https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.042.1-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00232-02

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.042.1-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Директор В.В.Гранев

Зав.отделом Э.Н.Кодыш

Ст.науч.сотрудн. И.А.Писаненн

Утверждены
Главпроектом Госстро
России, письмо 17.05.
№ 9-3-I/86
Введены в действие
ЦНИИпромзданий с
01.07.94 г., приказ
от 11.05.94 г. № 32.
Срок действия до
01.07.99 г.

Ц 20232-02 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.042.I-5.94.2 - ТО	Техническое описание	3
I.042.I-5.94.2 - ДI	Каркас КрI, Кр2, Кр3, Кр4	4
I.042.I-5.94.2 - Д2	Каркас Кр5, Кр6	5
I.042.I-5.94.2 - Д3	Каркас Кр7, Кр8, Кр9	6
I.042.I-5.94.2 - Д4	Каркас КрIО, КрII	7
I.042.I-5.94.2 - Д5	Каркас КрI2, КрI3	8
I.042.I-5.94.2 - Д6	Каркас КрI4, КрI5	9
I.042.I-5.94.2 - Д7	Каркас КрI6, КрI7, КрI8	10
I.042.I-5.94.2- Д9	Сетка СI, С2, С3	11
I.042.I-5.94.2 - ДIО	Сетка С4, С5	12
I.042.I-5.94.2 - ДII	Сетка С6, С7	13
I.042.I-5.94.2 - ДI2	Сетка С8, С9, СIО	14
I.042.I-5.94.2 - ДI3	Сетка CII, CI2	15
I.042.I-5.94.2 - ДI4	Сетка CI3	16
I.042.I-5.94.2 - ДI5	Сетка CI4	17
I.042.I-5.94.2 - ДI6	Сетка CI5	18
I.042.I-5.94.2 - Д20	Изделие закладное МНIт, МНIн(зеркально)	19
I.042.I-5.94.2 - Д2I	Изделие закладное МН2т, МН2н(зеркально)	21
I.042.I-5.94.2 - Д22	Изделие закладное МН3т, МН3н(зеркально)	23
I.042.I-5.94.2 - Д23	Изделие закладное МН4, МН5	25
I.042.I-5.94.2 - Д25	Стержень напрягаемый длиной 5650 мм для плит ПI, П2, П3	27

Зав.отд	Кофыш		
Н.контр	Нисканен		10.94
С.Н.С.	Нисканен		10.94

I.042.I-5.94.2

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

I. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске I настоящей серии.

2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах стержней до 5 мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*.

3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ I0922-90. Применение электродуговой сварки не допускается.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

5. Изготовление закладных изделий производится в соответствии с "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

6. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.II-85.

Зав отд.	Кодоиш		
Н. контр	Нискачен		
С. Н. С	Нискачен		

I.042.I-5.94.2-ТО

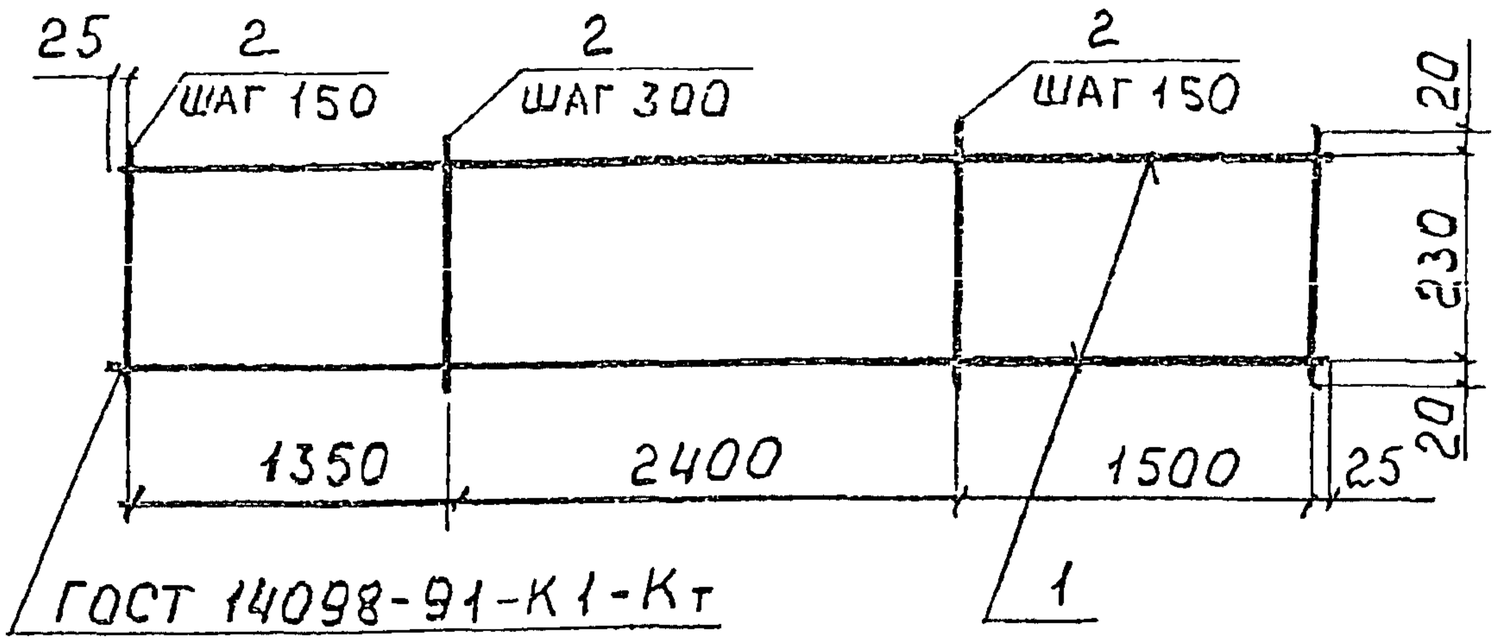
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КР1	1	ф4 Вр I, ℓ=5300	2	0,53	1,90
	2	ф4 Вр I, ℓ=270	28	0,03	
КР2	1	ф5 Вр I, ℓ=5300	2	0,82	2,76
	2	ф5 Вр I, ℓ=270	28	0,04	
КР3	1	ф6 А III, ℓ=5300	2	1,18	4,04
	2	ф6 А III, ℓ=270	28	0,06	
КР4	1	ф8 А III, ℓ=5300	2	2,09	7,26
	2	ф8 А III, ℓ=270	28	0,11	

Арматура класса Вр I - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

Зав отд.	Кодыш		10.02.94
С.н.с.	Нисканен		10.02.94
Н. контр.	Нисканен		10.02.94
Инженер	Антюфеева		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д1

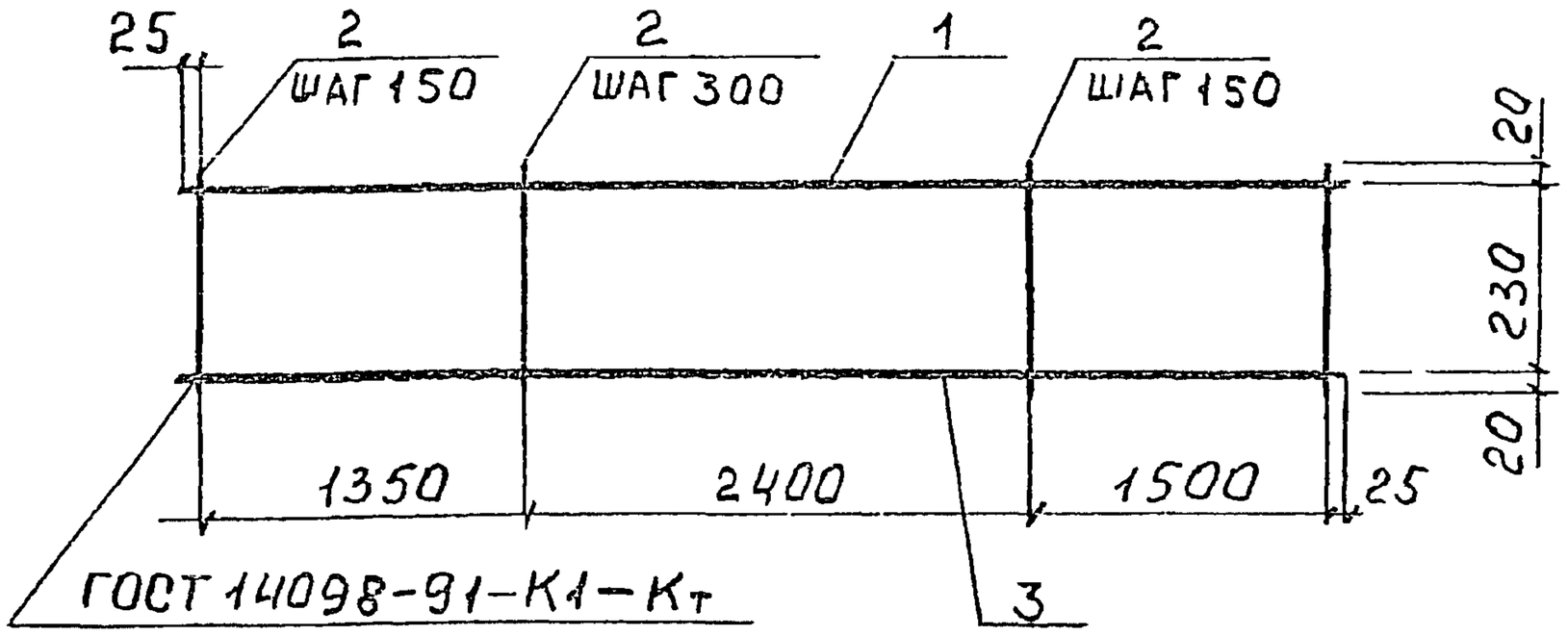
Каркас

КР1, КР2, КР3, КР4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
КР5	1	Ф 4 Вр I, ℓ=5300	1	0,53	7,77
	2	Ф 4 Вр I, ℓ=270	28	0,03	
	3	Ф 14 А III, ℓ=5300	1	6,40	
КР6	1	Ф 6 А III, ℓ=5300	1	1,18	9,26
	2	Ф 6 А III, ℓ=270	28	0,06	
	3	Ф 14 А III, ℓ=5300	1	6,40	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав. отд.	Кодыш		
С.Н.С.	Нисканен		
Н.контр.	Нисканен		
Инженер	Антюфеева		

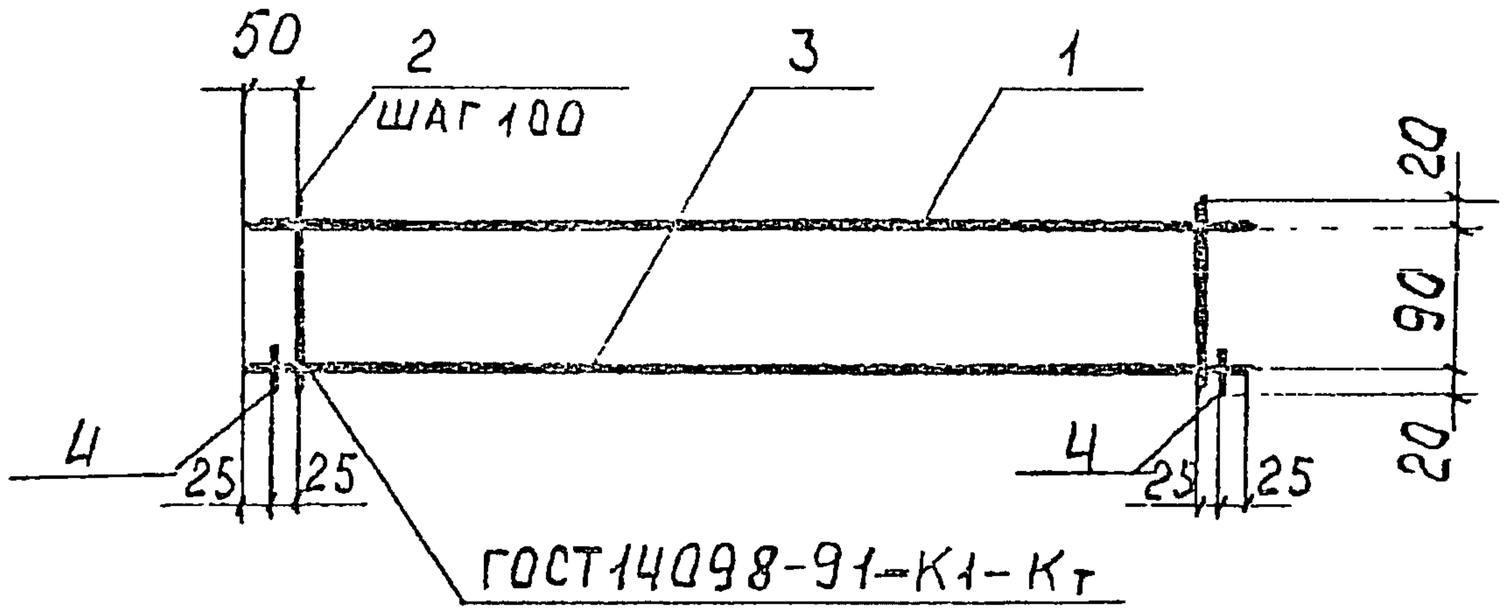
1.042.1-5.94.2-Д2

Каркас КР5, КР6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Минпромгазстрой

https://zavodjbi.com/



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
КР7	1	ф4 Вр I, ℓ = 1400	1	0,14	1,21
	2	ф4 Вр I, ℓ = 130	14	0,01	
	3	ф10 А III, ℓ = 1400	1	0,87	
	4	ф10 А III, ℓ = 50	2	0,03	
КР8	1	ф5 Вр I, ℓ = 1400	1	0,22	1,85
	2	ф5 Вр I, ℓ = 130	14	0,02	
	3	ф12 А III, ℓ = 1400	1	1,25	
	4	ф12 А III, ℓ = 50	2	0,05	
КР9	1	ф6 А III, ℓ = 1400	1	0,31	2,54
	2	ф6 А III, ℓ = 130	14	0,03	
	3	ф14 А III, ℓ = 1400	1	1,69	
	4	ф14 А III, ℓ = 50	2	0,06	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

Зав. отд.	Кодыш		10.0294
С.н.с	Нисканен		10.0294
Н.контр.	Нисканен		10.0294
Инженер	Антюфеева		10.0294

