

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-16

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТОМ  
18 м ДЛЯ МАЛОУКЛОННЫХ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ЗДАНИЙ

Выпуск I

Балки пролетом 18 м из бетонов марок до 600.

Рабочие чертежи.

0,93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32  
Сдано в печать 23.09 1984г.  
Заказ № 44 тираж 600 экз.  
Инд. № 1462-1-14 цена 0-84

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-16

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ  
18 м ДЛЯ МАЛОУКЛОННЫХ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ЗДАНИЙ

Выпуск I

Балки пролетом 18 м из бетонов марок до 600

Рабочие чертежи.

ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ

Гл. инженер института

Начальник ОТНК-3

Гл. специалист

Рук. группы

И.А. Петров

А.Я. Розенблм

Л.А. Кан

В.Д. Айзенберг

НИИЖБ

Зам. директора

Рук. лаборатории

Рук. лаборатории

Ст. научный сотрудник

Н.А. Коровин

Г.Н. Бердичевский

В.А. Клевцов

К.В. Дмитриев

Одобрены Госстроем СССР  
для массового применения протоколом  
№ 77 от 9 ноября 1982 г.

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА</u>			
1		СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.462.1-16.1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2 ÷ 10
3	1.462.1-16.1 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	11, 12
4	1.462.1-16.1.1	БАЛКА 1БСД18- , 2БСД18- , 3БСД18-	13, 14
5	1.462.1-16.1.1СБ	БАЛКА 1БСД18- , 2БСД18- , 3БСД18-	15 ÷ 20

<https://zavodjbi.com/>

1. СОСТАВ РАБОТ

1.1. Выпуск I содержит рабочие чертежи стропильных железобетонных балок, изготавливаемых из бетонов марок до 600, для покрытий зданий с пролетами 18 м.

1.2. Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий приведены в выпуске 4.

1.3. Материалы для проектирования зданий с применением балок настоящего выпуска приведены в выпуске 0.

2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БАЛОК

2.1. Балки разработаны двутаврового сечения, трех типов-размеров, предельно-напряженными с высотой на опоре 500 мм и уклоном верхнего пояса 5%.

Нормативная нагрузка балок приведена на стр. 8

2.2. Выбор марок балок производится согласно указаниям п. 3. выпуска 0 настоящей работы.

1.462.1-16.1 ПЗ

Имя, №, Подпись и Дата	НАЧ. ОТД. РОЗЕНБЛЮМ КАМ	РУК. ГР. АНЗЕНБЕРГ	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	9
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва		

<https://zavodjbi.com/>

2.3. Балки обозначаются марками со структурой в соответствии с ГОСТ 24009-78.

<https://zavodjbi.com/>

например: БСД18-5АІУ-ІІ

1 - первый типоразмер;

БСД - балка стропильная двугривая;

18 - пролет балки;

5 - несущая способность;

АІУ - класс напрягаемой арматуры;

ІІ - балка предназначена для применения при слабоагрессивной степени воздействия газовой среды;

І - дополнительные закладные изделия.

### 3. МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Балки изготавливаются из тяжелого бетона. Марка бетона по прочности на сжатие принята от 300 до 600.

Проектная марка бетона в зависимости от несущей способности балок и вида армирования приведена на стр. 8

3.2. Величина отпускной прочности бетона назначается с учетом требований ГОСТ 13015-75 и должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

3.3. Плотность и состав бетона балок, применяемых в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям СНиП П-28-73.\*

Балки, предназначенные для применения в условиях воздействия слабоагрессивной газовой среды, изготавливаются из бетона нормальной плотности с маркой по водонепроницаемости В-4, с водоцементным отношением (В/Ц) не более 0,6 и водопоглощением по весу 5,7 - 4,8%.

Балки, предназначенные для применения в условиях воздействия среднеагрессивной газовой среды, изготавливаются из бетона повышенной плотности с маркой по водонепроницаемости В-6, с водоцементным отношением (В/Ц) не более 0,55 и водопоглощением по весу 4,7 - 4,3%.

<https://zavodjbi.com/>

3  
Требования к материалам, применяемым для приготовления бетона, должны быть указаны в проекте конкретного здания.

3.4. В балках, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной газовой среде, в качестве напрягаемой арматуры применяется оцинкованная арматура классов А-ІУ и А-У по ГОСТ 5781-82 и арматурные канаты класса К-7 по ГОСТ 13840-68\*

Для балок, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной газовой среды, следует применять стержневую арматуру класса А-ІУ.

Допускается к применению для балок эксплуатируемых в неагрессивной газовой среде, а также при слабо- и среднеагрессивной степени воздействия газовой среды, в качестве напрягаемой арматуры при отсутствии арматурной стали более высоких классов сталь класса А-Ів, упрочненная вытяжкой с контролем напряжений и удлинений по ГОСТ 5781-82 (см. стр. 20)

3.5. В качестве ненапрягаемой арматуры следует применять стержневую арматуру класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82 и арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 5777-80.

3.6. Для изготовления закладных изделий должна применяться углеродистая сталь марки ВСтЗ кп2-1

марку стали следует принимать с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП П-21-75.

3.7. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП П-28-73.\*

Антикоррозионная защита выполняется в соответствии с требованиями, разработанными в проекте конкретного здания.

1.462.1-16.1П3

Лист

2



3.15. Обнажение арматуры не допускается, за исключением концов напрягаемой арматуры, которые не должны выступать за торцовые поверхности балок более чем на 10 мм. и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

3.16. Открытые поверхности стальных закладных изделий и строповочных приспособлений должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

3.17. Точность изготовления, качество поверхностей и внешний вид балок должны отвечать требованиям настоящих рабочих чертежей и ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

Отклонения проектных размеров не должны превышать:

по длине балок  $\pm 16$  мм

по размерам поперечного сечения  $\pm 8$  мм.

Отклонение от номинальной толщины защитного слоя бетона не должно превышать  $\pm 5$  мм.

Отклонение от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

в плоскости балок 10 мм

из плоскости балок 3 мм.

Отклонение от прямолинейности поперечного профиля на всей длине балок не должно превышать 36 мм.

Отклонение от прямолинейности в любом сечении на длине 2 м (местная непрямолинейность) должно превышать 3 мм.

В бетоне балок допускаются поверхностные усадочные и др. технологические трещины, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

3.18. При проектировании форм необходимо учитывать отклонения размеров изделия в связи с усадкой и ползучестью бетона, а также в связи с обжатием бетона напрягаемой арматурой.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Балки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-81.

Результаты приемочного контроля и испытания должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

4.2. Перед началом массового изготовления балок и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, а также в случае замены используемых материалов (класса напрягаемой арматуры, состава бетона), следует производить приемочные испытания балок нагружением их до контролируемого предельного состояния (по прочности, трещиностойкости, жесткости).

Испытаниям должны подвергаться не менее двух балок для каждого вида контролируемого предельного состояния.

Схема и величины нагрузок для контрольных испытаний балок нагружением приведены на стр. 3 и 4с

37393/6

При сроках испытаний, не совпадающих с указанными на стр. 9, 10, значения контрольных нагрузок и прогибов следует принимать по интерполяции.

При испытаниях нагружением должна быть обеспечена устойчивость балок из их плоскости.

Текущий приемочный контроль балок следует выполнять неразрушающими методами.

4.5. Приемка балок производится визуально.

#### 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ, МАТЕРИАЛЫ

5.1. Методы приемочных испытаний и контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ 18015-75.

5.2. Приемочные испытания нагружением, приемочный контроль неразрушающими методами, а также оценка качества балок по полученным показателям прочности, трещиностойкости и жесткости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77.

5.5. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

При испытании балок неразрушающими методами фактическую прочность бетона следует определять ультразвуковым методом согласно ГОСТ 17624-78 или другими методами предусмотренными действующими стандартами на методы испытаний бетона.

5.4. Контроль и оценку проектной марки бетона по прочности на сжатие, а также передаточной и отпусковой прочности бетона следует производить по ГОСТ 18015-75 и ГОСТ 18015-1-80 с учетом однородности прочности бетона.

5.5. Марка бетона по морозостойкости должна контролироваться в соответствии с ГОСТ 10060-76.

Испытания бетона на морозостойкость следует производить при каждом изменении состава бетона и не реже одного раза в шесть месяцев.

