

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК II-2

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)**



Сдано в печать  1981 года
Заказ № 8714 Тираж 3,500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ N 190 ОТ 20 КТ. 1978 Г.
С 1 ЯНВАРЯ 1979 Г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист	Стр.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		4
Плиты П1-8, П1-8а, П2-15, П2-15а	1	10
Плиты П1-15б, П2-15б	2	11
Плиты П3-8, П3-8а, П4-15, П4-15а	3	12
Плиты П3-15б, П4-15б	4	13
Плиты П5-8, П5-8а, П6-15, П6-15а	5	14
Плиты П5-8б, П6-15б	6	15
Плиты П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а	7	16
Плиты П7-5б, П9-15б	8	17
Плиты П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а	9	18
Плиты П9-15, П9-15а, П11-8, П11-8а	10	19
Плиты П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а	11	20
Плиты П10-5б, П13-11б	12	21
Плиты П12-11, П12-11а, П12-15, П12-15а	13	22
Плиты П14-3, П14-3а, П17-3, П17-3а	14	23
Плиты П14-3б, П15-8б	15	24
Плиты П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а	16	25
Плиты П16-11, П16-11а, П16-15, П16-15а	17	26
Плиты П17-3б, П18-8б	18	27
Плиты П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а	19	28
Плиты П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а	20	29
Плиты П20-3, П20-3а, П23-3, П23-3а	21	30
Плиты П20-3б, П21-5б	22	31
Плиты П21-5, П21-5а, П21-8, П21-8а	23	32
Плиты П22-11, П22-11а, П22-15, П22-15а	24	33
Плиты П23-3б, П24-5б, П26-3б	25	34
Плиты П24-5, П24-5а, П24-8, П24-8а	26	35
Плиты П25-11, П25-11а, П25-15, П25-15а	27	36
Плиты П26-3, П26-3а, П26-5, П26-5а	28	37
Плиты П27-8, П27-8а	29	38
Плиты П28-11, П28-11а, П28-15, П28-15а	30	39
Плиты П5г-8, П5г-8а, П6г-15, П6г-15а	31	40
Плиты П5г-8б, П6г-15б	32	41
Плиты П7г-3, П7г-3а, П7г-5, П7г-5а	33	42
Плиты П7г-5б, П9г-15б	34	43
Плиты П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а, П9г-15, П9г-15а	35	44

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006 - 2

1976

СОДЕРЖАНИЕ

Выпуск
II-2Лист
—

СОДЕРЖАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

	Лист	Стр.
Плиты П10д-3, П10д-3а, П10д-5, П10д-5а	36	45
Плиты П10д-5б, П13д-11б, П14д-3б, П15д-8б	37	46
Плиты П11д-8, П14д-8а, П12д-11, П12д-11а, П12д-15, П12д-15а ..	38	47
Плиты П14д-3, П14д-3а, П15д-5, П15д-5а, П15д-8, П15д-8а ...	39	48
Плиты П16д-11, П16д-11а, П16д-15, П16д-15а	40	49
Плиты П17д-3, П17д-3а, П18д-5, П18д-5а, П18д-8, П18д-8а ...	41	50
Плиты П17д-3б, П18д-8б	42	51
Плиты П19д-11, П19д-11а, П19д-15, П19д-15а	43	52
Плиты П20д-3, П20д-3а, П21д-5, П21д-5а, П21д-8, П21д-8а ...	44	53
Плиты П20д-3б, П21д-5б	45	54
Плиты П22д-11, П22д-11а, П22д-15, П22д-15а	46	55
Плиты П23д-3, П23д-3а, П24д-5, П24д-5а, П24д-8, П24д-8а ..	47	56
Плиты П23д-3б, П24д-5б, П26д-3б	48	57
Плиты П25д-11, П25д-11а, П25д-15, П25д-15а	49	58
Плиты П26д-3, П26д-3а, П26д-5, П26д-5а, П27д-8, П27д-8а ...	50	59
Плиты П28д-11, П28д-11а, П28д-15, П28д-15а	51	60
Плита ПТ1	52	61
Плита ПТ2	53	62
Плита ПТ3	54	63
Плита ПТ4	55	64
Плита ПТ5	56	65
Плита ПТ1д	57	66
Плита ПТ2д	58	67
Плита ПТ3д	59	68
Плита ПТ4д	60	69
Плита ПТ5д	61	70
Плиты ПТ1÷ПТ5, ПТ1д÷ПТ5д. Узлы 1, 2, 3, 4.	62	71
Плоские подкладки ПП1, ПП2, ПП3.	63	72
Плоские подкладки ПП4, ПП5, ПП6.	64	73
Плоские подкладки ПП7, ПП8.	65	74
Плоские подкладки ПП9, ПП10.	66	75
Опорные подушки ОП1, ОП2, ОП3, ОП4	67	76
Опорные подушки ОП5, ОП6, ОП7.	68	77
Опорные подушки ОП8, ОП9	69	78
Примеры решений офактуренных плит и плит бетонируемых в положении „плашмя“. Детали установки монтажных петель.	70	79

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006 - 2

1976

СОДЕРЖАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

Выпуск
II - 2Лист
—

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске II-4 настоящей серии. Расчетные схемы и нагрузки, а также таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске I.

2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-V.1-62* "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."

3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, П8-11; ПТ 2; ПП6; ОПЗ).

Буквы означают наименование элемента ("П" — плита; "ПТ" — плита трехслойная; "ПП" — плоская подкладка; "ОП" — опорная подушка), цифры после букв — порядковый номер элемента, цифра после тире — величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки "П".

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву "а" (например, П8-11а).

Марки плит перекрытий внутрицевых каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3 м содержат дополнительную букву "б" (например П7-5б).

В марках доборных плит добавляется буква "г" (например П8г-11; П7г-15а).

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

4. Железобетонные изделия запроектированы из бетона марок 200 и 300.

БРОВСКИЙ
ШНЕЙДМАН

с. 10

ГЛА. КОНСТРУК.
РУК. ГРУППЫ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК II-2	ЛИСТ —

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладыши из пенобетона с объемной массой 500 кг/м³.

5. Арматура принята классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-75 и класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, анкера закладных деталей - из стали класса А-III по ГОСТ 5781-75.

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

6. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

7. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно - 15 мм; при толщине более 100 мм - 20 мм.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

8. Плиты перекрытия внутрицевых каналов с фактурным слоем должны разрабатываться в конкретном проекте в соответствии с примером решения, приведенным в данном выпуске. Толщина фактурного слоя, укладываемого по бетону, принята 30 мм.

III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

9. Бетонирование плит марки „П” предусмотрено в положении „на ребро” по касетной технологии. Бетонирование остальных изделий предусматривается в горизонтальном положении. В случаях бетонирования плит марки „П” в положении „плашмя” расположение монтажных петель и армирование в продольном направлении должны приниматься по листу 70

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ БЛОКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ —

10. СЪЕМ ИЗДЕЛИЙ С ОПАЛУБКИ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.
11. В ПЛИТАХ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ НЕ-СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ДОЛЖЕН НАНОСИТЬСЯ ЗНАК, УКАЗАННЫЙ НА ЧЕРТЕЖАХ.
12. ПРИ УСТАНОВКЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ДЕТАЛЬЮ, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 70 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.
13. ПРИЕМКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 „ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“. ПРИ ПРИЕМКЕ СЛЕДУЕТ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ОБРАЩАТЬ НА ПРАВИЛЬНОСТЬ МАРКИРОВКИ И ОРИЕНТИРУЮЩИХ ЗНАКОВ.
14. СКЛАДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТСЯ В ШТАБЕЛЯХ. ПЛИТЫ МАРКИ „П“ СКЛАДИРУЮТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“. ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАССТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ ИЗДЕЛИЙ, ЧТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СН И П III-А. II-70 „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“.
15. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С п.1.29 и п.1.30 ГОСТ 13015-75.
16. ПЛИТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ „ВРЕМЕННЫХ УКАЗАНИЙ ПО ПЕРЕВОЗКЕ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДЕТАЛЕЙ И

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Бродский
Шнейдман

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
З.006-2

1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выпуск
II-2
Лист
—

КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ" (СТРОЙИЗДАТ, 1966) И „РУКОВОДСТВА ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА" (СТРОЙИЗДАТ, 1967).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ.

IV. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТ.

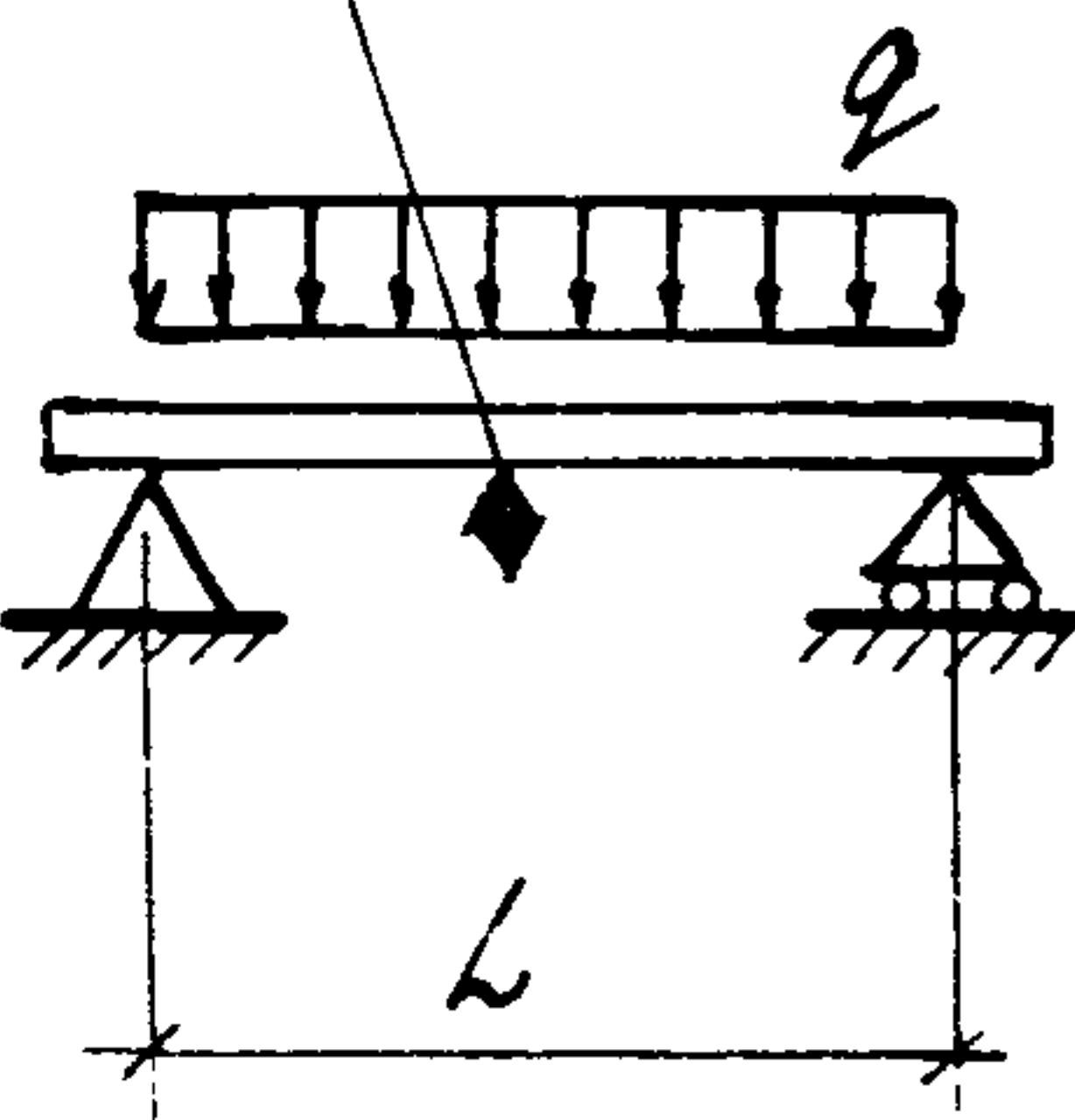
17. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАЗРУШАЮЩИХ НАГРУЗОК, РАВНЫЕ ЭКВИВАЛЕНТНЫМ РАСЧЕТНЫМ НАГРУЗКАМ, УВЕЛИЧЕННЫМ В 1.4 РАЗА, ПРИВЕДЕНЫ НА СХЕМАХ ИСПЫТАНИЙ (СМ. СТР. 8, 9 НАСТОЯЩЕЙ ЗАПИСКИ).
18. ПЛИТЫ, МАРКИРОВКА КОТОРЫХ СОДЕРЖИТ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ БУКВУ „а“, ИСПЫТЫВАЮТСЯ НА НАГРУЗКИ, УКАЗАННЫЕ НА СТР. 8 ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПЛИТ БЕЗ БУКВЕННОГО ИНДЕКСА.

ШНЕЙДМАН

с. 10

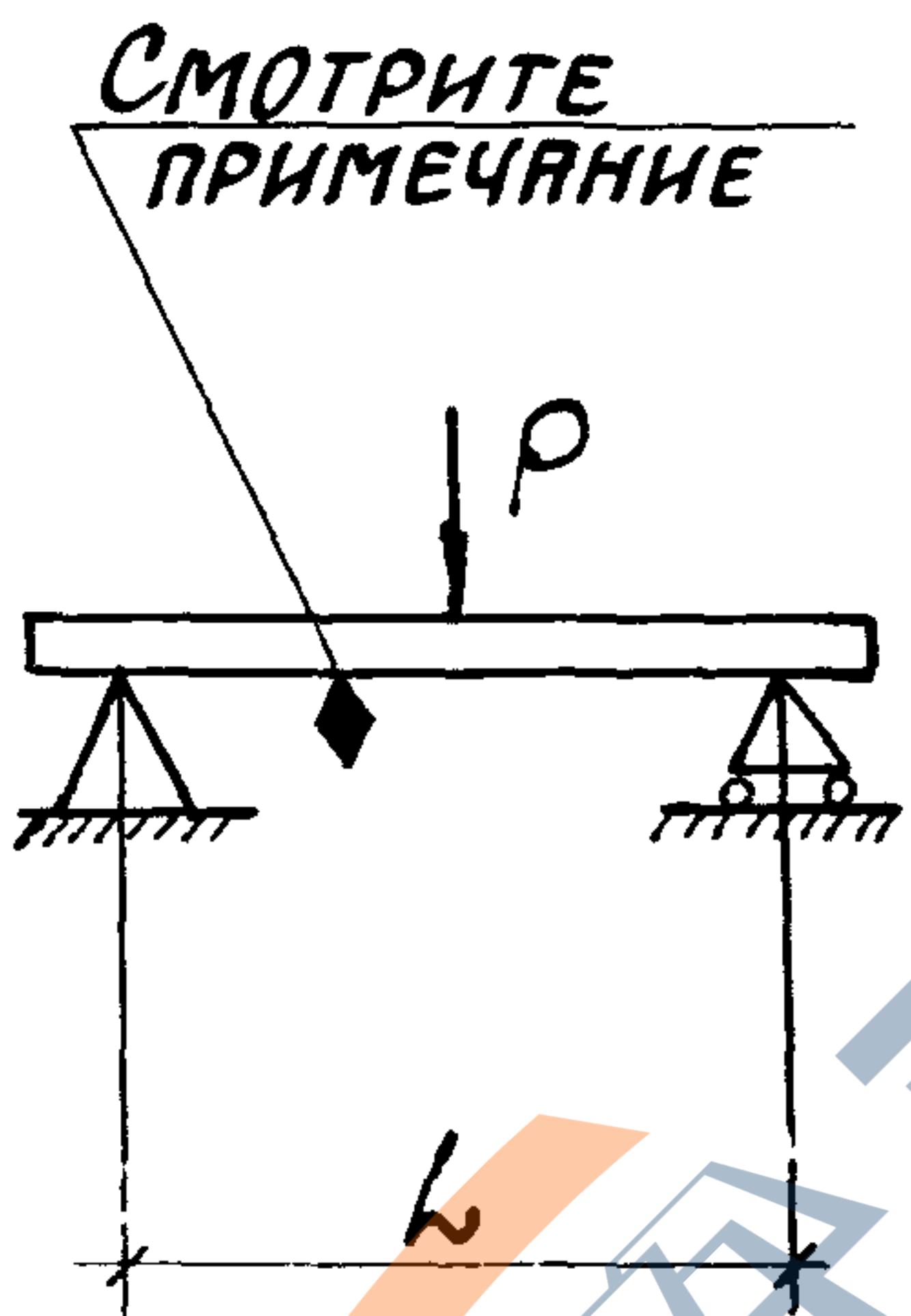
РУК. ГРУППЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск II-2	Лист —

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СХЕМА ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОЛЕТ L мм	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{TC}/\text{м}^2$	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОЛЕТ L мм	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{TC}/\text{м}^2$
ПЛИТЫ	СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ 	П1-8	380	12.0	П19-11	2080	15.4
		П2-15	380	21.0	П19-15	2080	21.0
		П3-8	530	12.0	П20-3	2380	4.2
		П4-15	530	21.0	П21-5	2380	7.0
		П5-8	730	12.0	П21-8	2380	12.0
		П6-15	730	21.0	П22-11	2380	15.4
		П7-3	1110	4.2	П22-15	2380	21.0
		П7-5	1110	7.0	П23-3	2690	4.2
		П8-8	1110	12.0	П24-5	2690	7.0
		П8-11	1110	15.4	П24-8	2690	12.0
		П9-15	1110	21.0	П25-11	2690	15.4
		П10-3	1420	4.2	П25-15	2690	21.0
		П10-5	1420	7.0	П26-3	3290	4.2
		П11-8	1420	12.0	П26-5	3290	7.0
		П12-11	1420	15.4	П27-8	3290	12.0
		П12-15	1420	21.0	П28-11	3290	15.4
		П14-3	1770	4.2	П28-15	3290	21.0
		П15-5	1770	7.0	ПТ1	700	0.73
		П15-8	1770	12.0	ПТ2	1000	0.73
		П16-11	1770	15.4	ПТ3	1300	0.73
		П16-15	1770	21.0	ПТ4	1600	0.73
		П17-3	2080	4.2	ПТ5	2200	0.73
		П18-5	2080	7.0			
		П18-8	2080	12.0			

Плита со знаком $\blacklozenge$ должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ.	ВЫПУСК II-2	ЛИСТ -

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СХЕМА ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОЛЕТ L мм	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА P_{TC}
Плиты	СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ 	П1-158	380	6.5
		П2-158	380	20.6
		П3-158	530	4.6
		П4-158	530	19.1
		П5-88	730	4.7
		П6-158	730	17.0
		П7-58	1110	5.2
		П9-158	1110	14.0
		П10-58	1420	4.9
		П13-118	1420	11.0
		П14-38	1770	4.9
		П15-88	1770	10.6
		П17-38	2080	6.0
		П18-88	2080	12.5
		П20-38	2380	6.4
		П21-58	2380	9.8
		П23-38	2690	6.8
		П24-58	2690	10.0
		П26-38	3290	9.3

Плита со знаком ♦ должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ.	Выпуск II-2	Лист —

ПОЯК

Гурович

СТАТИВИН

РАССЧИТАЛ

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ПРОВЕРИЛ

БРОДСКИЙ

БРОДСКИЙ

ШНЕЙДМАН

НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР

РУК. ГРУППЫ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1-1

10

Выборка арматурных изделий

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П1-8	С1-1 8-200	1	II-4	2
П1-8а	С1-1 8-200	1	II-4	2
П2-15	С1-1 8-200	1	II-4	2
П2-15а	С1-1 8-200	1	II-4	2

Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладного элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П1-8	УП1-2	1	Серия 1.400-9 Вып. 1
П1-8а	УП1-2	1	— " —
П2-15	УП1-2	1	— " —
П2-15а	УП1-2	1	— " —

Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
П1-8	200	0.02	1.10	0.04
П1-8а	200	0.02	1.10	0.04
П2-15	200	0.03	1.10	0.08
П2-15а	200	0.03	1.10	0.08

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

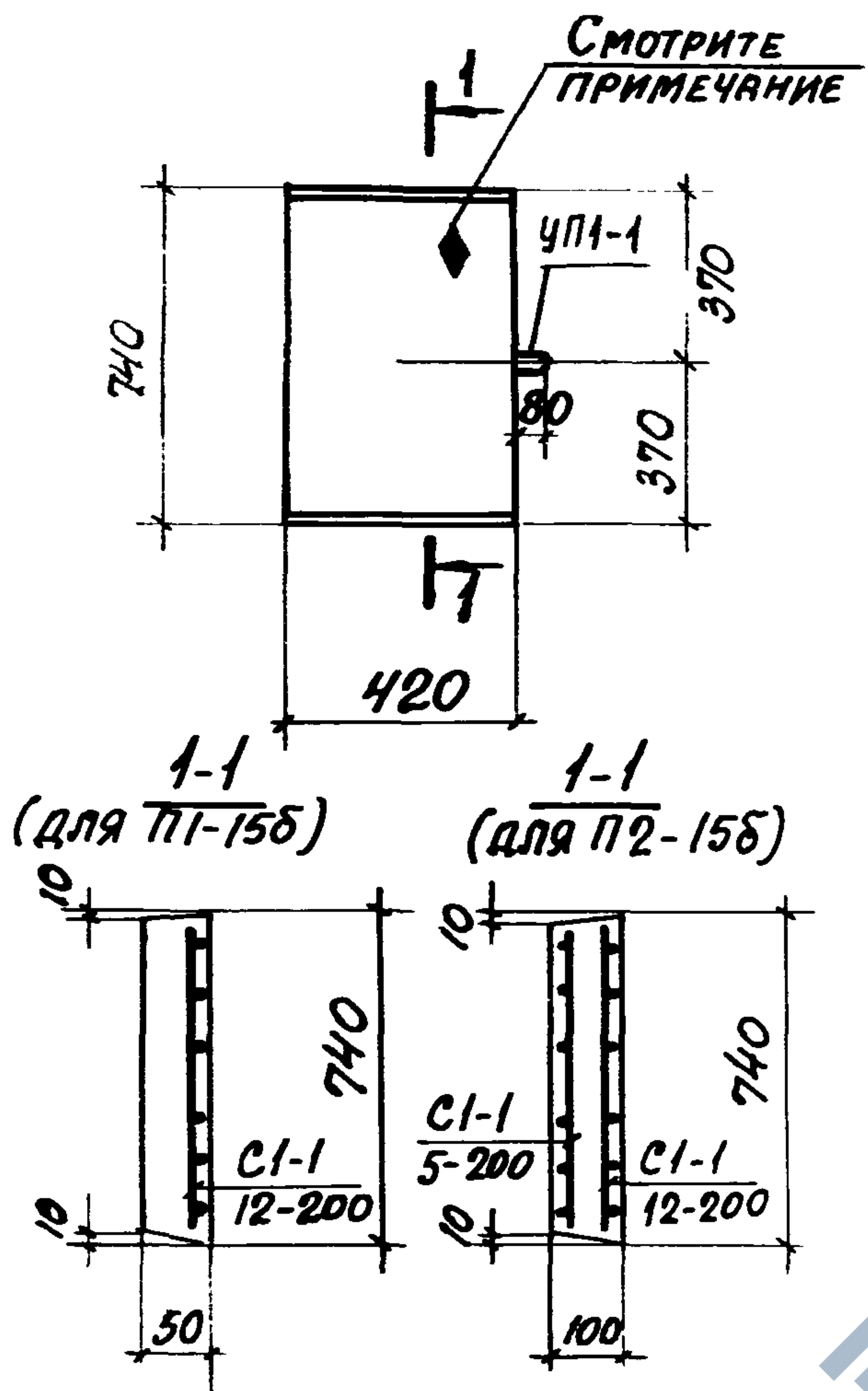
Серия 3.006-2

1976

Плиты П1-8, П1-8а, П2-15, П2-15а

Выпуск II-2 Лист 1

Гурович
Стативин
Бродский
Шнейдман
Исполнитель
Проверил
Гл. конструктор
Рук. группы



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П1-158	С1-1 12-200	1	II-4	2
П2-158	С1-1 12-200	1	II-4	2
	С1-1 5-200	1		1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П1-158	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9 Вып. 1
П2-158	УП1-1	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П1-158	300	0.02	2.0	0.04
П2-158	300	0.03	2.5	0.08

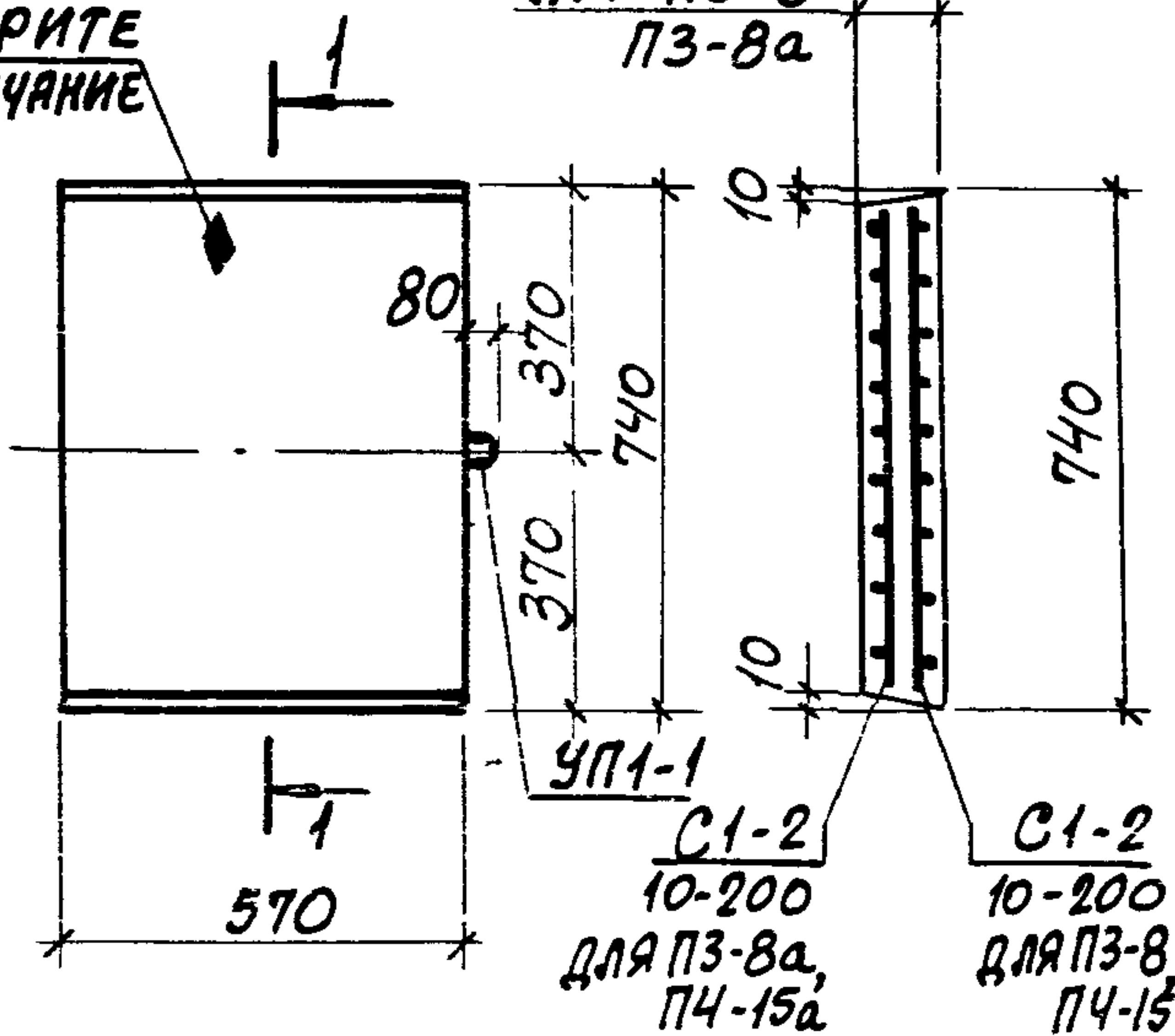
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТКИ С1-1
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆.

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПЗ-8	С1-2 10-200	1	II-4	3
ПЗ-8а	С1-2 10-200	1	II-4	3
ПЧ-15	С1-2 10-200	1	II-4	3
ПЧ-15а	С1-2 10-200	1	II-4	3

СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПЗ-8	УП1-1	1	Серия 1.400-9 Вып. 1
ПЗ-8а	УП1-1	1	— " —
ПЧ-15	УП1-1	1	— " —
ПЧ-15а	УП1-1	1	— " —

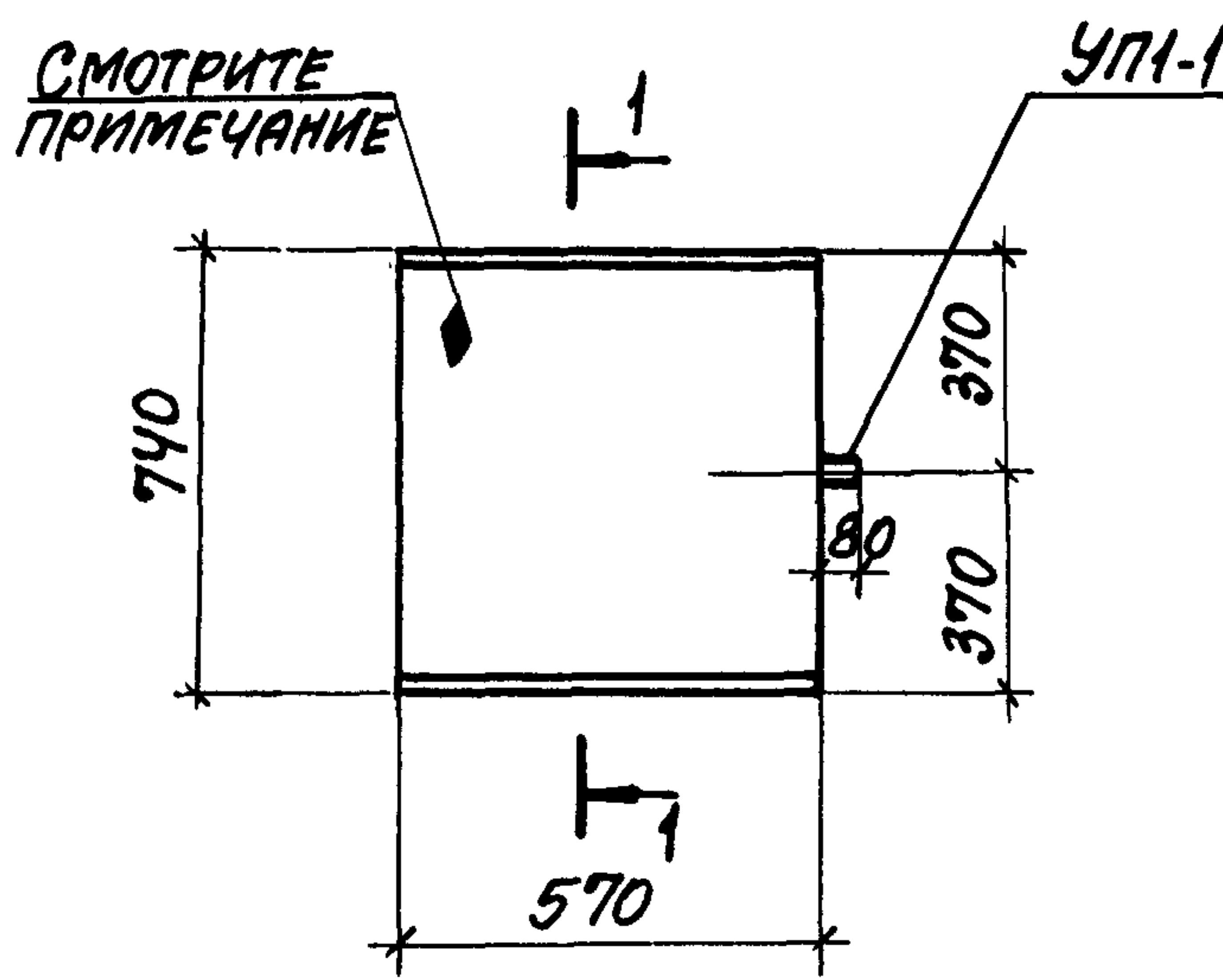
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
ПЗ-8	300	0.02	1.9	0.05
ПЗ-8а	300	0.02	1.9	0.05
ПЧ-15	300	0.04	1.9	0.11
ПЧ-15а	300	0.04	1.9	0.11

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак

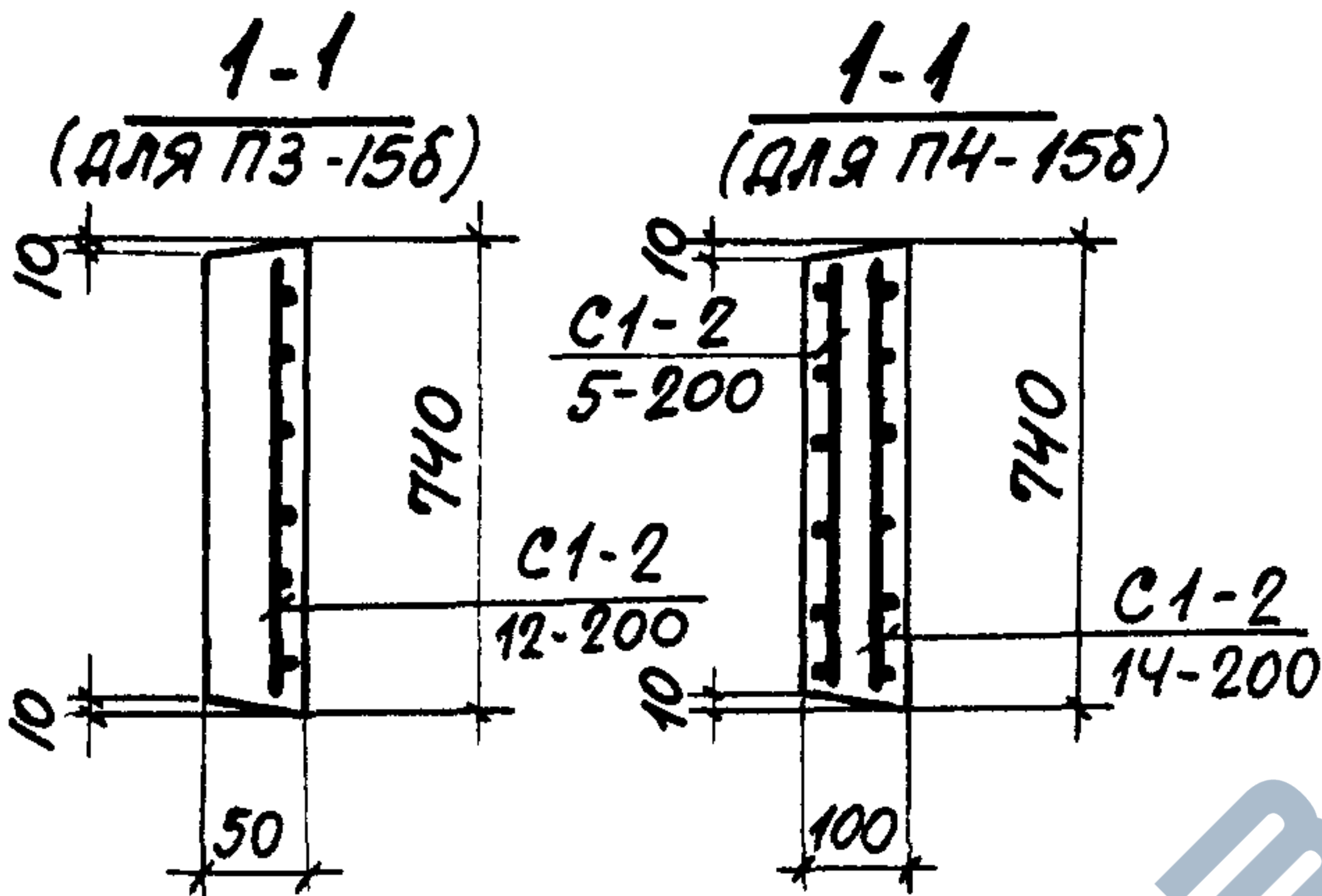
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	Серия 3.006-2
1976	Плиты ПЗ-8, ПЗ-8а, ПЧ-15, ПЧ-15а	Выпуск II-2 Лист 3

Рук. группы
Шнейдман
Проверил
Джонс
Стативин



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПЗ-158	С1-2 12-200	1	В II-4	3
П4-158	С1-2 14-200	1	В II-4	3
	С1-2 5-200	1	В II-4	1



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

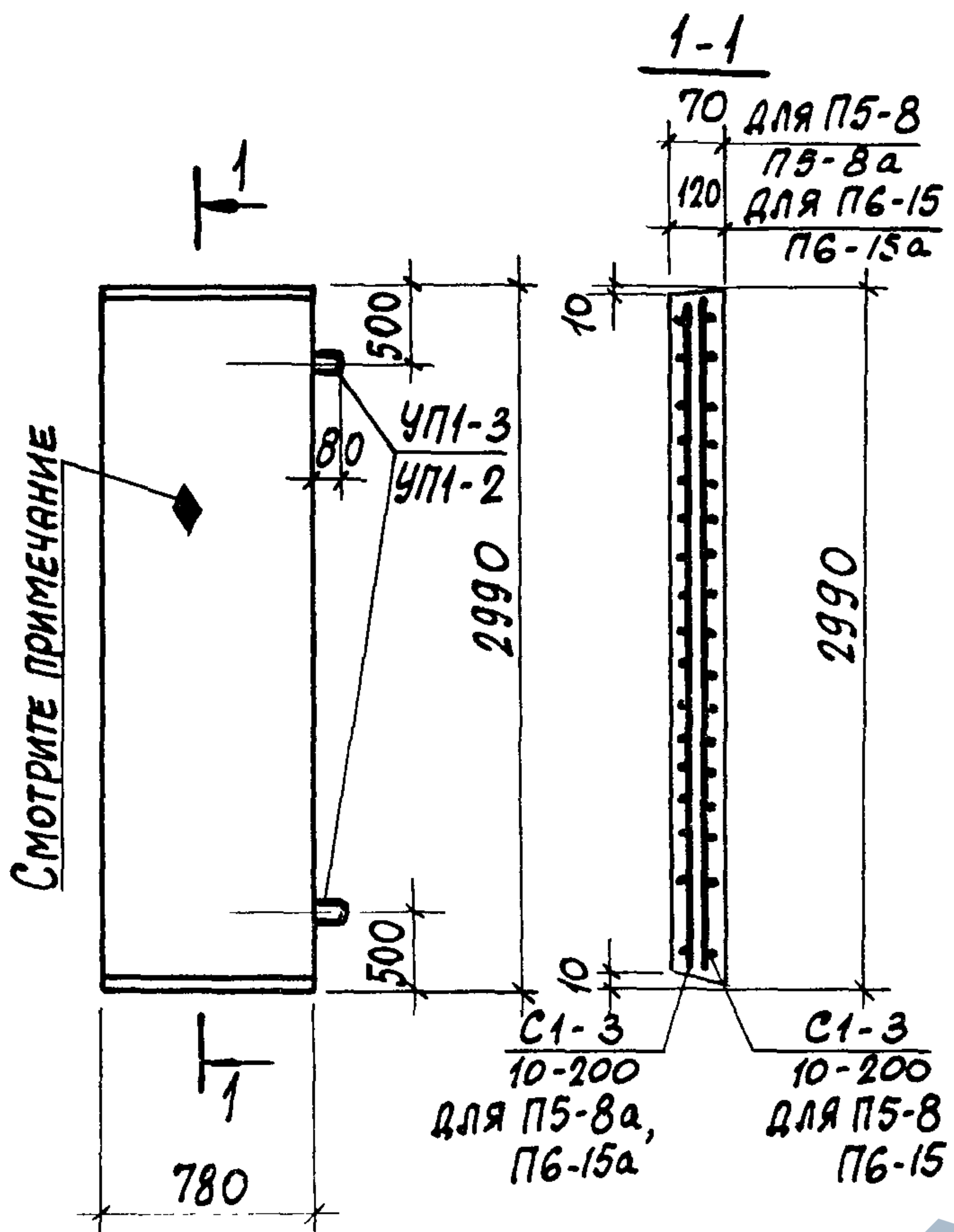
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПЗ-158	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9, В. 10. 1
П4-158	УП1-1	1	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
ПЗ-158	300	0.02	2.6	0.05
П4-158	300	0.04	4.0	0.11

Со стороны расположения сеток $\frac{C1-2}{12-200}$; $\frac{C1-2}{14-200}$
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты ПЗ-158, П4-158	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 4

И.А. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВИН
УРОВНИЧ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П5-8	С1-3 10-200	1	II-4	4
П5-8а	С1-3 10-200	1	II-4	4
П6-15	С1-3 10-200	1	II-4	4
П6-15а	С1-3 10-200	1	II-4	4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

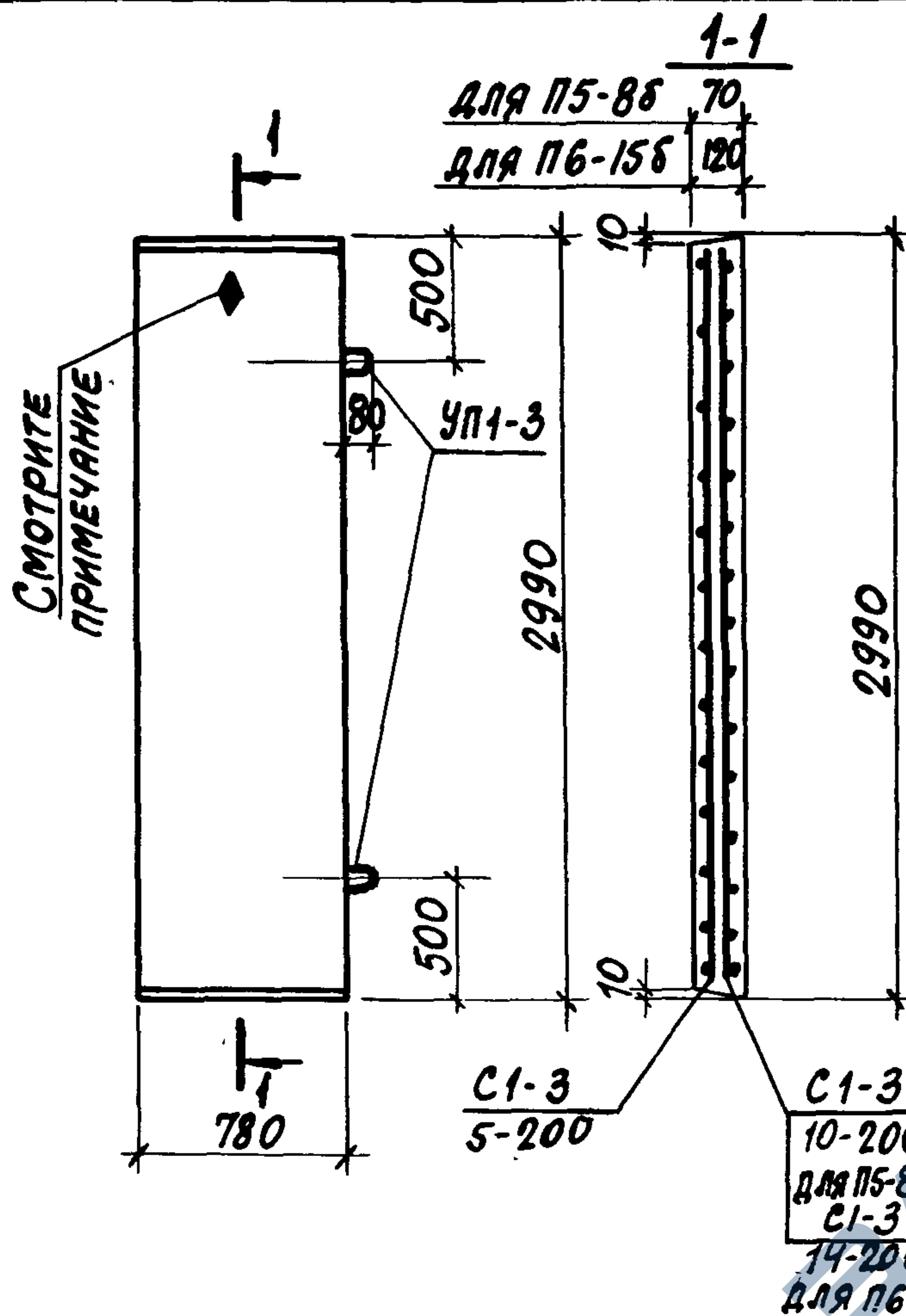
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5-8	УП1-2	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П5-8а	УП1-2	2	— " —
П6-15	УП1-3	2	— " —
П6-15а	УП1-3	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П5-8	200	0.16	8.9	0.41
П5-8а	200	0.16	8.9	0.41
П6-15	300	0.28	9.2	0.70
П6-15а	300	0.28	9.2	0.70

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П5-8; П5-8а; П6-15; П6-15а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 5



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П5-88	C1-3 10-200	1	II-4	4
	C1-3 5-200	1		4
П6-158	C1-3 14-200	1	II-4	4
	C1-3 5-200	1		4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5-88	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П6-158	УП1-3	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П5-88	300	0.16	12.8	0.41
П6-158	300	0.28	21.0	0.70

Со стороны расположения сеток $\frac{C1-3}{10-200}$; $\frac{C1-3}{14-200}$ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК

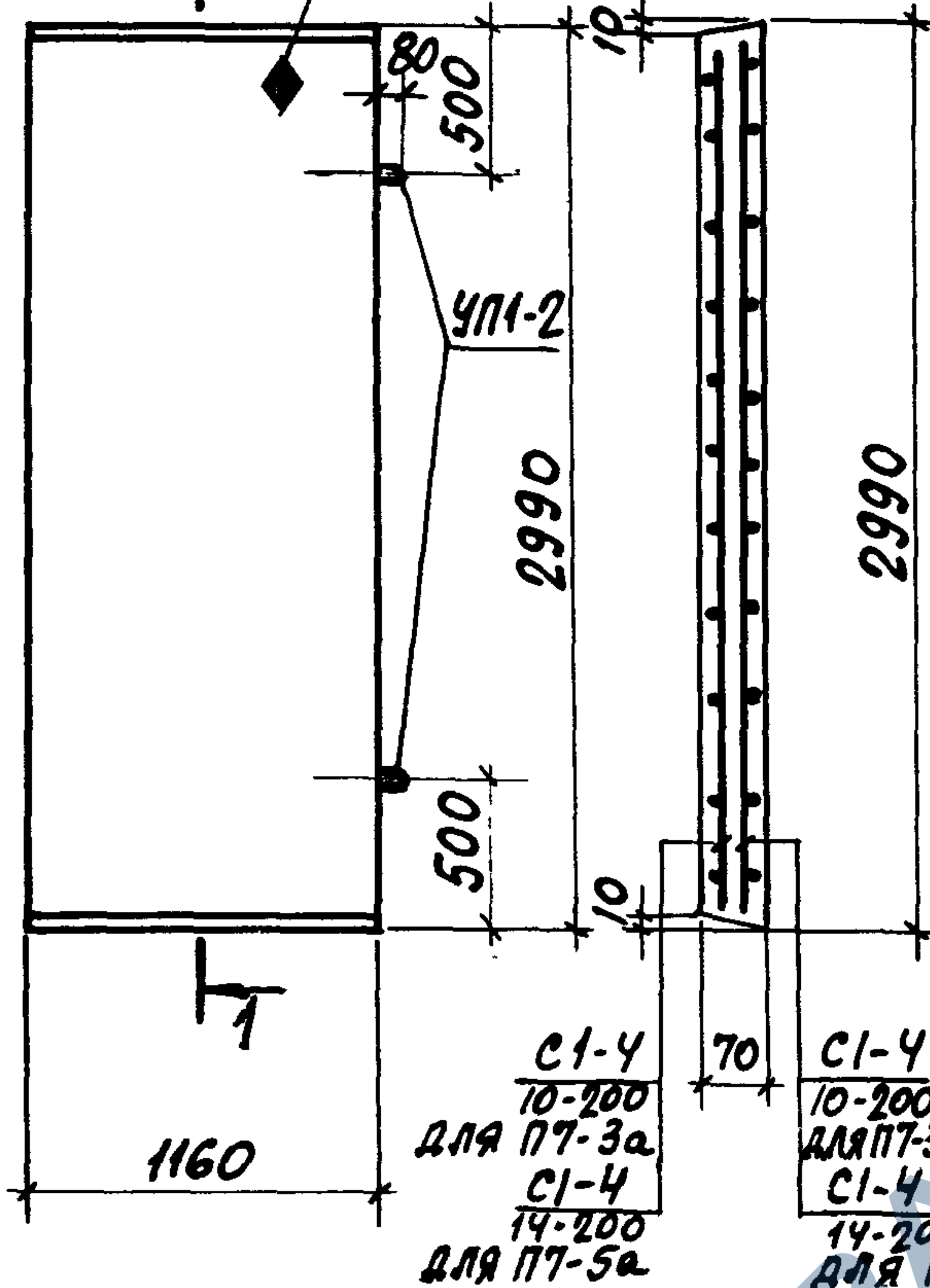
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3 006 - 0

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

16

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П7-3	$\frac{C1-4}{10-200}$	1	II-4	5
П7-3а	$\frac{C1-4}{10-200}$	1	II-4	5
П7-5	$\frac{C1-4}{14-200}$	1	II-4	5
П7-5а	$\frac{C1-4}{14-200}$	1	II-4	5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П7-3	УП1-2	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П7-3а	УП1-2	2	— " —
П7-5	УП1-2	2	— " —
П7-5а	УП1-2	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7-3	200	0,24	12,7	0,61
П7-3а	200	0,24	12,7	0,61
П7-5	200	0,24	24,7	0,61
П7-5а	200	0,24	24,7	0,61

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ▲.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П7-3; П7-3а; П7-5; П7-5а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 7

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П7-58	$\frac{C1-4}{14-200}$	1	II-4	5
	$\frac{C1-4}{5-200}$	1		8
П9-158	$\frac{C1-4}{16-200}$	1	II-4	5
	$\frac{C1-4}{5-200}$	1		8

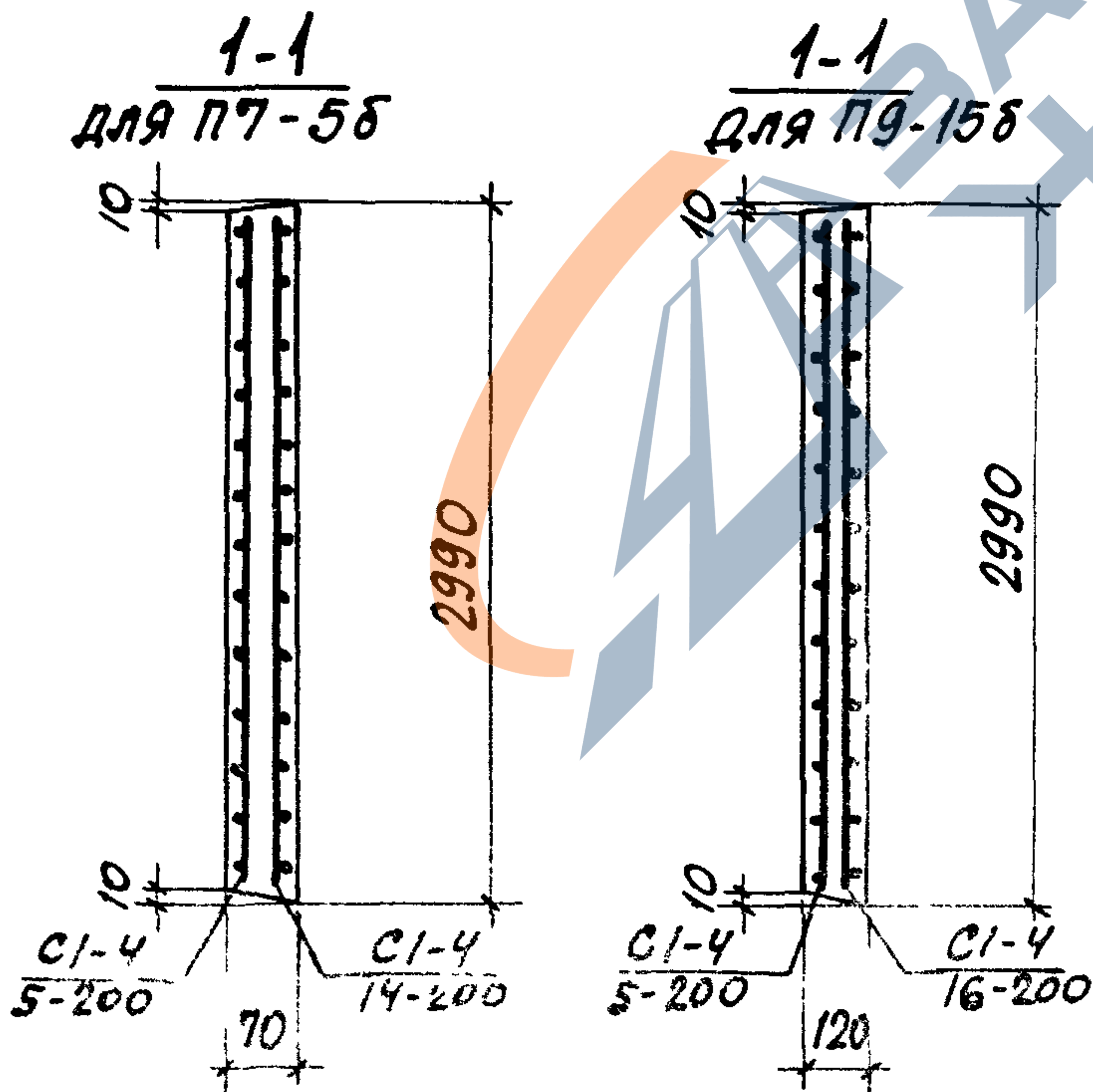
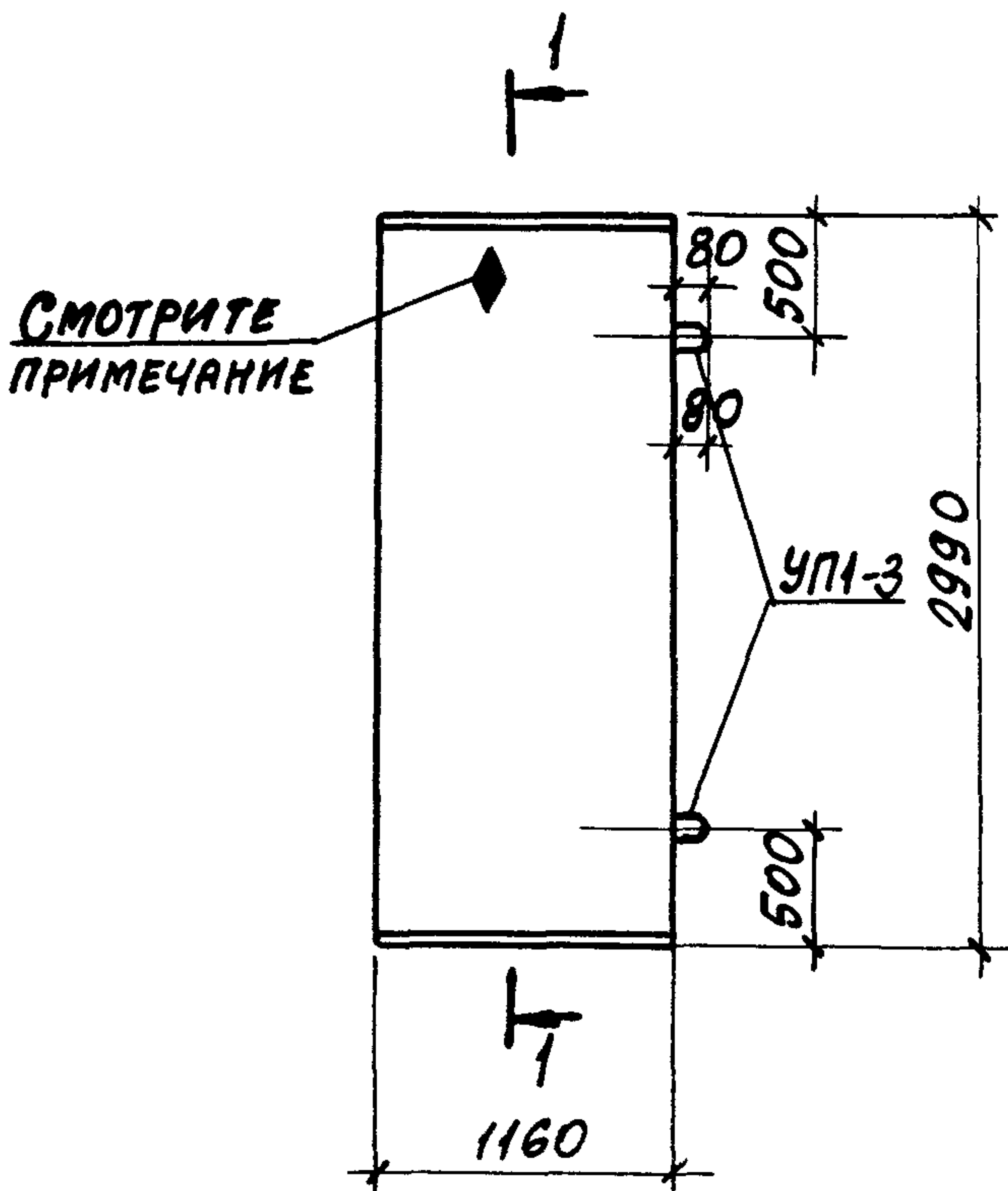
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П7-58	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П9-158	УП1-3	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7-58	300	0.24	29.9	0.61
П9-158	300	0.42	38.7	1.04

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК $\frac{C1-4}{14-200}$; $\frac{C1-4}{16-200}$
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-02

1976

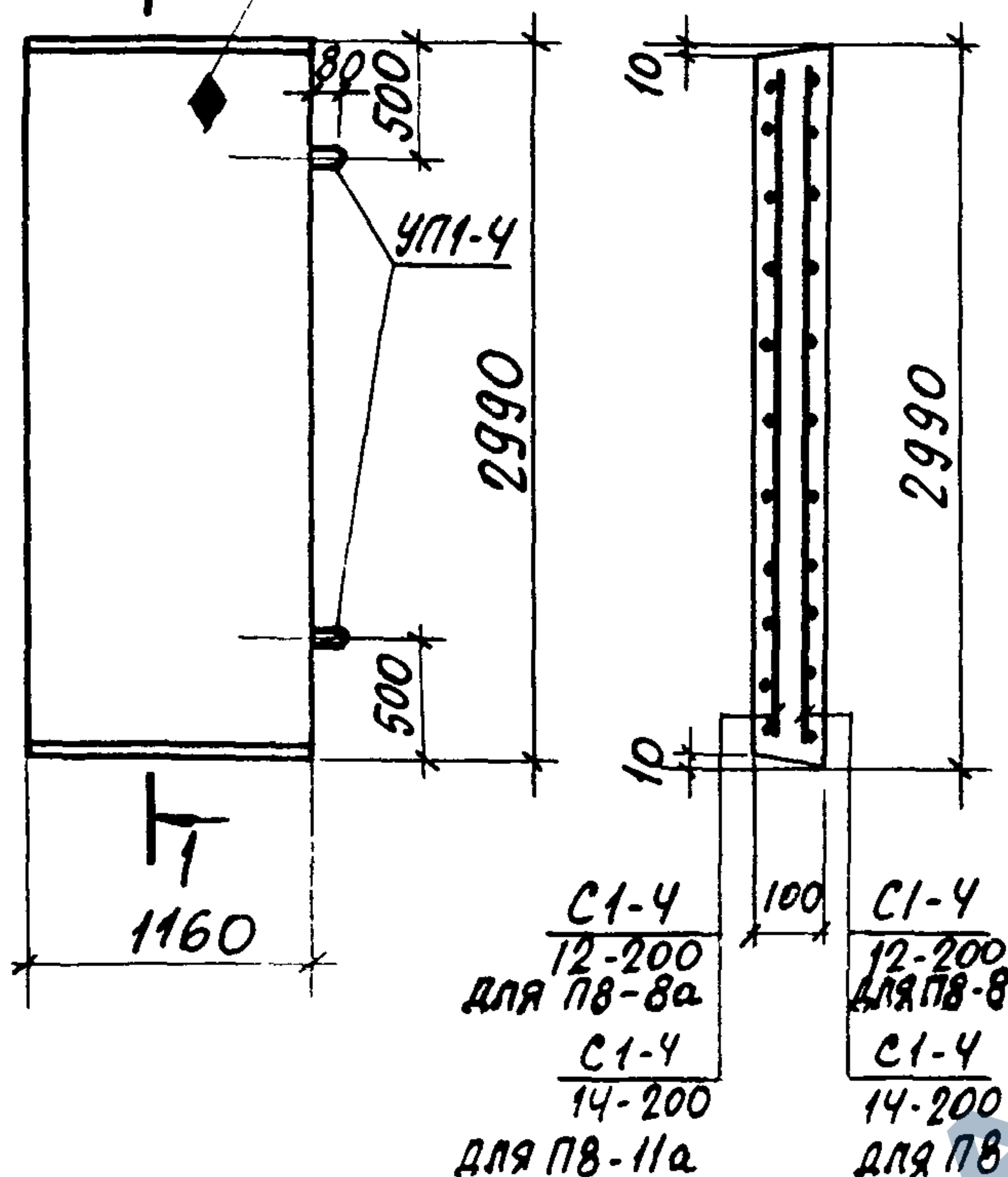
Плиты П7-58, П9-158

Выпуск II-2
Лист 8

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П8-8	С1-4 12-200	1	II-4	5
П8-8а	С1-4 12-200	1	II-4	5
П8-11	С1-4 14-200	1	II-4	5
П8-11а	С1-4 14-200	1	II-4	5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П8-8	УП1-4	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.I
П8-8а	УП1-4	2	— " —
П8-11	УП1-4	2	— " —
П8-11а	УП1-4	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П8-8	200	0.35	18.7	0.87
П8-8а	200	0.35	18.7	0.87
П8-11	300	0.35	25.2	0.87
П8-11а	300	0.35	25.2	0.87

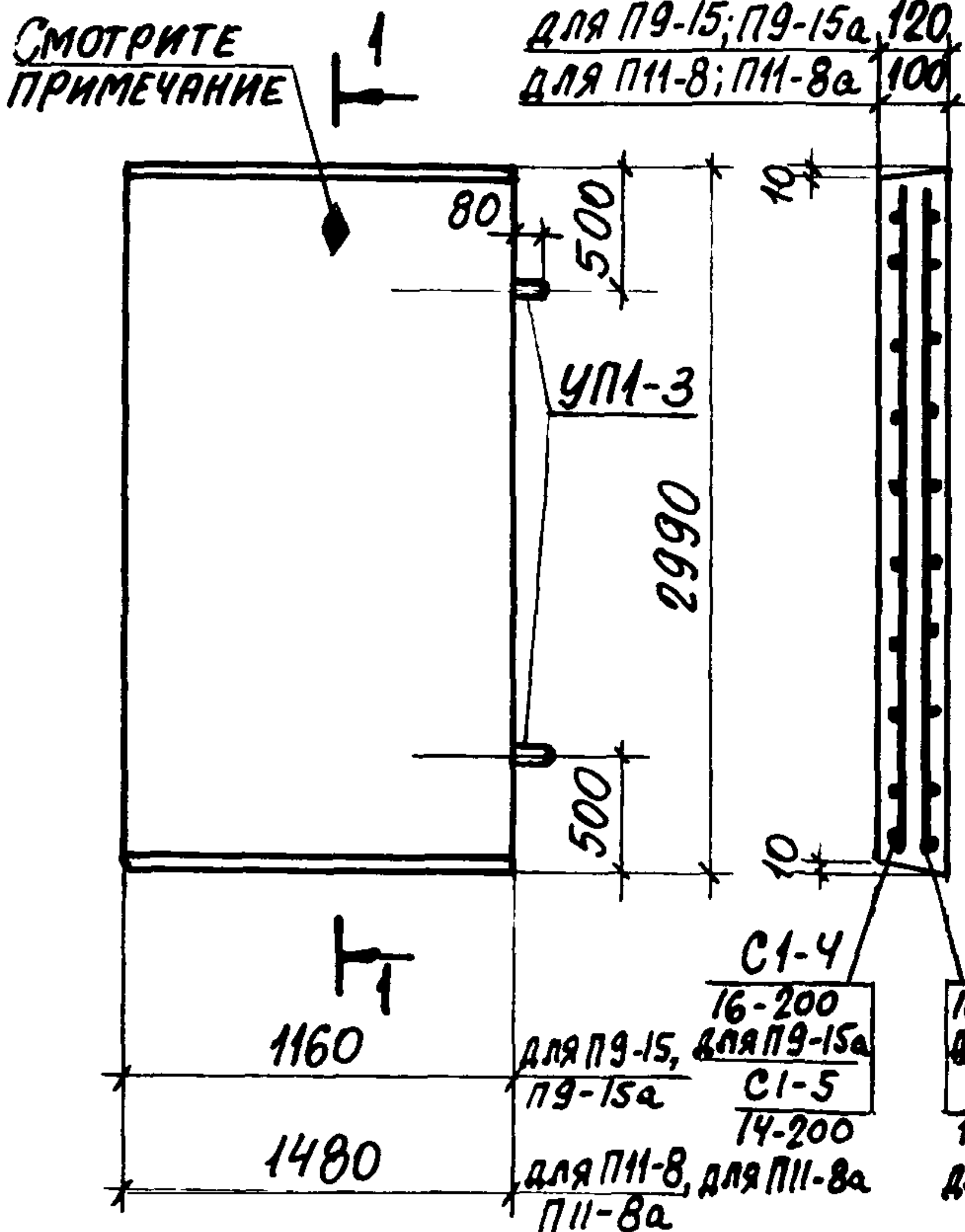
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НА НЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П8-8; П8 8а; П8-11, П8-11а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 9

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№-листа
П9-15	С1-4 16-200	1	II-4	5
П9-15а	С1-4 16-200	1	II-4	5
П11-8	С1-5 14-200	1	II-4	6
П11-8а	С1-5 14-200	1	II-4	6



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№-листа
П9-15	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П9-15а	УП1-3	2	— " —
П11-8	УП1-3	2	— " —
П11-8а	УП1-3	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П9-15	300	0.42	33.8	1.04
П9-15а	300	0.42	33.8	1.04
П11-8	300	0.44	31.4	1.10
П11-8а	300	0.44	31.4	1.10

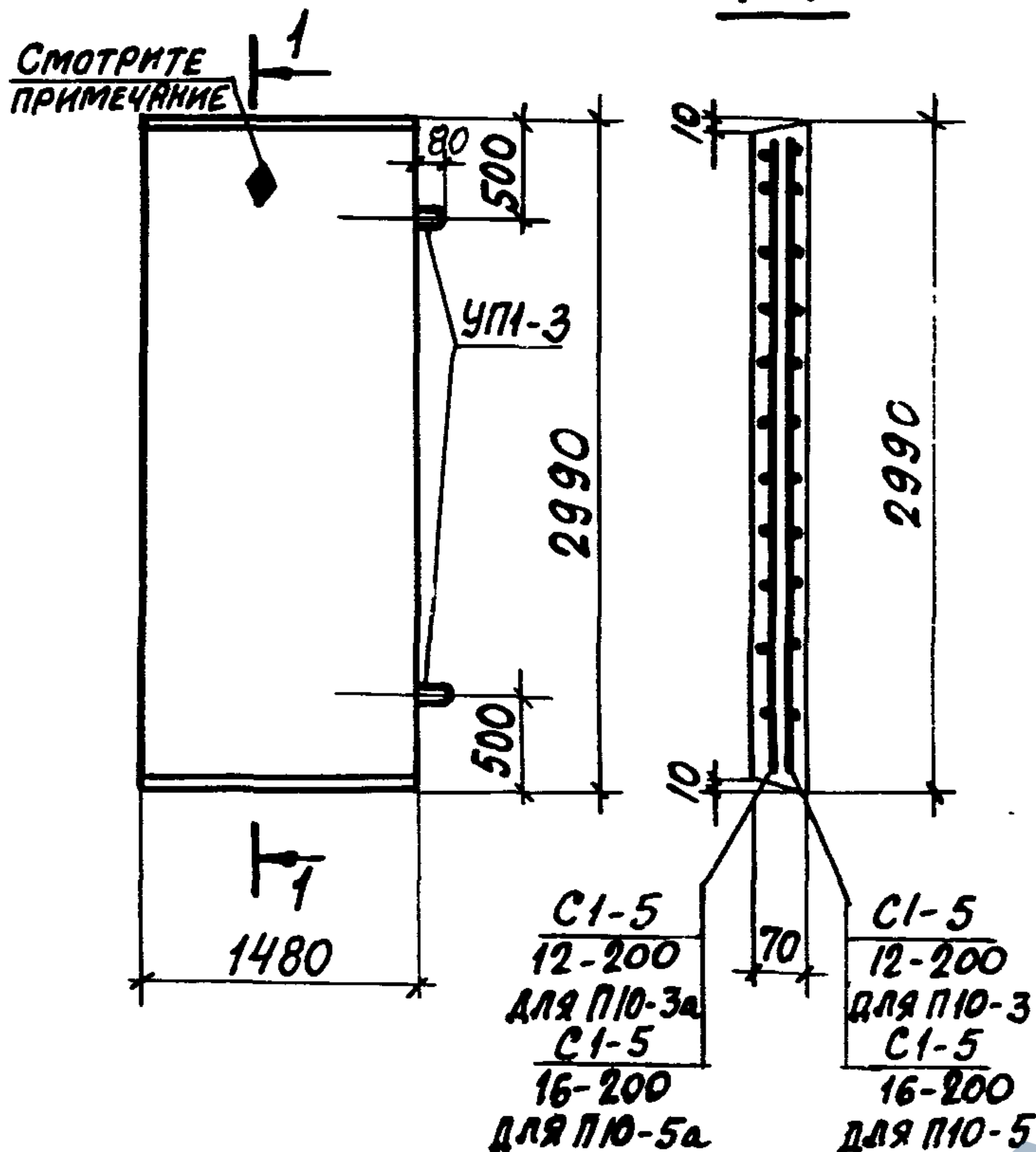
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК $\frac{С1-4}{16-200}$; $\frac{С1-5}{14-200}$ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006 - 2
1976	Плиты П9-15, П9-15а, П11-8, П11-8а	Выпуск II-2, Лист 10

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Бродский
Шнейдман
Исполнитель
Проверил
Зав. группой
Гурович
Стативин

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П10-3	$\frac{C1-5}{12-200}$	1	II-4	6
П10-3а	$\frac{C1-5}{12-200}$	1	II-4	6
П10-5	$\frac{C1-5}{16-200}$	1	II-4	6
П10-5а	$\frac{C1-5}{16-200}$	1	II-4	6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П10-3	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П10-3а	УП1-3	2	— " —
П10-5	УП1-3	2	— " —
П10-5а	УП1-3	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П10-3	300	0.31	23.1	0.77
П10-3а	300	0.31	23.1	0.77
П10-5	300	0.31	42.6	0.77
П10-5а	300	0.31	42.6	0.77

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П10-58	С1-5 16-200	1	II-4	6
	С1-5 5-200	1		6
П13-118	С1-5 16-200	1	II-4	6
	С1-5 5-200	1		6

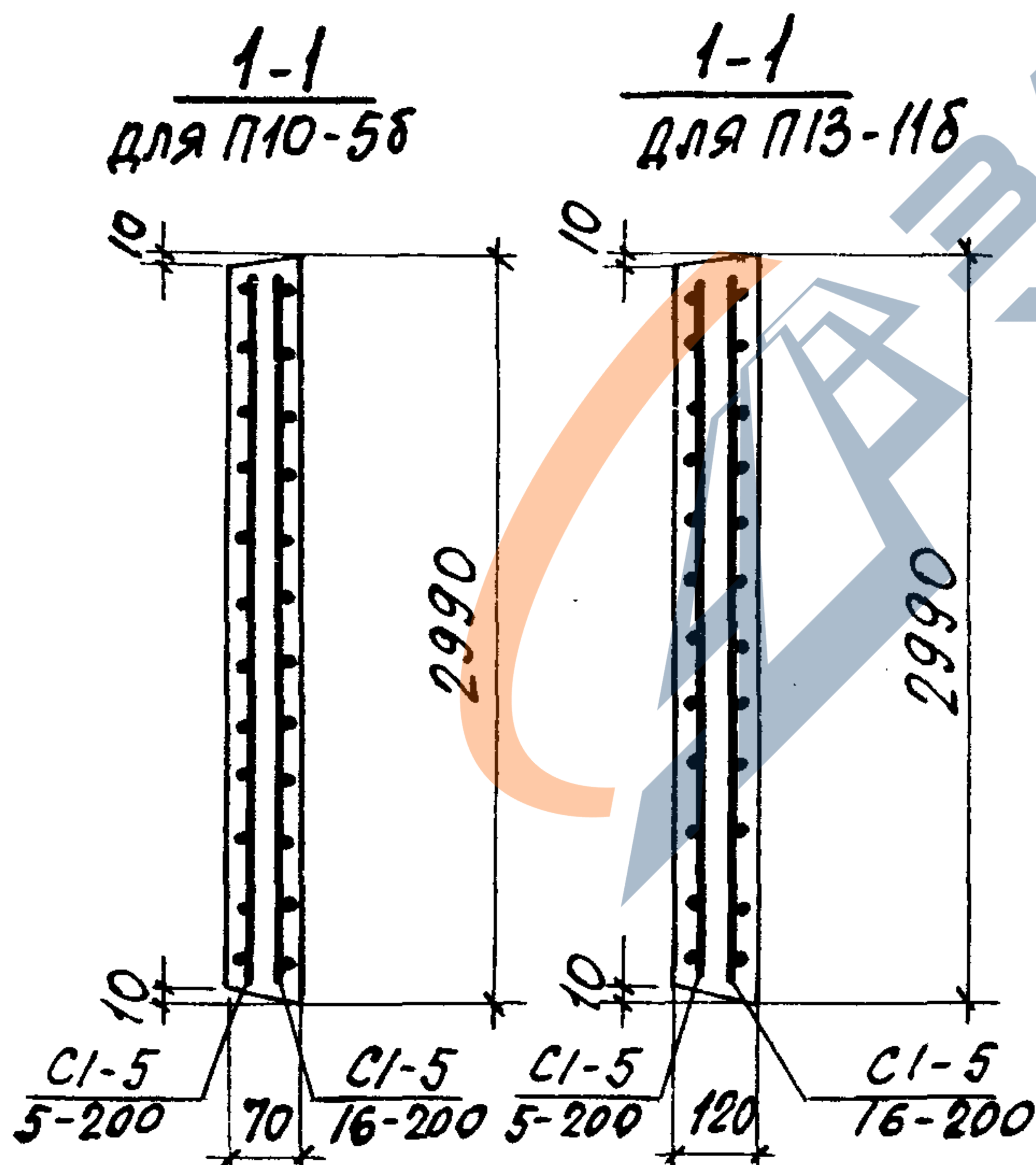
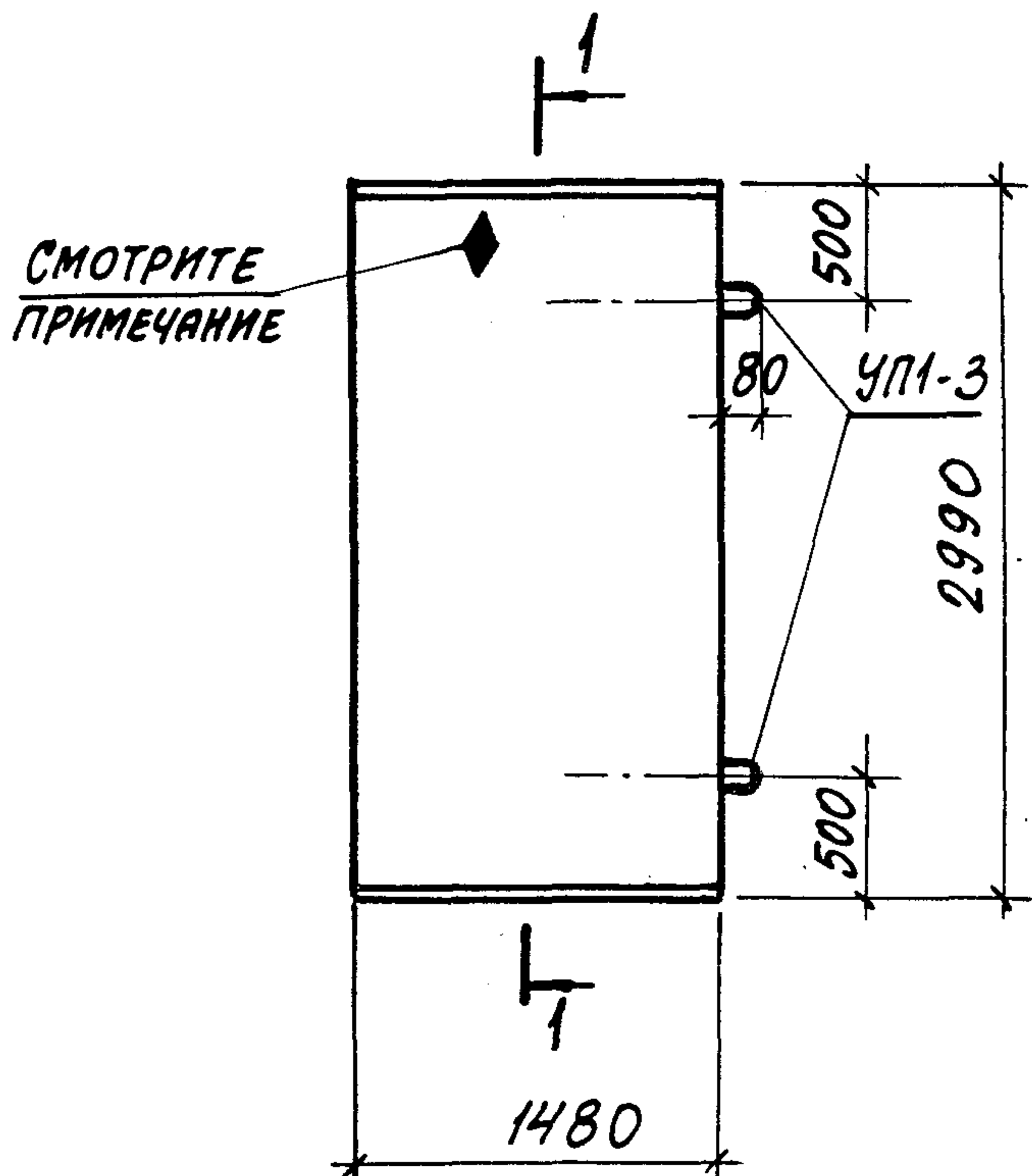
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П10-58	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П13-118	УП1-3	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П10-58	300	0.31	48.7	0.77
П13-118	300	0.53	48.7	1.33

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТКИ $\frac{C1-5}{16-200}$
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК .



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

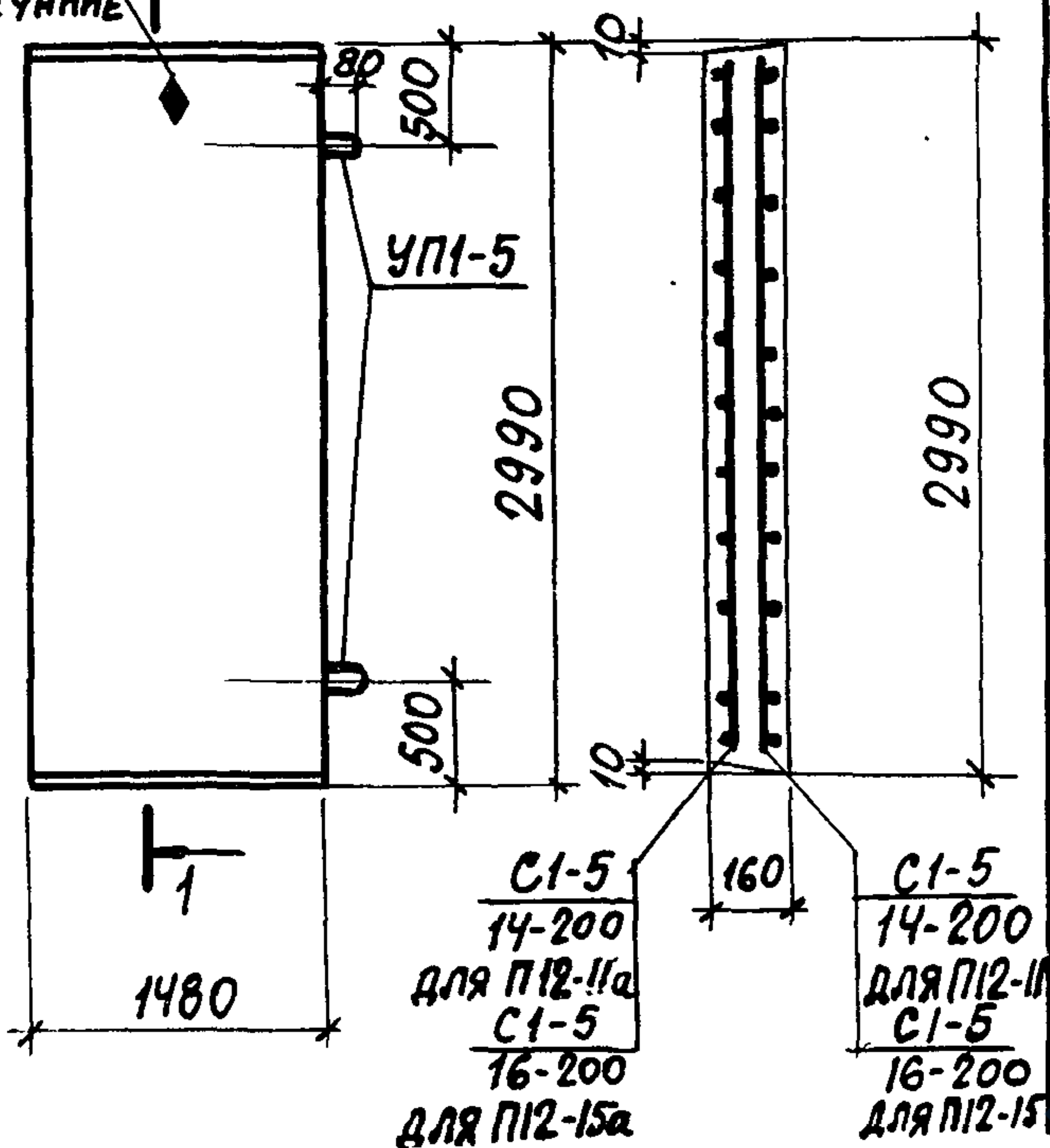
1976

Плиты П10-58, П13-118

ВЫПУСК
II-2 ЛИСТ
12

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П12-11	$\frac{C1-5}{14-200}$	1	II-4	6
П12-11а	$\frac{C1-5}{14-200}$	1	II-4	6
П12-15	$\frac{C1-5}{16-200}$	1	II-4	6
П12-15а	$\frac{C1-5}{16-200}$	1	II-4	6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

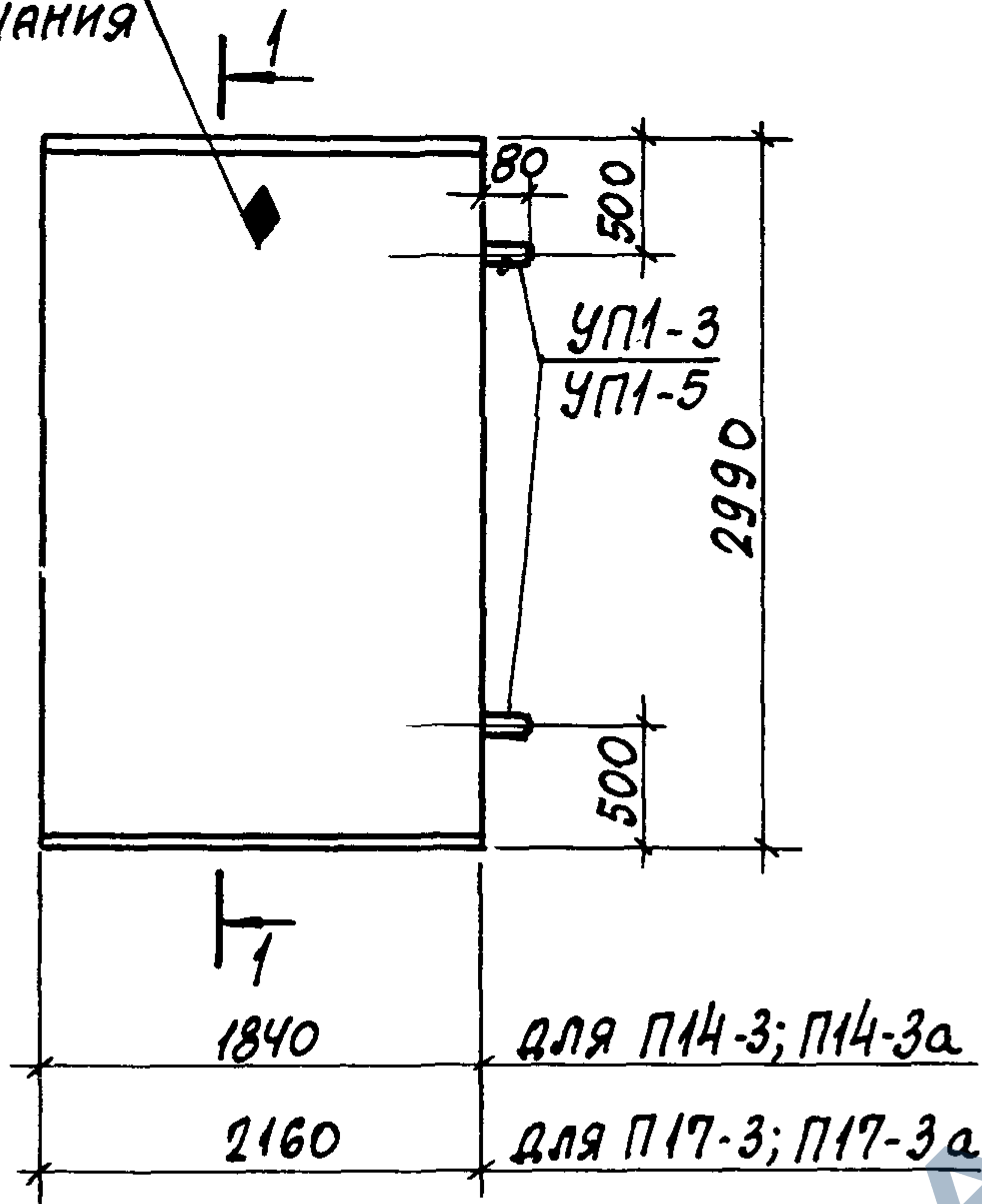
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П12-11	УП1-5	2	СЕРИЯ 1.400-9 В1
П12-11а	УП1-5	2	— " —
П12-15	УП1-5	2	— " —
П12-15а	УП1-5	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П12-11	300	0.71	32.1	1.77
П12-11а	300	0.71	32.1	1.77
П12-15	300	0.71	43.3	1.77
П12-15а	300	0.71	43.3	1.77

Со стороны расположения арматуры
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П12-11, П12-11а, П12-15; П12-15а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 13

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЯ

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

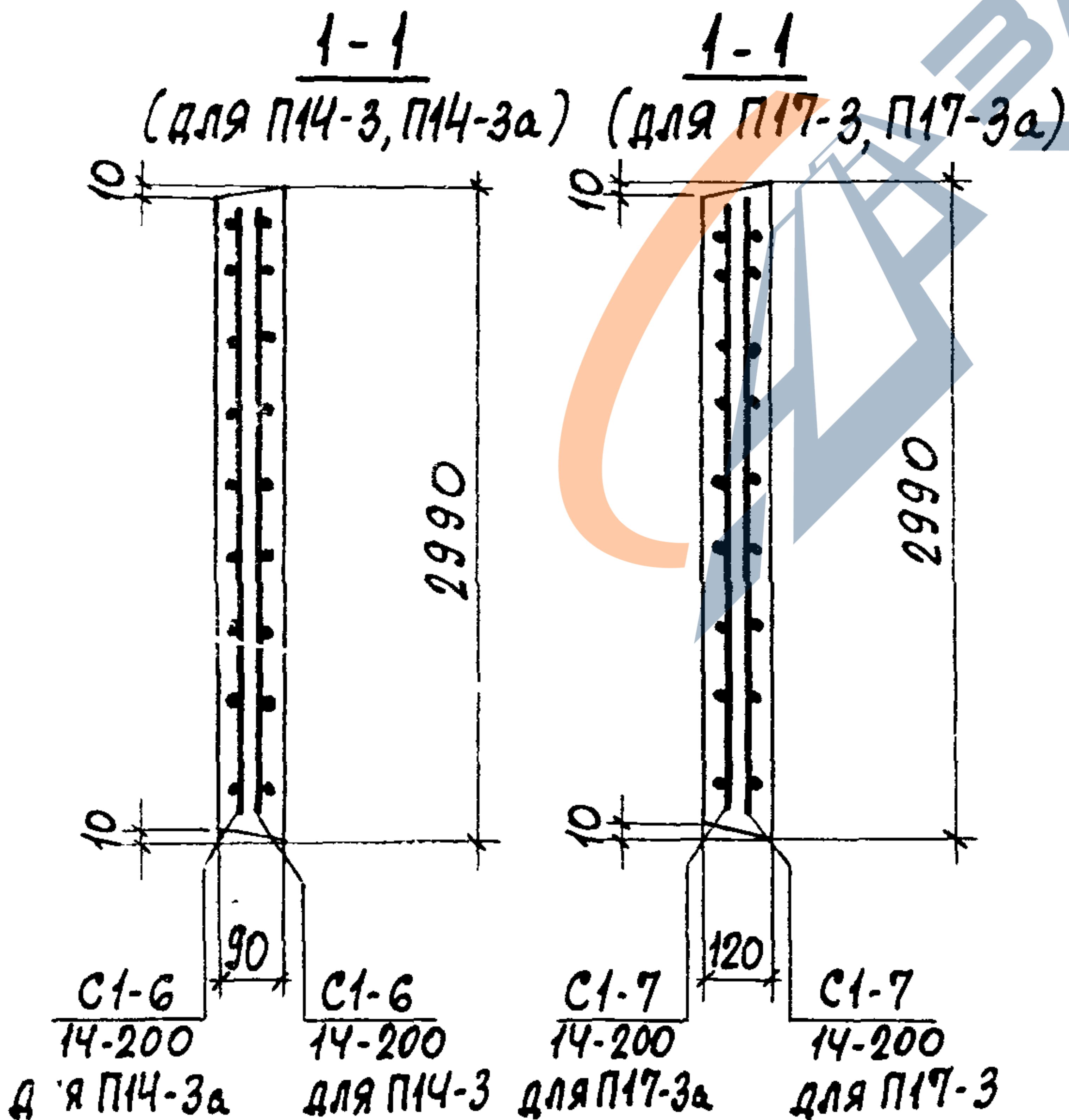
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П14-3	С1-6 14-200	1	II-4	7
П14-3а				
П17-3	С1-7 14-200	1	II-4	10
П17-3а				

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П14-3	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9 В. I
П14-3а	УП1-3	2	— " —
П17-3	УП1-5	2	— " —
П17-3а	УП1-5	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П14-3	300	0.50	38.6	1.24
П14-3а	300	0.50	38.6	1.24
П17-3	300	0.78	45.6	1.94
П17-3а	300	0.78	45.6	1.94



СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Бродский
Шнейман
Бродский
Проверил
Рассчитал
Стативин
Боярский