1.042.1-5.94.2-Д3

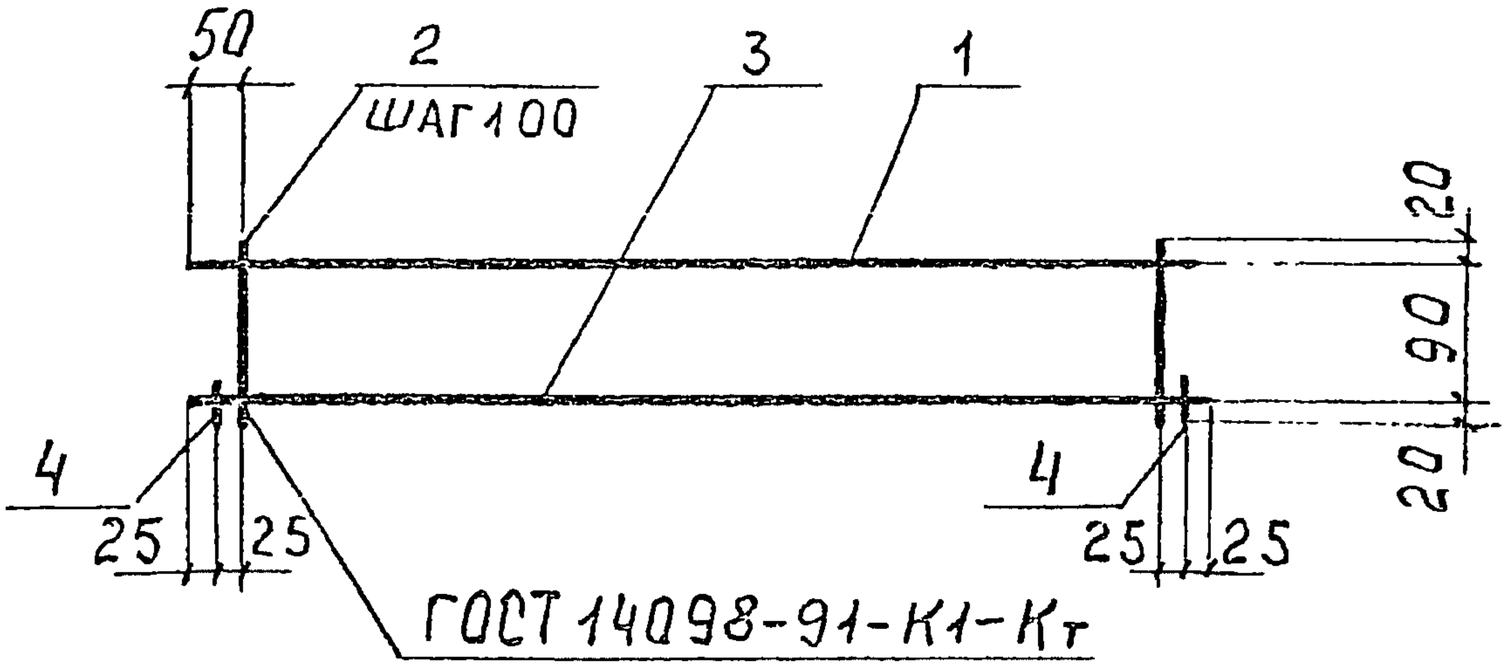
Каркас

КР7, КР8, КР9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КР10	1	ф 6 А III, ℓ = 1400	1	0,31	3,10
	2	ф 6 А III, ℓ = 130	14	0,03	
	3	ф 16 А III, ℓ = 1400	1	2,21	
	4	ф 16 А III, ℓ = 50	2	0,08	
КР11	1	ф 8 А III, ℓ = 1400	1	0,55	4,25
	2	ф 8 А III, ℓ = 130	14	0,05	
	3	ф 18 А III, ℓ = 1400	1	2,80	
	4	ф 18 А III, ℓ = 50	2	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ		10.02.94
С.Н.С.	НИСКАНЕН		10.02.94
Н.КОНТР	НИСКАНЕН		10.02.94
ИНЖЕНЕР	АНТИФЕЕВА		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д4

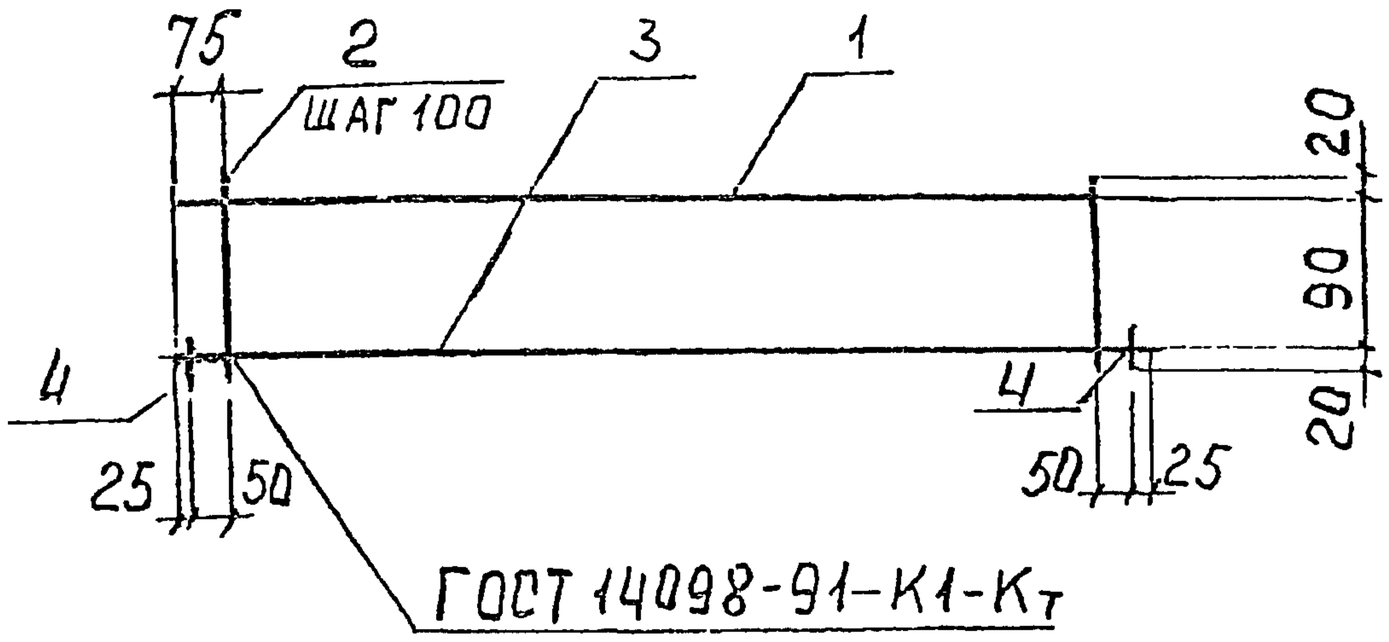
КАРКАС

КР10, КР11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КР12	1	ф4 Вр I , ℓ=850	1	0,09	0,55
	2	ф4 Вр I , ℓ=130	8	0,01	
	3	ф8 A III , ℓ=850	1	0,34	
	4	ф8 A III , ℓ=50	2	0,02	
КР13	1	ф6 A III , ℓ=850	1	0,19	1,28
	2	ф6 A III , ℓ=130	8	0,03	
	3	ф12 A III , ℓ=850	1	0,75	
	4	ф12 A III , ℓ=50	2	0,05	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

Зав.отд.	Кодыш		10.0294
С.н.с.	Нисканен		10.0294
Н.контр.	Нисканен		10.0294
Инженер	Антюфеева		10.0294

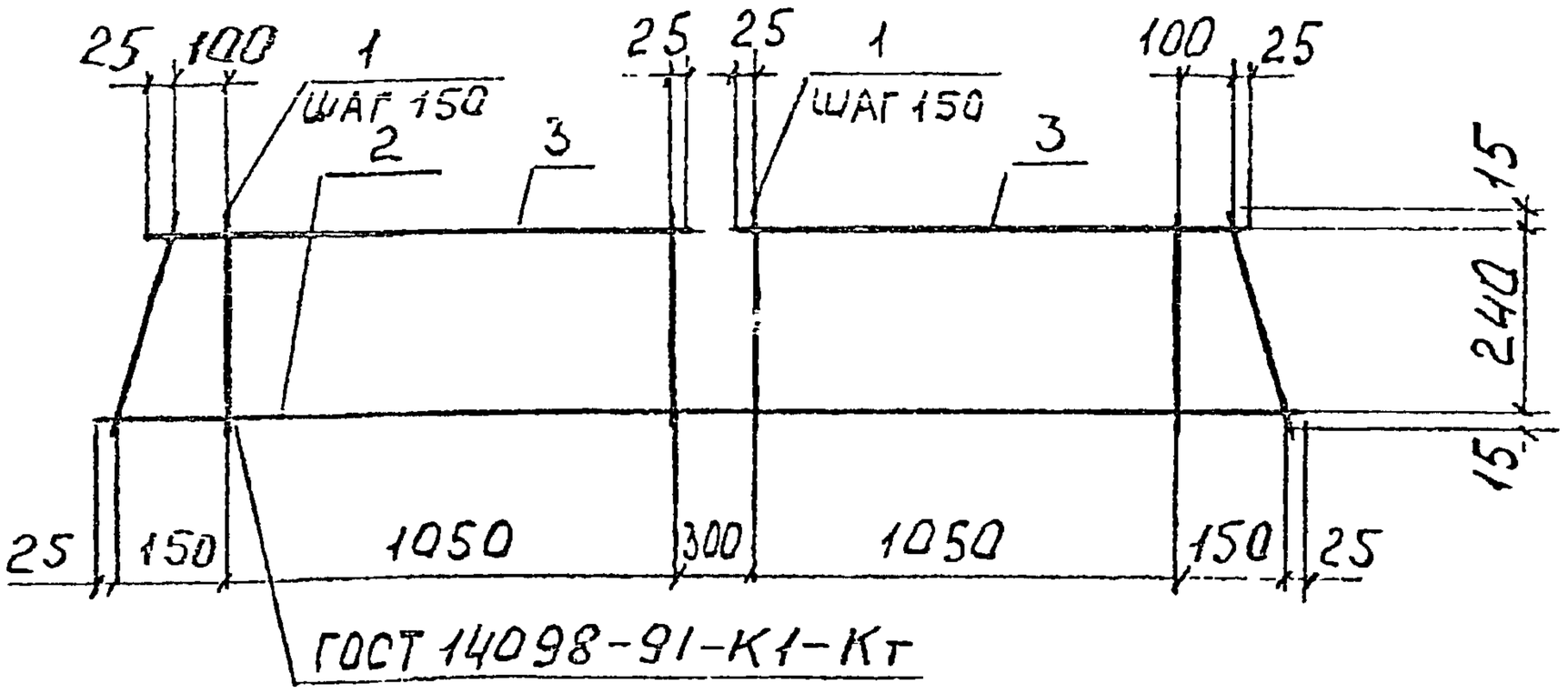
1.042.1-5.94.2-Д5

Каркас КР12, КР13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

https://zavodjbi.com/



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
КР14	1	Ф4 Вр I, ℓ=270	18	0,03	5,12
	2	Ф12 A III, ℓ=2750	1	2,44	
	3	Ф12 A III, ℓ=1200	2	1,07	
КР15	1	Ф5 Вр I, ℓ=270	18	0,04	6,94
	2	Ф14 A III, ℓ=2750	1	3,32	
	3	Ф14 A III, ℓ=1200	2	1,45	

Арматура класса Вр-I-ГОСТ 6727-80; А-III-ГОСТ 5781-82*

Зав. отд.	Кольш		10.02.94
С.Н.С.	Нисканен		10.02.94
Н.контр.	Нисканен		10.02.94
Инженер	Антофеева		10.02.94

1.042.1-5.94.2-ДБ

Каркас КР14, КР15

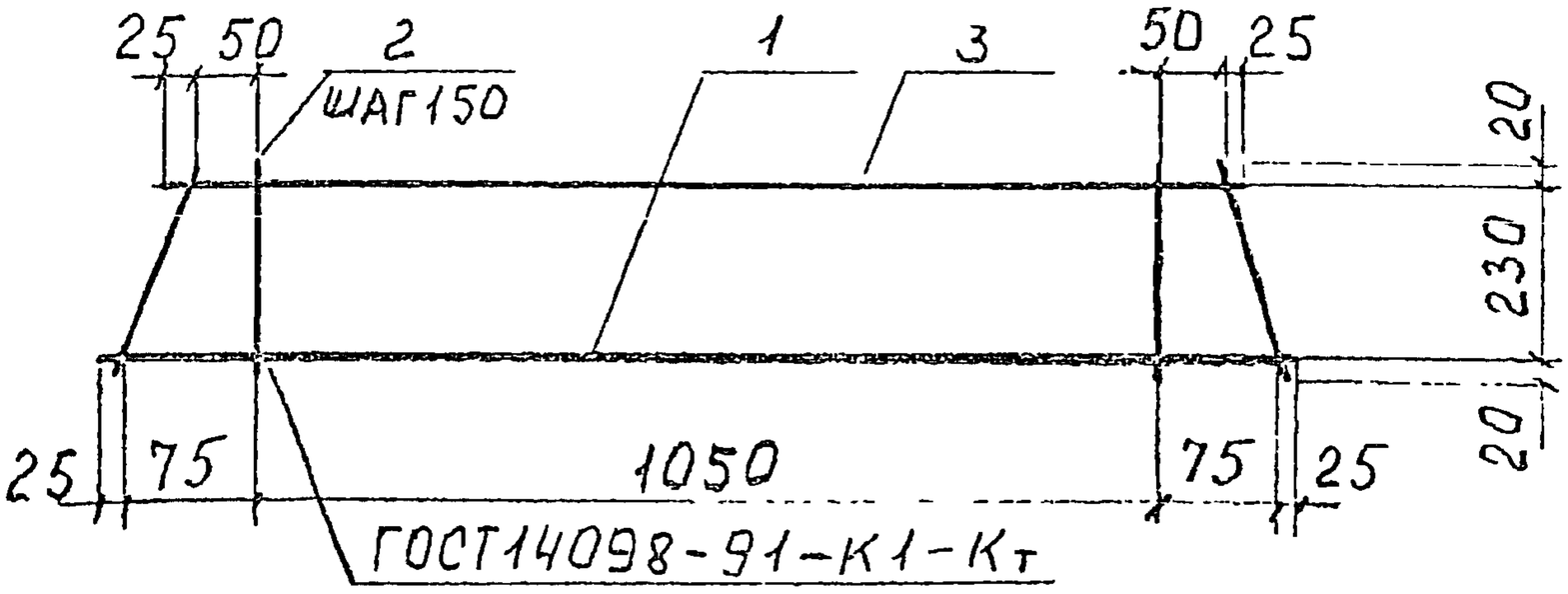
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Промстройпроект