5.6. При проверке плотности бетона контроль марки бетона по водонепроницаемости производится не реже одного раза в три месяца по величине коэффициента фильтрации  $K_f$ , определяемого согласно ГОСТ 19476-74. Допускается определять марку бетона по водонепроницаемости в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.5-78.

Величины коэффициента фильтрации  $K_f$ , соответствующие маркам бетона по водонепроницаемости, приведены в главе СНиП II-21-15 (табл.2 приложения I).

Водопоглощение бетона следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.3-78.

5.7. Объемная масса бетона должна определяться по ГОСТ 12730.1-78. Допускается определять объемную <sup>массу</sup> бетона по ГОСТ 17023-78.

5.8. Размеры и неровность балок, толщину защитного слоя бетона до арматур, положение стальных закладных изделий, фактически <sup>используемых</sup> балок, а также качество поверхностей и внешний вид балок проверять по ГОСТ 18015-75.

5.9. Измерение величины натяжения арматуры производится согласно ГОСТ 22362-77.

<https://zavodjbi.com/>

5.10. Испытания сварных соединения арматуры и закладных изделий и оценку их качества необходимо производить по ГОСТ 10922-75.

5.11. На каждой балке несмываемой краской при помощи трафаретов или штампов должны быть нанесены следующие маркировочные знаки:

- товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;
- дата изготовления балки;
- штамп технического контроля;
- отпускная масса балки.

6. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, МОНТАЖ

6.1. Балки должны храниться и транспортироваться в рабочем (вертикальном) положении с опиранием их на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые в местах опорных зон по плоскому и тщательно выверенному основанию.

Толщина деревянных прокладок должна быть не менее 40 мм, ширина - не менее 150 мм, длина - на 100 мм больше ширины опорной части балок.

6.2. Балки следует хранить на складах рассортированными по маркам и типоразмерам. При этом должна быть обеспечена возможность захвата и подъема каждой балки для погрузки на транспортные средства или для монтажа.

6.3. Захват балок краном при погрузочно-разгрузочных и монтажных работах осуществляется с применением специальных траверс с захватом за предназначенные для этой цели

<https://zavodjbi.com/>

строповочные отверстия; при этом следует принимать меры, предохраняющие бетон конструкции от повреждения в местах строповки.

Для извлечения балок из форм с одним неоткидным бортом, а также в случае отсутствия на заводе-изготовителе приспособлений для подъема балок за строповочные отверстия допускается устройство монтажных петель (петли марок М16 устанавливаются в балках первого и второго, а М17 третьего типоразмеров; рабочие чертежи монтажных петель приведены на стр. 15 вкл.4 настоящей работы).

Петли должны быть установлены на расстоянии 2,5 м от торца балок.

6.4. Транспортирование балок должно производиться на специальных автотранспортных средствах, а также железнодорожным и водным транспортом с надежным закреплением, предохраняющим их от возможного смещения или опрокидывания.

6.5. Изготовитель обязан сопровождать балку паспортом, заполненным в соответствии с требованиями ГОСТ 19015.3-81.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых в установленном порядке балок требованиям настоящих рабочих чертежей и государственных стандартов.

7.2. При отпуске с предприятия балок с прочностью бетона ниже установленной настоящими рабочими чертежами, изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки не позднее 28 дней со дня изготовления (или в другой срок, обусловленный заказчиком и изготовителем).

1-31333/8

<https://zavodjbi.com/>  
НОМЕНКЛАТУРА БАЛОК ИЗ БЕТОНОВ МАРОК ДО 600

МАРКА БАЛКИ	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА БАЛКУ		МАССА, Т	МАРКА БАЛКИ	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА БАЛКУ		МАССА, Т		
		БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ:				БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ			
			ВСЕГО					ВТОМ ЧИСЛЕ НАПРЯГАЕМ.		ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ НАПРЯГАЕМ.
1БСД18 - 1К7	400	2.25	212	80	5.6	450	2.93	358	160	7.3	
1БСД18 - 1АⅡ	350		276	144				2БСД18 - 7К7	464		266
1БСД18 - 1АⅢ	400		310	178				2БСД18 - 7АⅡ	553		355
1БСД18 - 2К7			252	120				2БСД18 - 7АⅢ	462		240
1БСД18 - 2АⅡ	450		303	170				2БСД18 - 8К7	556		355
1БСД18 - 2АⅢ			348	216				2БСД18 - 8АⅡ	734		533
1БСД18 - 3К7	400		272	120				2БСД18 - 8АⅢ	367		160
1БСД18 - 3АⅡ			368	216				3БСД18 - 6К7	473		266
1БСД18 - 3АⅢ	500		419	266				3БСД18 - 6АⅡ	529		322
1БСД18 - 4К7			312	160				3БСД18 - 6АⅢ	407		200
1БСД18 - 4АⅡ	600		368	216				3БСД18 - 7К7	473		266
1БСД18 - 4АⅢ			440	238				3БСД18 - 7АⅡ	562		355
1БСД18 - 5К7	600		326	160				3БСД18 - 7АⅢ	436		200
1БСД18 - 5АⅡ			432	266				3БСД18 - 8К7	591		355
1БСД18 - 5АⅢ	600		474	322				3БСД18 - 8АⅡ	666		430
1БСД18 - 6К7			356	160				3БСД18 - 8АⅢ	482		240
1БСД18 - 6АⅡ	400		462	266				3БСД18 - 9К7	640		398
1БСД18 - 6АⅢ			551	355				3БСД18 - 9АⅡ	746		504
2БСД18 - 6К7	400		358	160				3БСД18 - 9АⅢ	633		360
2БСД18 - 6АⅡ			464	266				3БСД18 - 10К7	806		533
2БСД18 - 6АⅢ		507	322	3БСД18 - 10АⅡ	1025	752					

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ПРИВЕДЕНЫ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ

МАРКА БАЛКИ	КЛАСС ПРОДОЛЬНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК $R_k$ ПО ПРОВЕРКЕ, тс														КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ						ОТНОШЕНИЕ					
		ПРОЧНОСТИ				ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН					ИСТОТНОСТИ					$f_k$ см						$f_{\text{ЛАТ.}} / f_{\text{ПРЕД.}}$					
						ВРЕМЯ					ПОСЛЕ					ОТПУСКА						НАТЯЖЕНИЯ			/ СУТКИ /		
		c=1,25	c=1,35	c=1,4	c=1,6	3	7	14	28	65	3	7	14	28	65	3	7	14	28	65	3	7	14	28	65		
1БСД18-1	К-7	-	-	8,3	9,6	4,2	4,2	4,1	4,1	3,9	3,4	3,4	3,3	3,2	3,2	2,6	2,6	2,6	2,5	2,5	0,68	0,64	0,59	0,53	0,44		
	A-III <sub>B</sub> , A-IV, A-V	7,3	7,9	8,3		4,6	4,5	4,3	4,2	3,9	3,7	3,6	3,5	3,3	3,2	4,0	3,9	3,8	3,7	3,5	0,84	0,79	0,71	0,61	0,49		
1БСД18-2	К-7	-	-	9,9	11,5	5,6	5,5	5,4	5,3	5,1	4,8	4,7	4,6	4,5	4,3	3,4	3,4	3,3	3,2	3,1	0,76	0,71	0,65	0,56	0,45		
	A-III <sub>B</sub> , A-IV, A-V	6,8	9,5	9,9		5,8	5,7	5,5	5,3	5,1	4,9	4,9	4,7	4,6	4,3	5,1	5,0	4,9	4,8	4,5	1,08	1,03	0,95	0,85	0,72		
1БСД18-3	К-7	-	-	11,2	13,0	6,5	6,4	6,3	6,2	6,0	4,9	4,8	4,7	4,6	4,5	3,4	3,4	3,3	3,2	3,1	0,79	0,75	0,69	0,61	0,50		
	A-III <sub>B</sub> , A-IV, A-V	9,9	10,8	11,2		7,0	6,9	6,7	6,4	6,0	5,3	5,2	5,0	4,8	4,5	4,9	4,8	4,6	4,4	4,2	0,95	0,89	0,80	0,68	0,53		
1БСД18-4	К-7	-	-	12,6	14,6	7,5	7,4	7,2	7,0	6,8	5,6	5,6	5,4	5,3	5,1	4,1	4,1	4,0	3,9	3,7	0,83	0,77	0,69	0,58	0,44		
	A-III <sub>B</sub> , A-IV, A-V	11,1	12,1	12,6		7,8	7,6	7,4	7,1	6,8	5,9	5,8	5,6	5,4	5,1	5,3	5,2	5,1	4,9	4,6	1,08	1,02	0,94	0,83	0,70		
1БСД18-5	К-7	-	-	14,1	16,3	8,3	8,2	8,1	7,9	7,6	6,3	6,2	6,1	5,9	5,7	4,0	3,9	3,9	3,8	3,6	0,86	0,80	0,73	0,64	0,52		
	A-III <sub>B</sub> , A-IV, A-V	12,5	13,6	14,1		8,9	8,7	8,4	8,1	7,6	6,7	6,6	6,3	6,1	5,7	5,4	5,3	5,1	4,9	4,6	1,02	0,95	0,86	0,74	0,58		
1БСД18-6	К-7	-	-	15,0	17,3	9,3	9,2	9,1	8,8	8,5	8,1	8,0	7,9	7,7	7,4	5,8	5,7	5,6	5,5	6,3	1,13	1,08	1,00	0,90	0,77		
	A-III <sub>B</sub> , A-IV, A-V	13,3	14,5	15,0		9,9	9,7	9,4	9,0	8,5	8,6	8,5	8,2	7,9	7,4	7,2	7,0	6,9	6,6	6,2	1,41	1,34	1,23	1,09	0,91		