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

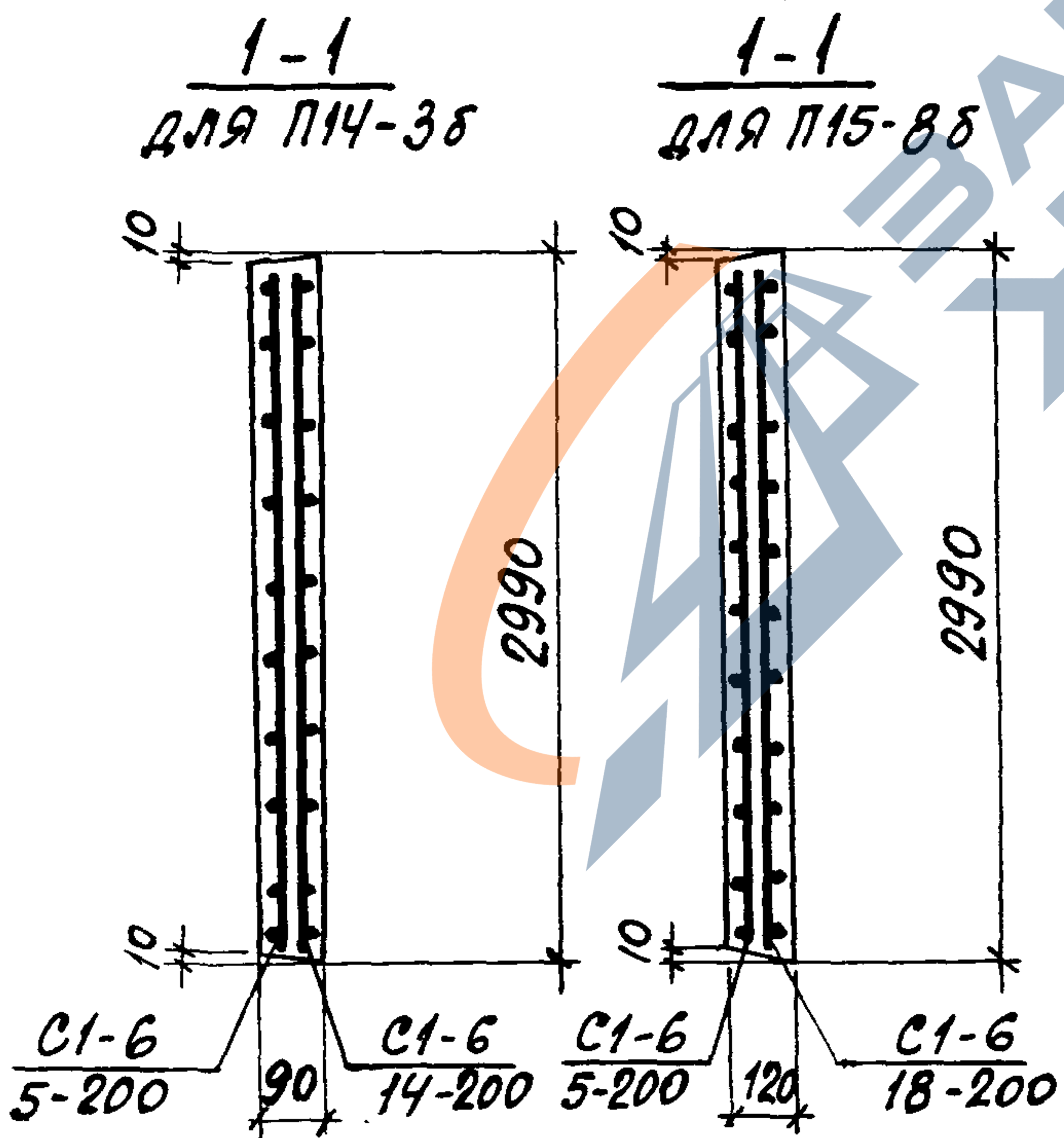
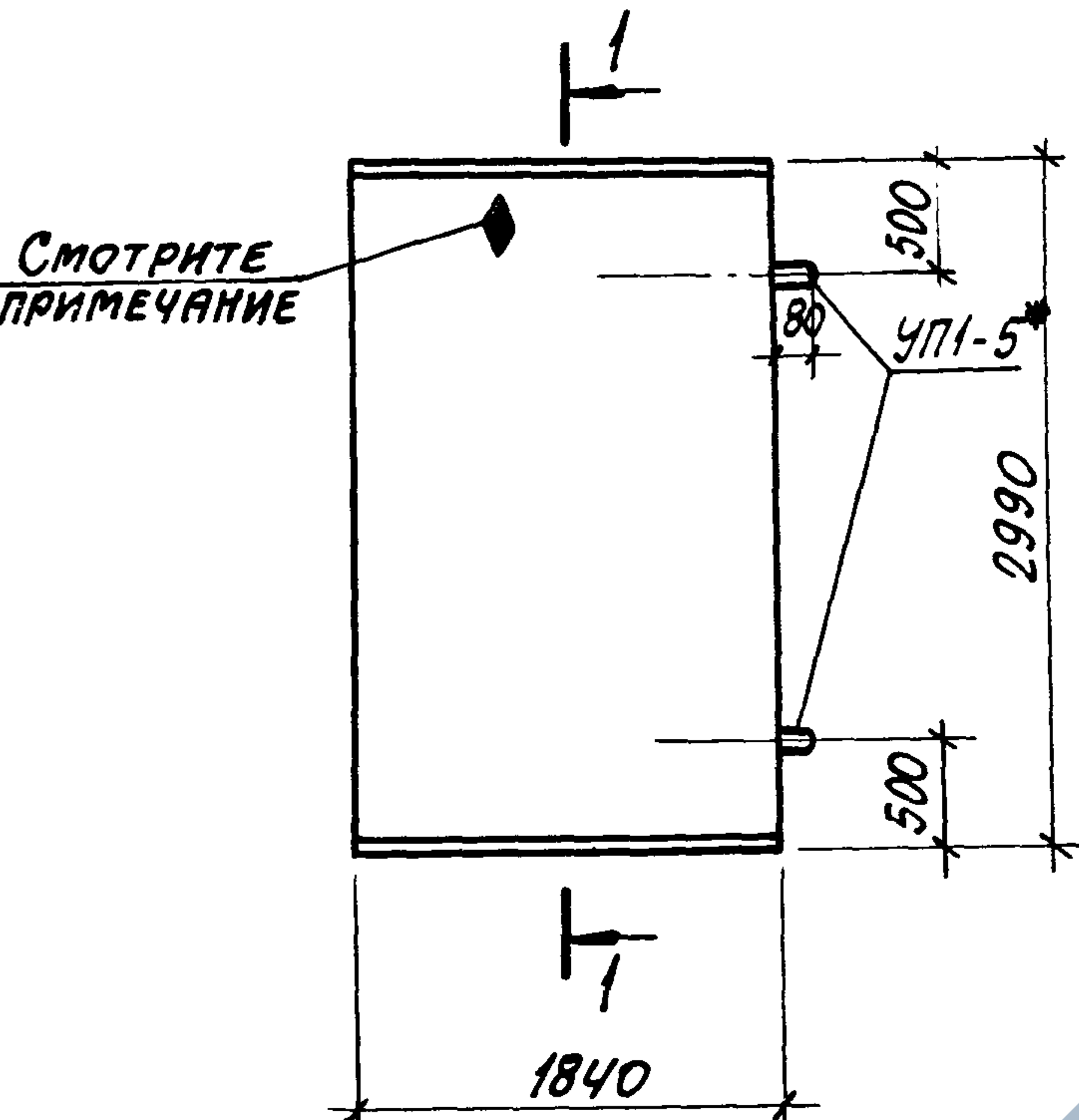
Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П14-38	$\frac{C1-6}{14-200}$	1	II-4	7
	$\frac{C1-6}{5-200}$	1		8
П15-88	$\frac{C1-6}{18-200}$	1	II-4	7
	$\frac{C1-6}{5-200}$	1		8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П14-38	УП1-5*	2	Серия 1.400-9 Вып. 1
П15-88	УП1-5*	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

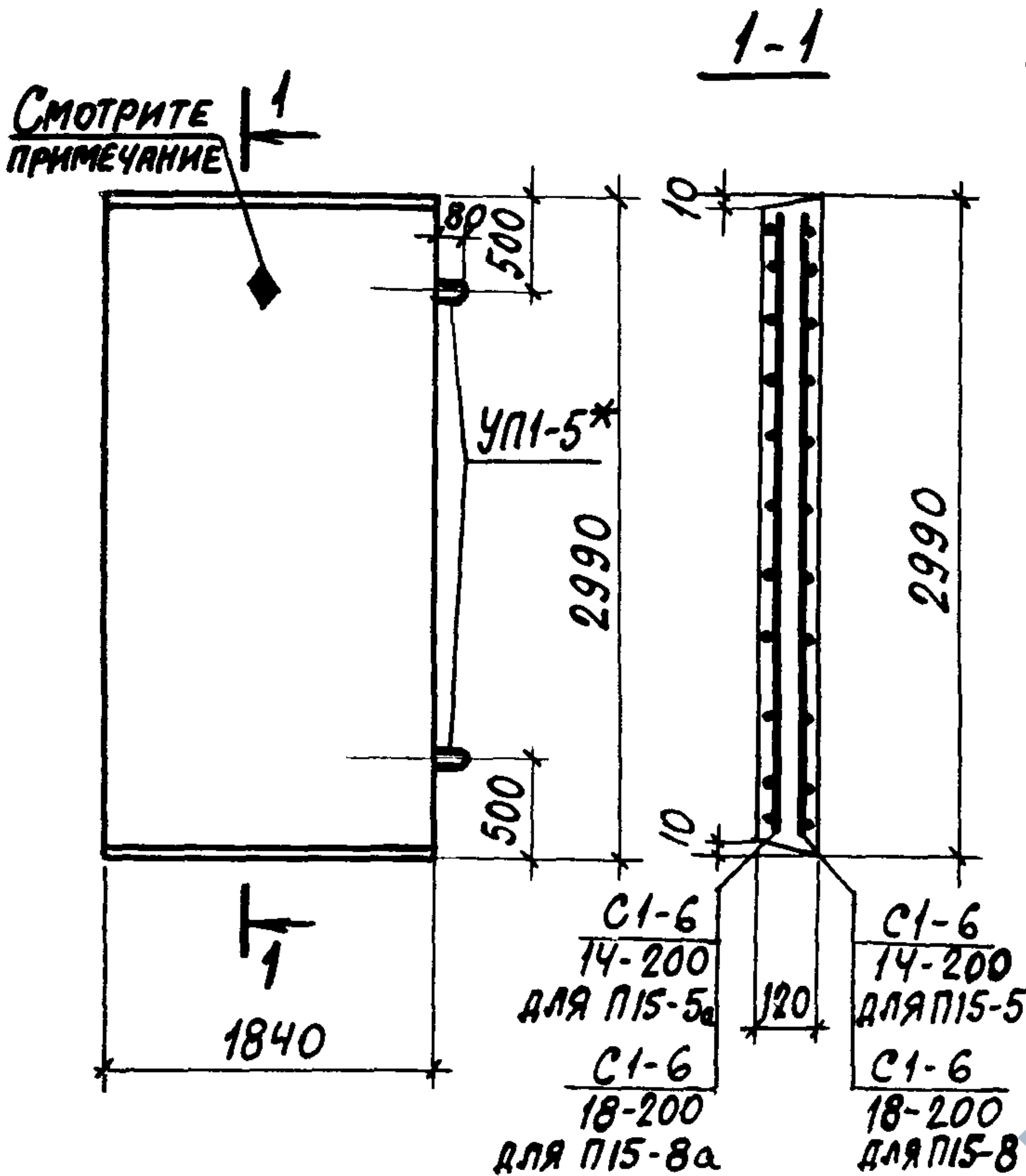
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
П14-38	300	0.50	46.6	1.24
П15-88	300	0.66	71.7	1.65



Со стороны расположения сеток $\frac{C1-6}{14-200}$; $\frac{C1-6}{18-200}$
нанести несмываемой краской знак ♦.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П14-38, П15-88	Выпуск II-2 Лист 15

Выборка арматурных изделий



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П15-5	С1-6 14-200	1	II-4	7
П15-5а	С1-6 14-200	1	II-4	7
П15-8	С1-6 18-200	1	II-4	7
П15-8а	С1-6 18-200	1	II-4	7

Выборка закладных элементов на одно изделие

Показатели на одно железобетонное изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П15-5	УП1-5*	2	СЕРИЯ 1.400-98I
П15-5а	УП1-5*	2	— " —
П15-8	УП1-5*	2	— " —
П15-8а	УП1-5*	2	— " —

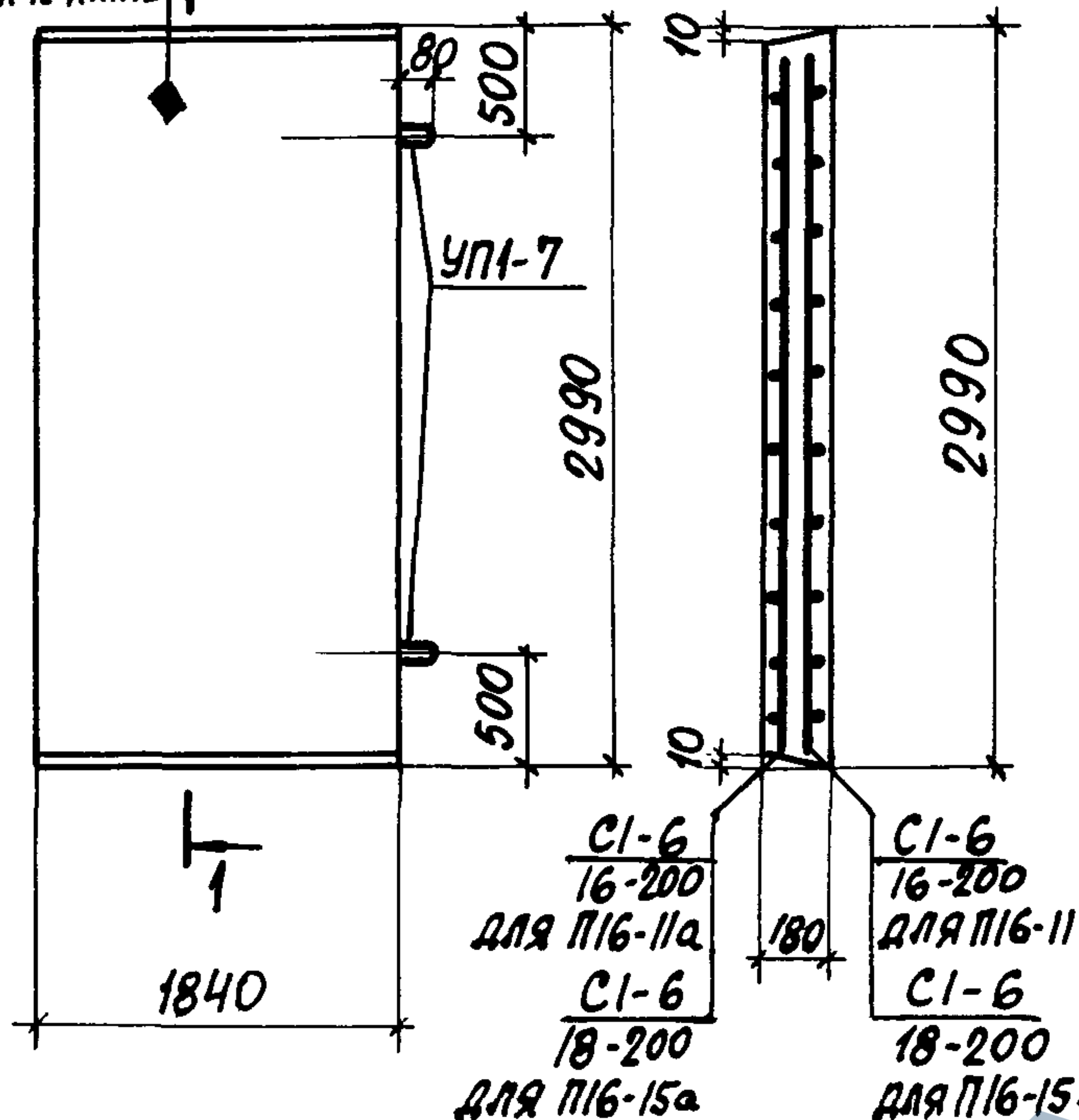
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П15-5	300	0.66	39.2	1.65
П15-5а	300	0.66	39.2	1.65
П15-8	300	0.66	64.3	1.65
П15-8а	300	0.66	64.3	1.65

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 16

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П16-11	C1-6 16-200	1	II-4	7
П16-11а	C1-6 16-200	1	II-4	7
П16-15	C1-6 18-200	1	II-4	7
П16-15а	C1-6 18-200	1	II-4	7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П16-11	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9вI
П16-11а	УП1-7	2	— " —
П16-15	УП1-7	2	— " —
П16-15а	УП1-7	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П16-11	300	0.99	54.0	2.48
П16-11а	300	0.99	54.0	2.48
П16-15	300	0.99	65.5	2.48
П16-15а	300	0.99	65.5	2.48

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

Плиты П16-11; П16-11а, П16-15, П16-15а

ВЫПУСК
II-2ЛИСТ
17

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П17-35	$\frac{C1-7}{14-200}$	1	II-4	10
	$\frac{C1-7}{5-200}$	1		9
П18-85	$\frac{C1-7}{18-200}$	1	II-4	10
	$\frac{C1-7}{5-200}$	1		9

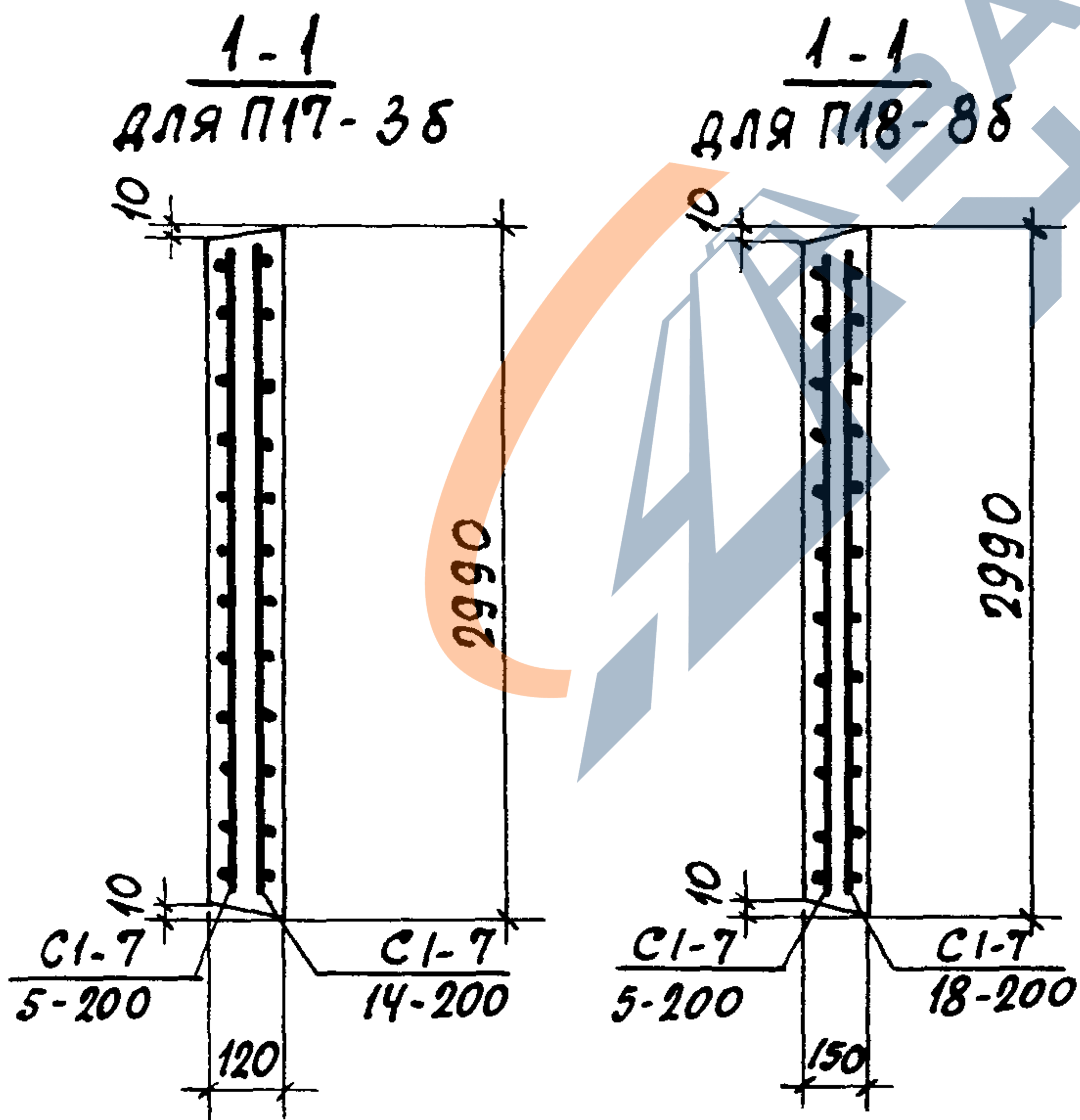
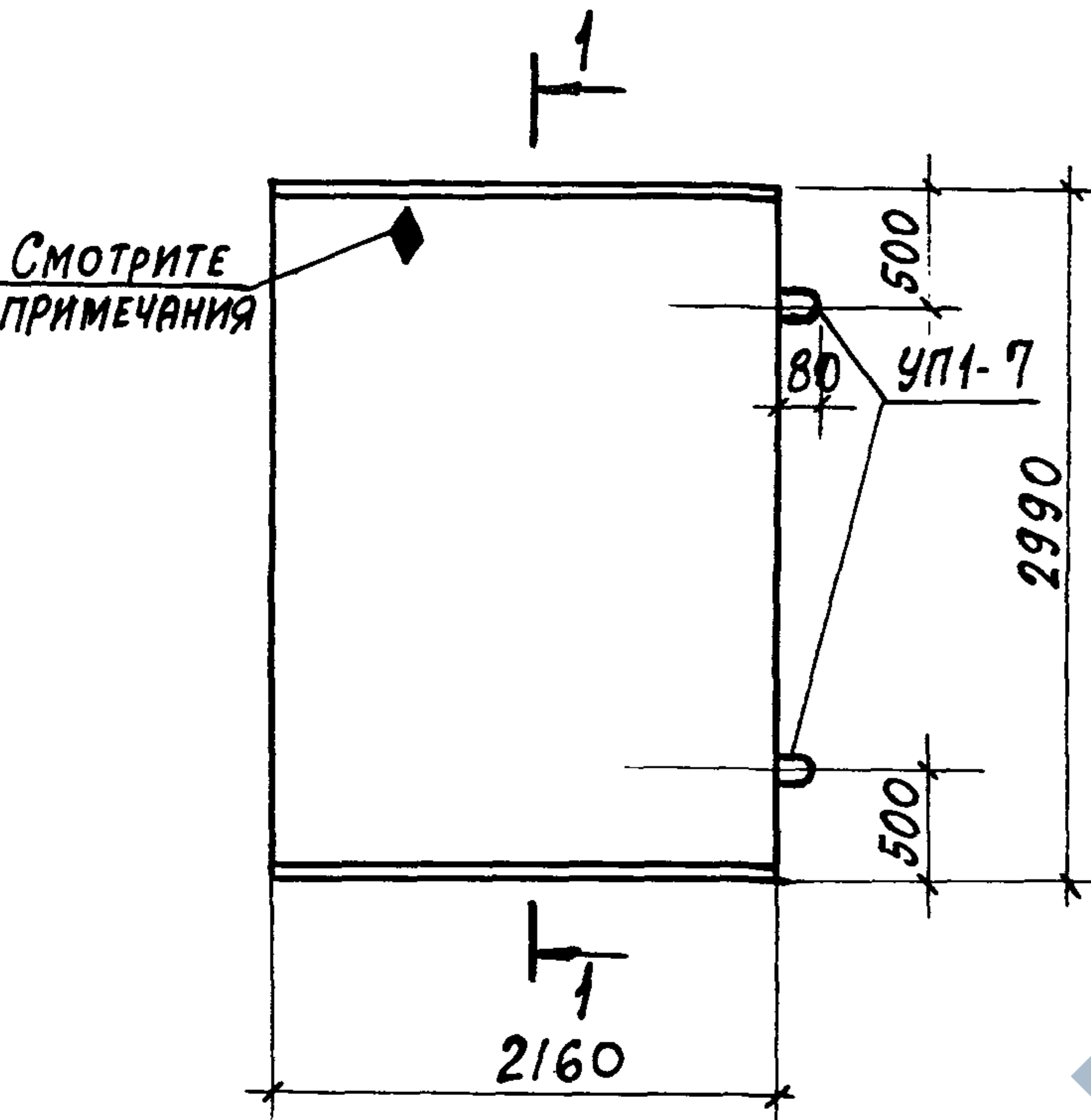
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П17-35	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П18-85	УП1-7	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П17-35	300	0.78	55.3	1.94
П18-85	300	0.97	84.8	2.42

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК $\frac{C1-7}{14-200}$; $\frac{C1-7}{18-200}$
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК 



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

Плиты П17-35, П18-85

ВЫПУСК
II-2ЛИСТ
18

БОЯРС

РАССЧИТАЛ

ИСПОЛНИТЕЛЬ

БРОДСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛА

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГУРОВИЧ

ПРОВЕРИЛ

ШНЕЙДМАН

БРОДСКИЙ

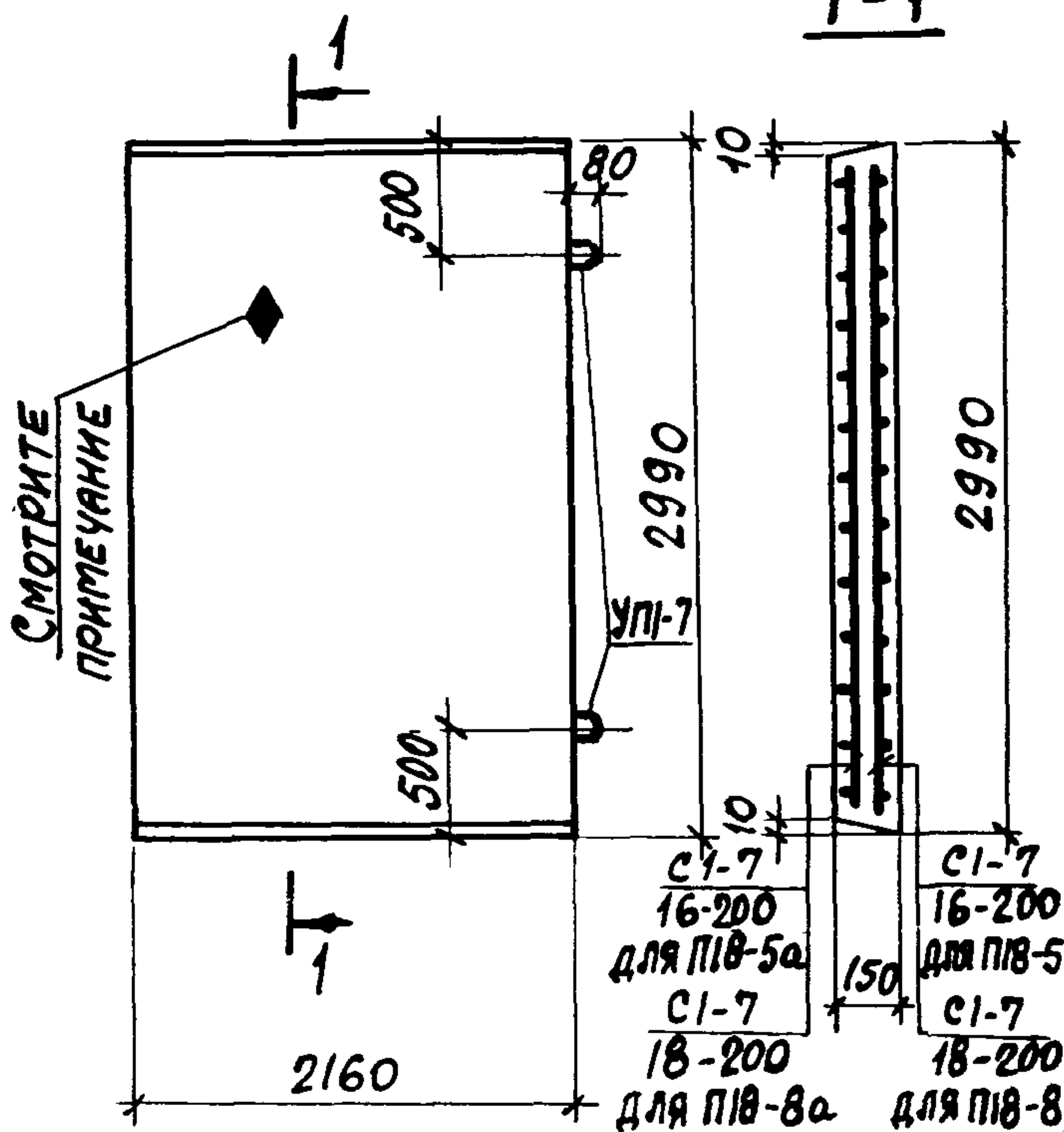
ГЛА. КОНСТРУКТ.

РУК. ГРУППЫ

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П18-5	$\frac{C1-7}{16-200}$	1	II-4	10
П18-5а	$\frac{C1-7}{16-200}$	1	II-4	10
П18-8	$\frac{C1-7}{18-200}$	1	II-4	10
П18-8а	$\frac{C1-7}{18-200}$	1	II-4	10

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П18-5	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9 Вып. 1
П18-5а	УП1-7	2	— " —
П18-8	УП1-7	2	— " —
П18-8а	УП1-7	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П18-5	300	0.97	62.8	2.42
П18-5а	300	0.97	62.8	2.42
П18-8	300	0.97	76.3	2.42
П18-8а	300	0.97	76.3	2.42

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006 - 2

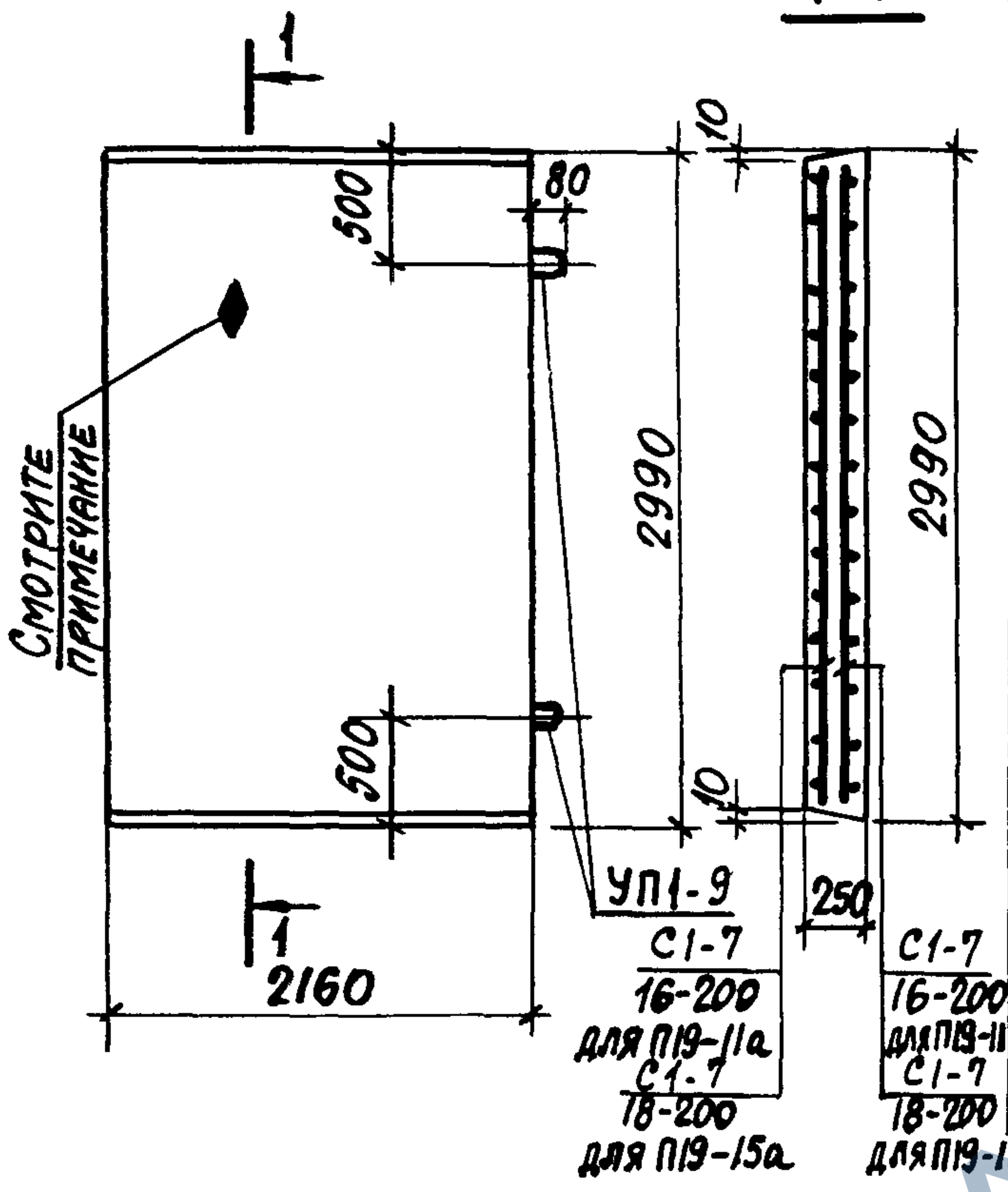
СТАТИСТИК

ПРОВЕРИЛ

ШНЕЙДАН

РУК. ГРУППЫ

1-1 ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П19-11	С1-7 16-200	1	II-4	10
П19-11а	С1-7 16-200	1	II-4	10
П19-15	С1-7 18-200	1	II-4	10
П19-15а	С1-7 18-200	1	II-4	10

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ ЛИСТА
П19-11	УП1-9	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П19-11а	УП1-9	2	— " —
П19-15	УП1-9	2	— " —
П19-15а	УП1-9	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П19-11	300	1.61	63.9	4.04
П19-11а	300	1.61	63.9	4.04
П19-15	300	1.61	77.4	4.04
П19-15а	300	1.61	77.4	4.04

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 20

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П20-3	С1-8	1	II-4	11
П20-3а	14-200			
П23-3	С1-9	1	II-4	13
П23-3а	14-200			

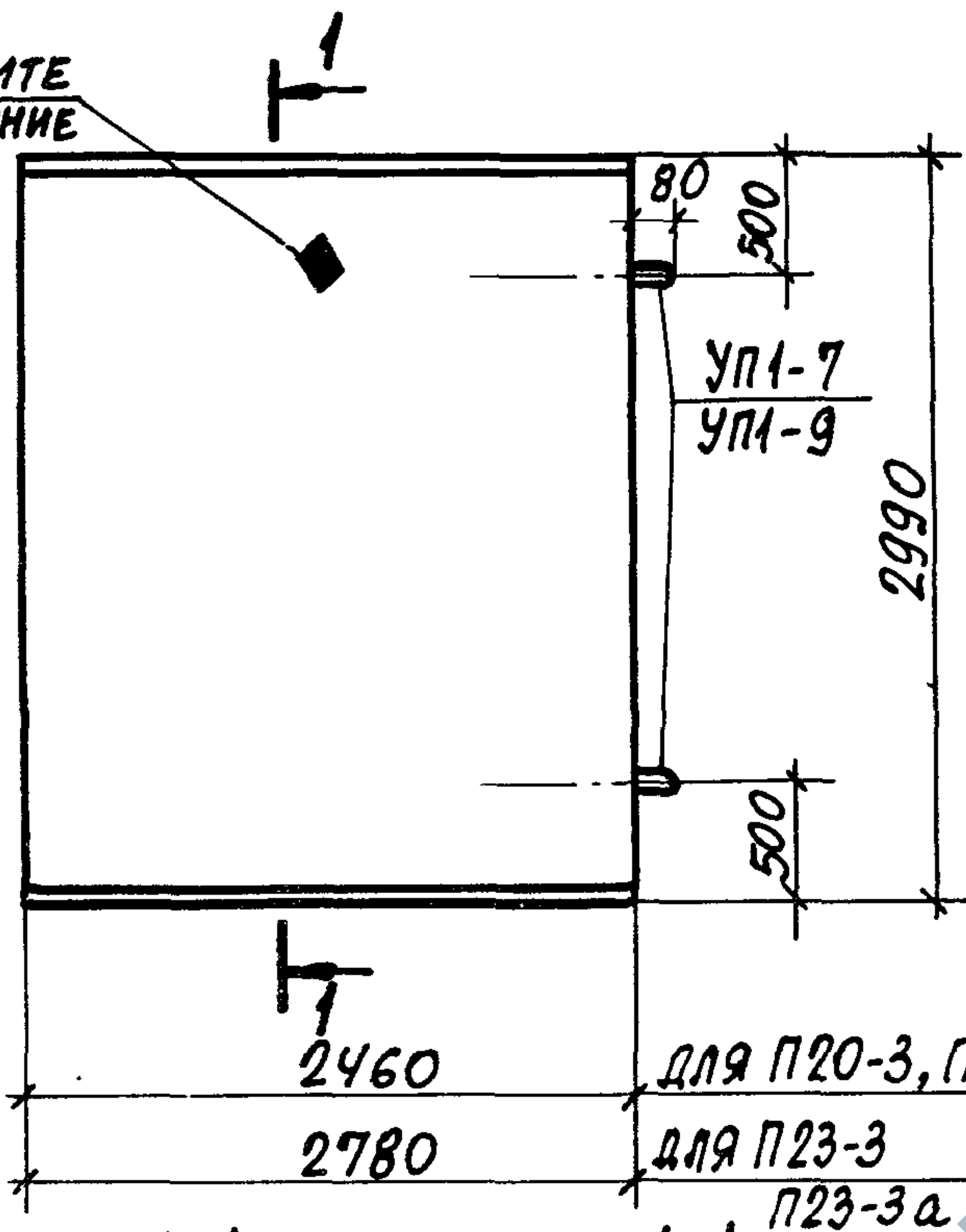
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20-3	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9В.1
П20-3а	УП1-7	2	— " —
П23-3	УП1-9	2	— " —
П23-3а	УП1-9	2	— " —

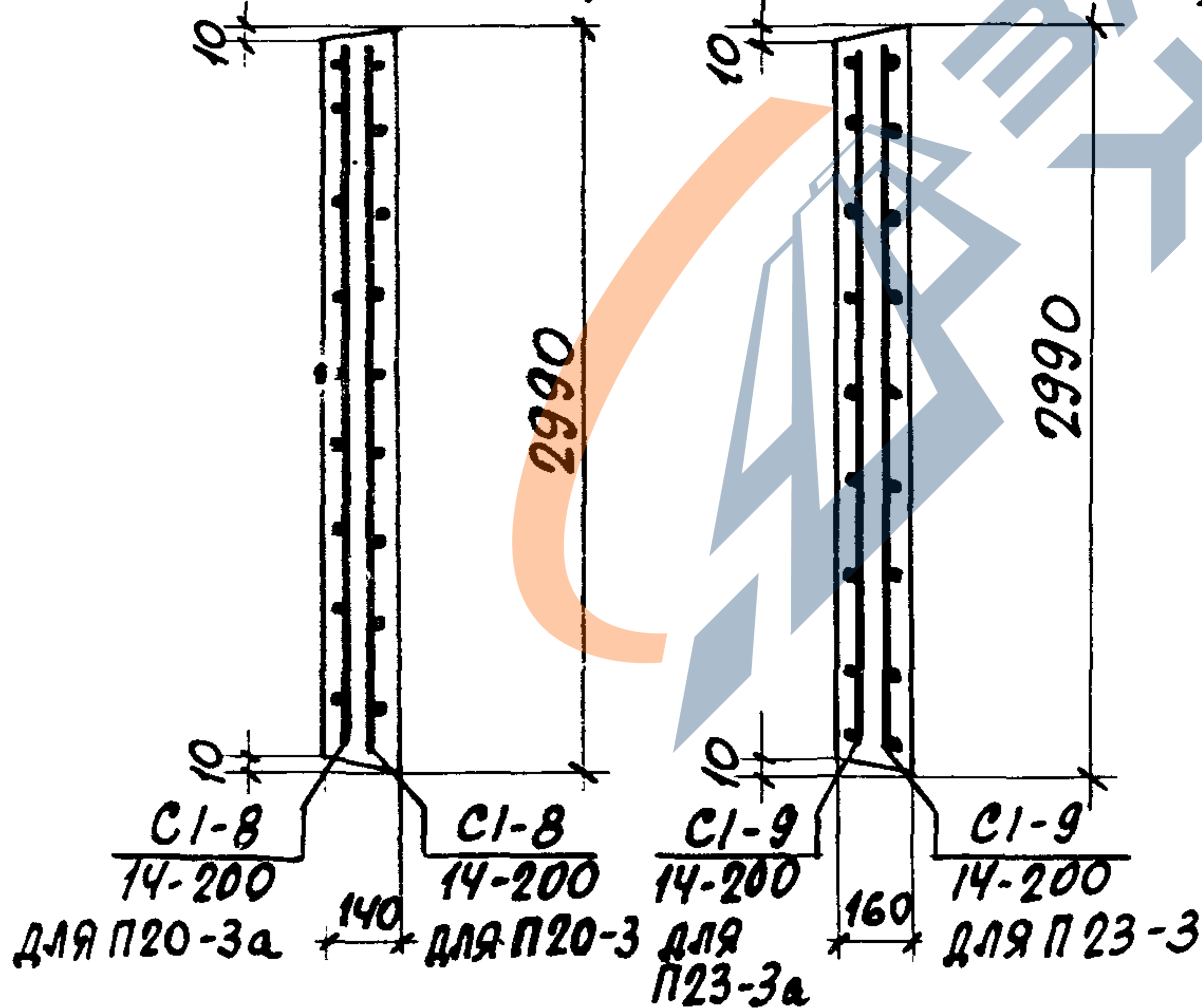
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П20-3	300	1.03	53.0	2.57
П20-3а	300	1.03	53.0	2.57
П23-3	300	1.33	60.6	3.33
П23-3а	300	1.33	60.6	3.33

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1 (для П20-3, П20-3а) 1-1 (для П23-3, П23-3а)



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

Плиты П20-3, П20-3а, П23-3, П23-3а

ВЫПУСК
II-2 ЛИСТ
21

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П20-38	$\frac{C1-8}{14-200}$	1	II-4	11
	$\frac{C1-8}{5-200}$	1		9
П21-58	$\frac{C1-8}{16-200}$	1	II-4	11
	$\frac{C1-8}{5-200}$	1		9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20-38	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9 В.1
П21-58	УП1-7	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П20-38	300	1.03	62.7	2.57
П21-58	300	1.18	80.8	2.94

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК $\frac{C1-8}{14-200}$; $\frac{C1-8}{16-200}$
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

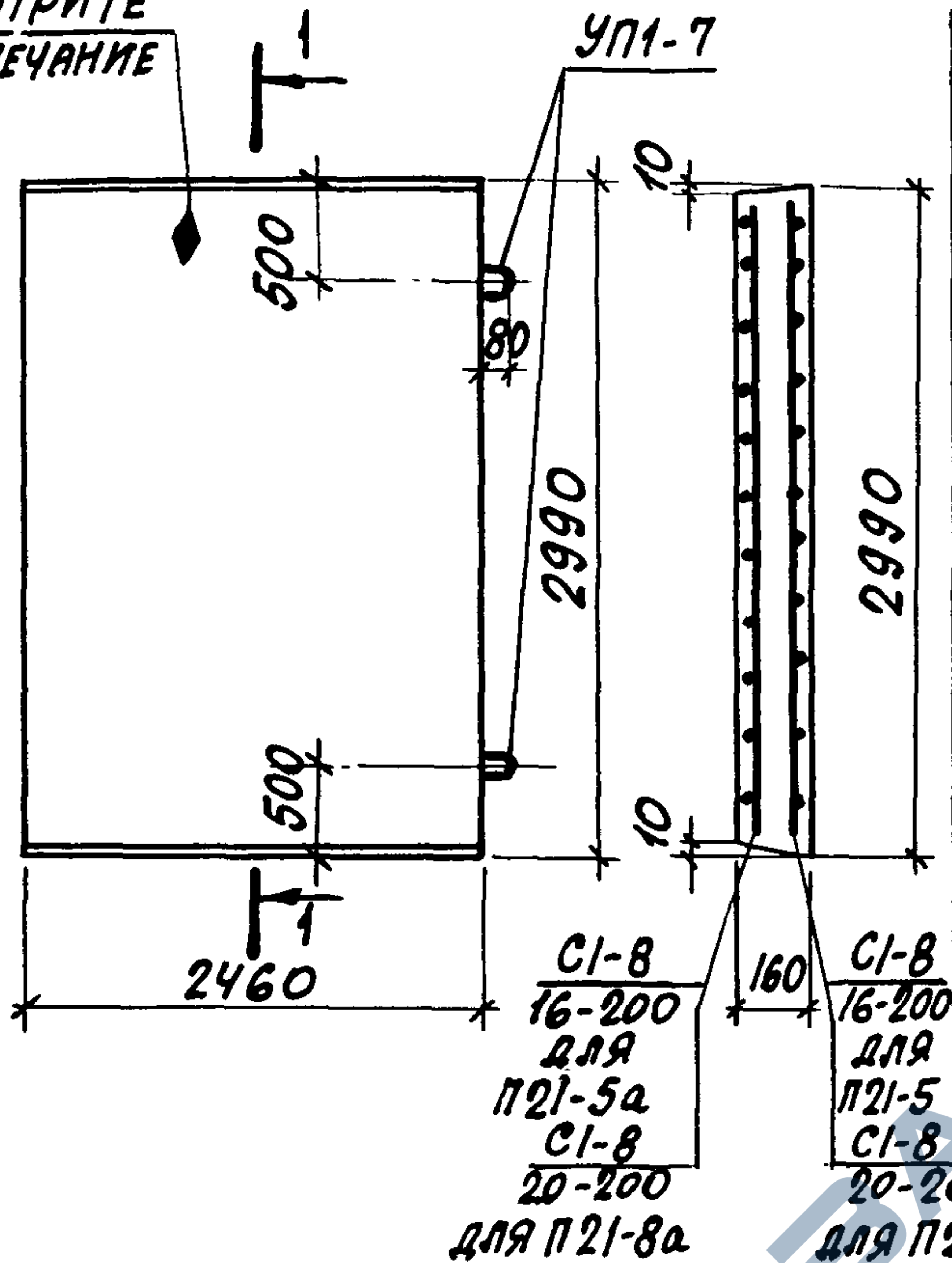
1976

Плиты П20-38, П21-58

ВЫПУСК
II-2 Лист
22

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П21-5	CI-8 16-200	1	II-4	11
П21-5а	CI-8 16-200	1	II-4	11
П21-8	CI-8 20-200	1	II-4	11
П21-8а	CI-8 20-200	1	II-4	11

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П21-5	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П21-5а	УП1-7	2	— " —
П21-8	УП1-7	2	— " —
П21-8а	УП1-7	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П21-5	300	1.18	71.1	2.94
П21-5а	300	1.18	71.1	2.94
П21-8	300	1.18	103.7	2.94
П21-8а	300	1.18	103.7	2.94