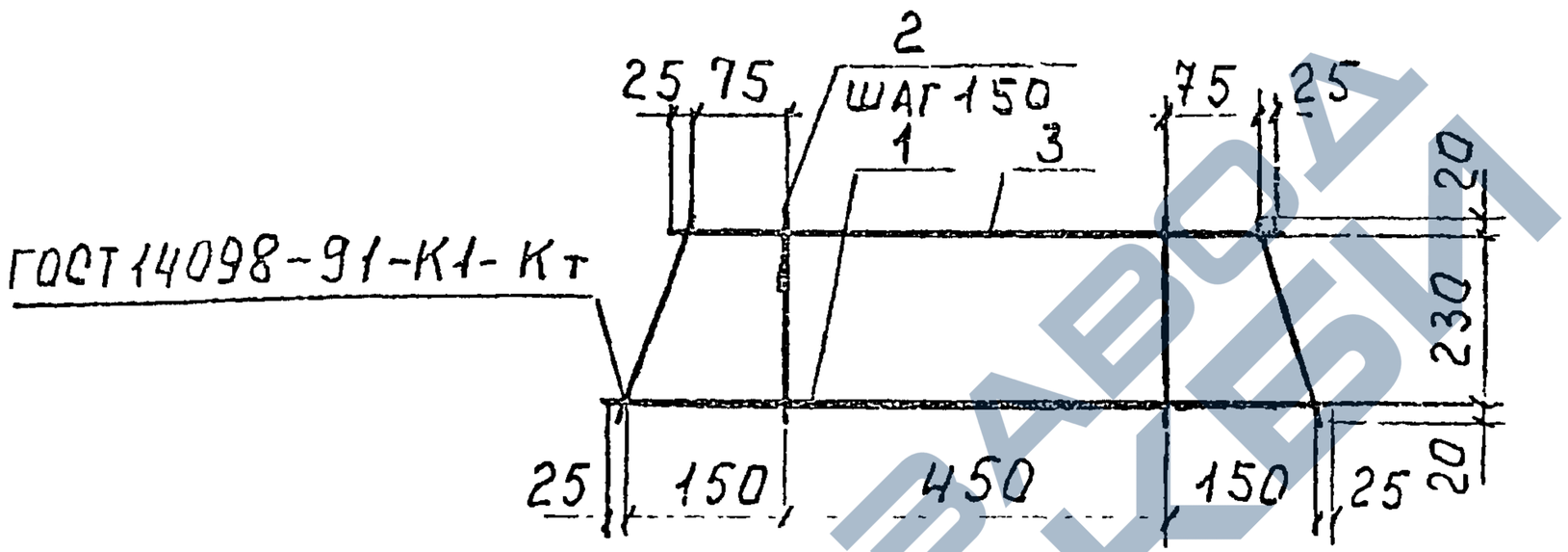
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

КР16, КР17



КР18



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КР16	1	ф4 Вр I, ℓ=1250	1	0,12	1,49
	2	ф4 Вр I, ℓ=270	10	0,03	
	3	ф12 A III, ℓ=1200	1	1,07	
КР17	1	ф5 Вр I, ℓ=1250	1	0,19	2,04
	2	ф5 Вр I, ℓ=270	10	0,04	
	3	ф14 A III, ℓ=1200	1	1,45	
КР18	1	ф4 Вр I, ℓ=800	1	0,08	0,52
	2	ф4 Вр I, ℓ=270	6	0,03	
	3	ф8 A III, ℓ=650	1	0,26	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80; A-III-ГОСТ 5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Кодыш		100294
С.Н.С	Нисканен		100294
Н.контр.	Нисканен		100294
Инженер	Антидзева		100294

1.042.1-5.94.2-Д7

КАРКАС

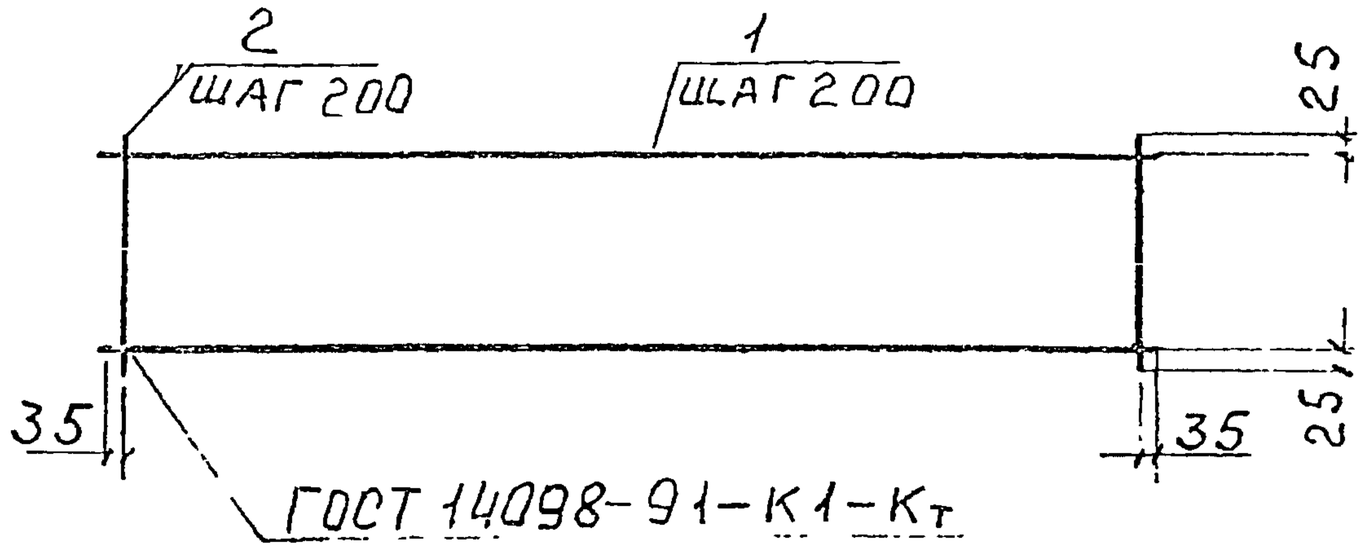
КР16, КР17, КР18

Стадия	Лист	Листов
Р		1

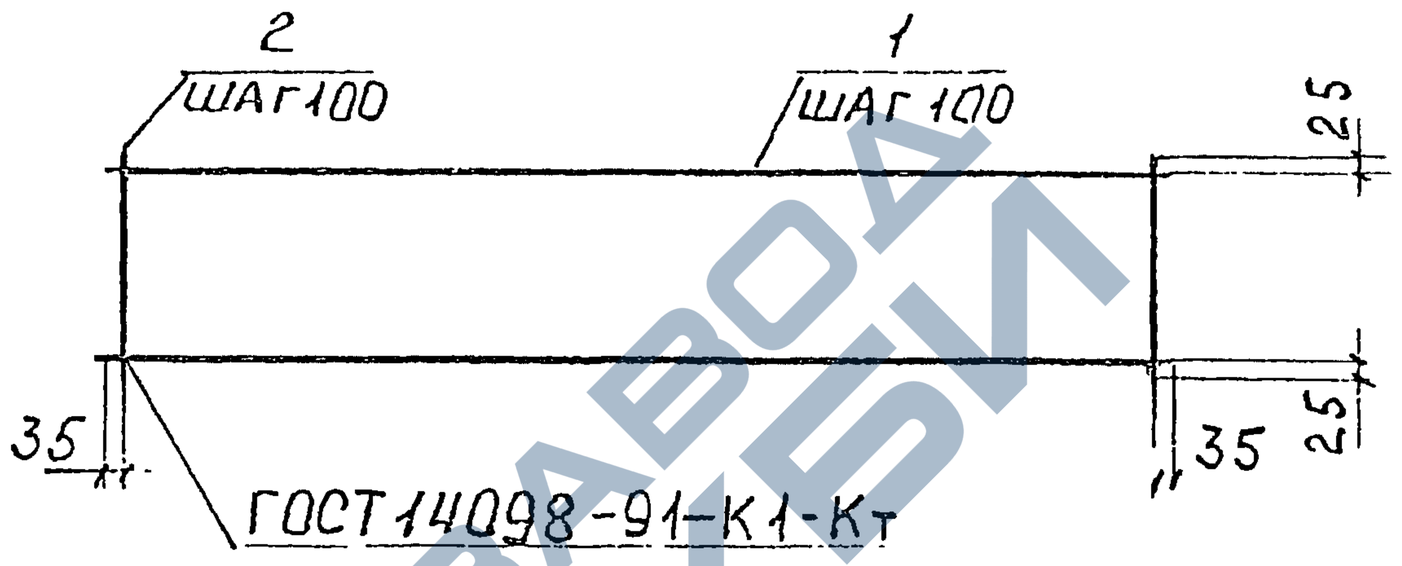
ЦИНИПРОМЗАГОТСКЛАД

https://zavodjbi.com/

С1, С2



С3



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С1	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5470	7	0,54	7,14
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1250	28	0,12	
С2	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5470	7	0,54	9,10
	2	ф 5 Вр I, ℓ = 1250	28	0,19	
С3	1	ф 5 Вр I, ℓ = 5470	13	0,84	21,37
	2	ф 5 Вр I, ℓ = 1250	55	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ		10.02.94
С.Н.С.	НИСКАНЕН		10.02.94
Н. КОНТР.	НИСКАНЕН		10.02.94
ИНЖЕНЕР	АНТЮФЕЕВА		10.02.94

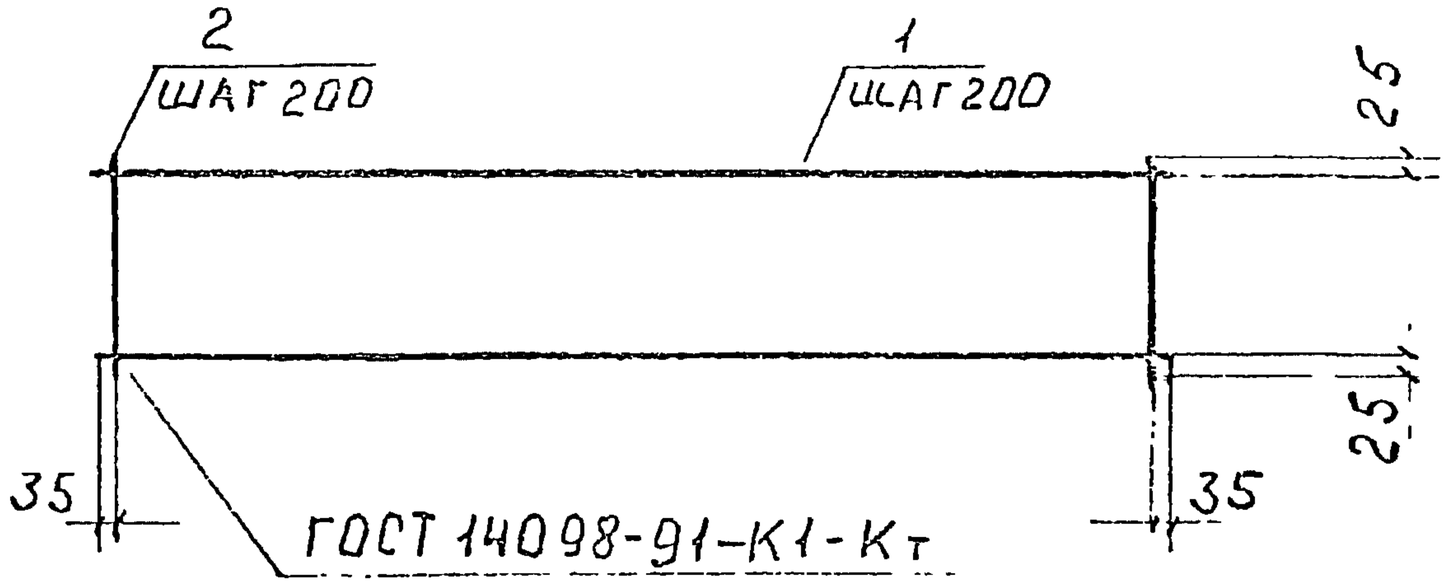
1.042.1-5.94.2-Д9

СЕТКА С1, С2, С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипронефтеспецстрой

https://zavodjbi.com/



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С4	1	ф 4 Вр I , ℓ = 5470	5	0,54	4,94
	2	ф 4 Вр I , ℓ = 850	28	0,08	
С5	1	ф 4 Вр I , ℓ = 5470	5	0,54	6,34
	2	ф 5 Вр I , ℓ = 850	28	0,13	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ЗАВ. ОТД.	КОЛЫШ		100294
С. Н. С.	НИСКАНЕН		100294
Н. КОНТР.	НИСКАНЕН		100294
ИНЖЕНЕР	АНТЮФЕЕВА		100294

1.042.1-5.94.2-Д10

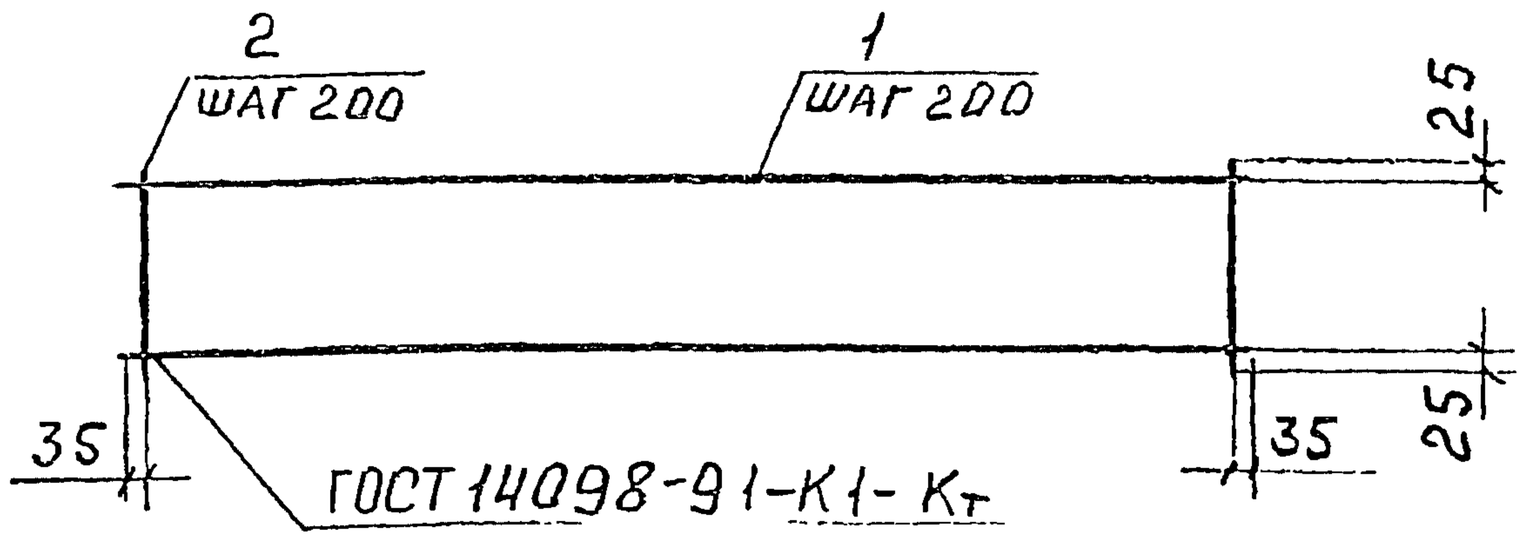
СЕТКА
С4, С5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С6	1	ф 4 Вр I, ℓ=5470	4	0,54	4,0
	2	ф 4 Вр I, ℓ=650	28	0,07	
С7	1	ф 4 Вр I, ℓ=5470	4	0,54	5,0
	2	ф 5 Вр I, ℓ=650	28	0,1	