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

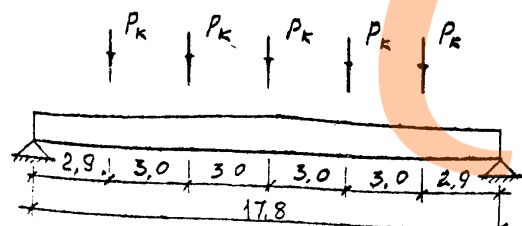
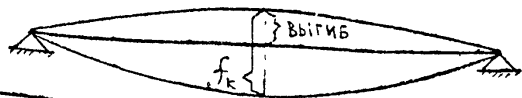


СХЕМА ЗАМЕРА ПРОГИБА ПРИ ИСПЫТАНИИ



1. Контрольная ширина раскрытия трещин для балок с арматурой класса К-7 равна 0,1 мм, с арматурой класса А-III - 0,25 мм.
2. Контрольная ширина раскрытия трещин для балок с арматурой классов А-III и А-III<sub>B</sub> эксплуатируемых в зданиях; с неагрессивной газовой средой - 0,25 мм, со слабоагрессивной газовой средой - 0,15 мм, со среднеагрессивной газовой средой - 0,10 мм.
3. В величины контрольных нагрузок  $R_k$  входит вес домкратов, траверс и т.д.
4. Контрольная нагрузка по прочности определена в зависимости от возможного характера разрушения балок; при этом коэффициент "С" принят для арматуры классов А-III<sub>B</sub> равными 1,25, А-IV - 1,35, А-V и К-7 - 1,4 при разрушении балок из-за текучести продольной растянутой арматуры и 1,6 для всех классов стали при разрушении балок из-за разрыва продольной растянутой арматуры или раздробления бетона сжатой зоны.

# КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ И ПРОГИБЫ.

МАРКА БАЛКИ	КЛАСС ПРОДОЛЬНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК $R_k$ по проверке, ТС															КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ $f_k$					ОТНОШЕНИЕ $f_{\text{ДЛТ}} / f_{\text{ПРЕД}}$				
		ПРОЧНОСТИ					ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН					ЖЕСТКОСТИ					/ СУТКИ /									
							ВРЕМЯ ПОСЛЕ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ																			
		c=1,25	c=1,35	c=1,4	c=1,6	3	7	14	28	65	3	7	14	28	65	3	7	14	28	65	3	7	14	28	65	
2БСД 18-6	К-7	-	-	16,5	19,1	8,2	8,1	7,9	7,7	7,4	6,6	6,5	6,3	6,2	5,9	3,8	3,7	3,6	3,5	3,4	0,79	0,72	0,64	0,52	0,38	
	A-III, A-IV, A-V	14,6	15,9	16,5		8,8	8,6	8,3	7,9	7,4	7,1	6,9	6,7	6,3	5,9	5,1	5,0	4,8	4,6	4,3	0,91	0,84	0,75	0,63	0,48	
2БСД 18-7	К-7	-	-	16,8	19,4	8,6	8,5	8,4	8,2	7,9	6,9	6,8	6,7	6,5	6,3	4,2	4,1	4,1	4,0	3,9	0,74	0,68	0,61	0,52	0,39	
	A-III, A-IV, A-V	14,9	16,2	16,8		9,3	9,1	8,8	8,4	7,9	7,4	7,3	7,0	6,7	6,3	5,3	5,2	5,0	4,8	4,5	0,96	0,89	0,81	0,69	0,55	
2БСД 18-8	К-7	-	-	22,3	25,7	12,2	12,0	11,7	11,3	10,9	9,8	9,6	9,4	9,1	8,7	6,1	6,0	5,9	5,7	5,4	1,07	1,00	0,90	0,77	0,61	
	A-III, A-IV, A-V	19,8	21,4	22,3		13,0	12,7	12,2	11,6	10,9	10,5	10,2	9,8	9,3	8,7	7,2	7,1	6,8	6,5	6,1	1,34	1,26	1,15	1,00	0,81	
3БСД 18-6	К-7	-	-	16,0	18,6	8,2	8,1	7,9	7,7	7,5	6,6	6,5	6,4	6,2	6,0	3,1	3,0	3,0	2,9	2,8	0,72	0,67	0,60	0,51	0,40	
	A-III, A-IV, A-V	14,1	15,4	16,0		8,7	8,5	8,2	7,9	7,5	7,0	6,8	6,6	6,4	6,0	4,1	4,0	3,9	3,8	3,6	0,76	0,70	0,63	0,54	0,41	
3БСД 18-7	К-7	-	-	17,1	19,8	9,9	9,7	9,5	9,2	8,9	7,9	7,8	7,6	7,4	7,1	4,8	4,7	4,6	4,5	4,3	0,92	0,86	0,79	0,70	0,58	
	A-III, A-IV, A-V	15,1	16,4	17,1		10,1	9,9	9,7	9,3	8,9	8,1	8,0	7,8	7,5	7,1	4,8	4,7	4,6	4,5	4,3	0,78	0,72	0,65	0,54	0,41	
3БСД 18-8	К-7	-	-	20,4	23,6	10,0	9,9	9,7	9,5	9,2	8,1	7,9	7,8	7,6	7,3	4,7	4,6	4,5	4,3	4,1	0,86	0,80	0,72	0,61	0,48	
	A-III, A-IV, A-V	18,0	19,6	20,4		10,7	10,4	10,1	9,7	9,2	8,6	8,4	8,1	7,8	7,3	4,7	4,6	4,5	4,3	4,1	0,87	0,81	0,72	0,61	0,47	
3БСД 18-9	К-7	-	-	23,9	27,5	12,0	11,8	11,6	11,3	10,9	9,6	9,5	9,3	9,0	8,7	4,1	4,0	3,9	3,8	3,7	1,01	0,94	0,85	0,73	0,58	
	A-III, A-IV, A-V	21,1	22,9	23,9		12,8	12,5	12,1	11,6	10,9	10,3	10,0	9,7	9,3	8,7	5,5	5,4	5,2	5,0	4,7	1,01	0,94	0,85	0,73	0,58	
3БСД 18-10	К-7	-	-	32,4	37,3	19,6	19,3	18,8	18,3	17,6	15,7	15,4	15,0	14,6	14,0	6,7	6,7	6,5	6,3	6,1	1,18	1,09	0,98	0,83	0,65	
	A-III, A-IV, A-V	28,8	31,2	32,4		20,8	20,3	19,6	18,7	17,6	16,7	16,3	15,7	15,0	14,0	8,1	7,9	7,6	7,3	6,8	1,46	1,37	1,25	1,10	0,90	

