

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /  
<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 1  
ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11907 - 02  
ЦЕНА 2-52

<https://zavodjbi.com/>

2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

Выпуск 1

ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПромзданий  
при участии НИИЖБ, НИИСФ и  
Брянского Проектно-строительного проекта

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 января 1973 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
Постановление № 158  
от 8 августа 1972 г.

<https://zavodjbi.com/>

Стр	Лист	Стр	Лист
5-16	1	31	15
7	1		
8	2	32	16
11	3	33	17
20	4	34	18
21	5	35	19
22	5	36	20
23	7	37	21
24	8	38	22
25	9	39	23
26	10	40	24
27	11	41	25
28	12	42	26
31	13	43	27
37	14	44	28

Мастба СТ 0104 Miller - Usarova

Стр.	Лист	Стр.	Лист
45	29	55	49
46	30	56	50
47	31	57	51
48	32	58	52
49	33	59	53
50	34	60	54
51	35	61	55
52	36	62	56
53	37	63	57
54	38	64	58
55	39	65	59
56	40	66	60
57	41	67	61
58	42	68	62
59	43	69	63
60	44	70	64
61	45	71	65
62	46	72	66
63	47	73	67
64	48	74	68
65	49	75	69
66	50	76	70
67	51	77	71
68	52	78	72
69	53	79	73
70	54	80	74
71	55	81	75
72	56	82	76
73	57	83	77
74	58		
75	59		
76	60		
77	61		
78	62		
79	63		
80	64		
81	65		
82	66		
83	67		

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1972

Содержание

1432-5  
Выпуск 1

### Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск составлен в соответствии с чертежами однослойных панелей, флютов для углов и температурных швов.

2. Норменатура флютов, условия применения и указания по расчету панелей приведены в Выпуске 0 настоящей серии.

3. Панели и флюты запроектированы из следующих материалов:

- а) из автоклавных ячеистых бетонов марки 35 с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 700-800 \text{ кг/м}^3$ ;
- б) из легких бетонов марки 50 (керамзитобетона, перлитобетона и аглопоритобетона) плотного строения с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 900+1100 \text{ кг/м}^3$ .

При изготовлении панелей и флютов из легких бетонов возможно применение перлитового гранулированного песка.

4. Панели и флюты из легкого бетона должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100. В угловых флютах фактурный слой должен устраиваться с трех сторон.

5. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отстояющих поперечных стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения.

Флюты армируются плоскими каркасами. Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-III, А-II и обыкновенной арматурной проволоки класса В-1.

Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСтЗсп, ВСтЗпс.

Для изделий предназначенных для погрузки и монтажа при  $t^{\circ}$  минус -40 $^{\circ}$  применяется применение стали марки ВСтЗпс.

сварку пространственных каркасов рекомендуется производить в вертикальном положении. Это позволяет выполнять сварку пересечений одновременно с двух сторон каркаса.

Плоские каркасы на период сварки в сварку и в пространственный рекомендуется наливать. Этим обеспечивается необходимая точность расположения стержней и геометрия, чистота размеров пространственных каркасов.

Для сварки и сборки пространственных каркасов рекомендуется применять универсальный сварочный вертикальный кондуктор, рабочие чертежи которого разработаны Уральским Проектным институтом (г. Свердловск К-64 ул. Вокзальная 26).

Сварка пересечений стержней в пространственных каркасах производится с помощью машин для контактной точечной сварки с подвижным устройством типа МТПП-75.

6. Арматура в панелях и флютах из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии.

Способы защиты арматуры от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона (СН 277-70).

7. Закладные детали панелей и флютов должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями, временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей (СН 205-52).

8. Закладные детали должны фиксироваться на бортах стальных форм.

9. Величина отпускной прочности бетона должна быть не менее 70% от проектной прочности.

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1972

Пояснительная записка

1432-5  
Выпуск 1

Строительный институт  
 М.С.С.С.С.  
 1972

10. Изготовление панелей и блоков, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 11690-66 "Панели из автоклавных железобетонных изделий для наружных стен производственных зданий" и ГОСТ 13578-68 "Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий".

11. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 1820-66 "Испытания железобетонные сдвигные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости". Инструкцией по испытанию ф. б. стеновых панелей, промышленные здания (НИИСК и НИИЖБ Госстроя СССР из 1970г). Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 1.

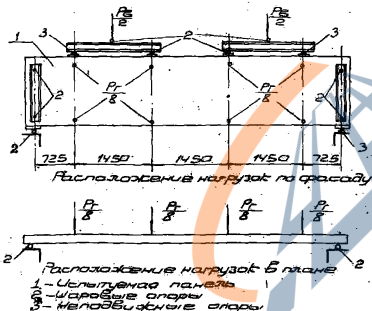


Рис. 1. Схема испытание панелей

Контрольные нагрузки на проверку прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице на стр. 7-15.

Указания по подбору петель в зависимости от объема панелей

В документации панели (1432-5 выпуск 0) и в выборах стали на панели не учтены расходы стали на монтажные петли. Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панелей по таблице 1. Конструкция монтажных петель приведена на листе 57.

Таблица 1

Марка петли	Максимальная нагрузка на одну петлю кг	Максимальная вес панели/окна (по документации в выпуске 0) т	Расход стали на одну петлю кг
П1	700	1,4	15
П2	1100	2,2	19
П3	1500	3,0	24
П4	2000	4,0	31
П5	2500	5,0	43
П6	700	9,7	13

Примечание. Петля П6 предназначена только для блоков.

ТК  
1972

Пояснительная записка

1432-5  
Выпуск 1

Испытательные нагрузки для панелей из ячеистых бетонов

<https://zavodjbi.com/>

7

Таблица 2

Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность										Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб см	Допускаемые отклонения	
	Вертикальная, т (включая собственный вес)			Горизонтальная, т							Вертикальная т	Горизонтальная т		см	см
	с=1,4	с=1,6	с=1,8	с=1,4		с=1,6		с=1,8							
				Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ПСЯ16 0,9*6 — 11	1,23	1,41	1,58	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	0,80	0,30	2,37	0,46	0,69	
ПСЯ16 0,9*6 — 12	1,23	1,41	1,58	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	0,80	0,48	2,88	0,29	0,43	
ПСЯ16 0,9*6 — 21	4,54	5,25	5,90	1,55	0,23	1,77	0,26	1,98	0,30	2,98	0,82	2,86	0,29	0,43	
ПСЯ16 0,9*6 — 12	1,23	1,41	1,58	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	0,80	0,48	2,88	0,29	0,43	
ПСЯ20 0,9*6 — 11	1,54	1,76	1,98	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	1,00	0,30	1,39	0,28	0,42	
ПСЯ20 0,9*6 — 12	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63	
ПСЯ20 0,9*6 — 21	4,90	5,60	6,30	1,90	0,28	2,54	0,38	2,86	0,43	3,18	1,13	2,84	0,28	0,42	
ПСЯ20 0,9*6 — 22	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70	
ПСЯ20 0,9*6 — 31	4,90	5,60	6,30	1,90	0,28	2,54	0,38	2,88	0,43	3,18	1,13	2,84	0,28	0,42	
ПСЯ20 0,9*6 — 32	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70	
ПСЯ20 0,9*6 — 42	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63	
ПСЯ20 0,9*6 — 52	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70	
ПСЯ20 0,9*6 — 62	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70	
ПСЯ20 0,9*6 — 72	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63	

Примечания:

1. Марка бетона - Б5.
2. В обозначениях марок панелей условно опущен индекс обозначающий отличие панелей по закладным деталям.

ТК  
1972

Объяснительная записка

1,432 - 5  
Выпуск 1

<https://zavodibi.com/>

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ24	0,9+6	— 11	1,85	2,17	2,38	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	-1,20	0,30	0,90	0,18	0,27
	0,9+6	— 12	1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ24	0,9+6	— 21	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,08	0,46	3,46	0,52	3,38	1,37	2,90	0,29	0,44
	0,9+6	— 22	5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24	0,9+6	— 31	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,08	0,46	3,46	0,52	3,38	1,37	2,90	0,29	0,44
	0,9+6	— 32	5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24	0,9+6	— 42	1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
	0,9+6	— 52	5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24	0,9+6	— 62	5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
	0,9+6	— 72	1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ30	0,9+6	— 12	2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
	0,9+6	— 21	5,68	6,50	7,30	3,28	0,49	3,75	0,58	4,20	0,63	3,68	1,67	1,87	0,37	0,55
ПСЯ30	0,9+6	— 22	5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
	0,9+6	— 31	5,68	6,50	7,30	3,28	0,49	3,75	0,58	4,20	0,63	3,68	1,67	1,87	0,37	0,55
ПСЯ30	0,9+6	— 32	5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
	0,9+6	— 42	2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ30	0,9+6	— 52	5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
	0,9+6	— 62	5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30	0,9+6	— 72	2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
	0,9+6	— 11	1,54	1,76	1,98	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,00	0,40	0,65	0,29	0,43
ПСЯ16	1,2+6	— 12	1,54	1,78	1,98	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,00	0,65	2,90	0,29	0,43
	1,2+6	— 21	4,90	5,60	6,30	2,00	0,30	2,28	0,34	2,67	0,38	2,18	1,19	2,87	0,29	0,43
ПСЯ16	1,2+6	— 72	1,54	1,76	1,98	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,00	0,65	2,90	0,29	0,43
	1,2+6	— 82	4,90	5,60	6,30	2,00	0,30	2,28	0,34	2,57	0,38	2,18	1,19	2,87	0,29	0,43

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 МОСКВА  
 Директор  
 Андрей  
 Суслов

<https://zavodibi.com/>

ТК  
1972

Росчислительная зона

1432-5  
Выпуск 1

<https://zavodjbi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
НСР20 12x6 - 11	2,00	2,30	2,57	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,30	0,40	1,41	0,28	0,42
НСР20 12x6 - 12	2,00	2,30	2,51	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,21	0,44	0,66
НСР20 12x6 - 21	5,36	6,14	6,90	2,42	0,38	2,78	0,41	3,11	0,47	3,48	1,44	2,83	0,28	0,42
НСР20 12x6 - 22	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12x6 - 31	5,36	6,14	6,90	2,42	0,36	2,78	0,41	3,11	0,47	3,48	1,44	2,83	0,28	0,42
НСР20 12x6 - 32	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12x6 - 42	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,21	0,44	0,66
НСР20 12x6 - 52	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12x6 - 62	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12x6 - 72	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,21	0,44	0,66
НСР20 12x6 - 82	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12x6 - 92	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР24 12x6 - 11	2,46	2,82	3,17	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,60	0,40	0,89	0,20	0,30
НСР24 12x6 - 12	2,46	2,82	3,17	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,60	0,65	1,24	0,25	0,37
НСР24 12x6 - 21	5,83	6,66	7,50	3,02	0,45	3,46	0,52	3,90	0,58	3,78	1,60	2,90	0,29	0,44
НСР24 12x6 - 22	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12x6 - 31	5,83	6,66	7,50	3,02	0,45	3,46	0,52	3,90	0,58	3,78	1,60	2,90	0,29	0,44
НСР24 12x6 - 32	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12x6 - 42	2,46	2,82	3,17	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,60	0,65	1,24	0,25	0,37
НСР24 12x6 - 52	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,37
НСР24 12x6 - 62	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12x6 - 72	2,46	2,82	3,17	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,60	0,65	1,24	0,25	0,37
НСР24 12x6 - 82	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12x6 - 92	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40

ЦНИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА  
См. индекс  
См. маршрут

ЦНИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1972

РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ

1432-5  
Выпуск 1

<https://zavodjbi.com/>

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ30 1,2x6	- 12	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,2x6	- 21	6,42	7,34	8,26	3,75	0,56	4,29	0,64	4,82	0,72	4,16	2,23	1,87	0,37	0,55	
	ПСЯ30 1,2x6	- 32	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 31	6,42	7,34	8,26	3,75	0,56	4,29	0,64	4,82	0,72	4,16	2,23	1,87	0,37	0,55	
	ПСЯ30 1,2x6	- 30	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 42	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,2x6	- 52	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 72	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,2x6	- 82	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 92	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ20 1,5x6	- 42	2,62	3,00	3,37	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	1,70	0,81	2,27	0,45	0,67
		ПСЯ20 1,5x6	- 52	5,98	6,82	7,68	4,52	0,68	5,17	0,77	5,82	0,87	3,88	2,70	2,53	0,25	0,37
ПСЯ20 1,5x6		- 62	5,98	6,82	7,68	4,52	0,68	5,17	0,77	5,82	0,87	3,88	2,70	2,53	0,25	0,37	
ПСЯ24 1,5x6		- 42	3,08	3,52	3,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,00	0,81	1,30	0,26	0,39	
ПСЯ24 1,5x6		- 52	6,45	7,37	8,30	5,81	0,87	6,63	0,99	7,47	1,12	4,18	3,46	2,68	0,27	0,40	
ПСЯ24 1,5x6		- 62	6,45	7,37	8,30	5,81	0,87	6,63	0,99	7,47	1,12	4,18	3,46	2,68	0,27	0,40	
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ30 1,5x6	- 42	2,86	4,40	4,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,50	0,81	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,5x6	- 52	7,22	8,25	9,30	6,80	1,02	7,80	1,17	8,75	1,31	4,68	4,05	2,25	0,45	0,67	
	ПСЯ30 1,5x6	- 62	7,22	8,25	9,30	6,80	1,02	7,80	1,17	8,75	1,31	4,68	4,05	2,25	0,45	0,67	
	ПСЯ16 1,8x6	- 11	2,16	2,82	3,17	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	1,60	0,59	2,52	0,26	0,39	
	ПСЯ16 1,8x6	- 12	2,46	2,82	3,17	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	1,60	0,97	2,90	0,29	0,43	
	ПСЯ16 1,8x6	- 21	5,82	6,67	7,50	2,81	0,42	3,32	0,50	3,74	0,56	3,78	1,73	2,88	0,29	0,43	

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1972

ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1432-5  
3619541

<https://zavodjbi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ20 1,8x6 — 11	3,08	3,52	3,96	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	2,00	0,59	1,48	0,30	0,45
ПСЯ20 1,8x6 — 12	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 1,8x6 — 21	6,44	7,36	8,28	3,44	0,51	3,94	0,59	4,22	0,66	4,18	2,05	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 1,8x6 — 22	6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	8,59	0,26	0,39
ПСЯ20 1,8x5 — 31	6,44	7,36	8,28	3,44	0,51	3,94	0,59	4,22	0,66	4,18	2,05	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 1,8x6 — 32	6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ20 1,8x6 — 42	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 1,8x6 — 52	6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,26	0,39
ПСЯ20 1,8x6 — 62	6,44	7,36	8,28	6,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 11	3,70	4,22	4,76	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	2,40	0,59	1,07	0,2	0,31
ПСЯ24 1,8x6 — 12	3,70	4,22	4,76	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,31	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 21	7,06	8,07	9,08	4,27	0,64	4,88	0,73	5,50	0,82	4,58	2,54	2,90	0,29	0,43
ПСЯ24 1,8x6 — 22	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 31	7,06	8,07	9,08	4,27	0,64	4,88	0,73	5,50	0,82	4,58	2,54	2,90	0,29	0,43
ПСЯ24 1,8x6 — 32	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 42	3,70	4,22	4,76	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,31	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 52	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 62	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ30 1,8x6 — 12	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	0,88	0,17	0,25
ПСЯ30 1,8x6 — 21	8,00	9,12	10,2	5,42	0,81	6,20	0,93	6,98	1,05	5,18	3,23	1,92	0,38	0,57
ПСЯ30 1,8x6 — 22	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 31	8,00	9,12	10,2	5,42	0,81	6,20	0,93	6,98	1,05	5,18	3,23	1,92	0,39	0,58
ПСЯ30 1,8x6 — 32	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 42	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	0,88	0,17	0,25
ПСЯ30 1,8x6 — 52	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 62	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1972

ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1432 - 3  
ВЫПУСК - 1

Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

таблица 3

Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб	Допускаемые отклонения		
	Вертикальная, т (включая собственный вес)		Горизонтальная, т				Вертикальная	Горизонтальная		см	см	
	C=1.4	C=1.6	C=1.4		C=1.6						т	т
			Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
ПСЛ16 0,9x6 - 11	1,85	2,11	0,59	0,09	0,68	0,10	1,20	0,30	1,36	0,27	0,40	
ПСЛ16 0,9x6 - 12	1,85	2,11	0,94	0,14	1,07	0,16	1,20	0,48	1,89	0,38	0,57	
ПСЛ16 0,9x6 - 21	5,20	5,95	1,71	0,26	1,96	0,29	3,38	1,02	2,90	0,29	0,43	
ПСЛ16 0,9x6 - 72	5,20	5,95	0,80	0,12	0,92	0,14	3,38	0,48	1,89	0,38	0,57	
ПСЛ20 0,9x6 - 11	2,31	2,64	0,59	0,09	0,68	0,10	1,50	0,30	1,89	0,38	0,57	
ПСЛ20 0,9x6 - 12	2,31	2,64	0,94	0,14	1,07	0,16	1,50	0,48	0,35	0,07	0,10	
ПСЛ20 0,9x6 - 21	5,67	6,48	2,46	0,37	2,81	0,42	3,68	1,46	1,02	0,20	0,30	
ПСЛ20 0,9x6 - 22	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43	
ПСЛ20 0,9x6 - 31	5,67	6,48	2,46	0,37	2,81	0,42	3,68	1,46	2,90	0,29	0,43	
ПСЛ20 0,9x6 - 32	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43	
ПСЛ20 0,9x6 - 42	5,67	6,48	0,94	0,14	1,07	0,16	3,68	0,48	1,02	0,20	0,30	
ПСЛ20 0,9x6 - 52	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43	
ПСЛ20 0,9x6 - 62	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43	
ПСЛ20 0,9x6 - 72	5,67	6,48	0,94	0,14	1,07	0,16	3,68	0,48	1,02	0,20	0,30	
ПСЛ24 0,9x6 - 11	2,78	3,17	0,59	0,09	0,58	0,10	1,80	0,30	0,20	0,04	0,06	
ПСЛ24 0,9x6 - 12	2,78	3,17	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,30	0,06	0,09	
ПСЛ24 0,9x6 - 21	5,14	7,00	2,22	0,33	2,53	0,38	3,98	1,32	2,21	0,44	0,66	
ПСЛ24 0,9x6 - 22	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40	
ПСЛ24 0,9x6 - 31	5,14	7,00	0,50	0,08	0,58	0,09	3,98	0,30	2,21	0,44	0,66	
ПСЛ24 0,9x6 - 32	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40	
ПСЛ24 0,9x6 - 42	2,78	3,17	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,30	0,06	0,09	
ПСЛ24 0,9x6 - 52	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40	
ПСЛ24 0,9x6 - 62	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40	
ПСЛ24 0,9x6 - 72	2,78	3,17	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,30	0,06	0,09	

Примечания:

1. Марка бетона - "50"
2. В обозначениях марок панелей условно опущен индекс, обозначающий отличия панелей по закладным деталям.

<https://zavodjbi.com/>



пояснительная записка

1432-5  
Выпуск 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PCN 30 0,9*6 - 12	5,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
PCN 30 0,9*6 - 21	6,74	7,70	2,81	0,42	3,21	0,48	4,38	1,67	0,90	0,18	0,27
PCN 30 0,9*6 - 22	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
PCN 30 0,9*6 - 31	6,74	7,70	2,81	0,42	3,21	0,48	4,38	1,67	0,90	0,18	0,27
PCN 30 0,9*6 - 32	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
PCN 30 0,9*6 - 42	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
PCN 30 0,9*6 - 52	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
PCN 30 0,9*6 - 62	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
PCN 30 0,9*6 - 72	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
PCN 16 1,2*6 - 11	2,46	2,82	0,78	0,12	0,90	0,13	1,60	0,40	1,48	0,30	0,45
PCN 15 1,2*6 - 12	2,46	2,82	1,27	0,19	1,46	0,22	3,78	0,65	2,02	0,40	0,60
PCN 16 1,2*6 - 21	5,82	6,66	2,24	0,33	2,55	0,38	3,78	1,33	2,90	0,29	0,43
PCN 16 1,2*6 - 72	2,46	2,82	1,27	0,19	1,46	0,22	3,78	0,65	2,02	0,40	0,60
PCN 16 1,2*6 - 82	5,82	6,66	2,24	0,33	2,55	0,38	3,78	1,33	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 11	3,08	3,52	0,78	0,12	0,90	0,13	2,00	0,40	0,35	0,07	0,10
PCN 20 1,2*6 - 12	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
PCN 20 1,2*6 - 21	6,43	7,36	3,15	0,47	3,60	0,54	4,18	1,87	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 22	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 31	6,43	7,36	3,15	0,47	3,60	0,54	4,18	1,87	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 32	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 42	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
PCN 20 1,2*6 - 52	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 62	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 72	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
PCN 20 1,2*6 - 82	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
PCN 20 1,2*6 - 92	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1972

РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ

1.432-5  
Выпуск 1

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТРОЙ СССР  
ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
МОСКВА

Д. С. Давыдов  
Ю. С. Давыдов  
В. П. Давыдов  
С. П. Давыдов

И. В. Давыдов  
Л. В. Давыдов  
М. В. Давыдов  
Н. В. Давыдов

А. В. Давыдов  
Б. В. Давыдов  
В. В. Давыдов  
Г. В. Давыдов

Д. В. Давыдов  
Е. В. Давыдов  
Ж. В. Давыдов  
З. В. Давыдов

И. В. Давыдов  
К. В. Давыдов  
Л. В. Давыдов  
М. В. Давыдов

Н. В. Давыдов  
О. В. Давыдов  
П. В. Давыдов  
Р. В. Давыдов

С. В. Давыдов  
Т. В. Давыдов  
У. В. Давыдов  
Ф. В. Давыдов

Х. В. Давыдов  
Ц. В. Давыдов  
Ч. В. Давыдов  
Ш. В. Давыдов

Щ. В. Давыдов  
Ъ. В. Давыдов  
Ы. В. Давыдов  
Э. В. Давыдов

Ю. В. Давыдов  
Я. В. Давыдов

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
НСЛ24 1,2x6 - 11	3,70	4,22	0,78	0,12	0,90	0,13	2,40	0,40	0,20	0,04	0,06	
НСЛ24 1,2x6 - 2	3,70	4,22	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,30	0,06	0,09	
НСЛ24 1,2x6 - 21	7,06	8,07	3,09	0,46	3,53	0,53	4,58	1,84	2,20	0,44	0,66	
НСЛ24 1,2x6 - 22	7,06	8,07	5,04	0,73	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 31	7,06	8,07	3,09	0,48	3,53	0,53	4,58	1,84	2,20	0,44	0,66	
НСЛ24 1,2x6 - 32	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 42	3,70	4,22	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,30	0,06	0,09	
НСЛ24 1,2x6 - 52	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 62	7,06	8,07	3,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 72	3,70	4,22	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,30	0,06	0,09	
НСЛ24 1,2x6 - 82	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 92	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ30 1,2x6 - 12	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,14	0,03	0,05	
НСЛ30 1,2x6 - 21	7,98	9,12	3,75	0,56	4,29	0,64	5,18	2,23	0,92	0,18	0,27	
НСЛ30 1,2x6 - 22	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 31	7,98	9,12	3,75	0,56	4,29	0,64	5,18	2,23	0,92	0,18	0,25	
НСЛ30 1,2x6 - 32	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 42	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,14	0,03	0,05	
НСЛ30 1,2x6 - 52	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 72	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,14	0,03	0,05	
НСЛ30 1,2x6 - 82	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 92	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1972

Роясчительная  
Золушка

143  
Р



<https://zavodjbi.com/>

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
РСЛ 24 1,8×6 — 11	5,38	8,15	1,16	0,17	1,32	0,20	3,50	0,59	0,20	0,14	0,08	0,08
РСЛ 24 1,8×6 — 12	5,38	8,15	1,90	0,28	2,17	0,33	3,50	0,97	0,30	0,06	0,09	0,09
РСЛ 24 1,8×6 — 21	8,75	10,0	4,37	0,65	4,98	0,75	5,68	2,60	2,19	0,44	0,66	0,66
РСЛ 24 1,8×6 — 22	8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40	0,40
РСЛ 24 1,8×6 — 31	8,75	10,0	4,37	0,65	4,98	0,75	5,68	2,60	2,19	0,44	0,66	0,66
РСЛ 24 1,8×6 — 32	8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40	0,40
РСЛ 24 1,8×6 — 42	5,38	8,15	1,90	0,28	2,17	0,33	3,50	0,97	0,30	0,06	0,09	0,09
РСЛ 24 1,8×6 — 52	8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40	0,40
РСЛ 24 1,8×6 — 62	8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40	0,40
РСЛ 30 1,8×6 — 12	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,14	0,03	0,05	0,05
РСЛ 30 1,8×6 — 21	10,12	11,57	5,42	0,81	6,20	0,93	6,58	3,23	0,92	0,18	0,27	0,27
РСЛ 30 1,8×6 — 22	10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50	0,50
РСЛ 30 1,8×6 — 31	10,12	11,57	5,42	0,81	6,20	0,93	6,58	3,23	0,92	0,18	0,27	0,27
РСЛ 30 1,8×6 — 32	10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50	0,50
РСЛ 30 1,8×6 — 42	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,14	0,03	0,05	0,05
РСЛ 30 1,8×6 — 52	10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50	0,50
РСЛ 30 1,8×6 — 62	10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50	0,50

Госстрой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

Рем. отдел 1-3  
Д. И. Усачев, И. П. Попова  
С. М. Усачев, С. М. Попова

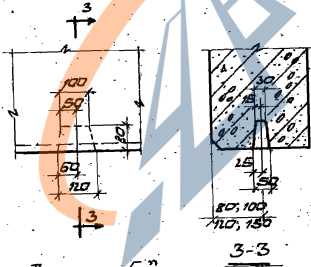
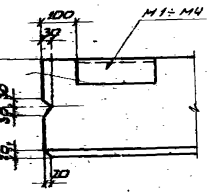
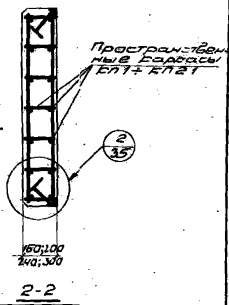
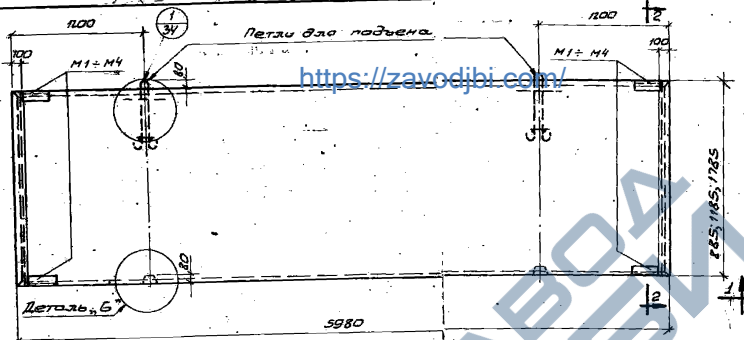
Д. И. Усачев  
И. П. Попова  
С. М. Усачев  
С. М. Попова

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1972

Пояснительная записка

143В-5  
Выпуск 1



**Примечание:**

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 10 мм из цементно-песчаного раствора марки «100».
2. Спецификацией на фак пространственные каркасы и закладные стержни, выборка стали на одну панель привезены на листе 2.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 5<sup>л</sup>, указано по подпорке петли даны бл. расчетной записью.
4. Показатели расхода материалов даны в нормативе на листе М4,18-2<sup>л</sup>, выпуска О.

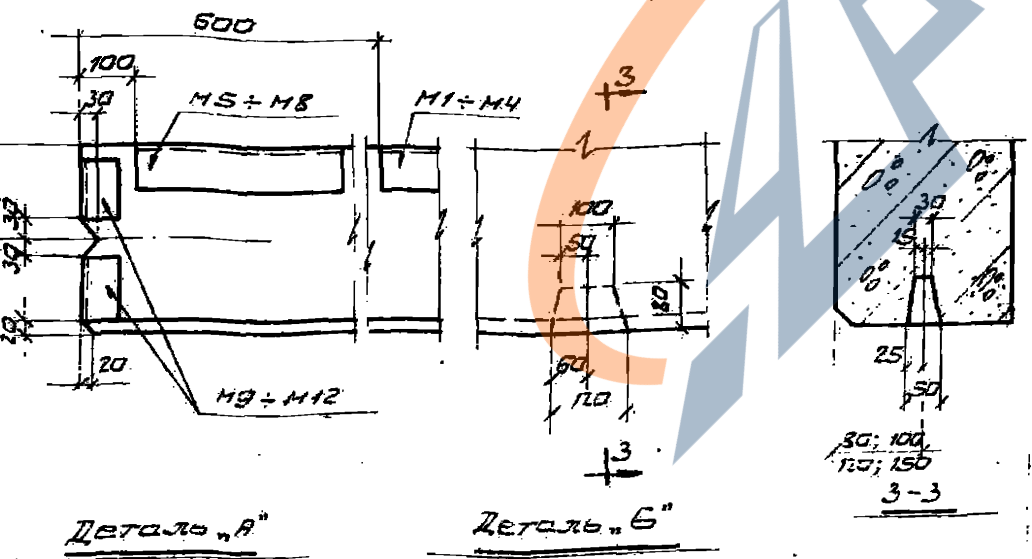
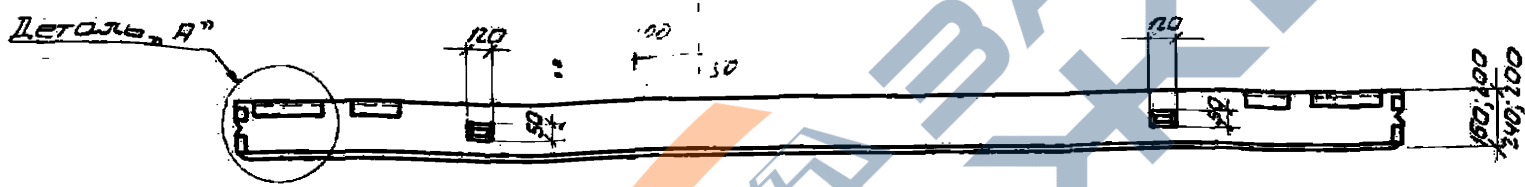
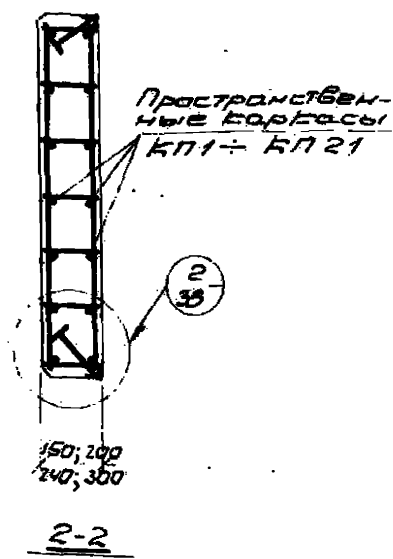
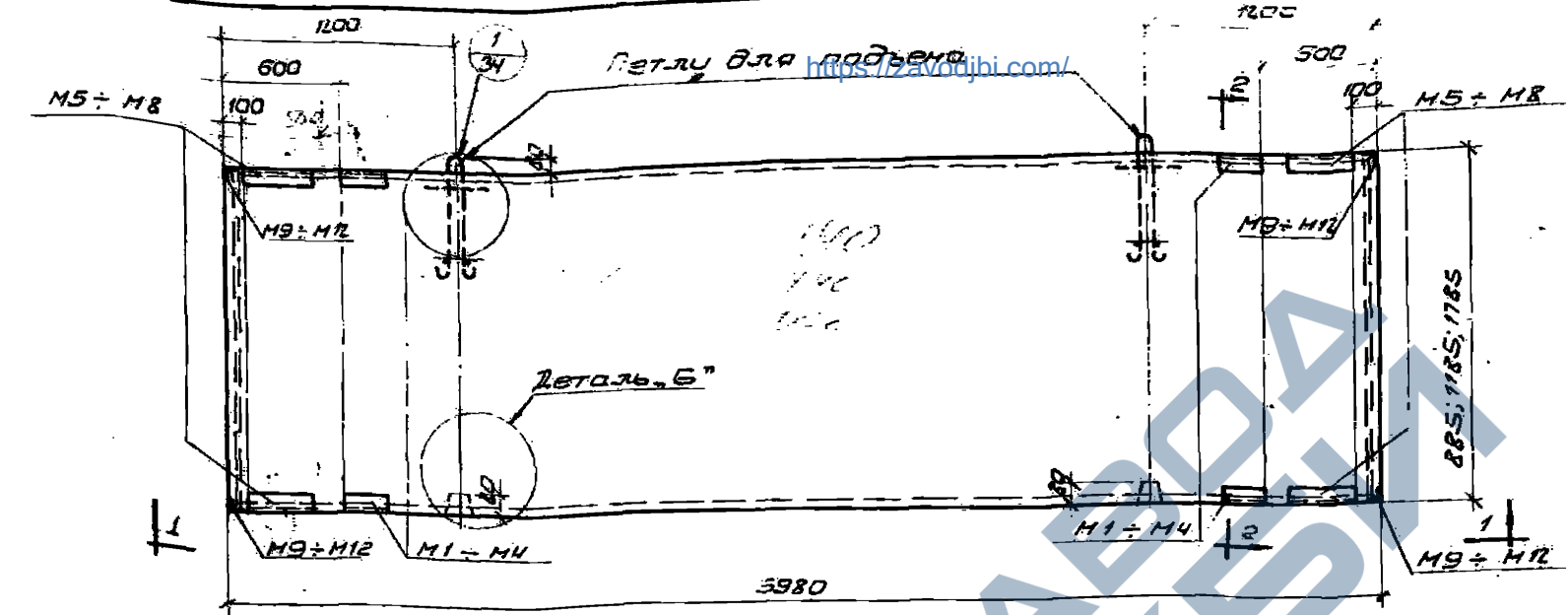
<https://zavodjbi.com/>

ГК  
1978

Уплотка и армирование  
рабочих панелей

1-432-3	
Выпуск 1	
Лист	1.





Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки «100».
2. Сферификация порок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 4.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в расчетной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 10, 16, 27, Выпуска 0.

<b>ТК</b> 1972	Изготовление и армирование рабровых панелей для углов и т.п.	1,432-5	
		Выпуск 1	3

МЭСХА

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

<https://zavodjbi.com>

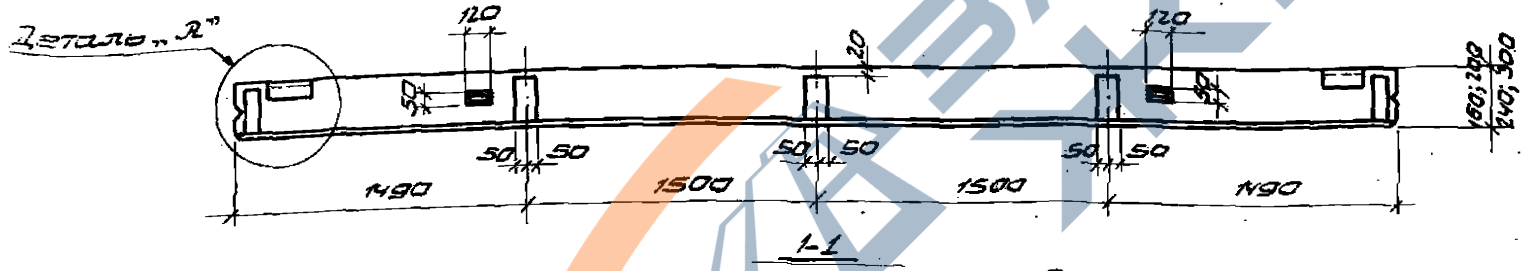
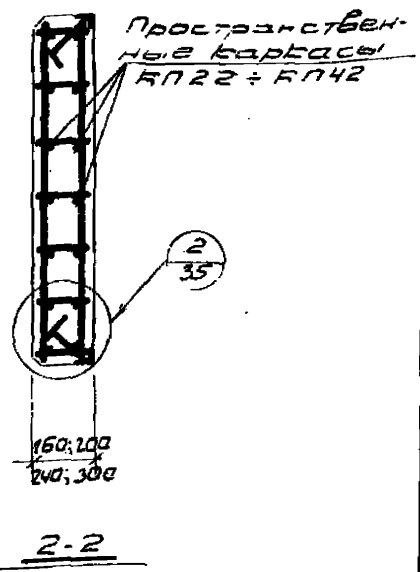
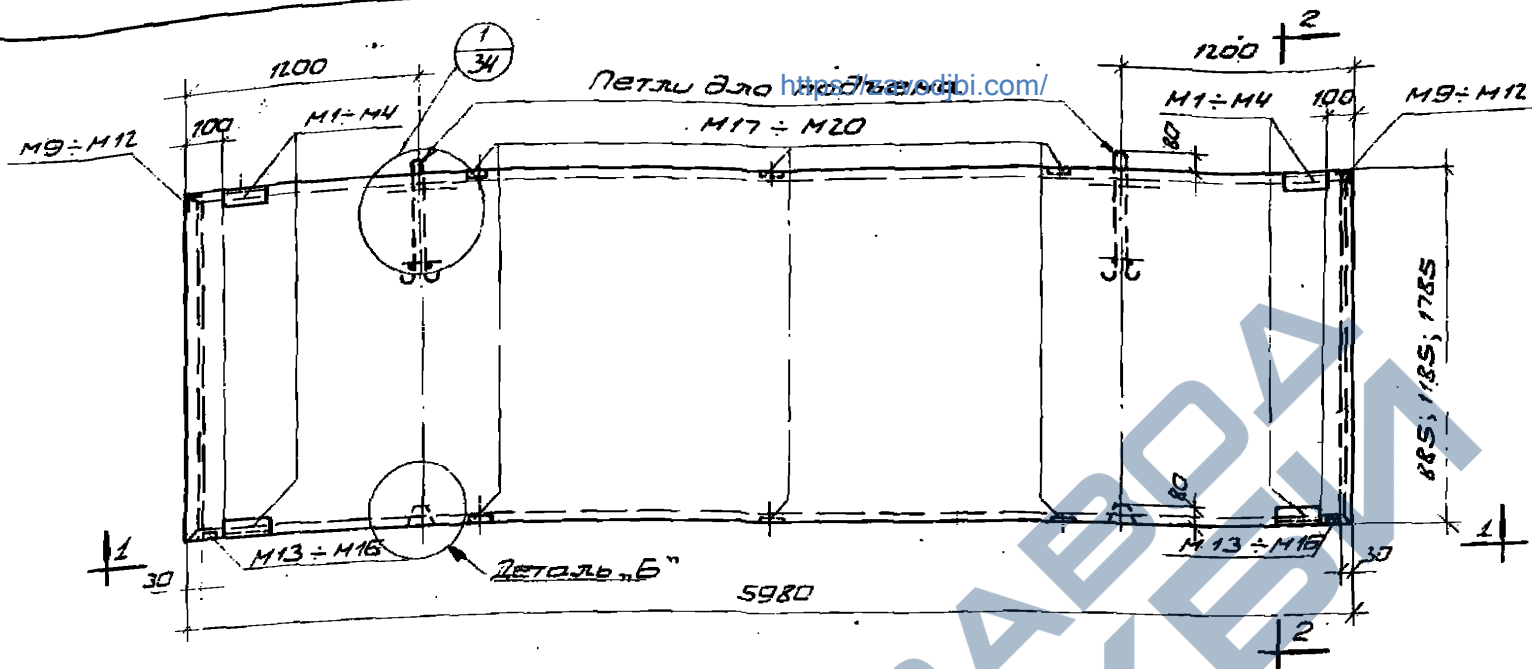
Марка панели		Вид и размеры каркасы		Закладные детали						№ п/п
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Мар-ка	К-во шт.	M1-M4		M5-M8		M10-M12		
				Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	
ПСЛ16	ПСЯ16	К171	1							
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ16	ПСЯ16	К172	1	M1	4	M5	4	M10	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ20	ПСЯ20	К173	1							
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ20	ПСЯ20	К174	1	M2	4	M6	4	M10	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ24	ПСЯ24	К175	1							
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ24	ПСЯ24	К176	1	M3	4	M7	4	M11	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ30	ПСЯ30	К177	1	M4	4	M8	4	M12	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ16	ПСЯ16	К178	1							
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ16	ПСЯ16	К179	1	M1	4	M5	4	M9	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ20	ПСЯ20	К1710	1							
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ20	ПСЯ20	К1711	1	M2	4	M6	4	M10	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ24	ПСЯ24	К1712	1							
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ24	ПСЯ24	К1713	1	M3	4	M7	4	M11	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ30	ПСЯ30	К1714	1	M4	4	M8	4	M12	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ16	ПСЯ16	К1715	1							
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ16	ПСЯ16	К1716	1	M1	4	M5	4	M9	4	
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ20	ПСЯ20	К1717	1							
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ20	ПСЯ20	К1718	1	M2	4	M6	4	M10	4	
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ24	ПСЯ24	К1719	1							
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ24	ПСЯ24	К1720	1	M3	4	M7	4	M11	4	
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ30	ПСЯ30	К1721	1	M4	4	M8	4	M12	4	
1,8x6	1,8x6									

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8249-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	В том числе по закладным деталям
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Класса А-III			Угловая	Класса В-I		Угловая	Угловая	Угловая	Угловая			
		φ, мм	φ, мм	φ, мм										
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6		10,4	16,0	2,4	1,2	3,6	15,2	15,2	4,8	4,8	39,6	25,6
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6	18,8		24,4	2,4	1,2	3,6	15,2	15,2	4,8	4,8	48,0	25,6
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ20	ПСЯ20	5,6	4,7		10,3	7,8	1,6	9,4	16,8	16,8	4,8	4,8	41,3	27,2
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ20	ПСЯ20	5,6	4,7	7,8	18,1	2,4	1,6	4,0	16,8	16,8	4,8	4,8	43,7	27,2
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ24	ПСЯ24	5,6	4,7		10,3	7,8	2,0	9,8	17,6	17,6	4,8	4,8	42,5	28,0
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ24	ПСЯ24	5,6	4,7	7,8	18,1	2,4	2,0	4,4	17,6	17,6	4,8	4,8	44,9	28,0
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ30	ПСЯ30	14,5			14,5	7,8	2,4	10,2	20,0	20,0	4,8	4,8	49,5	32,0
0,9x6	0,9x6													
ПСЛ16	ПСЯ16			13,0	18,6	4,8	1,5	6,3	15,2	15,2	4,8	4,8	44,9	25,6
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6	23,5		29,1	4,8	1,5	6,3	15,2	15,2	4,8	4,8	55,4	25,6
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ20	ПСЯ20	5,6			10,3	12,0	2,0	14,0	16,8	16,8	4,8	4,8	45,9	27,2
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ20	ПСЯ20	5,6	4,7	10,4	20,7	4,8	2,0	6,8	16,8	16,8	4,8	4,8	49,1	27,2
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ24	ПСЯ24	5,6	4,7		10,3	12,0	2,5	14,5	17,6	17,6	4,8	4,8	47,2	28,0
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ24	ПСЯ24	5,6	4,7	10,4	20,7	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	4,8	4,8	50,4	28,0
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ30	ПСЯ30	14,5			14,5	12,0	3,0	15,0	20,0	20,0	4,8	4,8	54,3	32,0
1,2x6	1,2x6													
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6		18,2	23,8	7,2	2,1	9,3	15,2	15,2	4,8	4,8	53,1	25,6
1,8x6	1,8x6													
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6	32,9		38,5	7,2	2,1	9,3	15,2	15,2	4,8	4,8	57,6	25,6
1,8x6	1,8x6													
ПСЛ20	ПСЯ20	5,6	4,7		10,3	18,0	2,8	20,8	16,8	16,8	4,8	4,8	52,7	27,2
1,8x6	1,8x6													
ПСЛ20	ПСЯ20	5,6	4,7	15,6	25,9	7,2	2,8	10,0	16,8	16,8	4,8	4,8	57,5	27,2
1,8x6	1,8x6													
ПСЛ24	ПСЯ24	5,6	4,7		10,3	18,0	3,5	24,5	17,6	17,6	4,8	4,8	54,2	28,0
1,8x6	1,8x6													
ПСЛ24	ПСЯ24	5,6	4,7	15,6	25,9	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	4,8	4,8	59,0	28,0
1,8x6	1,8x6													
ПСЛ30	ПСЯ30	14,5			14,5	18,0	4,2	22,2	20,0	20,0	4,8	4,8	61,5	32,0
1,8x6	1,8x6													

ПРОИЗВЕДЕНА И ЗАЩИЩЕНА  
 ЦЕНТРОМАШИНЫ  
 МОСКВА

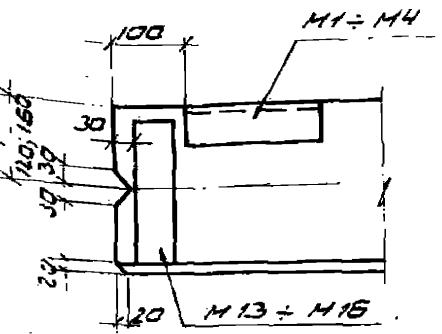
<https://zavodjbi.com>

ТК Спецификация марок изделий и выборка стали на рядовые панели для целоб и т.ш. 1432-5 Вилка 1 Лист 4

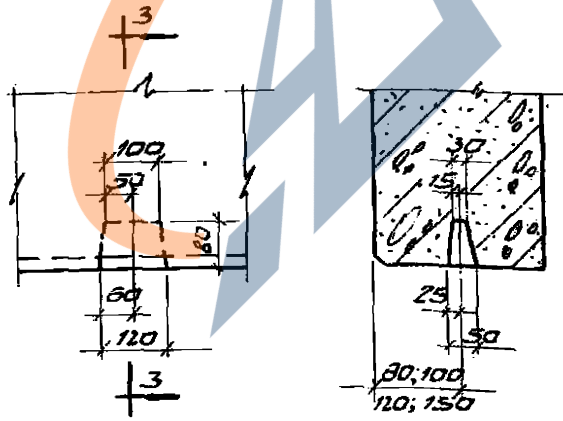


Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация нарис пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе Б.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1-10, 18-27, выпуска 0.



Деталь "А"



Деталь "Б"

<b>ТК</b> 371	Опалубка и армирование панелей - перемычек для ленточного железобетона и паз простенках L=3 м.	1.432-5	
		Выпуск 1	
		Лист	5

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

22

Марка панели		Марка бетона	Класс бетона	Закладные детали						№ инв.		
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона			МН+МН	МН+МН	МН+МН	МН+МН	МН+МН	МН+МН			
Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс			
ПСЛ16	ПСЯ16	В12	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ20	ПСЯ20	В12	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ20	ПСЯ20	В12	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ24	ПСЯ24	В12	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ24	ПСЯ24	В12	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ30	ПСЯ30	В12	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ30	ПСЯ30	В12	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
0,9x6	0,9x6											
ПСЛ16	ПСЯ16	В12	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ20	ПСЯ20	В12	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ20	ПСЯ20	В12	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ24	ПСЯ24	В12	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ24	ПСЯ24	В12	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ30	ПСЯ30	В12	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ30	ПСЯ30	В12	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
1,2x6	1,2x6											
ПСЛ16	ПСЯ16	В12	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
1,8x6	1,8x6											
ПСЛ20	ПСЯ20	В12	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
1,8x6	1,8x6											
ПСЛ20	ПСЯ20	В12	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
1,8x6	1,8x6											
ПСЛ24	ПСЯ24	В12	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
1,8x6	1,8x6											
ПСЛ24	ПСЯ24	В12	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
1,8x6	1,8x6											
ПСЛ30	ПСЯ30	В12	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
1,8x6	1,8x6											
ПСЛ30	ПСЯ30	В12	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
1,8x6	1,8x6											

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-67						Сталь по ГОСТ 8721-53						Легированная сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	Сталь по ГОСТ 5781-67	Сталь по ГОСТ 8721-53	Легированная сталь по ГОСТ 5681-57
		Класса А-I		Класса А-II		Класса В-I		Класса В-II		Класса В-III		δ, мм								
		φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт					
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6	—	5,6	608	—	608	4,8	—	4,8	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	86,0	236		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ20	ПСЯ20	3,50	—	3,50	3,2	—	3,2	2,4	1,6	4,0	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	59,4	26,2		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ20	ПСЯ20	5,8	—	5,8	608	—	608	4,8	—	4,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	88,6	26,2		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ24	ПСЯ24	13,3	14,1	27,4	3,2	—	3,2	2,4	2,5	4,9	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	54,5	28,2		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ24	ПСЯ24	6,0	—	6,0	3,2	42,4	456	5,2	—	5,2	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	75,8	28,2		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ30	ПСЯ30	14,1	14,1	28,2	3,2	—	3,2	2,4	2,4	4,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	59,4	33,2		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ30	ПСЯ30	36,0	—	36,0	3,2	—	3,2	2,4	2,4	4,8	6,8	6,8	2,4	9,6	2,4	14,4	67,2	33,2		
0,9x6	0,9x6																			
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6	—	5,6	75,2	—	75,2	7,3	—	7,3	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	102,0	23,6		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ20	ПСЯ20	4,8	—	4,8	3,2	—	3,2	4,8	2,0	6,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	70,0	26,2		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ20	ПСЯ20	5,8	—	5,8	75,2	—	75,2	7,8	—	7,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	106,0	26,2		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ24	ПСЯ24	13,3	13,8	32,1	3,2	—	3,2	4,8	2,5	7,3	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	56	28,2		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ24	ПСЯ24	6,0	—	6,0	3,2	53,0	568	8,3	—	8,3	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	89,5	28,2		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ30	ПСЯ30	14,1	13,8	32,9	3,2	—	3,2	4,8	3,0	7,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	67,1	33,2		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ30	ПСЯ30	4,8	—	4,8	3,2	—	3,2	4,8	3,0	7,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	78,0	33,2		
1,2x6	1,2x6																			
ПСЛ16	ПСЯ16	5,6	—	5,6	104,0	—	104,0	10,7	—	10,7	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	135,1	23,6		
1,8x6	1,8x6																			
ПСЛ20	ПСЯ20	5,8	—	5,8	104,0	—	104,0	14,4	—	14,4	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	138,4	26,2		
1,8x6	1,8x6																			
ПСЛ24	ПСЯ24	13,3	28,2	41,5	3,2	—	3,2	7,2	3,5	10,7	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	74,4	28,2		
1,8x6	1,8x6																			
ПСЛ24	ПСЯ24	6,0	—	6,0	3,2	74,2	77	12,1	—	12,1	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	145	28,2		
1,8x6	1,8x6																			
ПСЛ30	ПСЯ30	14,1	28,2	42,3	3,2	—	3,2	7,2	4,2	14,4	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	80,1	33,2		
1,8x6	1,8x6																			
ПСЛ30	ПСЯ30	57,9	—	57,9	3,2	—	3,2	7,2	4,2	14,4	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	95,4	33,2		
1,8x6	1,8x6																			

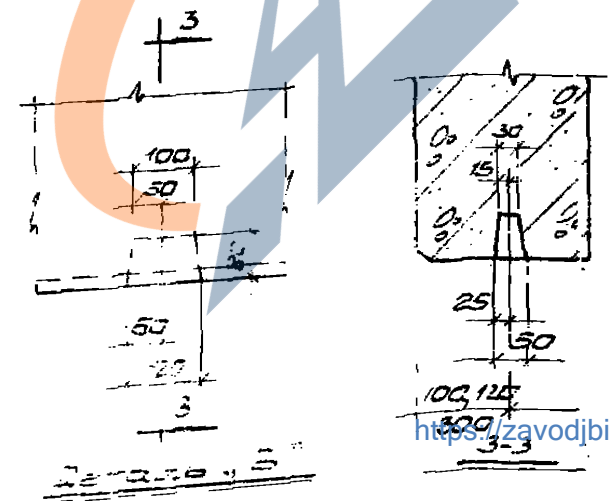
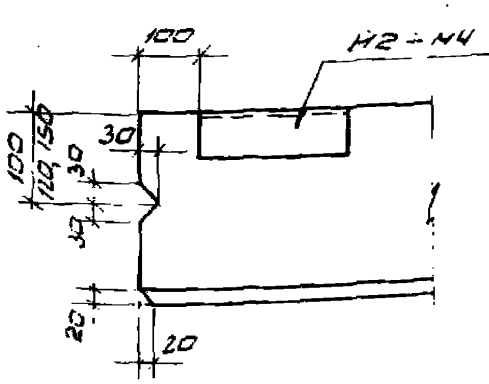
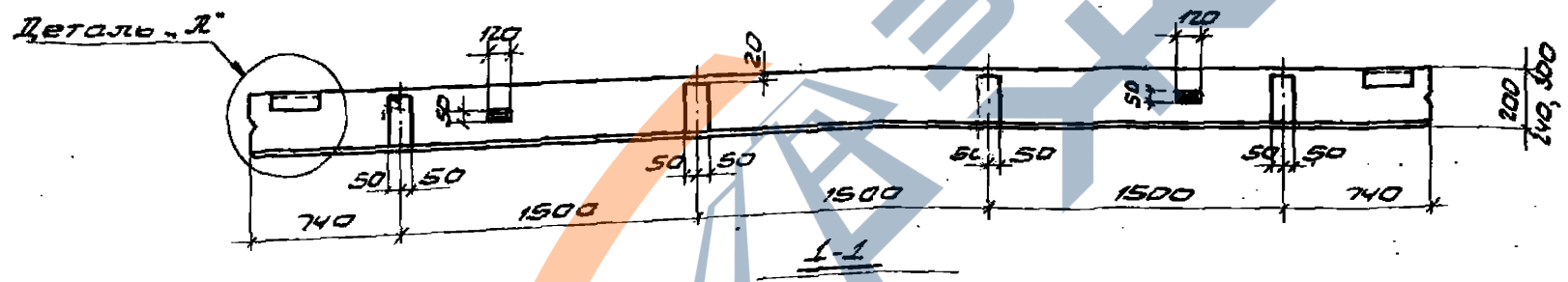
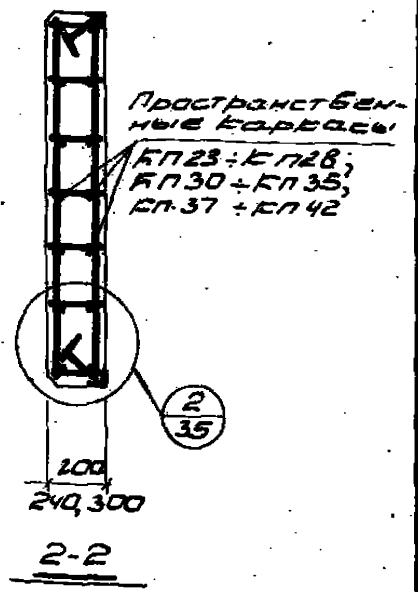
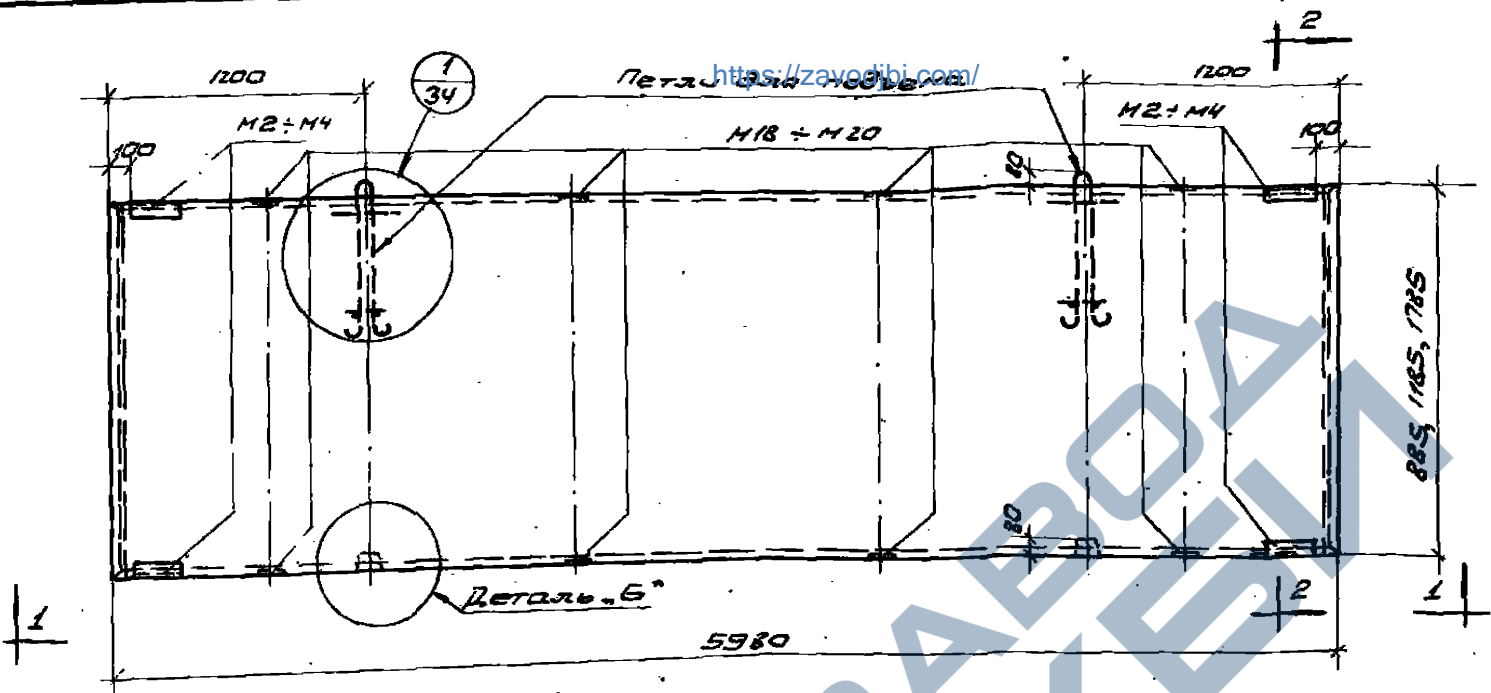
<https://zavodjbi.com>

ГОСТРОЙОСССР  
ЦЕНТРОМА ДИИ  
МОСКВА

ТК Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панель-подъемники для ленточного остекления и при простенках: Е=ЭМ  
1432-5  
Выпуск 1  
Лист 5







Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки „100“.
2. Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей, выбарка стали на одну панель приведены на листе 10.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов базы Б.ч. наклатауре на листах 1-6, 3, 10, 18, 23, 25, 26, 27, выпуск 0.

<p><b>ТК</b> 1978</p>	<p>Получено в заводские панели номером при проектировании 2-1, 5ч</p>	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 5

УДОЛОВО  
 ЗАРБО  
 УБЗНОВБ  
 МОСКВА

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

26

Марка панели	Пространственный каркас	Закладные детали				№ инв. по		
		из легкого бетона	из ячеистого бетона	K-80				
				марка	шт.			
ПСА20 0,9x6 3H	ПСА20 0,9x6 3H	КП23	1	112	4	1118	8	36 ÷ 38, 49, 53
ПСА20 0,9x6 3E1	ПСА20 0,9x6 3E1	КП24	1					
ПСА24 0,9x6 3H	ПСА24 0,9x6 3H	КП25	1					
ПСА24 0,9x6 3E1	ПСА24 0,9x6 3E1	КП26	1					
ПСА30 0,9x6 3H	ПСА30 0,9x6 3H	КП27	1					
ПСА30 0,9x6 3E1	ПСА30 0,9x6 3E1	КП28	1					
ПСА20 1,2x6 3H	ПСА20 1,2x6 3H	КП30	1	112	4	1118	8	
ПСА20 1,2x6 3E1	ПСА20 1,2x6 3E1	КП31	1					
ПСА24 1,2x6 3H	ПСА24 1,2x6 3H	КП32	1					
ПСА24 1,2x6 3E1	ПСА24 1,2x6 3E1	КП33	1	113	4	1119	8	
ПСА30 1,2x6 3H	ПСА30 1,2x6 3H	КП34	1					
ПСА30 1,2x6 3E1	ПСА30 1,2x6 3E1	КП35	1	114	4	1120	8	
ПСА20 1,8x6 3H	ПСА20 1,8x6 3H	КП37	1	112	4	1118	8	
ПСА20 1,8x6 3E1	ПСА20 1,8x6 3E1	КП38	1					
ПСА24 1,8x6 3H	ПСА24 1,8x6 3H	КП39	1					
ПСА24 1,8x6 3E1	ПСА24 1,8x6 3E1	КП40	1	113	4	1119	8	
ПСА30 1,8x6 3H	ПСА30 1,8x6 3H	КП41	1					
ПСА30 1,8x6 3E1	ПСА30 1,8x6 3E1	КП42	1	114	4	1120	8	

<https://zavodjbi.com/>

Марка панели	Пространственный каркас	Сталь по ГОСТ 5781-81												Сталь по ГОСТ 6727-53				Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Вес	Стан. вес на закладные детали
		Класс А-2						Класс А-1						Класс В-2		Лист	Полоса	Лист	Полоса				
		φ, мм	шток	φ, мм	шток	φ, мм	шток	φ, мм	шток	φ, мм	шток	φ, мм	шток	φ, мм	шток					φ, мм	шток		
ПСА20 0,9x6 3H	ПСА20 0,9x6 3H	33,2	—	33,2	—	—	—	2,4	1,6	4,0	5,8	5,8	8,0	2,4	10,4	53,2	20,0						
ПСА20 0,9x6 3E1	ПСА20 0,9x6 3E1	4,0	—	4,0	57,6	—	57,6	4,8	—	4,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	82,4	20,0						
ПСА24 0,9x6 3H	ПСА24 0,9x6 3H	11,3	14,1	25,4	—	—	—	2,4	2,5	4,9	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	47,9	21,6						
ПСА24 0,9x6 3E1	ПСА24 0,9x6 3E1	4,0	—	4,0	—	42,4	42,4	5,2	—	5,2	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	69,2	21,6						
ПСА30 0,9x6 3H	ПСА30 0,9x6 3H	12,1	14,1	26,2	—	—	—	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	51,8	25,6						
ПСА30 0,9x6 3E1	ПСА30 0,9x6 3E1	34,0	—	34,0	—	—	—	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	59,6	25,6						
ПСА20 1,2x6 3H	ПСА20 1,2x6 3H	41,0	—	41,0	—	—	—	4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	63,8	20,0						
ПСА20 1,2x6 3E1	ПСА20 1,2x6 3E1	4,0	—	4,0	72,0	—	72,0	7,8	—	7,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	99,8	20,0						
ПСА24 1,2x6 3H	ПСА24 1,2x6 3H	11,3	18,8	30,1	—	—	—	4,8	2,5	7,3	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	55,0	21,6						
ПСА24 1,2x6 3E1	ПСА24 1,2x6 3E1	4,0	—	4,0	—	53,0	53,0	8,3	—	8,3	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	82,9	21,6						
ПСА30 1,2x6 3H	ПСА30 1,2x6 3H	12,1	18,8	30,9	—	—	—	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	59,5	25,6						
ПСА30 1,2x6 3E1	ПСА30 1,2x6 3E1	41,8	—	41,8	—	—	—	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	70,4	25,6						
ПСА20 1,8x6 3H	ПСА20 1,8x6 3H	55,1	—	55,1	—	—	—	7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	81,1	20,0						
ПСА20 1,8x6 3E1	ПСА20 1,8x6 3E1	4,0	—	4,0	1008	—	1008	11,4	—	11,4	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	132,0	20,0						
ПСА24 1,8x6 3H	ПСА24 1,8x6 3H	11,3	28,2	39,5	—	—	—	7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	67,8	21,6						
ПСА24 1,8x6 3E1	ПСА24 1,8x6 3E1	4,0	—	4,0	—	74,2	74,2	12,1	—	12,1	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	107,9	21,6						
ПСА30 1,8x6 3H	ПСА30 1,8x6 3H	12,1	28,2	40,3	—	—	—	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	72,5	25,6						
ПСА30 1,8x6 3E1	ПСА30 1,8x6 3E1	55,9	—	55,9	—	—	—	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	88,1	25,6						

Госстрой СССР  
ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН  
МОСКВА

Фук. ответств. Д.С.С.С.С.  
Д.И.И.К. П.Р.  
Д.И.И.К. П.Р.  
Д.И.И.К. П.Р.  
Д.И.И.К. П.Р.

