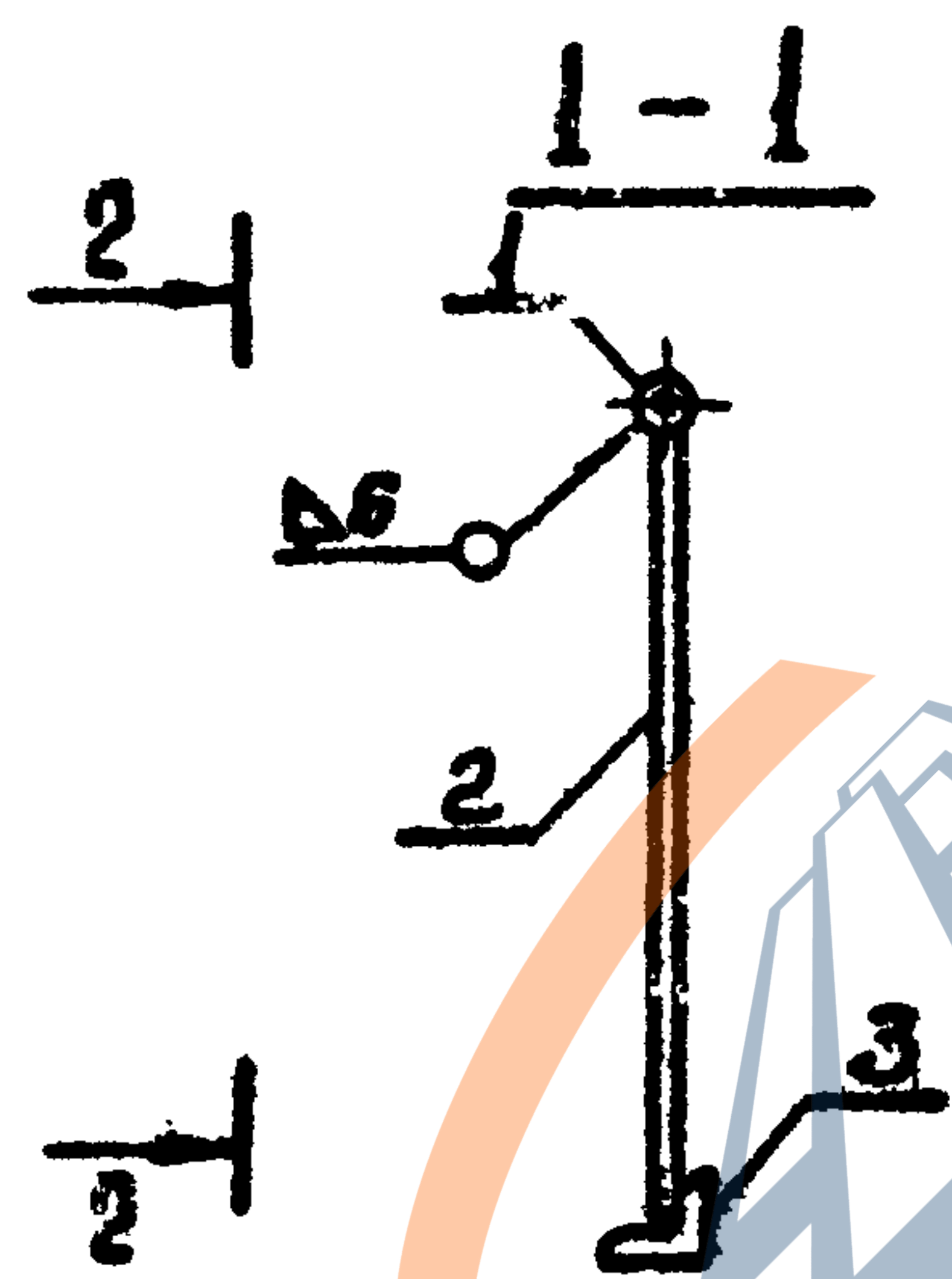
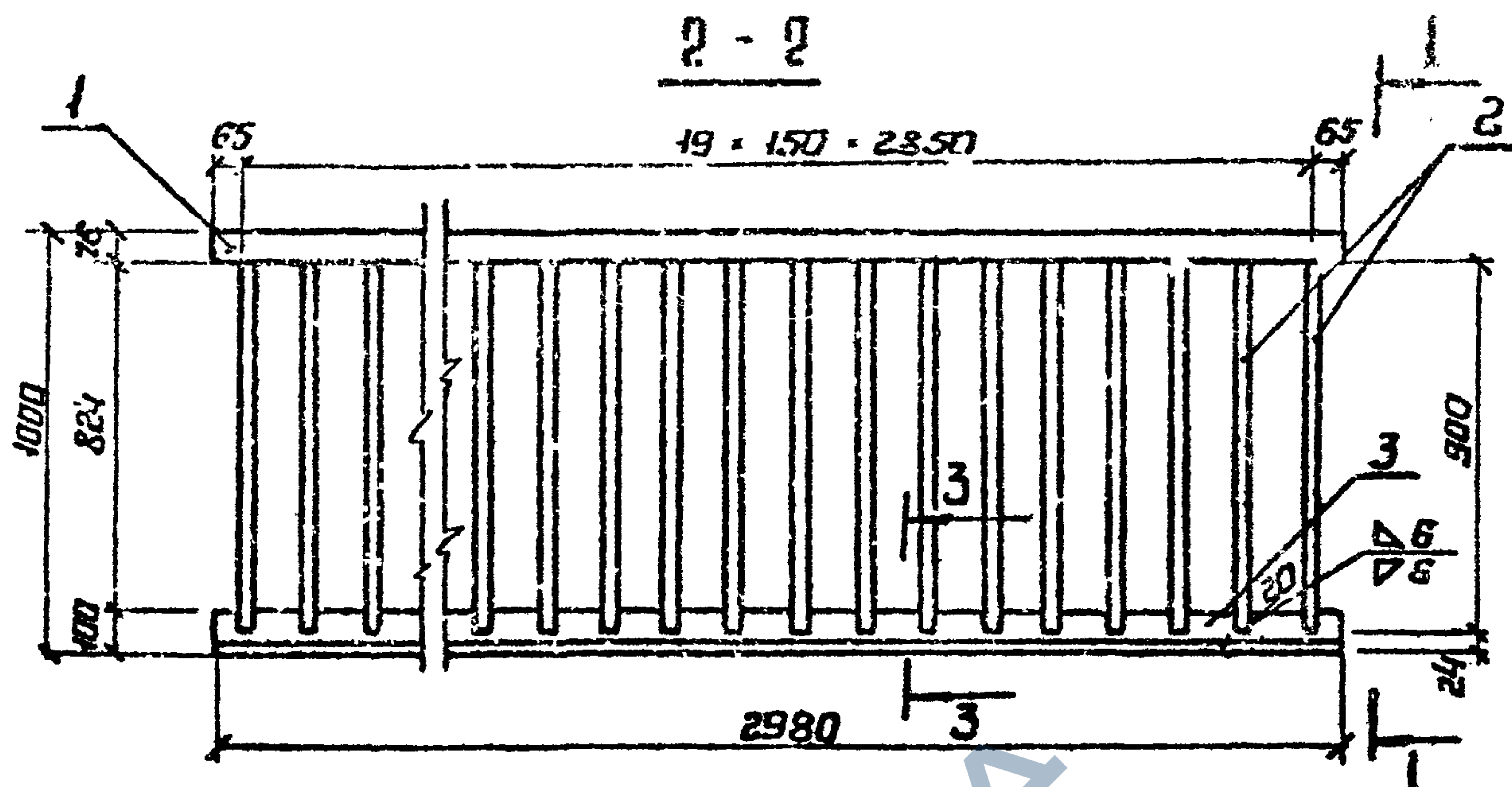
Копирован ТУЖИИ Формат 118