Арматура класса Вр-I-ГОСТ 6727-80

Зав.отд.	Кодыш		10.02.94
С.н.с.	Нисканен		10.02.94
Н.контр.	Нисканен		10.02.94
Инженер	Антюфеев		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д.11

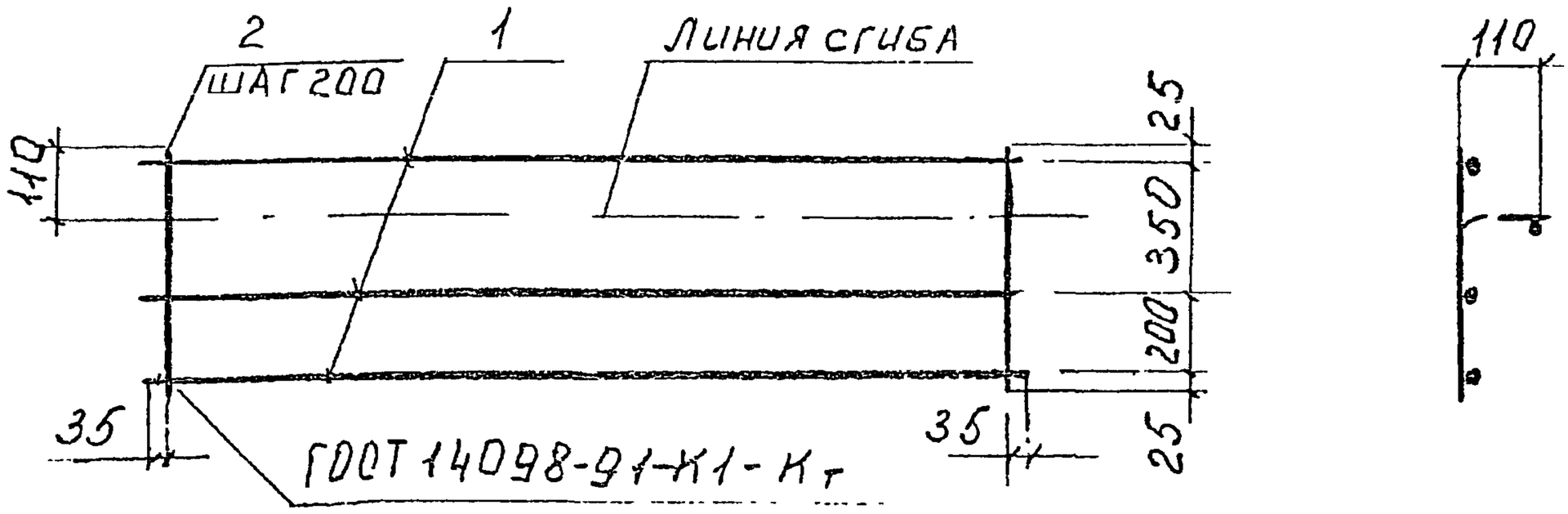
Сетка С6, С7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

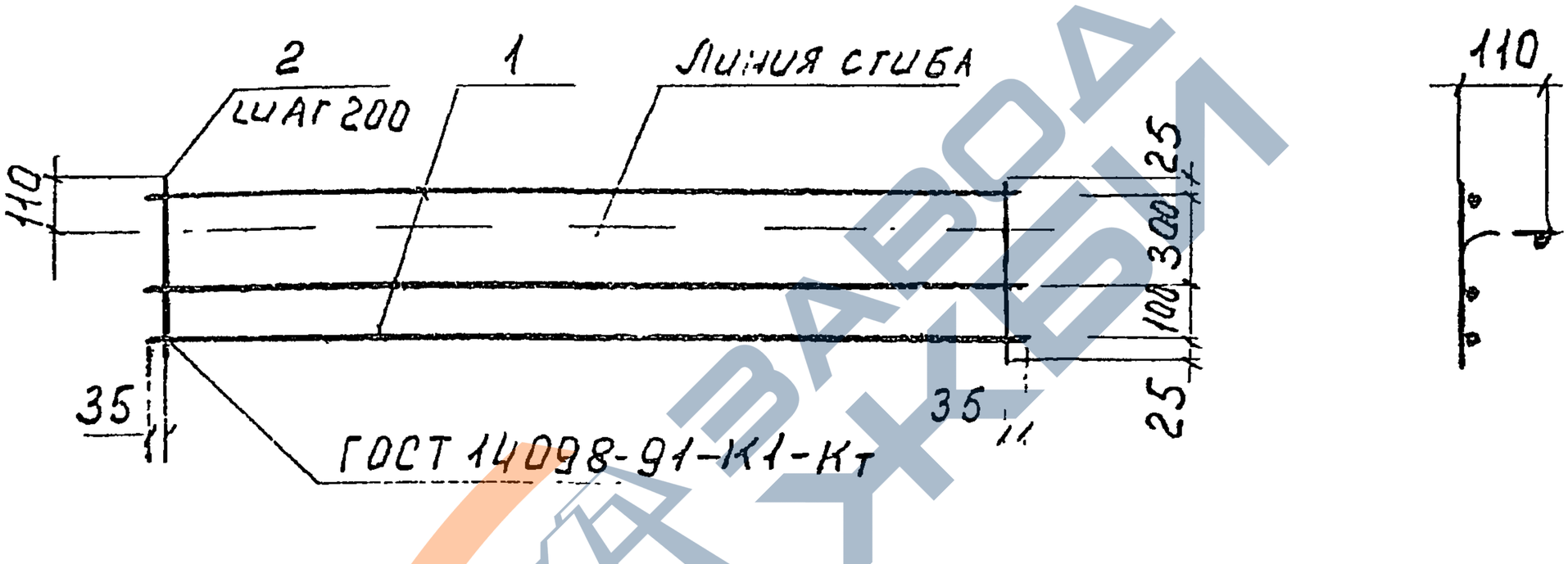
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

С8, С9



С10



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия кг
С8	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5470	3	0,54	3,30
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 600	28	0,06	
С9	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5470	3	0,54	4,14
	2	ф 5 Вр I, ℓ = 600	28	0,09	
С10	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5470	3	0,54	2,74
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 450	28	0,04	

Арматура класса Вр-I-ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Кольш		10.29
С.Н.С.	Нисканен		10.29
Н.контр.	Нисканен		10.29
Инженер	Антюфеева		10.29

1.042.1-5.94.2-Д12

Сетка С8, С9, С10

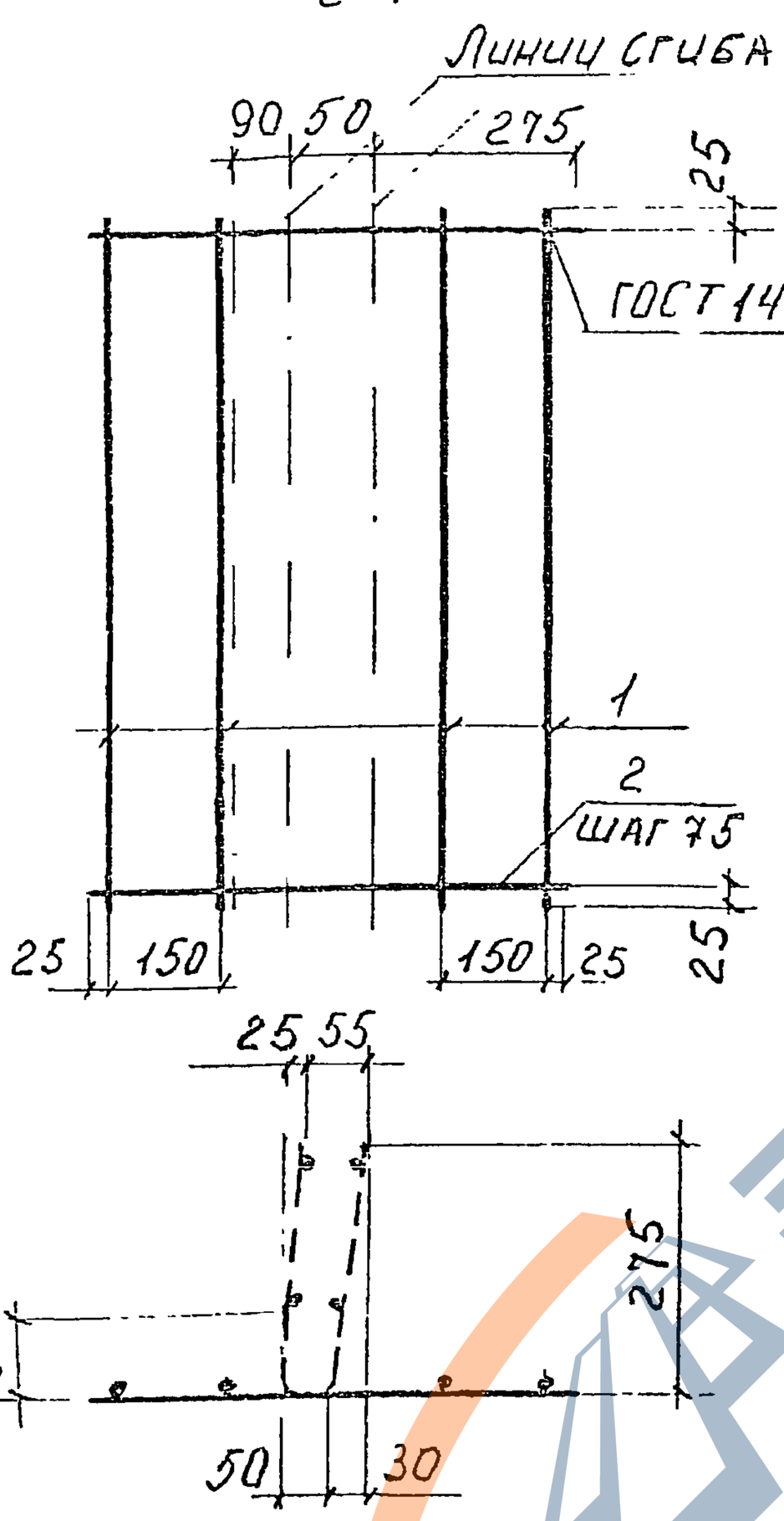
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленпромстальконструкция

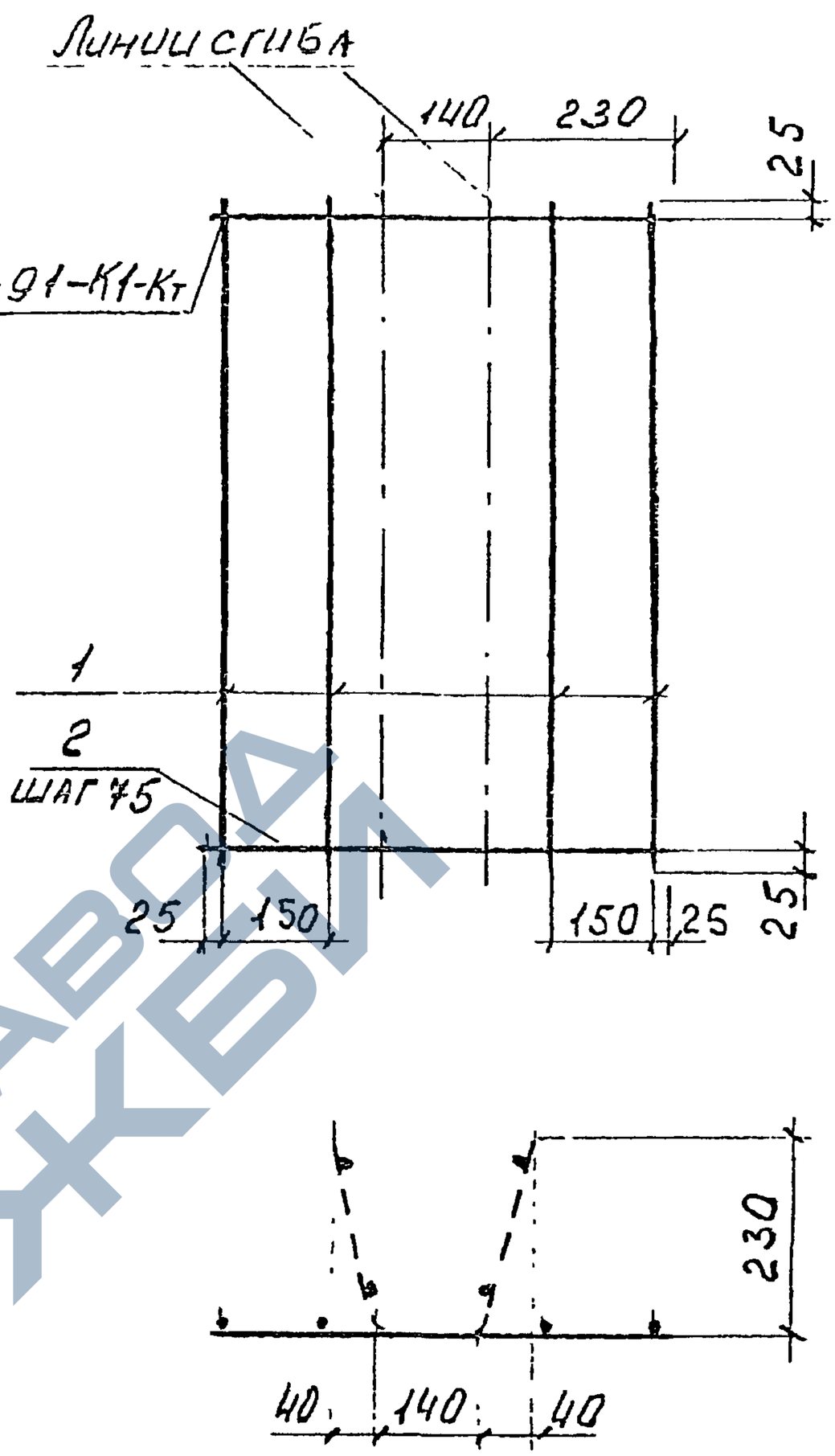
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

С11



С12



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг.	Масса изделия кг
С11	1	ф4 Вр I , ℓ = 800	4	0,08	0,98
	2	ф4 Вр I , ℓ = 600	11	0,06	
С12	1	ф4 Вр I , ℓ = 800	4	0,08	0,98
	2	ф4 Вр I , ℓ = 600	11	0,06	

Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80

Зав.отд.	Кодыш		10.02.94
С.Н.С.	Нисканен		10.02.94
Н.контр.	Нисканен		10.02.94
Инженер	Антофеева		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д13