Крановый  
Сопос  
Доборное  
Устройство

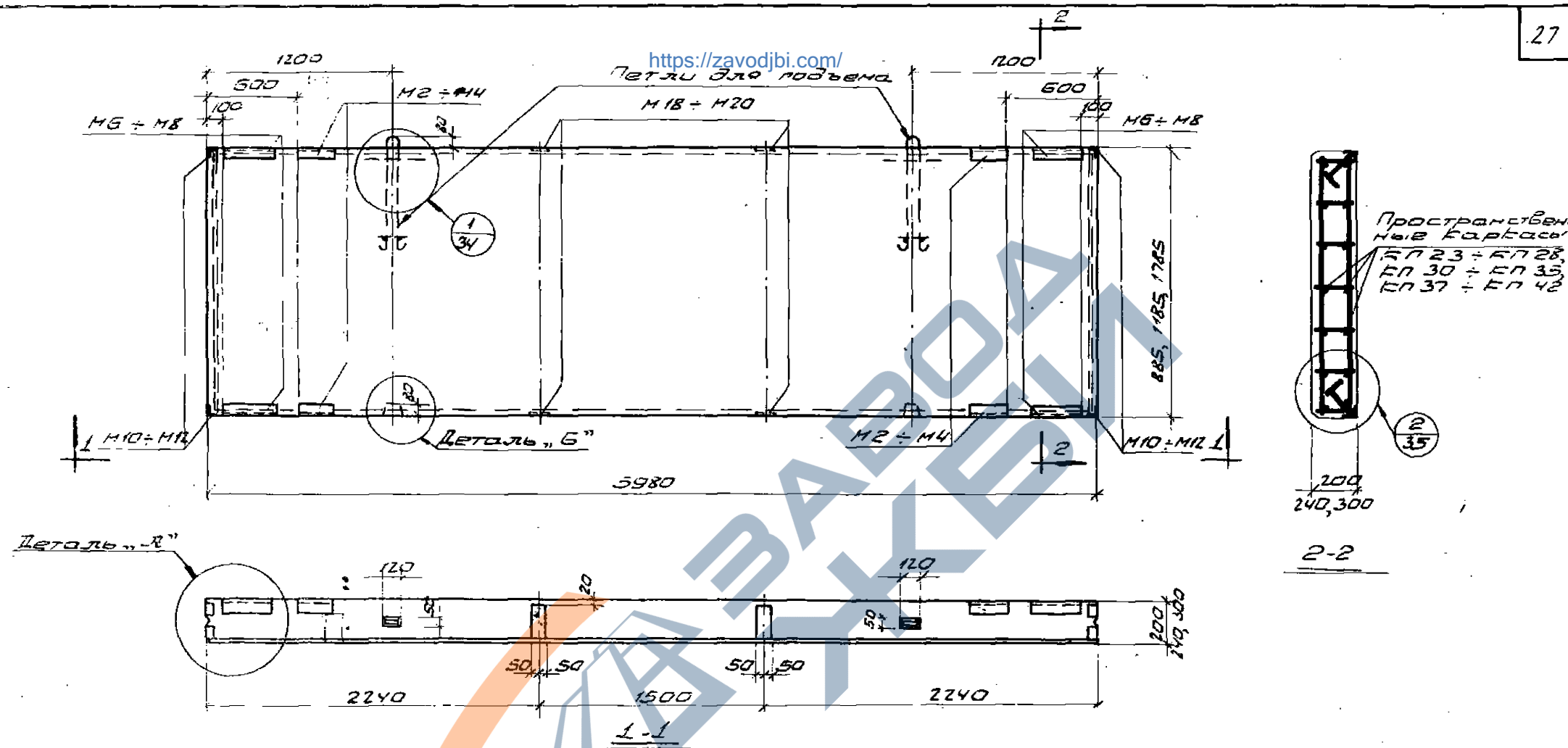
<https://zavodjbi.com/>

TK  
1972

Спецификация марок орнативных изделий и выборка стали на панели-перегородки при пространках B=1,5H

1432-5  
Выпуск 1  
Лист 10

<https://zavodjbi.com/>



Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки "100"
2. Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 12.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов в табл. 6 номенклатуре на листах 1-6, 8, 9, 10, 18-28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

<b>ТК</b> 1972	Опалубка и армирование панелей - перебоек при простенках $\angle = 1,5\text{ м}$ для углов и т.п.	1.432-5 Выпуск 1
		Лист 11.

Москва  
Ст. 28  
Минск  
Светлово

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов из закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

28

Марка панели		Марка закладных деталей	Закладные детали						№ по ТБ
из левого бетона	из ячеистого бетона		№2-№4		№5-№8		№9-№12		
			Марка	шт.	Марка	шт.	Марка	шт.	
ПСА20	ПСА20	312-0123	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА20	ПСА20	322-0124	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА24	ПСА24	312-0125	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА24	ПСА24	322-0126	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА30	ПСА30	312-0127	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА30	ПСА30	322-0128	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА20	ПСА20	312-0129	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА20	ПСА20	322-0130	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА24	ПСА24	312-0131	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА24	ПСА24	322-0132	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА30	ПСА30	312-0133	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА30	ПСА30	322-0134	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА20	ПСА20	312-0135	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА20	ПСА20	322-0136	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА24	ПСА24	312-0137	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА24	ПСА24	322-0138	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА30	ПСА30	312-0139	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА30	ПСА30	322-0140	1						
1,8x6	1,8x6								

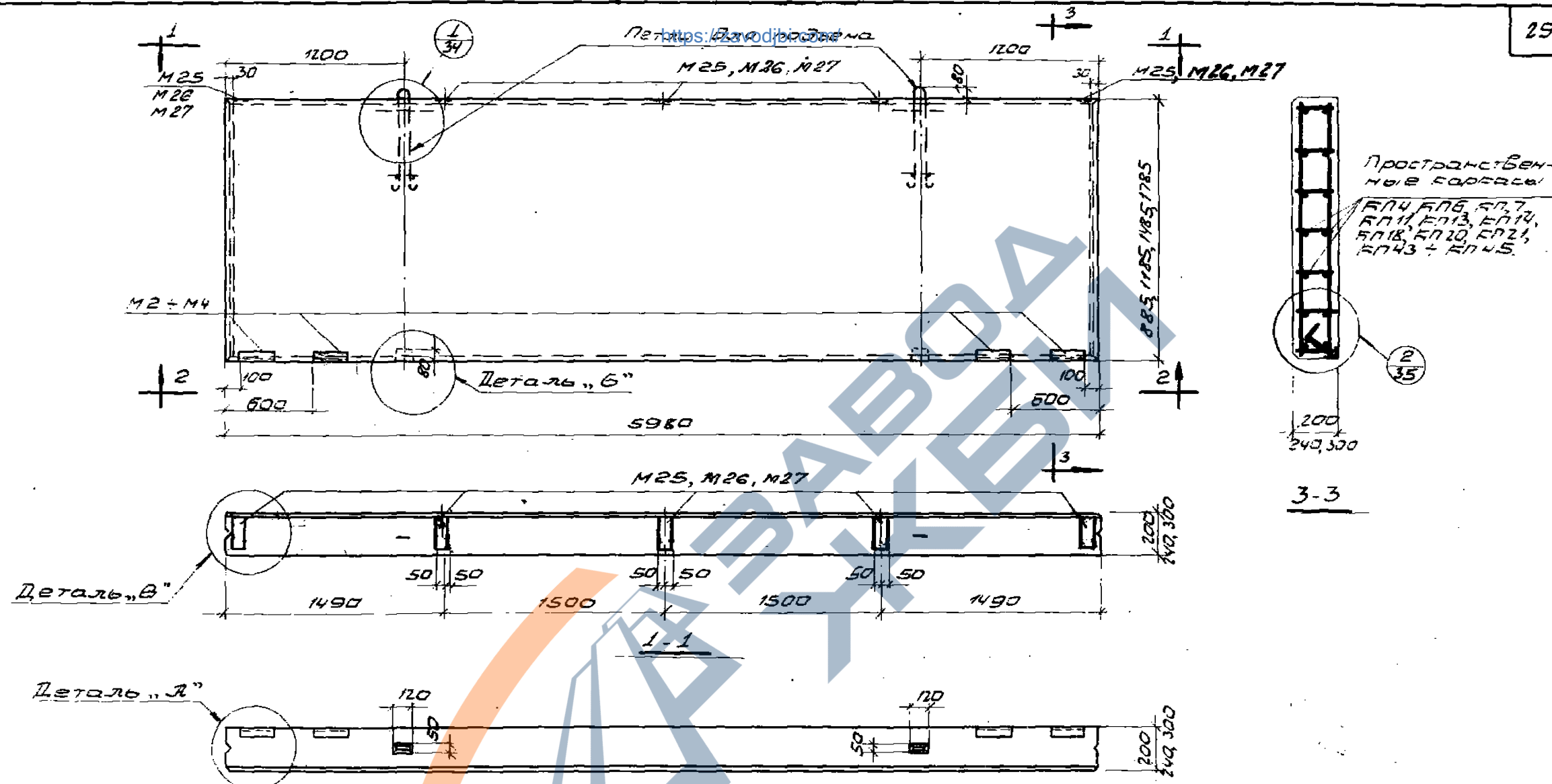
<https://zavodjbi.com>

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-81						Сталь по ГОСТ 6727-53						Закладная сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5581-57		Бессе	Всего	Всего
из левого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-1		Класс А-2		Класс В-2		Класс В-2		Класс В-2		Класс В-2		Класс В-2						
		φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт					
ПСА20	ПСА20	10	8	14	12	5	4	10	8	14	12	5	4	8	6					
0,9x6	0,9x6																			
ПСА20	ПСА20																			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА24	ПСА24																			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА24	ПСА24																			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА30	ПСА30																			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА30	ПСА30																			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА20	ПСА20																			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА20	ПСА20																			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА24	ПСА24																			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА24	ПСА24																			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА30	ПСА30																			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА30	ПСА30																			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА20	ПСА20																			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА20	ПСА20																			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА24	ПСА24																			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА24	ПСА24																			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА30	ПСА30																			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА30	ПСА30																			
1,8x6	1,8x6																			

<https://zavodjbi.com>

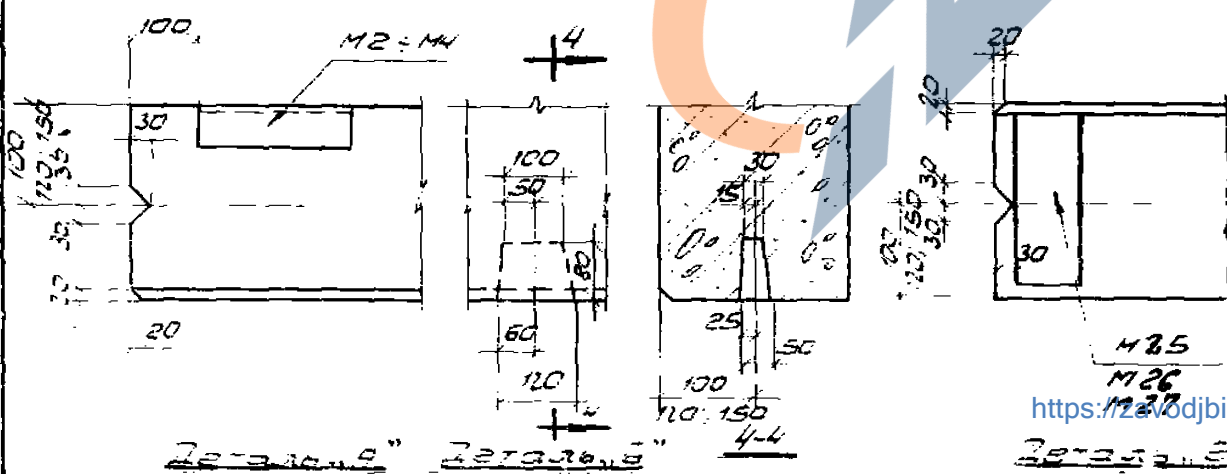
ГОСТ 19003-77  
ЦИФРОВЫЕ ДАННЫЕ  
МОСКВА

ТК Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели - переменычки при простенках L=4,5м для чероб и т.п. 1.432-5 выпуск 1 лист 12



**Примечания:**

1. В панелях из литейных бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100"
2. Спецификация на арм. пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 14
3. Конструкции монтажных петель Зана на листе 57, указания по подбору петель Зана в пояснительной записке
4. Показатели по подбору материалов Зана в спецификациях на листах 1-10, 18-27, выпуска 0.



<p><b>ТК</b></p> <p>Стандарт - архитектурные под-каркасы панелей</p>	<p>1432-5</p> <p>Битумст-1</p>
	<p>Лист 13</p>

**Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель**

**Выборка стали на одну панель, кг**

30

ГОСТРОИСССР  
ЦЕНТРОМВАДАНИИ  
МОСКВА

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ лис. т/о
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	К-во	M2 : M4		M25 : M27		
		К-во	шт.	Марка	К-во	Марка	К-во	
ПСЛ20 0,9x6	ПСЯ20 0,9x6	421	1	M2	4	M25	5	36, 37, 39, 49, 55
ПСЛ24 0,9x6	ПСЯ24 0,9x6	421	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 0,9x6	ПСЯ30 0,9x6	421	1	M4	4	M27	5	
ПСЛ20 1,2x6	ПСЯ20 1,2x6	421	1	M2	4	M25	5	
ПСЛ24 1,2x6	ПСЯ24 1,2x6	421	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 1,2x6	ПСЯ30 1,2x6	421	1	M4	4	M27	5	
ПСЛ20 1,5x6	ПСЯ20 1,5x6	421	1	M2	4	M25	5	
ПСЛ24 1,5x6	ПСЯ24 1,5x6	421	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 1,5x6	ПСЯ30 1,5x6	421	1	M4	4	M27	5	
ПСЛ20 1,8x6	ПСЯ20 1,8x6	421	1	M2	4	M25	5	
ПСЛ24 1,8x6	ПСЯ24 1,8x6	421	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 1,8x6	ПСЯ30 1,8x6	421	1	M4	4	M27	5	

<https://zavodjbi.com/>

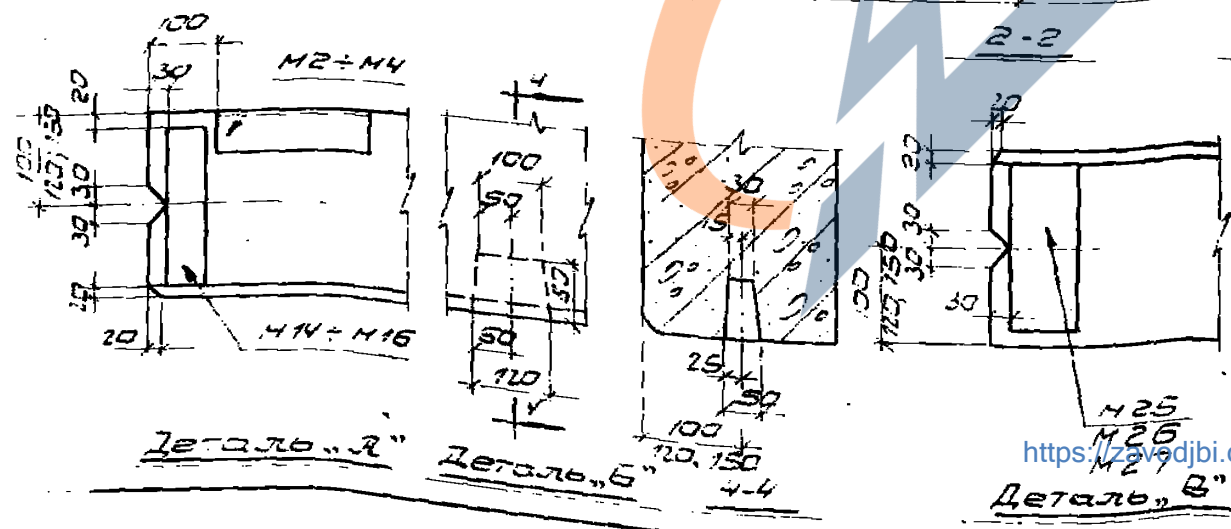
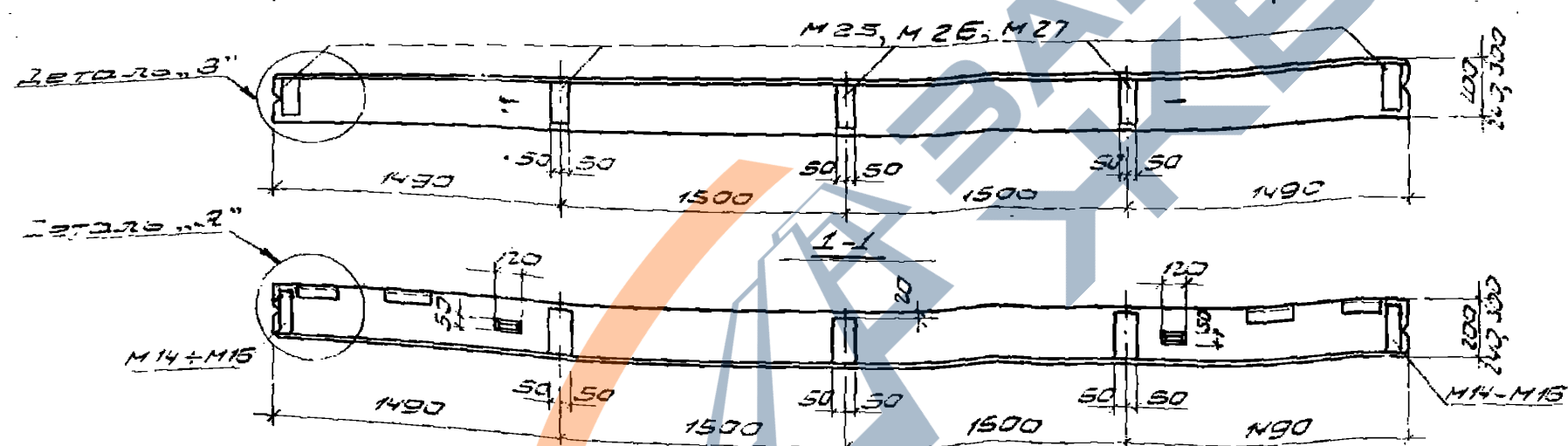
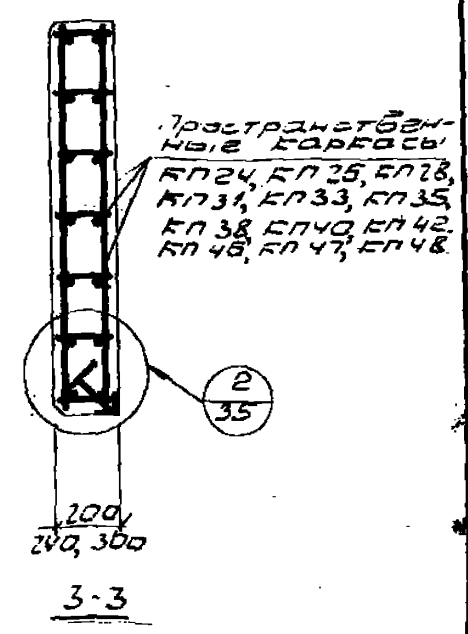
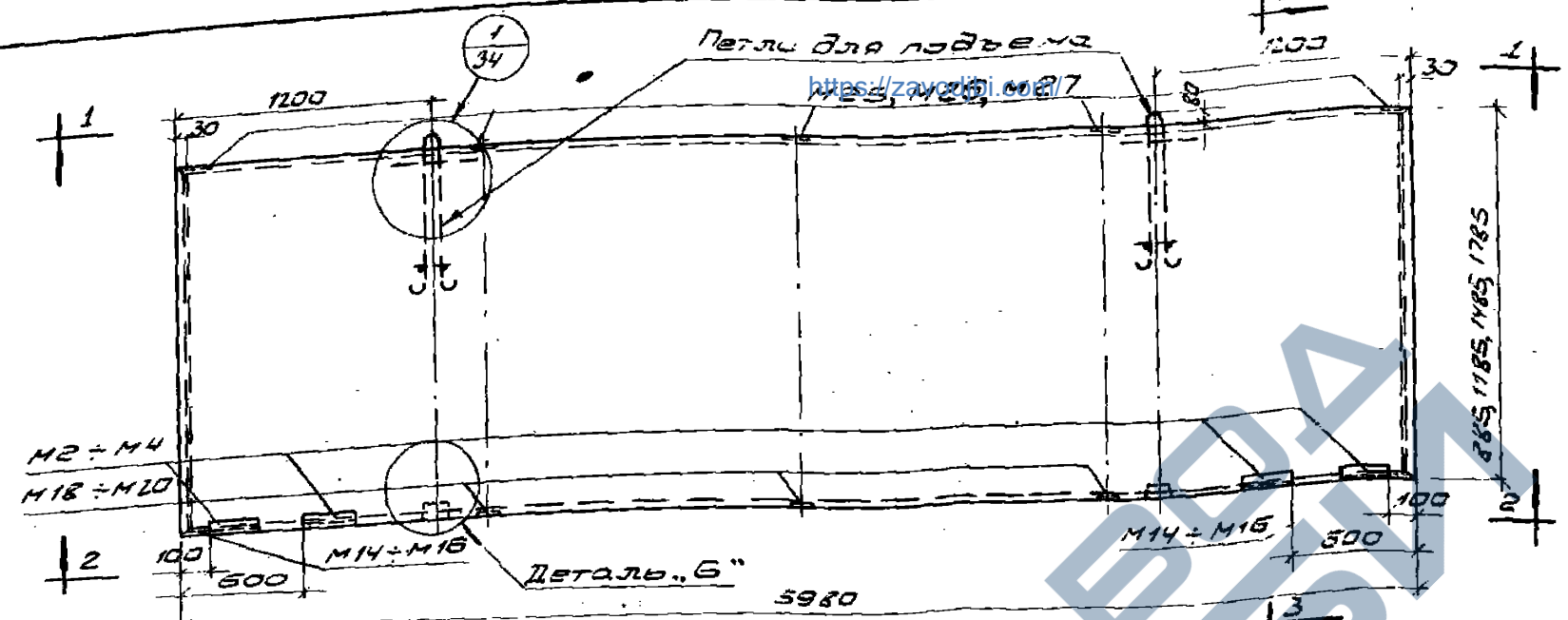
Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь по ГОСТ 5727-53				Угловые стальные по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	В том числе на закладные детали
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-III			Класс В-2			Класс В-7				63x6		6, 11				
		Ø, мм	шт	кг	Ø, мм	шт	кг	Ø, мм	шт	кг	шт	кг	Ø, мм	шт	кг	Ø, мм		
ПСЛ20 0,9x6	ПСЯ20 0,9x6	421	2,3	4,7	7,8	14,8	6,0	6,0	2,4	1,6	4,0	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	39,3	22,8
ПСЛ24 0,9x6	ПСЯ24 0,9x6	421	2,3	4,7	7,8	14,8	6,0	6,0	2,4	2,0	4,4	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	41,2	24,3
ПСЛ30 0,9x6	ПСЯ30 0,9x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	7,8	2,4	10,2	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	44,6	27,1
ПСЛ20 1,2x6	ПСЯ20 1,2x6	421	2,3	4,7	10,4	17,4	6,0	6,0	4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	44,7	22,8
ПСЛ24 1,2x6	ПСЯ24 1,2x6	421	2,3	4,7	10,4	17,4	6,0	6,0	4,8	2,5	7,3	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	46,7	29,3
ПСЛ30 1,2x6	ПСЯ30 1,2x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	12,0	3,0	15,0	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	49,4	27,1
ПСЛ20 1,5x6	ПСЯ20 1,5x6	421	2,3	4,7	13,0	20,0	6,0	6,0	4,8	2,4	7,2	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	47,7	22,8
ПСЛ24 1,5x6	ПСЯ24 1,5x6	421	2,3	4,7	13,0	20,0	6,0	6,0	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	49,8	24,3
ПСЛ30 1,5x6	ПСЯ30 1,5x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	13,8	3,6	17,4	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	51,8	27,1
ПСЛ20 1,8x6	ПСЯ20 1,8x6	421	2,3	4,7	15,6	22,6	6,0	6,0	7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	53,1	22,8
ПСЛ24 1,8x6	ПСЯ24 1,8x6	421	2,3	4,7	15,6	22,6	6,0	6,0	7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	55,3	24,3
ПСЛ30 1,8x6	ПСЯ30 1,8x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	18,0	4,2	22,2	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	56,6	27,1

<https://zavodjbi.com/>

**ТК** Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на подкарнизные панели

1.432-5  
Выпуск 1  
Лист 14  
1907-02 30

СТ. № 111 М. 1979



- Примечания:**
1. В панелях из железобетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусматривать фактурное или толщину 20 мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
  2. Плечевые части марок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 16.
  3. Конструкцию монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
  4. Показатели расхода материалов даны в конструкции на листах 1-10, 18, 27, выпуска 0.

<b>ТК</b> 1979	Отпуском и армирование подфар- ных панелей - перемычек для бетонного остережения при про- тивопожарном P=3M	1.432-5 Выпуск 1 Лист 15
	https://zavedjbi.com	

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Марка закладных деталей	Закладные детали										№ инв.
из лёгкого бетона	из тяжёлого бетона		Класс	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	
ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	КС24	1	112	4	114	2	116	3	118	5	38	5
ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	КС26	1	113	4	115	2	119	3	126	5	38	5
ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	КС28	1	114	4	116	2	120	3	127	5	38	5
ПСА20 12x6	ПСА20 12x6	КС31	1	112	4	114	2	118	3	125	5	38	5
ПСА24 12x6	ПСА24 12x6	КС33	1	113	4	115	2	119	3	126	5	38	5
ПСА30 12x6	ПСА30 12x6	КС35	1	114	4	116	2	120	3	127	5	38	5
ПСА20 15x6	ПСА20 15x6	КС46	1	112	4	114	2	118	3	125	5	38	5
ПСА24 15x6	ПСА24 15x6	КС47	1	113	4	115	2	119	3	126	5	38	5
ПСА30 15x6	ПСА30 15x6	КС48	1	114	4	116	2	120	3	127	5	38	5
ПСА20 18x6	ПСА20 18x6	КС38	1	112	4	114	2	118	3	125	5	38	5
ПСА24 18x6	ПСА24 18x6	КС40	1	113	4	115	2	119	3	126	5	38	5
ПСА30 18x6	ПСА30 18x6	КС42	1	114	4	116	2	120	3	127	5	38	5

38-38, 49, 52, 53, 55

Марка панели	из лёгкого бетона	из тяжёлого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-81				Сталь по ГОСТ 127-53				Числовая сталь по ГОСТ 1509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Итого		
			класс В-1	класс В-2	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1			
ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	4,1	4,1	60,8	6,0	66,8	4,8	—	4,8	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	94,8	32,4
ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	4,3	4,3	3,2	48,4	5,6	5,2	—	5,2	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	82,5	34,9
ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	3,3	3,3	3,2	6,0	9,2	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	73,5	39,5
ПСА20 12x6	ПСА20 12x6	ПСА20 12x6	4,1	4,1	75,2	6,0	81,2	7,8	—	7,8	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	102	30,4
ПСА24 12x6	ПСА24 12x6	ПСА24 12x6	4,3	4,3	3,2	59,0	62,2	6,3	—	6,3	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	96,2	34,9
ПСА30 12x6	ПСА30 12x6	ПСА30 12x6	4,2	4,2	3,2	6,0	5,3	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	84,3	39,5
ПСА20 15x6	ПСА20 15x6	ПСА20 15x6	4,1	4,1	83,6	6,0	95,6	8,4	—	8,4	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	107,2	32,4
ПСА24 15x6	ПСА24 15x6	ПСА24 15x6	4,3	4,3	3,2	69,6	72,8	9,0	—	9,0	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	107,5	34,9
ПСА30 15x6	ПСА30 15x6	ПСА30 15x6	4,7	4,7	3,2	6,0	9,2	4,8	3,6	8,4	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	91,7	39,5
ПСА20 18x6	ПСА20 18x6	ПСА20 18x6	4,1	4,1	104,0	6,0	110,0	4,4	—	4,4	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	114,6	32,4
ПСА24 18x6	ПСА24 18x6	ПСА24 18x6	4,3	4,3	3,2	80,2	83,4	12,1	—	12,1	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	121,2	34,9
ПСА30 18x6	ПСА30 18x6	ПСА30 18x6	5,2	5,2	3,2	6,0	9,2	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	102,0	39,5

ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

**ТК** Спецификация марок пространственных каркасов и выборка стали на одну панель, кг  
 1972  
 1,432-5  
 выпуск 1  
 лист 16







Спецификация парок пространственных каркасов  
и закладных деталей на одну панель

<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Изготовление каркасы		Закладные детали						№ лист
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	Кол-во шт.	Н1-Н4		Н9-Н12		Н28-Н35		
				Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	
ПСЛ16 0,9x6	ПСЯ16 0,9x6	К12	1	Н1	4	Н9	4	Н28	2	36, 37, 49, 51, 56
ПСЛ20 0,9x6	ПСЯ20 0,9x6	К14	1	Н2	4	Н10	4	Н29	2	
ПСЛ24 0,9x6	ПСЯ24 0,9x6	К16	1	Н3	4	Н11	4	Н30	2	
ПСЛ30 0,9x6	ПСЯ30 0,9x6	К17	1	Н4	4	Н12	4	Н31	2	
ПСЛ16 1,2x6	ПСЯ16 1,2x6	К19	1	Н1	4	Н9	4	Н32	2	
ПСЛ20 1,2x6	ПСЯ20 1,2x6	К111	1	Н2	4	Н10	4	Н33	2	
ПСЛ24 1,2x6	ПСЯ24 1,2x6	К113	1	Н3	4	Н11	4	Н34	2	
ПСЛ30 1,2x6	ПСЯ30 1,2x6	К114	1	Н4	4	Н12	4	Н35	2	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 8721-66				Сталь по ГОСТ 8721-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57 и 8510-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Возв.	Строй металл. изделия по закладным деталям		
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-III				Класс В-I			Проф.		Лист						
		Ф, мм				мм			мм		мм						
		10	8	6	итого	5	4	итого	163x100	163x80	8	6	итого				
ПСЛ16 0,9x6	ПСЯ16 0,9x6	721	5,2	18,8	-	24,0	2,4	1,2	3,6	7,2	7,2	14,4	0,8	2,4	3,2	45,2	22,8
ПСЛ20 0,9x6	ПСЯ20 0,9x6	721	5,2	4,7	7,8	17,7	2,4	1,6	4,0	8,8	7,2	16,0	0,8	2,4	3,2	40,9	24,4
ПСЛ24 0,9x6	ПСЯ24 0,9x6	721	5,2	4,7	7,8	17,7	2,4	2,0	4,4	9,6	7,2	16,8	0,8	2,4	3,2	42,1	25,2
ПСЛ30 0,9x6	ПСЯ30 0,9x6	721	14,5	-	-	14,5	7,8	2,4	10,2	12,0	7,2	19,2	0,8	2,4	3,2	47,1	29,6
ПСЛ16 1,2x6	ПСЯ16 1,2x6	721	6,0	23,5	-	29,5	4,8	1,5	6,3	7,2	14,0	17,2	0,8	2,4	3,2	56,2	26,4
ПСЛ20 1,2x6	ПСЯ20 1,2x6	721	6,0	4,7	10,4	21,1	4,8	2,0	6,8	8,8	10,0	18,8	0,8	2,4	3,2	49,9	28,0
ПСЛ24 1,2x6	ПСЯ24 1,2x6	721	6,0	4,7	10,4	21,1	4,8	2,5	7,3	9,6	10,0	19,6	0,8	2,4	3,2	51,2	28,8
ПСЛ30 1,2x6	ПСЯ30 1,2x6	721	14,5	-	-	14,5	12,0	3,0	15,0	12,0	10,0	22,0	0,8	2,4	3,2	54,7	32,4

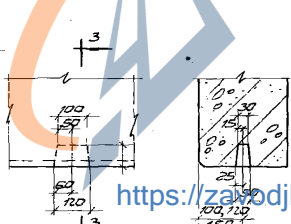
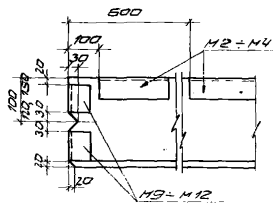
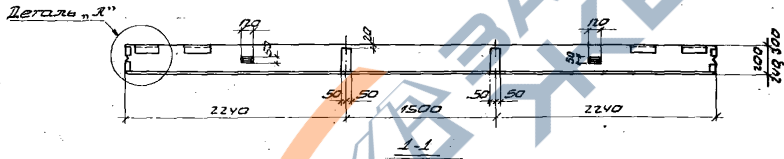
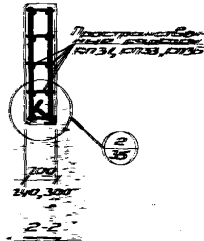
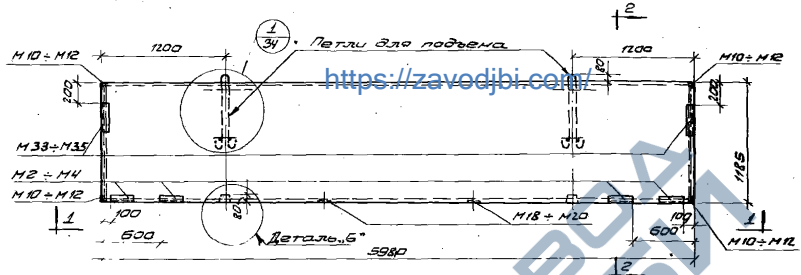
Спец. пр. ЦОС  
Инж. пр. А.И.С.  
Инж. пр. В.И.С.  
Инж. пр. С.И.С.  
Инж. пр. Д.И.С.  
Инж. пр. Е.И.С.  
Инж. пр. З.И.С.  
Инж. пр. И.И.С.  
Инж. пр. К.И.С.  
Инж. пр. Л.И.С.  
Инж. пр. М.И.С.  
Инж. пр. Н.И.С.  
Инж. пр. О.И.С.  
Инж. пр. П.И.С.  
Инж. пр. Р.И.С.  
Инж. пр. С.И.С.  
Инж. пр. Т.И.С.  
Инж. пр. У.И.С.  
Инж. пр. Ф.И.С.  
Инж. пр. Х.И.С.  
Инж. пр. Ц.И.С.  
Инж. пр. Ч.И.С.  
Инж. пр. Ш.И.С.  
Инж. пр. Щ.И.С.  
Инж. пр. Ъ.И.С.  
Инж. пр. Ы.И.С.  
Инж. пр. Ь.И.С.  
Инж. пр. Э.И.С.  
Инж. пр. Ю.И.С.  
Инж. пр. Я.И.С.