СХЕМУ ИСПЫТАНИЙ, СХЕМУ ЗАМЕРА ПРОГИБА ПРИ ИСПЫТАНИЯХ  
И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР. 9

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА, КГ											АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ				Всего, КГ			
	Арм. сталь ГОСТ 15840-68* КЛАСС К-7		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 КЛАСС А-I				КЛАСС А-II				Итого	Арм. сталь ГОСТ 5781-82		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 КЛАСС А-III			Итого	Арм. сталь ГОСТ 5781-82 КЛАСС А-III		ГОСТ 103-76		Итого		
	φ, мм	Итого	φ, мм			Итого	φ, мм			Итого		φ, мм			Итого	φ, мм		Итого	φ, мм	Итого			Профиль δ=10	Итого
			15	16	18		20	18	20		22	6	8	12			14					18		
1БСД 18-1К7	80,0	80,0							80,0	25,8		47,6			73,4	41,4	41,4	114,8	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	212,2
1БСД 18-1АУ			144,0						144,0	25,8		47,6			73,4	41,4	41,4	114,8	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	276,2
1БСД 18-1АВ								177,6	177,6	25,8		47,6			73,4	41,4	41,4	114,8	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	309,8
1БСД 18-2К7	120,0	120,0							120,0	25,8		47,6			73,4	41,4	41,4	114,8	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	252,2
1БСД 18-2АУ			170,4						170,4	25,8		47,6			73,4	41,4	41,4	114,8	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	302,0
1БСД 18-2АВ								216,0	216,0	25,8		47,6			73,4	41,4	41,4	114,8	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	348,2
1БСД 18-3К7	120,0	120,0							120,0		45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	272,7
1БСД 18-3АУ			216,0						216,0		45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	368,7
1БСД 18-3АВ								266,4	266,4	266,4	45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	418,5
1БСД 18-4К7	160,0	160,0							160,0		45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	342,7
1БСД 18-4АУ			216,0						216,0		45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	368,7
1БСД 18-4АВ								288,0	288,0	288,0	45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	440,1
1БСД 18-5К7	160,0	160,0							160,0	45,7	13,0	48,0			106,7	41,4	41,4	148,1	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	325,5
1БСД 18-5АУ					266,4	266,4			266,4	45,7	13,0	48,0			106,7	41,4	41,4	148,1	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	431,9
1БСД 18-5АВ								322,2	322,2	322,2	45,7	47,6			93,3	41,4	41,4	134,7	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	474,3
1БСД 18-6К7	160,0	160,0							160,0	45,7	13,0		79,2	137,9	40,2	40,2	178,1	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	355,5	
1БСД 18-6АУ					266,4	266,4			266,4	45,7	13,0		79,2	137,9	40,2	40,2	178,1	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	461,9	
1БСД 18-6АВ								355,2	355,2	355,2	45,7	13,0		79,2	137,9	40,2	40,2	178,1	8,8	8,8	8,6	8,6	17,4	550,7

В ТАБЛИЦЕ НЕ УЧТЕН РАСХОД СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОГОНОВ, ПАНТ, СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА

1.462.1-16.1ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.

НАЧ. ОТД.	РОЗЕНБИУМ			
Гл. СПЕЦ.	КАР			
РУК. ГРУП.	АЙЗЕНБЕРГ			
ВЕД. ИНЖ.	ЛОТВИНСКИЙ			
ПРОВЕР.	ЛОТВИНСКИЙ			

СТАДИЯ	МАССА	МАСС/МАБ
Р	СН. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ  
МОСКВА

МАРКА	ПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА, кг										АРМАТУРА ИЗДЕЛИЯ, кг										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг						Всего, кг
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 13840-68*		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 6727-80		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76				
	КЛАСС К-7		КЛАСС А-IV				КЛАСС А-V				КЛАСС А-III				КЛАСС Вр-I		КЛАСС А-III						Итого				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм				Итого		Ф, мм				Профиль		Итого				
15		16	20	Итого	18	20	22	Итого	Итого	8	10	12	14	Итого	5	Итого	Итого	Итого	12	14	16	18	Итого	Б=10	Б=12	Итого	
2БСД 18-6 К7	1600	1600							1600		71,6	13,0	48,0	132,6	43,8	43,8	176,4		8,8				8,8	12,6	21,4	357,6	
2БСД 18-6 АV				2664	2664				2664		71,6	13,0	48,0	132,6	43,8	43,8	176,4		8,8				8,8	12,6	21,4	464,2	
2БСД 18-6 АIV								3222	3222	3222																	
2БСД 18-7 К7	1600	1600							1600		71,6	13,0	48,0	132,6	43,8	43,8	176,4		8,8				8,8	12,6	21,4	506,6	
2БСД 18-7 АV				2664	2664				2664		71,6	13,0	48,0	132,6	43,8	43,8	176,4		8,8				8,8	12,6	21,4	357,6	
2БСД 18-7 АIV								3552	3552	3552																	
2БСД 18-8 К7	2400	2400							2400		71,6	13,0	48,0	132,6	43,8	43,8	176,4		8,8				8,8	12,6	21,4	464,2	
2БСД 18-8 АV				3552	3552				3552		71,6	13,0	48,0	132,6	43,8	43,8	176,4		8,8				8,8	12,6	21,4	464,2	
2БСД 18-8 АIV								5328	5328	5328																	
3БСД 18-6 К7	1600	1600							1600	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	367,0	
3БСД 18-6 АV				2664	2664				2664	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	473,4	
3БСД 18-6 АIV								3222	3222	3222	45,7				62,2	127,9	57,2	57,2	185,6		8,8			8,8	12,6	21,4	529,2
3БСД 18-7 К7	2000	2000							2000	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-7 АV				2664	2664				2664	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	473,4	
3БСД 18-7 АIV								3552	3552	3552	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	562,2
3БСД 18-8 К7	2000	2000							2000	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-8 АV				3552	3552				3552	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-8 АIV								4296	4296	4296																	
3БСД 18-9 К7	2400	2400							2400	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-9 АV				3976	3976				3976	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-9 АIV								5040	5040	5040																	
3БСД 18-10 К7	3600	3600							3600	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-10 АV				5328	5328				5328	45,7				127,9	57,2	57,2	185,6		8,8				8,8	12,6	21,4	407,0	
3БСД 18-10 АIV								7518	7518	7518																	

Примечание см. стр. 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.462.1-16.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	
			1.462.1-16.1 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
			1.462.1-16.1 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечание
		переменные	ДАННЫЕ		
		сборочные	СЛИННОВЫЕ		
		Поз. 1. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1 + КР3)			
		-00...-05	1.462.1-16.4.0010	2	КР1
		-06...-11; -27...-32	-01	2	КР2
		-18...-26; -33...-41	-02	2	КР3
		Поз. 2. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР4 + КР6)			

1. Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено -00

1.462.1-16.1.1

Ш.В. М. П. Подпись и дата 13.09.14

Исполнитель: РОЗЕНБЛЮМ КАН  
 Проверено: АСТАШИНОВА  
 Подпись: [Подпись]

БАЛКА 1БСА18-, 2БСА18-;  
 3БСА18-

Стадия лист листов  
 Р 1 4  
 ЦИПРОМЗДАНИЙ  
 МОСКВА

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечание
		-00...-05	1.462.1-16.4.0010	1	КР4
		-06...-11; -27...-32	-01	1	КР5
		-18...-26; -33...-41	-02	1	КР6
		Поз. 3. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР7; КР8; КР9; КР11; КР15; КР17; КР18)			
		-00...-11; -14	1.462.1-16.4.0020	4	КР7
		-12...-13;	-01	4	КР8
		-15...-17	-02	4	КР9
		-20	-04	2	КР11
		-18; -19; -21...-23; -25; -26	-05	2	КР12
		-24	-08	2	КР15
		-27...-38	-10	2	КР17
		-30...-41	-11	2	КР18
		Поз. 4. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13; КР14; КР16; КР19; КР20)			
		-20	1.462.1-16.4.0030-06	2	КР13
		-18; -19; -21...-23; -25; -26	-07	2	КР14
		-24	-08	2	КР16
		-27...-38	-12	2	КР19
		-30...-41	-15	2	КР20
		-00...-17	отсутствует		
		Поз. 5. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР 23)			
		-00...-41	1.462.1-16.4.0040	2	КР23
		Поз. 6. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР24 - КР26)			
		-00...-17	1.462.1-16.4.0050	2	КР24
		-18...-26	-01	2	КР25
		-27...-41	-02	2	КР26
		Поз. 7. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР27)			
		-27...-41	1.462.1-16.4.0060	4	КР27
		-00...-26	отсутствует		
		Поз. 8. КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР28, КР29)			
		-00...-17	1.462.1-16.4.0070	3	КР28