Сетка С11, С12

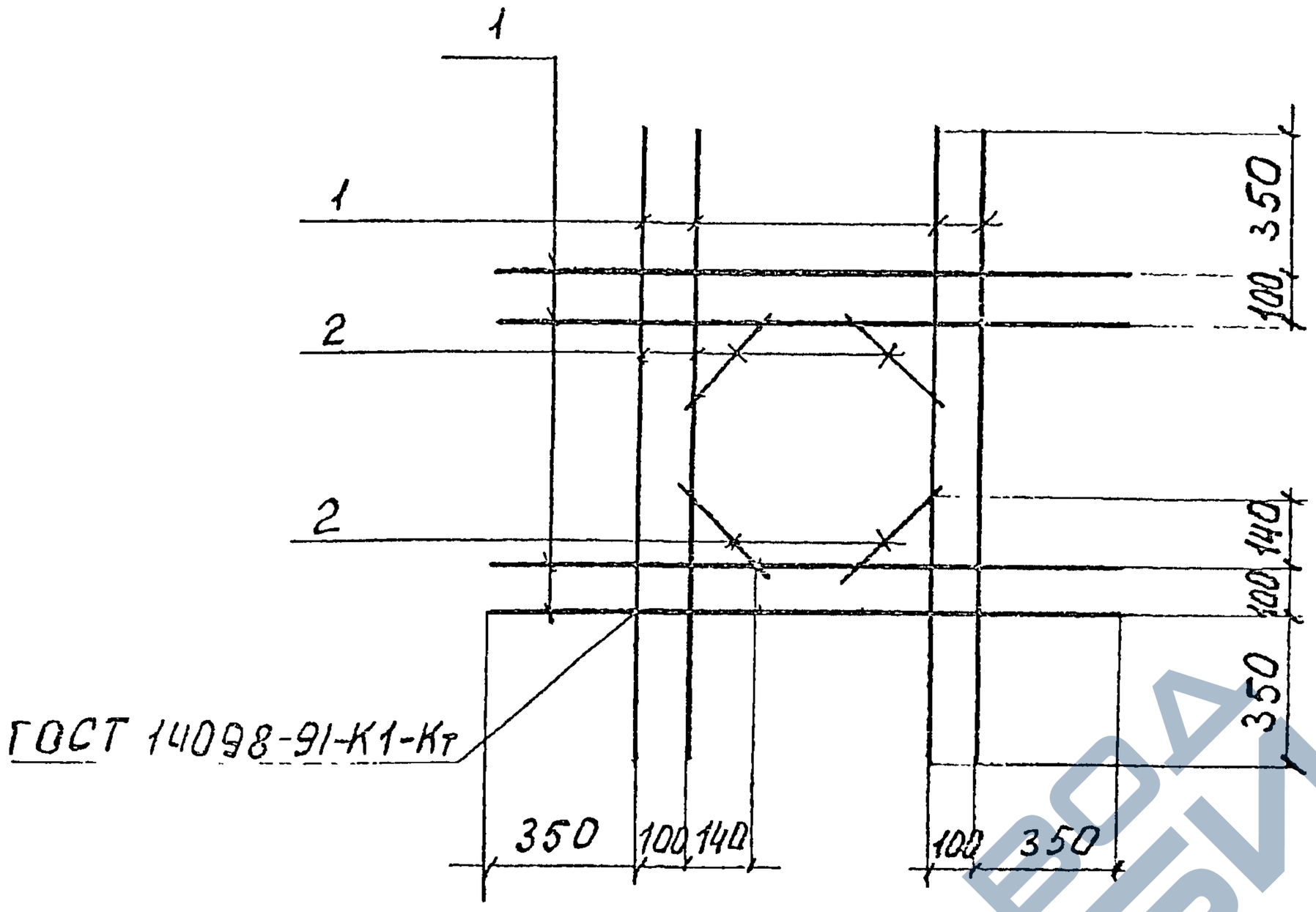
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Цинизаводжилбыт

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
С13	1	ф 10 A III , ℓ = 1400	8	0,87	7,56
	2	ф 10 A III , ℓ = 250	4	0,15	

Арматура класса А-III-ГОСТ 5781-82*

Зав.отд.	Кодыщ		10.02.94
С.Н.С.	Нисканен		10.02.94
Н.контр.	Нисканен		10.02.94
Инженер	Антюфеева		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д14

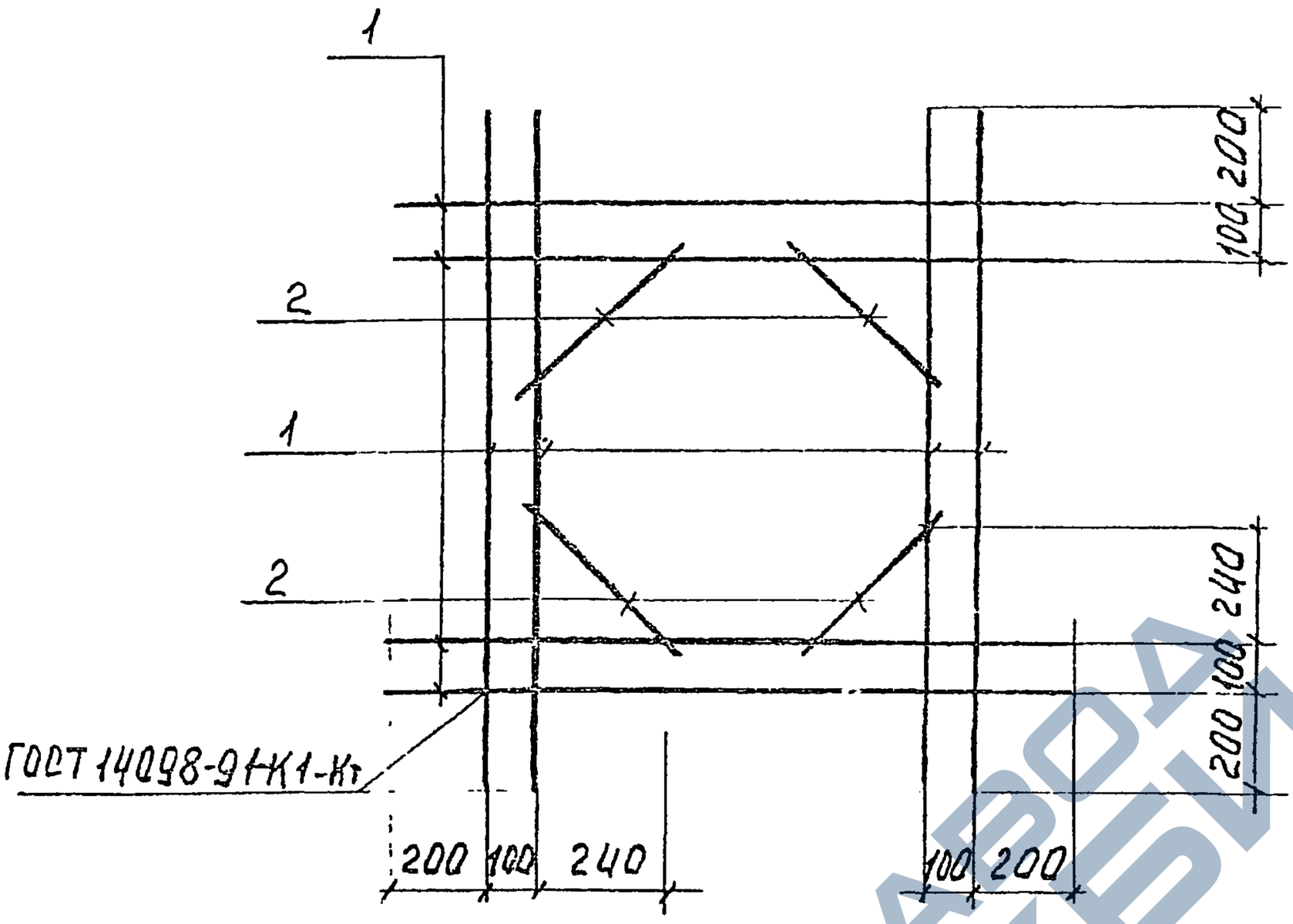
Сетка С13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 д.ет., кг	Масса изделия кг
С14	1	Ф10 AIII, ℓ = 1400	8	0,87	7,95
	2	Ф10 AIII, ℓ = 400	4	0,25	

Арматура класса А-III - ГОСТ 5781-82*

Зав. отд.	Кодыш		10.94
С.Н.С.	Нисканен		10.94
Н.контр.	Нисканен		10.94
Инженер	Антюфеева		10.94

1.042.1-5.94.2-Д15

Сетка С14

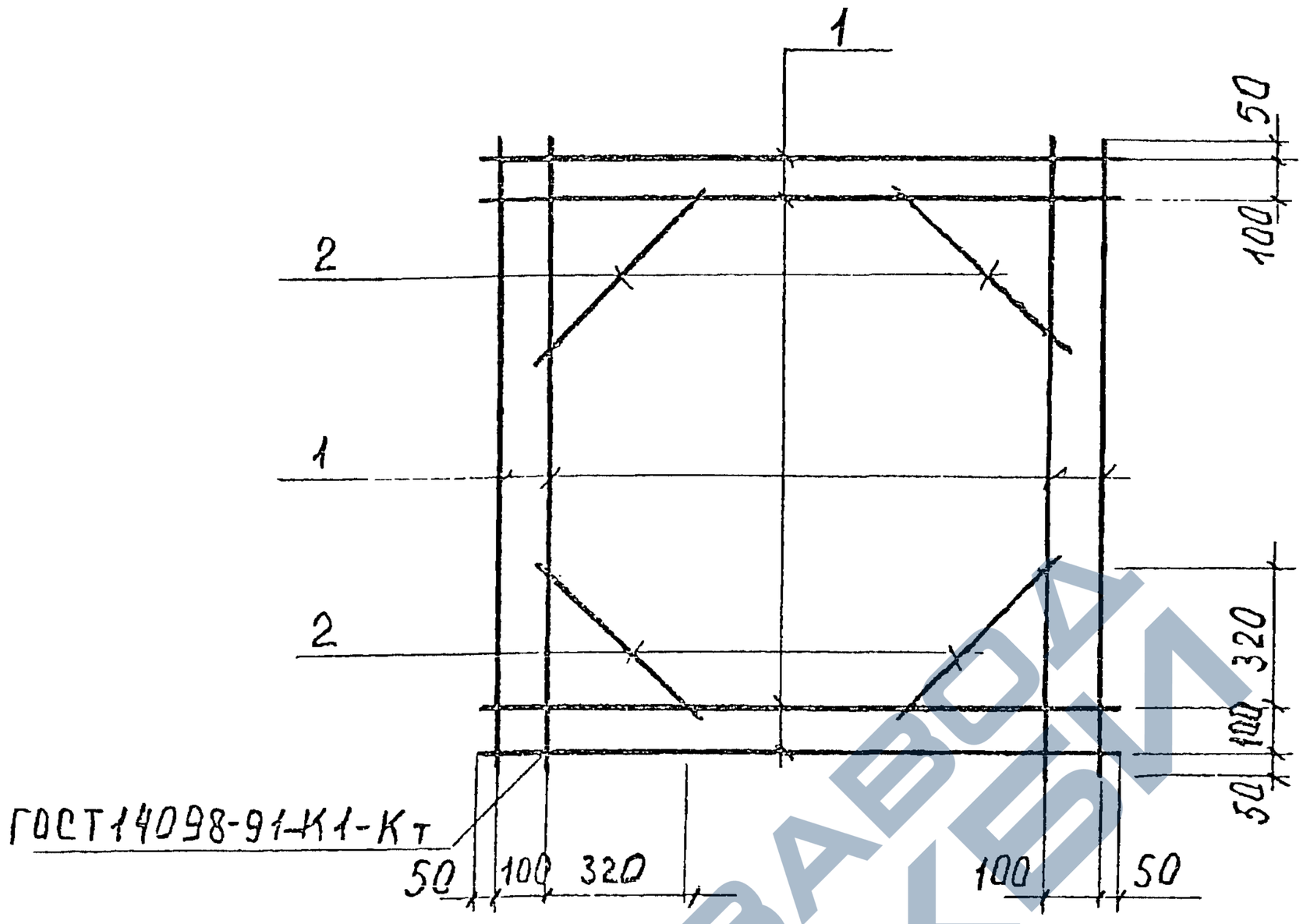
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 д.ет. кг.	Масса изделия кг
С15	1	⌀ 12 А III, ℓ = 1400	8	1,24	11,7
	2	⌀ 12 А III, ℓ = 500	4	0,44	

Арматура класса А-III-ГОСТ 5781-82*

Зав.отд.	Кодыш		10.02.94
С.Н.С.	Нисканен		10.02.94
Н.контр.	Нисканен		10.02.94
Инженер	Антюфеева		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д16