3.503-44.2-32200

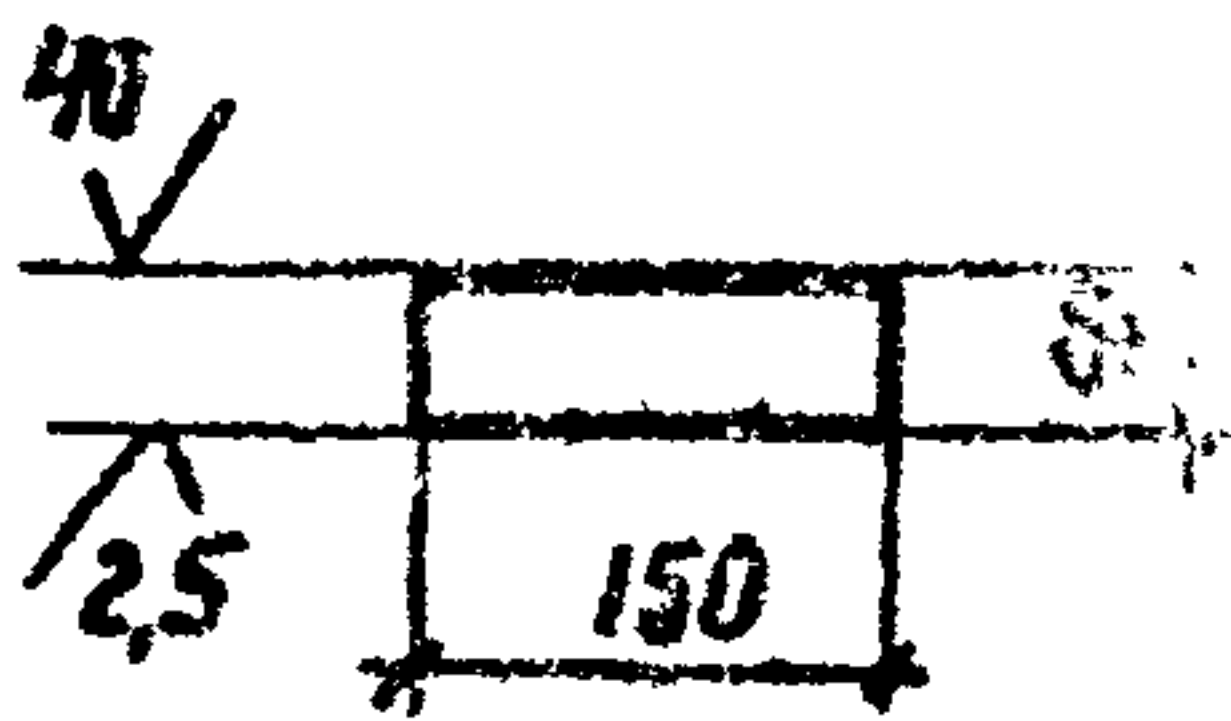
ИЗДАНИЕ
ЗАКАЗНОЕ МНЮ

Лист	Масса	Мощность
Р	33,8	1-10
Лист	Листов 1	



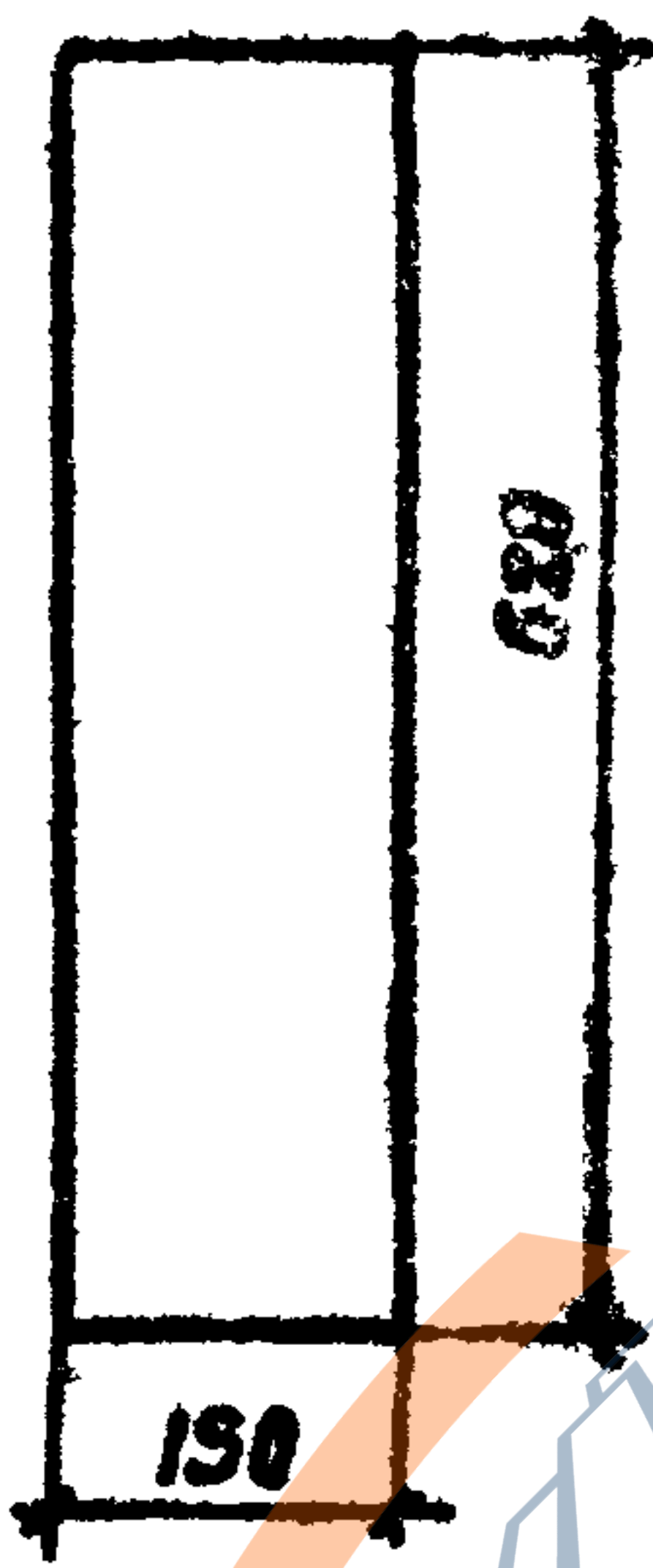
Примечание.
Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

Изм. и тех. Изменения и дата					3.503-44.2-130000 СБ		
	Изм.	Лист	И. док. и.	Подп.	Дата	Панель перильного ограждения ОГ I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	Разраб.	Зеленюк	З. И.				
	Провер.	Бойцова	Б. И.				
	Сл. инж. пр.	Дашкевич	Д. И.				
						Лист	Листов 1
						ПРОМТРАНСПРОЕКТ	
						г. Москва	