Ш.В. М. П. Подпись и дата 13.09.14

1.462.1-16.1.1

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-18... - 41	1.462.1-16.4.0070-02	6	КР 29
		Поз.9 КАРКАС ПЛОСКИЙ	(КР30, КР31)		
		-00... - 17	1.462.1-16.4.0070-01	6	КР 30
		-18... - 41	-03	8	КР31
		Поз.10 КАРКАС ПЛОСКИЙ	(КР32 ÷ КР34)		
		-00... - 17	1.462.1-16.4.0080	3	КР32
		-16... - 26	-01	3	КР33
		-27... - 41	-02	3	КР34
		Поз.11 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	(М1 ÷ М5)		
		-00... - 17	1.462.1-16.4.0090	2	М1
		-18... - 23; -27... - 32	-01	2	М2
		-24... - 26, -33... - 35	-02	2	М3
		-36... - 38	-03	2	М4
		-39... - 41	-04	2	М5
		детали			
		Поз.12 стержень	НАПРЯГАЕМЫЙ		
		-00	1.462.1-16.4.0001	4	
		-01	-02	11	
		-02	-06	4	
		-03; -06	-00	6	
		-04	-01	6	
		-05	-05	6	
		-07; -10	-02	6	
		-08	-06	6	
		-09; -12; -15; -18; -21; -27	-00	8	
		-11	-02	8	
		-13; -16; -19; -22; -28; -31	-03	6	
		-14; -20; -29	-07	6	
		-17; -23; -32	-06	8	
		-24; -36	-00	12	

Инв. № подл. Подпись и дата

1.462.1-16.1.1

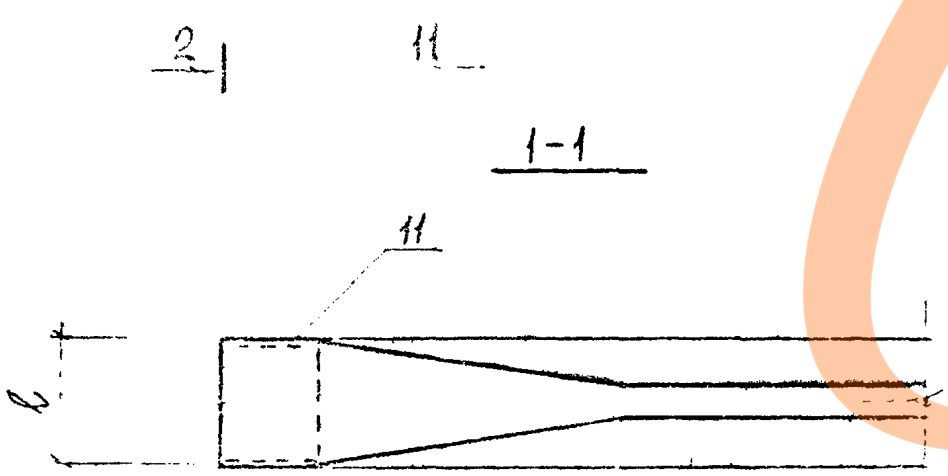
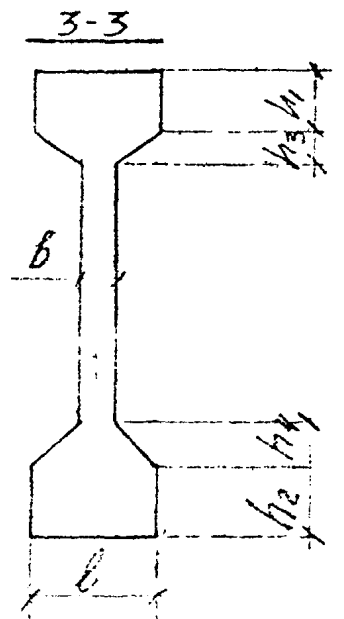
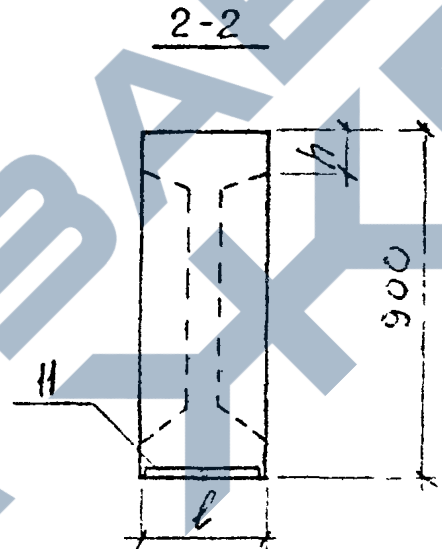
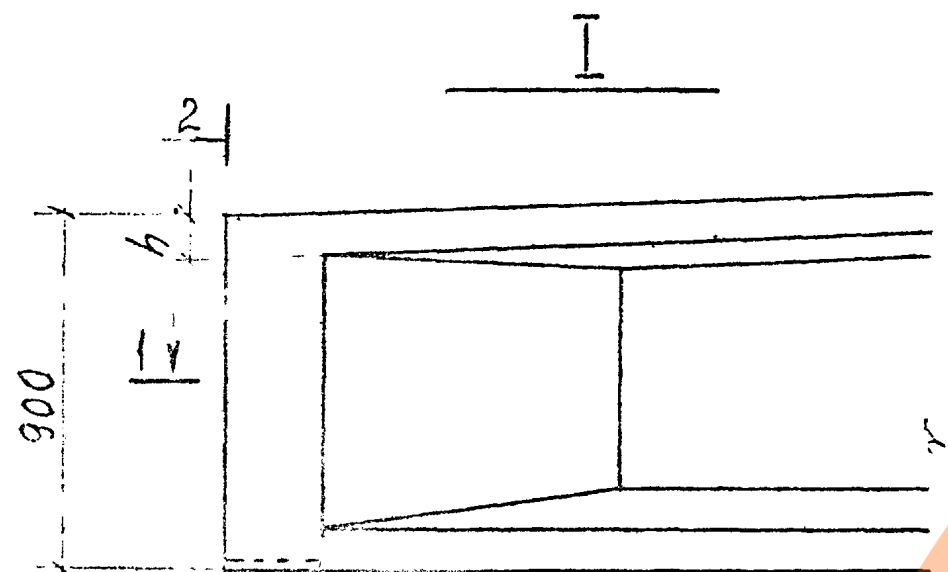
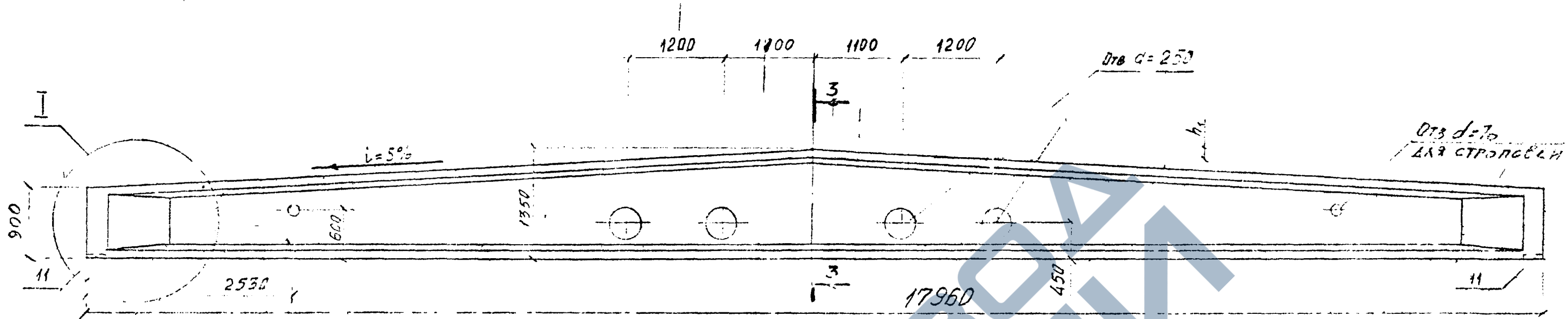
лист 3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-25; -34	1.462.1-16.4.0001 - 03	3	
		-26;	-06	12	
		-30; -33	-00	10	
		-35	-07	8	
		-37	-01	14	
		-38	-05	14	
		-39	-00	18	
		-40	-03	12	
		-41	-07	14	
		Поз.13 стержень	АРМАТУРНЫЙ		
		-00... -11, -20; -14	1.462.1-16.4.0002 - 01	2	
		-15 ÷ -17	-03	2	
		-12; -13; -18; -19; -21...; -23; -25; -26	-02	2	
		-24; -27... - 38	-01	4	
		-39... - 41	-02	4	
			МАТЕРИАЛ		
		-01; -02	БЕТОН МАРКИ М350	225	М <sup>3</sup>
		-00; -03...-05, 07; 08	М400	2,25	М <sup>3</sup>
		-06	М450	2,25	М <sup>3</sup>
		-09... -11	М500	2,25	М <sup>3</sup>
		-12... -17	М600	2,25	М <sup>3</sup>
		-18... -20	М400	2,93	М <sup>3</sup>
		-21... -23	М450	2,93	М <sup>3</sup>
		-24... -26	М600	2,93	М <sup>3</sup>
		-29	М300	4,13	М <sup>3</sup>
		-27; -28; -30; -32; -35	М400	4,13	М <sup>3</sup>
		-31; -33; -34; -36;...-38	М450	4,13	М <sup>3</sup>
		-39... -41	М600	4,13	М <sup>3</sup>