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

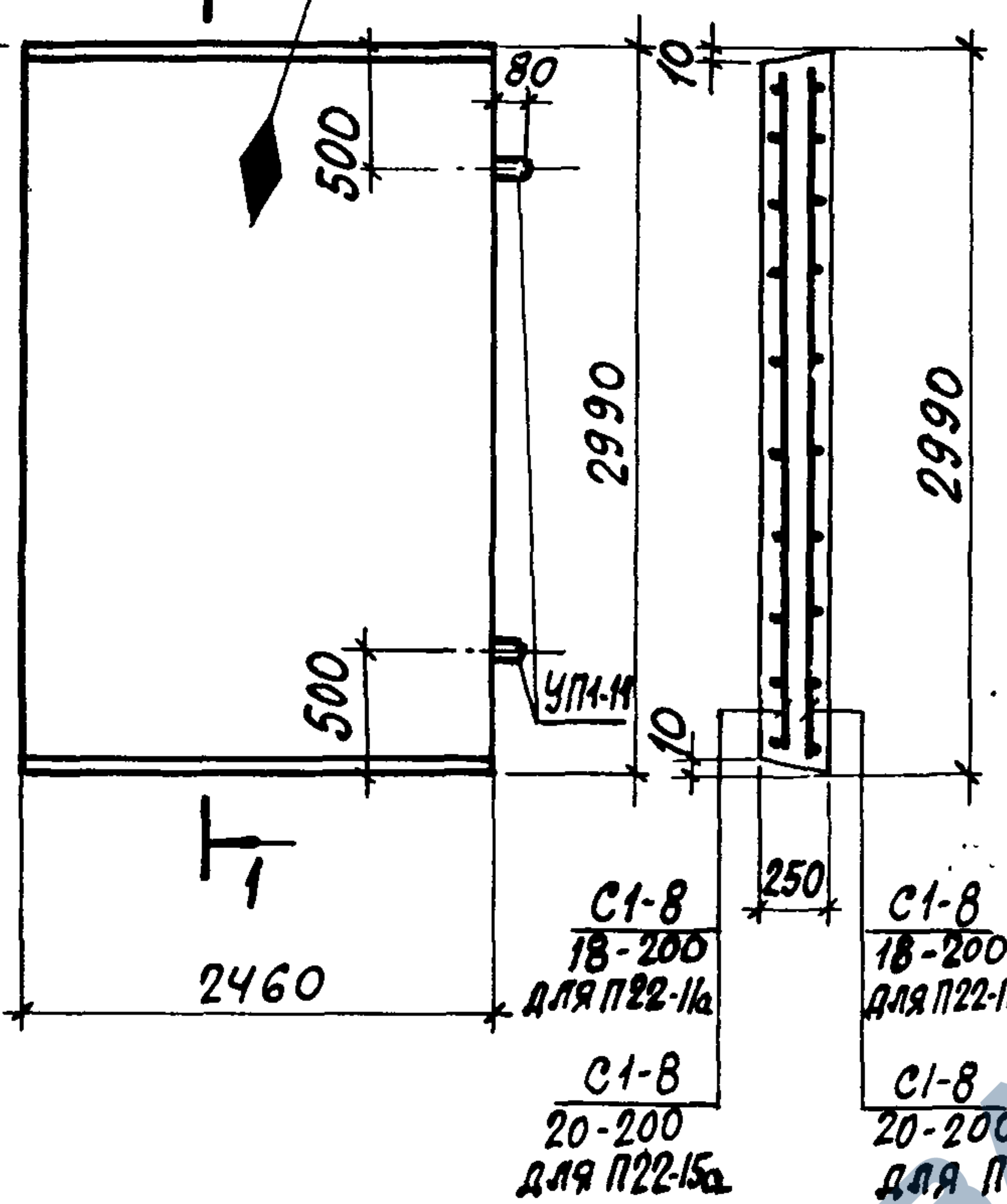
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П21-5, П21-5а, П21-8, П21-8а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 23

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П22-11	$\frac{C1-8}{18-200}$	1	II-4	11
П22-11а	$\frac{C1-8}{18-200}$	1	II-4	11
П22-15	$\frac{C1-8}{20-200}$	1	II-4	11
П22-15а	$\frac{C1-8}{20-200}$	1	II-4	11



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П22-11	УП1-11	2	СЕРИЯ 1.400-9.8I
П22-11а	УП1-11	2	— " —
П22-15	УП1-11	2	— " —
П22-15а	УП1-11	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П22-11	300	1.84	89.1	4.60
П22-11а	300	1.84	89.1	4.60
П22-15	300	1.84	106.3	4.60
П22-15а	300	1.84	106.3	4.60

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П22-11, П22-11а, П22-15, П22-15а	Выпуск II-2 Лист 24

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П23-38	$\frac{C1-9}{14-200}$	1	II-4	13
	$\frac{C1-9}{5-200}$	1		12
П24-58	$\frac{C1-9}{16-200}$	1	II-4	13
	$\frac{C1-9}{5-200}$	1		12
П26-38	$\frac{C1-10}{16-200}$	1	II-4	14
	$\frac{C1-10}{5-200}$	1		12

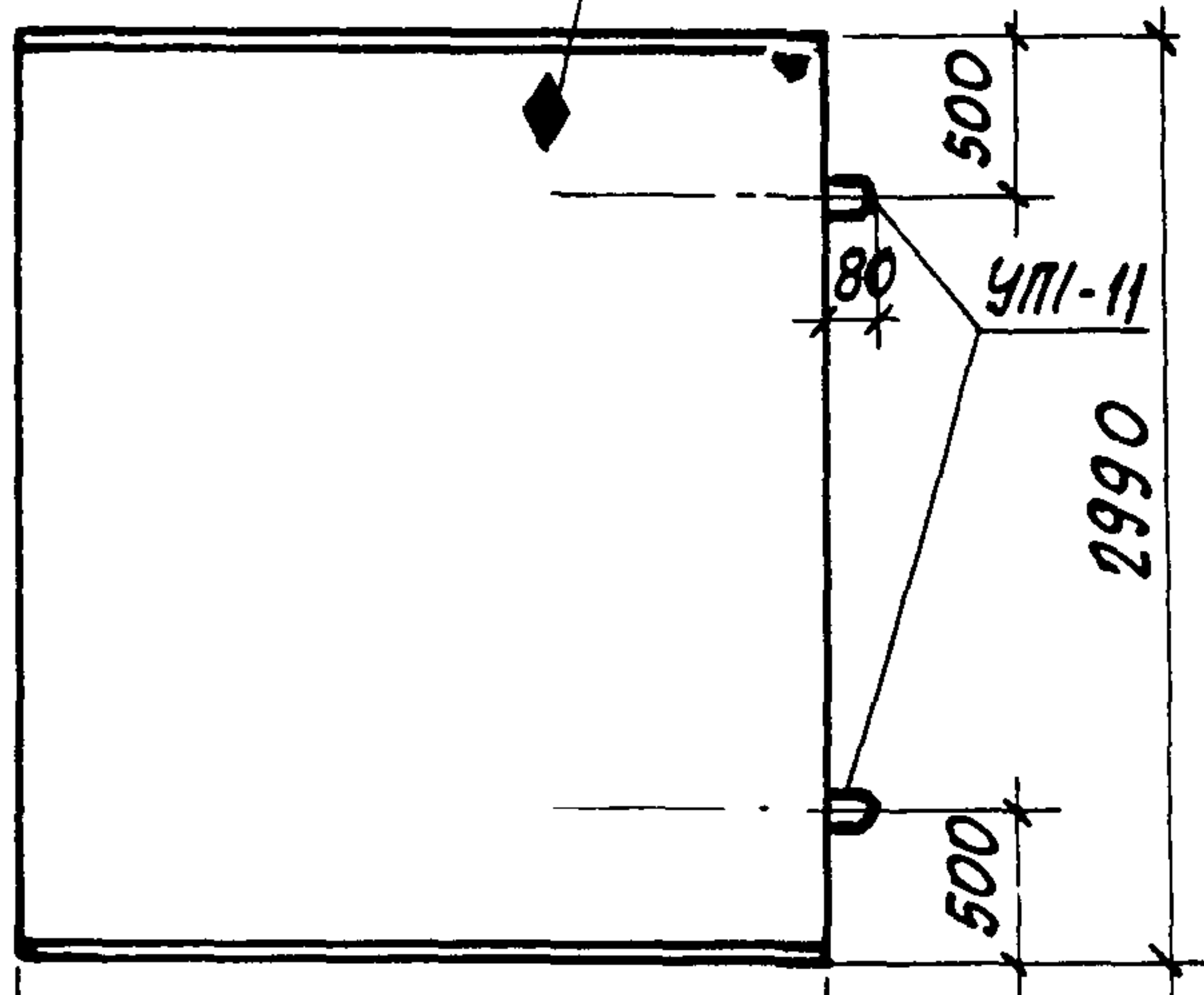
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П23-38	УП1-11	2	СЕРИЯ 1.400-9 В.1
П24-58	УП1-11	2	— " —
П26-38	УП1-11	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
П23-38	300	1.33	73.0	3.33
П24-58	300	1.50	93.4	3.74
П26-38	300	2.02	112.3	5.05

Со стороны расположения сеток $\frac{C1-9}{14-200}$; $\frac{C1-9}{16-200}$; $\frac{C1-10}{16-200}$ нанести несмываемой краской знак $\blacklozenge$.

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

2780

3380

для П23-38

и П24-58

для П26-38

1-1

для П23-38, П24-58

1-1

для П26-38

160

для П23-38

180

для П24-58

200

 $\frac{C1-9}{5-200}$ $\frac{C1-9}{14-200}$

для П23-38

 $\frac{C1-9}{16-200}$

для П24-58

 $\frac{C1-10}{5-200}$ $\frac{C1-10}{16-200}$

2990

ТК

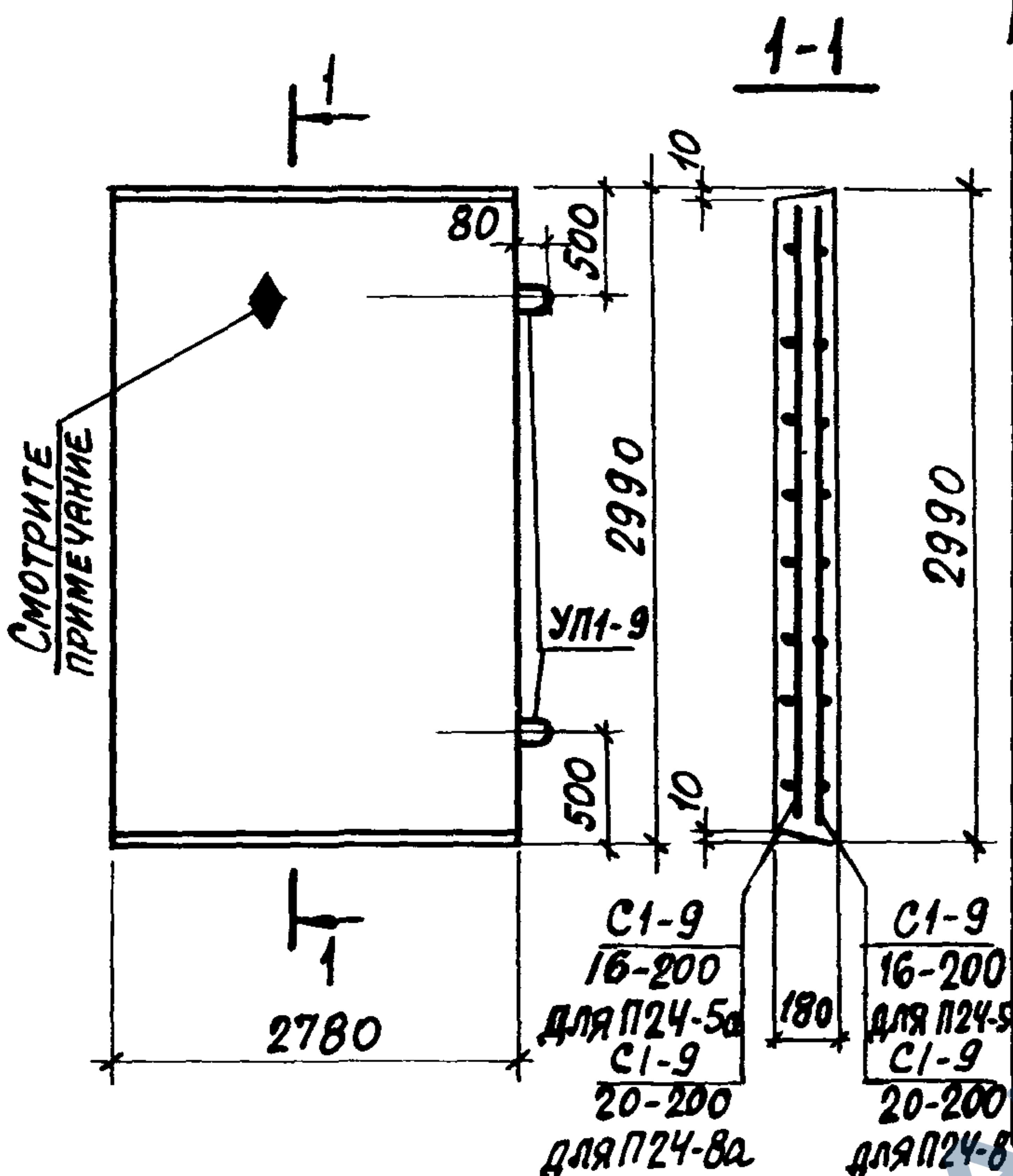
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

Плиты П23-38, П24-58, П26-38

Выпуск
II-2Лист
25

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П24-5	$\frac{C1-9}{16-200}$	1	II-4	13
П24-5а	$\frac{C1-9}{16-200}$	1	II-4	13
П24-8	$\frac{C1-9}{20-200}$	1	II-4	13
П24-8а	$\frac{C1-9}{20-200}$	1	II-4	13

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П24-5	УП1-9	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П24-5а	УП1-9	2	— " —
П24-8	УП1-9	2	— " —
П24-8а	УП1-9	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П24-5	300	1.50	81.0	3.74
П24-5а	300	1.50	81.0	3.74
П24-8	300	1.50	117.9	3.74
П24-8а	300	1.50	117.9	3.74

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П24-5, П24-5а, П24-8, П24-8а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 26

ЛЯК

ГУРОВИЧ

СТАТИВИН

РАСЧИТАЛ

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ПРОВЕРИЛ

БРОДСКИЙ

БРОДСКИЙ

ШЕНЕДМАН

НАЧ. ОТДЕЛА

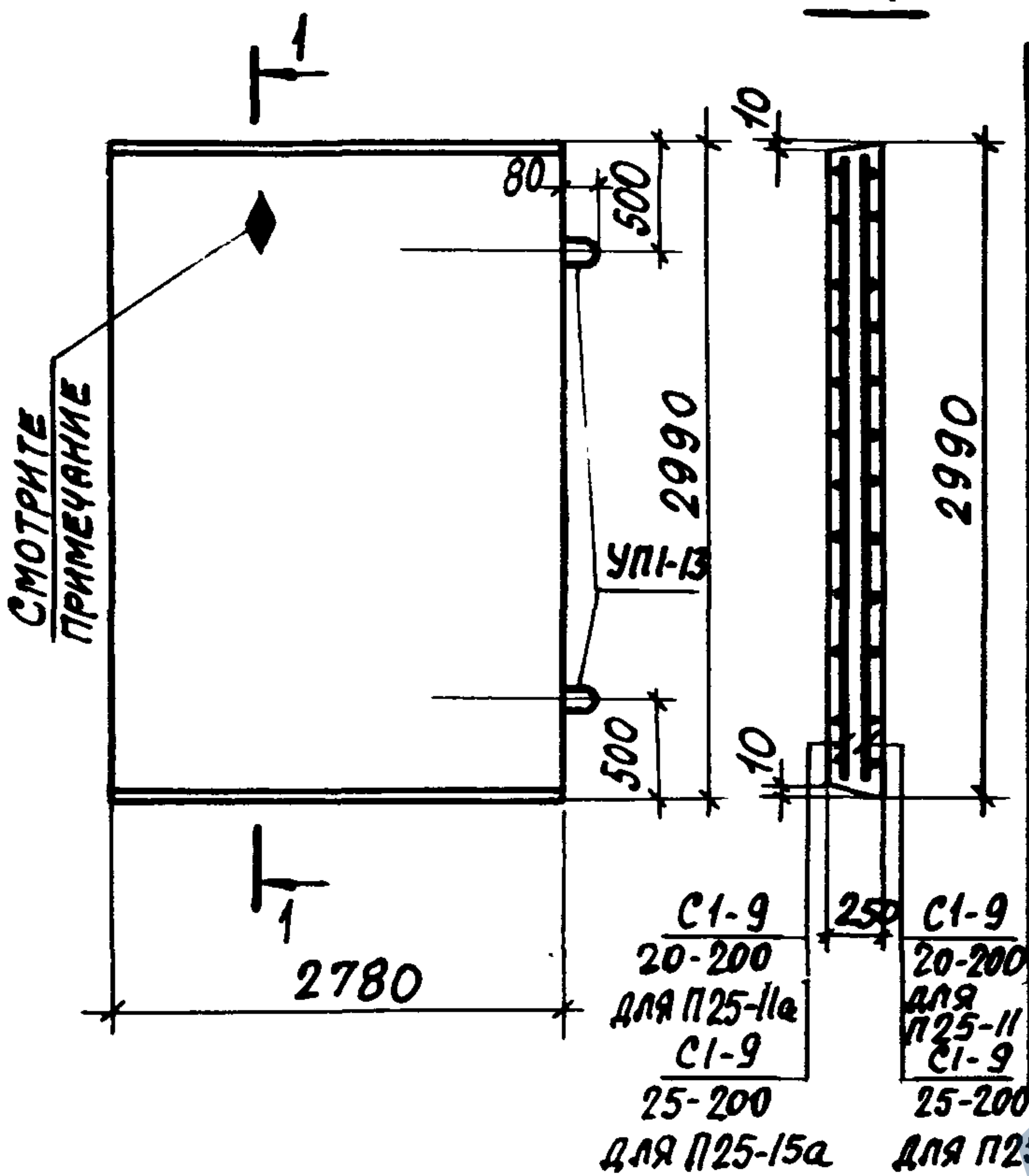
Гл. конструктор

РУК. ГРУППЫ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1-1

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П25-11	С1-9 20-200	1	П-4	13
П25-11а	С1-9 20-200	1	П-4	13
П25-15	С1-9 25-200	1	П-4	13
П25-15а	С1-9 25-200	1	П-4	13

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П25-11	УП1-13	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П25-11а	УП1-13	2	— " —
П25-15	УП1-13	2	— " —
П25-15а	УП1-13	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П25-11	300	2.08	121.6	5.20
П25-11а	300	2.08	121.6	5.20
П25-15	300	2.08	185.2	5.20
П25-15а	300	2.08	185.2	5.20

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006 - 2
1976	Плиты П25-11; П25-11а, П25-15, П25-15а	Выпуск П-2 лист 27

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П26-3 П26-3а	С1-10 16-200	1	II-4	14
П26-5 П26-5а	С1-10 18-200	1	II-4	14

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

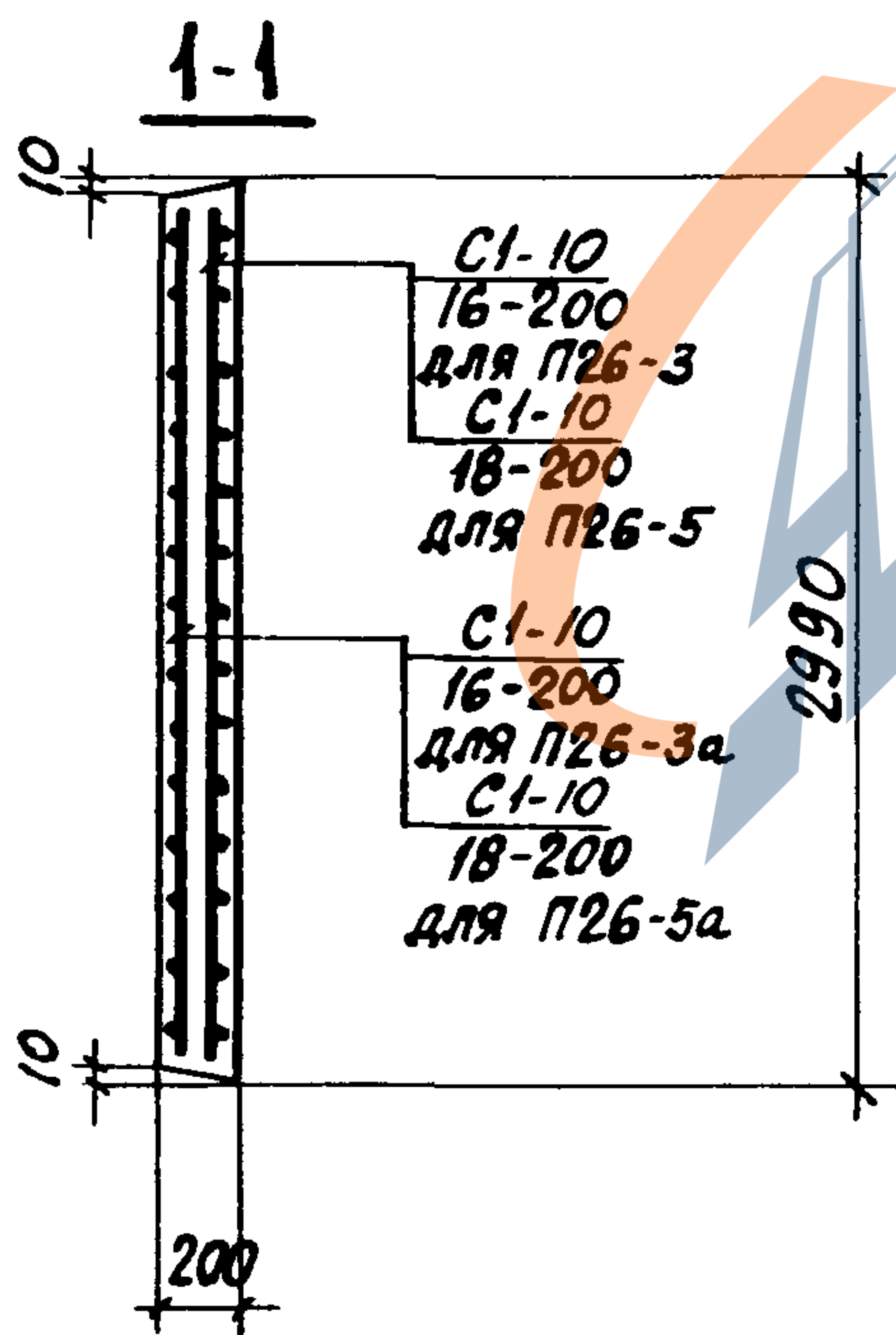
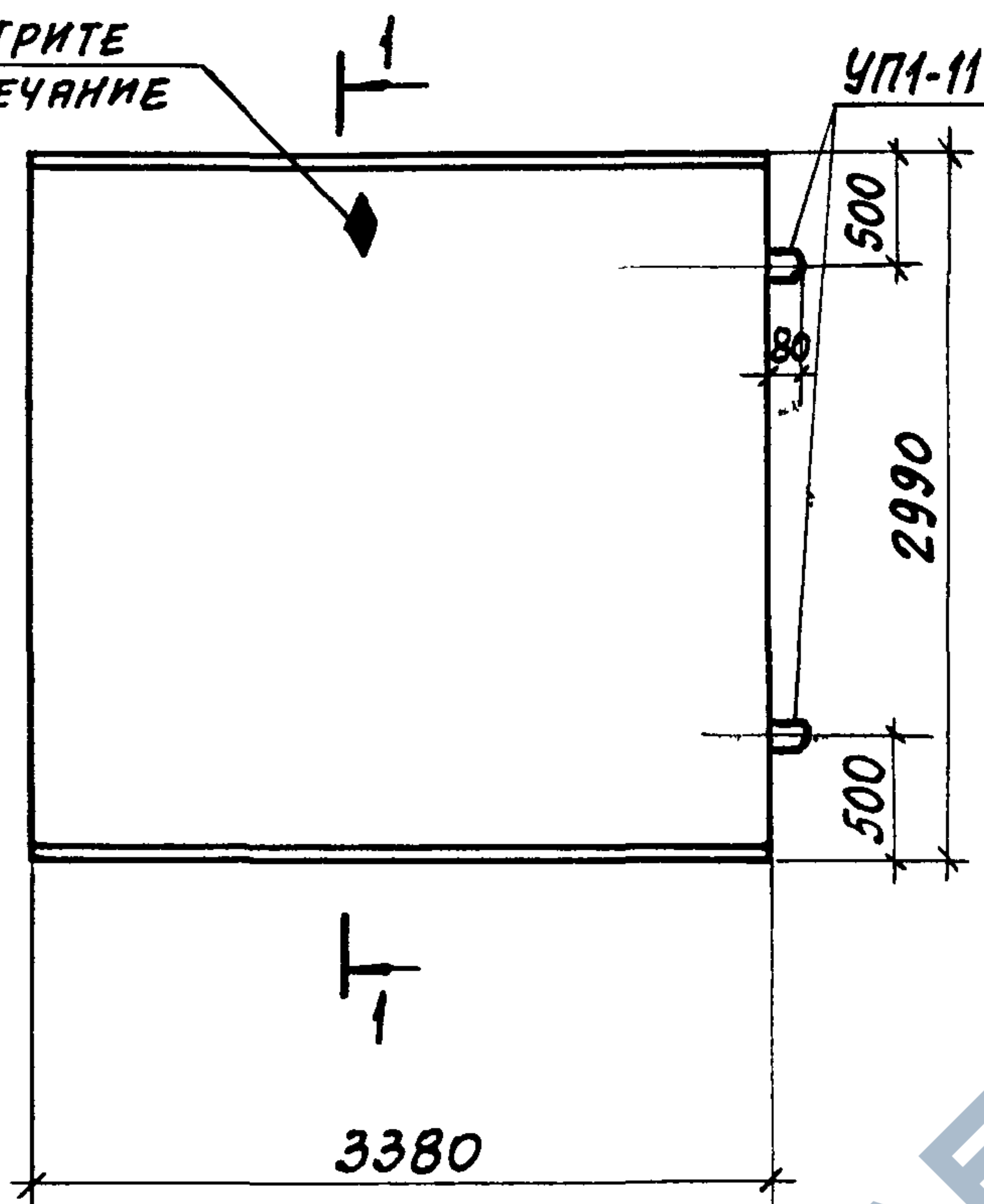
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П26-3	УП1-11	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П26-3а	УП1-11	2	— " —
П26-5	УП1-11	2	— " —
П26-5а	УП1-11	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П26-3	300	2.02	99.0	5.05
П26-3а	300	2.02	99.0	5.05
П26-5	300	2.02	120.2	5.05
П26-5а	300	2.02	120.2	5.05

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П26-3, П26-3а, П26-5, П26-5а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 28

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

Выборка арматурных изделий

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П27-8	С1-10 20-200	1	II-4	14
П27-8а	С1-10 20-200	1	II 4	14

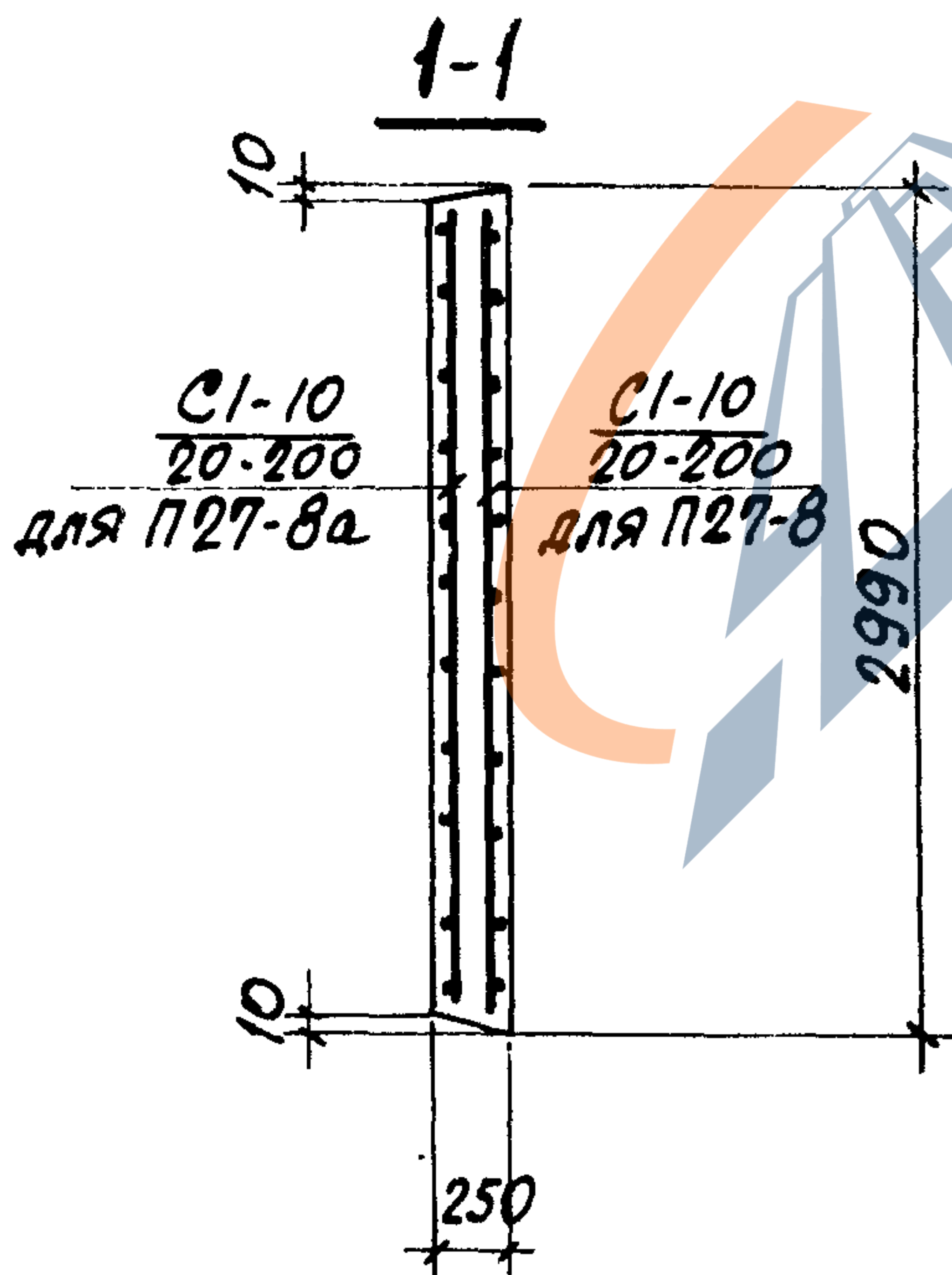
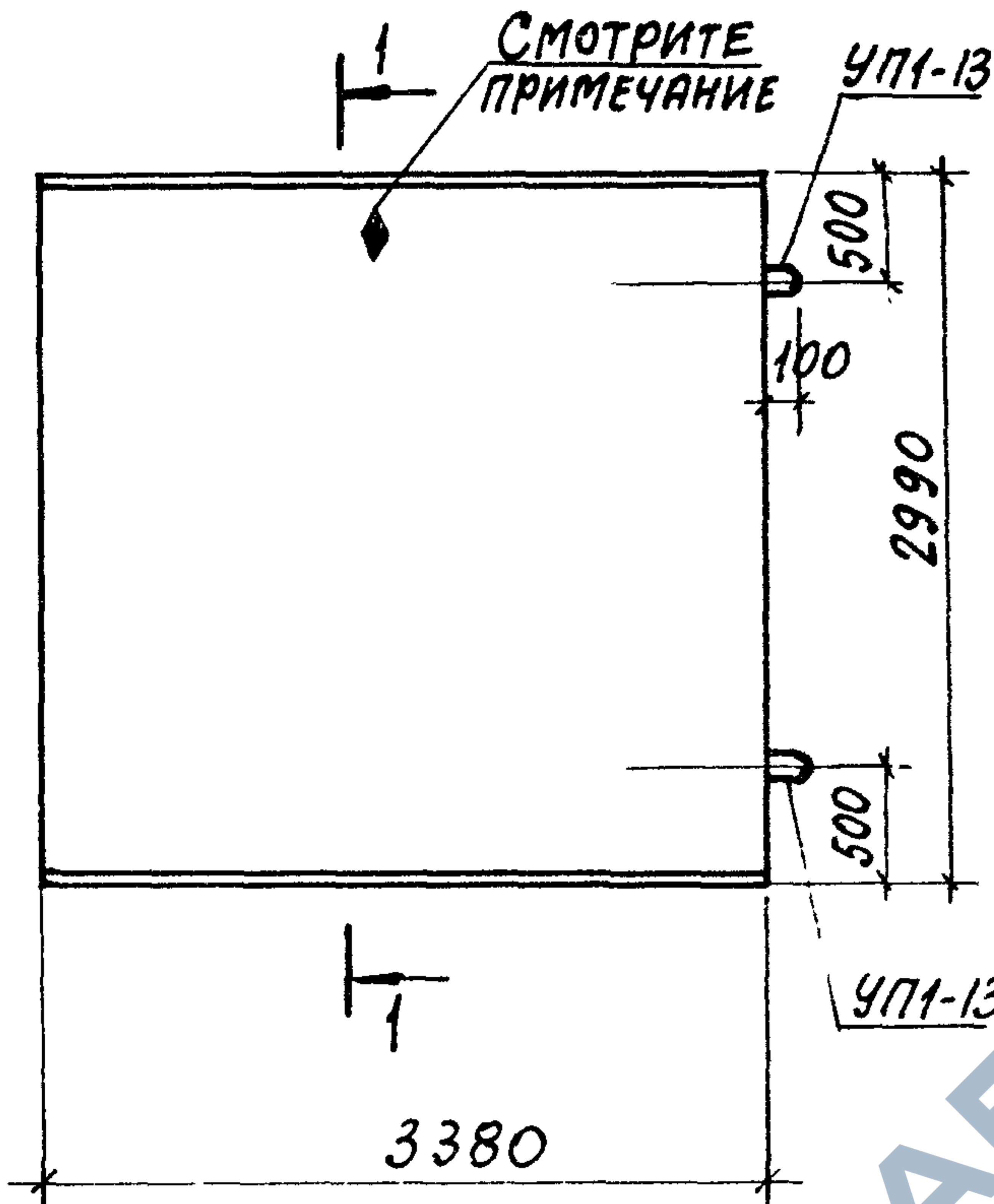
Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П27-8	УП1-13	2	Серия 1.400-9 вып. 1
П27-8а	УП1-13	2	— " —

Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
П27-8	300	2.53	146.1	6.32
П27-8а	300	2.53	146.1	6.32

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак ◆



ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П27-8, П27-8а	выпуск II-2 лист 29

И.А. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ
СТАВНИН

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

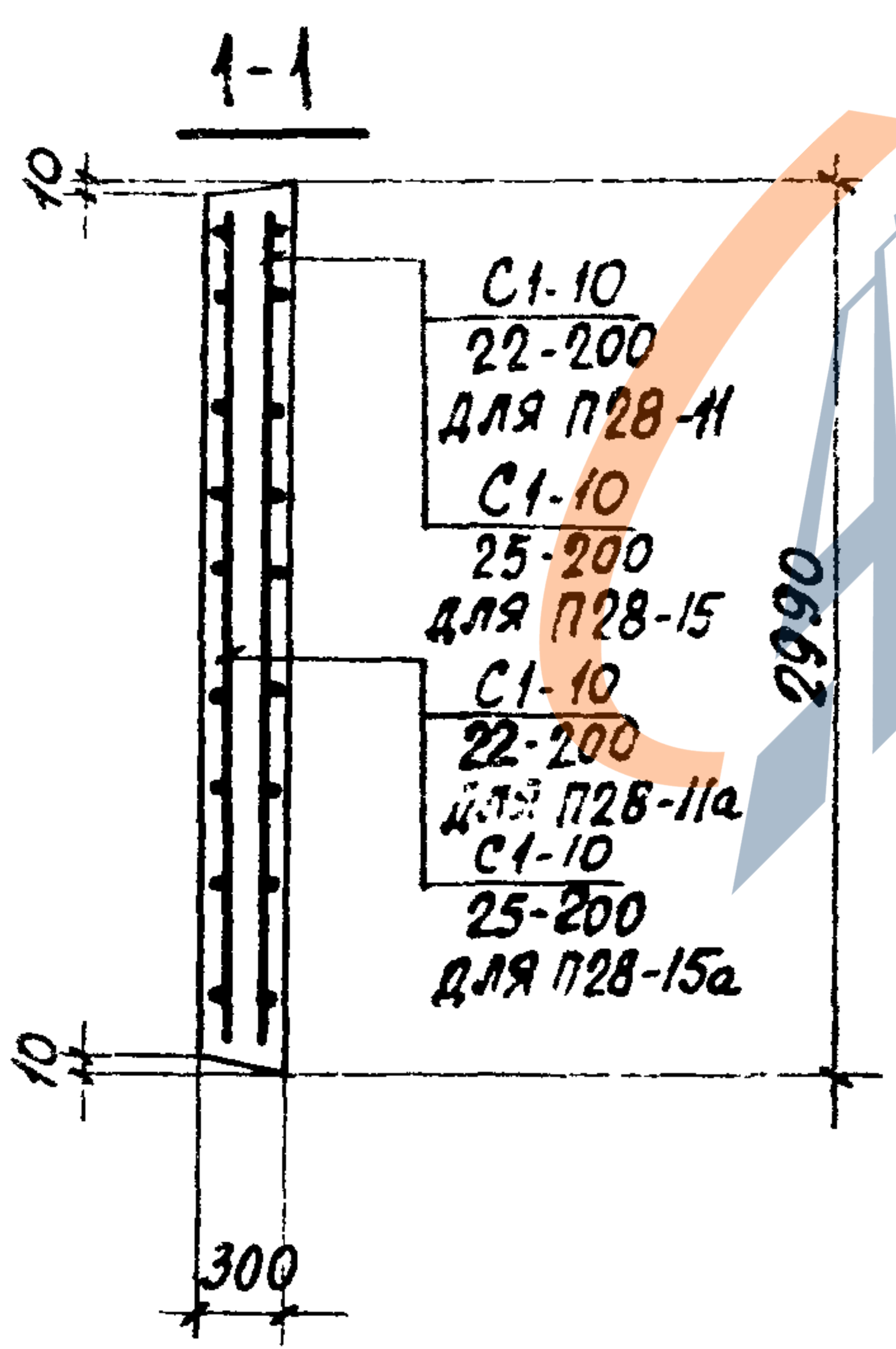
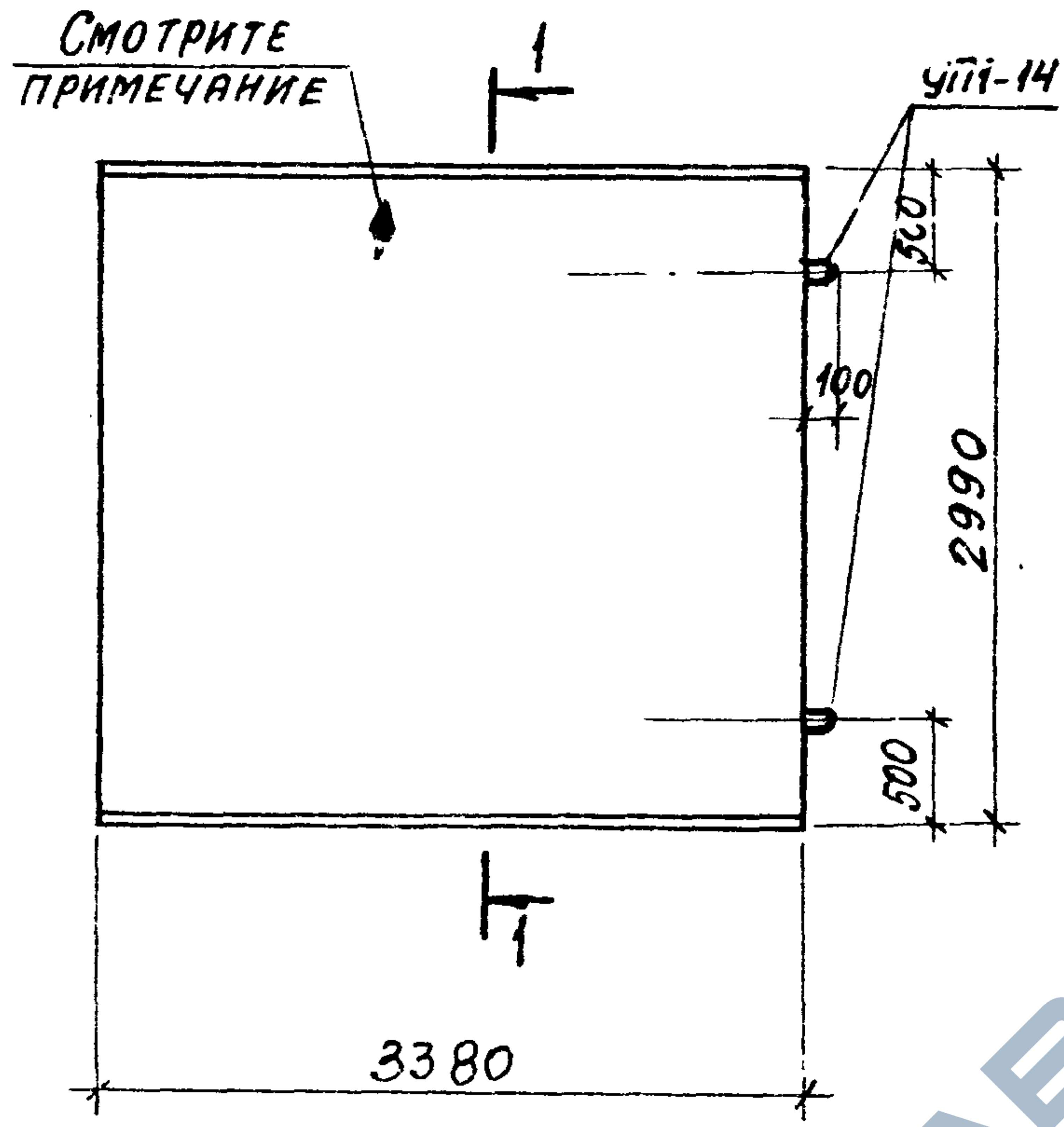
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П28-11	С1-10 22-200	1	II-1	14
П28-11а				
П28-15	С1-10 25-200	1	II-4	14
П28-15а				

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П28-11	УП1-14	2	СЕРИЯ 1.400-4 ВЫП. 1
П28-11а	УП1-14	2	— " —
П28-15	УП1-14	2	— " —
П28-15а	УП1-14	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П28-11	300	3.03	181.7	7.58
П28-11а	300	3.03	181.7	7.58
П28-15	300	3.03	225.5	7.58
П28-15а	300	3.03	225.5	7.58



СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П28-11, П28-11а, П28-15, П28-15а	Выпуск II-2 Лист 30

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ
РУК. ГРУППЫ
ГЛА. КОНСТРУКТОР
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВН
Гурович

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П5д-8 П5д-8а	С1-3д 10-200	1	II-4	15
П6д-15 П6д-15а	С1-3д 10-200	1	II-4	15

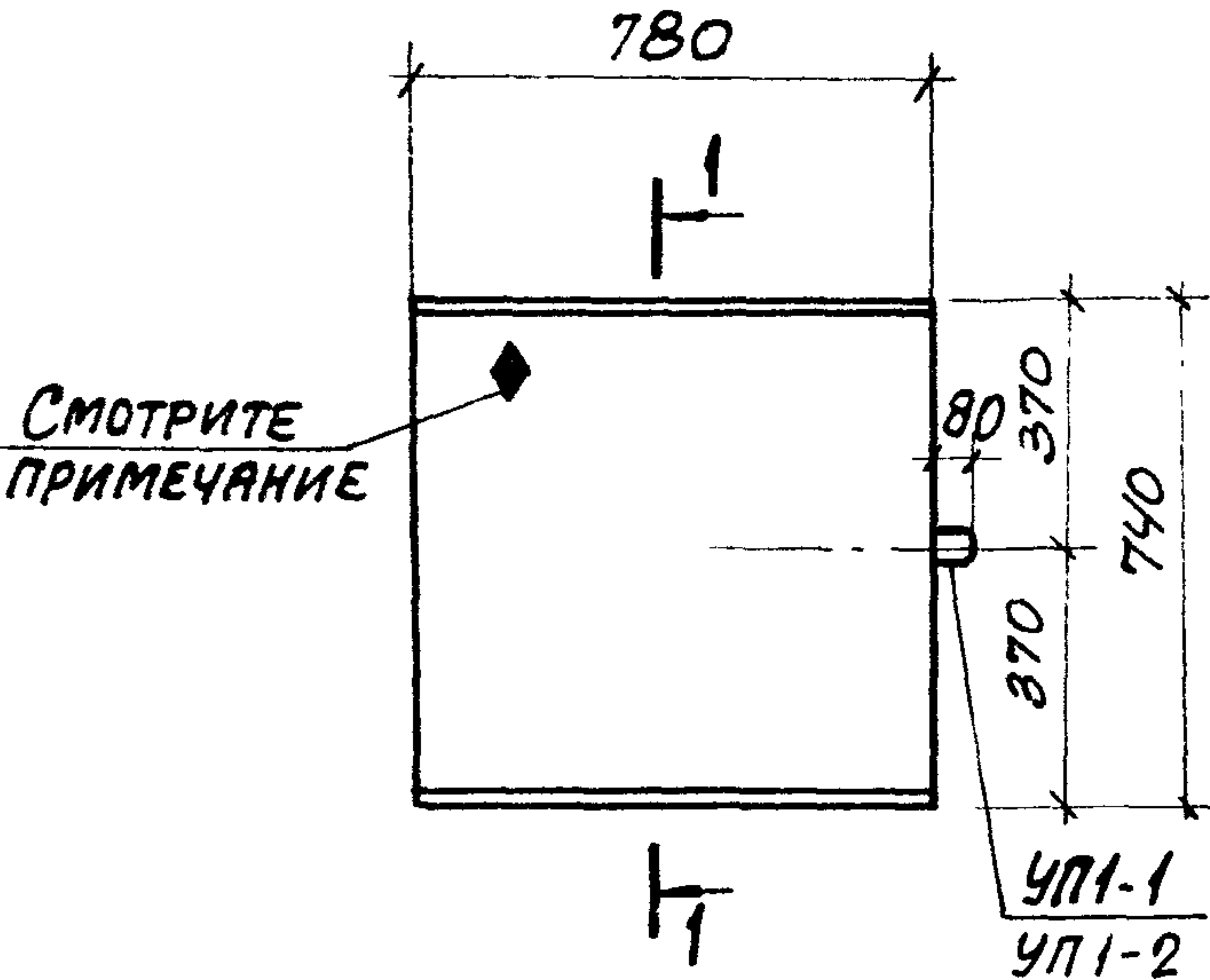
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5д-8 П5д-8а	УП1-2	1	СЕРИЯ 1,400-9 ВЫП. 1
П6д-15 П6д-15а	УП1-1	1	— " —