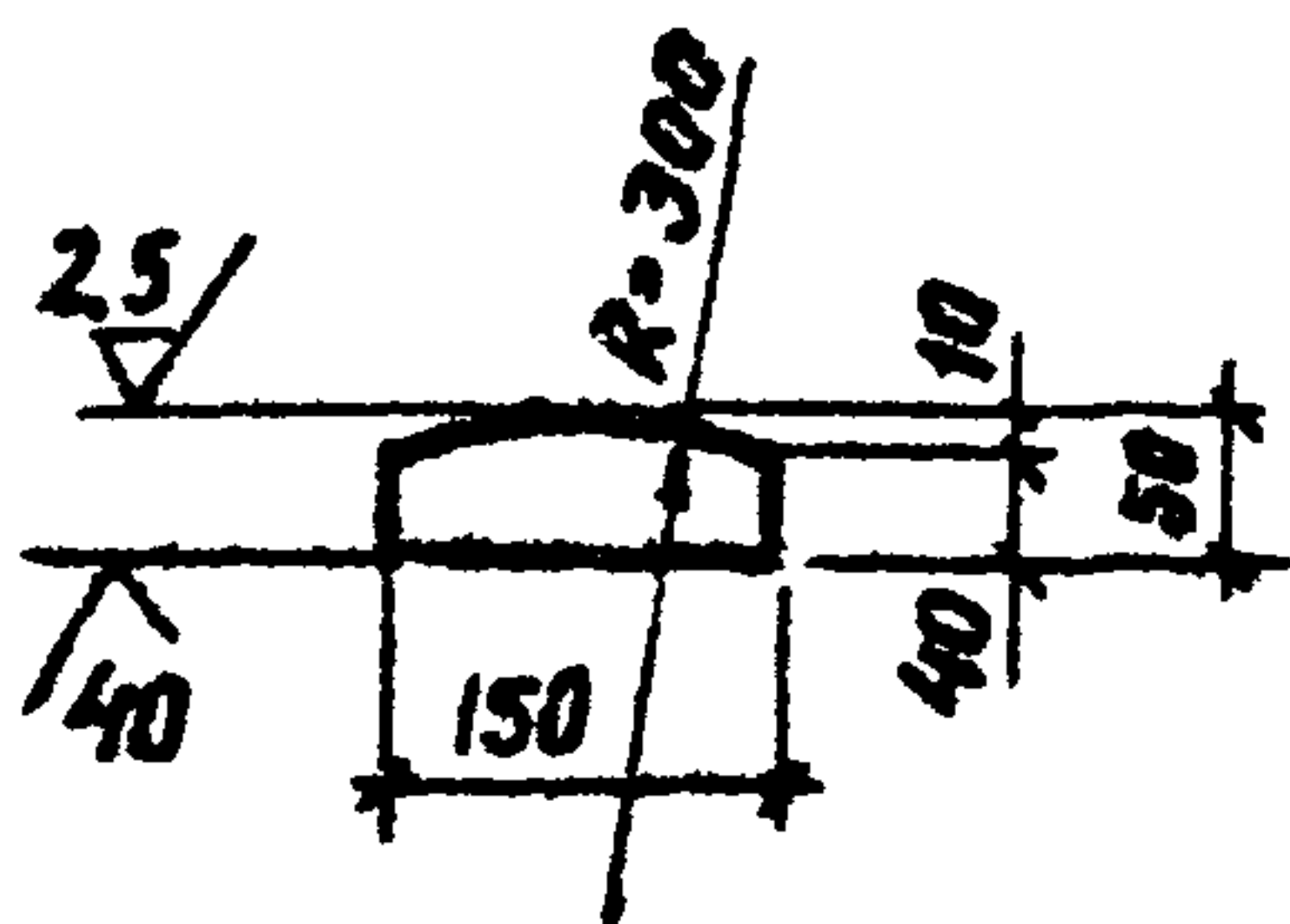


1

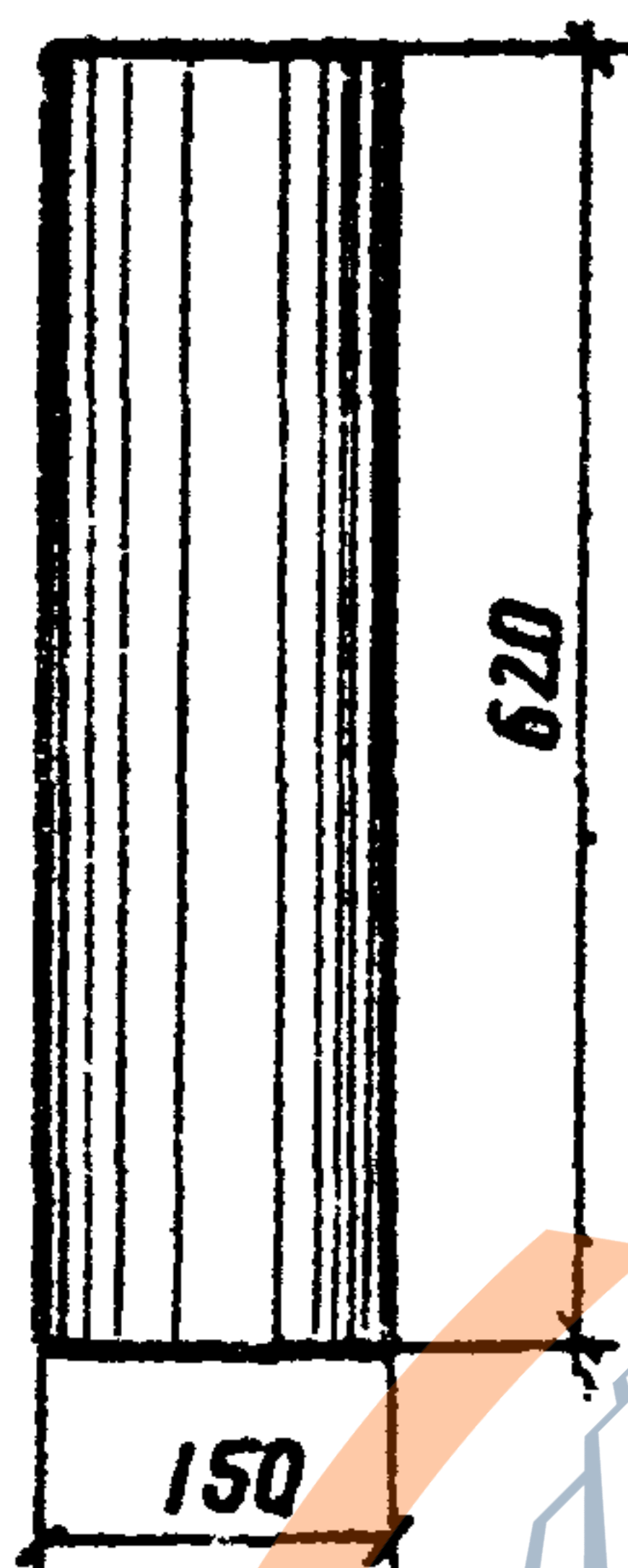
1-1



					3.503-44.2-15 0001			
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка верхняя	Лит.	Масса	Мол.
Исполнил	Габриша	Окан				Р	36.5	1:10
Провер.	Бойцова	Бойца						
Гл. инж. п.з.	Адашкевич	Ду						
					Полоса	50x620 ГОСТ 103-76		ПРОМТРАНСНИИПРОЕК г. Москва
						В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71		