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1972	Спецификация парок арматурных изделий и выборка стали на паралетные панели	1432-5 выпуск 1
		лист 20





**Примечания:**

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки «100».
2. Спецификация марок пространственных стержней и закладных деталей, выдворта стали на одну панель приведены на листе 23.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в рекомендательной записке. Показатели расхода материалов даны в таблице на листах 1-6, 21-22, выписка 3.

<https://zavodjbi.com/>

ЦНИИПРОМВЗДАНИИ  
 Москва  
 ЦТ УИЭС  
 М. 1978

Деталь „А“

Деталь „Б“

3-3

ТК 1978	Плалудка и армирование парапетных панелей, перемычек при простенках $l=4,5м$	1.432-5
		50.07.25
		Лист 22

Спецификация марок пространственных каркасов

и закладных деталей на одну панель

<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственный каркас		Закладные детали								№ лис
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	Кол-во шт.	М1-М4	М5-М8	М11-М12	М15-М16	М21-М22	М32-М36	та		
ПСЛ16-821 1,2x6	ПСЯ16-821 1,2x6	КС1	1	М1 4	М9 2	М11 3	М21 2	М32 2		37,49,51,53,54,56		
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	КС1	1	М2 4	М10 2	М18 3	М22 2	М33 2				
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	КС1	1	М3 4	М11 2	М19 3	М23 2	М34 2				
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	КС1	1	М4 4	М12 2	М20 3	М24 2	М35 2				

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8510-57 и ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	В том числе на закладные детали						
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-II		Класс А-II		Класс В-I		Проф.										
		Ф, мм	Утол	Ф, мм		Утол		Ф, мм		Утол		Б, мм						
		10		14	12			5	4			10	8	6				
ПСЛ16-821 1,2x6	ПСЯ16-821 1,2x6	6,2	6,2	75,2	-	75,2	7,8	-	7,8	10,0	7,2	17,2	1,2	3,2	2,4	6,8	1127	33,4
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	6,4	6,4	75,2	-	75,2	7,8	-	7,8	10,0	8,4	18,4	1,6	3,8	2,4	7,8	1156	35,8
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	6,6	6,6	3,2	53,0	56,2	8,3	-	8,3	10,0	9,6	19,6	1,8	4,4	2,4	8,6	993	38,0
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	44,5	44,5	3,2	-	3,2	4,8	3,0	7,8	10,0	11,2	21,2	2,4	5,6	2,4	10,4	871	42,8

Спецификация марок пространственных каркасов

и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

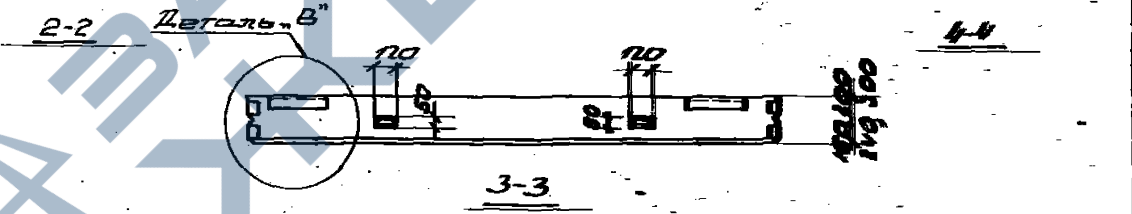
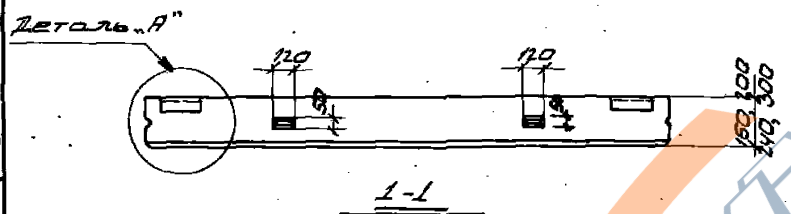
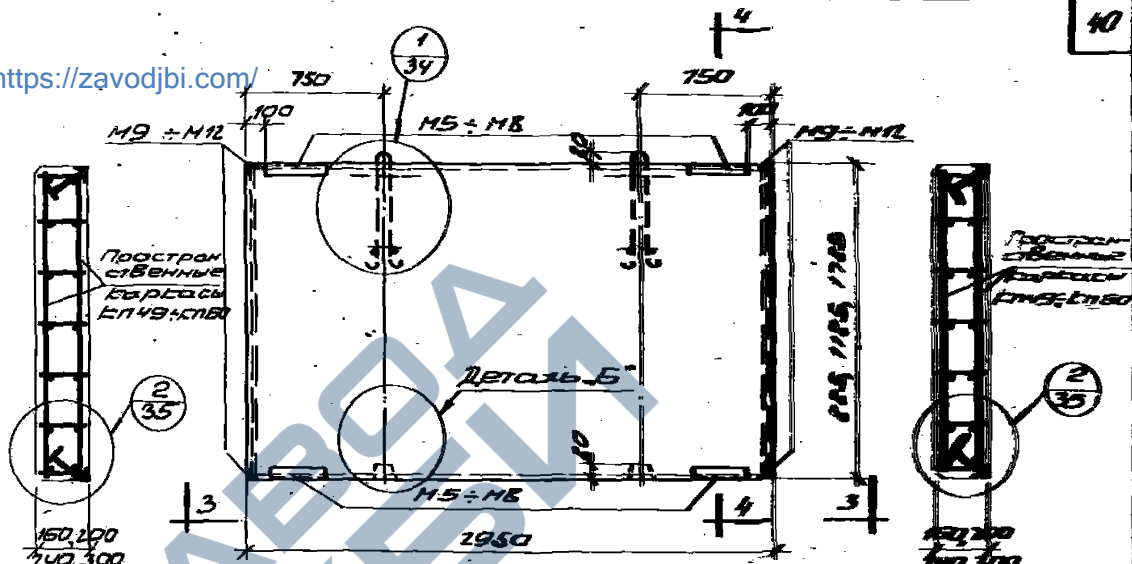
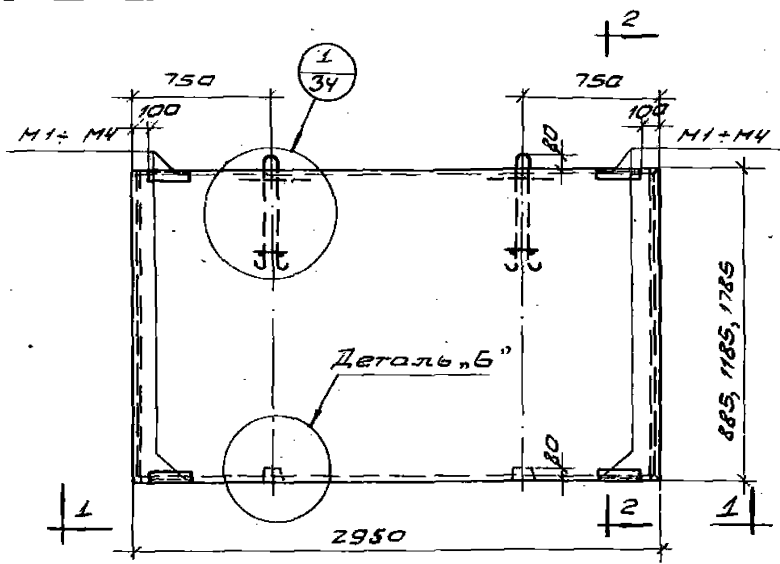
Марка панели		Пространственный каркас		Закладные детали								№ лис
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	Кол-во шт.	М2-М4	М10-М12	М18-М20	М33-М36					
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	КС1	1	М2 4	М10 4	М18 2	М33 2					32,49,51,53,56
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	КС1	1	М3 4	М11 4	М19 2	М34 2					
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	КС1	1	М4 4	М12 4	М20 2	М35 2					

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8510-57 и ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	В том числе на закладные детали					
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-II		Класс А-II		Класс В-I		Проф.									
		Ф, мм	Утол	Ф, мм		Утол		Ф, мм		Утол		Б, мм					
		10		14	12			5	4			8	6				
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	6,8	6,8	72,0	-	72,0	7,8	-	7,8	10,0	8,8	18,8	2,8	2,4	5,2	1106	30,8
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	6,8	6,8	-	53,0	53,0	8,3	-	8,3	10,0	9,6	19,6	3,0	2,4	5,4	931	31,8
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	44,5	44,5	-	-	-	4,8	3,0	7,8	10,0	12,0	22,0	4,0	2,4	6,4	807	36,4

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1972	Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на параллельные панели - перемычки при ленточном остеклении и простенках С-3м и 1,5м	1.432-5
		Выпуск 1
		лист 23

<https://zavodjbi.com/>

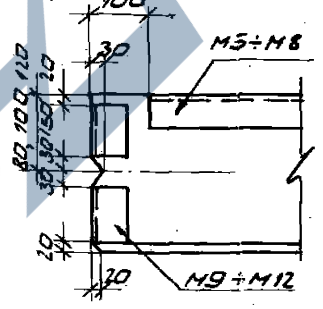
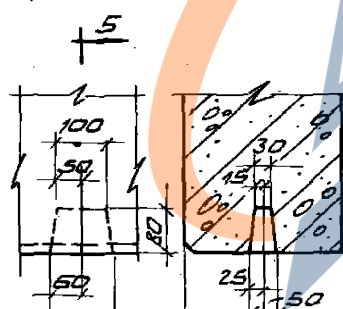
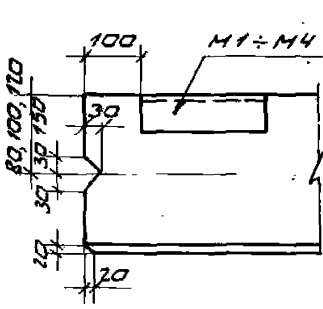


Рабочие панели

Рабочие угловые по торцовой стене

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходима предусмотреть фактурные слои толщиной 10мм из цементно-песчаного раствора марки - 100.
2. Спецификацию марок пористых бетонных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листах 25 и 26.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в спецификации на листах 118, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300.



Деталь "А" Деталь "Б" 3-3

<https://zavodjbi.com/>

<p>1 ПОСТРОИ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ МОСКВА</p>	<p>1978</p>	<p>ТК Опалубка и армирование рабочих панелей и рабочих углов по торцовой стене</p>	<p>1432-</p>
			<p>Лист 21</p>

1 ПОСТРОИ СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com>

Марка	Панель	Пространственные мармокоб		Закладные детали		№
		Изм. в	к-во шт.	М 1 - М 4		
				марка	к-во шт.	
ПСА 15 0,9*3	ПСА 15 0,9*3	М. 49	1	М 1	4	1049
ПСА 20 0,9*3	ПСА 20 0,9*3	М. 50	1	М 2	4	
ПСА 24 0,9*3	ПСА 24 0,9*3	М. 51	1	М 3	4	
ПСА 30 0,9*3	ПСА 30 0,9*3	М. 52	1	М 4	4	
ПСА 15 1,2*3	ПСА 15 1,2*3	М. 53	1	М 1	4	
ПСА 20 1,2*3	ПСА 20 1,2*3	М. 54	1	М 2	4	
ПСА 24 1,2*3	ПСА 24 1,2*3	М. 55	1	М 3	4	
ПСА 30 1,2*3	ПСА 30 1,2*3	М. 56	1	М 4	4	
ПСА 15 1,8*3	ПСА 15 1,8*3	М. 57	1	М 1	4	
ПСА 20 1,8*3	ПСА 20 1,8*3	М. 58	1	М 2	4	
ПСА 24 1,8*3	ПСА 24 1,8*3	М. 59	1	М 3	4	
ПСА 30 1,8*3	ПСА 30 1,8*3	М. 60	1	М 4	4	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Вместо для мармокоб	
из легкого бетона	из двухста-го бетона	Класса А-III		Класса В-I		Л. 63*6	Уголок	δ, мм	Уголок			
		φ, мм	Уголок	φ, мм								5
ПСА 15 0,9*3	ПСА 15 0,9*3	0,8	0,8	4,8	0,8	5,4	5,6	5,6	2,4	2,4	14,2	
ПСА 20 0,9*3	ПСА 20 0,9*3	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	5,6	5,6	2,4	2,4	14,2	8,8
ПСА 24 0,9*3	ПСА 24 0,9*3	0,8	0,8	4,6	1,2	5,8	5,6	5,6	2,4	2,4	14,6	8,8
ПСА 30 0,9*3	ПСА 30 0,9*3	1,6	1,6	4,6	1,2	5,8	5,6	5,6	2,4	2,4	15,4	9,6
ПСА 15 1,2*3	ПСА 15 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	5,6	5,6	2,4	2,4	16,3	8,8
ПСА 20 1,2*3	ПСА 20 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,0	7,6	5,6	5,6	2,4	2,4	16,3	8,8
ПСА 24 1,2*3	ПСА 24 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,5	8,0	5,6	5,6	2,4	2,4	16,8	8,8
ПСА 30 1,2*3	ПСА 30 1,2*3	1,6	1,6	6,5	1,5	8,0	5,6	5,6	2,4	2,4	17,6	9,6
ПСА 15 1,8*3	ПСА 15 1,8*3	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	5,6	5,6	2,4	2,4	19,5	8,8
ПСА 20 1,8*3	ПСА 20 1,8*3	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	5,6	5,6	2,4	2,4	19,5	8,8
ПСА 24 1,8*3	ПСА 24 1,8*3	0,8	0,8	9,3	2,1	11,4	5,6	5,6	2,4	2,4	20,2	8,8
ПСА 30 1,8*3	ПСА 30 1,8*3	1,6	1,6	9,3	2,1	11,4	5,6	5,6	2,4	2,4	21,0	9,6

<https://zavodjbi.com>

ТК 1972	Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на рядовые панели	1.432-5 Выпуск 1	
		Лист	25

Спецификация марок пространственных каркасов  
и закладных деталей на одну панель

<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Пространственные каркасы	Закладные детали				№		
		M5 ÷ M8		M9 ÷ M12				
		Мар-ка	К-Во шт.	Мар-ка	К-Во шт.			
Из легкого бетона	Из ячеистого бетона	Мар-ка	К-Во шт.	Мар-ка	К-Во шт.	Лист		
НСЛ16 0,9×3 -122	НСЯ16 0,9×3 -122	КП49	1	M5	4	M9	4	
НСЛ20 0,9×3 -122	НСЯ20 0,9×3 -122	КП50	1	M6	4	M10	4	
НСЛ24 0,9×3 -122	НСЯ24 0,9×3 -122	КП51	1	M7	4	M11	4	
НСЛ30 0,9×3 -122	НСЯ30 0,9×3 -122	КП52	1	M8	4	M12	4	
НСЛ16 1,2×3 -122	НСЯ16 1,2×3 -122	КП53	1	M5	4	M9	4	
НСЛ20 1,2×3 -122	НСЯ20 1,2×3 -122	КП54	1	M6	4	M10	4	
НСЛ24 1,2×3 -122	НСЯ24 1,2×3 -122	КП55	1	M7	4	M11	4	
НСЛ30 1,2×3 -122	НСЯ30 1,2×3 -122	КП56	1	M8	4	M12	4	
НСЛ16 1,8×3 -122	НСЯ16 1,8×3 -122	КП57	1	M5	4	M9	4	
НСЛ20 1,8×3 -122	НСЯ20 1,8×3 -122	КП58	1	M6	4	M10	4	
НСЛ24 1,8×3 -122	НСЯ24 1,8×3 -122	КП59	1	M7	4	M11	4	
НСЛ30 1,8×3 -122	НСЯ30 1,8×3 -122	КП60	1	M8	4	M12	4	

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61	Сталь по ГОСТ 6727-53	Угловая сталь по ГОСТ 9509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	В % к весу стальной арматуры				
			Класс А-III		Класс В-I							
			φ, мм	Угол	φ, мм	Угол			5, мм	Угол		
Из легкого бетона	Из ячеистого бетона	φ, мм	Угол	φ, мм	Угол	Лист φ, 163×8	5, мм	Угол				
НСЛ16 0,9×3 -122	НСЯ16 0,9×3 -122	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	9,6	9,6	24	24	18,2	12,8
НСЛ20 0,9×3 -122	НСЯ20 0,9×3 -122	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	11,2	11,2	24	24	20,8	14,4
НСЛ24 0,9×3 -122	НСЯ24 0,9×3 -122	0,8	0,8	4,6	1,2	5,8	12,0	12,0	24	24	21,8	15,2
НСЛ30 0,9×3 -122	НСЯ30 0,9×3 -122	1,6	1,6	4,6	1,2	5,8	14,4	14,4	24	24	23,4	17,6
НСЛ16 1,2×3 -122	НСЯ16 1,2×3 -122	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	9,6	9,6	24	24	20,3	12,8
НСЛ20 1,2×3 -122	НСЯ20 1,2×3 -122	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	11,2	11,2	24	24	21,9	14,4
НСЛ24 1,2×3 -122	НСЯ24 1,2×3 -122	0,8	0,8	6,5	1,5	8,0	12,0	12,0	24	24	23,2	15,2
НСЛ30 1,2×3 -122	НСЯ30 1,2×3 -122	1,6	1,6	6,5	1,5	8,0	14,4	14,4	24	24	25,6	17,6
НСЛ16 1,8×3 -122	НСЯ16 1,8×3 -122	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	9,6	9,6	24	24	23,5	12,8
НСЛ20 1,8×3 -122	НСЯ20 1,8×3 -122	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	11,2	11,2	24	24	25,1	14,4
НСЛ24 1,8×3 -122	НСЯ24 1,8×3 -122	0,8	0,8	9,3	2,1	11,4	12,0	12,0	24	24	26,6	15,2
НСЛ30 1,8×3 -122	НСЯ30 1,8×3 -122	1,6	1,6	9,3	2,1	11,4	14,4	14,4	24	24	29,1	17,6

40,50,51

ЦНИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

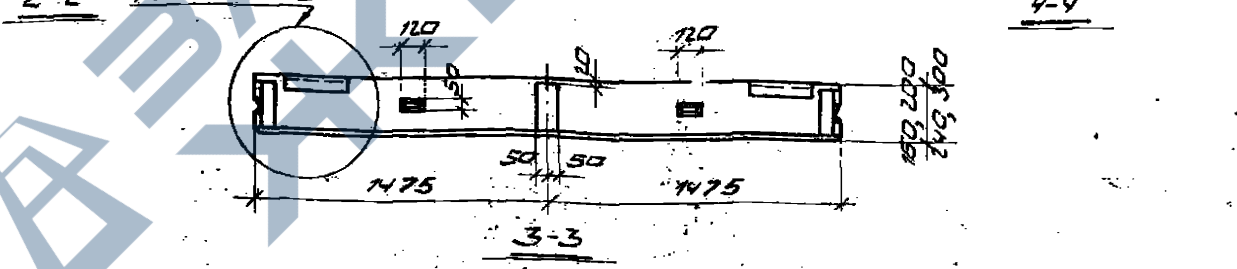
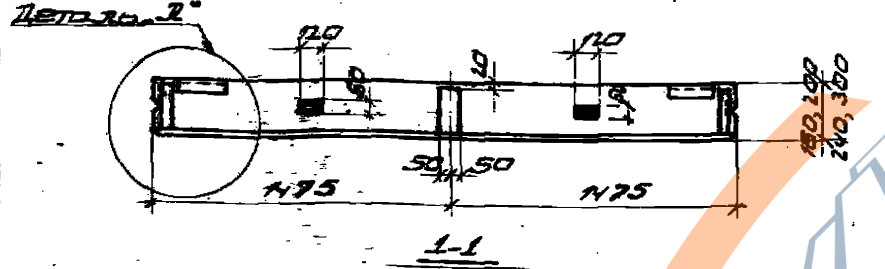
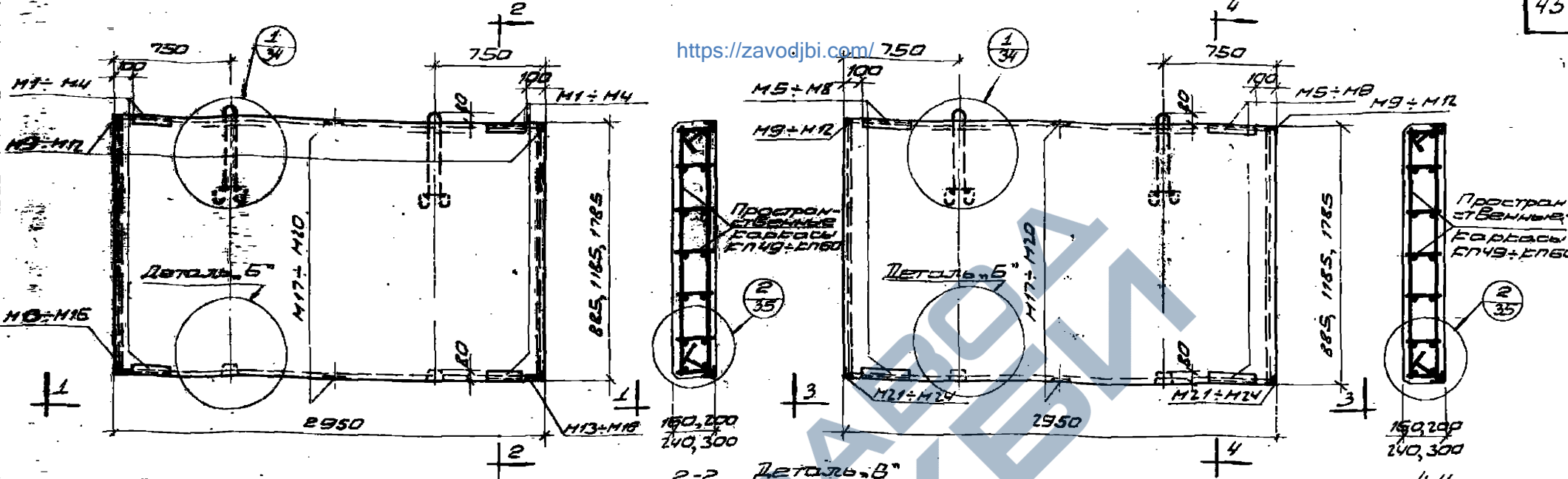
<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1972

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на железобетонные угловые панели по типовым проектам

1,432-5  
Выпуск 1  
Лист 26

<https://zavodjbi.com/>

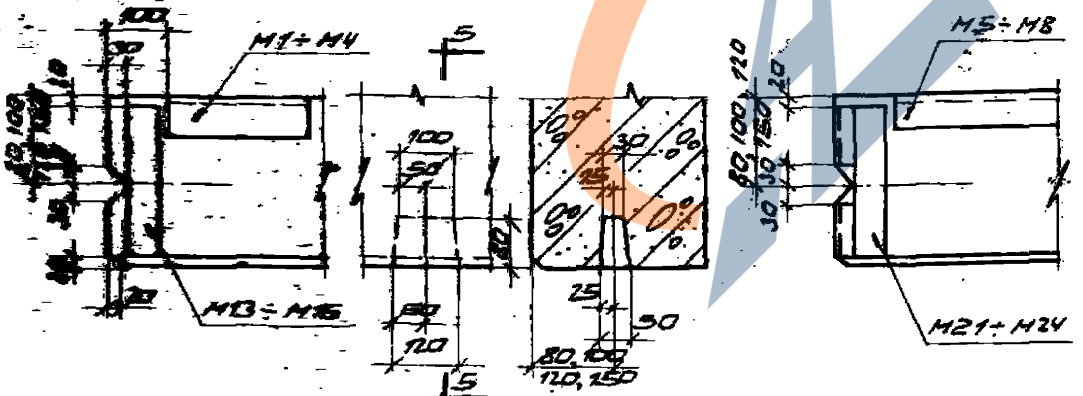


Панели-перегородки

Панели-перегородки угловые по торцовой стене

Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусматривать фактурные слои толщиной 10 мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация нарядк пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листах 28 и 29.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 5, указания по подбору петель дана в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 11-13, 28-31, Выпуска 0.



Деталь А Деталь Б 5-5

<https://zavodjbi.com/>

<b>ГК</b> 1972	Опалубка и армирование панелей перегородок и панелей-перегородок угловых по торцовой стене	1432-5 Выпуск 1
	Лист	27

Спецификация марок пространственных каркасов

и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кэ

<https://zavodjbi.com/>

Марка панели	Из лежавшего бетона	Из ячеистого бетона	Марка	Класс	Закладные детали											
					М-114		М-116		М-117		№	лист	марка			
					шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.						
ПСЛ16 0,9x3	2H	ПСЯ16 0,9x3	2H	К149	1	11	4	119	2	113	2	117	2			
ПСЛ20 0,9x3	221	ПСЯ20 0,9x3	221	К150	1	12	4	110	2	114	2	118	2			
ПСЛ24 0,9x3	221	ПСЯ24 0,9x3	221	К151	1	13	4	111	2	115	2	119	2			
ПСЛ30 0,9x3	221	ПСЯ30 0,9x3	221	К152	1	14	4	112	2	116	2	120	2			
ПСЛ16 1,2x3	2H	ПСЯ16 1,2x3	2H	К153	1	11	4	119	2	113	2	117	2			
ПСЛ20 1,2x3	221	ПСЯ20 1,2x3	221	К154	1	12	4	110	2	114	2	118	2			
ПСЛ24 1,2x3	221	ПСЯ24 1,2x3	221	К155	1	13	4	111	2	115	2	119	2			
ПСЛ30 1,2x3	221	ПСЯ30 1,2x3	221	К156	1	14	4	112	2	116	2	120	2			
ПСЛ16 1,8x3	2H	ПСЯ16 1,8x3	2H	К157	1	11	4	119	2	113	2	117	2			
ПСЛ20 1,8x3	221	ПСЯ20 1,8x3	221	К158	1	12	4	110	2	114	2	118	2			
ПСЛ24 1,8x3	221	ПСЯ24 1,8x3	221	К159	1	13	4	111	2	115	2	119	2			
ПСЛ30 1,8x3	221	ПСЯ30 1,8x3	221	К160	1	14	4	112	2	116	2	120	2			

19, 49, 51-53

Марка панели	Из лежавшего бетона	Из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 7827-53				Угловая сталь по ГОСТ 8508-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Всего	Вместе с закладными деталями	
			Классиф		Классиф		Классиф		Л, мм	Ш, мм	Л, мм	Ш, мм	8, мм	10, мм	12, мм			
			В, мм	Ш, мм	В, мм	Ш, мм	В, мм	Ш, мм										
ПСЛ16 0,9x3	2H	ПСЯ16 0,9x3	2H	4,0	4,0	3,2	3,2	4,6	0,8	5,4	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	24,2	18,8
ПСЛ20 0,9x3	221	ПСЯ20 0,9x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	4,6	0,8	5,4	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	26,0	20,6
ПСЛ24 0,9x3	221	ПСЯ24 0,9x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	4,6	1,2	5,8	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	27,6	21,8
ПСЛ30 0,9x3	221	ПСЯ30 0,9x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	4,6	1,2	5,8	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	31,0	25,2
ПСЛ16 1,2x3	2H	ПСЯ16 1,2x3	2H	4,0	4,0	3,2	3,2	6,5	1,0	7,5	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	26,3	18,8
ПСЛ20 1,2x3	221	ПСЯ20 1,2x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	6,5	1,0	7,5	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	28,1	20,6
ПСЛ24 1,2x3	221	ПСЯ24 1,2x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	6,5	1,5	8,0	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	29,8	21,8
ПСЛ30 1,2x3	221	ПСЯ30 1,2x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	6,5	1,5	8,0	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	33,2	25,2
ПСЛ16 1,8x3	2H	ПСЯ16 1,8x3	2H	4,0	4,0	3,2	3,2	9,3	1,4	10,7	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	29,5	18,8
ПСЛ20 1,8x3	221	ПСЯ20 1,8x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	9,3	1,4	10,7	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	31,3	20,6
ПСЛ24 1,8x3	221	ПСЯ24 1,8x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	9,3	2,1	11,4	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	33,2	21,8
ПСЛ30 1,8x3	221	ПСЯ30 1,8x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	9,3	2,1	11,4	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	36,6	25,2

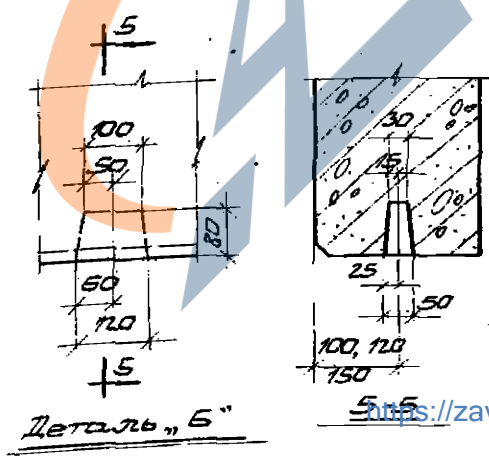
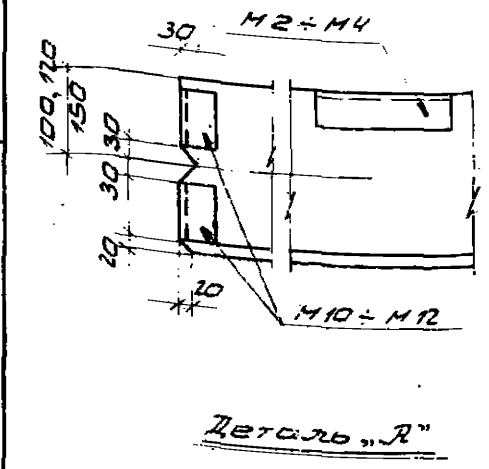
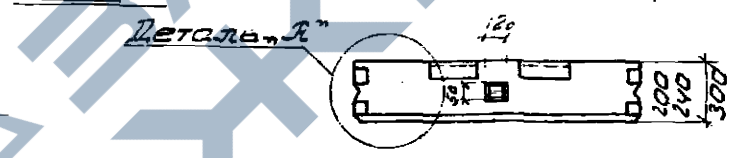
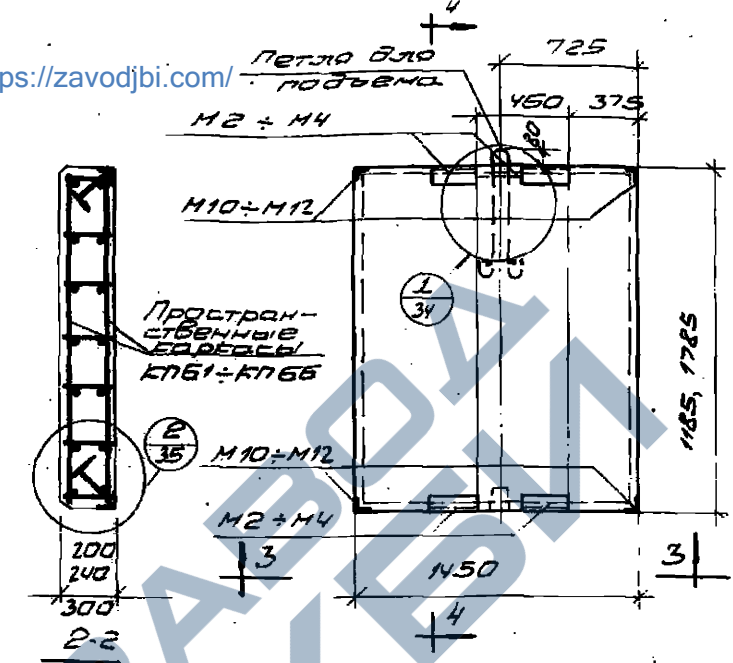
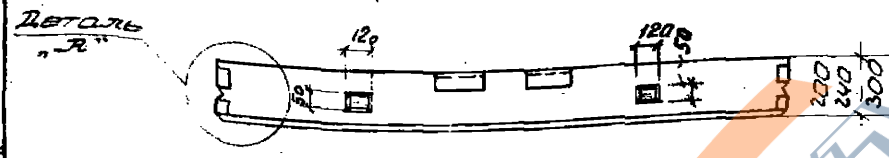
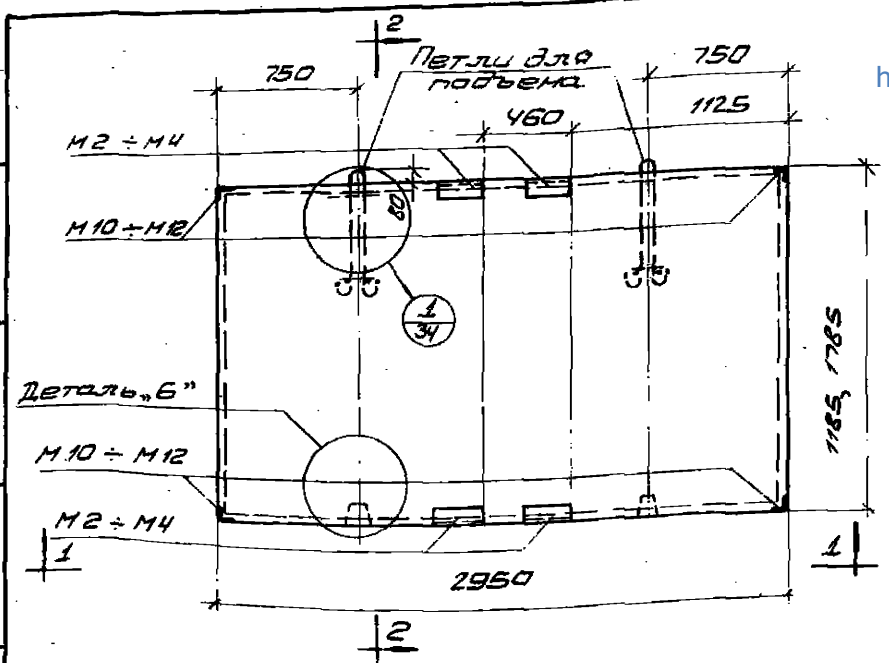
<https://zavodjbi.com/>

Центральный завод железобетонных изделий  
Москва

<b>ТК</b> 1972	Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели - перельники	1432-5
		661/ес 1
		Лист 28



<https://zavodjbi.com/>



Примечания:

1. В панелях из литейных деталей с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Спецификации марок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 31.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 14, 31, Выпуска 0.

ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
МОСКВА  
Генеральный директор: А.И. Мухоморов  
Заместитель: А.И. Мухоморов  
Инженер: А.И. Мухоморов  
Инженер: А.И. Мухоморов  
Инженер: А.И. Мухоморов

ТК 1972	Защелка и армирование рядовых панелей для простенок	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 30

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ листа
из легких бетонов	из ячеистых бетонов	Мар-ка	К-во шт.	М2 ÷ М4		М10 ÷ М12		
				Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	
ПСЛ20-021 1,2x3	ПСЯ20-021 1,2x3	КП61	1	М2	4	М10	4	41, 42, 49, 51
ПСЛ24-021 1,2x3	ПСЯ24-021 1,2x3	КП62	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,2x3	ПСЯ30-021 1,2x3	КП63	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,8x3	ПСЯ20-021 1,8x3	КП64	1	М2	4	М10	1	
ПСЛ24-021 1,8x3	ПСЯ24-021 1,8x3	КП65	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,8x3	ПСЯ30-021 1,8x3	КП66	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,2x1,5	ПСЯ20-021 1,2x1,5	КП67	1	М2	4	М10	4	
ПСЛ24-021 1,2x1,5	ПСЯ24-021 1,2x1,5	КП68	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,2x1,5	ПСЯ30-021 1,2x1,5	КП69	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,8x1,5	ПСЯ20-021 1,8x1,5	КП70	1	М2	4	М10	4	
ПСЛ24-021 1,8x1,5	ПСЯ24-021 1,8x1,5	КП71	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,8x1,5	ПСЯ30-021 1,8x1,5	КП72	1	М4	4	М12	4	

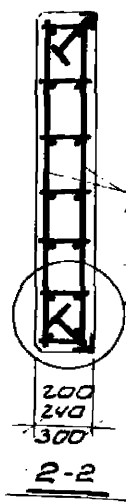
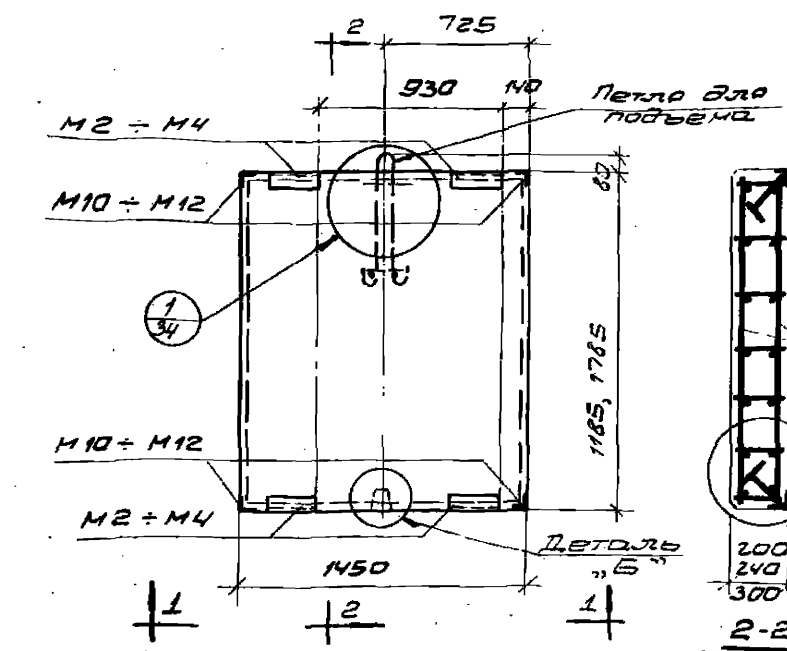
Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6127-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	В том числе в том числе на закладные детали
из легких бетонов	из ячеистых бетонов	Класса А-III				Класса В-I			Проф. 163x6	Утого	δ, мм	Утого		
		Ф, мм				Ф, мм								
		10	8	6	Утого	5	4	Утого	8	Утого				
ПСЛ20-021 1,2x3	ПСЯ20-021 1,2x3	4,8	11,5	-	16,3	2,0	1,0	3,0	8,8	8,8	2,4	2,4	30,5	16,0
ПСЛ24-021 1,2x3	ПСЯ24-021 1,2x3	4,8	11,5	-	16,3	2,0	1,5	3,5	9,6	9,6	2,4	2,4	31,8	16,8
ПСЛ30-021 1,2x3	ПСЯ30-021 1,2x3	5,6	-	5,5	12,1	2,0	1,5	3,5	12,0	12,0	2,4	2,4	30,0	20,0
ПСЛ20-021 1,8x3	ПСЯ20-021 1,8x3	4,8	16,1	-	20,9	3,0	1,4	4,4	8,8	8,8	2,4	2,4	35,5	16,0
ПСЛ24-021 1,8x3	ПСЯ24-021 1,8x3	4,8	16,1	-	20,9	3,0	2,1	5,1	9,6	9,6	2,4	2,4	38,0	16,8
ПСЛ30-021 1,8x3	ПСЯ30-021 1,8x3	5,6	-	9,1	14,7	3,0	2,1	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	34,2	20,0
ПСЛ20-021 1,2x1,5	ПСЯ20-021 1,2x1,5	4,8	-	-	4,8	4,1	0,5	4,6	8,8	8,8	2,4	2,4	20,6	16,0
ПСЛ24-021 1,2x1,5	ПСЯ24-021 1,2x1,5	4,8	-	-	4,8	4,1	0,5	4,6	9,6	9,6	2,4	2,4	21,4	16,8
ПСЛ30-021 1,2x1,5	ПСЯ30-021 1,2x1,5	5,6	-	-	5,6	4,1	1,0	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	25,1	20,0
ПСЛ20-021 1,8x1,5	ПСЯ20-021 1,8x1,5	4,8	-	-	4,8	5,9	0,7	6,6	8,8	8,8	2,4	2,4	22,5	16,0
ПСЛ24-021 1,8x1,5	ПСЯ24-021 1,8x1,5	4,8	-	-	4,8	5,9	0,7	6,6	9,6	9,6	2,4	2,4	23,4	16,8
ПСЛ30-021 1,8x1,5	ПСЯ30-021 1,8x1,5	5,6	-	-	5,6	5,9	1,4	7,3	12,0	12,0	2,4	2,4	27,3	20,0

<https://zavodjbi.com/>

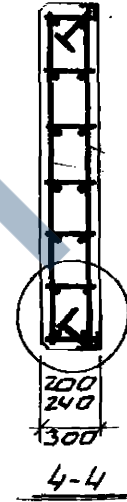
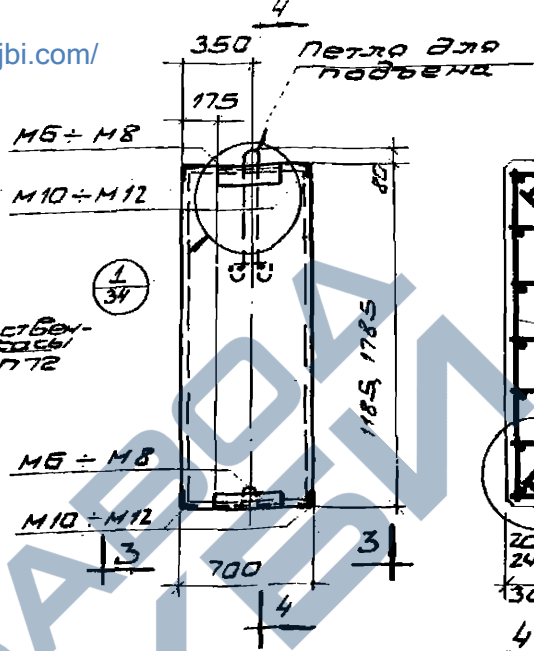
<https://zavodjbi.com/>

ГОСТРОИ СССР  
ЦНИПРОМЗАДАНИИ  
МОСКВА

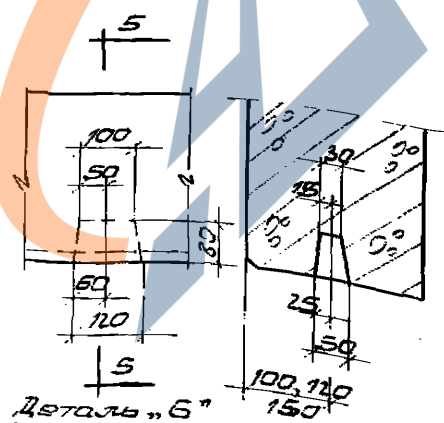
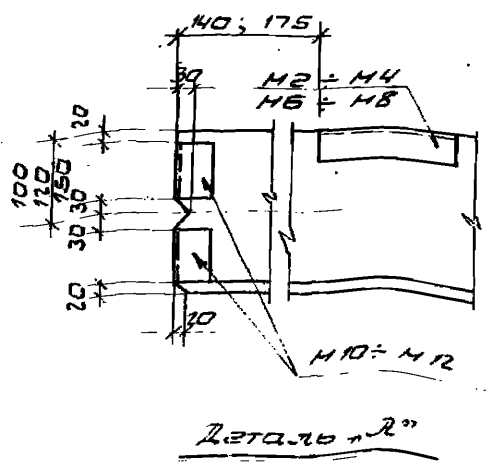
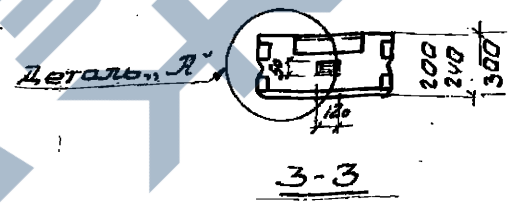
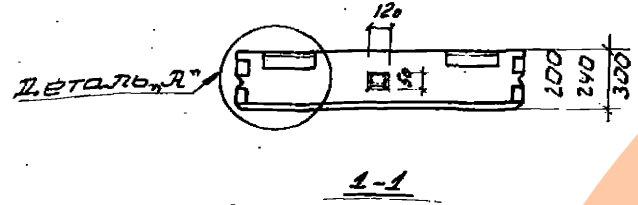
Содержание  
Листов  
Барфо  
УБАНОВА



Пространственные каркасы КН 67 + КН 72



Пространственные каркасы КН 73 + КН 78



Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фрактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки «100»
2. Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей, выдана сталь на одну панель приведены на листе 33.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указана по подбюру петлей для в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны вomenclature на листах 14, 31, выпуска Д.

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1972	опалубка и армирование рабочих панелей из бетона для т. и. т. лоб	Л-32-5
		Выпуск 1 Лист 32

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

<https://zavodjbi.com/> Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ лис. та
из легких бетонов	из тяжелых бетонов	Мар. ка	К-во шт.	M2 = M4 M6 = M8		M10 = M12		
				Мар. ка	К-во шт.	Мар. ка	К-во шт.	
ПСА 20 1,2x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,5	КП 67	1	M2	4	M10	4	41, 42, 49, 51
ПСА 24 1,2x1,5	ПСЯ 24 1,2x1,5	КП 68	1	M3	4	M11	4	
ПСА 30 1,2x1,5	ПСЯ 30 1,2x1,5	КП 69	1	M4	4	M12	4	
ПСА 20 1,8x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,8	КП 70	1	M2	4	M10	4	
ПСА 24 1,8x1,5	ПСЯ 24 1,8x1,5	КП 71	1	M3	4	M11	4	
ПСА 30 1,8x1,5	ПСЯ 30 1,8x1,5	КП 72	1	M4	4	M12	4	
ПСА 20 1,2x0,75	ПСЯ 20 1,2x0,75	КП 73	1	M6	2	M10	4	
ПСА 24 1,2x0,75	ПСЯ 24 1,2x0,75	КП 74	1	M7	2	M11	4	
ПСА 30 1,2x0,75	ПСЯ 30 1,2x0,75	КП 75	1	M8	2	M12	4	
ПСА 20 1,8x0,75	ПСЯ 20 1,8x0,75	КП 76	1	M6	2	M10	4	
ПСА 24 1,8x0,75	ПСЯ 24 1,8x0,75	КП 77	1	M7	2	M11	4	
ПСА 30 1,8x0,75	ПСЯ 30 1,8x0,75	КП 78	1	M8	2	M12	4	

Марка стали		Сталь по ГОСТ 5781-51		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5581-57		Всего	В том числе на закладные детали	
из легких бетонов	из тяжелых бетонов	класса А-III		класса В-1		Л 63x6		Л 6				
		Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Проф.	Утого	Л, мм	Утого			
ПСА 20 1,2x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,5	4,8	4,8	4,1	0,5	4,6	8,8	8,8	2,4	2,4	20,6	16,0
ПСА 24 1,2x1,5	ПСЯ 24 1,2x1,5	4,8	4,8	4,1	0,5	4,6	9,6	9,6	2,4	2,4	21,4	16,8
ПСА 30 1,2x1,5	ПСЯ 30 1,2x1,5	5,6	5,6	4,1	1,0	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	25,1	20,0
ПСА 20 1,8x1,5	ПСЯ 20 1,8x1,5	4,8	4,8	5,9	0,7	6,6	8,8	8,8	2,4	2,4	22,6	16,0
ПСА 24 1,8x1,5	ПСЯ 24 1,8x1,5	4,8	4,8	5,9	0,7	6,6	9,6	9,6	2,4	2,4	23,4	16,8
ПСА 30 1,8x1,5	ПСЯ 30 1,8x1,5	5,6	5,6	5,9	1,4	7,3	12,0	12,0	2,4	2,4	27,3	20,0
ПСА 20 1,2x0,75	ПСЯ 20 1,2x0,75	4,4	4,4	1,8	0,5	2,3	7,2	7,2	1,2	1,2	15,1	12,8
ПСА 24 1,2x0,75	ПСЯ 24 1,2x0,75	4,4	4,4	1,8	0,5	2,3	8,0	8,0	1,2	1,2	15,9	13,6
ПСА 30 1,2x0,75	ПСЯ 30 1,2x0,75	4,8	4,8	1,8	0,5	2,3	10,4	10,4	1,2	1,2	18,7	16,4
ПСА 20 1,8x0,75	ПСЯ 20 1,8x0,75	4,4	4,4	2,6	0,7	3,3	7,2	7,2	1,2	1,2	16,1	12,8
ПСА 24 1,8x0,75	ПСЯ 24 1,8x0,75	4,4	4,4	2,6	0,7	3,3	8,0	8,0	1,2	1,2	16,9	13,6
ПСА 30 1,8x0,75	ПСЯ 30 1,8x0,75	4,8	4,8	2,6	0,7	3,3	10,4	10,4	1,2	1,2	19,7	16,4

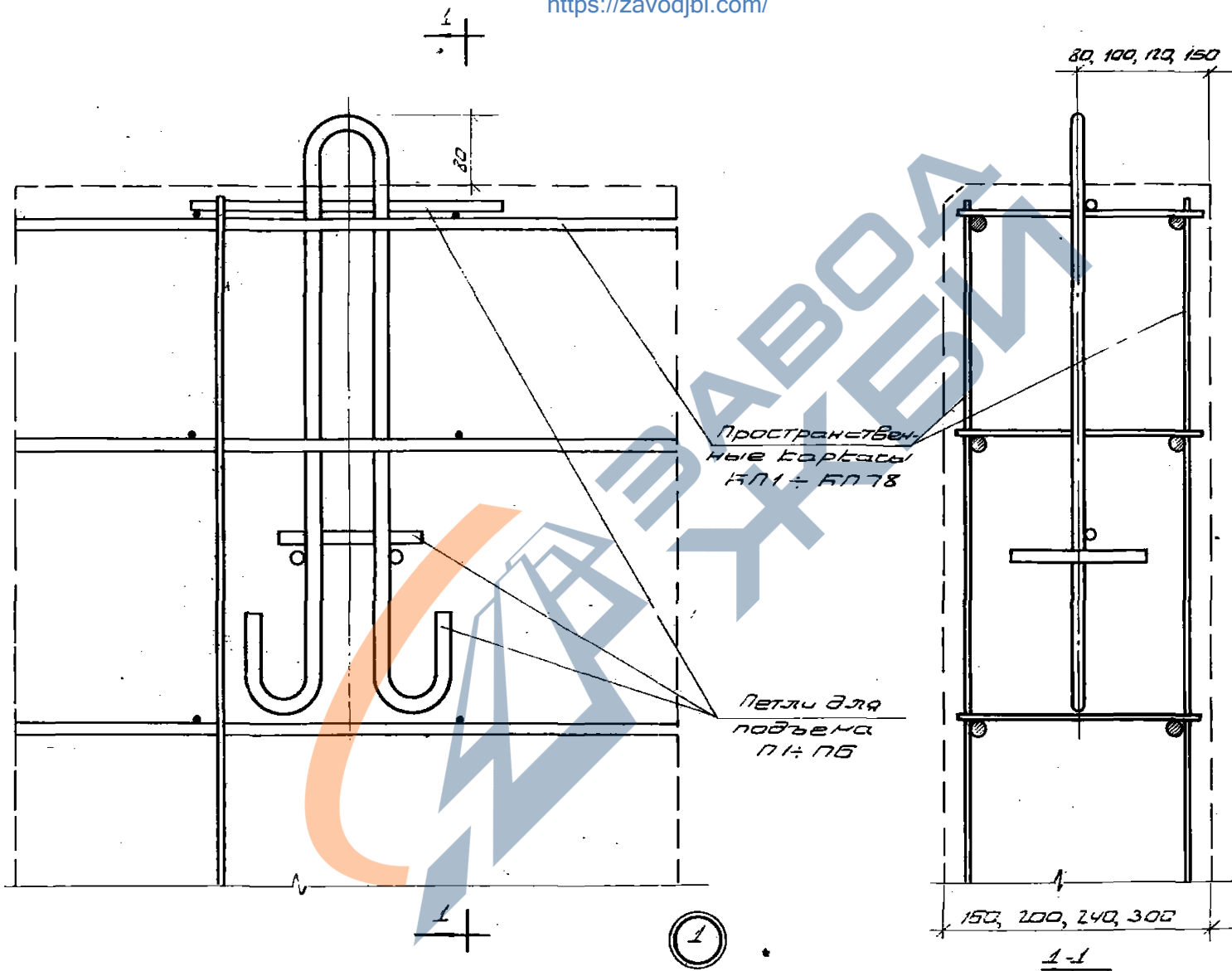
<https://zavodjbi.com/>

**ТК**  
1972

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на рядовые панели простенков для т.ш. и углов

1.432-5  
Выпуск 1  
Лист 33

<https://zavodjbi.com/>



Пространственные картасы КН1 - КН78

Петли для подъема П1 - П6

1

ГОСТРОЙ СССР  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 МОСКВА

Исполнитель: Завод ЖБИ  
 Руководитель: Мухоморов  
 Проверил: Мухоморов  
 Выполнил: Мухоморов

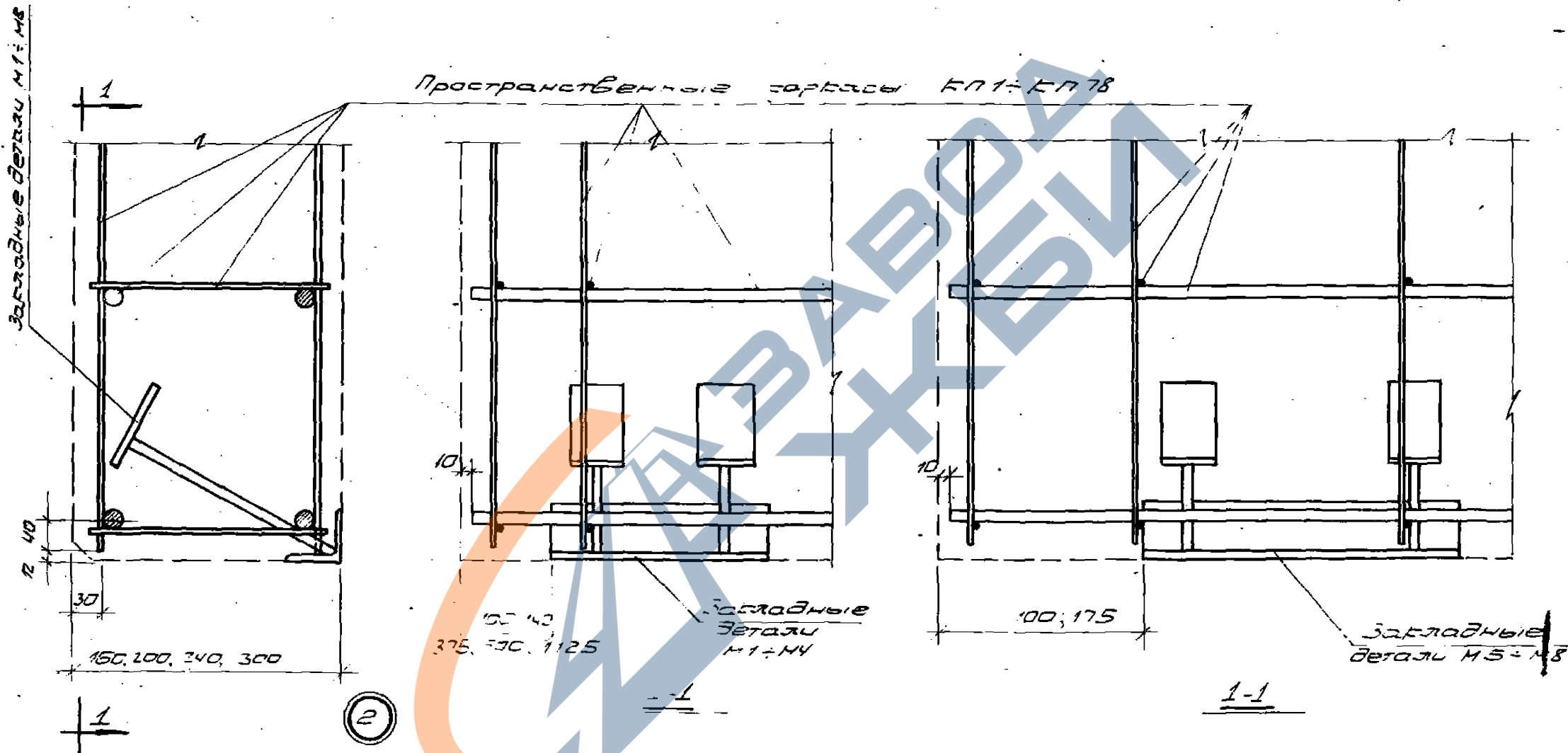
<https://zavodjbi.com/>

ТК  
 1378

Деталь установки петли для  
 подъема в каналах

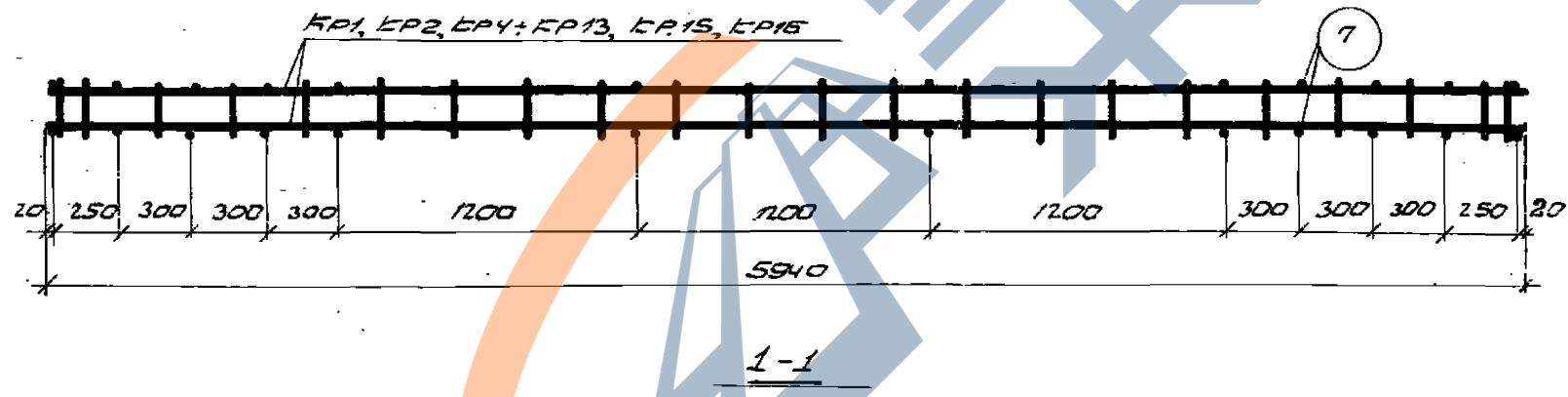
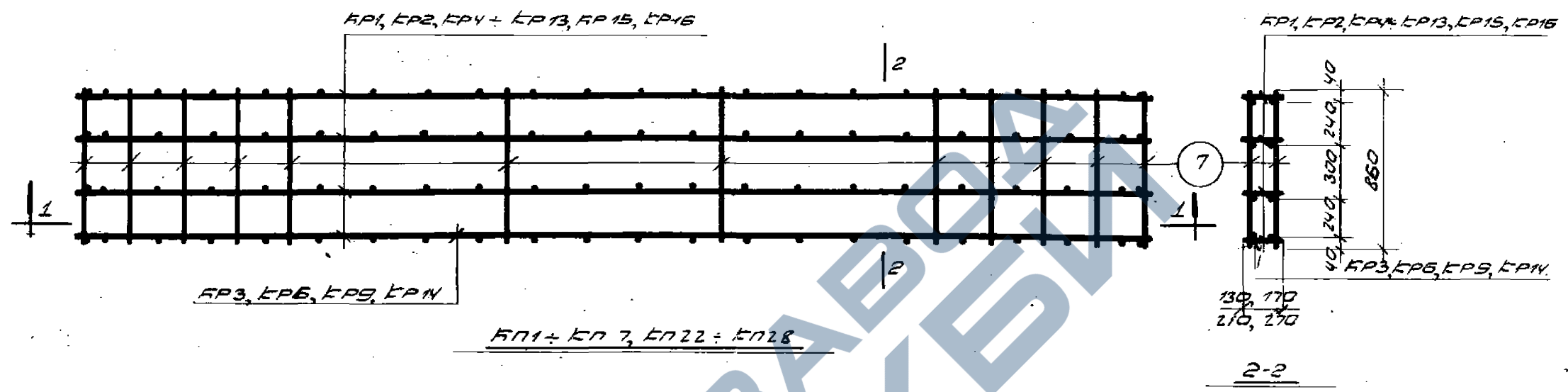
1,432-Б  
 Выпуск  
 Лист 34

Пространственные каркасы КЛ1-КЛ78



Москва | ул. Ленинградская | 11907-02

<b>ТК</b> 1978	Деталь установки пространственных каркасов - закладных деталей в опалубку	1432-5 Выпуск 1	
		Лист	3



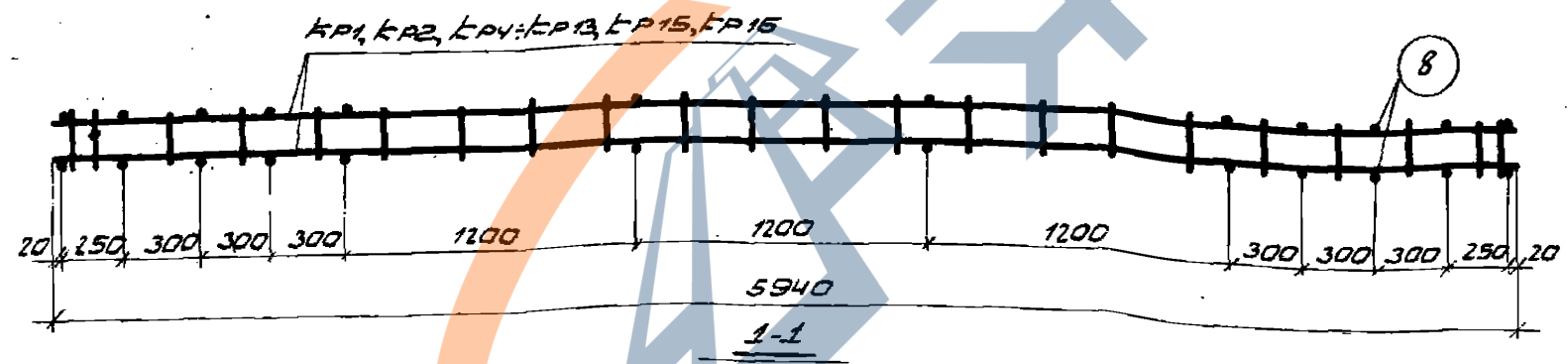
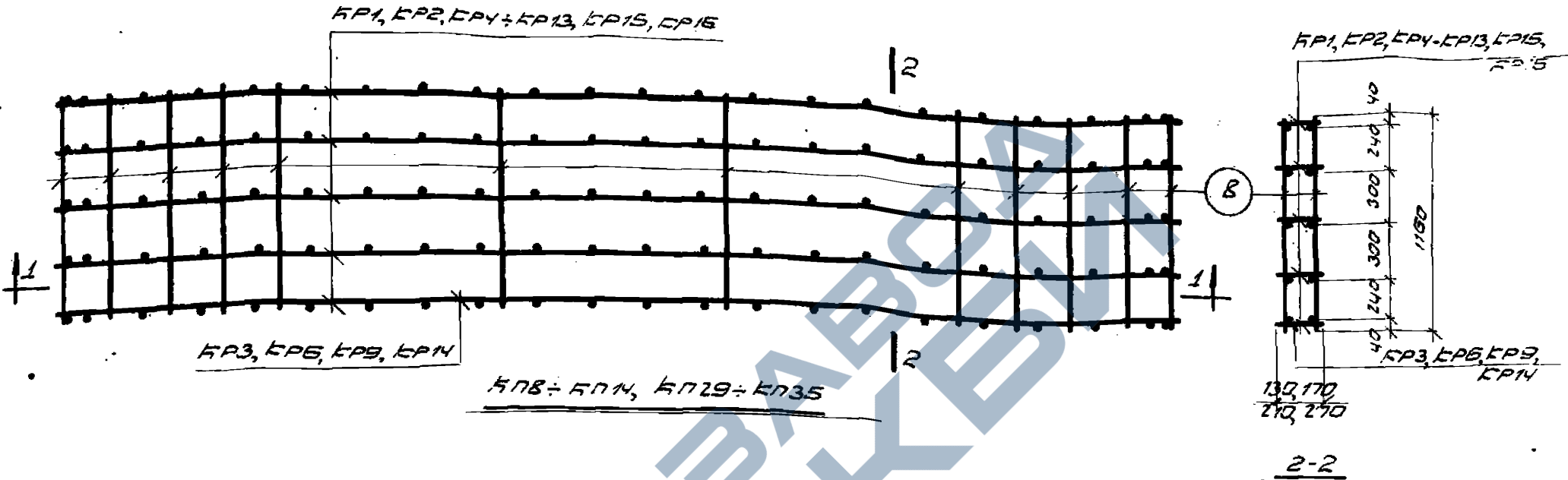
ПРИМЕЧАНИЕ.

Спецификация пространственных каркасов КН1-КН7, КН22-КН28 дана на листе 43.