Инв. № подл. Подпись и дата

1.462.1-16.1.1

лист 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА БАЛКА	РАЗМЕРЫ, ММ							
		$l$	$l_1$	$b$	$h$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$
1.462.1-16.1.1-00 ÷ 1.462.1-16.1.1-17	1БСД18 —	250	750	70	80	80	110	40	80
1.462.1-16.1.1-18 ÷ 1.462.1-16.1.1-26	2БСД18 —	330	700	70	80	160	60	65	130
1.462.1-16.1.1-27 ÷ 1.462.1-16.1.1-41	3БСД18 —	330	800	80	160	280	160	60	130

ДЛЯ 1БСД18 И 2БСД18	250	$l_1$
ДЛЯ 3БСД18	300	$l_1$

1.462.1-10.1.105

БАЛКА 1БСД18 — 2БСД18 —  
3БСД18 —

Исполнитель: [Signature]

Проверенный: [Signature]

Масштаб: 1:100

Дата: [Date]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА БАЛКИ	РИС	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА	УСЛОВИЕ НАТЯЖЕНИЯ ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА БАЛКИ	РИС	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА	УСЛОВИЕ НАТЯЖЕНИЯ ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	
				СПОСОБ НАТЯЖЕНИЯ						СПОСОБ НАТЯЖЕНИЯ	
				МЕХАНИЧ.	ЭЛЕКТРОТЕРМ					МЕХАНИЧ.	ЭЛЕКТРОТЕРМ
1.462.1-16.1.1	1БСД18-1К7	1	4φ15К7	17.3	-	1.462.1-16.1.1-21	2БСД18-7К7	5	8φ15К7	17.3	-
-01	1БСД18-1АУ		4φ18АУ	19.3	19.1	-22	2БСД18-7АУ	4	6φ20АУ	23.9	23.6
-02	1БСД18-1АУ		4φ20АУ	17.9	17.3	-23	2БСД18-7АУ	5	8φ20АУ	17.9	17.3
-03	1БСД18-2К7		6φ15К7	17.3	-	-24	2БСД18-8К7	7	12φ15К7	17.3	-
-04	1БСД18-2АУ		6φ16АУ	15.3	15.0	-25	2БСД18-8АУ	5	8φ20АУ	23.9	23.6
-05	1БСД18-2АУ		6φ18АУ	14.5	14.0	-26	2БСД18-8АУ	7	12φ20АУ	17.9	17.3
-06	1БСД18-3К7		6φ15К7	17.3	-	-27	3БСД18-6К7	9	8φ15К7	17.3	-
-07	1БСД18-3АУ		6φ18АУ	19.3	19.1	-28	3БСД18-6АУ	8	6φ20АУ	23.9	22.6
-08	1БСД18-3АУ	6φ20АУ	17.9	17.3	-29	3БСД18-6АУ	6φ22АУ		21.7	20.9	
-09	1БСД18-4К7	3	8φ15К7	17.3	-	-30	3БСД18-7К7	10	10φ15К7	17.3	-
-10	1БСД18-4АУ	2	6φ18АУ	19.3	19.1	-31	3БСД18-7АУ	8	6φ20АУ	23.9	23.6
-11	1БСД18-4АУ	3	8φ18АУ	14.5	14.0	-32	3БСД18-7АУ	9	8φ20АУ	17.3	17.3
-12	1БСД18-5К7		8φ15К7	17.3	-	-33	3БСД18-8К7	10	10φ15К7	17.3	-
-13	1БСД18-5АУ	2	6φ20АУ	21.7	23.6	-34	3БСД18-8АУ	9	8φ20АУ	23.9	23.6
-14	1БСД18-5АУ		6φ22АУ	21.7	20.9	-35	3БСД18-8АУ		8φ22АУ	21.7	20.9
-15	1БСД18-6К7	3	8φ15К7	17.3	-	-36	3БСД18-9К7	11	12φ15К7	17.3	-
-16	1БСД18-6АУ	2	6φ20АУ	23.9	23.6	-37	3БСД18-9АУ	12	14φ16АУ	15.3	15.1
-17	1БСД18-6АУ	3	8φ20АУ	17.9	17.3	-38	3БСД18-9АУ		14φ18АУ	14.5	14.0
-18	2БСД18-6К7	5	8φ15К7	17.3	-	-39	3БСД18-10К7	13	18φ15К7	17.3	-
-19	2БСД18-6АУ	4	6φ20АУ	23.9	23.6	-40	3БСД18-10АУ	11	12φ20АУ	23.9	23.6
-20	2БСД18-6АУ		6φ22АУ	21.7	20.9	-41	3БСД18-10АУ	12	14φ22АУ	21.7	20.9

<https://zavodjbi.com/>

1.462.1-16.1.1СБ

Лист

2

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В БАЛКАХ 1БСД18 -

РИС.1

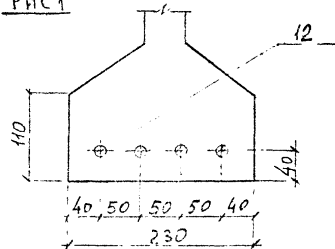


РИС.2

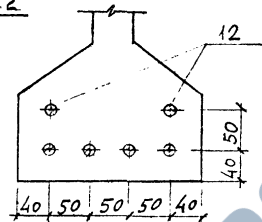
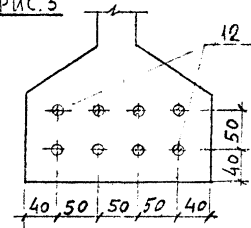


РИС.3



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В БАЛКАХ 2БСД18 -

РИС.4

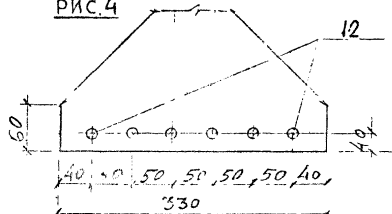


РИС.5

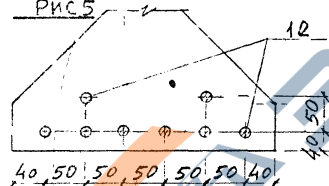


РИС.6

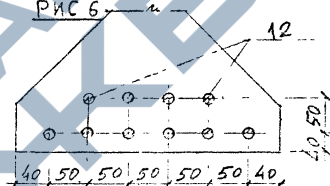
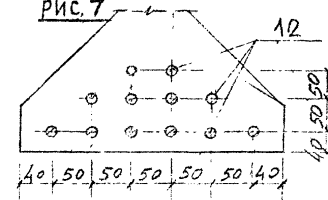