1-1



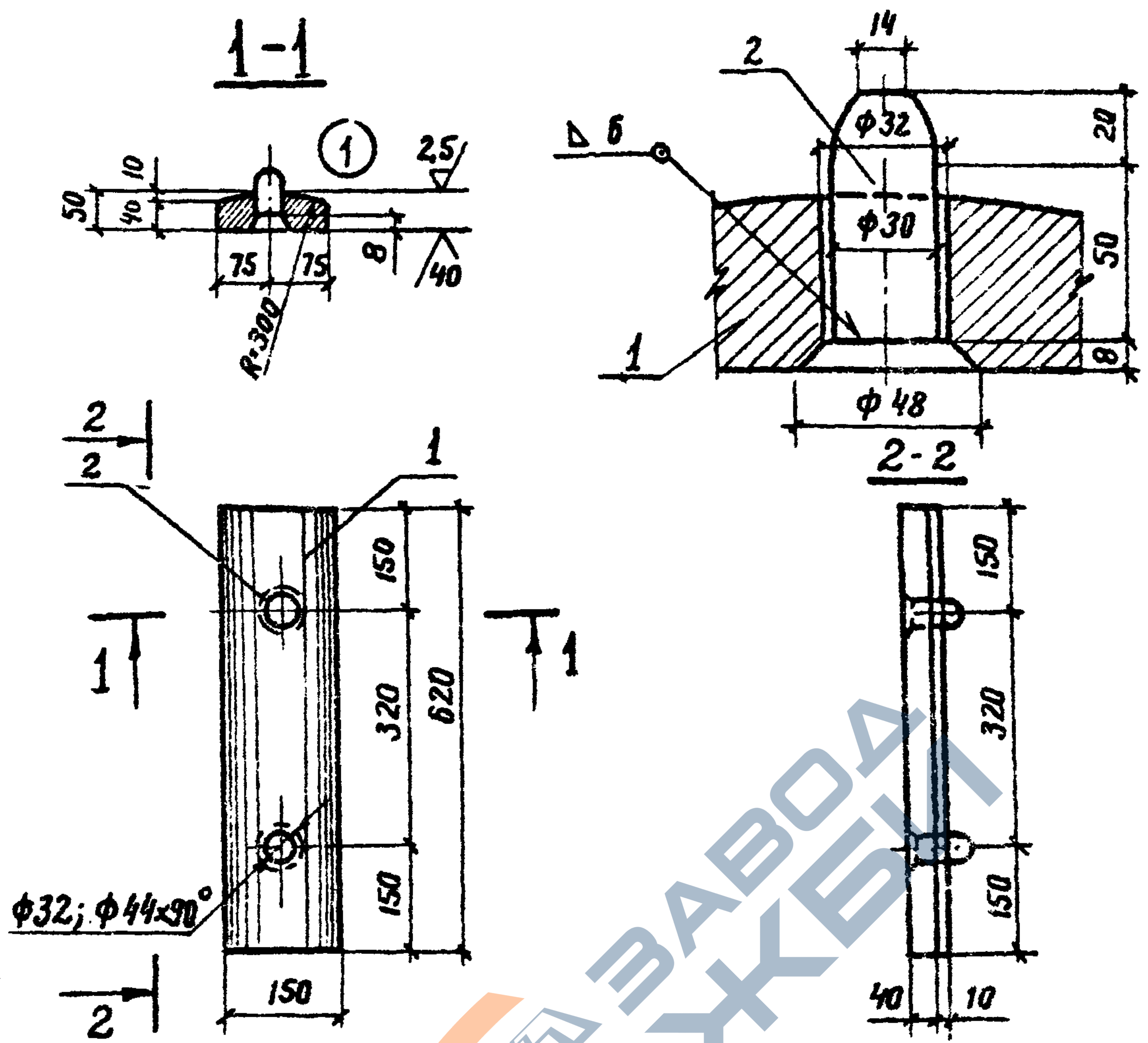
подпись и дата

3.503-44.2-150002

					Лит.			Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка нижняя			Р	365	1:10
Исполнил	Таврина	Евгений								
Провер.	Бойцова	Евгений								
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Евгений			Лист			Листов 1		
Полоса					50x620 ГОСТ 103-76			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
					В ст 3 сл 2 ГОСТ 380-71					

Копирсбад: Худ...