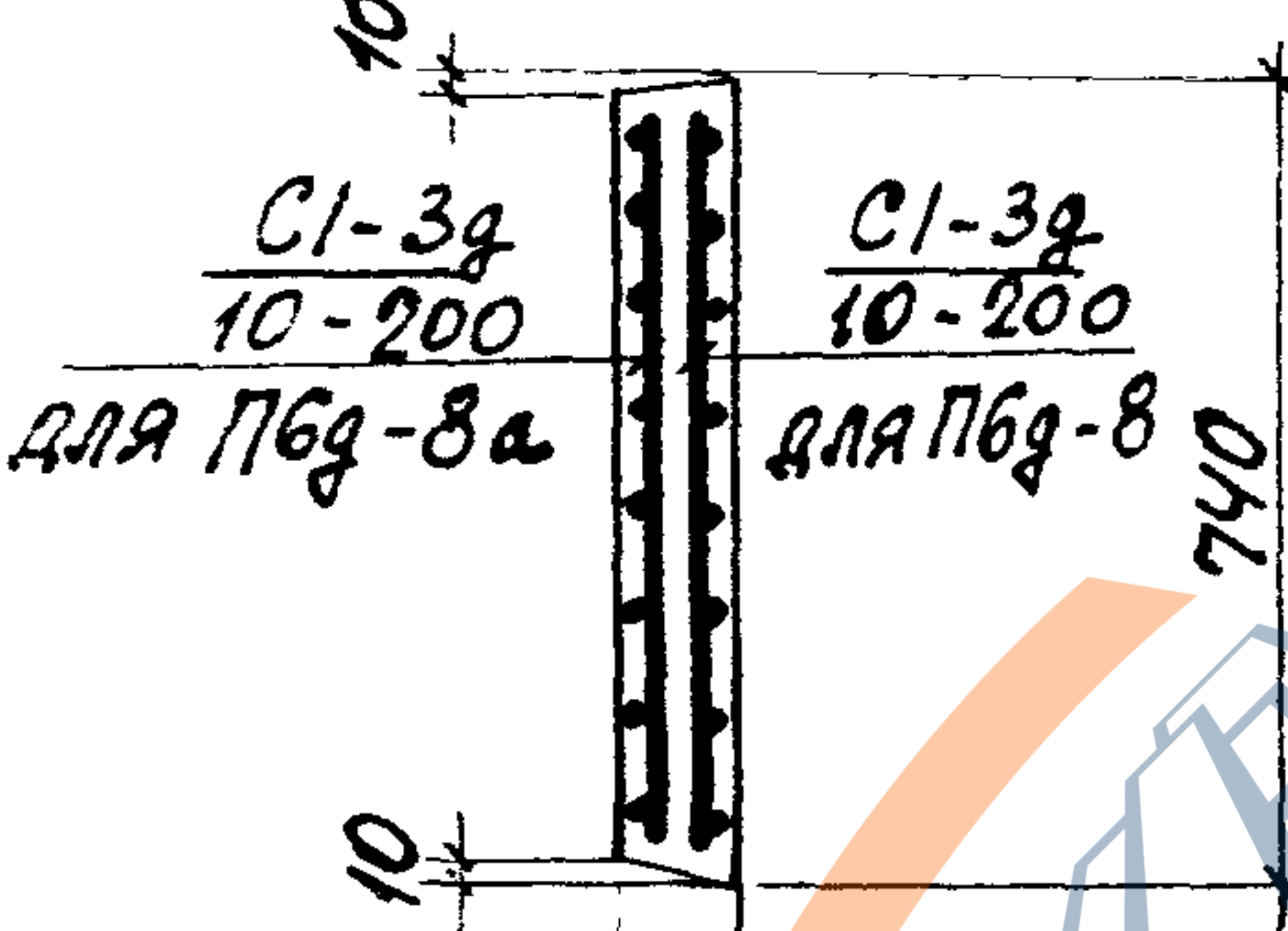
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П5д-8 П5д-8а	200	0.04	2.4	0.10
П6д-15 П6д-15а	300	0.07	2.4	0.17

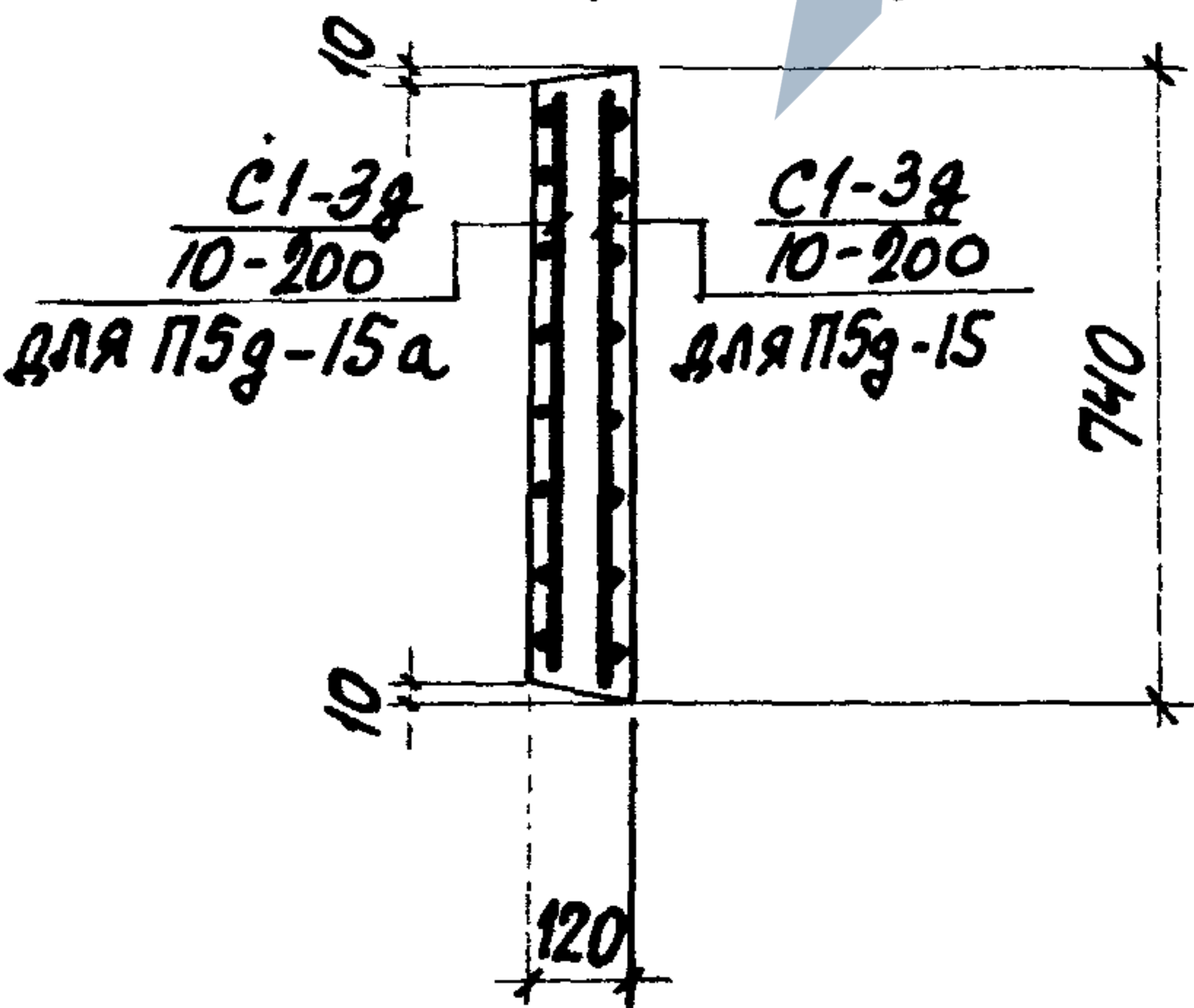
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК



1-1
для П5д-8, П5д-8а



1-1
для П6д-15, П6д-15а

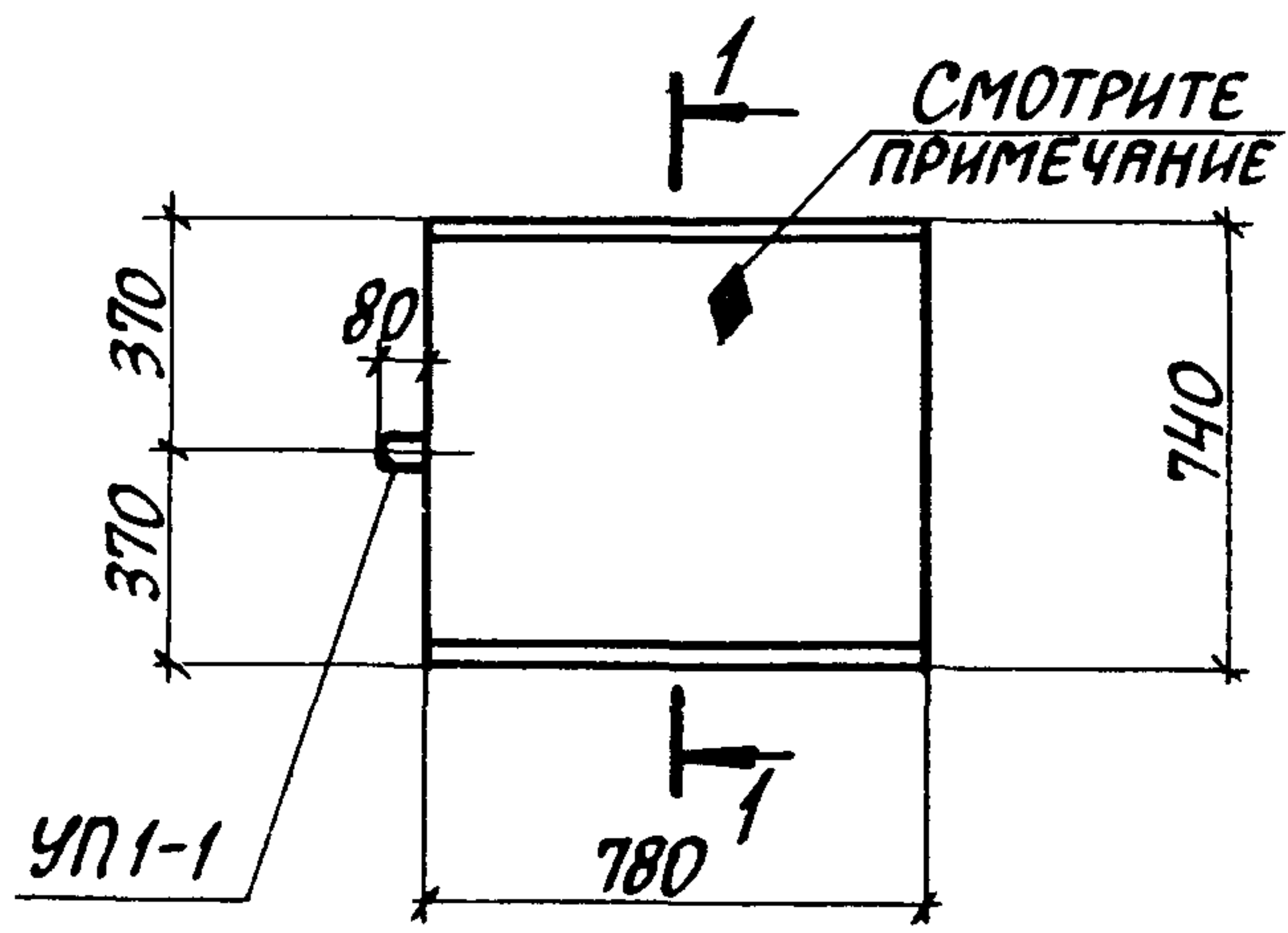


ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П5д-8, П5д-8а, П6д-15, П6д-15а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 31

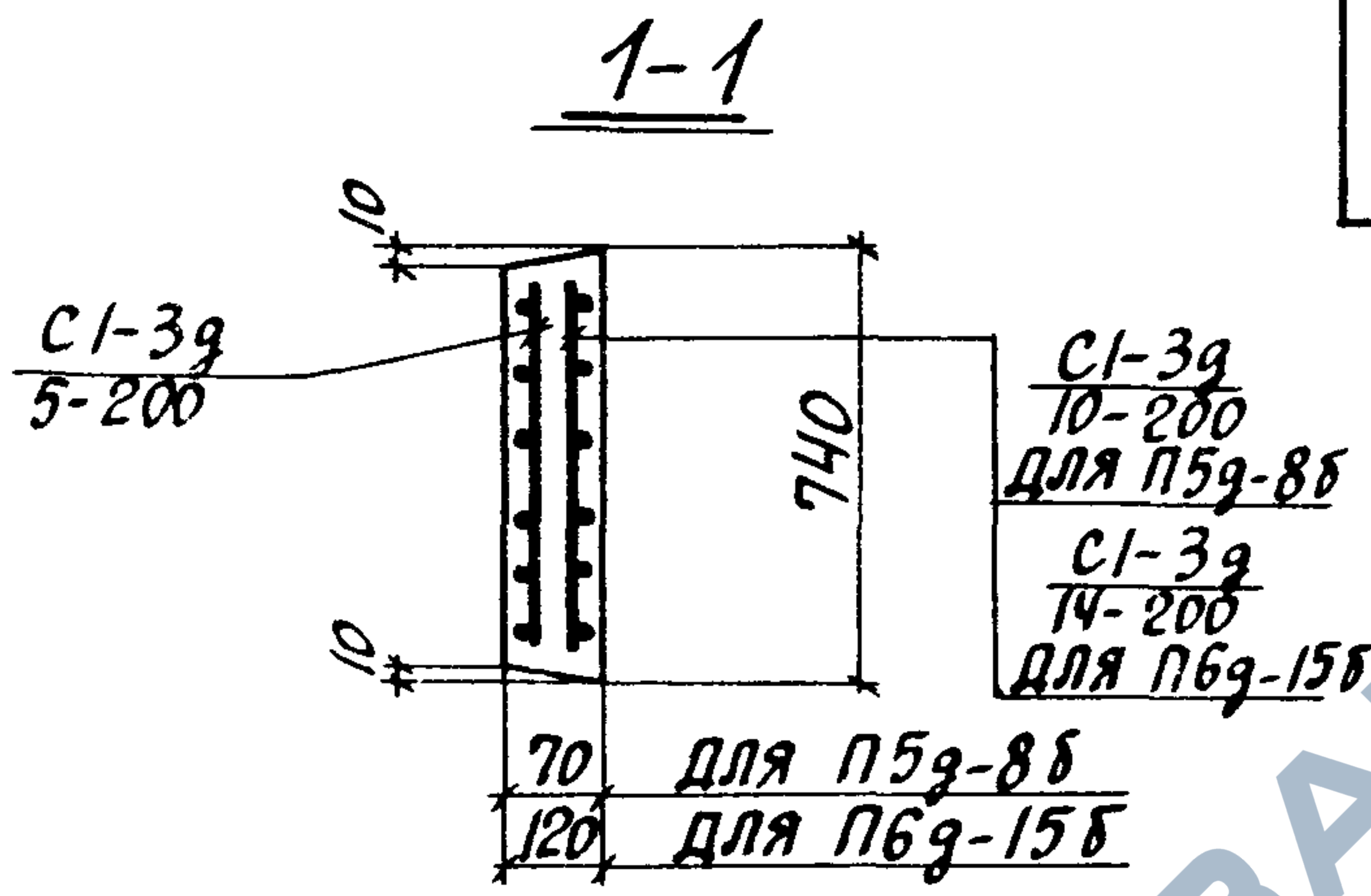
БРОДСКИЙ
ШЕНЯДМАН
УЧ. ГРУППЫ

ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

УРОВНИЧ
СТАТИВНИ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П5г-8б	С1-3г 10-200	1	II-4	15
	С1-3г 5-200	1		15
П6г-15б	С1-3г 14-200	1	II-4	15
	С1-3г 5-200	1		15



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5г-8б	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П6г-15б	УП1-1	1	— " —

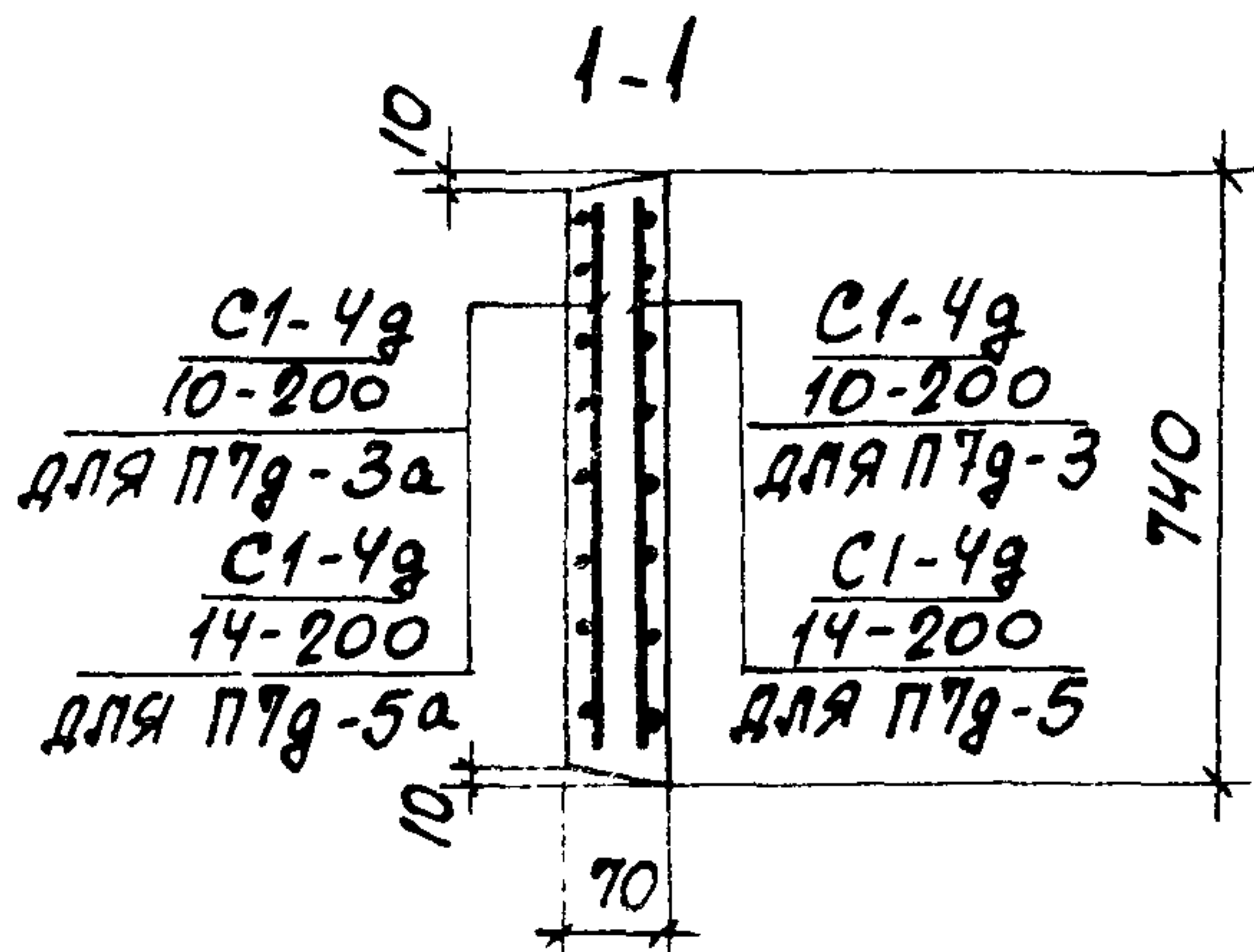
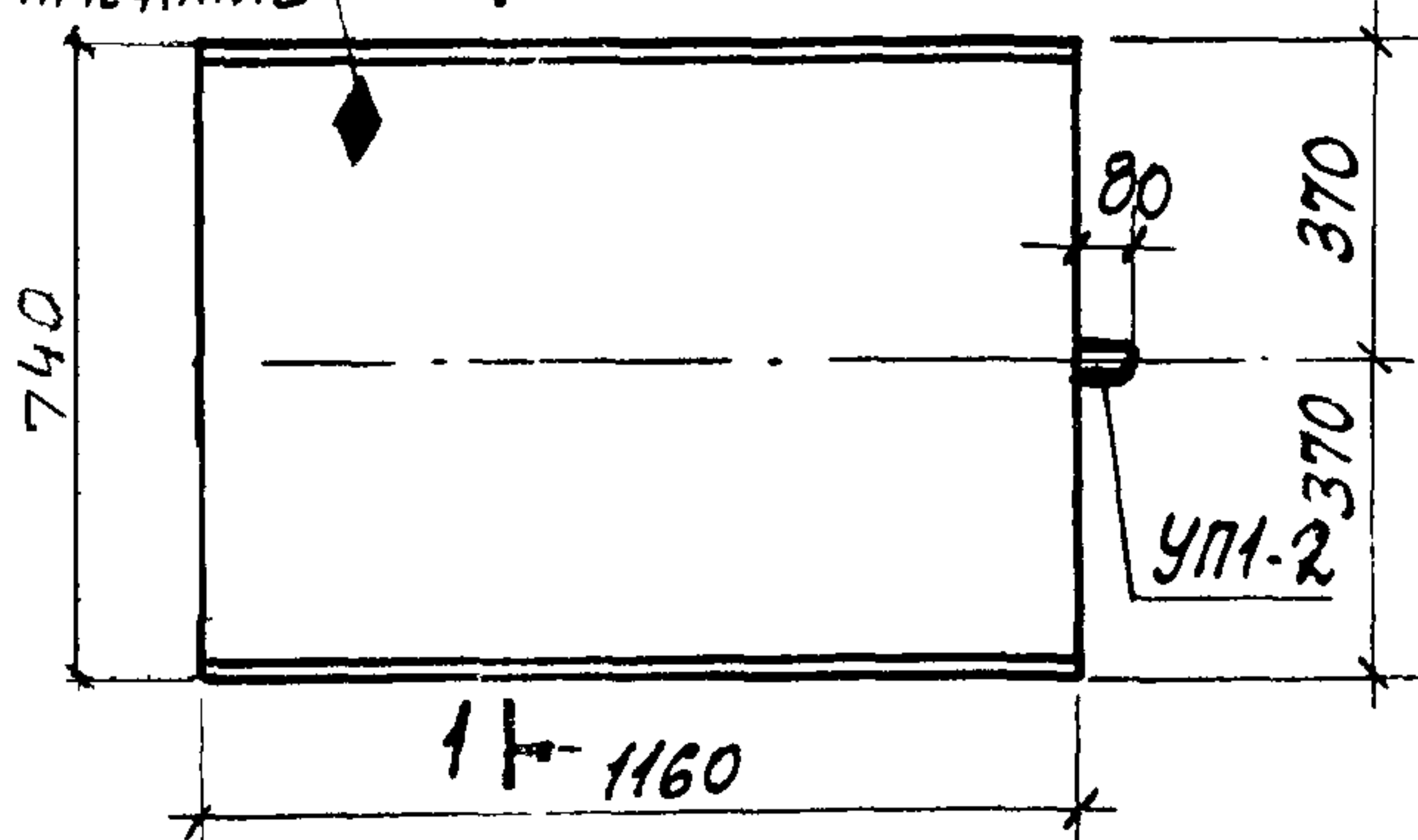
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т
П5г-8б	300	0.04	3.3	0.10
П6г-15б	300	0.07	6.0	0.17

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК $\frac{C1-3г}{10-200}$; $\frac{C1-3г}{14-200}$ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК $\blacklozenge$.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П5г-8б, П6г-15б	ВЫПУСК II-2 Лист 32

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П7g-3	С1-4g 10-200	1	II-4	17
П7g-3a	С1-4g 10-200	1	II-4	17
П7g-5	С1-4g 14-200	1	II-4	17
П7g-5a	С1-4g 14-200	1	II-4	17

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П7g-3	УП1-2	1	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П7g-3a	УП1-2	1	— " —
П7g-5	УП1-2	1	— " —
П7g-5a	УП1-2	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

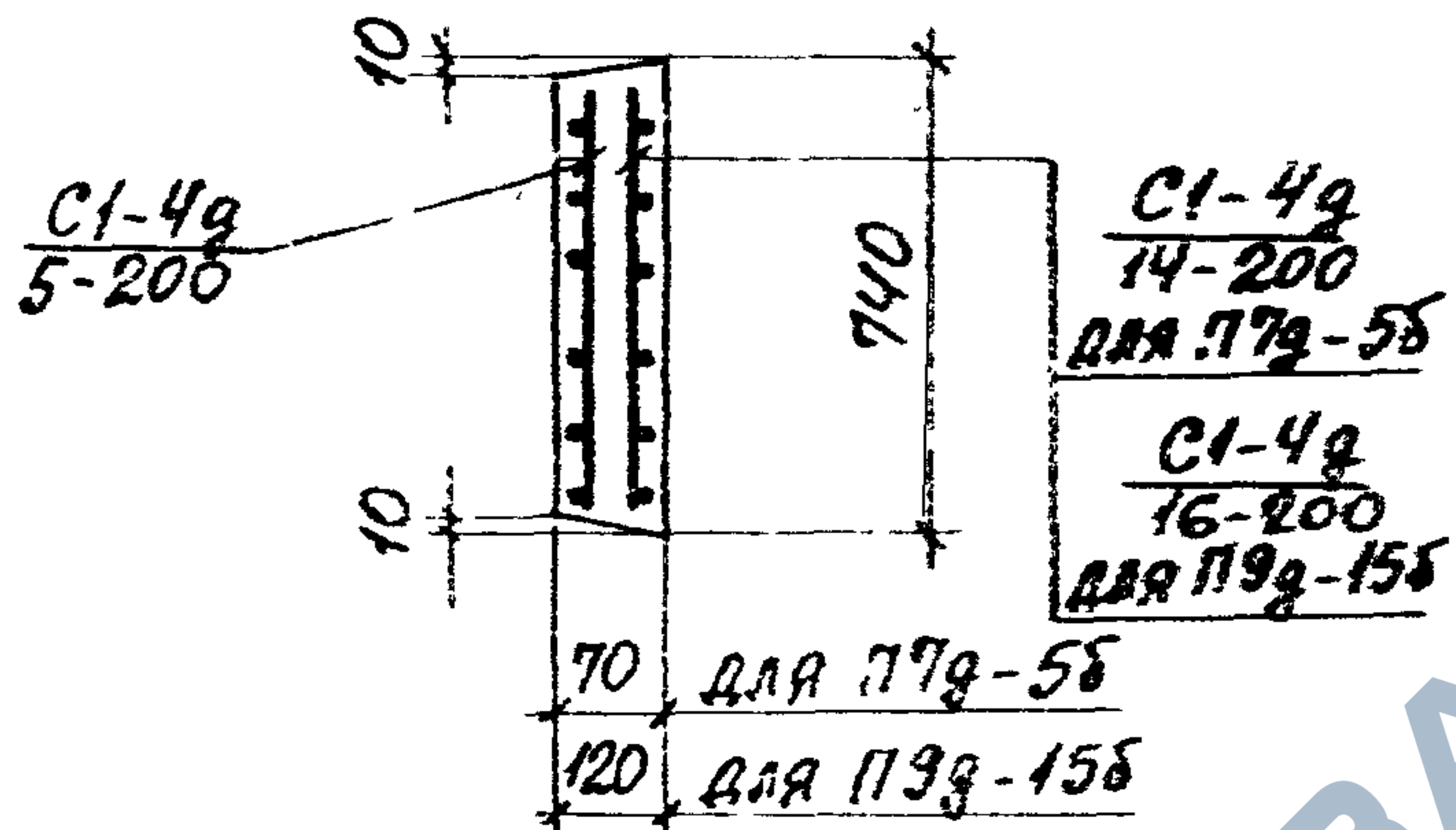
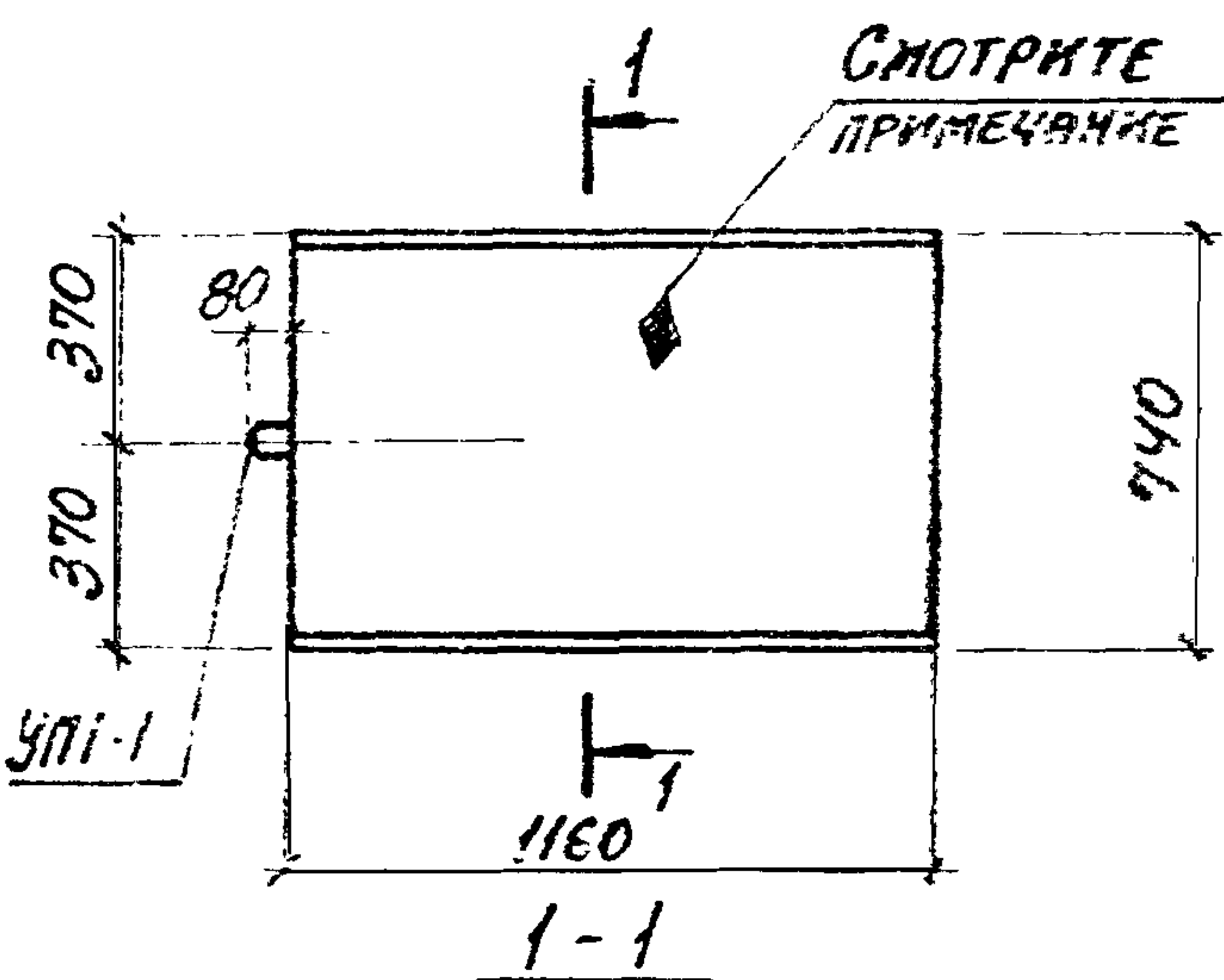
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7g-3	200	0.06	3.4	0.15
П7g-3a	200	0.06	3.4	0.15
П7g-5	200	0.06	6.7	0.15
П7g-5a	200	0.06	6.7	0.15

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П7g-3, П7g-3a, П7g-5, П7g-5a	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 33

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ-Ч.	ВЫПУСК	№-ЛИСТА
П7г-5б	С1-4г 14-200	1	II-4	17
	С1-4г 5-200	1		16
П9г-15б	С1-4г 16-200	1	II-4	17
	С1-4г 5-200	1		16



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П7г-5б	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9 В.М.1
П9г-15б	УП1-1	1	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7г-5б	300	0.06	7.9	0.15
П9г-15б	300	0.10	10.2	0.26

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК С1-4г 14-200; С1-4г 16-200 НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П7г-5б, П9г-15б	Выпуск II-2 лист 34

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

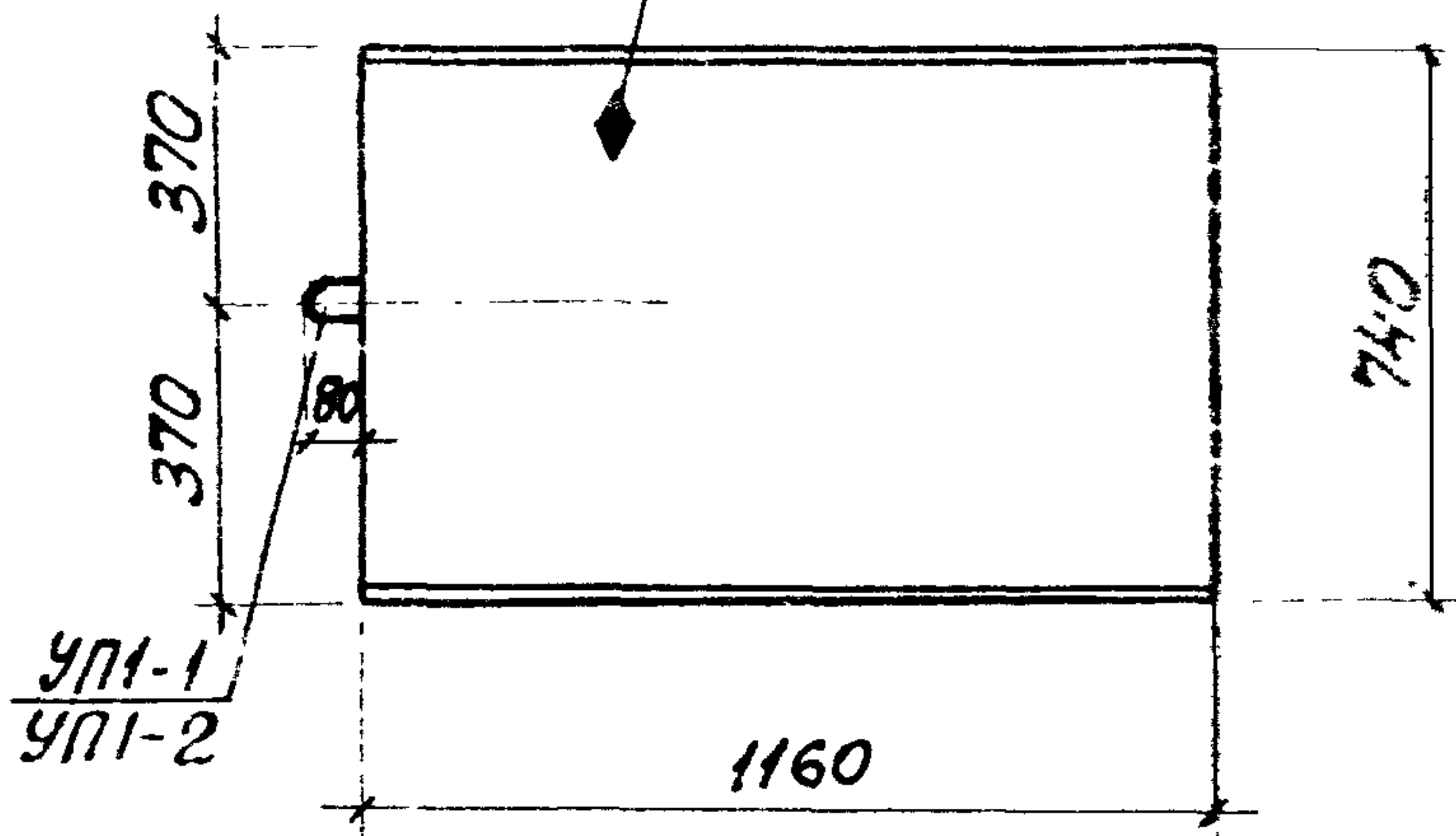
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П8д-8 П8д-8а	$\frac{C1-4d}{12-200}$	1	II-4	17
П8д-11 П8д-11а	$\frac{C1-4d}{14-200}$	1	II-4	17
П9д-15 П9д-15а	$\frac{C1-4d}{16-200}$	1	II-4	17

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П8д-8 П8д-8а	УП1-2	1	СЕРИЯ 1.400-9 вып. 1
П8д-11 П8д-11а	УП1-1	1	— " —
П9д-15 П9д-15а	УП1-1	1	— " —

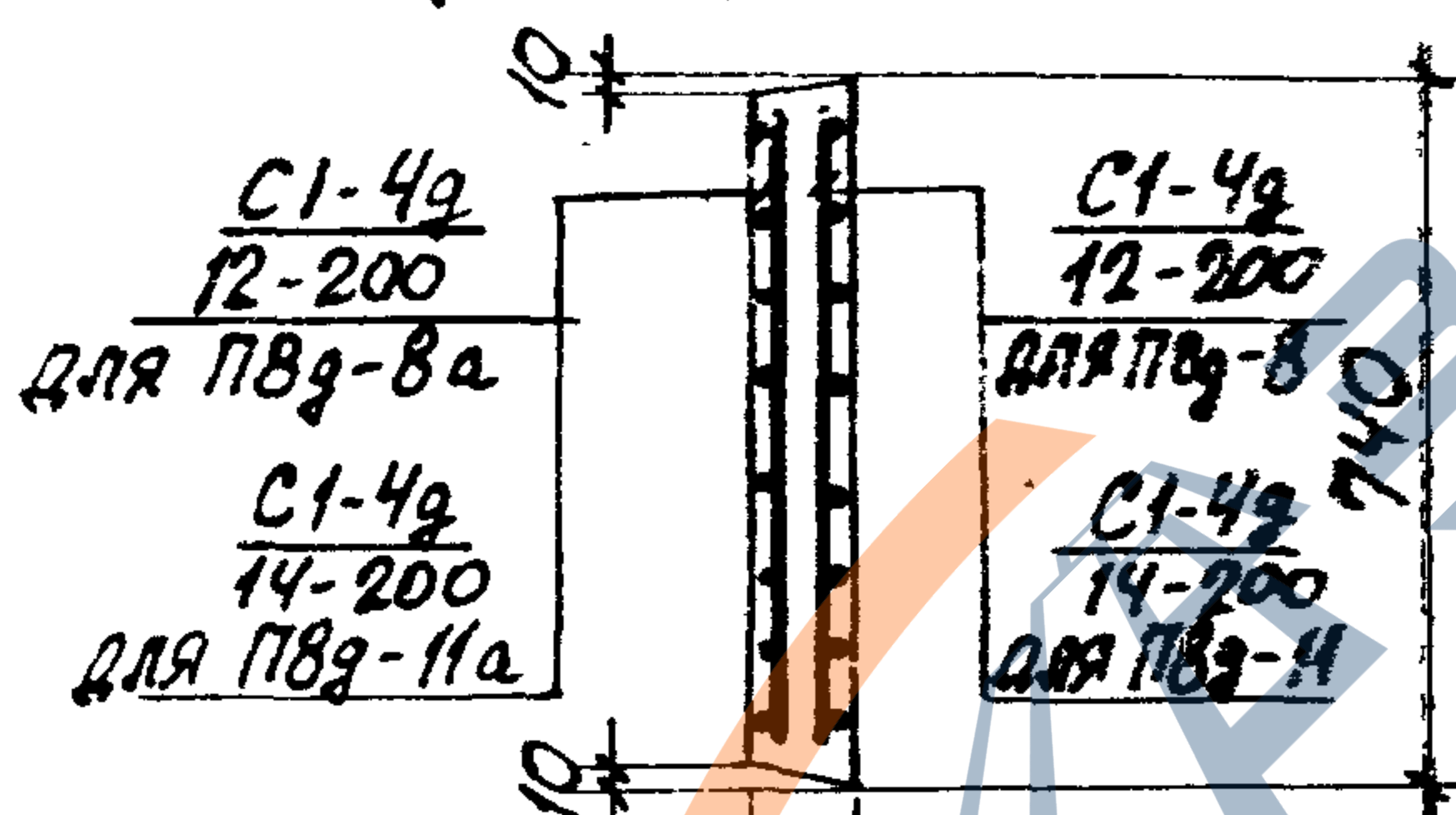
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П8д-8 П8д-8а	200	0.09	4.9	0.21
П8д-11 П8д-11а	300	0.09	6.7	0.21
П9д-15 П9д-15а	300	0.10	9.0	0.26

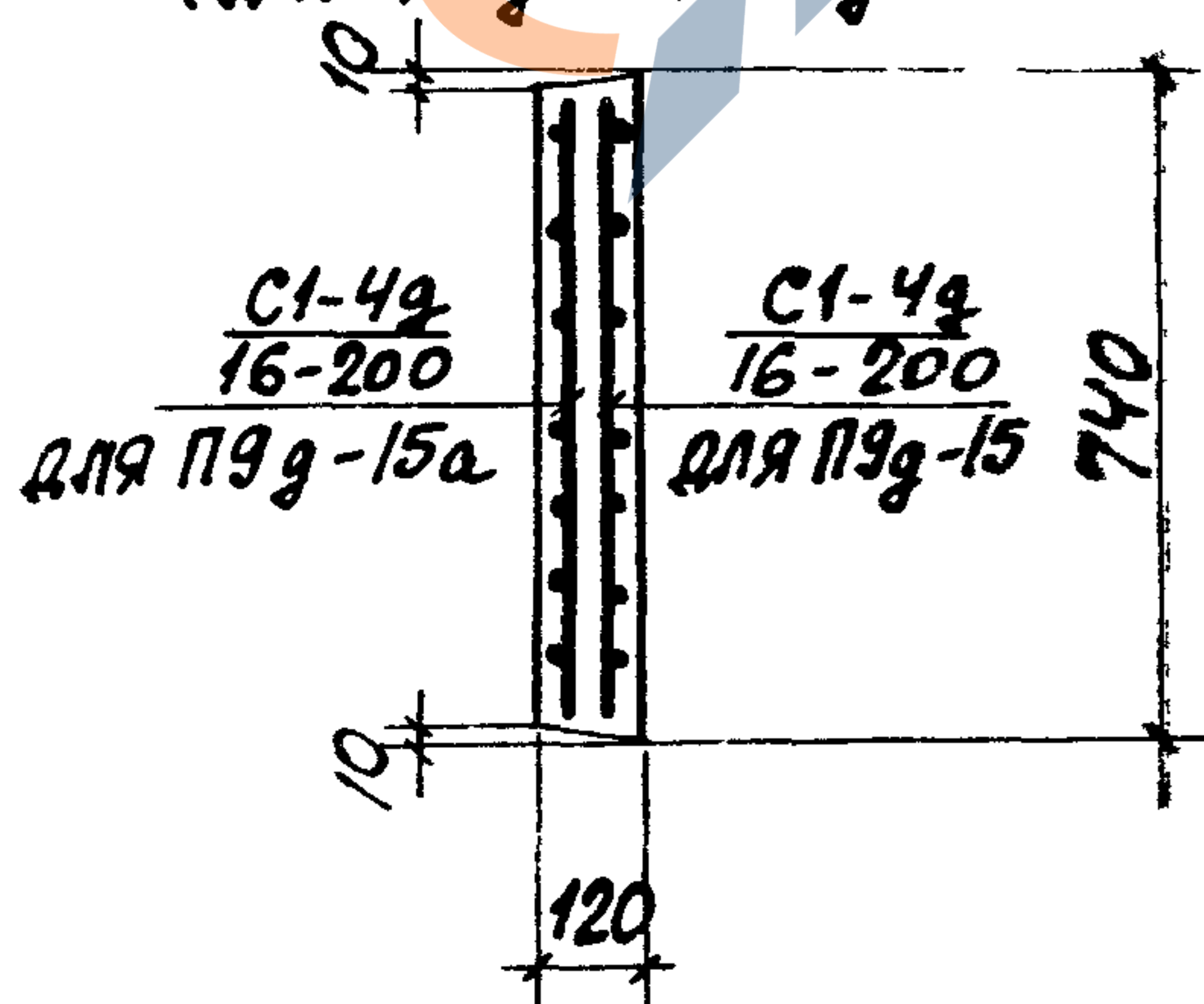
СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1

(для П8д-8, П8д-8а, П8д-11, П8д-11а)



(для П9д-15, П9д-15а)

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

Плиты П8д-8, П8д-8а, П8д-11, П8д-11а, П9д-15, П9д-15а

Выпуск
II-2Лист
35

СТАТИВИН

ПРОВЕРИЛ

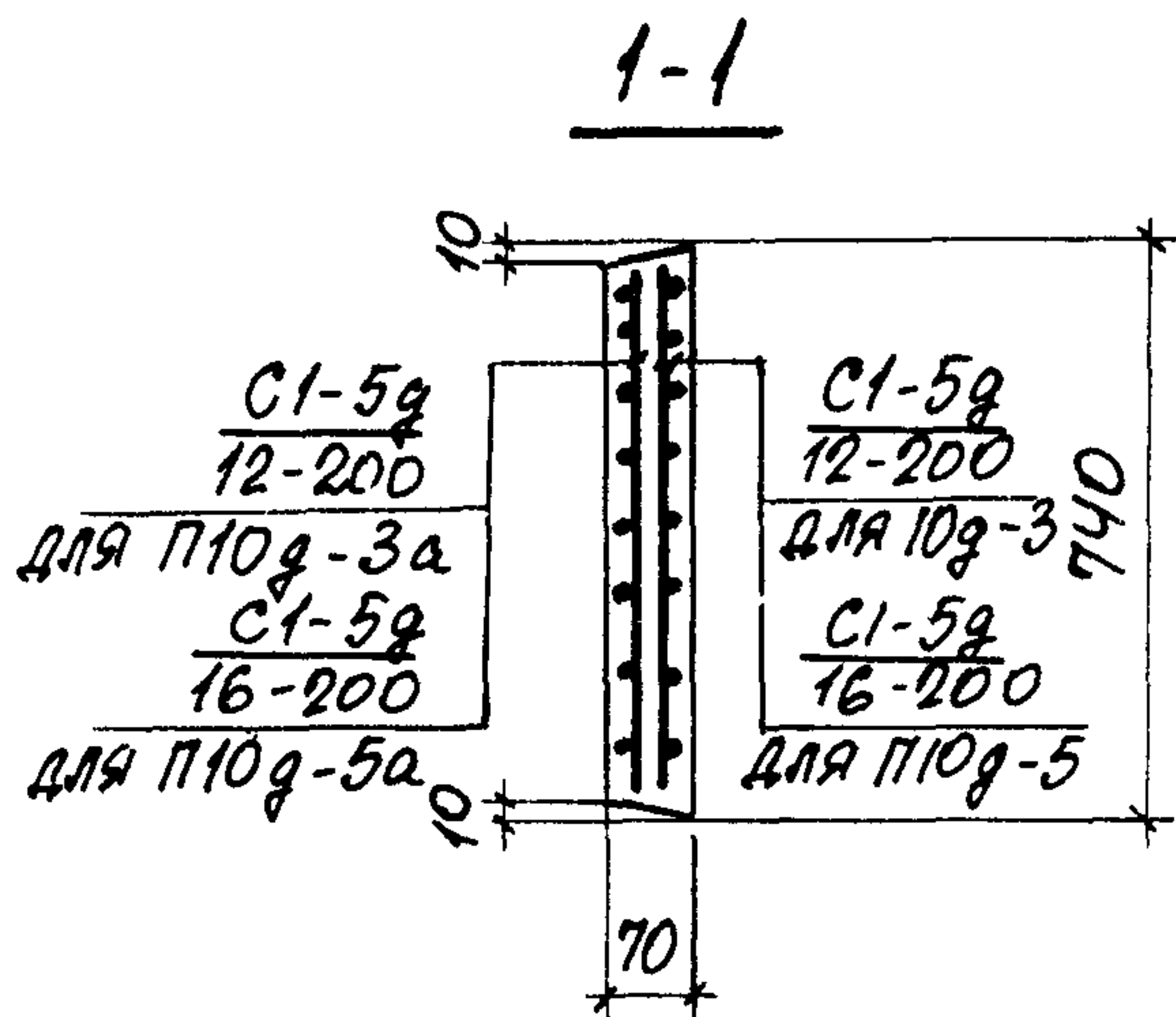
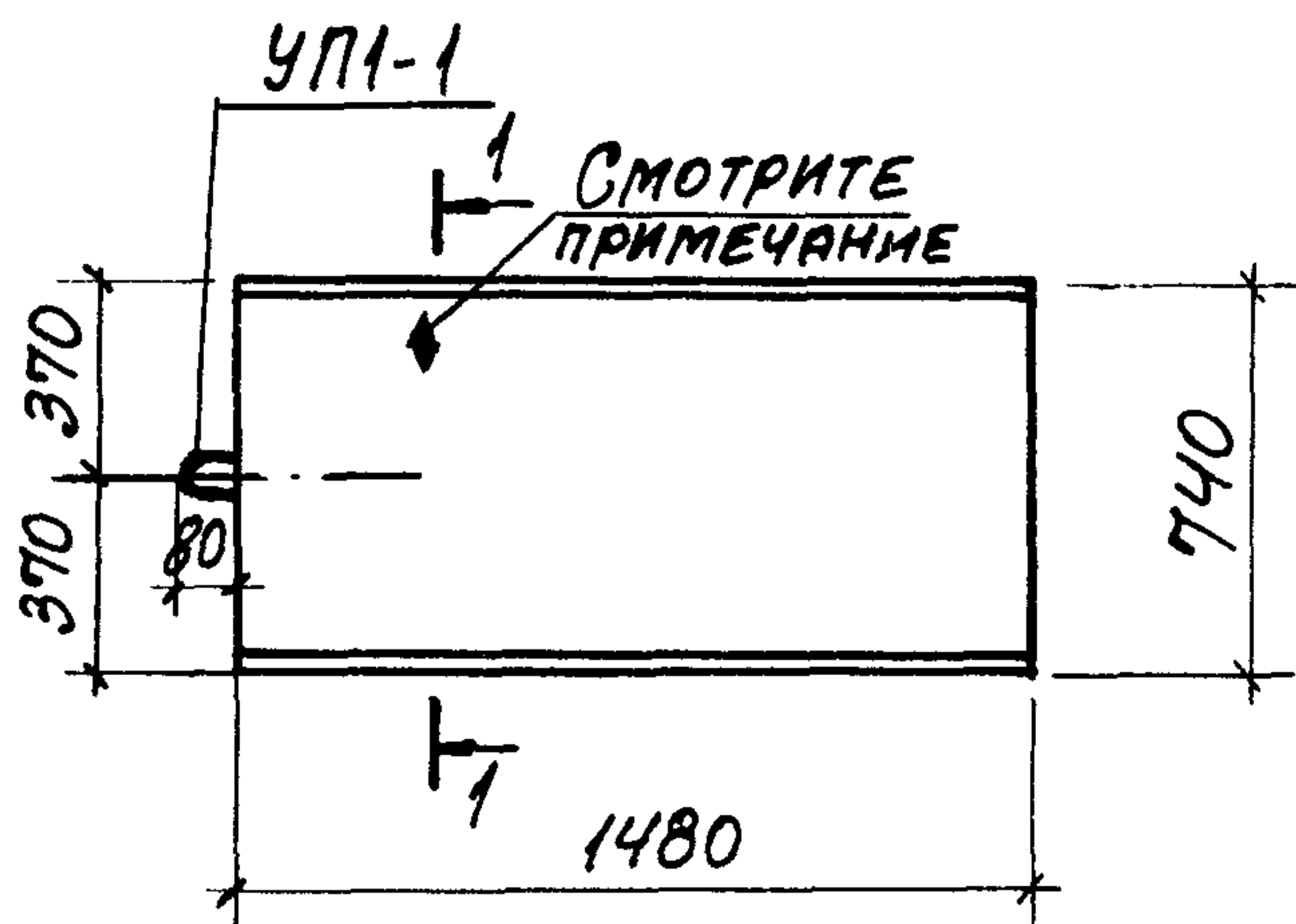
ШНЕЙДМАН

с.х.ш.ш.