РИС.7



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В БАЛКАХ 3БСД18 -

РИС.8

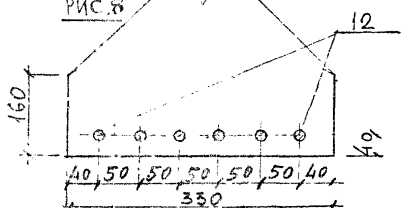


РИС.9

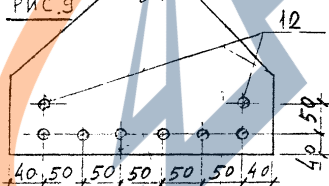


РИС.10

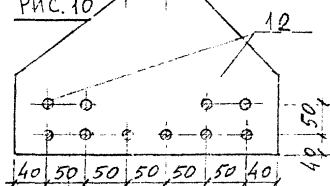


РИС.11

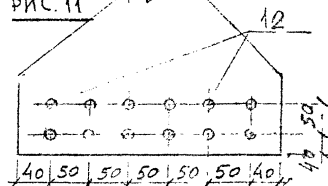


РИС.12

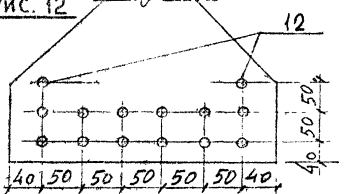
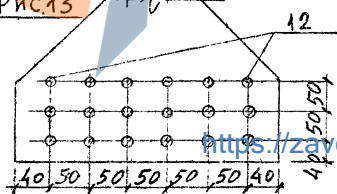


РИС.13

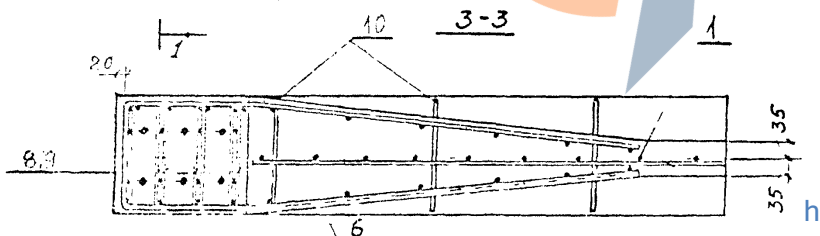
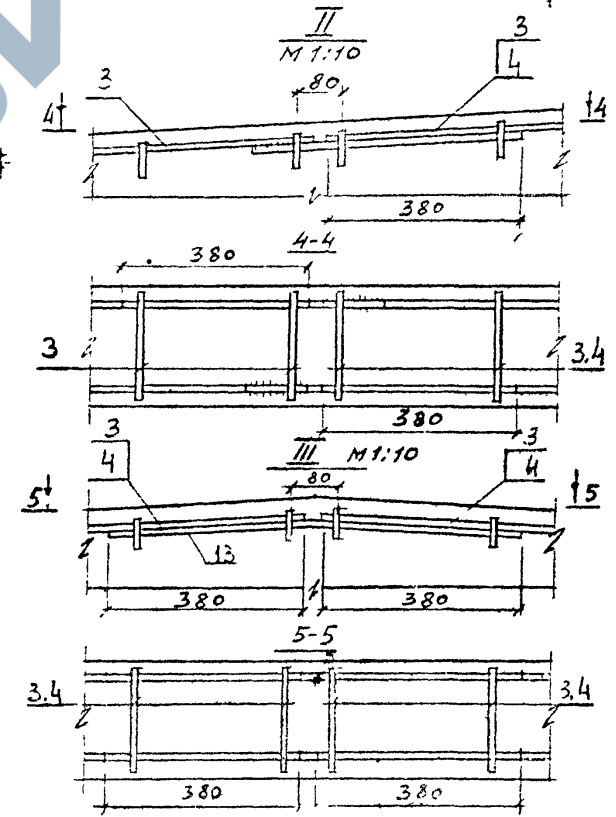
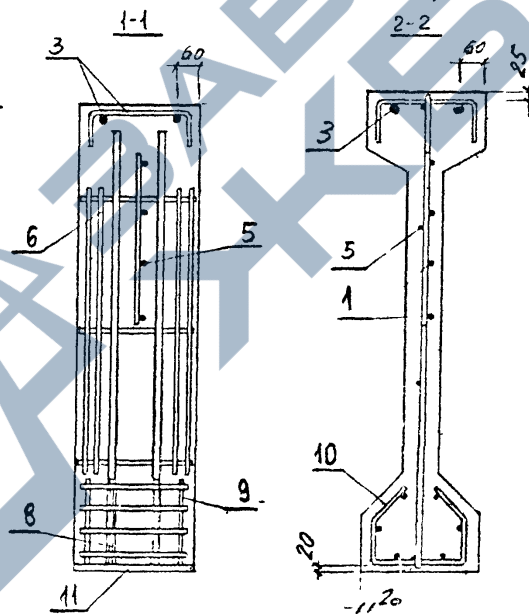
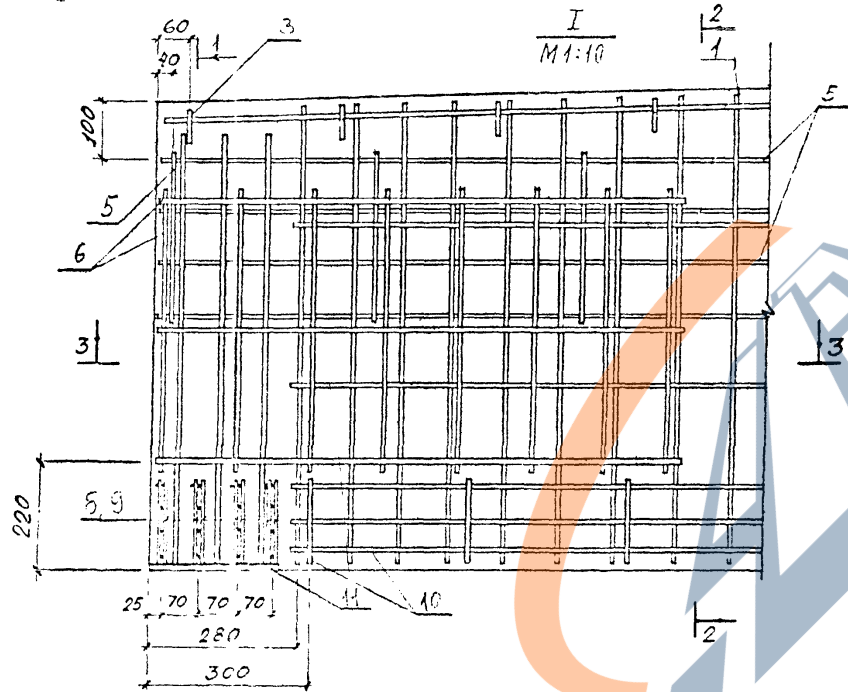
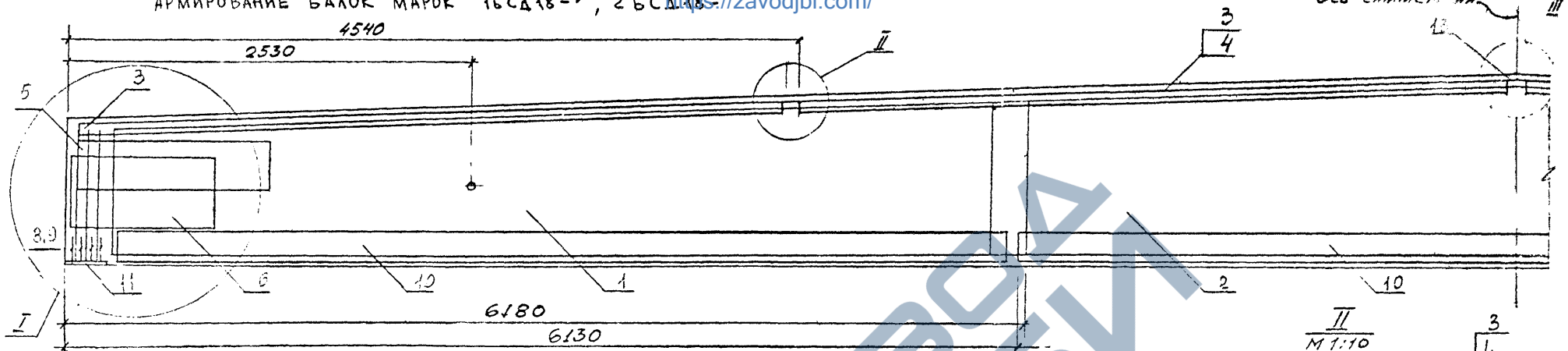


Усилие натяжения одного стержня приведено на стр. 16

ИИС. (ГОСТ) ПОСЛЫША И АДГ. |  
Г-9739/18

АРМИРОВАНИЕ БАЛОК МАРК 1БСД18-1, 2БСД18-1 <https://zavodjbi.com/>

Ось симметрии III



1. НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
2. Стержни поз. 17 привязать к продольным стержням каркасов поз. 3 или поз. 4.