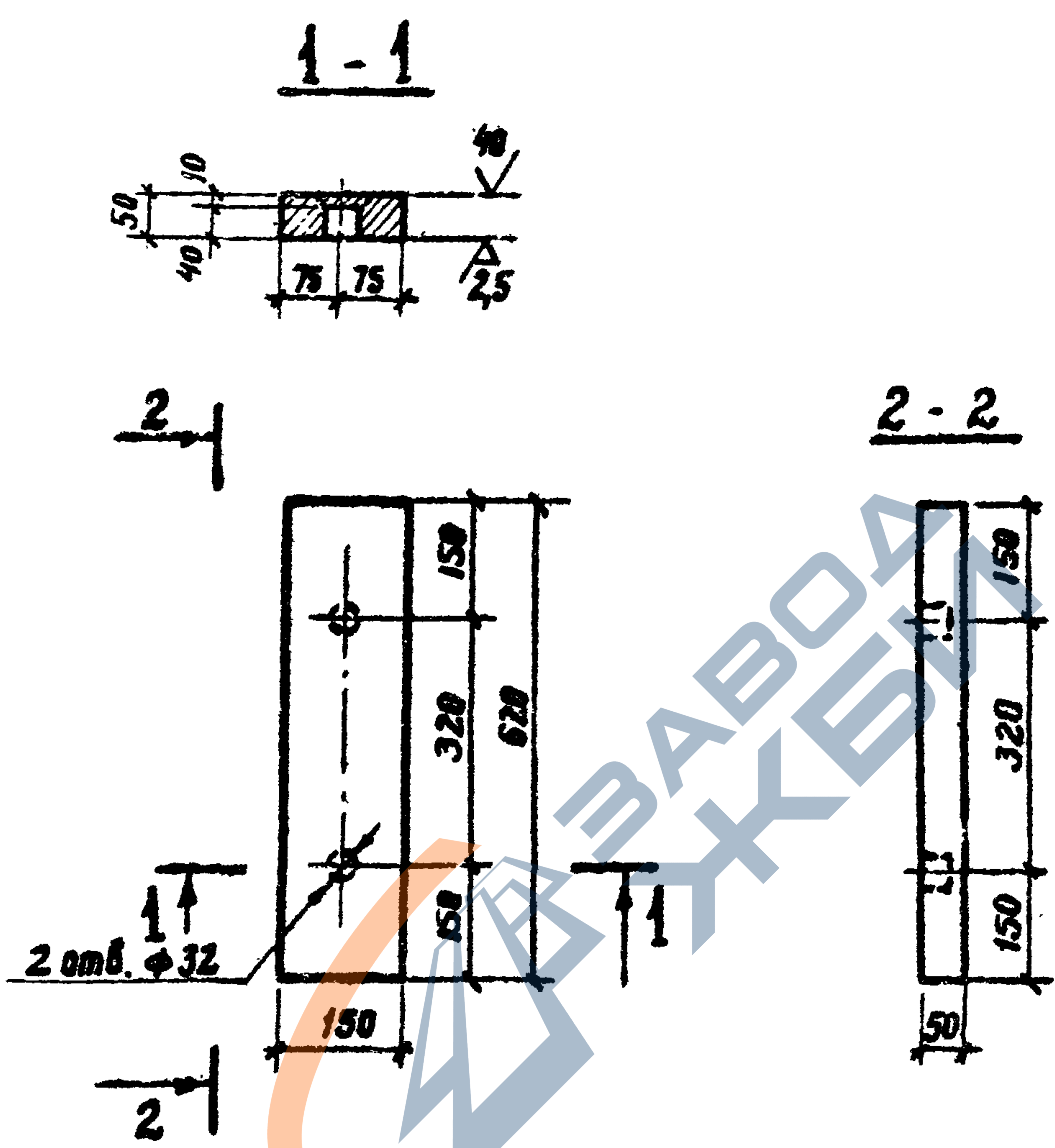
Формат 118



1
M1:2

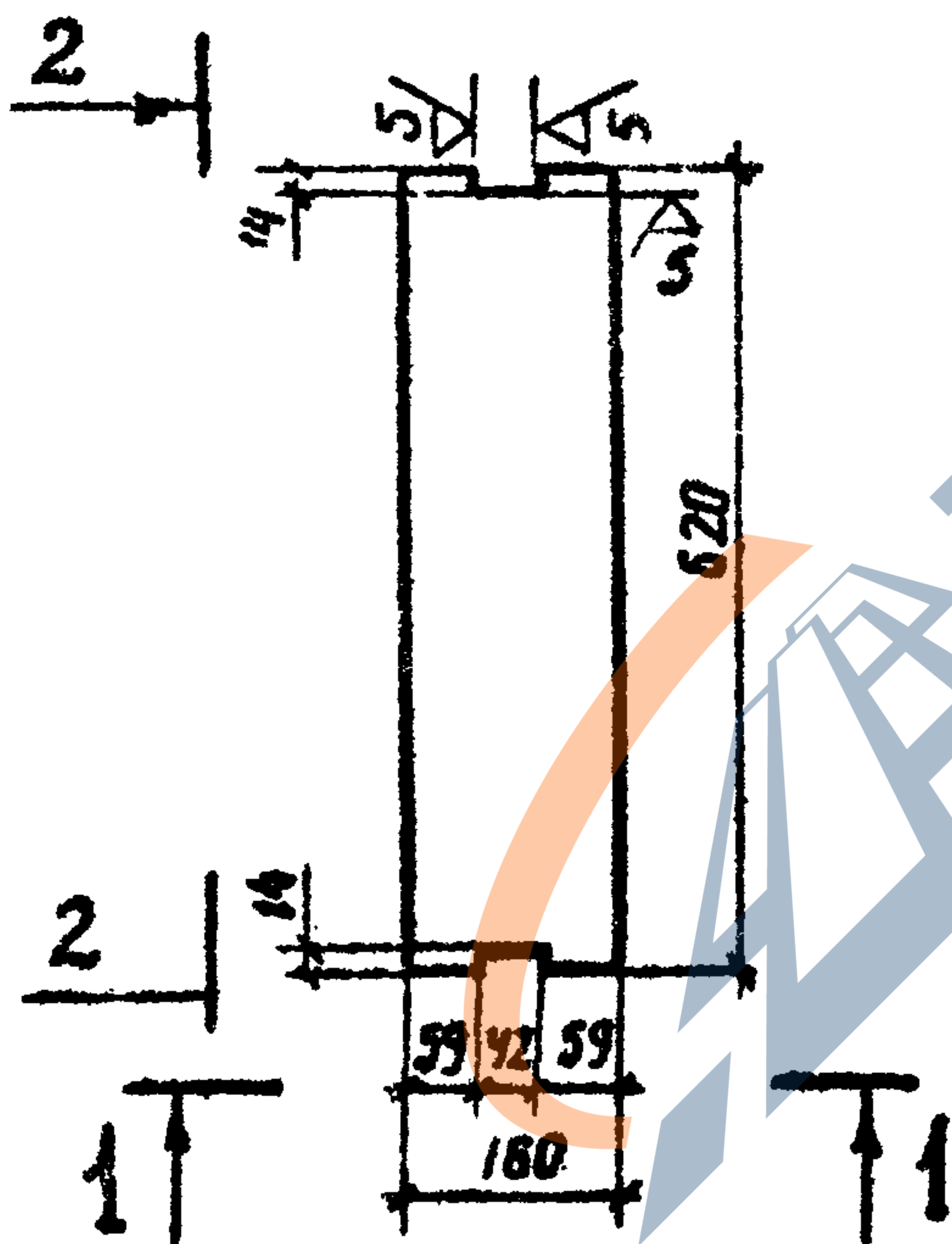
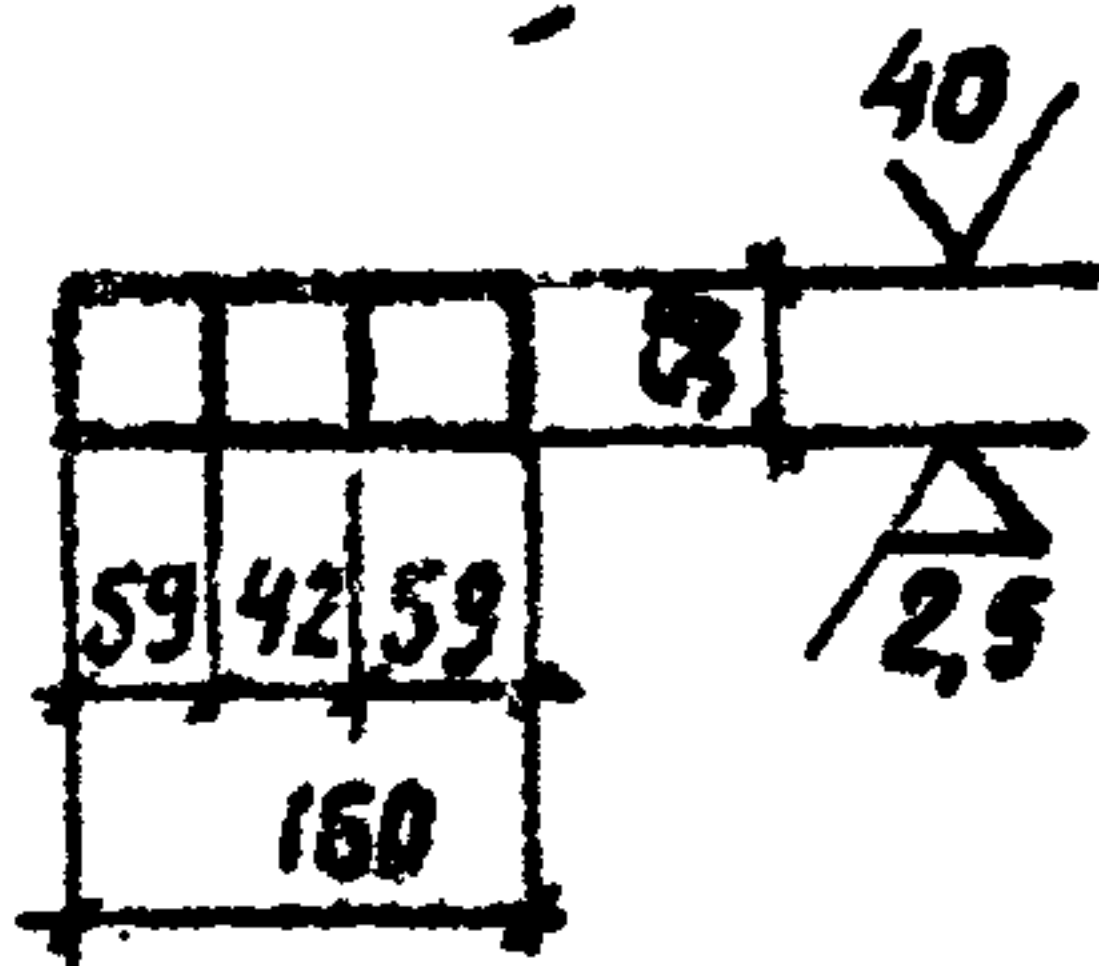
Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-161001	Подушка		
				Полоса 50x620 ГОСТ 103-76 в ст 3 СП 2 ГОСТ 380-71	1	36,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-161002	Штырь		
				φ30 А-І ГОСТ 5781-75, l=70	2	0,8 кг
				3.503-44.2-161000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Подушка нижняя	
Разраб.	Таврина	Дашкевич				
Проб.	Бойцова	Дашкевич				
Гл. инж.	Дашкевич	Дашкевич				
					Лист	Листов 1
					ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
					г. Москва	