ИЗДАНИЕ НА	ДОПОЛН.	СОЛНОС
ИЗДАНИЕ НА	ИЗМЕН.	РУДАКОВ
ИЗДАНИЕ НА	ИЗМЕН.	БАКОВ
ИЗДАНИЕ НА	ИЗМЕН.	УШАКОВ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

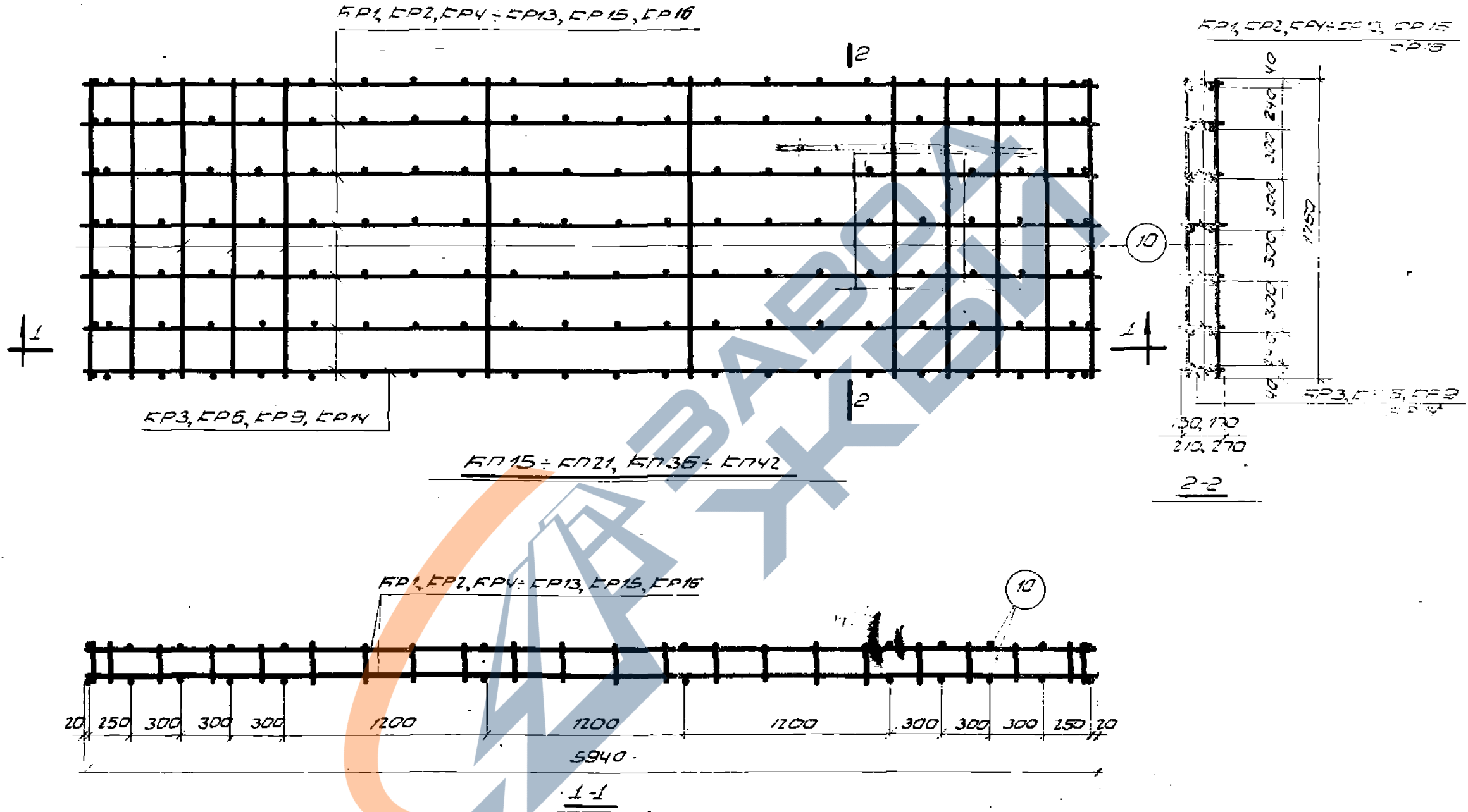
<b>ТК</b> 1972	Пространственные каркасы КН1-КН7, КН22-КН28	1:430-5
		Вс 2-52
		Л. = 36



Примечание.  
 Спецификация пространственных каркасов KN8-KN14, KN29-KN35 дана на листе 43.

1:1

<b>ТК</b> 197%	Пространственные каркасы KN8-KN14, KN29-KN35	1.432-5	
		Выпуск 1	
		Лист	37



Примечание.  
 Спецификация пространственных каркасов  
 FN 15 - FN 21; FN 35 - FN 42 дана на листах 43, 44.

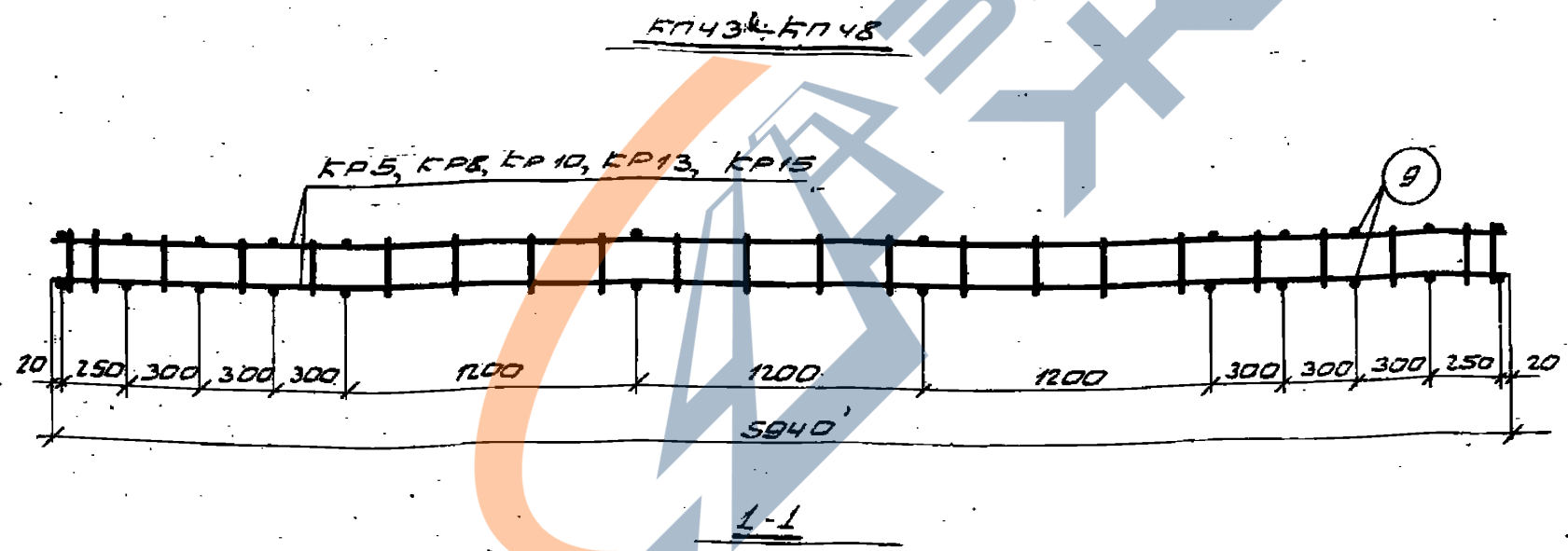
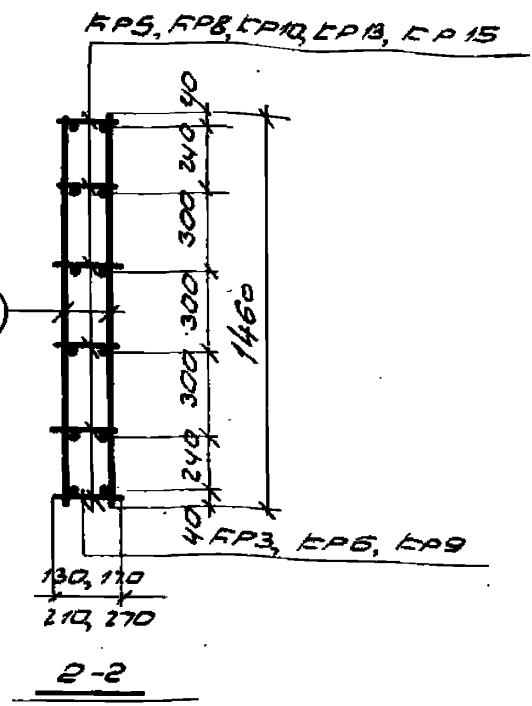
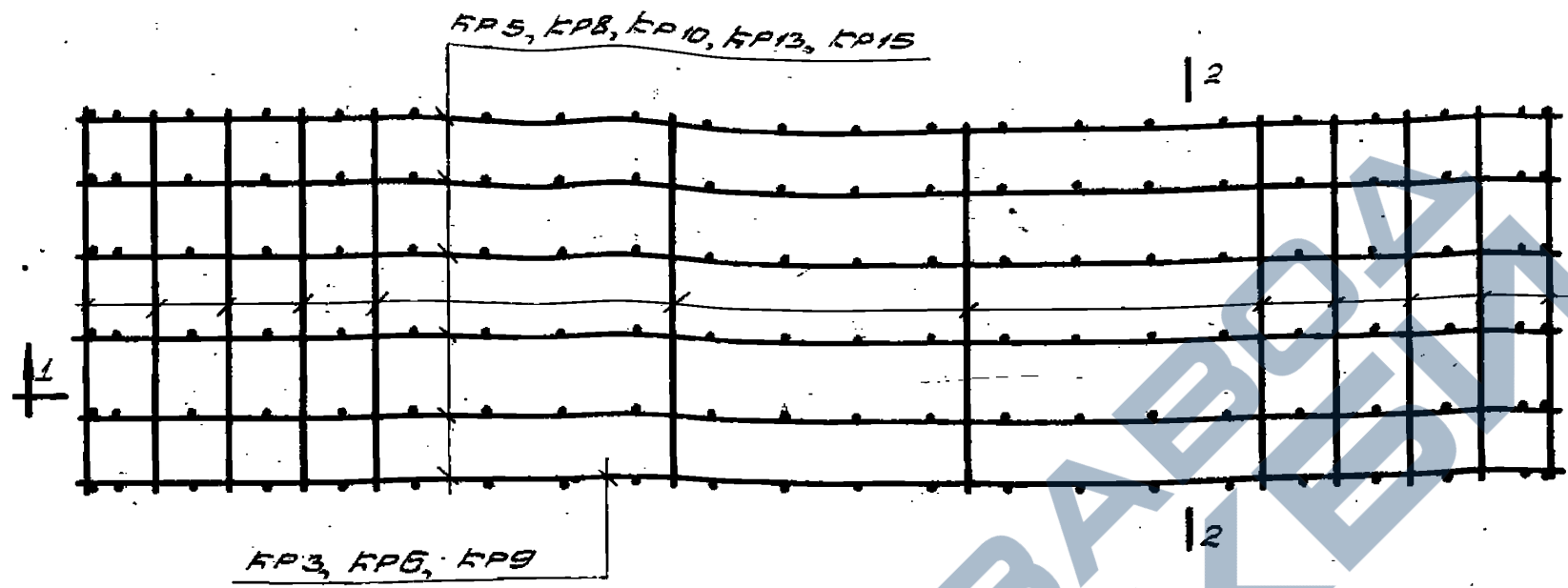
СТРОИ СССР  
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ  
 МОСКВА

СР. УМЕТ. ПР.  
 СР. УМЕТ. ПР.  
 СР. УМЕТ. ПР.  
 СР. УМЕТ. ПР.

С. И. КОСЛОВ  
 В. П. КОСЛОВ  
 В. П. КОСЛОВ  
 В. П. КОСЛОВ

<b>ТК</b> 1972	Пространственные каркасы FN 15 - FN 21, FN 35 - FN 42	2432-5
		Всего 58

Москва  
СТ. № 44  
Метр  
1501052



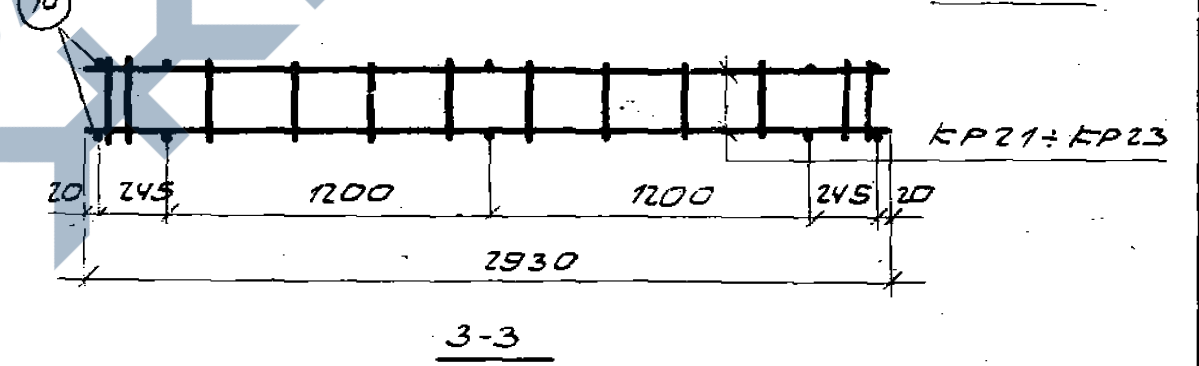
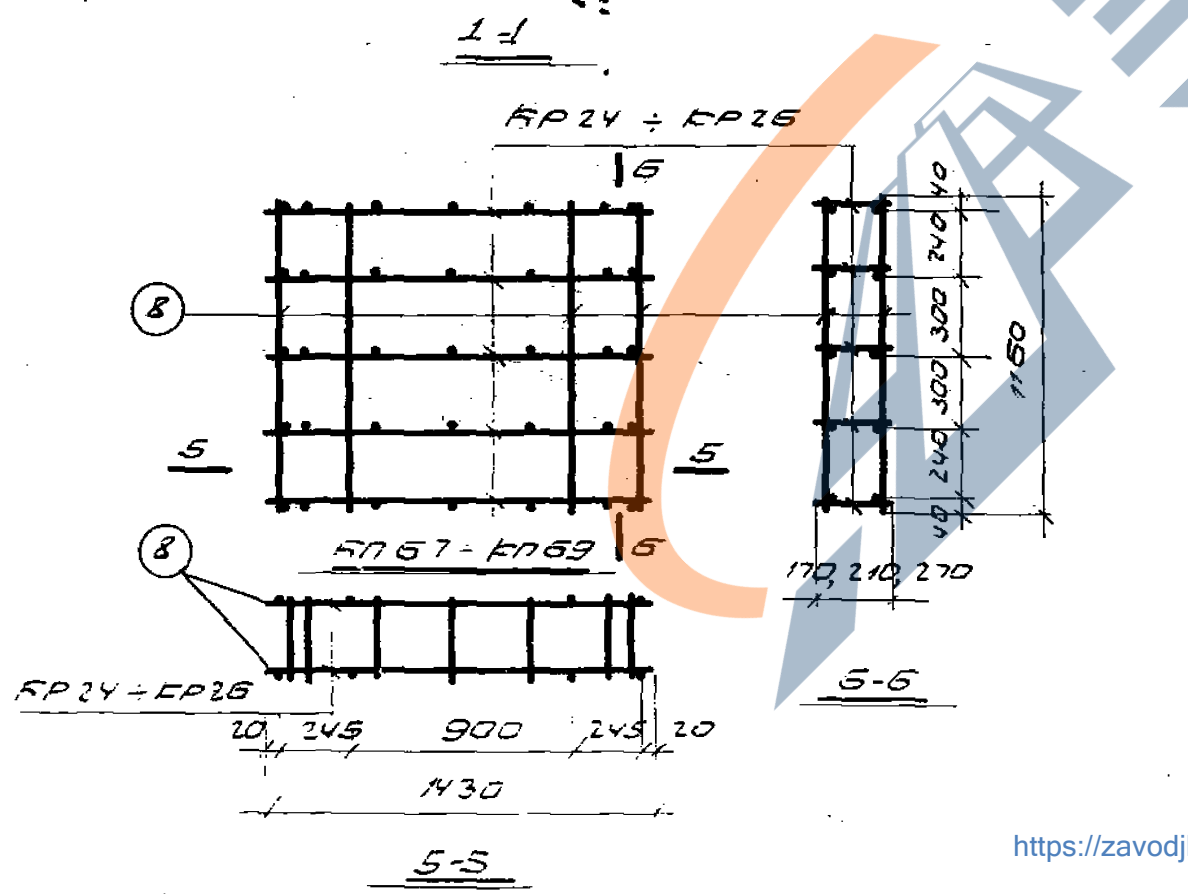
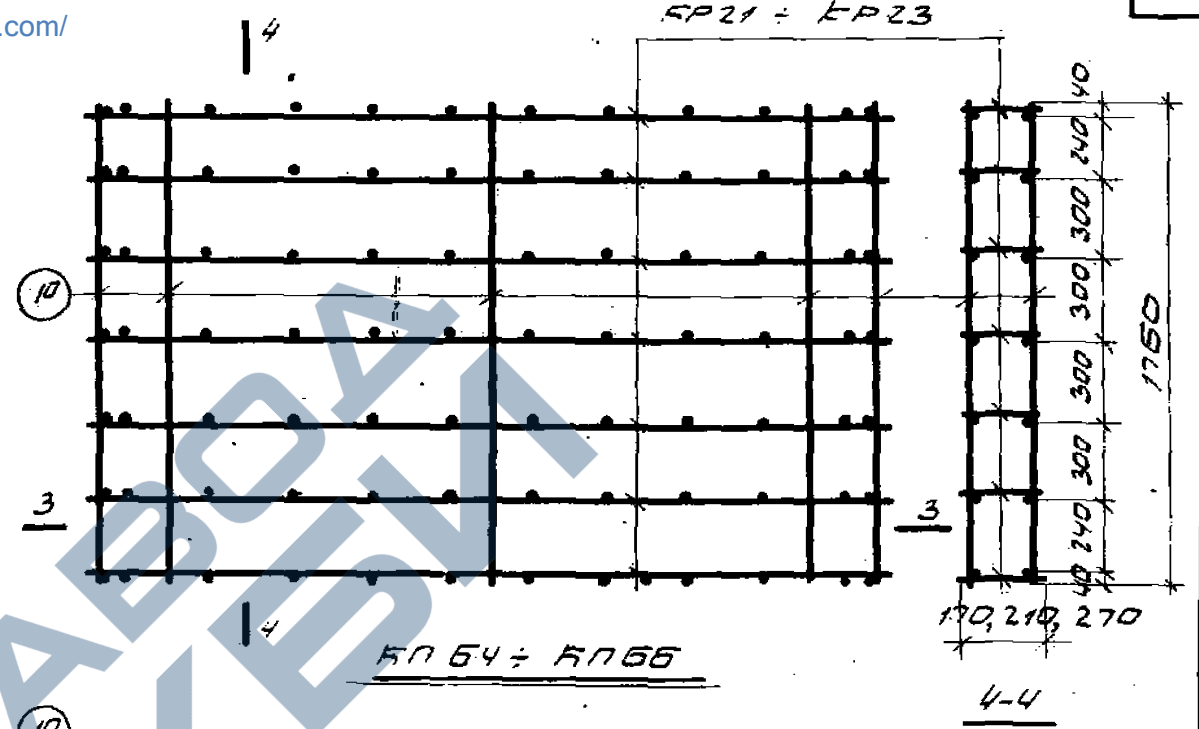
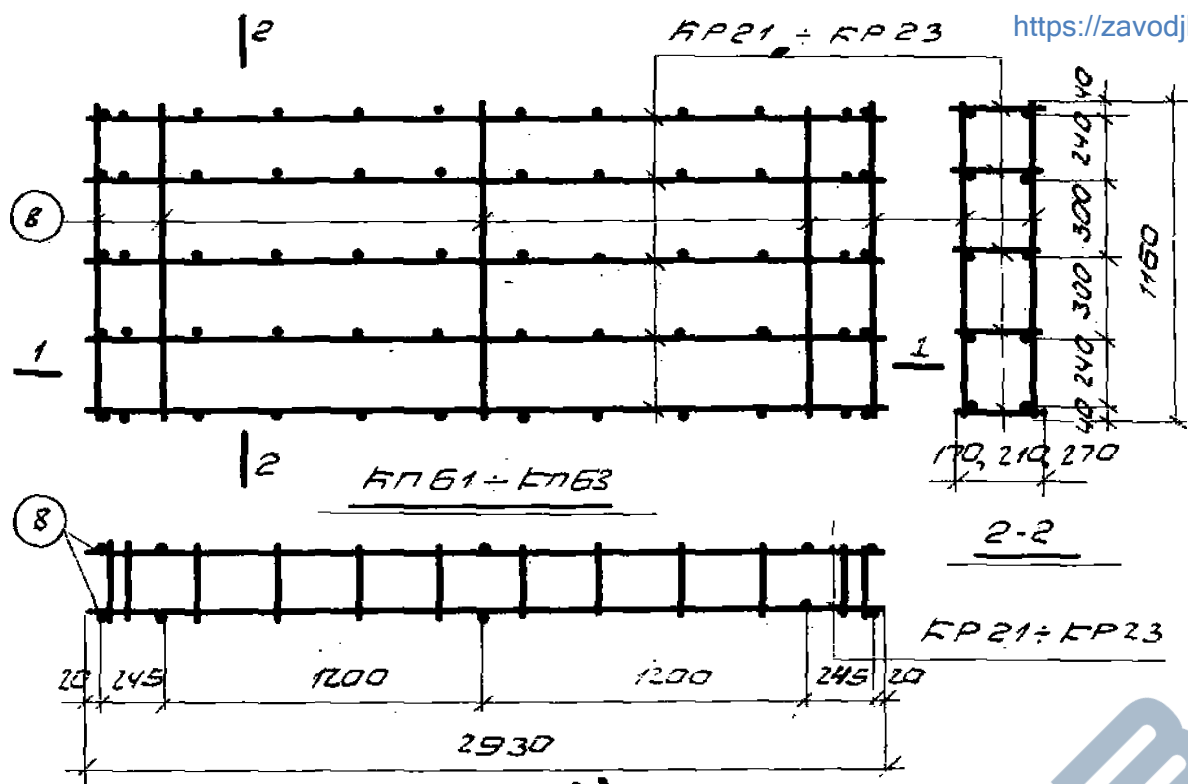
Примечание.

Спецификация пространственных каркасов КР43-КР48 дана на листе 44.

<b>TK</b> 1978	Пространственные каркасы КР43 - КР48	1432-5
		Лист 39



<https://zavodjbi.com/>



Примечание.

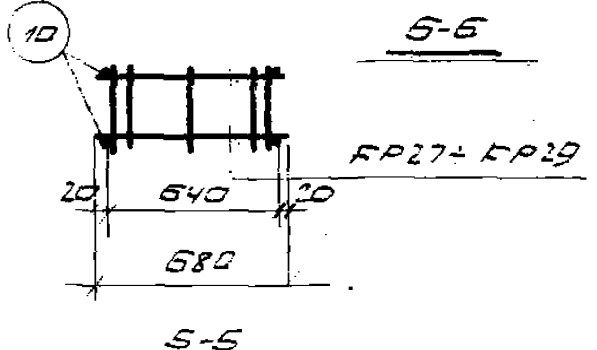
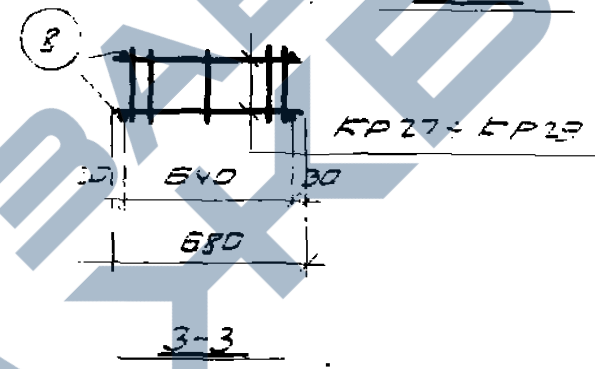
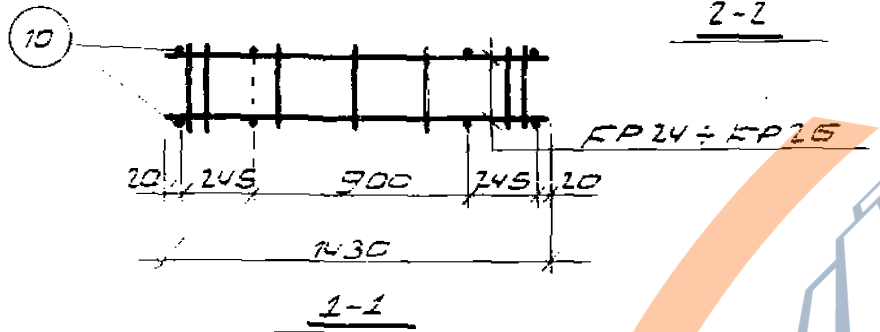
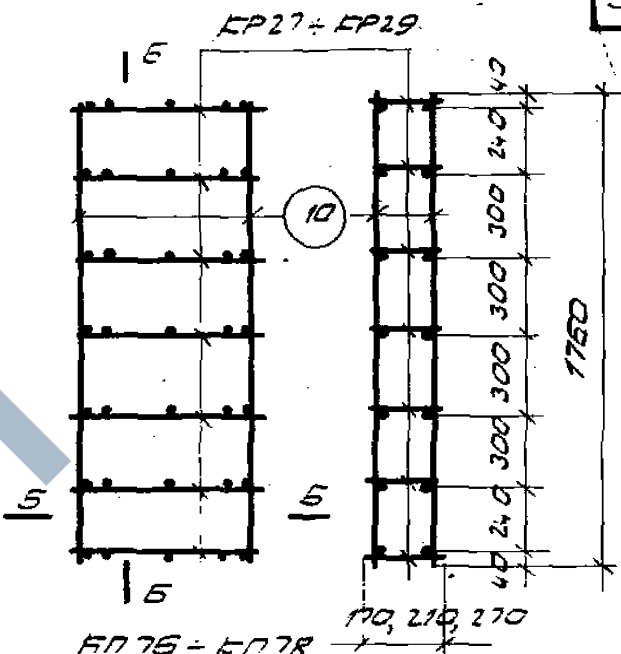
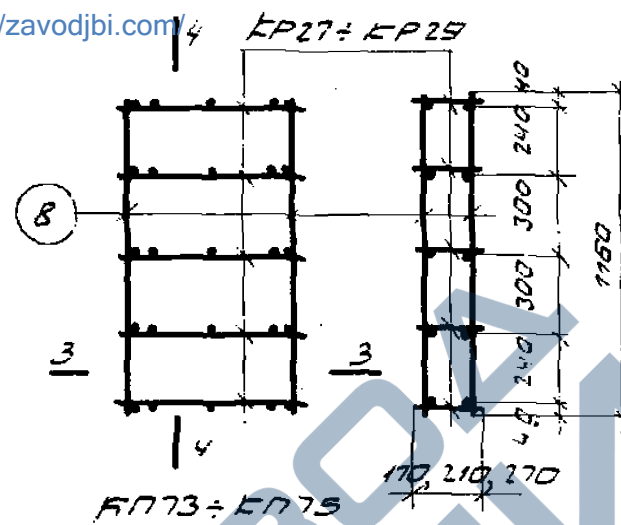
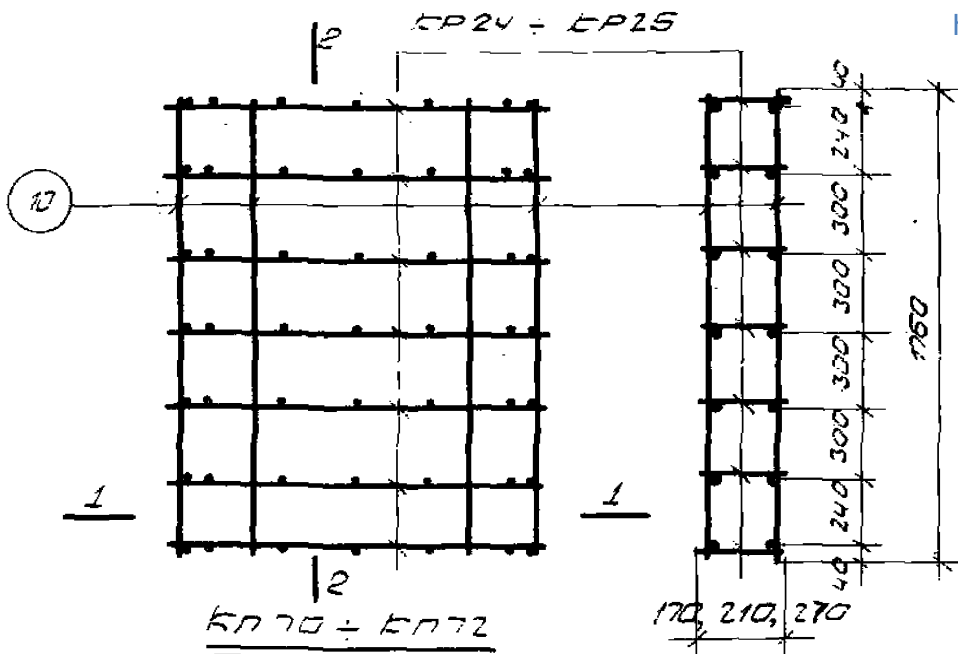
Спецификация пространственных каркасов КР 51 ÷ КР 69 дана на листе 44.

ПРОМОНПРОЕКТИРОВАНИЕ  
УЛ. ПУШКИНА, 50/50  
111040 МОСКВА  
ТЕЛ: (495) 960-9600  
FAX: (495) 960-9601  
E-MAIL: info@zavodjbi.com

<https://zavodjbi.com/>

TK 578	Пространственные каркасы FR 51 ÷ FR 56	1.432-6
		Лист 41

<https://zavodjbi.com/>



Примечание.

Спецификация пространственных каркасов КР 70 + КР 78 дана на листе 44.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА  
Ученый секретарь  
Инженер-конструктор

<https://zavodjbi.com/>

<b>ТК</b> 1978	Пространственные каркасы КР 70 + КР 78	1.432-5
		Выпуск 1
		Лист 42

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

<https://zavodjbi.com/>

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП1	КР1	4	45,46,48
	7	24	
КП2	КР2	4	
	7	24	
КП3	КР3	1	
	КР4	3	
	7	24	
КП4	КР3	1	
	КР5	3	
	7	24	
КП5	КР6	1	
	КР7	3	
	7	24	
КП6	КР6	1	
	КР8	3	
	7	24	
КП7	КР9	1	
	КР10	3	
	7	24	
КП8	КР1	5	
	8	24	
КП9	КР1	5	
	8	24	
КП10	КР3	1	
	КР4	4	
	8	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП11	КР3	1	45,46,48
	КР5	4	
	8	24	
КП12	КР6	1	
	КР7	4	
	8	24	
КП13	КР6	1	
	КР8	4	
	8	24	
КП14	КР9	1	
	КР10	4	
	8	24	
КП15	КР1	7	
	10	24	
КП16	КР2	7	
	10	24	
КП17	КР3	1	
	КР4	5	
	10	24	
КП18	КР3	1	
	КР5	5	
	10	24	
КП19	КР5	1	
	КР7	5	
	10	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП20	КР5	1	45,46,48
	КР8	5	
	10	24	
КП21	КР9	1	
	КР10	5	
	10	24	
КП22	КР11	4	
	7	24	
КП23	КР12	4	
	7	24	
КП24	КР13	4	
	7	24	
КП25	КР6	3	
	КР14	1	
	7	24	
КП26	КР15	4	
	7	24	
КП27	КР9	1	
	КР16	3	
	7	24	
КП28	КР9	4	
	7	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП29	КР11	5	45,46,48
	8	24	
КП30	КР12	5	
	8	24	
КП31	КР13	5	
	8	24	
КП32	КР6	4	
	КР14	1	
КП33	КР15	5	
	8	24	
КП34	КР9	1	
	КР16	4	
	8	24	
КП35	КР9	5	
	8	24	
КП36	КР11	7	
	10	24	
КП37	КР12	7	
	10	24	
КП38	КР13	7	
	10	24	

Примечание. Каркасы КП1-КП38 см. листы 36-38.