Рук. группы

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П10г-3	$\frac{C1-5g}{12-200}$	1	II-4	18
П10г-3а	$\frac{C1-5g}{12-200}$	1	II-4	18
П10г-5	$\frac{C1-5g}{16-200}$	1	II-4	18
П10г-5а	$\frac{C1-5g}{16-200}$	1	II-4	18

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П10г-3	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П10г-3а	УП1-1	1	— " —
П10г-5	УП1-1	1	— " —
П10г-5а	УП1-1	1	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П10г-3	300	0.08	6.1	0.19
П10г-3а	300	0.08	6.1	0.19
П10г-5	300	0.08	11.2	0.19
П10г-5а	300	0.08	11.2	0.19

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П10г-3, П10г-3а, П10г-5, П10г-5а	ВЫПУСК II-2 36

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

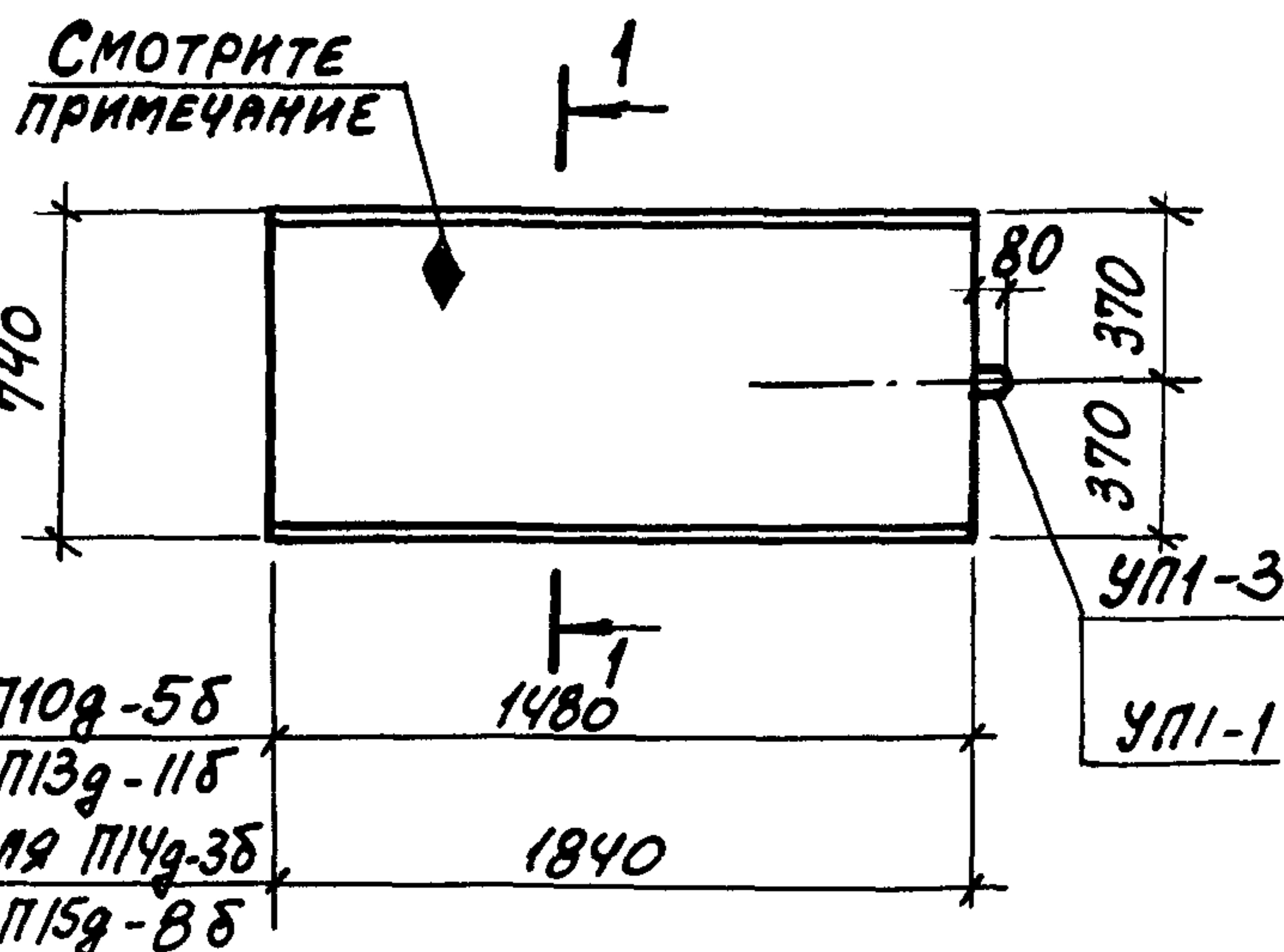
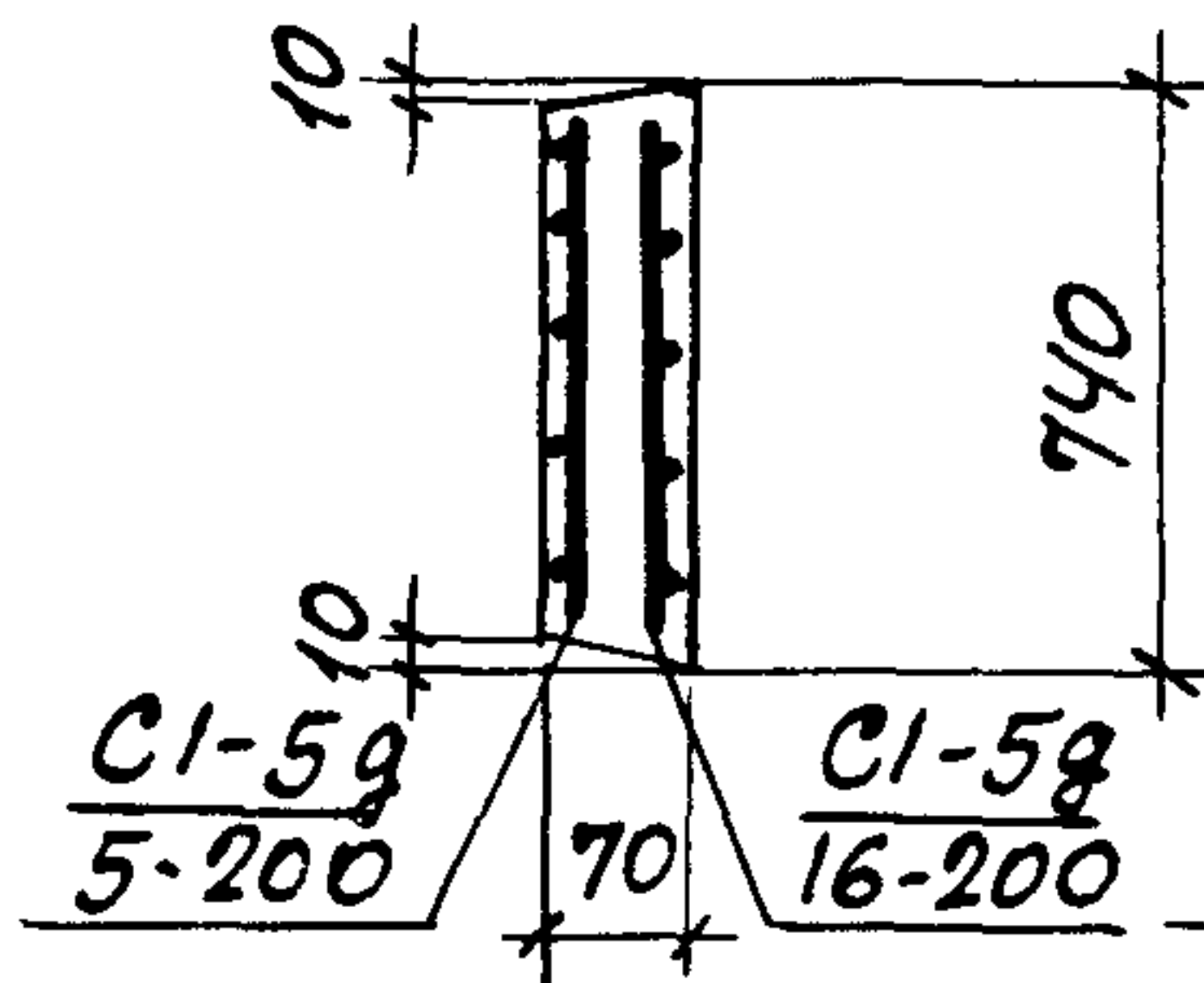
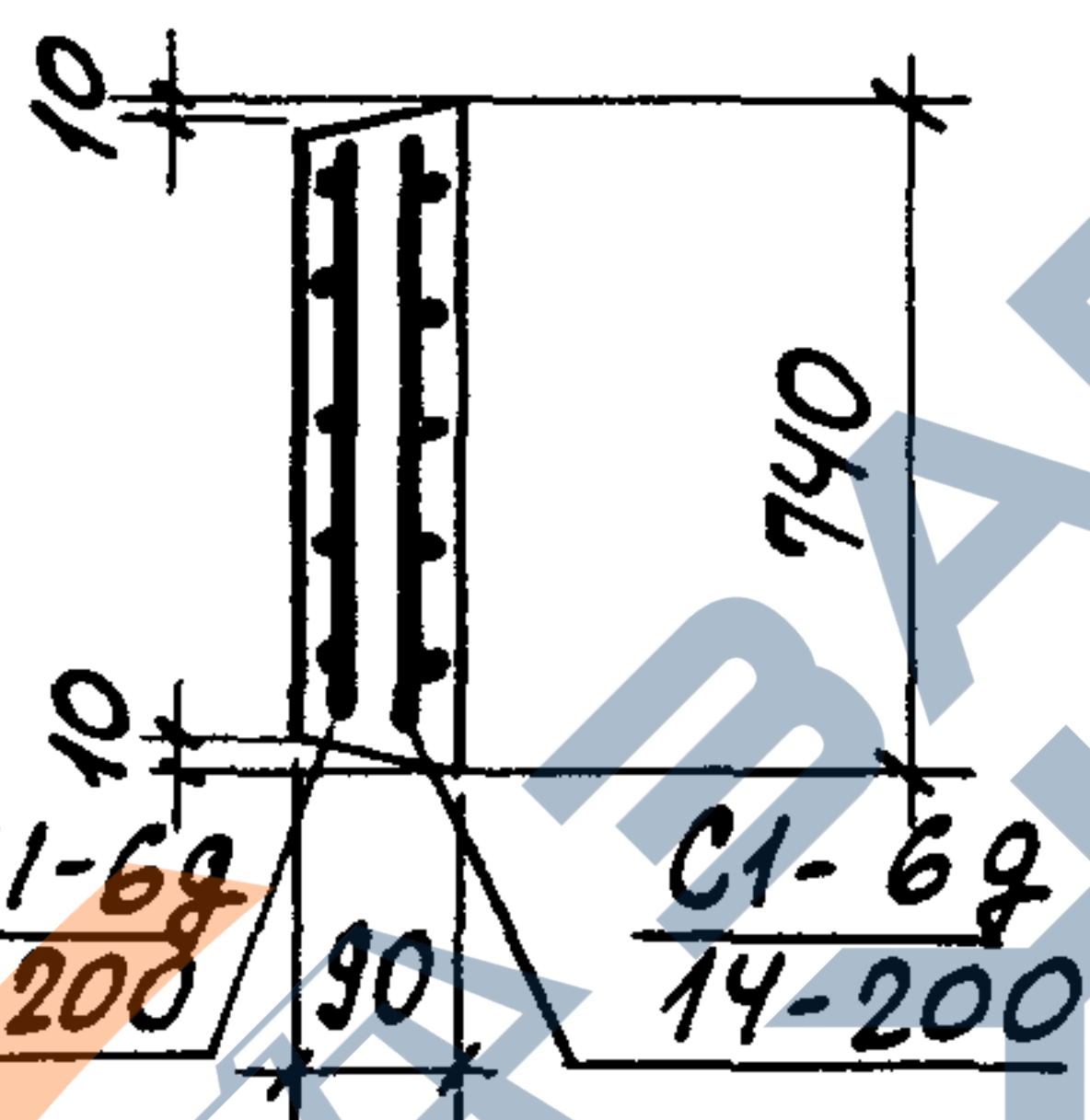
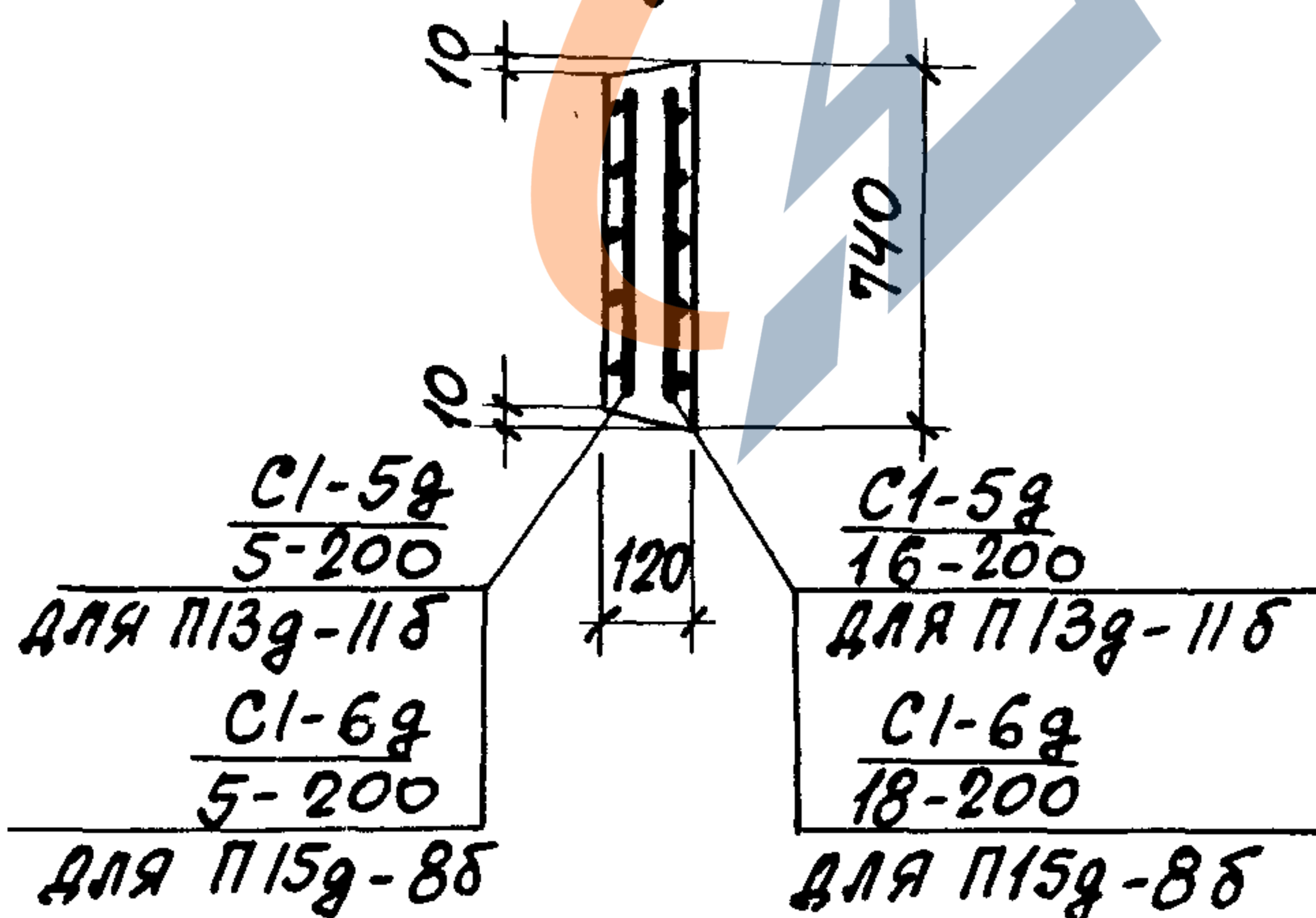
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П10г-58	$\frac{C1-5g}{16-200}$	1	II-4	18
	$\frac{C1-5g}{5-200}$	1		16
П13г-118	$\frac{C1-5g}{16-200}$	1	II-4	18
	$\frac{C1-5g}{5-200}$	1		16
П14г-38	$\frac{C1-6g}{14-200}$	1	II-4	19
	$\frac{C1-6g}{5-200}$	1		19
П15г-88	$\frac{C1-6g}{18-200}$	1	II-4	19
	$\frac{C1-6g}{5-200}$	1		19

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П10г-58	УП1-1	1	СЕРИЯ 1400-9 ВЫП. 1
П13г-118	УП1-3	1	— " —
П14г-38	УП1-3	1	— " —
П15г-88	УП1-3	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П10г-58	300	0,08	12,6	0,19
П13г-118	300	0,13	12,8	0,33
П14г-38	300	0,12	12,9	0,31
П15г-88	300	0,16	20,1	0,41

1-1
для П10г-581-1
для П14г-381-1
для П13г-118, П15г-88

Со стороны расположения сеток $\frac{C1-5g}{16-200}$; $\frac{C1-6g}{14-200}$; $\frac{C1-6g}{18-200}$
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК

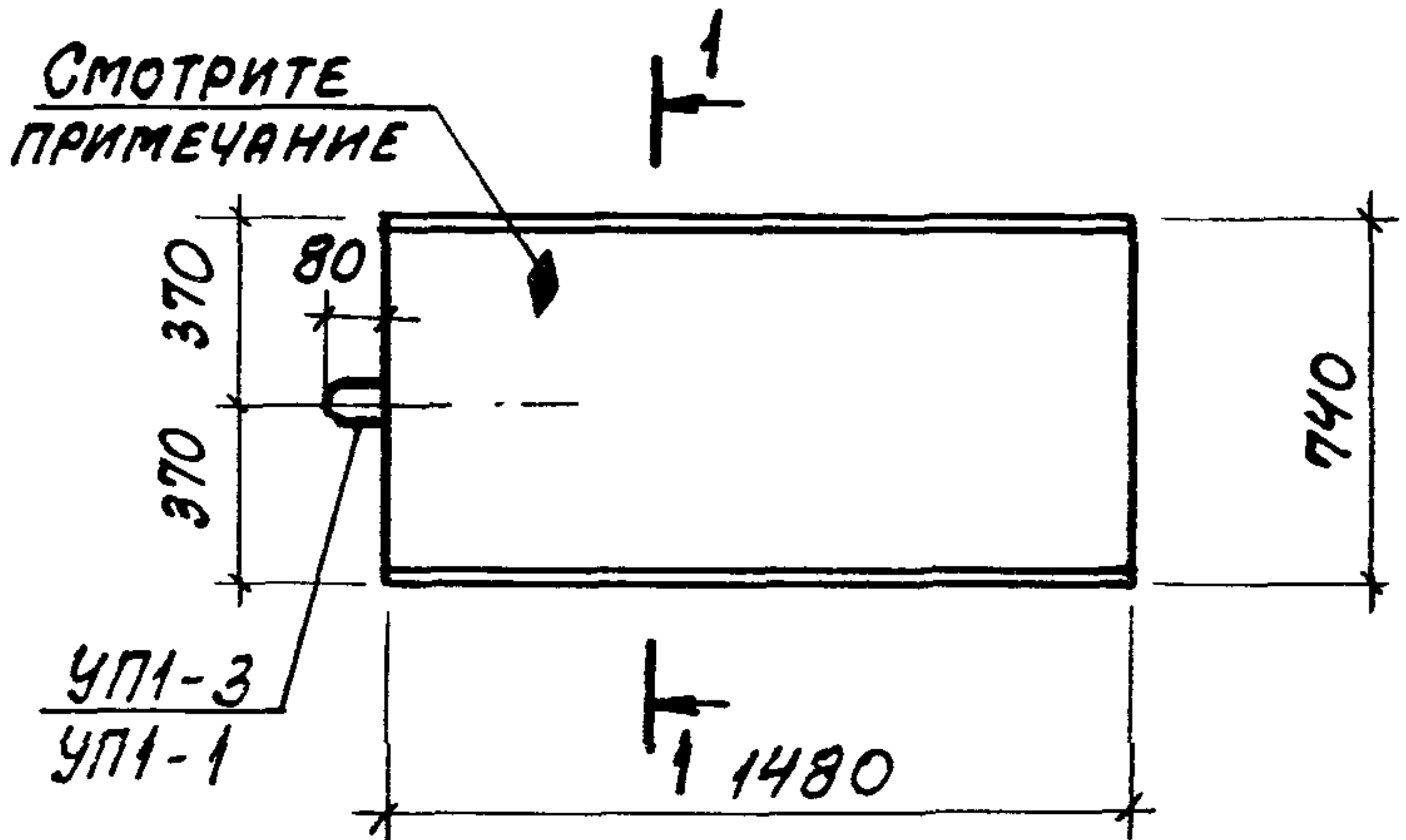
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
из лотковых элементовСЕРИЯ
3.006-2

1976

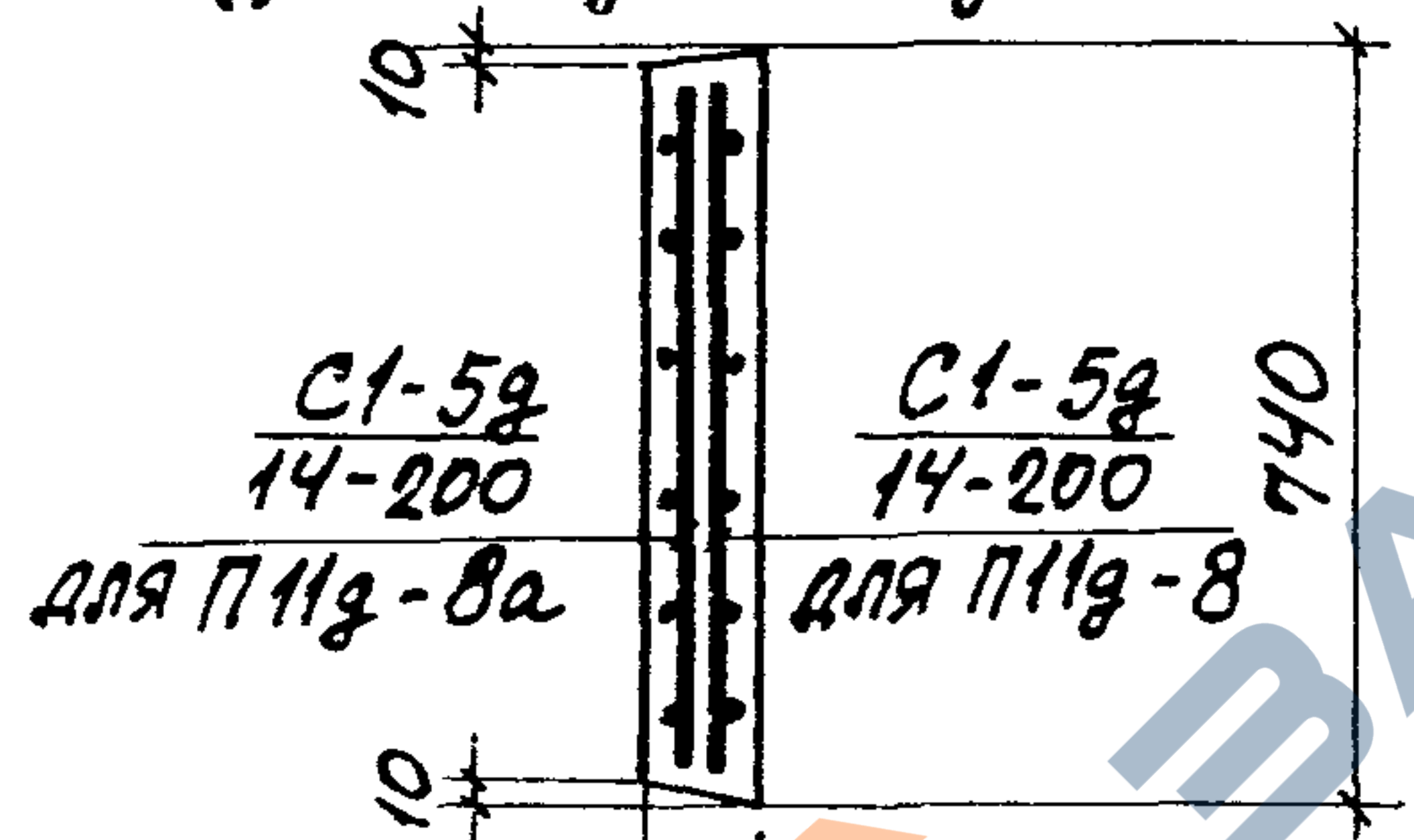
Плиты П10г-58, П13г-118, П14г-38, П15г-88

ВЫПУСК
II-2 ЛИСТ
37

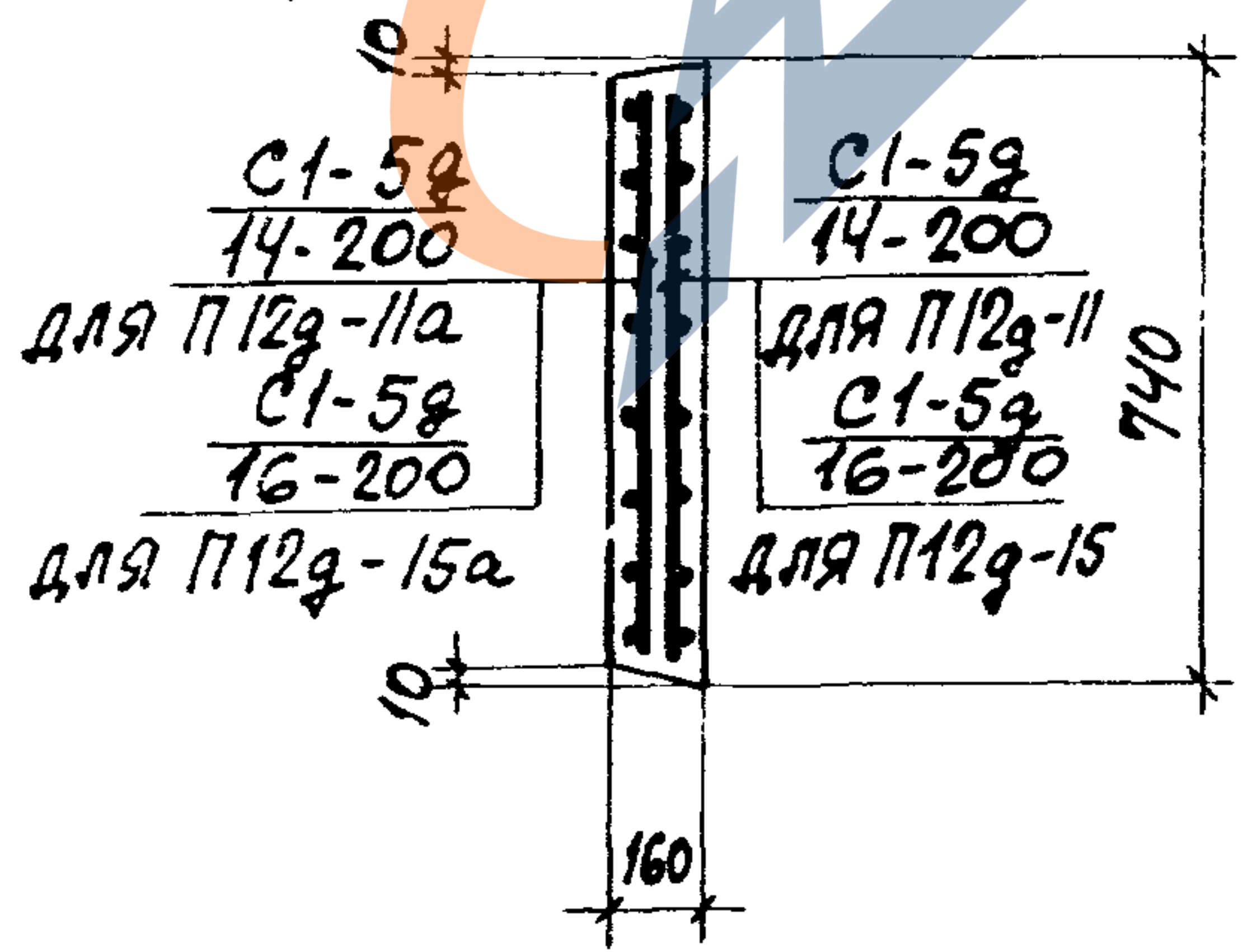
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Бродский
Шнейдман
Исполнитель
Проверил
Гурович
Стативин



1-1
для П11г-8, П11г-8а



1-1
для П12г-11, П12г-11а, П12г-15, П12г-15а



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П11г-8 П11г-8а	$\frac{C1-5g}{14-200}$	1	II-4	18
П12г-11 П12г-11а	$\frac{C1-5g}{14-200}$	1	II-4	18
П12г-15 П12г-15а	$\frac{C1-5g}{16-200}$	1	II-4	18

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П11г-8 П11г-8а	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П12г-11 П12г-11а	УП1-3	1	— " —
П12г-15 П12г-15а	УП1-3	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

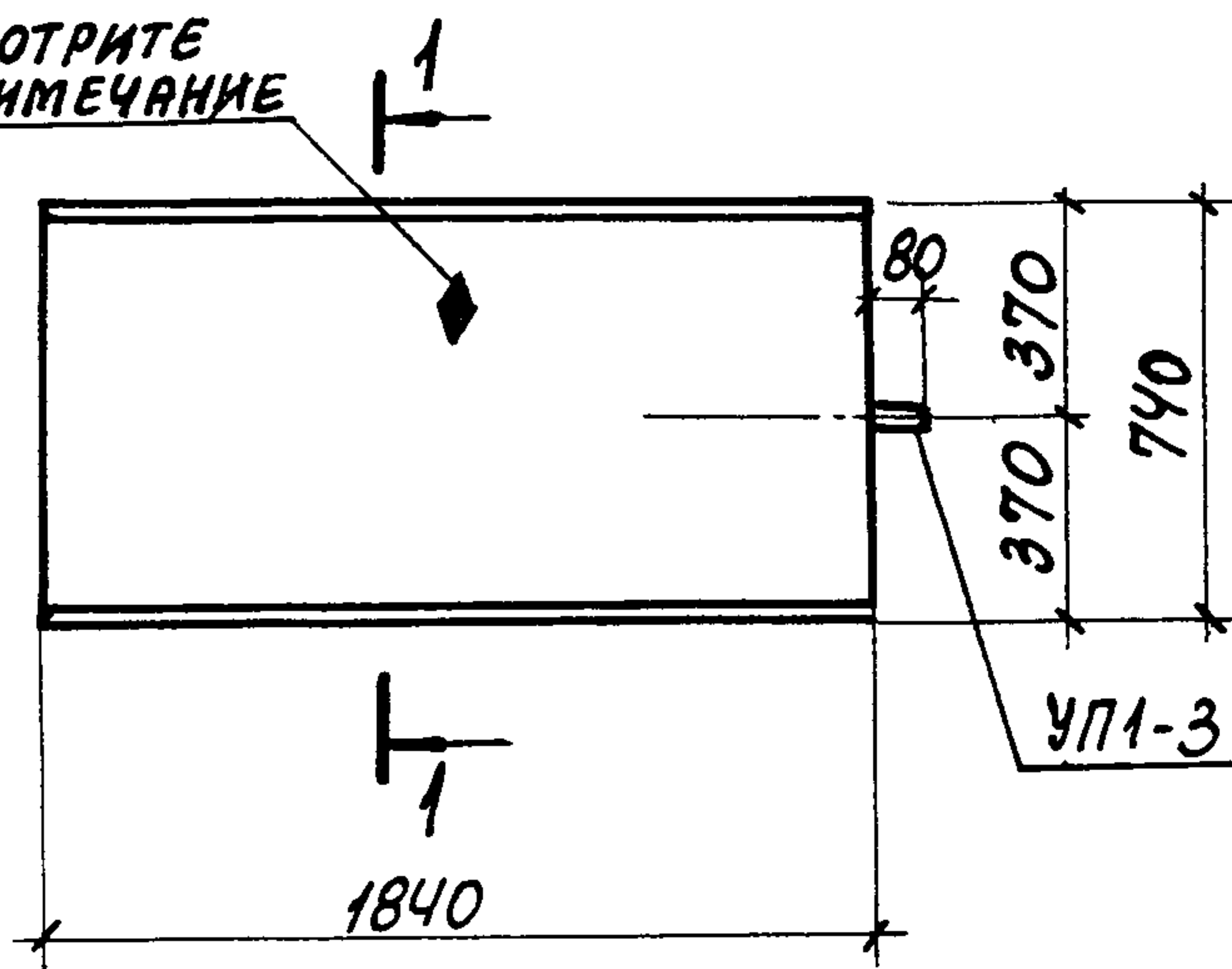
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П11г-8 П11г-8а	300	0.11	8.2	0.27
П12г-11 П12г-11а	300	0.18	8.4	0.44
П12г-15 П12г-15а	300	0.18	11.4	0.44

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П11г-8, П11г-8а, П12г-11, П12г-11а, П12г-15, П12г-15а	Выпуск II-2 Лист 38

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

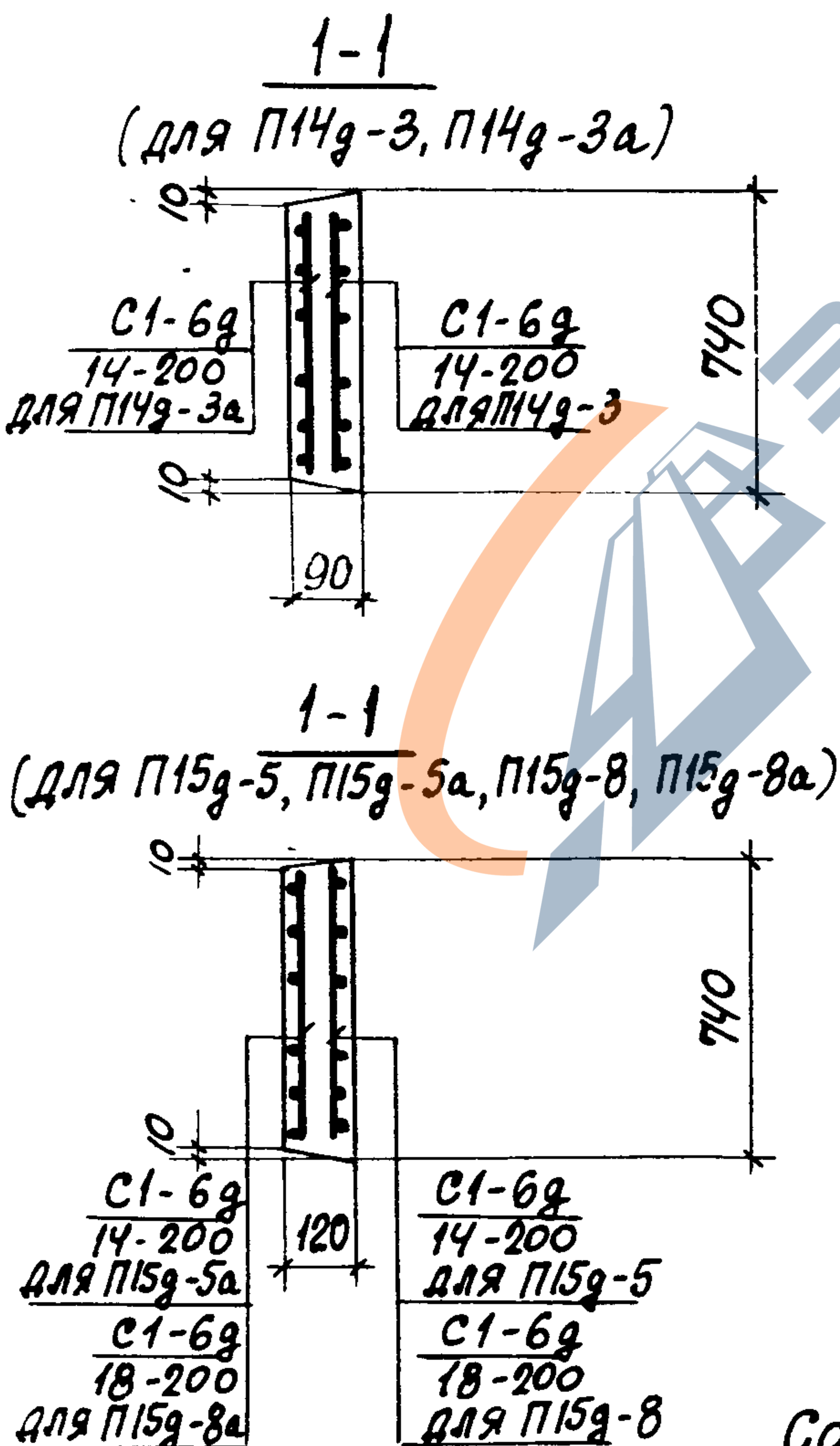
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П14г-3 П14г-3а	$\frac{C1-6g}{14-200}$	1	II-4	19
П15г-5 П15г-5а	$\frac{C1-6g}{14-200}$	1	II-4	19
П15г-8 П15г-8а	$\frac{C1-6g}{18-200}$	1	II-4	19

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П14г-3 П14г-3а	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.В.I
П15г-5 П15г-5а	УП1-3	1	— " —
П15г-8 П15г-8а	УП1-3	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П14г-3 П14г-3а	300	0.12	10.9	0.31
П15г-5 П15г-5а	300	0.16	10.9	0.41
П15г-8 П15г-8а	300	0.16	17.9	0.41

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК

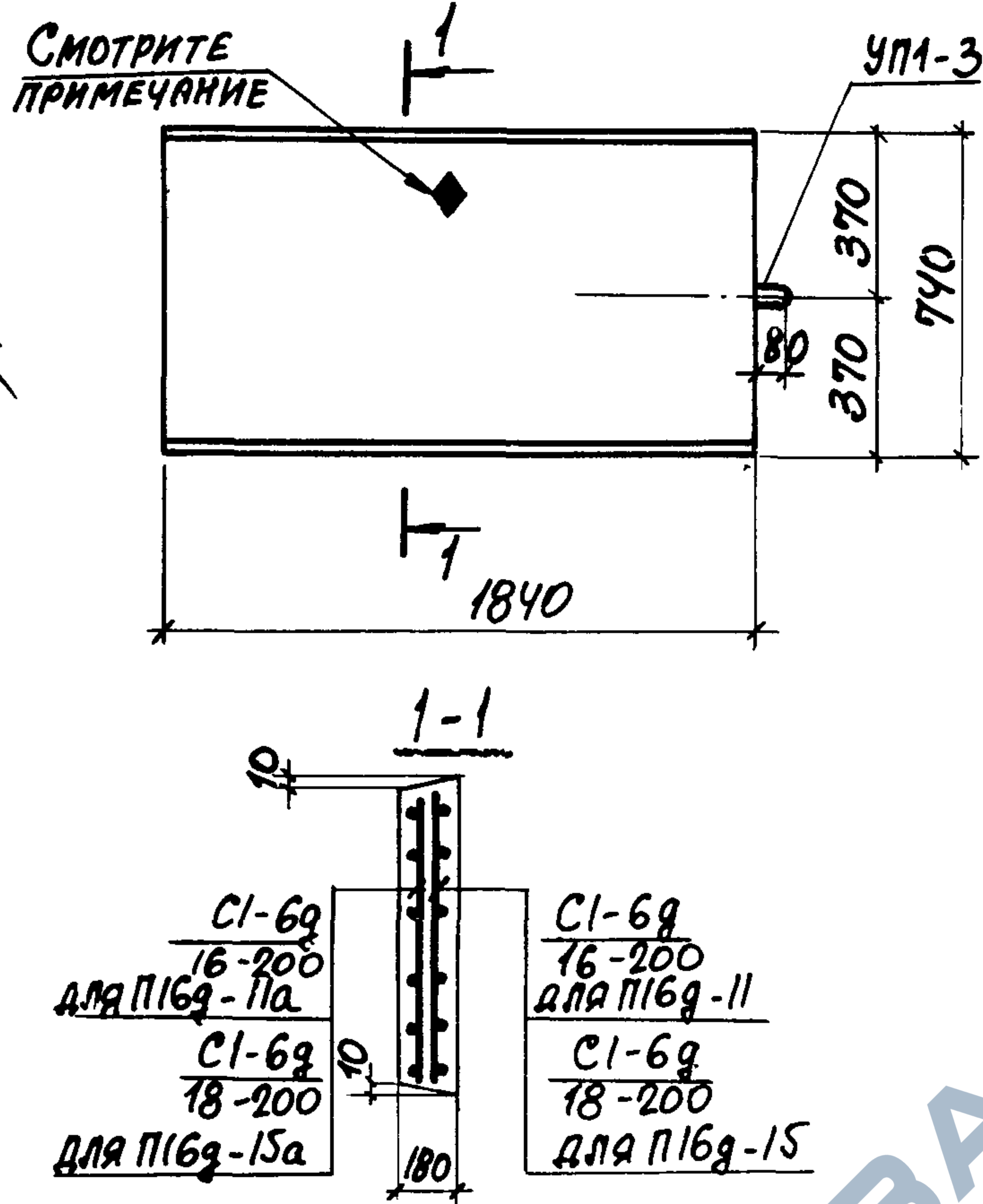
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