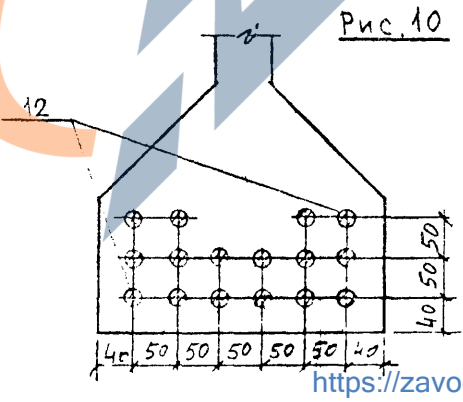
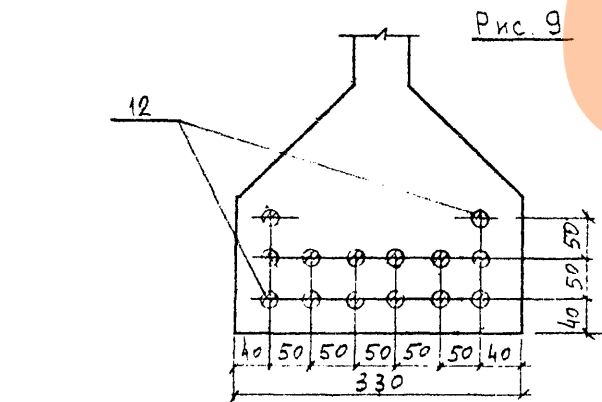
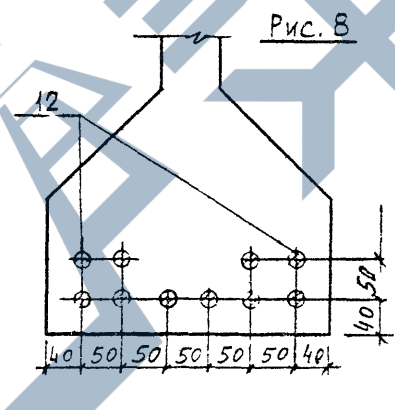
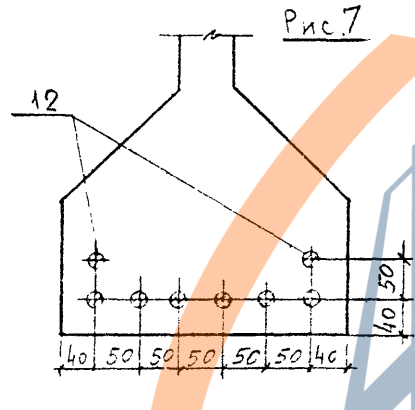
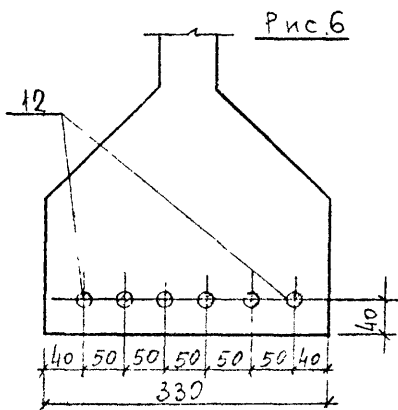
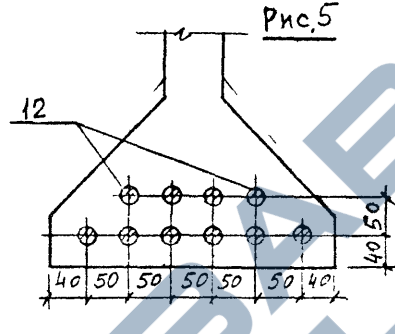
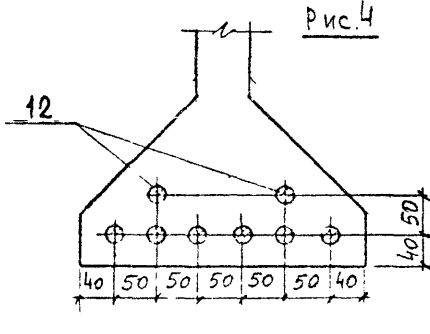
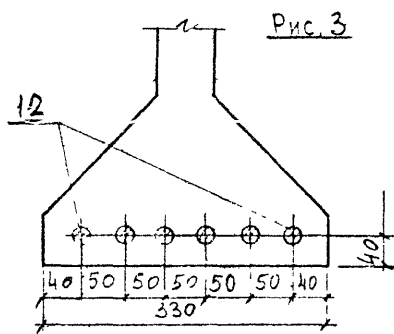
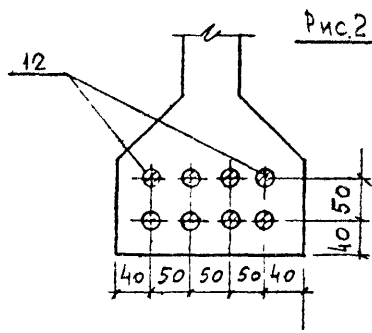
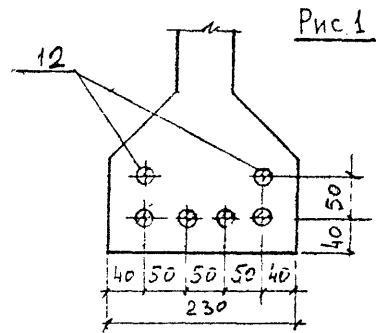
<https://zavodjbi.com/>

1.402.1-16.1.1.СБ

Лист  
4

Г-27393/19





МАРКА БАЛКИ	МАРКА БЕТОНА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА	КОСЖЕМЫЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	УСЛОВИЕ НАПЯТЕНИЯ ОДНОГО СРЕДНЯГО ТСО	
				СПОСОБ МЕХАНИЧЕСКИЙ	СПОСОБ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ
1БСД 18 - 1АШВ	350	6Ф 18АШВ	1	13,3	12,7
1БСД 18 - 2АШВ	400	6Ф 20АШВ	1	16,3	15,7
1БСД 18 - 3АШВ	450	8Ф 18АШВ	2	13,3	12,7
1БСД 18 - 4АШВ	500	6Ф 22АШВ	1	19,8	19,0
1БСД 18 - 5АШВ	600	8Ф 20АШВ	2	16,3	15,7
1БСД 18 - 6АШВ	600	6Ф 25АШВ	1	25,5	24,5
2БСД 18 - 6АШВ	450	6Ф 25АШВ	3	25,5	24,5
2БСД 18 - 7АШВ	450	8Ф 22АШВ	4	19,8	19,0
2БСД 18 - 8АШВ	600	10Ф 22АШВ	5	19,8	19,0
3БСД 18 - 6АШВ	300	6Ф 25АШВ	6	25,5	24,5
3БСД 18 - 7АШВ	350	8Ф 22АШВ	7	19,8	19,0
3БСД 18 - 8АШВ	400	10Ф 22АШВ	5	19,8	19,0
3БСД 18 - 9АШВ	450	14Ф 20АШВ	9	16,3	15,7
3БСД 18 - 10АШВ	600	16Ф 22АШВ	10	19,8	19,0

1. Величина контролируемого предварительного напряжения с учетом потерь от деформации анкеров при натяжении механическим способом должна быть равной  $\sigma_k = 4800 \text{ кгс/см}^2$ , при этом величина потерь от деформации анкеров равна  $450 \text{ кгс/см}^2$ . Величина контролируемого предварительного напряжения при натяжении электротермическим способом должна быть равной  $\sigma_k = 5000 \text{ кгс/см}^2$ .
2. Армирование балок с рабочей продольной арматурой класса А-ШВ принимается по балкам соответствующих численных способностей армированных арматурой класса А-IV.

Т-3133/21