Сетка С15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

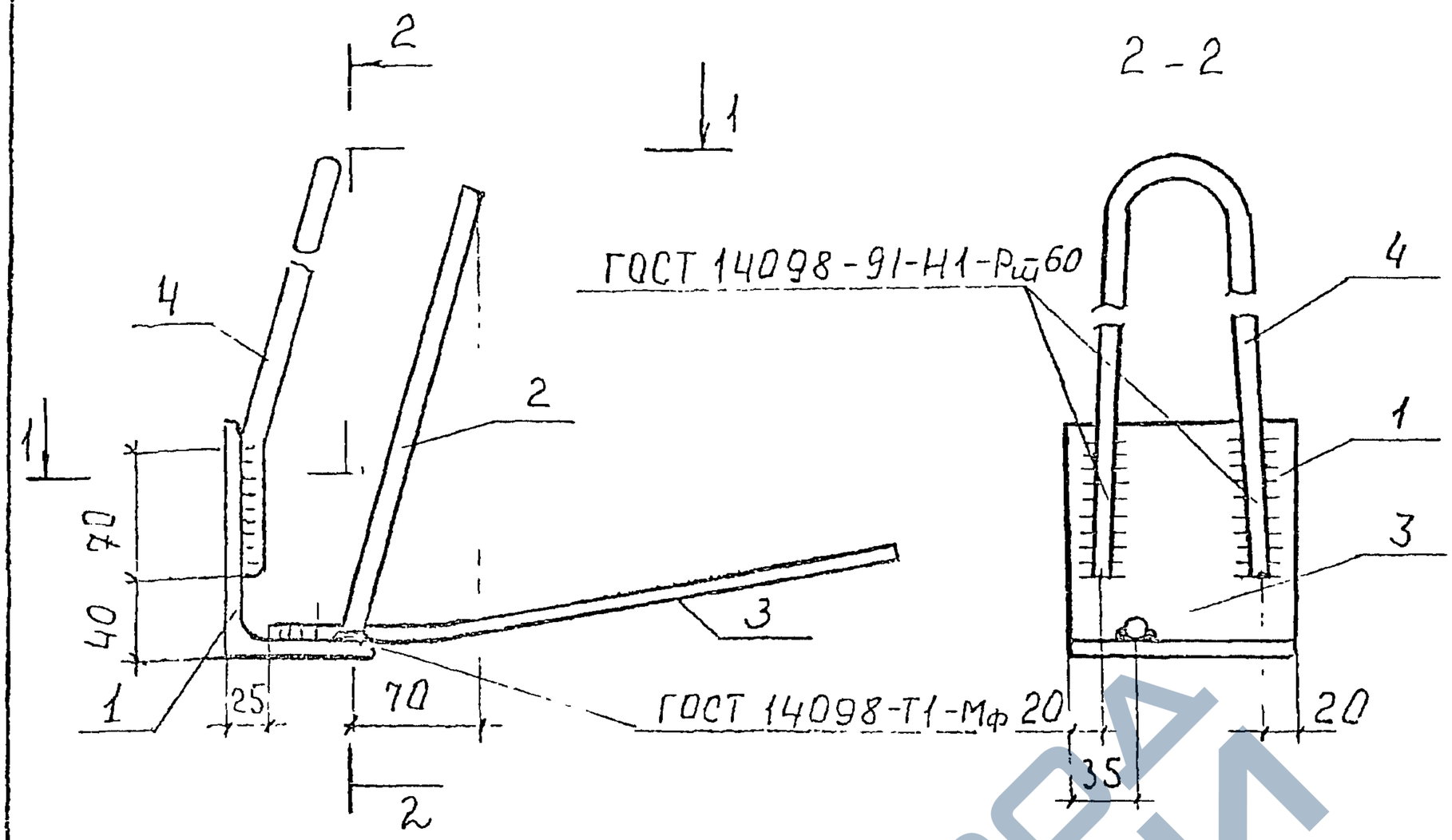
Цнипромзданий

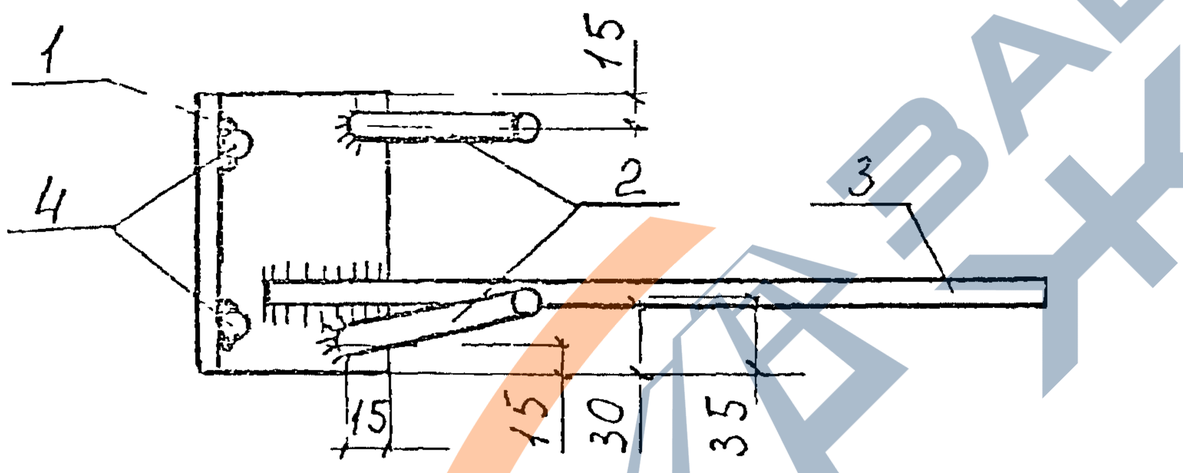
Ц 00232-02 19

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





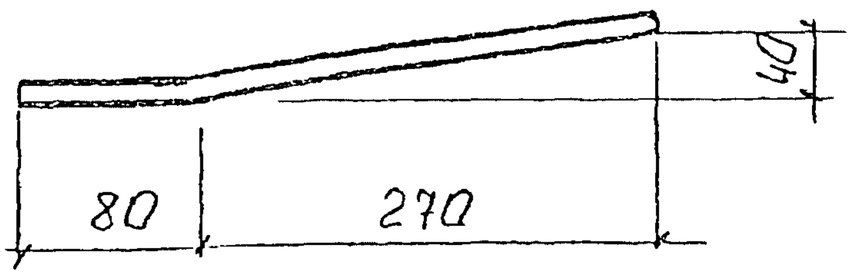
				1.042.1-5.94.2 - Д20	
Зав.отд.	Лодыш		100294	Изделие закладное МН1т, МН1н (зеркально)	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
С.Н.С	Нисканен		100294		
Н.контр.	Сканен		100294		Цнипромзданий
Инжен	Митрофеева		100294		

Ц00232-02 20

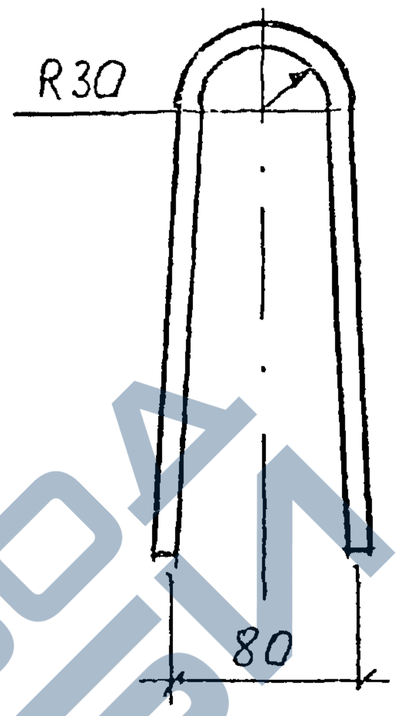
https://zavodjbi.com/

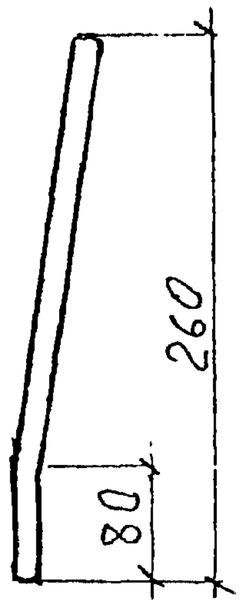
https://zavodjbi.com/

Поз.3



Поз.4





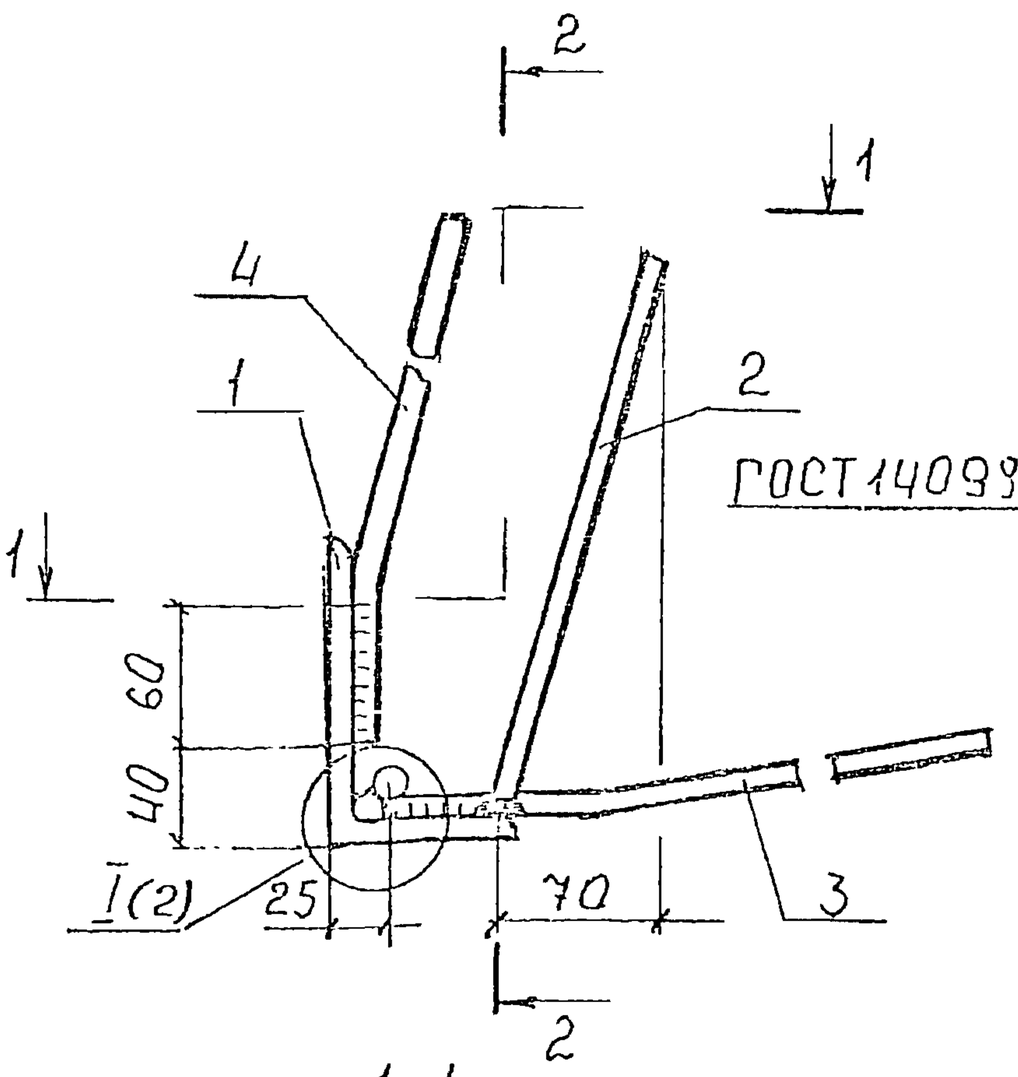
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1 дет кг	Масса 1 изделия, кг
1	L 125×80×8, ℓ = 120	1	1,50	2,51
2	Ф 10 A III, ℓ = 250	2	0,15	
3	Ф 10 A III, ℓ = 350	1	0,22	
4	Ф 12 Ac II, ℓ = 560	1	0,49	

1. Арматура классов A-III и Ac-II по ГОСТ 5781-82* марки 35ГС и 10ГТ.

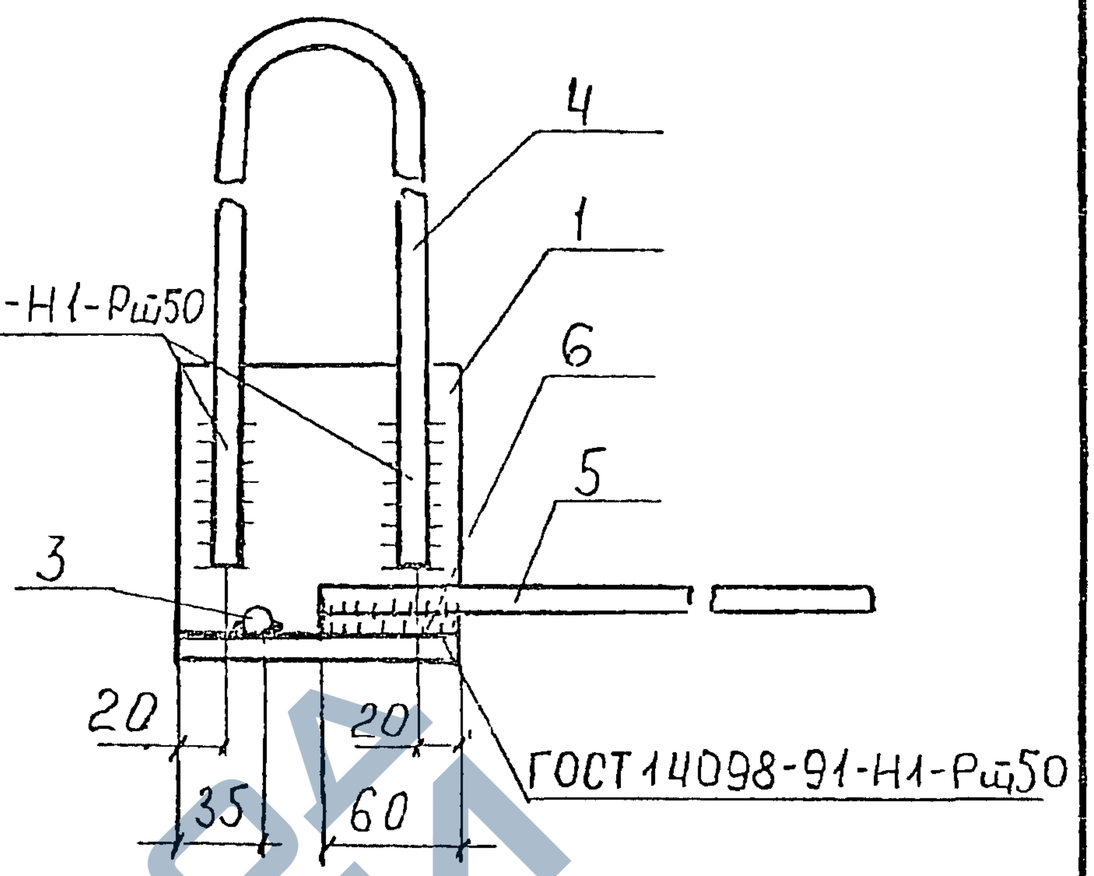
2. Уголок стальной равнопрочный по ГОСТ 8509-86, сталь марки С245 по ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88 марки Ст3пс5-I

https://zavodjbi.com/

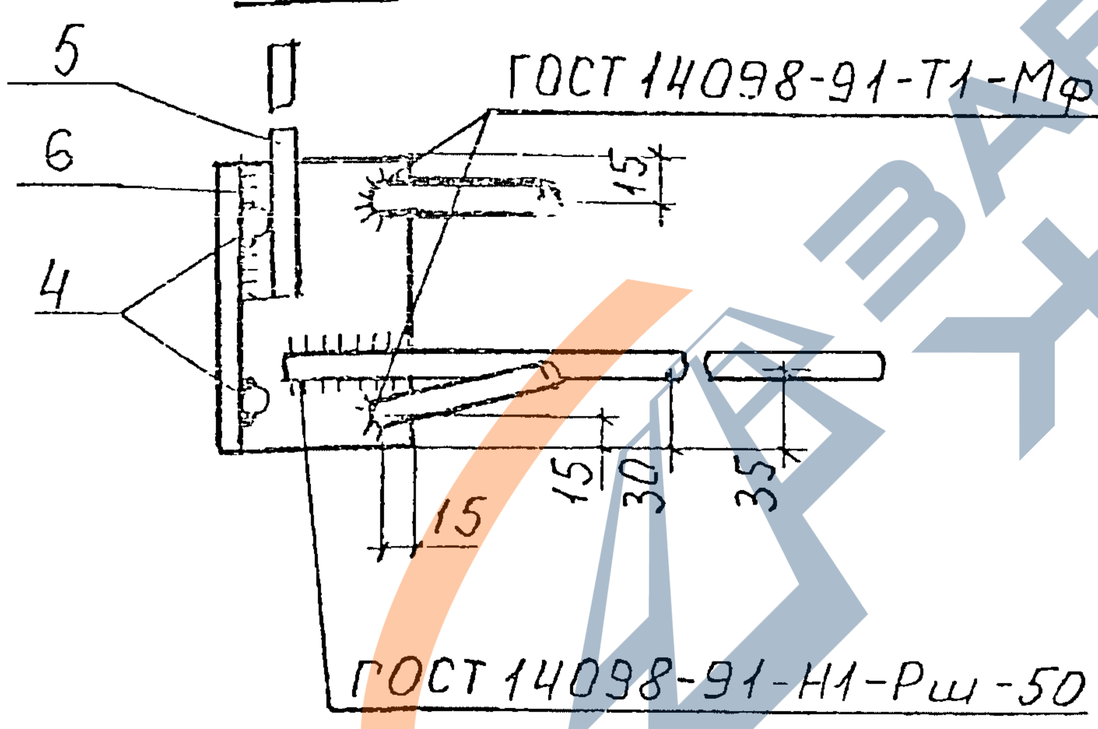
https://zavodjbi.com/



2 - 2



1 - 1



Зав.отд.	Кодыш		10.02.94
С.Н.С.	Нискакен		10.02.94
Н.контр.	Нискакен		10.02.94
Инженер	Антонов		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д21