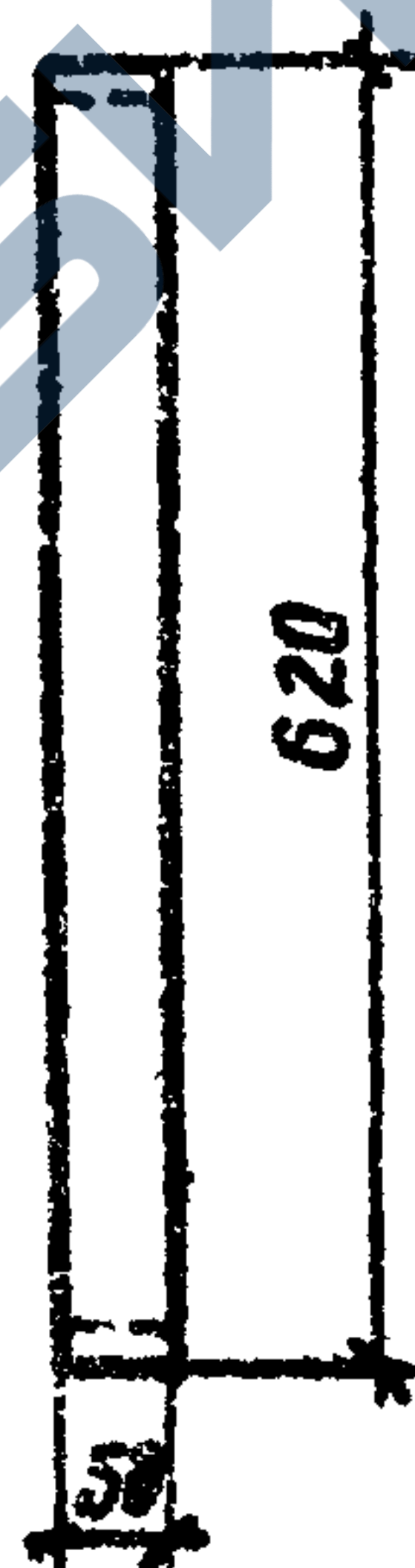


Шифр и подл. подпись и дата						3.503-44.2-16 0001		
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка Верхняя		
	Разраб.	Табрица	Фиг					
	Провер.	Бойцова	Бой					
	Сл. и ж. пр.	Дошкевич	Дж					
						Лист 1		
						Листов 1		
						Полоса 50x620 ГОСТ 103-76		
						В см 3 сп 2 ГОСТ 380-71		
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
						г. Москва		
						Формат 118		

1-1



2-2



3.503-44.2-32001

ИЗМ.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Табрина	Б.И.И.		
Провер.	Бойцова	Б.И.И.		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Б.И.И.		

ПОВЫШКА

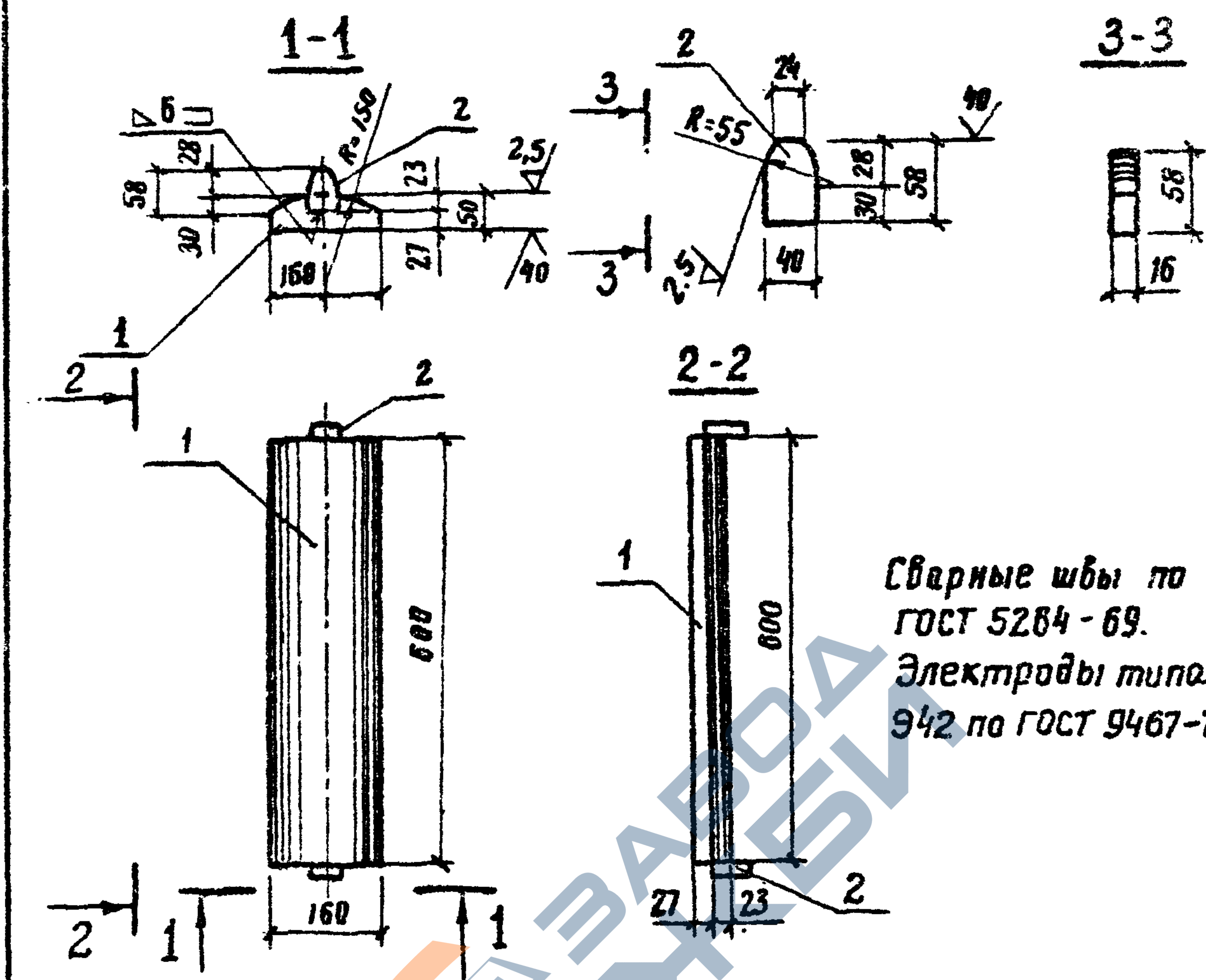
Лит.	Масса	Масштаб
Р	38,9кг	1:10
Лист		Листов