ТК  
1971

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

1432-5  
БЫЛЫС!  
Лист 43

ИЮ - К В А | СТ. УЧ. Д. | ШКОЛЫ | УЧ. ПОС. |

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К739	КР6	5	45,46,48
	КР14	1	
	10	24	
К740	КР15	7	45,46,48
	10	24	
К741	КР9	1	45,46,48
	КР16	5	
	10	24	
К742	КР9	7	45,46,48
	10	24	
К743	КР3	1	45,46,48
	КР5	5	
	9	24	
К744	КР6	1	45,46,48
	КР8	5	
	9	24	
К745	КР9	1	45,46,48
	КР10	5	
	9	24	
К745	КР13	5	45,46,48
	9	24	
К747	КР15	5	45,46,48
	9	24	
К748	КР9	5	45,46,48
	9	24	

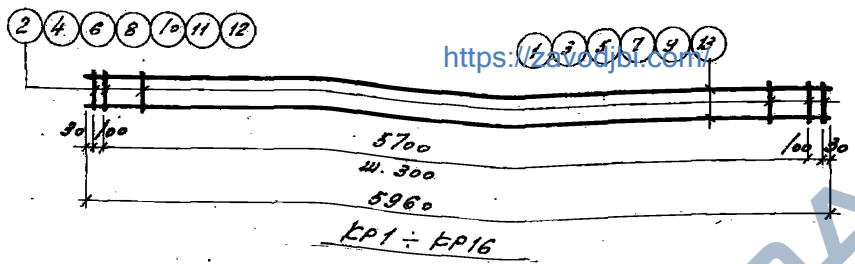
Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К749	КР17	4	47,48
	7	10	
К750	КР18	4	47,48
	7	10	
К751	КР19	4	47,48
	7	10	
К752	КР10	4	47,48
	7	10	
К753	КР17	5	47,48
	8	10	
К754	КР18	5	47,48
	8	10	
К755	КР19	5	47,48
	8	10	
К756	КР10	5	47,48
	8	10	
К757	КР17	7	47,48
	10	10	
К758	КР18	7	47,48
	10	10	
К759	КР19	7	47,48
	10	10	

Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К760	КР10	7	47,48
	10	10	
К761	КР21	5	47,48
	8	10	
К762	КР12	5	47,48
	8	10	
К763	КР13	5	47,48
	8	10	
К764	КР21	7	47,48
	10	10	
К765	КР12	7	47,48
	10	10	
К766	КР13	7	47,48
	10	10	
К767	КР14	5	47,48
	8	8	
К768	КР15	5	47,48
	8	8	
К769	КР16	5	47,48
	8	8	

Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К770	КР14	7	48
	10	8	
К771	КР15	7	48
	10	8	
К772	КР16	7	48
	10	8	
К773	КР17	5	48
	8	4	
К774	КР18	5	48
	8	4	
К775	КР19	5	48
	8	4	
К776	КР17	7	48
	10	4	
К777	КР18	7	48
	10	4	
К778	КР19	7	48
	10	4	

Примечание. Каркасы К739 ÷ К778 см. листы 38-42.

ТК 1978	Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас	2,432-3
		30 руб. 1
		Лист 44



160	КР1	КР2	КР4	КР5	КР6	КР10	КР15	КР16
170	КР1	КР2	КР4	КР5	КР6	КР10	КР15	КР16
210	КР1	КР2	КР4	КР5	КР6	КР10	КР15	КР16
270	КР1	КР2	КР4	КР5	КР6	КР10	КР15	КР16

**Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие**

9845

Марка изделия	№ изделия	Экзус	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина общая м	Выборка стали		
							φ мм	Длина м	Вес кг
КР1	1	—	6AII	5940	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	2		4BII	130	22	2,9	4BII	2,9	0,3
							Итого	2,9	
КР2	2	—	4BII	130	22	2,9	8AII	11,9	4,7
	3		8AII	5940	2	11,9	4BII	2,9	0,3
							Итого	5,0	
КР3	3	—	8AII	5940	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	4		4BII	170	22	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого	5,1	

Марка изделия	№ изделия	Экзус	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина общая м	Выборка стали		
							φ мм	Длина м	Вес кг
КР4	4	—	4BII	170	22	3,7	5BII	11,9	1,8
	5		5BII	5940	2	11,9	4BII	3,7	0,4
							Итого	2,2	
КР5	1	—	6AII	5940	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	4		4BII	170	22	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого	3,0	
КР6	3	—	8AII	5940	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	6		4BII	210	22	4,6	4BII	4,6	0,5
							Итого	5,2	

Примечание:  
Смотреть совместно с листом 46.

<https://zavodji.com/>

ТК  
1972

Плоские каркасы КР1 - КР16.  
Спецификация и выборка стали  
на одно арматурное изделие

1.432-5  
Выпуск 1  
Лист 45

МОСКВА

ГЛЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ ДЛЯ АРМАТУРЫ ДНСС Д306.74 С

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Калит. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР7	5		58I	5940	2	11,9	58I	11,9	1,8
	6		48I	210	22	4,6	48I	4,6	0,5
							Итого		2,3
КР8	1		68II	5940	2	11,9	68II	11,9	2,6
	6		48I	210	22	4,6	48I	4,6	0,5
							Итого		3,1
КР9	7		108II	5940	2	11,9	108II	11,9	7,3
	8		48I	270	22	5,9	48I	5,9	0,6
							Итого		7,9
КР10	5		58I	5940	2	11,9	58I	11,9	1,8
	8		48I	270	22	5,9	48I	5,9	0,6
							Итого		2,4
КР11	9		148II	5940	2	11,9	148II	11,9	14,4
	10		58I	130	22	2,9	58I	2,9	0,5
							Итого		14,9

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Калит. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР12	4		48I	170	22	3,7	108II	11,9	7,3
	7		108II	5940	2	11,9	48I	3,7	0,4
							Итого		7,7
КР13	9		148II	5940	2	11,9	148II	11,9	14,4
	11		58I	170	22	3,7	58I	3,7	0,6
							Итого		15,0
КР14	6		48I	210	22	4,6	108II	11,9	7,3
	7		108II	5940	2	11,9	48I	4,6	0,5
							Итого		7,8
КР15	12		58I	210	22	4,6	128II	11,9	10,6
	13		128II	5940	2	11,9	58I	4,6	0,7
							Итого		11,3
КР16	3		88II	5940	2	11,9	88II	11,9	4,7
	8		48I	270	22	5,9	48I	5,9	0,6
							Итого		5,3

Примечание.

Сварные каркасы КР1 - КР16 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10522-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций" ГОСТ 14096-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69, указанныя по сварке соединений арматуры и закладных деталей."

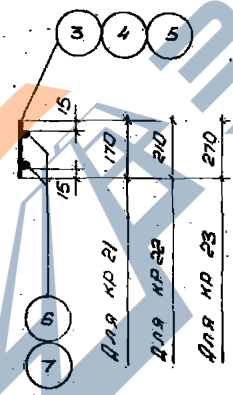
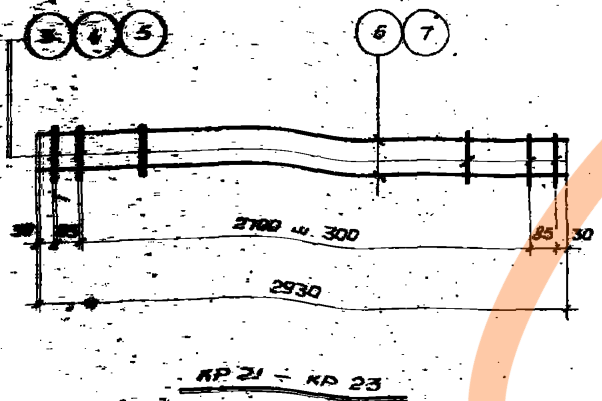
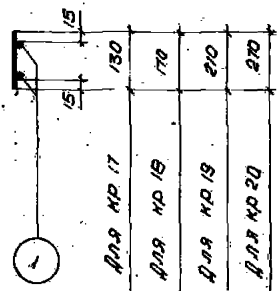
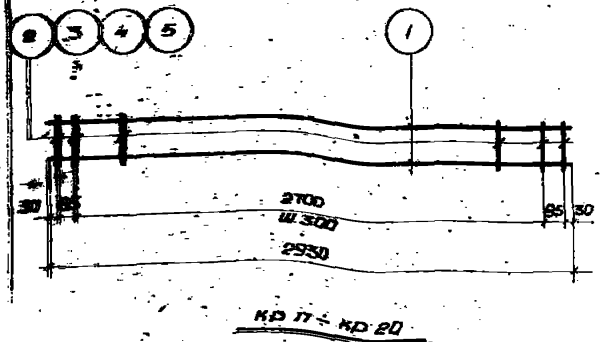
ТК  
1972

Плоские каркасы КР1 - КР16. Глецификация и выборка стали на одну арматурное изделие

1.432-5  
Всего  
Лист 5

ГОСТРОИ СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

Спецификация и выборка стали на 1 армирующее изделие



**Примечание**

Сварные каркасы KP 17 - KP 23 выполняются в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 1099-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций "и СН 383-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".

№ изделия	№ поз.	Эквив	Ф, мм	Длина, мм	К-во шт	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KP 17	1		58I	2930	2	5,9	58I	5,9	0,9
	2		48I	130	12	1,6	48I	1,6	0,2
							Итого:		1,1
KP 18	1		58I	2930	2	5,9	58I	5,9	0,9
	3		48I	170	12	2,0	48I	2,0	0,2
							Итого:		1,1
KP 19	1		58I	2930	2	5,9	58I	5,9	0,9
	4		48I	210	12	2,5	48I	2,5	0,3
							Итого:		1,2
KP 20	1		58I	2930	2	5,9	58I	5,9	0,9
	5		48I	270	12	3,2	48I	3,2	0,3
							Итого:		1,2
KP 21	3		48I	170	12	2,0	6AII	5,9	2,3
	6		6AII	2930	2	5,9	48I	2,0	0,2
							Итого:		2,5
KP 22	4		48I	210	12	2,5	6AII	5,9	2,3
	8		6AII	2930	2	5,9	48I	2,5	0,3
							Итого:		2,6
KP 23	5		48I	270	12	3,2	6AII	5,9	1,3
	7		6AII	2930	2	5,9	48I	3,2	0,3
							Итого:		1,5

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1972

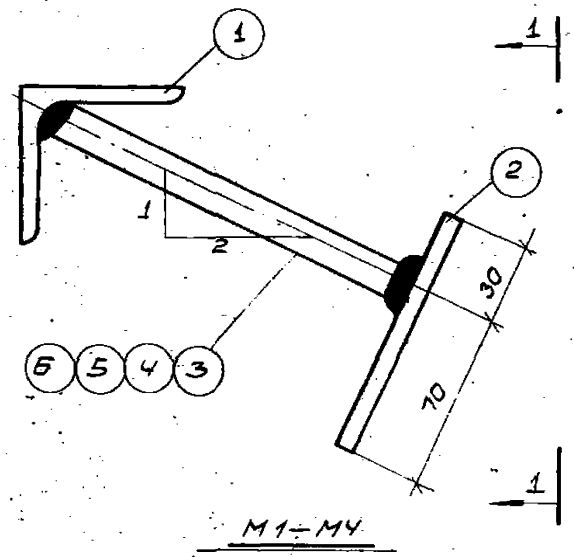
Плоские каркасы KP 17 - KP 23. Спецификация и выборка стали на одно армирующее изделие

1432-5  
Выпуск I

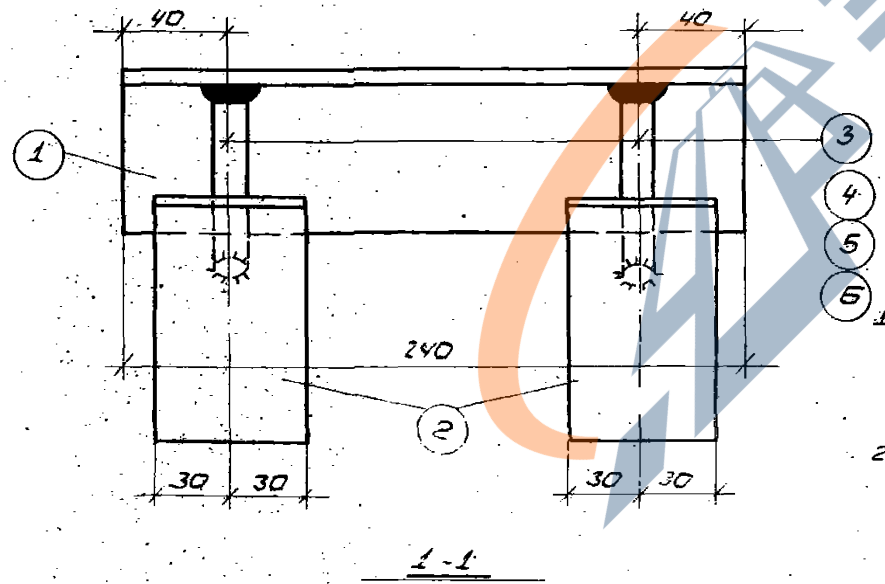
Лист 47



https://zavodjbi.com Спецификация стали на одну заводную деталь




M1-M4



Марка закладной детали	№ поз	Сечение или профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечания
					Поз	Номе ра	Мар ку	
M1	1	ЛБ3x6	240	1	1,4	1,4	2,2	
	2	-60x6	100	2	0,3	0,6		
	3	— φ10AIII	120	2	0,1	0,2		
M2	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,2	
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6		
	4	— φ10AIII	150	2	0,1	0,2		
M3	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,2	
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6		
	5	— φ10AIII	200	2	0,1	0,2		
M4	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,4	
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6		
	6	— φ10AIII	260	2	0,2	0,4		

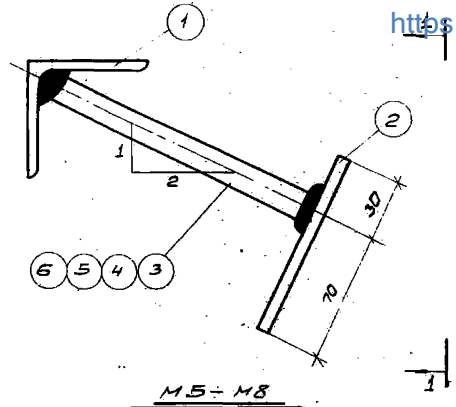
**Примечания:**  
 1. Закладные детали M1-M4 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций ГОСТ 14098-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций и СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.  
 2. Соединение стержней в табр с полосой выполнять электросваркой под флюсом

https://zavodjbi.com

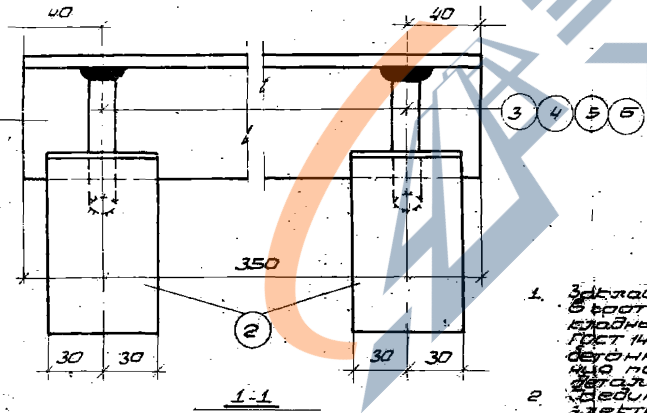
 1979	Закладные детали M1-M4 Спецификация стали	1932-5 Выпуск 1
		Лист 49

Спецификация стали на одну закладную деталь

<https://zavodjbi.com/>



M5 - M8



Марка закл. деталей	№ поз	Сечение или профиль	Длина		Вес, кг		Примечания
			мм	шт.	поз	наим. раз	
M5	1	L63x6	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	50x6	100	2	0,3	0,6	
	3	φ10AII	120	2	0,1	0,2	
M6	1	С4 M5	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	С4 M5	100	2	0,3	0,6	
	4	φ10AII	150	2	0,1	0,2	
M7	1	С4 M5	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	С4 M5	100	2	0,3	0,6	
	5	φ10AII	200	2	0,1	0,2	
M8	1	С4 M5	350	1	2,0	2,0	3,0
	2	С4 M5	100	2	0,3	0,6	
	6	φ10AII	250	2	0,2	0,4	

Примечания:

1. Закладные детали M5 - M8 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций - ГОСТ 1098-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций и С4393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладные детали".
2. Соединение стержней втавр с полосою выполнять электросваркой под флюсом.

<https://zavodjbi.com/>

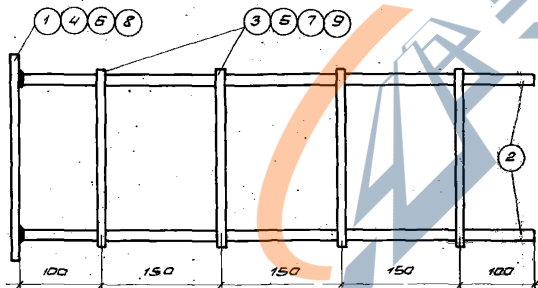
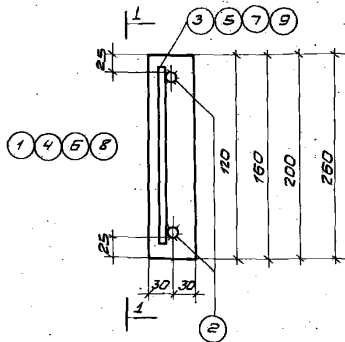
ГОСТРОМ СССР  
ЦЕНТРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ  
МОСКВА

TK 1979	Закладные детали M5 - M8 Спецификация стали	1,432-5
		Выпуск 1
		Лист 50



## Спецификация стали на одну закладную деталь

<https://zavodjbi.com/>



I-I

M13 + M16

Марка зап. ст. деталей	№ детали	Велич изм. профиль	Диаметр, мм		Вес, кг			Примечан.
			мм	шт.	Мат	Норм ра	Мат ку	
M13	1	-50x10	120	1	0,6	0,6		
	2	— φ10AIII	550	2	0,8	1,6	2,4	
	3	— φ10AIII	80	4	0,05	0,2		
M14	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	4	-50x10	160	1	0,8	0,8	2,7	
	5	— φ10AIII	120	4	0,07	0,3		
M15	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	6	-50x10	200	1	0,9	0,9	2,9	
	7	— φ10AIII	160	4	0,1	0,4		
M16	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	8	-50x10	260	1	1,2	1,2	3,2	
	9	— φ10AIII	220	4	0,1	0,4		

## Примечание:

Закладные детали M13 + M16 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН393-69 "Указания по сборке соединительной арматуры и закладных деталей".

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1979

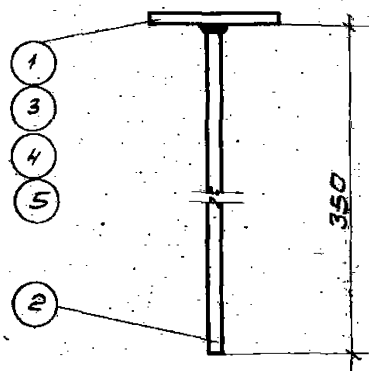
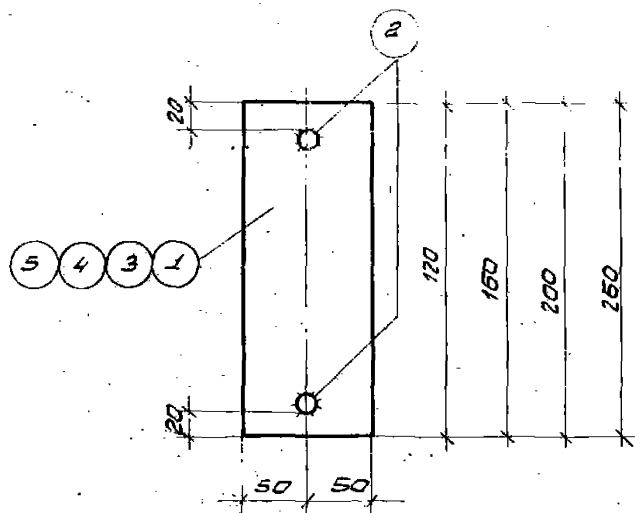
Закладные детали M13 + M16.  
Спецификация стали

1432-6  
5019СГ-1

Лист 52

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну закладную деталь



M 17 - M 20

№ детали	№ поз	ЗСВУЗ или профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечания	
					поз	пече	кар		
					поз	пече	кар		
M 17	1	-100x8	120	1	0,8	0,8			
	2	— Ø10 A III	350	2	0,2	0,4	1,2		
M 18	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4			
	3	-100x8	160	1	1,0	1,0	1,4		
M 19	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4			
	4	-100x8	200	1	1,2	1,2	1,6		
M 20	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4			
	5	-100x8	250	1	1,5	1,5	2,0		

Примечание:

Закладные детали M 17 - M 20 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций“, ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций“ и СН 393-69 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей“.

<https://zavodjbi.com/>

TK  
1974

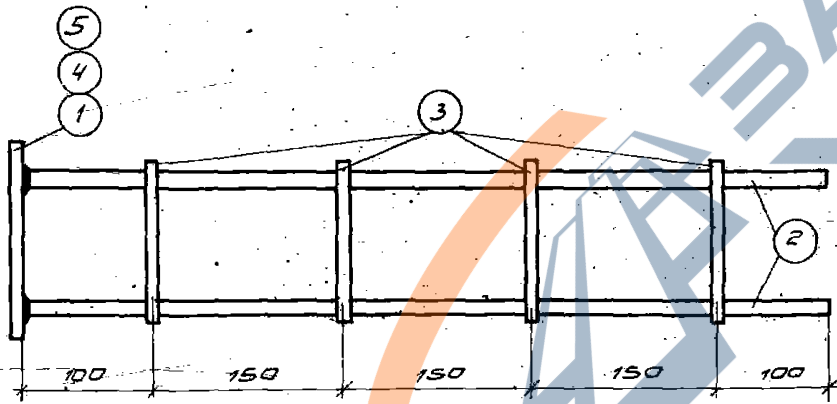
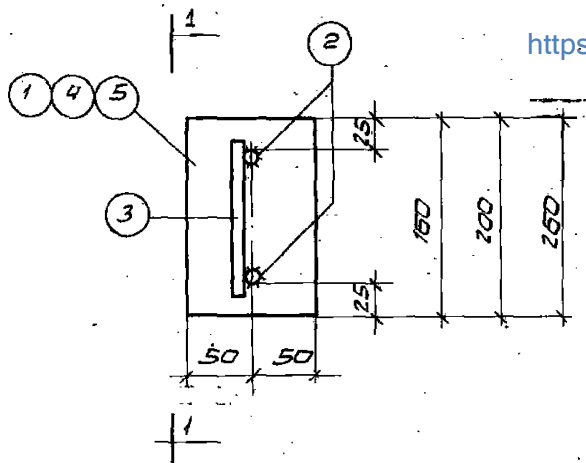
Закладные детали M 17 - M 20  
Спецификация стали

1.432-5  
Выпуск 1  
Лист 53



<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну закладную деталь



M25 - M27

Марка стали	№ по каталогу	Эквивалентная марка	Длина ф-во		Вес, кг		Примечания
			мм	шт.	Поз	Контр. поз.	
M25	1	-100x10	180	1	1,3	1,3	2,8
	2	— φ12AII	550	2	0,6	1,2	
	3	— φ10AII	120	4	0,07	0,3	
M26	2	СМ. M25	550	2	0,6	1,2	3,1
	3	СМ. M25	120	4	0,07	0,3	
	4	-100x10	200	1	1,6	1,6	
M27	2	СМ. M25	550	2	0,6	1,2	3,5
	3	СМ. M25	120	4	0,07	0,3	
	5	-100x10	260	1	2,0	2,0	

Примечания

1. Закладные детали M25 - M27 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 1098-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций и СН393-69. Указания по сборке соединений арматуры и закладных деталей.
2. Соединения стержней в табере с полосою выполнять электросваркой под флюсом.

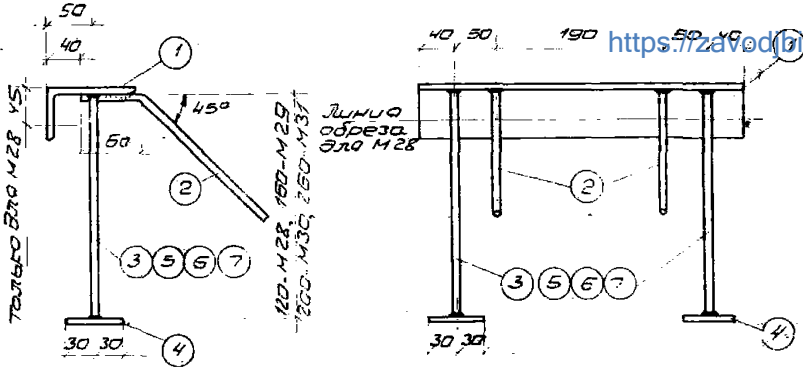
Госстрой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

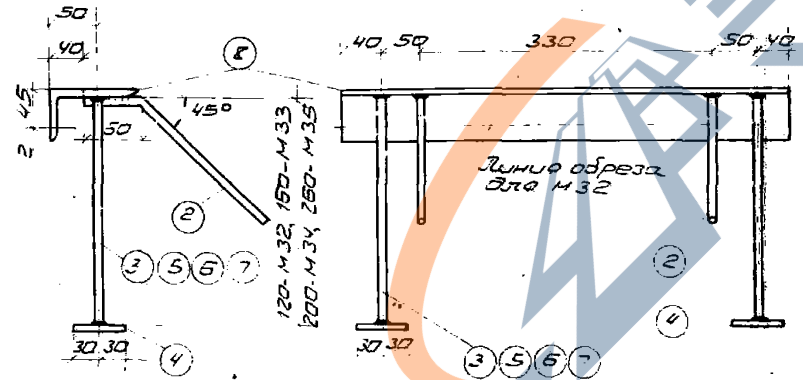
TK 1979	Закладные детали M25-M27 Спецификация стали.	1.432-5
		Выпуск 1
		Лист 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

99



M28 - M31



M32 - M35

№ п/п	№ поз	Значения УЛН профиль	Диаметр мм	с-во шт.	Вес, кг			Примечания
					Поз	Норме рз	Мат- ев	
M28	1	L100x63x8	370	1	3,6	3,6		
	2	— ф10AIII	260	2	0,2	0,4	4,6	
	3	— ф10AIII	120	2	0,1	0,2		
	4	-50x8	50	2	0,2	0,4		
M29	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,6	
	3	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	4	— ф10AIII	150	2	0,1	0,2		
	5	— ф10AIII	200	2	0,1	0,2		
M30	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,6	
	3	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M31	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,8	
	3	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	4	— ф10AIII	260	2	0,2	0,4		
M32	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	5,0	
	3	CM M28	120	2	0,1	0,2		
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	5	L100x63x8	510	1	5,0	5,0		
M33	1	CM M28	260	2	0,2	0,4		
	2	CM M28	50	2	0,2	0,4	6,0	
	3	CM M29	160	2	0,1	0,2		
	4	CM M32	310	1	5,0	5,0		
M34	1	CM M28	260	2	0,2	0,4		
	2	CM M28	50	2	0,2	0,4	5,0	
	3	CM M30	200	2	0,1	0,2		
	4	CM M32	510	1	5,0	5,0		
M35	1	CM M28	260	2	0,2	0,4		
	2	CM M28	50	2	0,2	0,4	5,2	
	3	CM M31	280	2	0,2	0,4		
	4	CM M32	510	1	5,0	5,0		

Примечания:

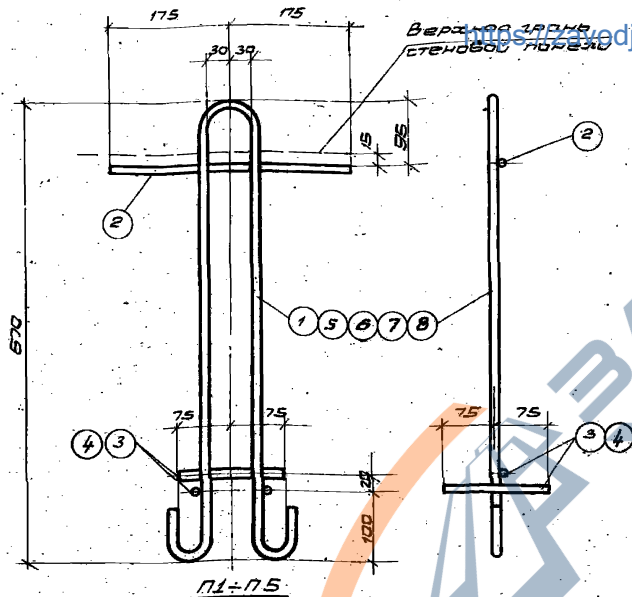
1. Закладные детали М28 - М35 должны изготавливаться с соответствии с ГОСТ 10922-69. Арматура и сварные закладные детали для железобетонной конструкции "Гост 10922-68" соединены сварными арматурой железобетонной и арматурой "Гост 10922-69". Арматура по сварке соединены арматурой и закладными деталями.
2. Соединение стальной стержень с патосой выполняйте электросваркой под давлением.

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 МосСб  
 Проект  
 1  
 1972

TK	Закладные детали М28-М35	1432-5
		Билучсд1
1972	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	307 5

<https://zavodjbi.com>

## Спецификацию стали на обр. петлю



## Примечание:

Петли П1-П5 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-84, Арматура и сварные заводские детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 10988-84, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций и СН 393-89. Указания по сварке соединений арматуры и заводских деталей, Марку стали по ГОСТ 5781-81 - Вкст. 3сл.; Вкст. 3сл.

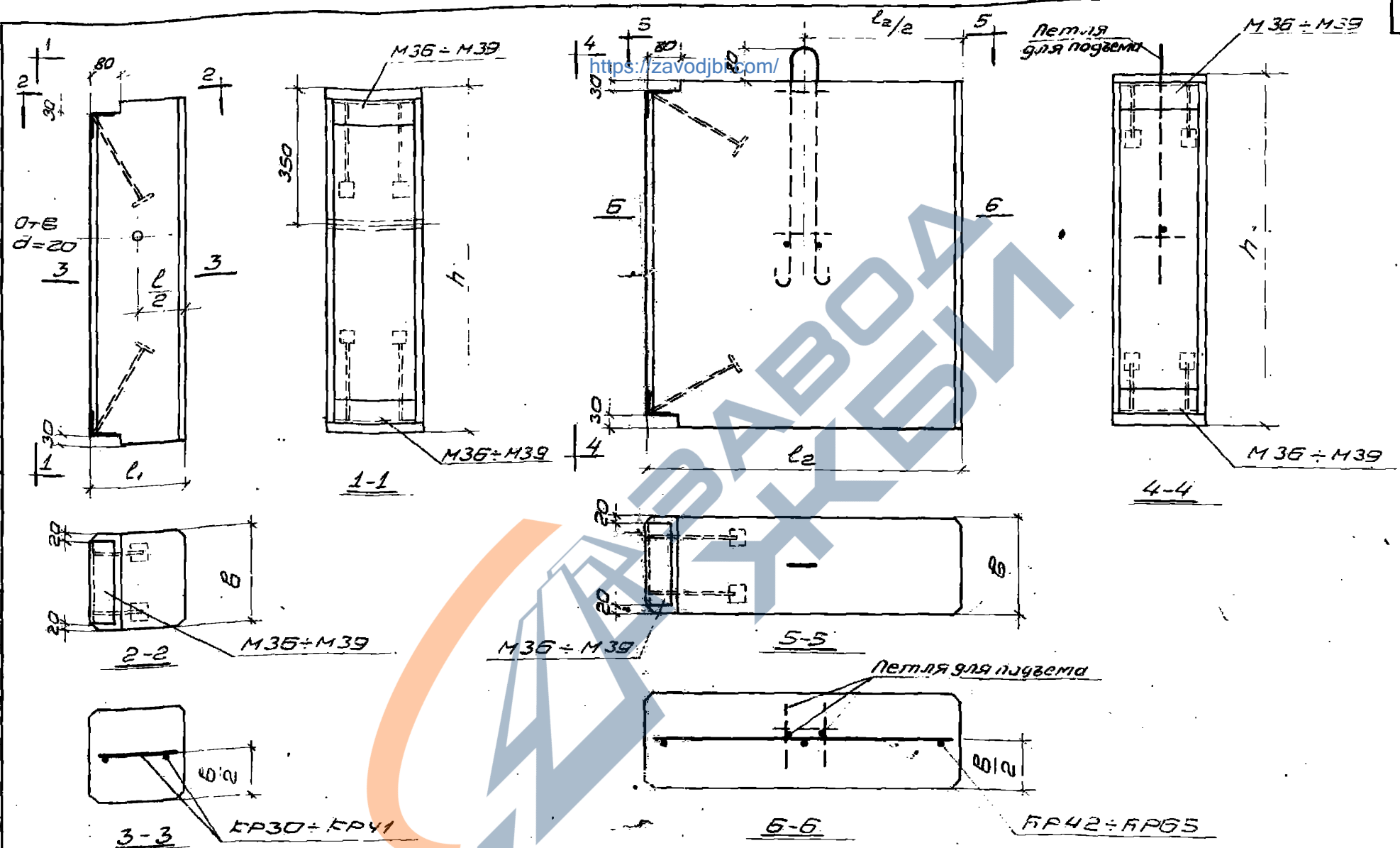
Для изделий, предназначенных для работы в холодной при  $t^{\circ}$  ниже  $-40^{\circ}$  запрещается применять сталь марок Вкст. 3сл. Вкст. 3сл.

Марка стали	№ детали	Сечение, мм	Длина, мм	k-60 шт.	Вес, кг		Примечание
					Поз.	Ном. ра	
П1	1	$\Phi 10AII$	1520	1	1,0	1,0	1,5
	2	$\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	
	3	$\Phi 12AII$	140	3	0,1	0,3	
П2	2	СН П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	2,0
	4	СН П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	5	$\Phi 12AII$	1930	1	1,4	1,4	
П3	2	СН П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	2,5
	4	СН П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	6	$\Phi 10AII$	1950	1	1,9	1,9	
П4	2	СН П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	3,1
	4	СН П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	7	$\Phi 16AII$	1570	1	2,5	2,5	
П5	2	СН П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	3,8
	4	СН П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	8	$\Phi 18AII$	1600	1	3,2	3,2	

TK  
1072

Петли для подъема панелей.  
Спецификация стали

1432-8  
Выпуск 1  
Лист 57



ШИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 1972

**Примечания**

1. В блоках из легких бетонов с трех сторон необходимо предусесть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в моменте по типу на листах 15-17, 32-34 Выпуска 0.
3. Конструкцию монтажных петель дана на листе 66, указана по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Размеры блока в мм на листе 59.