Изделие закладное МН2т, МН2н (зеркально)

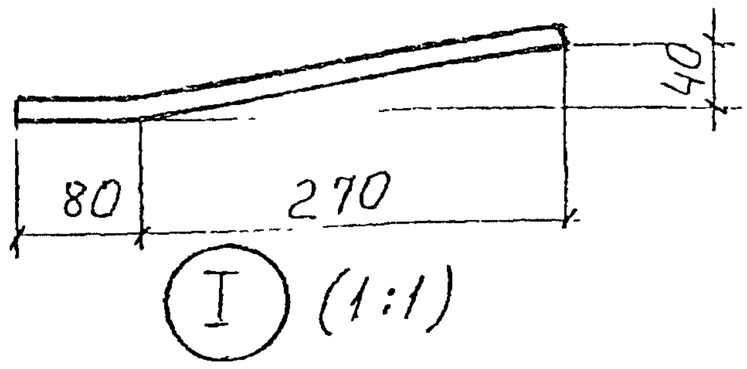
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

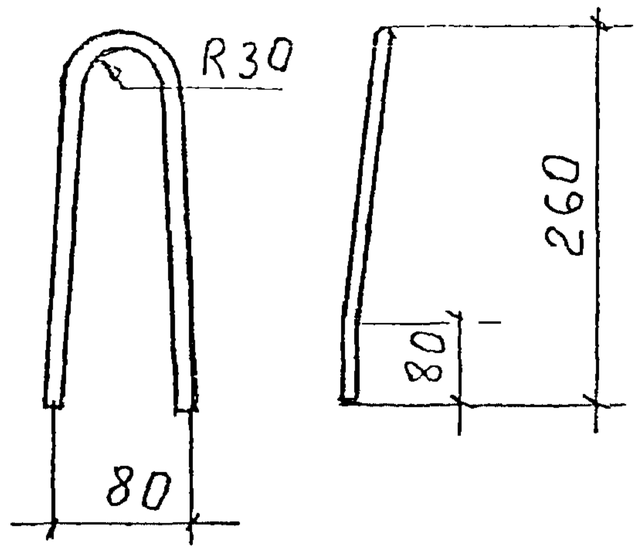
450232-02 22

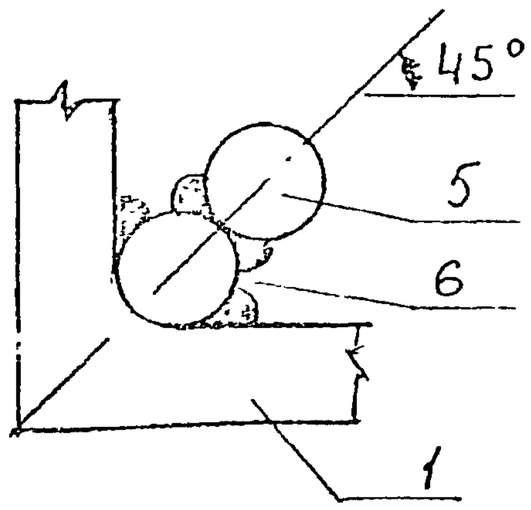
https://zavodjbi.com/

Поз. 3

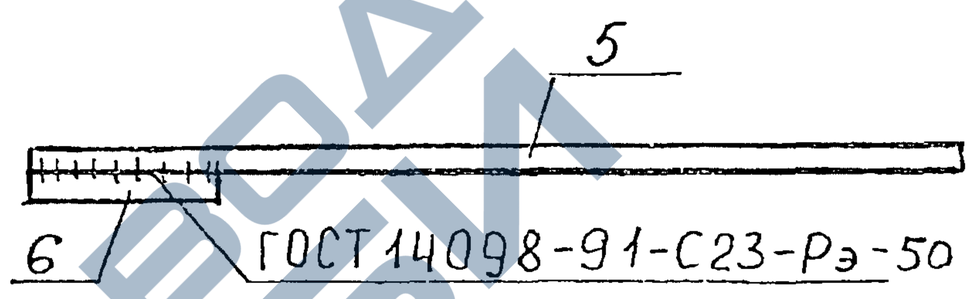


Поз 4





Соединение поз. 5 и поз. 6

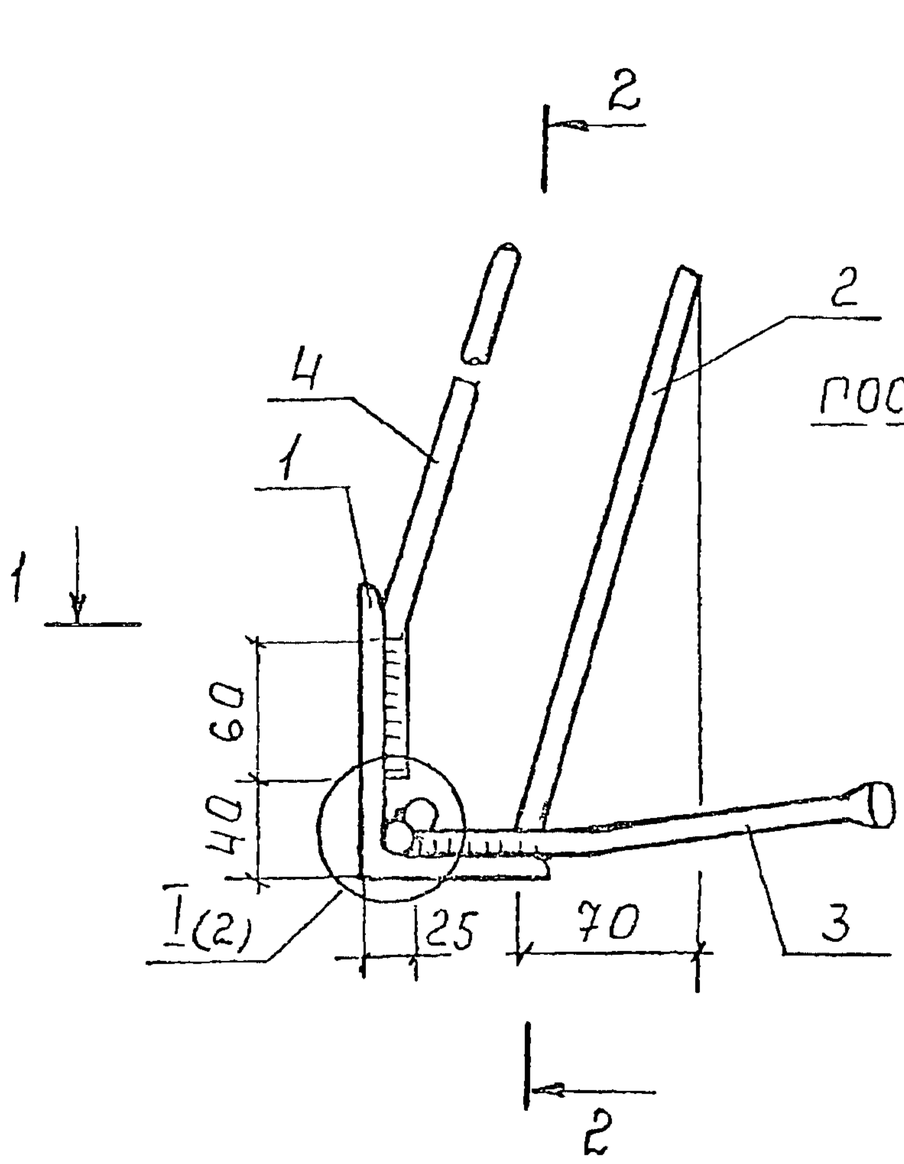


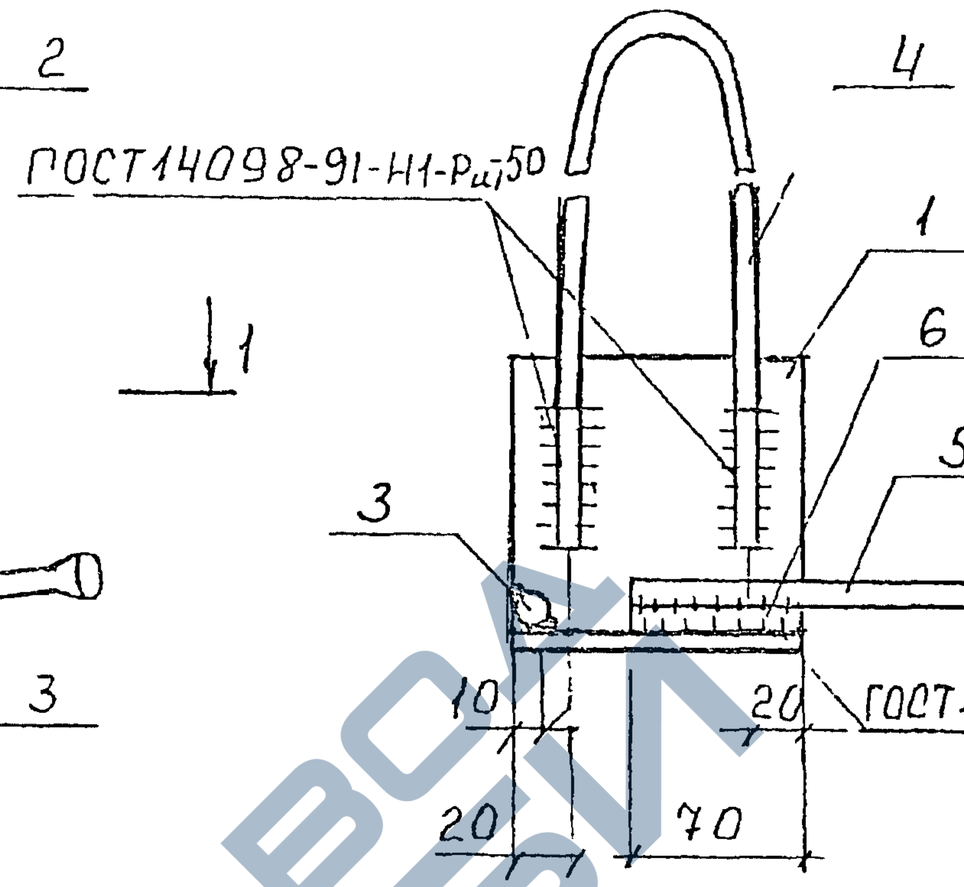
Поз.	Наименование		Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
1	∠125×80×8	ℓ=120	1	1,50	2,62
2	ф10 AIII,	ℓ=250	2	0,15	
3	ф10 AIII,	ℓ=350	1	0,22	
4	ф10 Ac II,	ℓ=550	1	0,34	
5	ф10 AIII,	ℓ=350	1	1,22	
6	ф10 AIII,	ℓ=60	1	0,04	

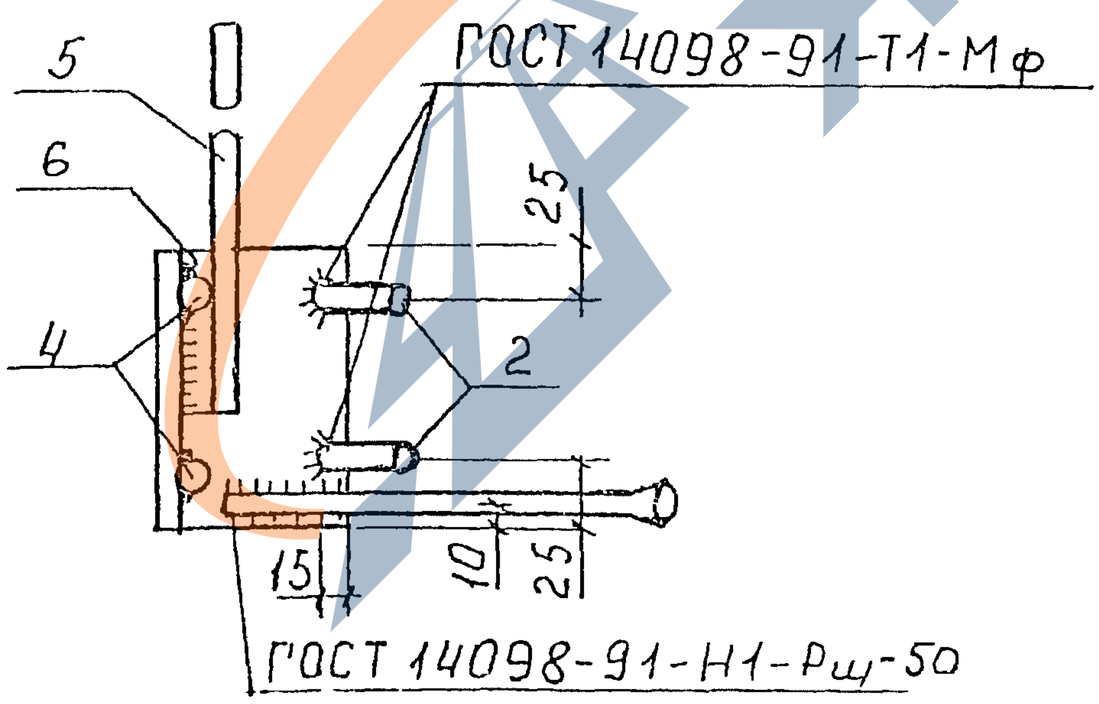
1 Арматура классов A-III и Ac-II по ГОСТ 5781-82* марки 35ГС и 10ГТ.