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76
В СТ 3 СП 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕК
г. Москва

Копирован: 1/2

Формат А4

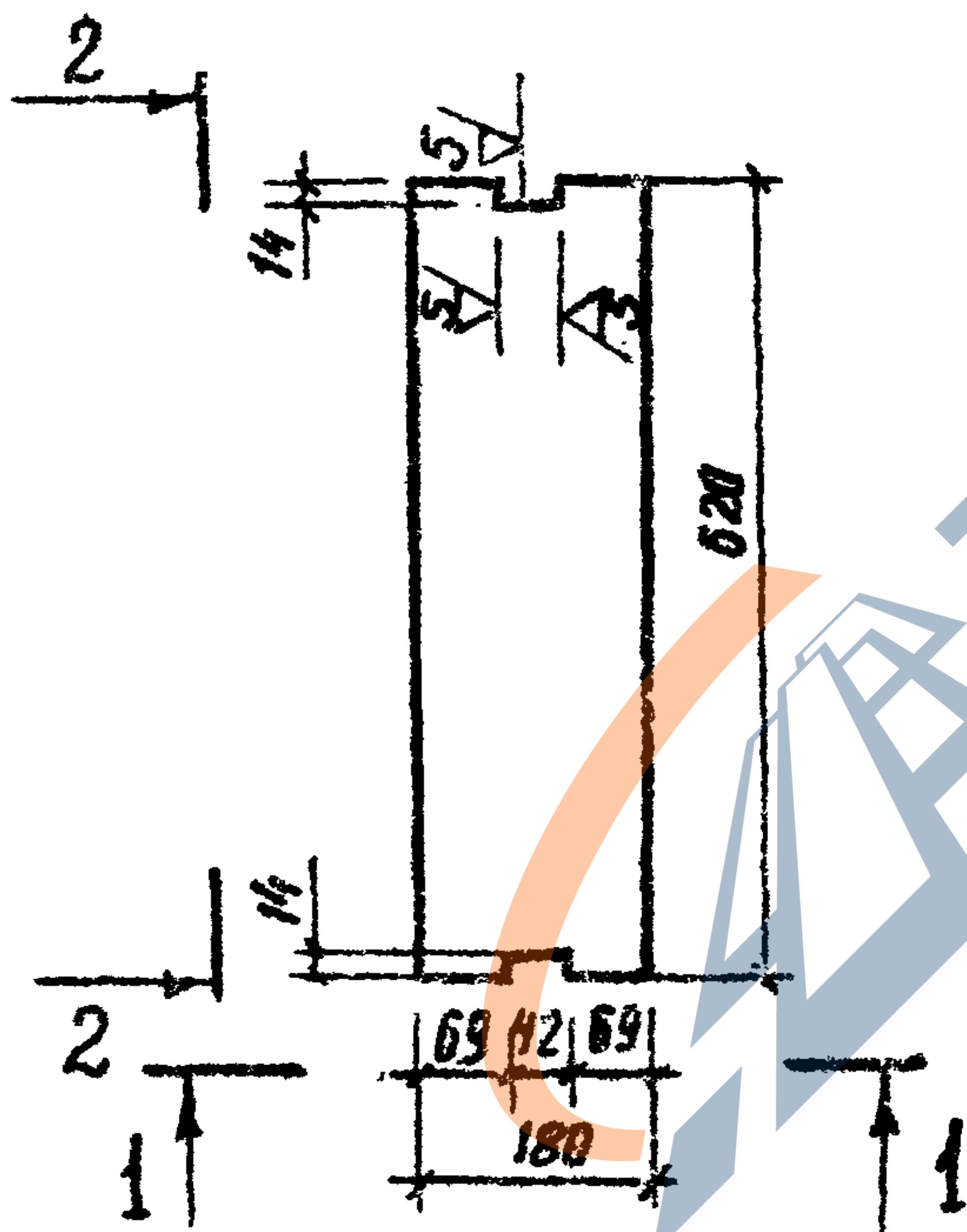
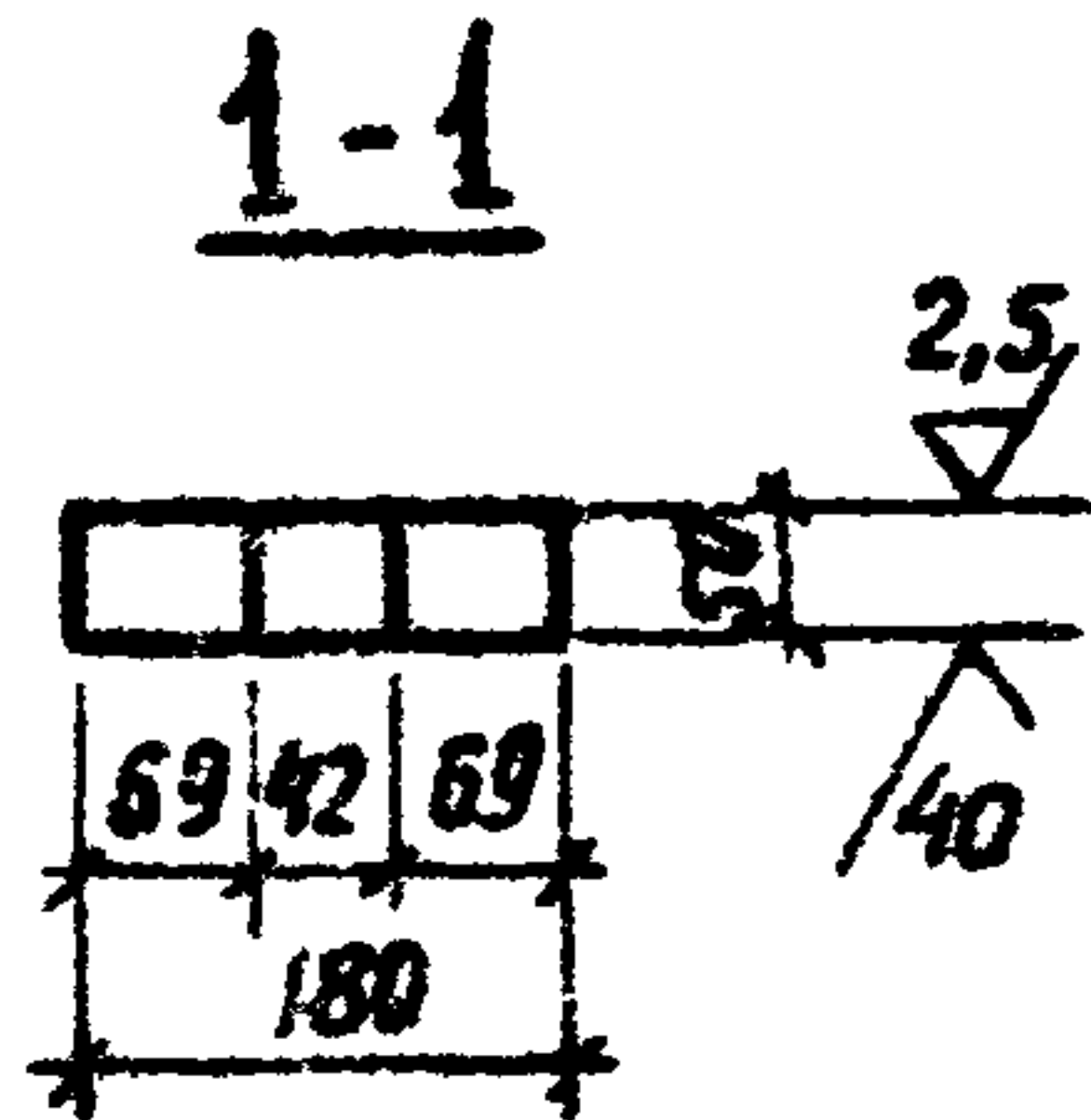