**ТК**  
 1972

Опалубка и армирование угловых стыков

1432-6  
 501.02  
 Лист 58

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на обрм блос

Марка бетона		Высота блока на блос	Толщина на блос	Ширина блока		Класс		Закладные детали		Марка бетона	Высота блока на блос	Толщина на блос	Ширина блока		Класс		Закладные детали		№ листа	
У3	У3			l1	l2	Марка	Кол-во	Марка	Кол-во				l1	l2	Марка	Кол-во	Марка	Кол-во		Марка
БЖ-1	БЖ-1	160	885	150	—	КР30	1	M36	2	БЖ-28	БЖ-28	240	1185	240	—	КР36	1	M38	2	
БЖ-2	БЖ-2			200	—	КР31	1			БЖ-29	БЖ-29			—	450	КР51	1			
БЖ-3	БЖ-3			—	440	КР42	1			БЖ-30	БЖ-30			—	490	КР52	1			
БЖ-4	БЖ-4			—	450	КР43	1			БЖ-31	БЖ-31			—	740	КР55	1			
БЖ-5	БЖ-5			—	660	КР46	1			БЖ-32	БЖ-32			200	—	КР35	1			
БЖ-6	БЖ-6			200	200	—	КР31			1	БЖ-33			БЖ-33	300	—	КР37			1
БЖ-7	БЖ-7				—	450	КР43			1	БЖ-34			БЖ-34	—	450	КР51			1
БЖ-8	БЖ-8				—	700	КР47			1	БЖ-35			БЖ-35	—	550	КР53			1
БЖ-9	БЖ-9				200	—	КР31			1	БЖ-36			БЖ-36	—	800	КР57			1
БЖ-10	БЖ-10			240	240	—	КР32			1	БЖ-37			БЖ-37	160	—	КР38			1
БЖ-11	БЖ-11	—	450		КР43	1	БЖ-38	БЖ-38	200	—	КР39	1								
БЖ-12	БЖ-12	—	490		КР44	1	БЖ-39	БЖ-39	—	410	КР58	1								
БЖ-13	БЖ-13	—	740		КР48	1	БЖ-40	БЖ-40	—	450	КР59	1								
БЖ-14	БЖ-14	300	200	—	КР31	1	БЖ-41	БЖ-41	—	660	КР62	1								
БЖ-15	БЖ-15		300	—	КР33	1	БЖ-42	БЖ-42	200	—	КР39	1								
БЖ-16	БЖ-16		—	450	КР43	1	БЖ-43	БЖ-43	—	450	КР59	1								
БЖ-17	БЖ-17		—	550	КР45	1	БЖ-44	БЖ-44	—	700	КР63	1								
БЖ-18	БЖ-18	160	1185	—	800	КР49	1	БЖ-45	БЖ-45	1785	200	—	КР39	1	M38	2				
БЖ-19	БЖ-19			160	—	КР31	1	БЖ-46	БЖ-46	240	—	КР40	1							
БЖ-20	БЖ-20			200	—	КР35	1	БЖ-47	БЖ-47	—	450	КР59	1							
БЖ-21	БЖ-21			—	440	КР30	1	БЖ-48	БЖ-48	—	490	КР60	1							
БЖ-22	БЖ-22	200	1185	—	450	КР31	1	БЖ-49	БЖ-49	—	740	КР64	1	M39	2					
БЖ-23	БЖ-23			—	660	КР31	1	БЖ-50	БЖ-50	200	—	КР39	1							
БЖ-24	БЖ-24			200	—	КР35	1	БЖ-51	БЖ-51	300	—	КР41	1							
БЖ-25	БЖ-25			—	450	КР51	1	БЖ-52	БЖ-52	—	450	КР59	1							
БЖ-26	БЖ-26	240	200	—	700	КР55	1	БЖ-53	БЖ-53	—	550	КР61	1	M38	2					
БЖ-27	БЖ-27			—	—	КР35	1	БЖ-54	БЖ-54	—	800	КР65	1							

<https://zavodjbi.com>

**ТК**  
1972

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на обрм блос

1.432-5  
Выпуск 1  
Лист 59

Выборка сталей на один блок, кг

Марка блока		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего		Всего	Угловая сталь по ГОСТ 8509-57	Листовая сталь по ГОСТ 5681-57
УЗ	УЗ	Класс А-II		Класс В-2			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая	Всего	УЗ	УЗ	Класс А-II		Класс В-2			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая	Всего			
		Ф, мм	Углов	Ф, мм	5	4								Углов	Ф, мм	5	4	Углов								
БА-1	БЛ-1	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,4	1,4	0,2	0,2	2,8	2,4	БА-28	БЛ-28	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	
БА-2	БЛ-2	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,4	1,4	0,2	0,2	2,8	2,4	БА-29	БЛ-29	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	4,0	3,2	
БА-3	БЛ-3	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	БА-30	БЛ-30	0,8	0,8	0,5	0,4	0,9	2,2	2,2	0,2	0,2	4,1	3,2	
БА-4	БЛ-4	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	БА-31	БЛ-31	0,8	0,8	0,5	0,6	1,1	2,2	2,2	0,2	0,2	4,3	3,2	
БА-5	БЛ-5	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	1,4	1,4	0,2	0,2	3,1	2,4	БА-32	БЛ-32	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	3,0	3,0	0,2	0,2	4,5	4,0	
БА-6	БЛ-6	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,8	1,8	0,2	0,2	3,2	2,8	БА-33	БЛ-33	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	3,0	3,0	0,2	0,2	4,6	4,0	
БА-7	БЛ-7	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,8	1,8	0,2	0,2	3,4	2,8	БА-34	БЛ-34	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0	
БА-8	БЛ-8	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	1,8	1,8	0,2	0,2	3,5	2,8	БА-35	БЛ-35	0,8	0,8	0,5	0,4	0,9	3,0	3,0	0,2	0,2	4,9	4,0	
БА-9	БЛ-9	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	2,2	2,2	0,2	0,2	3,6	3,2	БА-36	БЛ-36	0,8	0,8	0,5	0,6	1,1	3,0	3,0	0,2	0,2	5,1	4,0	
БА-10	БЛ-10	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	2,2	2,2	0,2	0,2	3,6	3,2	БА-37	БЛ-37	0,8	0,8	0,5	0,1	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	
БА-11	БЛ-11	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	БА-38	БЛ-38	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	1,4	1,4	0,2	0,2	3,1	2,4	
БА-12	БЛ-12	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	БА-39	БЛ-39	0,8	0,8	0,8	0,4	1,2	1,4	1,4	0,2	0,2	3,6	2,4	
БА-13	БЛ-13	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	4,0	3,2	БА-40	БЛ-40	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	1,4	1,4	0,2	0,2	3,7	2,4	
БА-14	БЛ-14	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	3,0	3,0	0,2	0,2	4,4	4,0	БА-41	БЛ-41	0,8	0,8	0,8	0,7	1,5	1,4	1,4	0,2	0,2	3,9	2,4	
БА-15	БЛ-15	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	3,0	3,0	0,2	0,2	4,4	4,0	БА-42	БЛ-42	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	1,8	1,8	0,2	0,2	3,5	2,8	
БА-16	БЛ-16	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	3,0	3,0	0,2	0,2	4,6	4,0	БА-43	БЛ-43	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	1,8	1,8	0,2	0,2	4,1	2,8	
БА-17	БЛ-17	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	3,0	3,0	0,2	0,2	4,7	4,0	БА-44	БЛ-44	0,8	0,8	0,8	0,7	1,5	1,8	1,8	0,2	0,2	4,3	2,8	
БА-18	БЛ-18	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0	БА-45	БЛ-45	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	2,2	2,2	0,2	0,2	3,9	3,2	
БА-19	БЛ-19	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,4	1,4	0,2	0,2	2,9	2,4	БА-46	БЛ-46	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	2,2	2,2	0,2	0,2	3,9	3,2	
БА-20	БЛ-20	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,4	1,4	0,2	0,2	2,9	2,4	БА-47	БЛ-47	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	2,2	2,2	0,2	0,2	4,5	3,2	
БА-21	БЛ-21	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,4	1,4	0,2	0,2	3,2	2,4	БА-48	БЛ-48	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	2,2	2,2	0,2	0,2	4,5	3,2	
БА-22	БЛ-22	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,4	1,4	0,2	0,2	3,2	2,4	БА-49	БЛ-49	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	2,2	2,2	0,2	0,2	4,8	3,2	
БА-23	БЛ-23	0,8	0,8	0,5	0,5	1,0	1,4	1,4	0,2	0,2	3,4	2,4	БА-50	БЛ-50	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	3,0	3,0	0,2	0,2	4,7	4,0	
БА-24	БЛ-24	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,8	1,8	0,2	0,2	3,3	2,8	БА-51	БЛ-51	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0	
БА-25	БЛ-25	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,8	1,8	0,2	0,2	3,6	2,8	БА-52	БЛ-52	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	3,0	3,0	0,2	0,2	5,3	4,0	
БА-26	БЛ-26	0,8	0,8	0,5	0,5	1,0	1,8	1,8	0,2	0,2	3,8	2,8	БА-53	БЛ-53	0,8	0,8	0,8	0,6	1,4	3,0	3,0	0,2	0,2	5,4	4,0	
БА-27	БЛ-27	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	3,7	3,2	БА-54	БЛ-54	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	3,0	3,0	0,2	0,2	5,6	4,0	

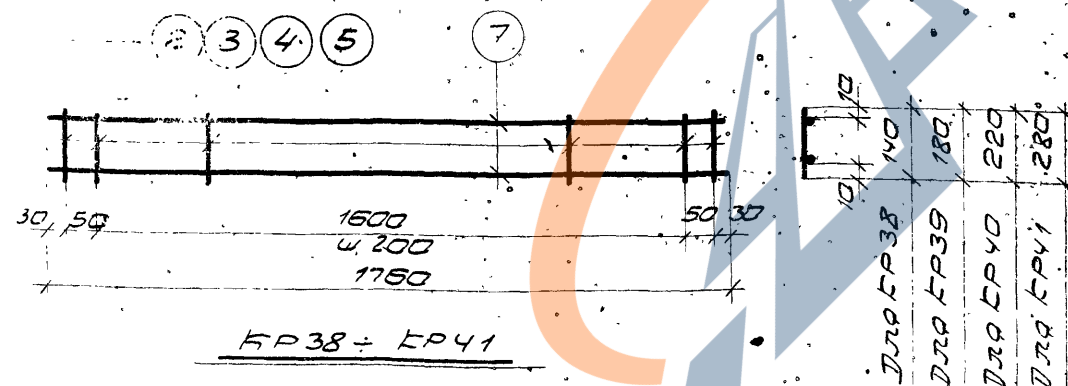
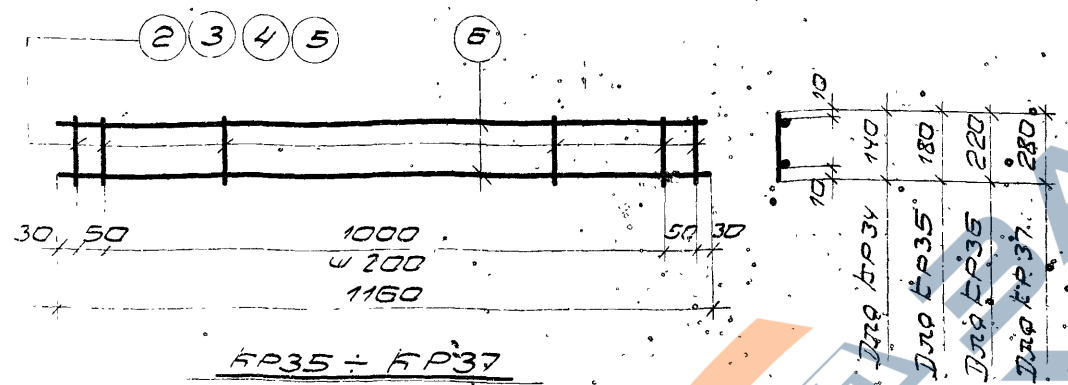
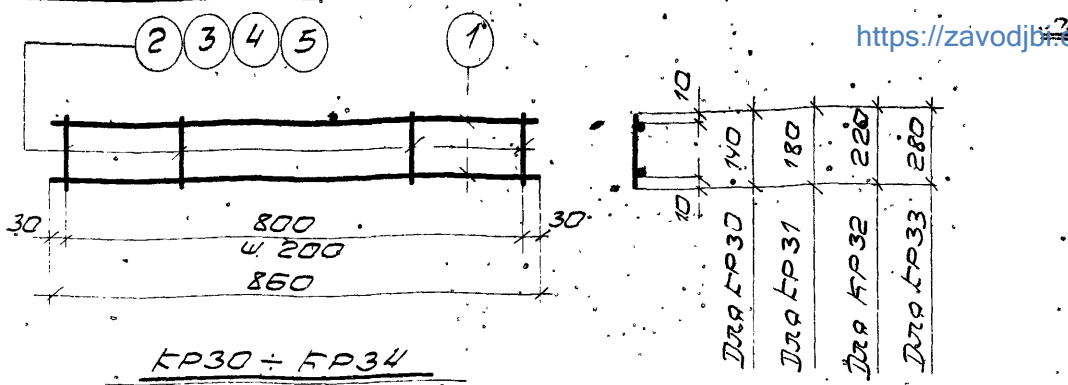
<https://zavodjbi.com>

TK

1972

Выборка сталей на один блок, кг

1432-5  
Борисов  
Лист 60

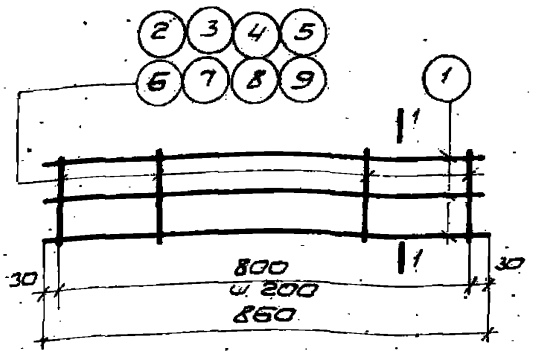


Марка стали	№ поз	Секция	Ф, мм	Длина, мм	К-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Всего кг
КР30	1		5ВТ	860	2	1,7	5ВТ	1,7	0,3
	2		4ВТ	140	5	0,7	4ВТ	0,7	0,1
							Итого:		0,4
КР31	1		5ВТ	860	2	1,7	5ВТ	1,7	0,3
	3		4ВТ	180	5	0,9	4ВТ	0,9	0,1
							Итого:		0,4
КР32	1		5ВТ	860	2	1,7	5ВТ	1,7	0,3
	4		4ВТ	220	5	1,1	4ВТ	1,1	0,1
							Итого:		0,4
КР33	1		5ВТ	860	2	1,7	5ВТ	1,7	0,3
	5		4ВТ	280	5	1,4	4ВТ	1,4	0,1
							Итого:		0,4
КР34	2		4ВТ	140	8	1,1	5ВТ	2,3	0,4
	5		5ВТ	1160	2	2,3	4ВТ	1,1	0,1
							Итого:		0,5
КР35	3		4ВТ	180	8	1,4	5ВТ	2,3	0,4
	5		5ВТ	1160	2	2,3	4ВТ	1,4	0,1
							Итого:		0,5
КР36	4		4ВТ	220	8	1,8	5ВТ	2,3	0,4
	5		5ВТ	1160	2	2,3	4ВТ	1,8	0,2
							Итого:		0,6
КР37	5		4ВТ	280	8	2,2	5ВТ	2,3	0,4
	5		5ВТ	1160	2	2,3	4ВТ	2,2	0,2
							Итого:		0,6
КР38	2		4ВТ	140	11	1,5	4ВТ	3,5	0,5
	7		5ВТ	1160	2	3,5	4ВТ	1,5	0,1
							Итого:		0,6
КР39	3		4ВТ	180	11	2,0	5ВТ	3,5	0,5
	7		5ВТ	1760	2	3,5	4ВТ	2,0	0,2
							Итого:		0,7
КР40	4		4ВТ	220	11	2,4	5ВТ	3,5	0,5
	7		5ВТ	1760	2	3,5	4ВТ	2,4	0,2
							Итого:		0,7
КР41	5		4ВТ	280	11	3,1	5ВТ	3,5	0,5
	7		5ВТ	1760	2	3,5	4ВТ	3,1	0,3
							Итого:		0,8

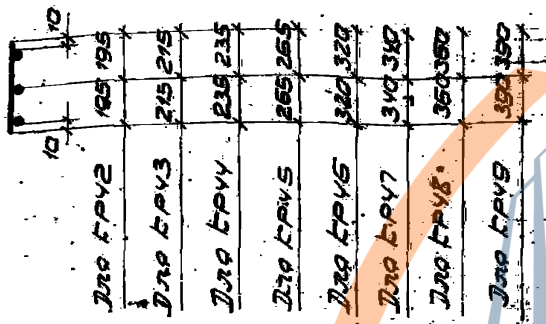
**Примечание.**  
 Сварные каркасы КР30 + КР41 должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций ГОСТ 10922-68, соединенная сварными арматурными железобетонными изделиями и конструкциями и СН 393-Б5, используются по сварке соединений арматуры и деталей.

Спецификация стали на одно арматурное изделие

<https://zavodjbi.com/>



КР 42 + КР 49



1-1

Марка картона	№ поз.	Экст.з	Ф, мм	Длина, мм	К-во шт.	Объем, м	Выборка стали			
							Ф, мм	Длина, мм	Вес, кг	
КР 42	1		58I	860	3	2,6	58I	2,6	0,4	
	2		48I	390	5	2,0	48I	2,0	0,2	
							Итого:			0,6
КР 43	1		58I	850	3	2,6	58I	2,6	0,4	
	3		48I	430	5	2,2	48I	2,2	0,2	
							Итого:			0,6
КР 44	1		58I	860	3	2,6	58I	2,6	0,4	
	4		48I	470	5	2,4	48I	2,4	0,2	
							Итого:			0,6
КР 45	1		58I	860	3	2,6	58I	2,6	0,4	
	5		48I	530	5	2,7	48I	2,7	0,3	
							Итого:			0,7
КР 46	4		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4	
	5		58I	640	5	3,2	48I	3,2	0,3	
							Итого:			0,7
КР 47	1		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4	
	7		58I	680	5	3,4	48I	3,4	0,3	
							Итого:			0,7
КР 48	1		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4	
	8		58I	720	5	3,6	48I	3,6	0,4	
							Итого:			0,8
КР 49	1		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4	
	9		58I	780	5	3,9	48I	3,9	0,4	
							Итого:			0,8

Примечание.

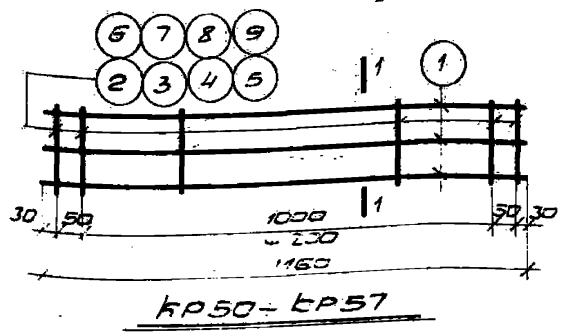
Сварные картасы КР 42 - КР 49 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 11098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладные детали".

<https://zavodjbi.com/>

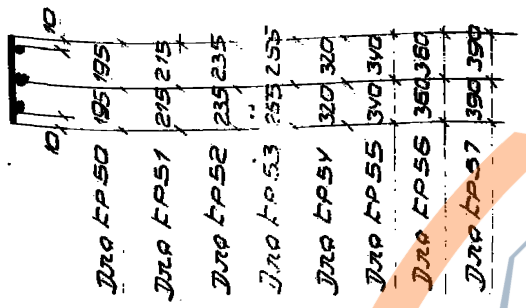
ТК 1972	Плоские картасы КР 42 - КР 49 спецификация стали	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 62

<https://zavodjbi.com>

Спецификация стали на одно арматурное изделие



КР50-КР57



Длина КР50 195  
Длина КР51 215  
Длина КР52 235  
Длина КР53 255  
Длина КР54 320  
Длина КР55 340  
Длина КР56 360  
Длина КР57 390

Замечание

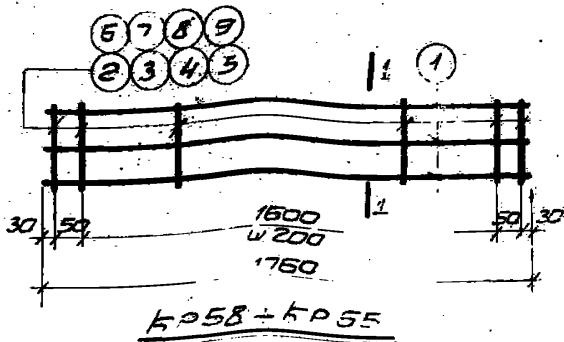
Сварные каркасы КР50-КР57 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура - сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий конструкций" и СН 393-59 "Указания по сварке соединенной арматуры и закладных деталей".

№ п/п	№ каркаса	Экз	φ	Длина	К-во	Общая длина	Виды стали		
							φ	Общая длина	вес
			мм	мм	шт.	м	мм	мм	кг
1	КР50	2	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	390	8	3,1	4В1	3,1	0,3
			Итого:					0,8	
1	КР51	3	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	430	8	3,4	4В1	3,4	0,3
			Итого:					0,8	
1	КР52	4	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	470	8	3,7	4В1	3,7	0,4
			Итого:					0,9	
1	КР53	5	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	530	8	4,2	4В1	4,2	0,4
			Итого:					0,9	
1	КР54	6	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	640	8	5,1	4В1	5,1	0,5
			Итого:					1,0	
1	КР55	7	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	680	8	5,4	4В1	5,4	0,5
			Итого:					1,0	
1	КР56	8	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	720	8	5,8	4В1	5,8	0,6
			Итого:					1,1	
1	КР57	9	5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
			4В1	780	8	6,2	4В1	6,2	0,6
			Итого:					1,1	

ТК 1978	Плоские каркасы КР50+КР57. Спецификация стали	1432-5
		Лист 53

Спецификация сталей на обр. арматурных изделий

<https://zavodjbi.com/>



10	195 195	215 215	235 235	255 255	310 310	340 340	350 350	390 390
10	195 195	215 215	235 235	255 255	310 310	340 340	350 350	390 390
	Для КР58	Для КР59	Для КР60	Для КР61	Для КР62	Для КР63	Для КР65	Для КР65

1-1

Примечание.

Сварные каркасы КР58-КР65 должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 1-398-58, соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций "и СН 393-69". Указание на сварке соединений арматуры и закладных деталей

<https://zavodjbi.com/>

Марка № каркаса	Обр. №	φ, мм	длина, мм	шт.	длина, м	Спецификац. стал.			
						φ, мм	длина, м	Вес, кг	
КР58	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	2	48I	390	11	4,3	48I	4,3	0,4	
								Итого:	1,2
КР59	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	3	48I	430	11	4,7	48I	4,7	0,5	
								Итого:	1,3
КР60	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	4	48I	470	11	5,2	48I	5,2	0,5	
								Итого:	1,3
КР61	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	5	48I	530	11	5,8	48I	5,8	0,6	
								Итого:	1,4
КР62	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	6	48I	640	11	7,0	48I	7,0	0,7	
								Итого:	1,5
КР63	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	7	48I	680	11	7,5	48I	7,5	0,7	
								Итого:	1,5
КР65	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	8	48I	720	11	7,9	48I	7,9	0,8	
								Итого:	1,6
КР65	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8	
	9	48I	780	11	8,6	48I	8,6	0,8	
								Итого:	1,6

TK

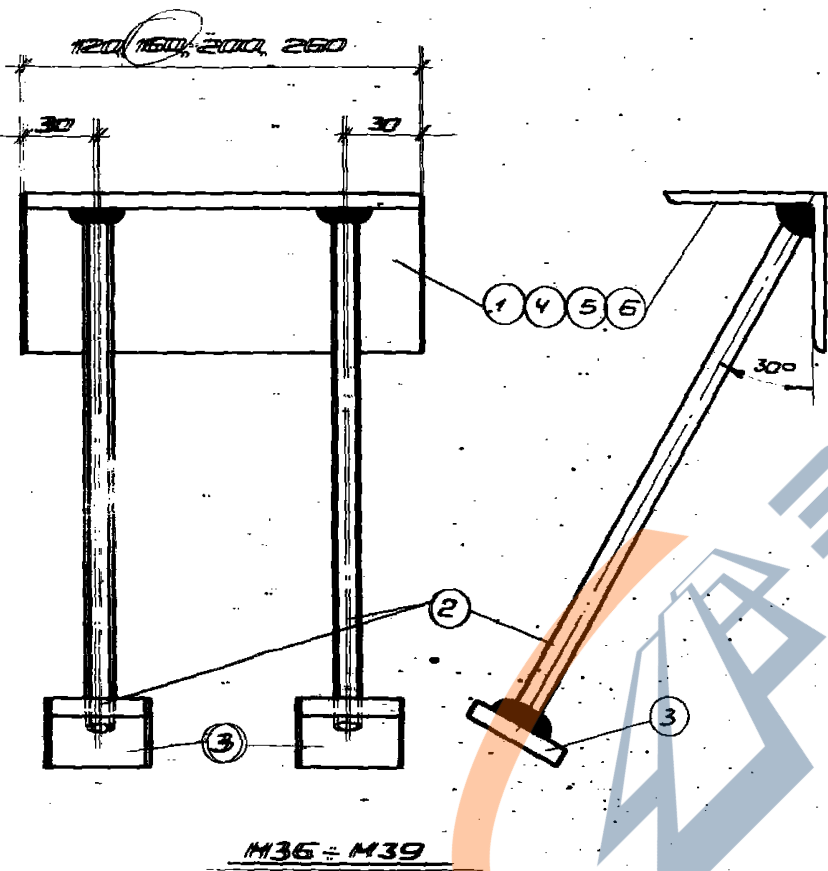
Плоские каркасы КР58-КР65. Выпуск 1. Спецификация сталей

1432-5

лс-6V

Спецификация стали на одну закладную деталь

<https://zavodjbl.com/>



Марка закладной	№ поз	Эскиз, профиль	Длина мм	L-Вг шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз	Номе ра	Мар-бу	
M36	1	L63x6	120	1	0,7	0,7		
	2	— φ10AIII	250	2	0,2	0,4	1,2	
	3	-40x6	40	2	0,07	0,1		
M37	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	40	2	0,07	0,1	1,4	
	4	L63x6	160	1	0,9	0,9		
M38	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	400	2	0,07	0,1	1,6	
	5	L63x6	200	1	1,1	1,1		
M39	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	40	2	0,07	0,1	2,0	
	6	L63x6	260	1	1,5	1,5		

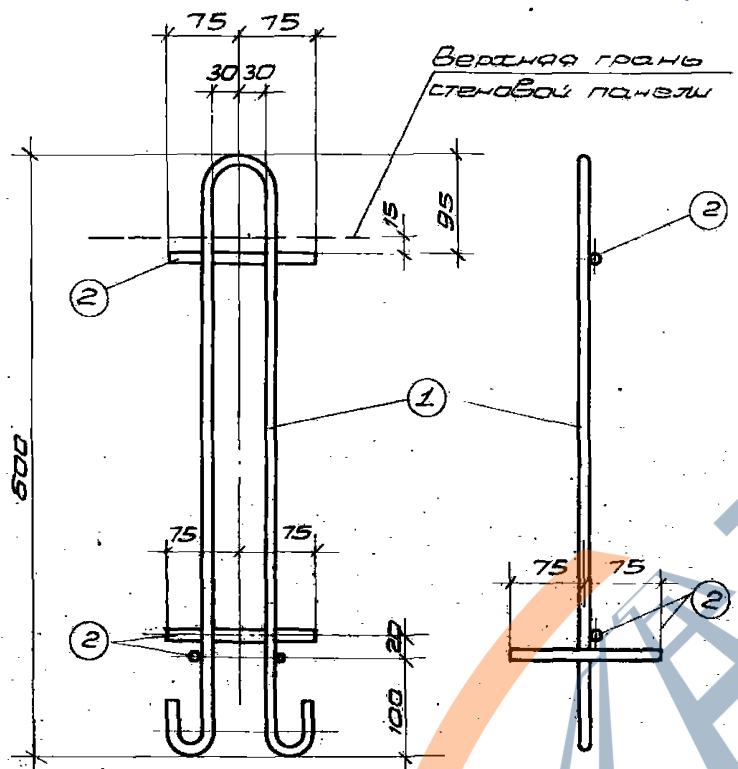
Примечание

Закладные детали M36-M39 изготовить по ГОСТ 10922-64, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 10985-68, Соединения сварные арматуры железобетонных конструкций и СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

<https://zavodjbl.com/>

ТК 1972	Закладные детали M36-M39 Спецификация стали	1932-5
		Выпуск 1 Лист 65

<https://zavodjbi.com/>



Верхняя грань  
стеновой панели

ПБ

Спецификация стали на одну панель

Марка и № петли по	Эскиз, профиль	Длина, к-во		Вес, кг			Примечание
		мм	шт.	№ 3	№ 2	№ 1	
ПБ		1390	1	0,9	0,9	1,4	
		150	4	0,13	0,5		

Примечание

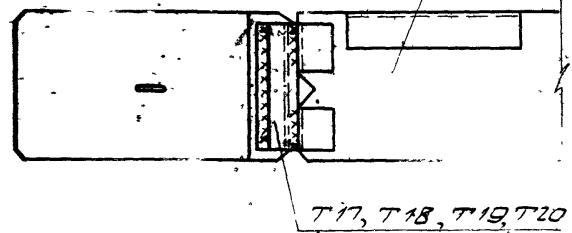
Петля ПБ должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-54, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций и СН 393-Э "Указание по сварке соединений арматуры и закладных деталей", ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных соединений арматуры и закладных деталей. Марка стали по ГОСТ 5781-61 ВСт 3сп. Для изделий предназначено для подъема и монтажа при t° ниже -40° применяется термостойкая сталь марки ВСт 3пс.

<https://zavodjbi.com/>

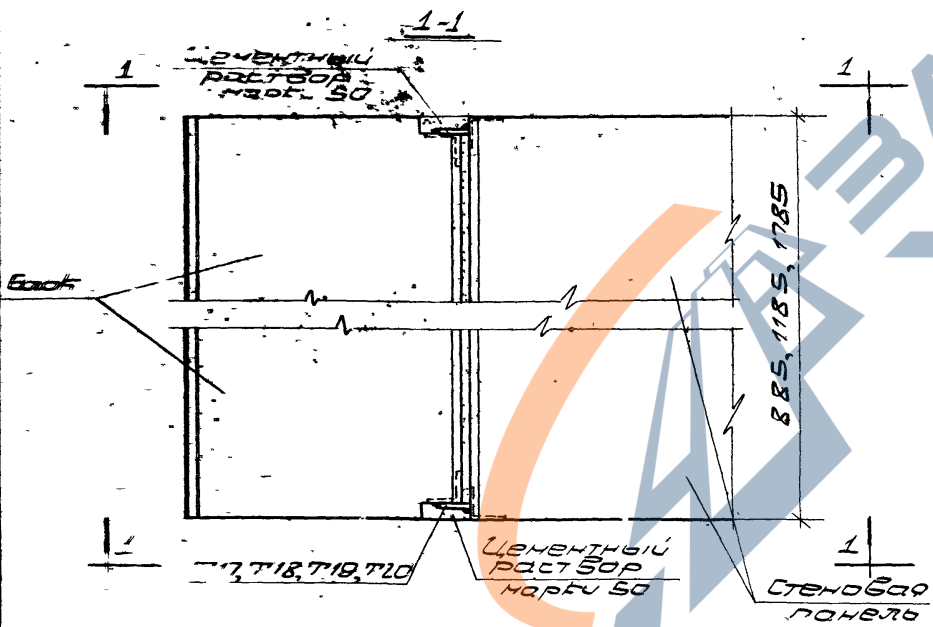
ТК 53	Конструкция петли для подъема специальной стали	1432-
		20...

Блок

Стеновая панель



Толщина панели и блока мм	Соединительные элементы			
	Марка	Сечение мм	Длина мм	Вес кг
160	Т17	-70x6	120	0,4
200	Т18	-70x6	150	0,5
240	Т19	-70x6	200	0,7
300	Т20	-70x6	250	0,9



Примечание

Монтажные сварные швы  $h_w = 6$  мм.

МОСКВА  
СТ. УРАЛЬСКОЕ  
УДОВОЛЬСТВИЕ  
УДОБНОСТЬ  
УДОБНОСТЬ

ТК 1378	Крепление блока к стеновой панели	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 67