2. Уголок стальной равнопрочный по ГОСТ 8509-86 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88 марки Ст3пс5-I

https://zavodjbi.com/







Зав отд	Кодыш		10.02.94
С.Н.С	Нисканен		10.02.94
Н.контр	Нисканен		10.02.94
Инженер	Янтюфель		10.02.94

1.042.1-5.94.2-Д22

Изделие закладное

МН3т, МН3н (зеркально)

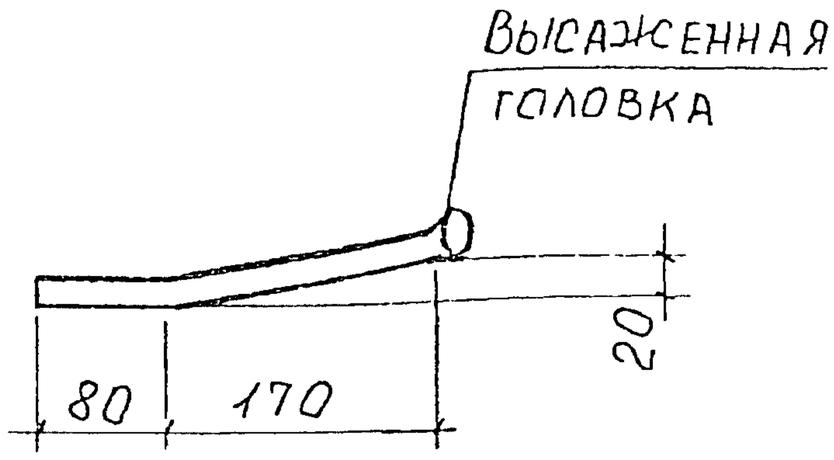
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Ленгипроводхоз

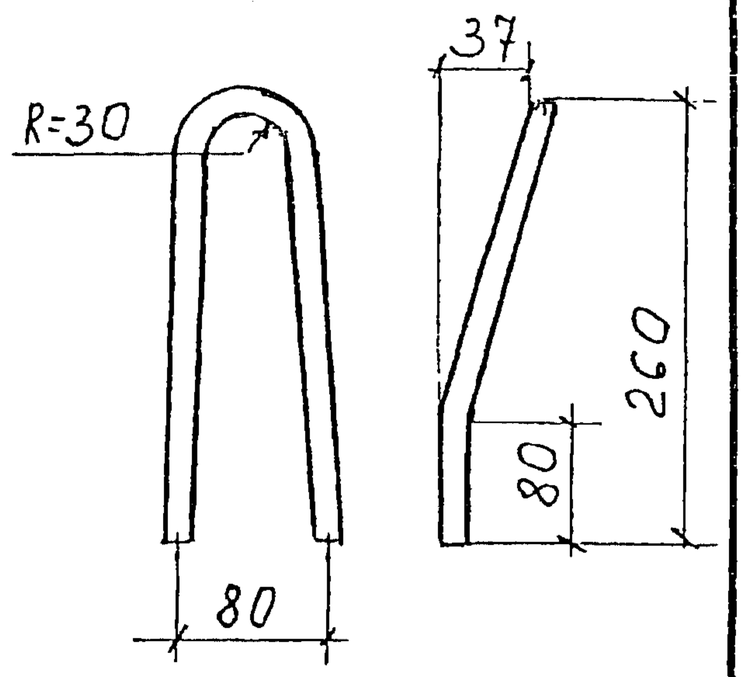
К00939-02 24

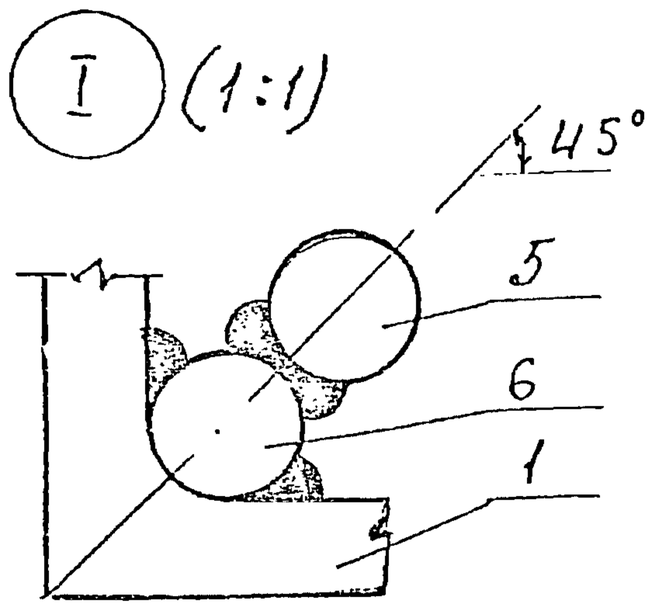
https://zavodjbi.com/

Поз. 3

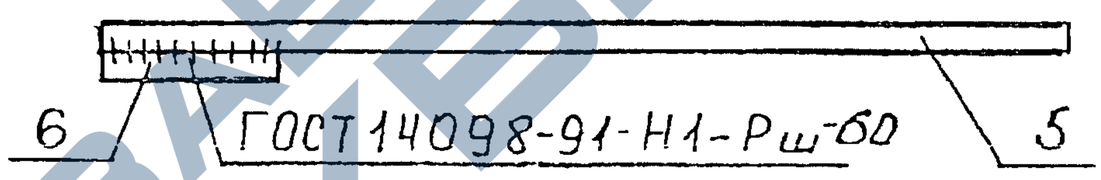


Поз. 4





Соединение поз. 5 и поз. 6



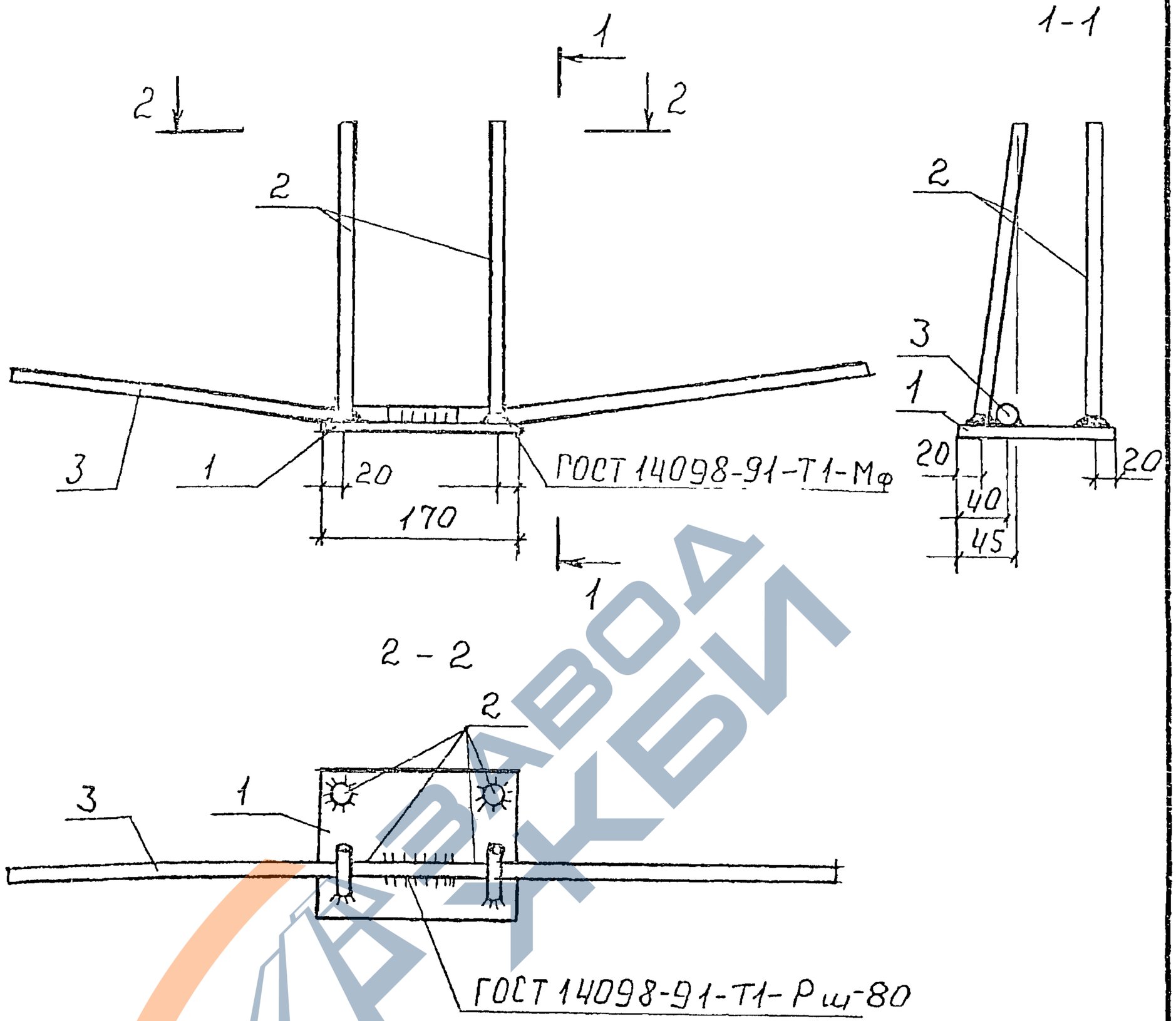
Поз.	Наименование		Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
1	L125×80×8	ℓ=120	1	1,50	3,1
2	ф10 A III	ℓ=250	2	0,15	
3	ф10 A III	ℓ=250	1	0,2	
4	ф10 Ac II	ℓ=560	1	0,34	
5	ф14 A III	ℓ=550	1	0,66	
6	ф14 A III	ℓ=70	1	0,10	

1. Арматура классов A-III и Ac-II по ГОСТ 5781-82* марки 35ГС и 10ГТ.

2. Уголок стальной равнопрочный по ГОСТ 8509-86 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88 марки Ст3пс5-I

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав отд.	Кондыш		100294
С.н.с.	Нагманен		100294
Н.контр	Нагманен		100294
Инженер	Кондеева		100294

1.042.1-5.94.2-Д23

Изделие закладное

МН4, МН5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

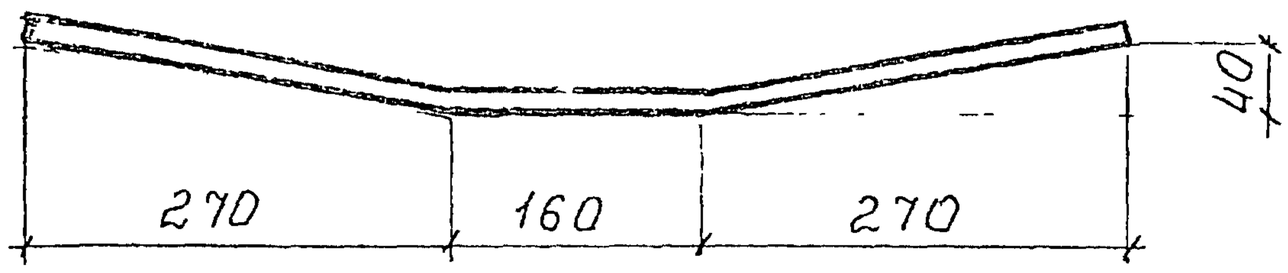
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

400282-02 26

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Поз.3



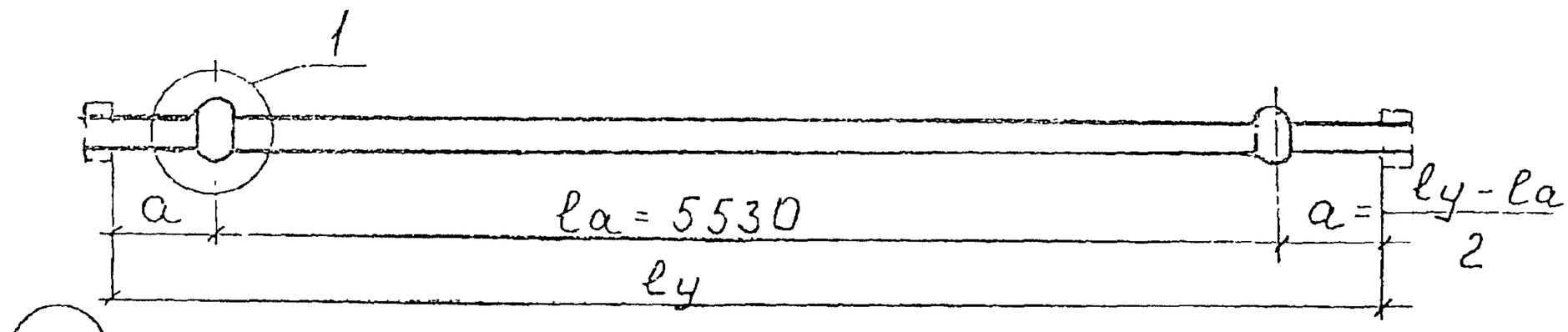
Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
МН4	1	– 130×8	ℓ = 170	1	1,39	2,42
	2	⌀10 A III	ℓ = 250	4	0,15	
	3	⌀ 10 A III	ℓ = 700	1	0,43	
МН5	1	– 130×8	ℓ = 170	1	1,39	2,89
	2	⌀ 12 A III	ℓ = 250	4	0,22	
	3	⌀ 12 A III	ℓ = 700	1	0,62	

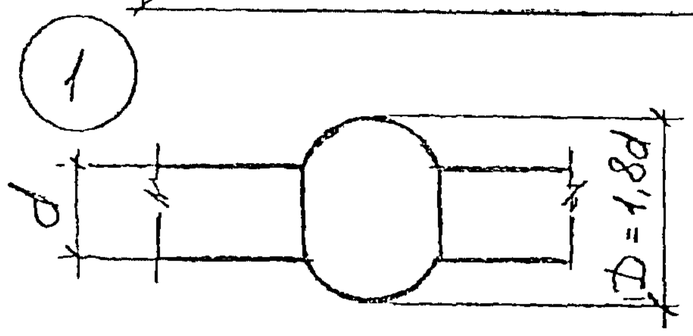
1. Арматура класса A III ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3пс5-1

	1.042.1-5 942-Д23	Лист 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





ℓy - РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ УПОРНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ВРЕМЕННЫХ КОНЦЕВЫХ АНКЕРОВ (ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАВОДОМ - ИЗГОТОВИТЕЛЕМ) $\ell y \geq 5650$ мм

МАРКА	d, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ
Ст Н1	12	5650	5,0	Класс A_T-V ГОСТ 10884-81
Ст Н2	14		6,8	
Ст Н3	16		8,9	
Ст Н4	18		11,3	
Ст Н5	20		13,9	
Ст Н6	22		16,9	
Ст Н7	25		21,8	
Ст Н8	14		6,8	Класс A_T-IVC ГОСТ 10884-81
Ст Н9	16		8,9	
Ст Н10	18		11,3	
Ст Н11	20		13,9	
Ст Н12	22		15,9	
Ст Н13	25		21,8	
Ст Н14	14		6,8	Класс A-III в из стали класса A-III (ГОСТ 5781-82)
Ст Н15	16		8,9	
Ст Н16	18		11,3	
Ст Н17	20		13,9	
Ст Н18	22		15,9	
Ст Н19	25		21,8	

Зав.отд.	Кодыш	10.02.94
С.н.с.	Нискакенен	10.02.94
Н.контр.	Нискакенен	10.02.94
Инженер.	Антофеева	10.02.94

1.042.1 - 5.94.2 - Д.25

СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ ДЛИНОЙ 5650 мм ДЛЯ ПЛИТ П1, П2, П3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/