Сварные швы по
ГОСТ 5284 - 69.
Электроды типа
942 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-32111	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 В ст.3сп2 ГОСТ 380-71	1	37,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-32112	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 105-76 В ст.3 сп2 ГОСТ 380-71	2	0,6 кг

Подпись и дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата					3.503-44.2-32110			
					Подушка вала			
Разраб. Табрица Проф. Г.Тех.Л.					Лит Массо. Масшт.			
Проф. Табрица Проф. Г.Тех.Л.					Р 38,3 1:10			
Проф. Табрица Проф. Г.Тех.Л.					Лит Массо. Масшт.			

Ж

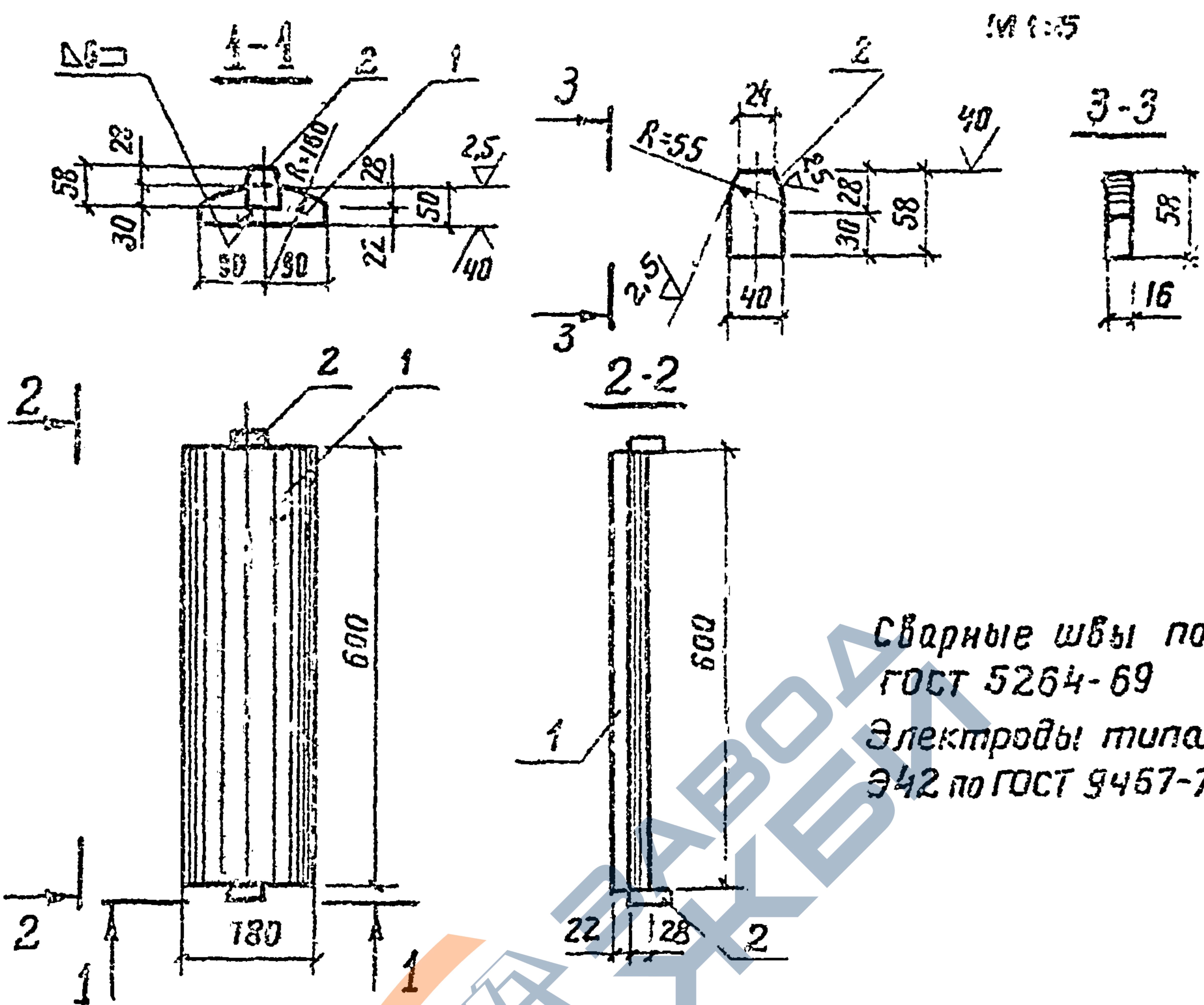


3.503-44.2-42001

Подушка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Табрина			
Провер.	Бойкова			
Ижпр.	ИЧ			

Лист	Масса	Материал
Р	43,8кг	1:1
Лист		26



Сварные швы по
ГОСТ 5264-69
Электроды типа
Э42 по ГОСТ 9457-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-4211	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	1	42,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-4212	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 103-76 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	2	0,6 кг

Инв. № подл. Подпись и дата						3.503-44.2-42110			
						Подушка Балка	Лист	Масса	Масшт.
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.	Таврина	02.06				Р	43,0	1:10
	Пров.	Бойцова	02.05						
	Гл. инж. пр.	Дашкевич	02.05				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
						г. Москва			

От печатано
Новосибирская фирма
630054 г. Новосибирск ул. Кирова 102
выдана в печать. 22.04.2014
Зона 22.04.2014