Плиты П14г-3, П14г-3а, П15г-5, П15г-5а, П15г-8, П15г-8а

ВЫПУСК
II-2 Лист
39

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П16г-11	СИ-6г 16-200	1	II-4	19
П16г-11а	СИ-6г 16-200	1	II-4	19
П16г-15	СИ-6г 18-200	1	II-4	19
П16г-15а	СИ-6г 18-200	1	II-4	19

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П16г-11	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.В I
П16г-11а	УП1-3	1	— " —
П16г-15	УП1-3	1	— " —
П16г-15а	УП1-3	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П16г-11	300	0.25	14.8	0.61
П16г-11а	300	0.25	14.8	0.61
П16г-15	300	0.25	17.9	0.61
П16г-15а	300	0.25	17.9	0.61

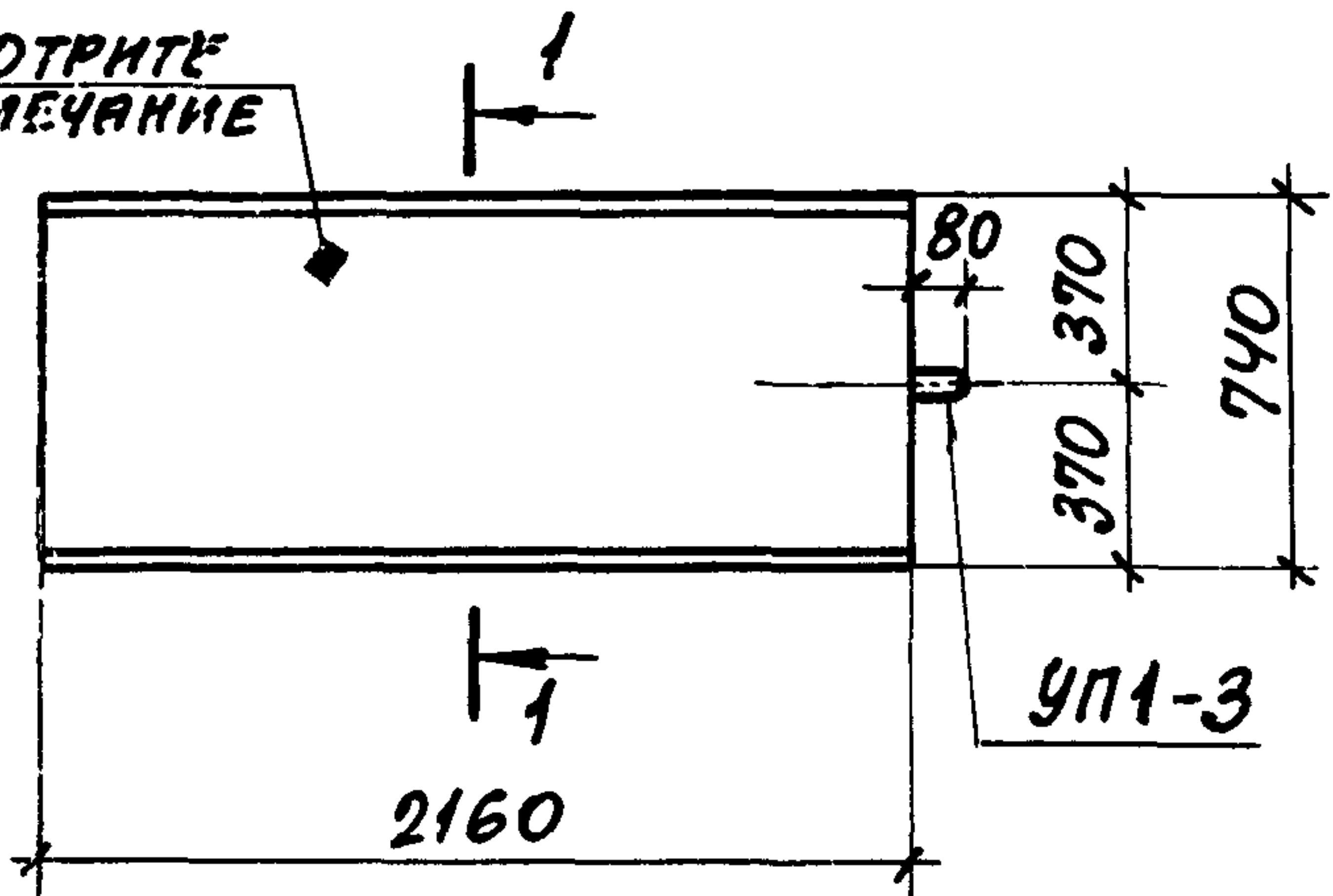
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П16г-11, П16г-11а, П16г-15, П16г-15а	Выпуск II-2 Лист 40

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П17г-3 П17г-3а	С1-7г 14-200	1	II-4	20
П18г-5 П18г-5а	С1-7г 16-200	1	II-4	20
П18г-8 П18г-8а	С1-7г 18-200	1	II-4	20

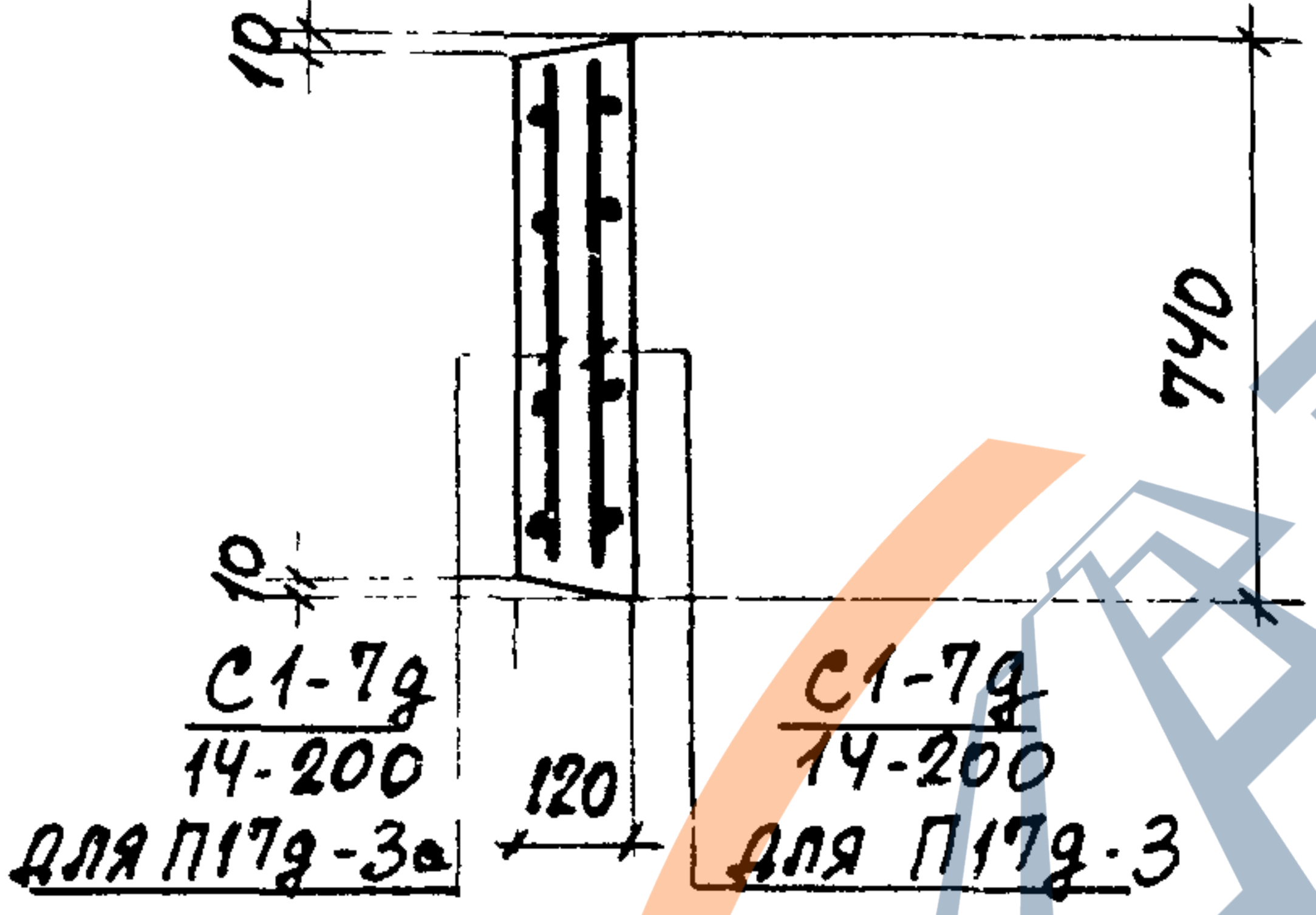
СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П17г-3 П17г-3а	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П18г-5 П18г-5а	УП1-3	1	— " —
П18г-8 П18г-8а	УП1-3	1	— " —

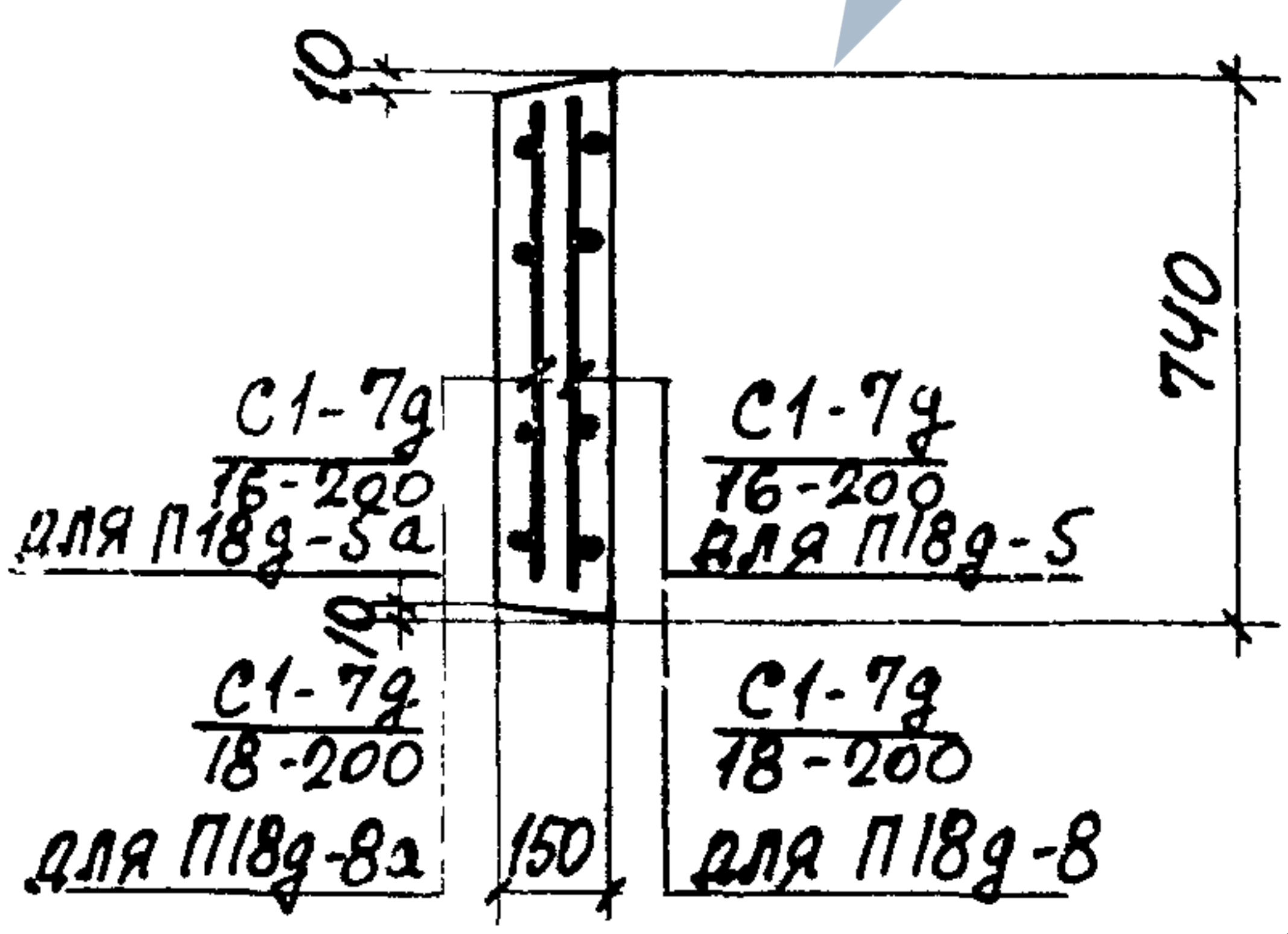
1-1
(для П17г-3, П17г-3а)



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П17г-3 П17г-3а	300	0.19	12.1	0.48
П18г-5 П18г-5а	300	0.24	16.3	0.60
П18г-8 П18г-8а	300	0.24	19.9	0.60

1-1
(для П18г-5, П18г-5а, П18г-8, П18г-8а)



Со стороны расположения арматуры
нанести несмываемой краской

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
Рук. группы
Шнейдмеч
инженер
Гурович
СТАТИВИН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П17г-3, П17г-3а, П18г-5, П18г-5а, П18г-8, П18г-8а	Выпуск II-2 Лист 41

СТАТИВИН
БОЯРСКИЙ
УЗЛОВЫЕ
Соединения
ПРОВЕРИЛ
РАССЧИТАЛ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
ИЛ. КОМП. РАЗР. ОР.
РУК. ГРУППЫ

51

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

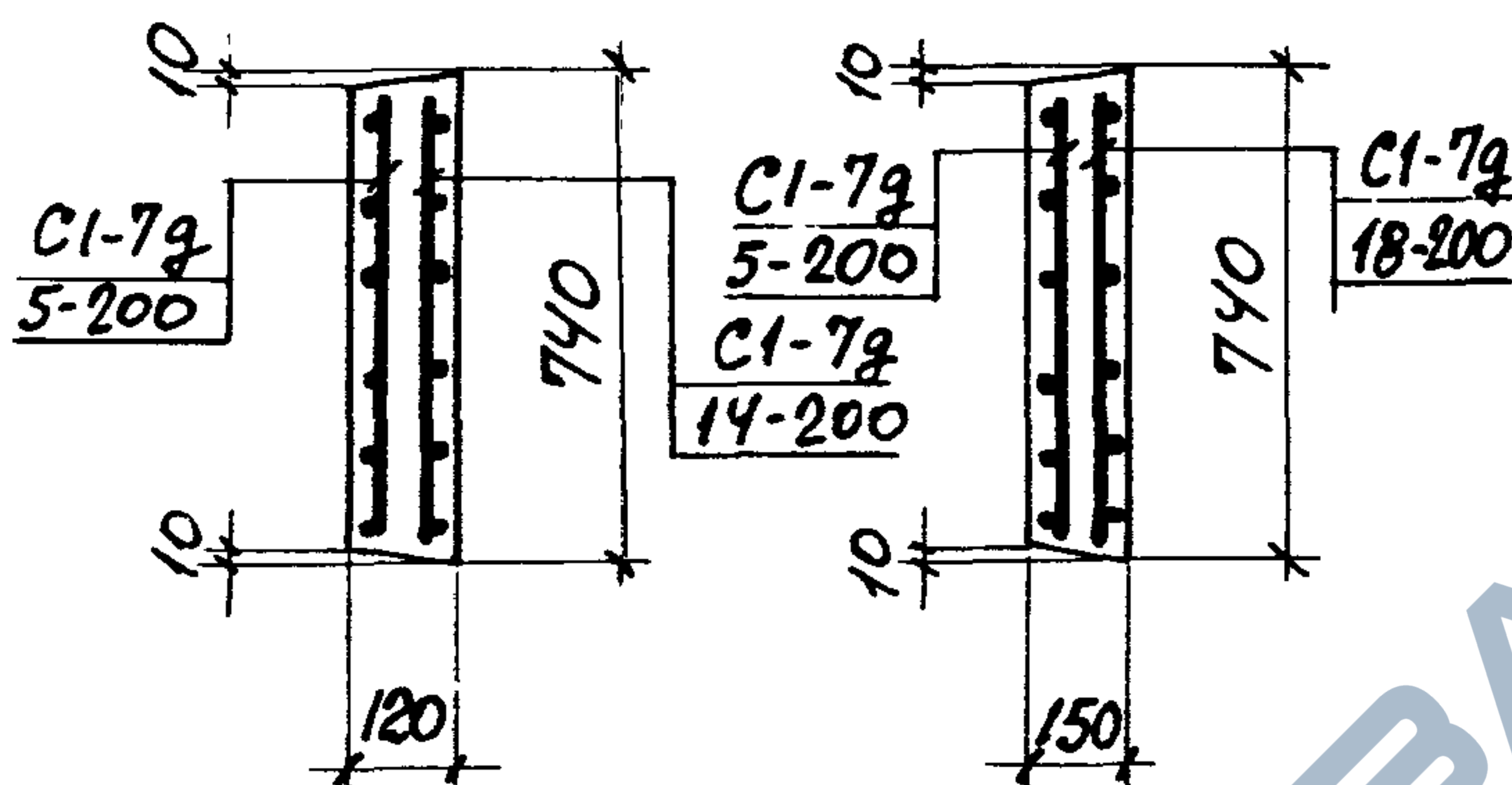
УП1-3

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П17д-38	С1-7д 14-200	1	II-4	20
	С1-7д 5-200	1		20
П18д-88	С1-7д 18-200	1	II-4	20
	С1-7д 5-200	1		20

1-1
для П17д-38

1-1
для П18д-88



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

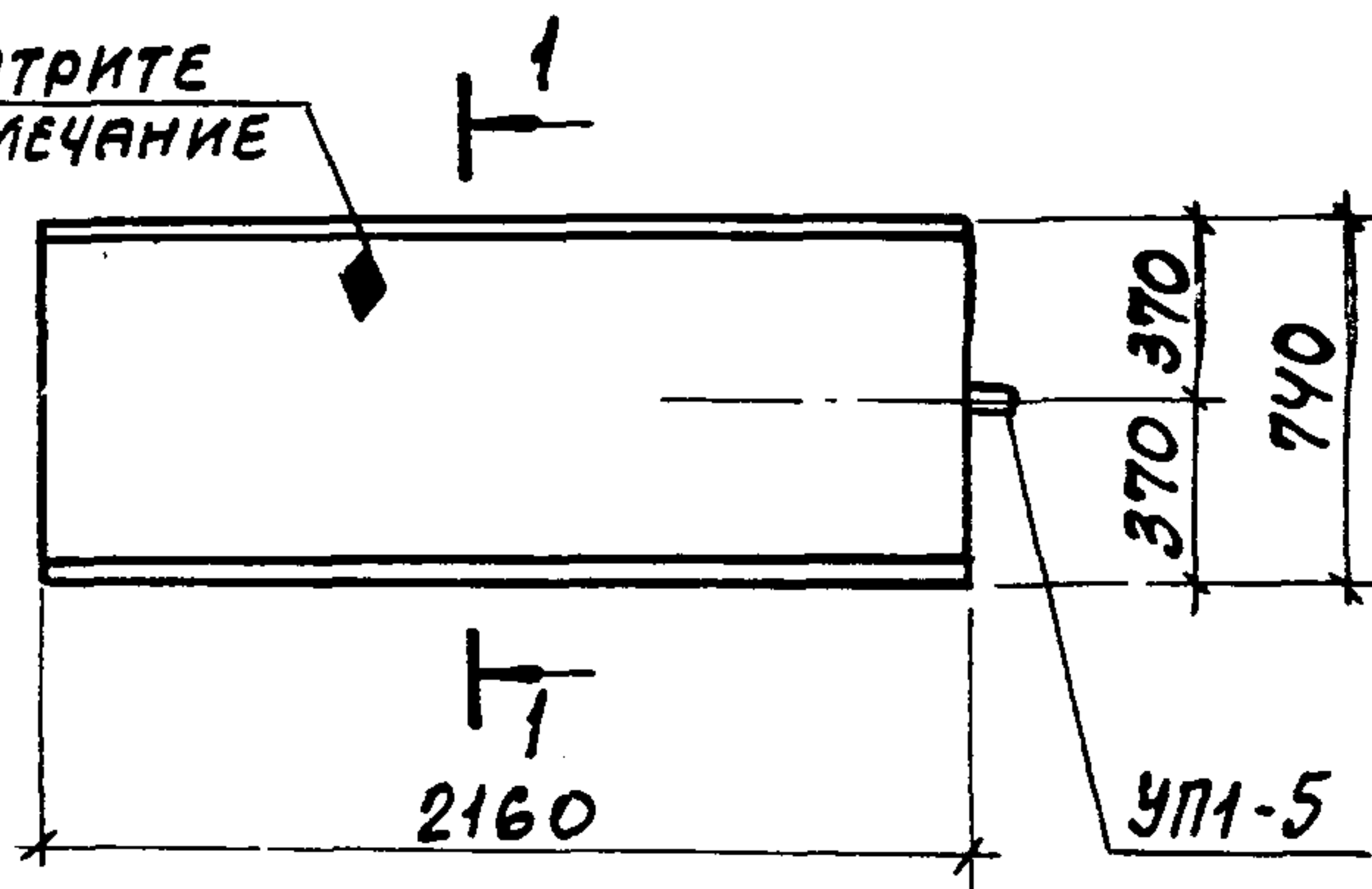
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П17д-38	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9 Вып. 1
П18д-88	УП1-3	1	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П17д-38	300	0.19	14.3	0.18
П18д-88	300	0.24	22.1	0.60

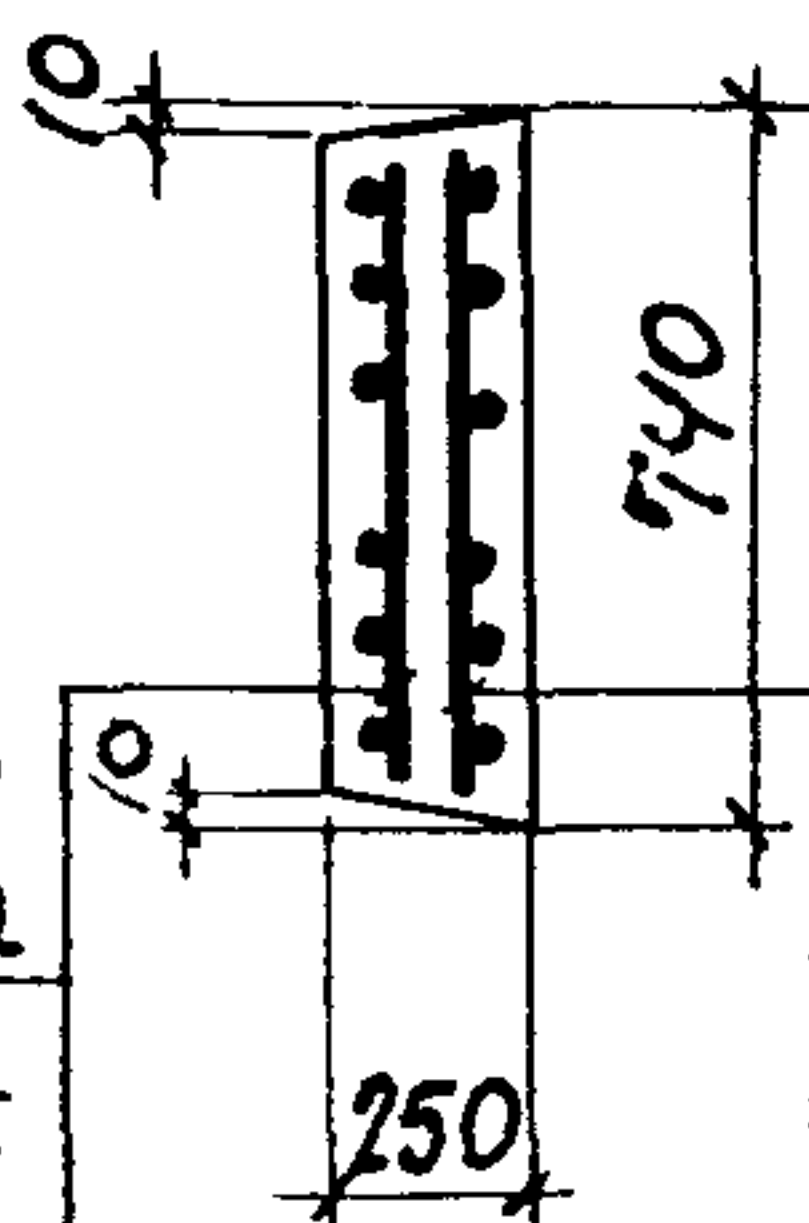
Со стороны расположения сеток $\frac{C1-7}{14-200}$; $\frac{C1-7}{18-200}$
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ из лотковых элементов	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П17д-38, П18д-88	Выпуск II-2 Лист 42

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1



C1-72
16-200
для П19г-11а
C1-72
18-200
для П19г-15а

C1-72
16-200
для П19г-11
C1-72
18-200
для П19г-15

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П19г-11	УП1-5	1	СЕРИЯ 1.400-9 в. I
П19г-11а	УП1-5	1	— " —
П19г-15	УП1-5	1	— " —
П19г-15а	УП1-5	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П19г-11	300	0.40	16.6	1.00
П19г-11а	300	0.40	16.6	1.00
П19г-15	300	0.40	20.2	1.00
П19г-15а	300	0.40	20.2	1.00

Со стороны расположения арматуры
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П19г-11, П19г-11а, П19г-15, П19г-15а	Выпуск II-2 лист 43

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМ.Т. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П20г-3 П20г-3а	С1-8г 14-200	1	II-4	21
П21г-5 П21г-5а	С1-8г 16-200	1	II-4	21
П21г-8 П21г-8а	С1-8г 20-200	1	II-4	21

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

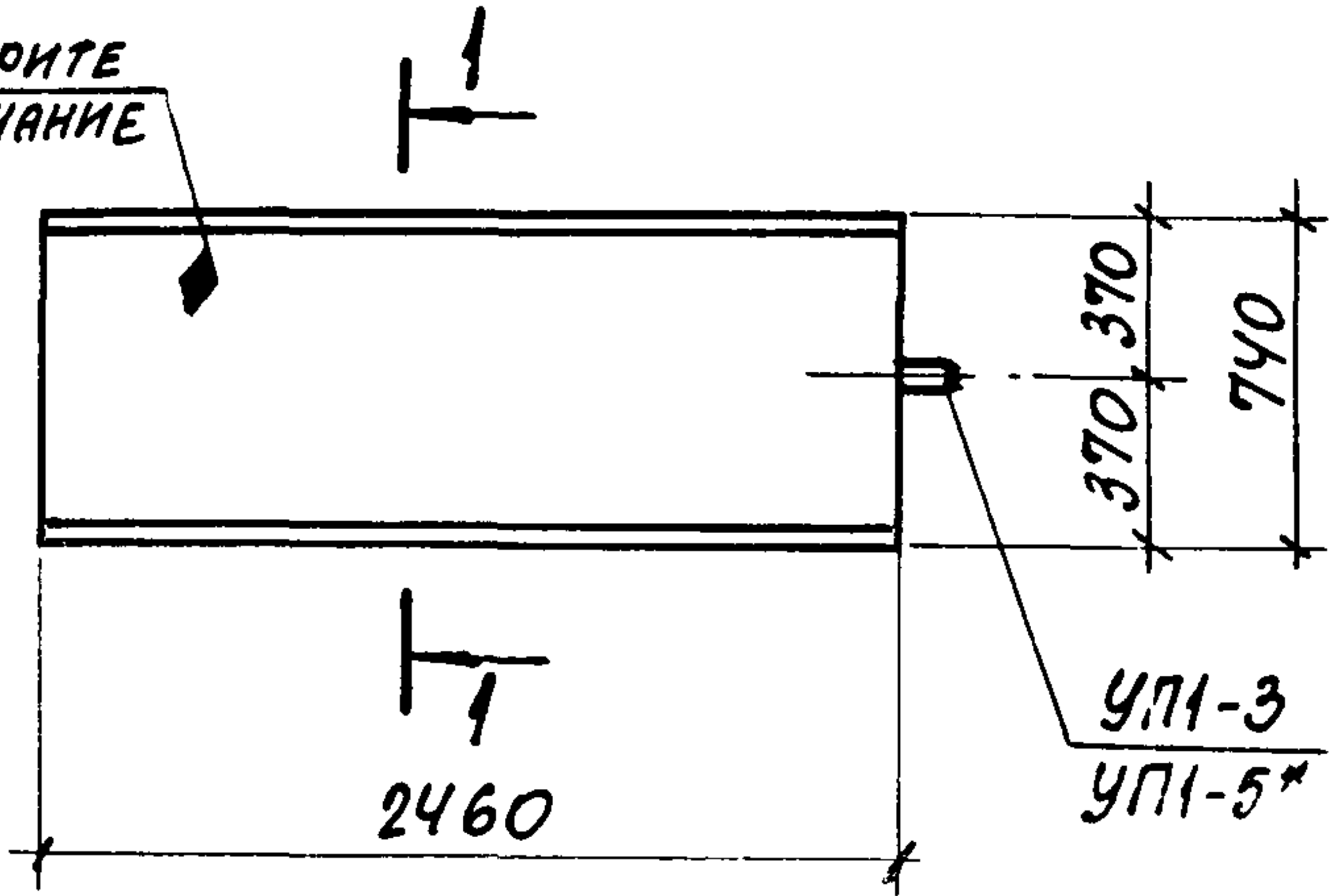
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20г-3 П20г-3а	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.8 I
П21г-5 П21г-5а	УП1-5*	1	— " —
П21г-8 П21г-8а	УП1-5*	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

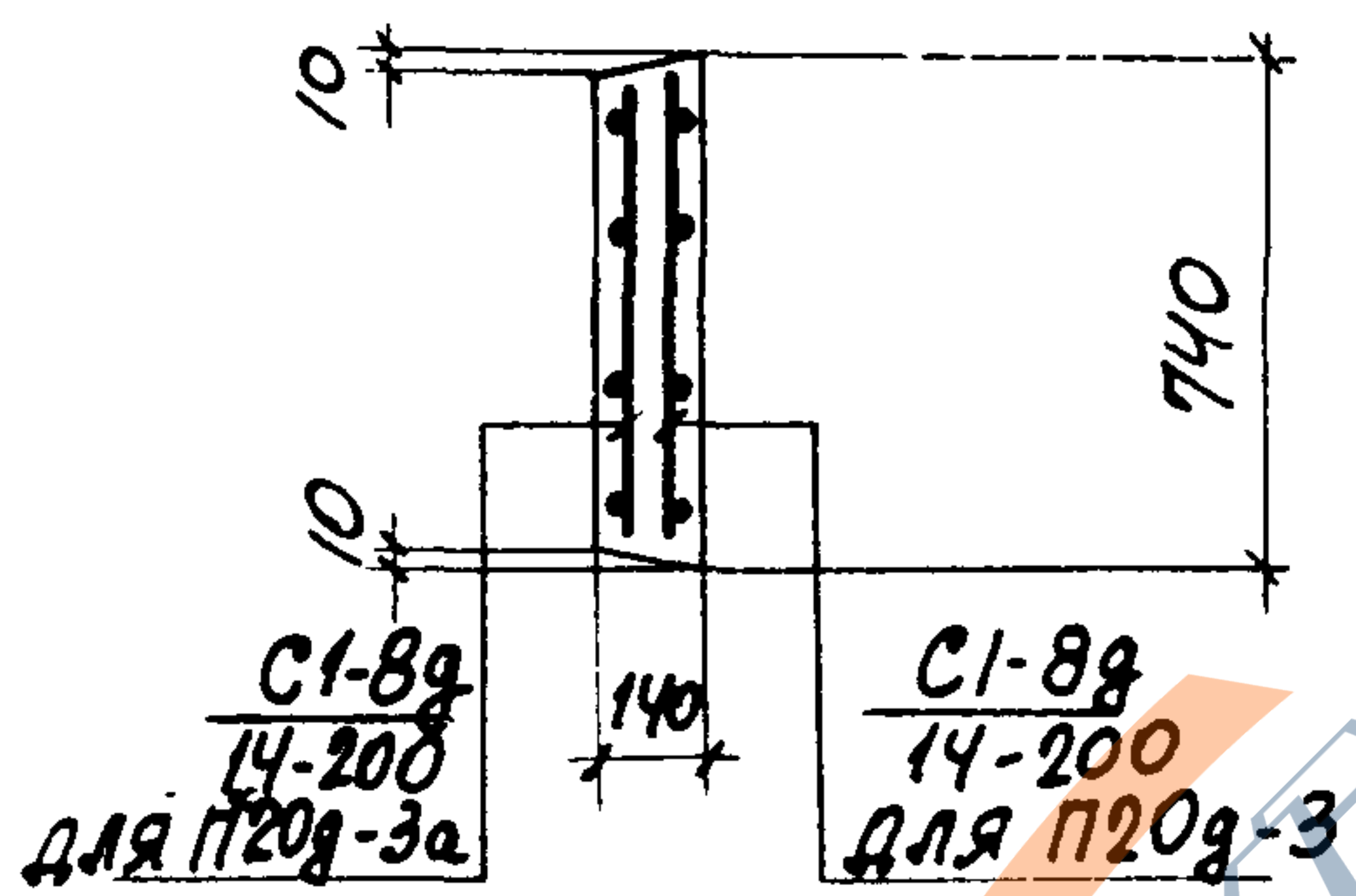
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П20г-3 П20г-3а	300	0.25	13.8	0.64
П21г-5 П21г-5а	300	0.29	18.5	0.73
П21г-8 П21г-8а	300	0.29	27.2	0.73

Со стороны расположения арматуры НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

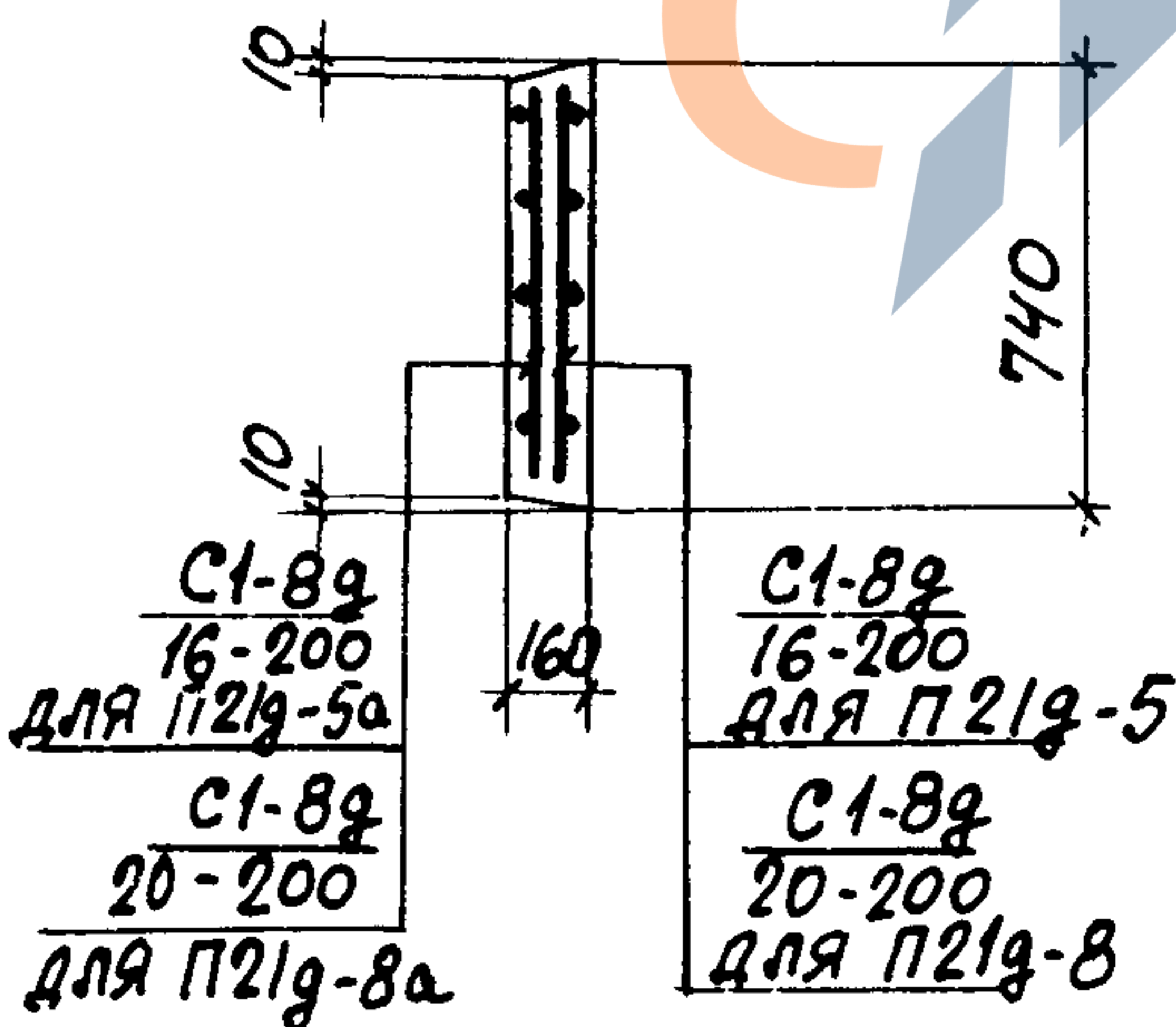
СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ



1-1
для П20г-3, П20г-3а



1-1
для П21г-5, П21г-5а, П21г-8, П21г-8а



С1-8г 20-200 для П21г-8а
С1-8г 20-200 для П21г-8

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

Плиты П20г-3, П20г-3а, П21г-5, П21г-5а, П21г-8, П21г-8а

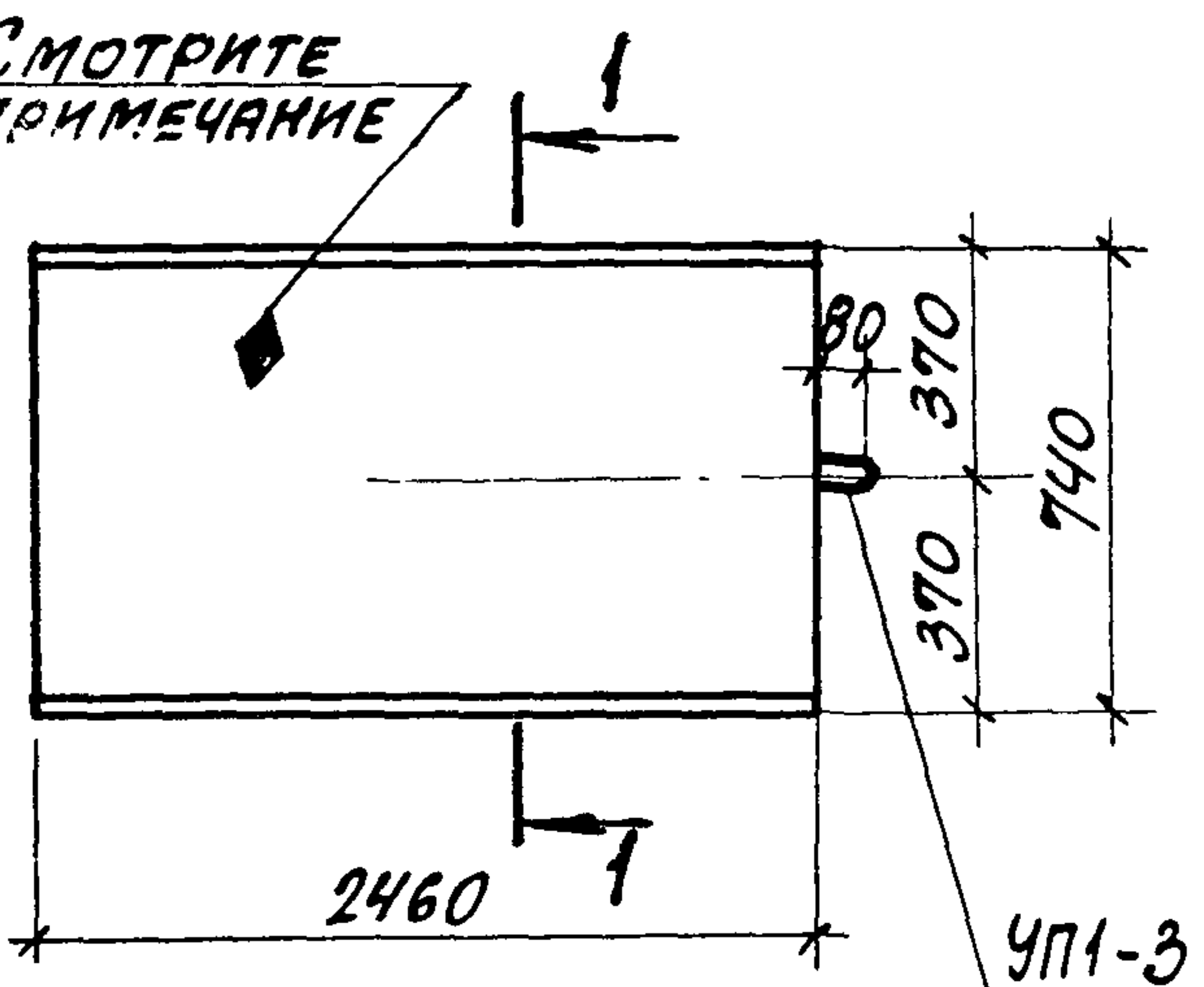
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 44

ПРОМСТРОИНИИЩЕКИ
ГЛА. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
БРОДСКИЙ
ШЕНЯМАН
РАССЧИТАЛ
УЧЕТЧИК
СТАТИВНИ
БОЯРСКИЙ

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

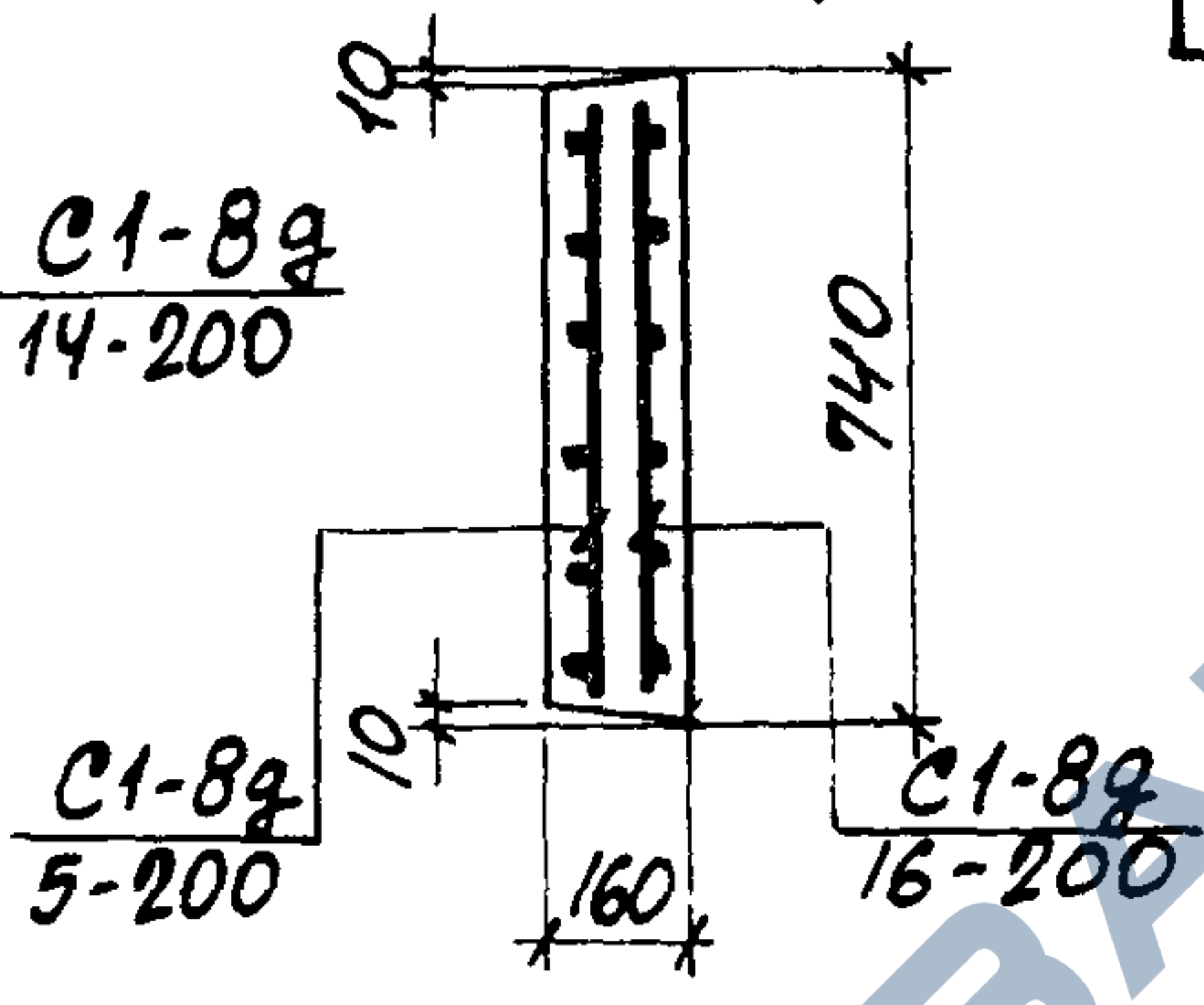
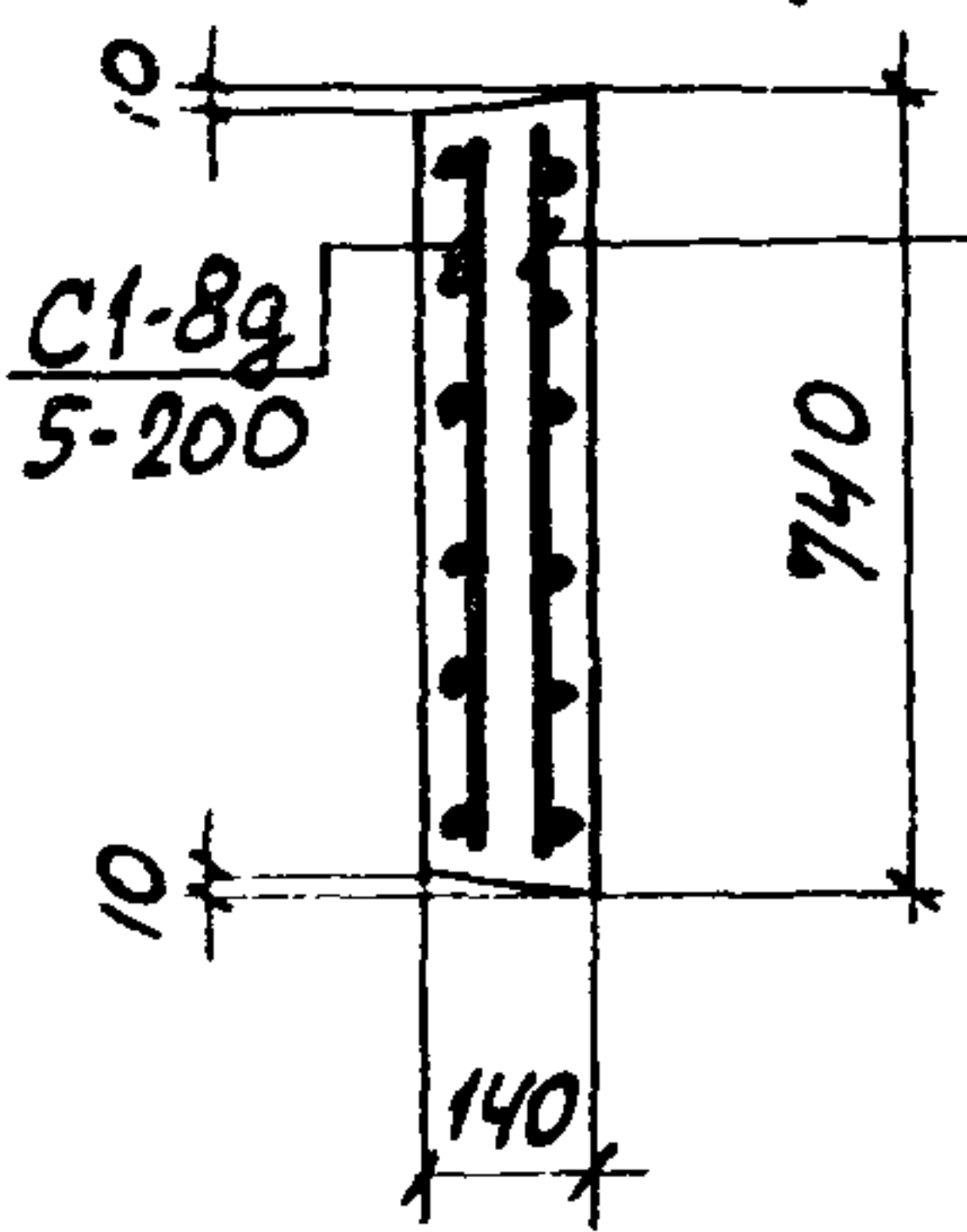
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П20г-38	$\frac{C1-8g}{14-200}$	1	II-4	21
	$\frac{C1-8g}{5-200}$	1		21
П21г-58	$\frac{C1-8g}{16-200}$	1	II-4	21
	$\frac{C1-8g}{5-200}$	1		21

СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ



1-1
для П20г-38

1-1
для П21г-58



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20г-38	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-3 Вып. 1
П21г-58	УП1-5*	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П20г-38	300	0,25	16,3	0,64
П21г-58	300	0,29	21,3	0,73

Со стороны расположения сеток $\frac{C1-8g}{14-200}$; $\frac{C1-8g}{16-200}$
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П20г-38, П21г-58	Выпуск II-2 Лист 45

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл.конструктор

РУК. ГРУППЫ

Бродский

Шнейдман

Исполнитель

Гурович

СТАТИВИН

55

Выборка арматурных изделий

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№листа
П22г-11	$\frac{C1-8g}{18-200}$	1	II-4	21
П22г-11а	$\frac{C1-8g}{18-200}$	1	II-4	21
П22г-15	$\frac{C1-8g}{20-200}$	1	II-4	21
П22г-15а	$\frac{C1-8g}{20-200}$	1	II-4	21

Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладного элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П22г-11	УП1-7	1	СЕРИЯ 1.400-9в.I
П22г-11а	УП1-7	1	— " —
П22г-15	УП1-7	1	— " —
П22г-15а	УП1-7	1	— " —

Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
П22г-11	300	0.46	23.5	1.14
П22г-11а	300	0.46	23.5	1.14
П22г-15	300	0.46	28.1	1.14
П22г-15а	300	0.46	28.1	1.14

Смотрите примечание

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

Плиты П22г-11, П22г-11а, П22г-15, П22г-15а

Выпуск II-2

Лист 46

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П23д-3 П23д-3а	$\frac{C1-9d}{14-200}$	1	II-4	23
П24д-5 П24д-5а	$\frac{C1-9d}{16-200}$	1	II-4	23
П24д-8 П24д-8а	$\frac{C1-9d}{20-200}$	1	II-4	23

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П23д-3 П23д-3а	УП1-5	1	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П24д-5 П24д-5а	УП1-5	1	— " —
П24д-8 П24д-8а	УП1-5	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П23д-3 П23д-3а	300	0,33	15,7	0,82
П24д-5 П24д-5а	300	0,37	21,0	0,93
П24д-8 П24д-8а	300	0,37	30,8	0,93

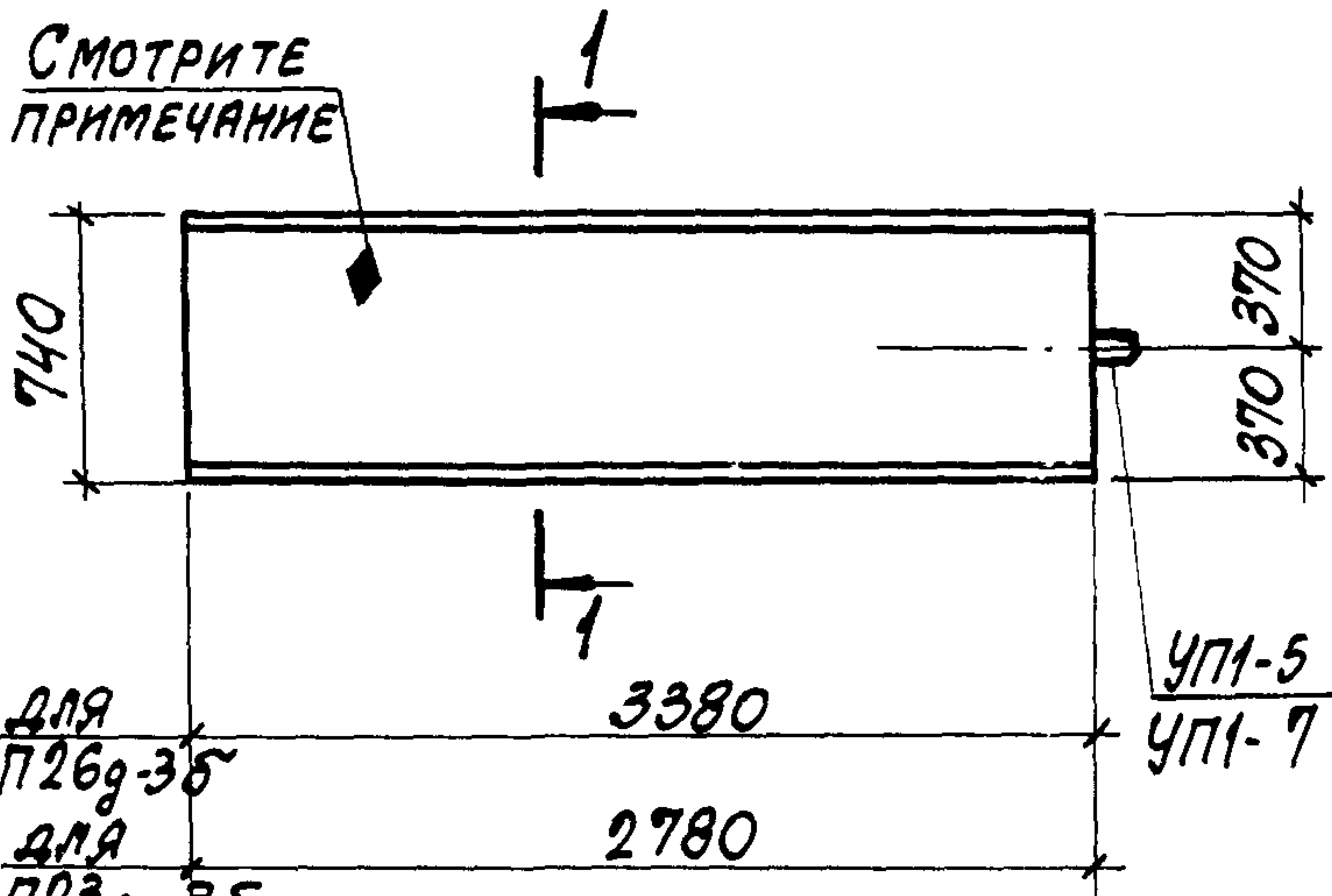
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П23д-3, П23д-3а, П24д-5, П24д-5а, П24д-8, П24д-8а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 47

Выборка арматурных изделий

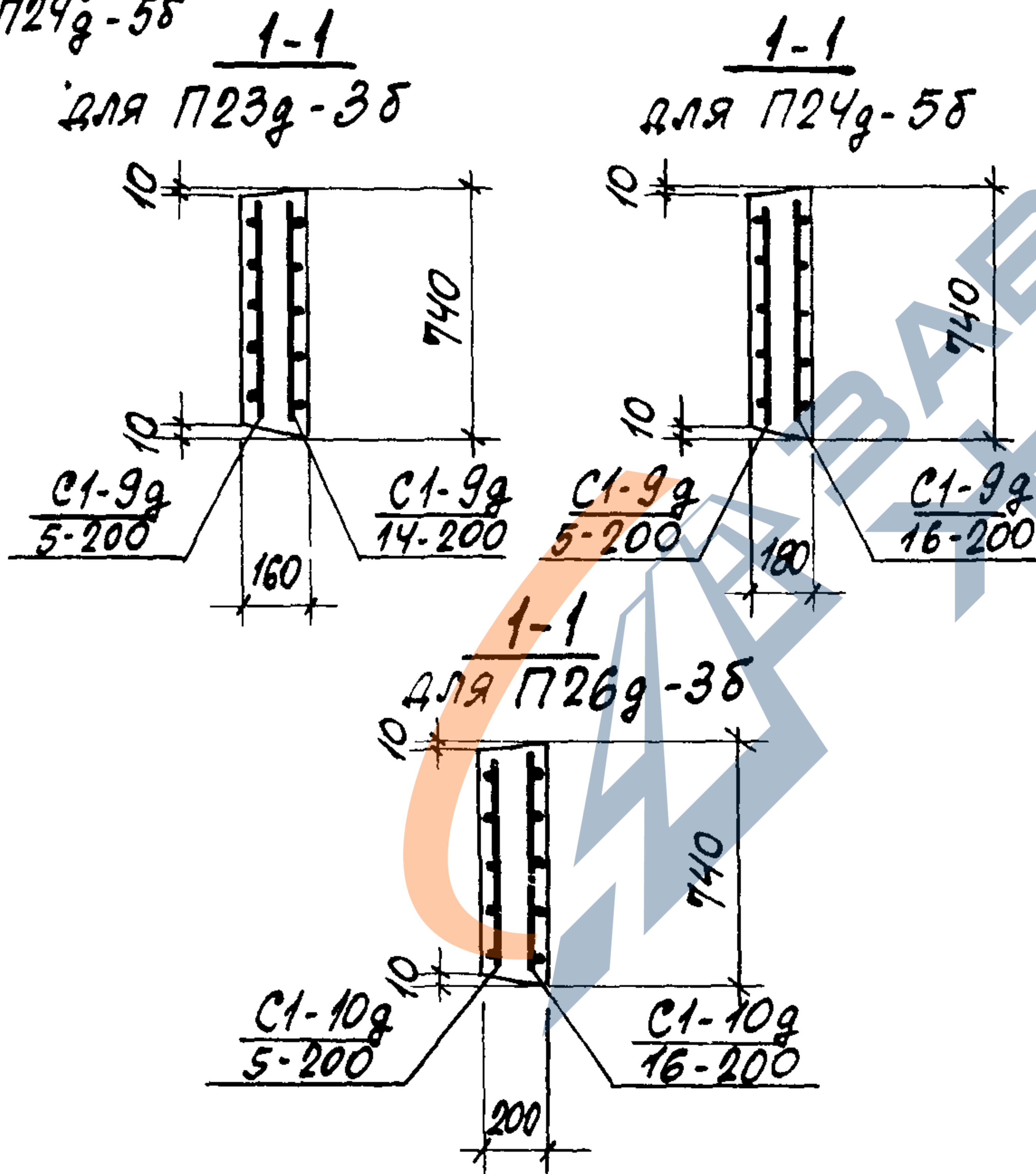
Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П23д-35	С1-9д 14-200	1	II-4	23
	С1-9д 5-200	1		22
П24д-55	С1-9д 16-200	1	II-4	23
	С1-9д 5-200	1		22
П26д-35	С1-10д 16-200	1	II-4	24
	С1-10д 5-200	1		22

СМОТРИТЕ
ПРИМЕЧАНИЕ



Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П23д-35	УП1-5	1	Серия 1.400-9
П24д-55	УП1-7	1	— " —
П26д-35	УП1-7	1	— " —



Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
П23д-35	300	0,33	18,5	0,82
П24д-55	300	0,37	24,4	0,93
П26д-35	300	0,50	29,3	1,25

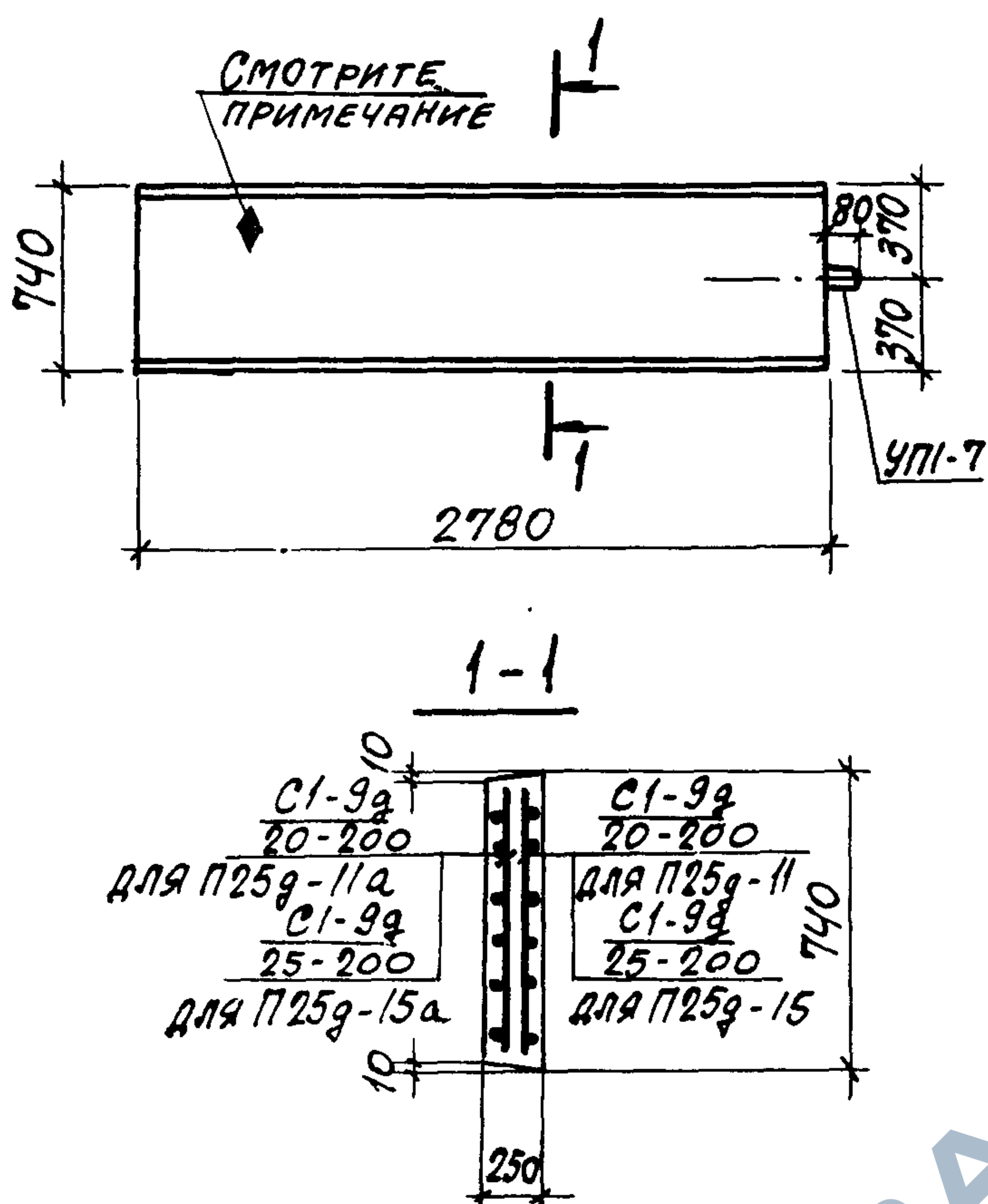
Со стороны расположения сеток $\frac{С1-9д}{14-200}$; $\frac{С1-9д}{16-200}$; $\frac{С1-10д}{16-200}$ нанести несмываемой краской знак $\blacklozenge$.

ПРОМ. ПРОИЗВОДСТВО
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ
З.А.М.
Гурович
С.А.И.В.И.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	Серия 3.006-2
1976	Плиты П23д-35, П24д-55, П26д-35	Выпуск II-2 Лист 48

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П25г-11	С1-9г 20-200	1	II-4	23
П25г-11а	С1-9г 20-200	1	II-4	23
П25г-15	С1-9г 25-200	1	II-4	23
П25г-15а	С1-9г 25-200	1	II-4	23



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П25г-11	УП1-7	1	СЕРИЯ 1.400-9, Вып. 1
П25г-11а	УП1-7	1	— " —
П25г-15	УП1-7	1	— " —
П25г-15а	УП1-7	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П25г-11	300	0.51	31.4	1.29
П25г-11а	300	0.51	31.4	1.29
П25г-15	300	0.51	48.1	1.29
П25г-15а	300	0.51	48.1	1.29

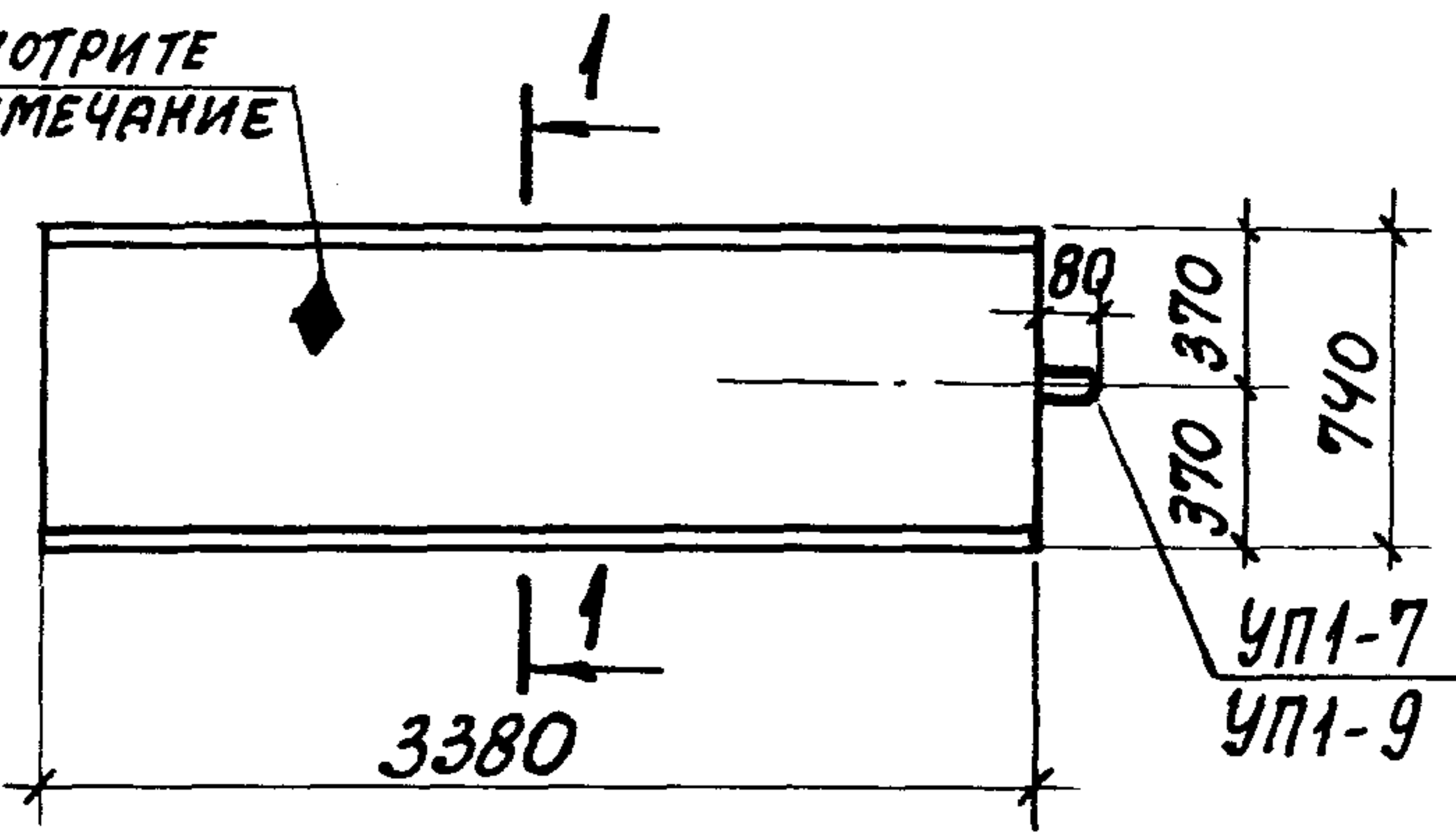
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П25г-11, П25г-11а, П25г-15, П25г-15а	Выпуск II-2 Лист 49

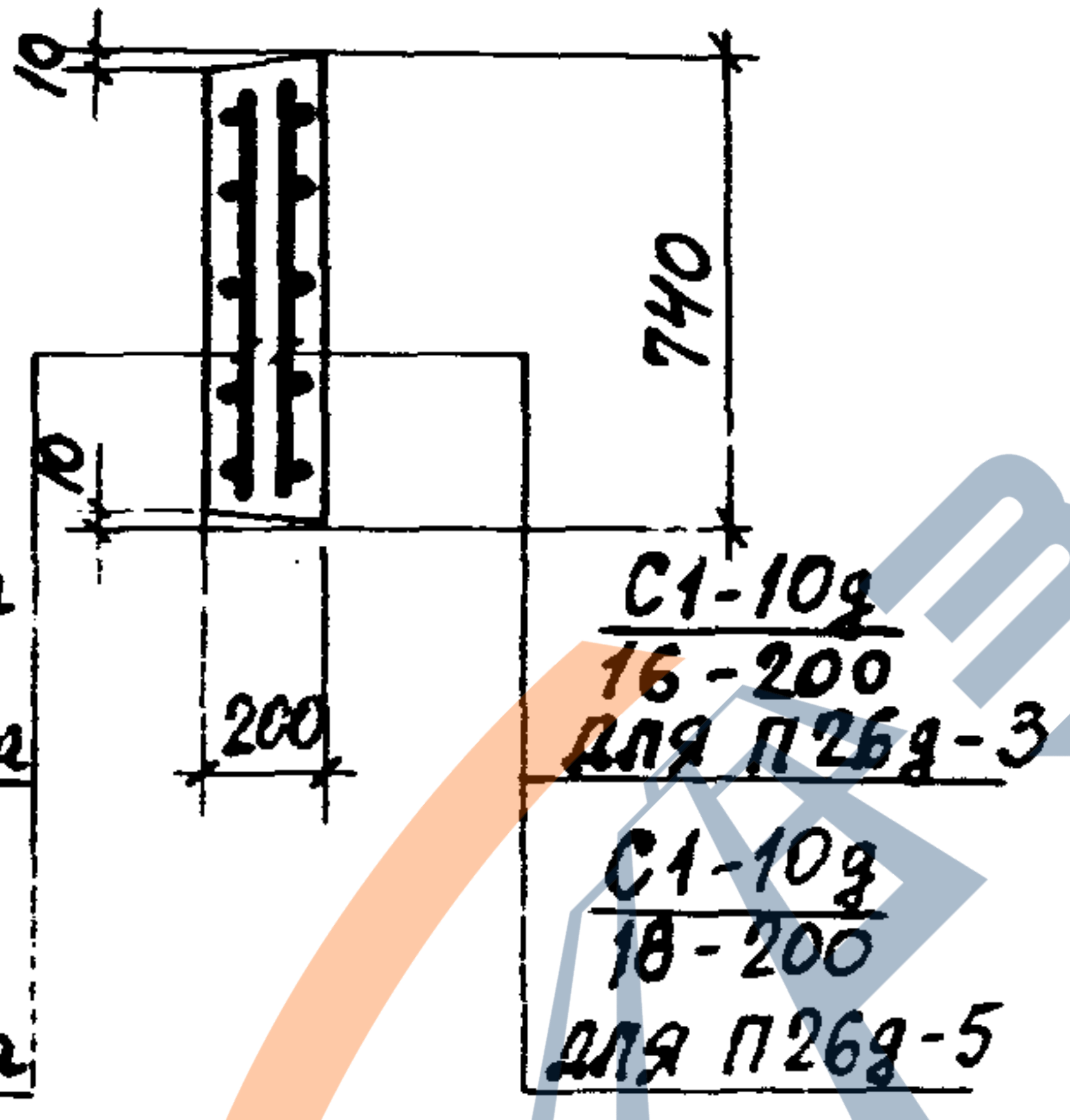
ПРОЕКТ
ГРУППЫ
РУК. ГРУППЫ
ШНЕЙДМАН
БРОДСКИЙ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
СТАТИВИН
ГУРОВИЧ

Выборка арматурных изделий

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П26г-3	С1-10г 16-200	1	II-4	24
П26г-3а				
П26г-5	С1-10г 18-200	1	II-4	24
П26г-5а				
П27г-8	С1-10г 20-200	1	II-4	24
П27г-8а				



1-1
для П26г-3, П26г-3а
П26г-5, П26г-5а

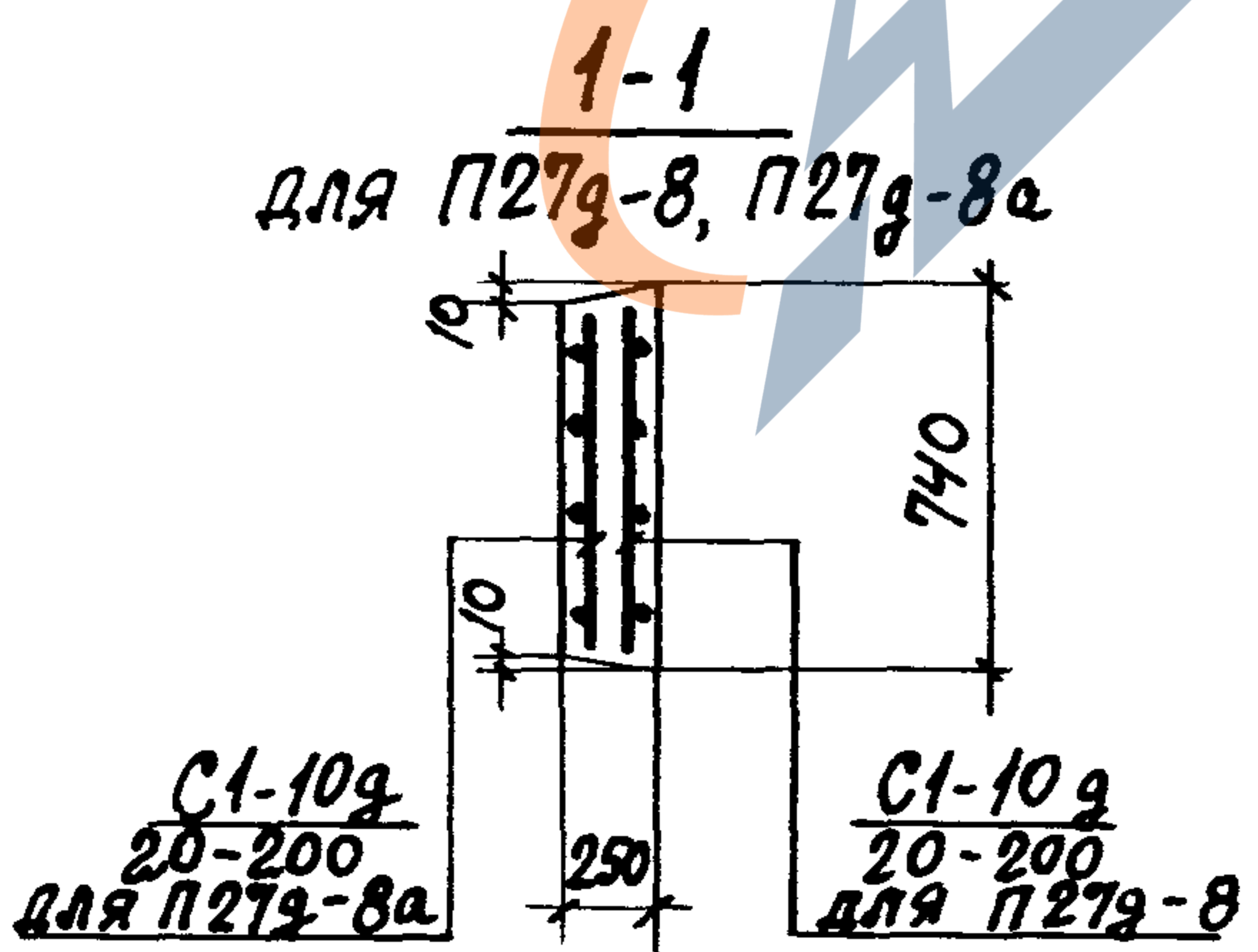


Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П26г-3 П26г-3а	УП1-7	1	Серия 1.400-9 вып. 1
П26г-5 П26г-5а	УП1-7	1	— " —
П27г-8 П27г-8а	УП1-9	1	— " —

Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.	Масса т
П26г-3 П26г-3а	300	0.50	25.9	1.25
П26г-5 П26г-5а	300	0.50	31.5	1.25
П27г-8 П27г-8а	300	0.63	38.3	1.56

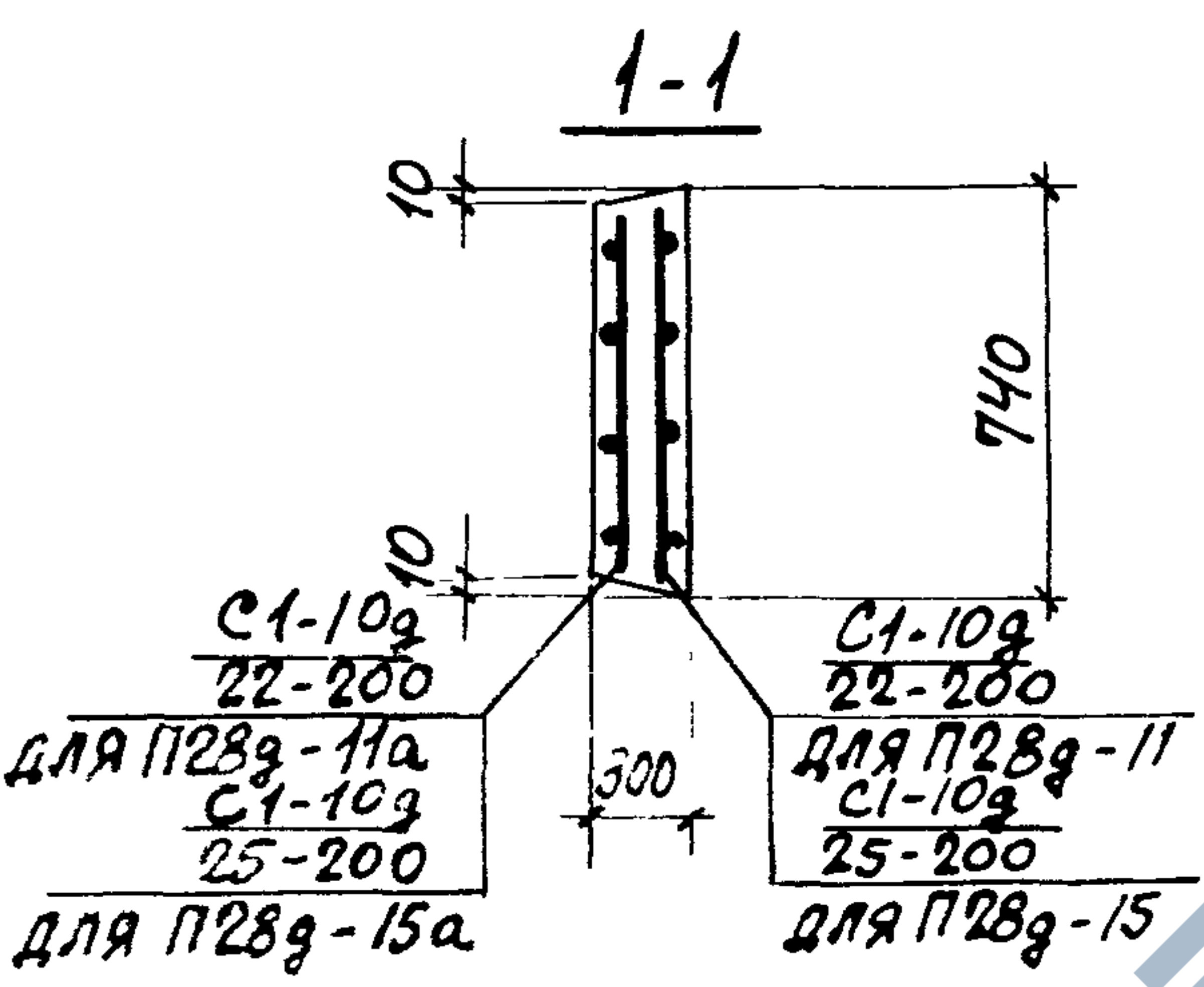
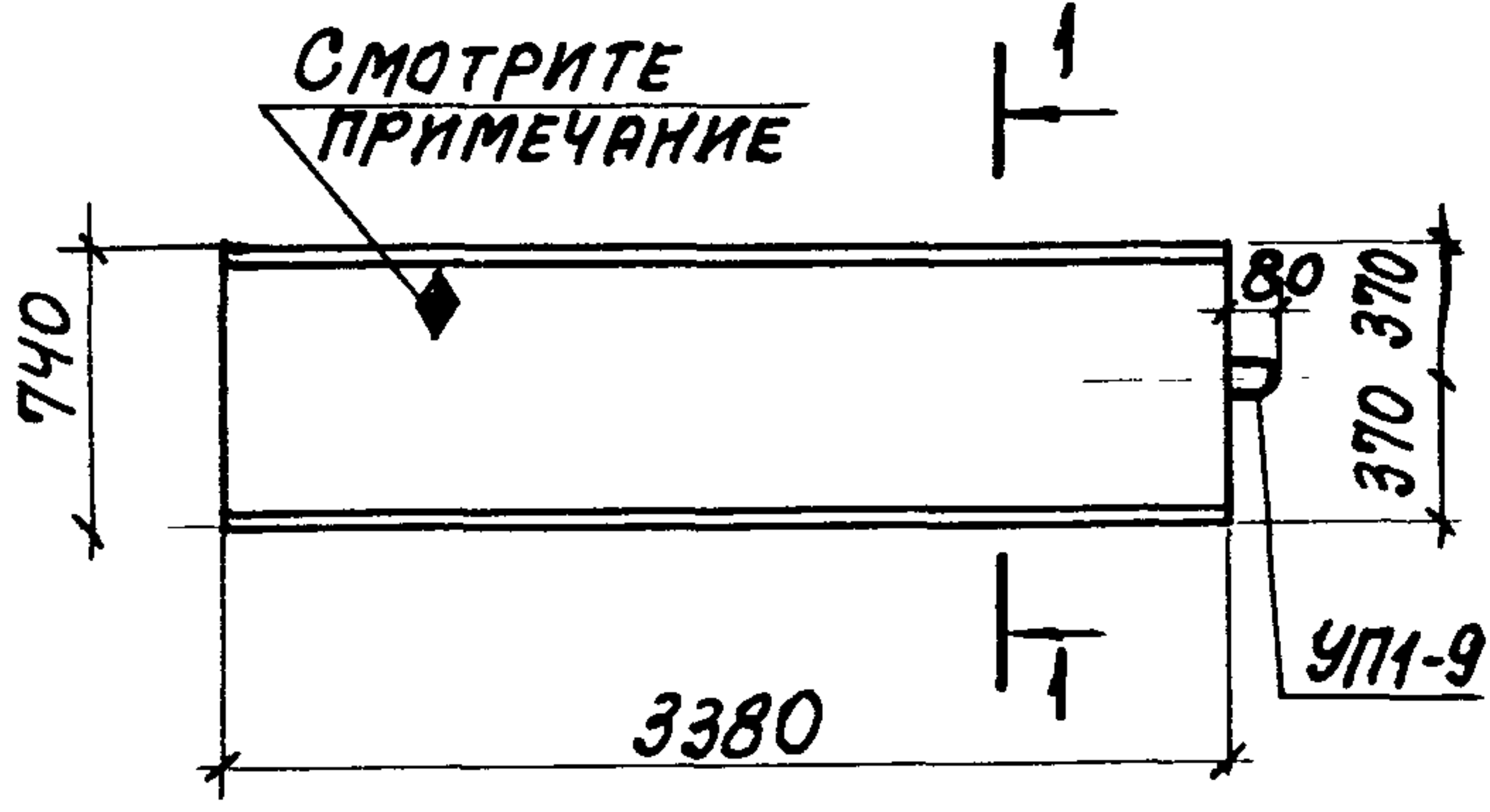


Со стороны расположения арматуры
нанести несмываемой краской знак ◆

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	Плиты П26г-3, П26г-3а, П26г-5, П26г-5а, П27г-8, П27г-8а	Выпуск II-2	Лист 50

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П28г-11	С1-10г 22-200	1	II-4	24
П28г-11а	С1-10г 22-200	1	II-4	24
П28г-15	С1-10г 25-200	1	II-4	24
П28г-15а	С1-10г 25-200	1	II-4	24



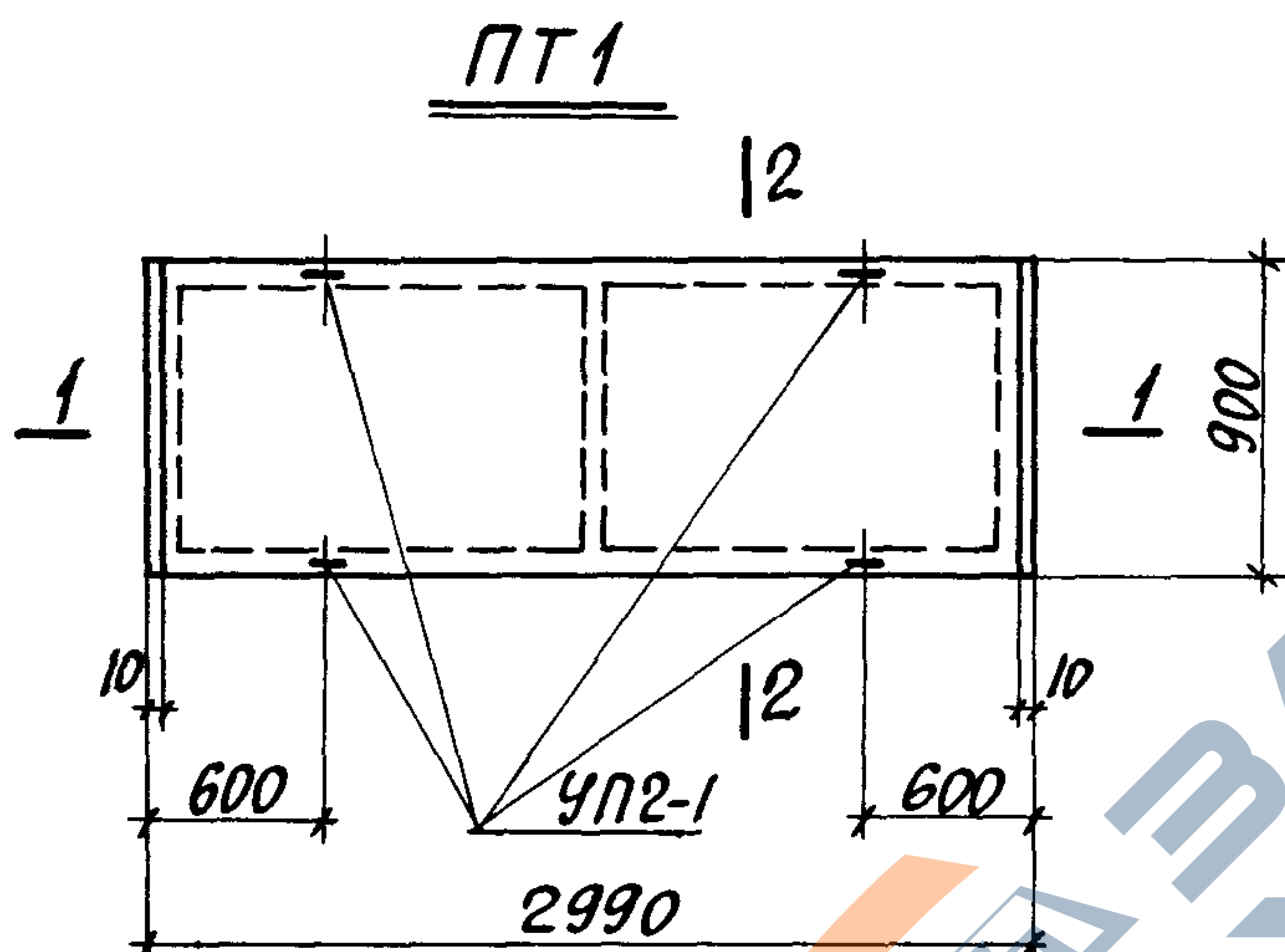
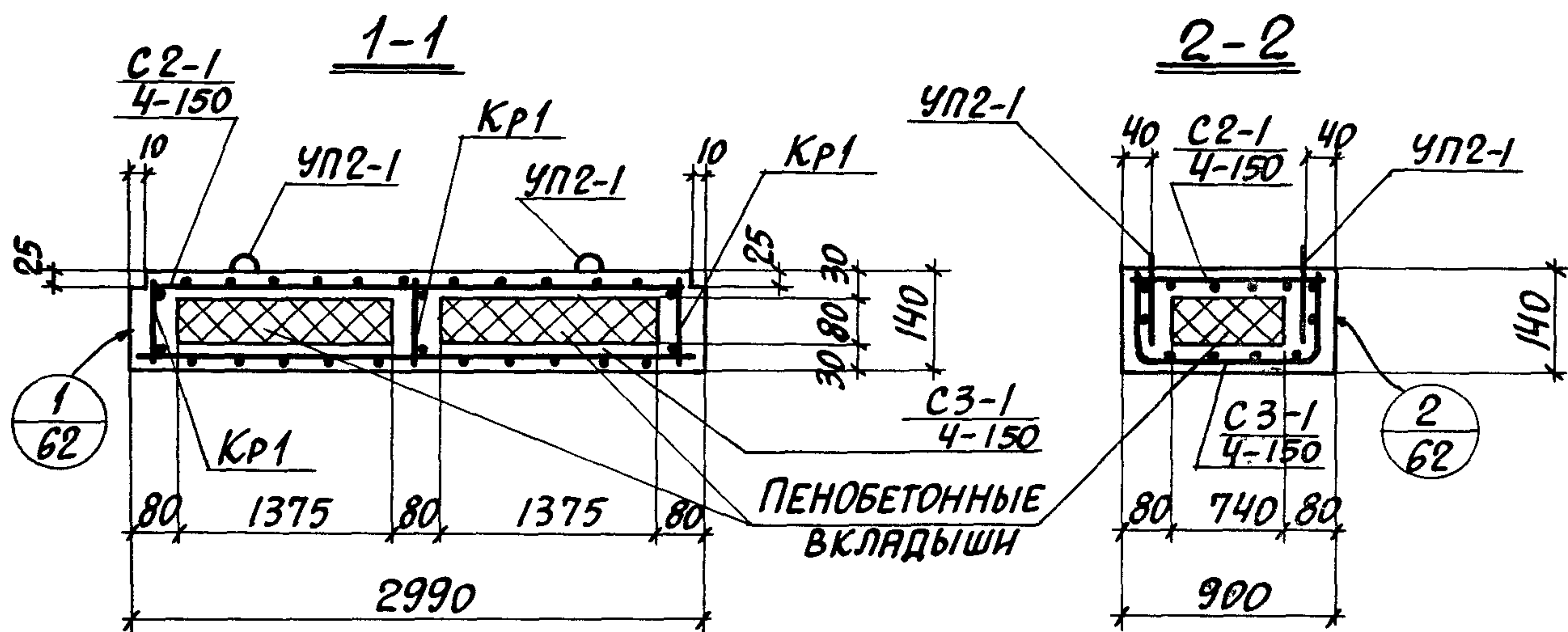
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П28г-11	УП1-9	1	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П28г-11а	УП1-9	1	— " —
П28г-15	УП1-9	1	— " —
П28г-15а	УП1-9	1	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П28г-11	300	0.75	47.0	1.88
П28г-11а	300	0.75	47.0	1.88
П28г-15	300	0.75	58.7	1.88
П28г-15а	300	0.75	58.7	1.88

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ1	С2-1 4-150	1	II-4	25
	С3-1 4-150	1		26
	Кр1	3		28

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ1	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, В.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА М³	БЕТОНА М³	
ПТ1	0.60	δ=500	300	0.16	0.21	12.1

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ1

ВЫПУСК
II-2ЛИСТ
52

СТАТИВНИ

ПРОВЕРИЛ

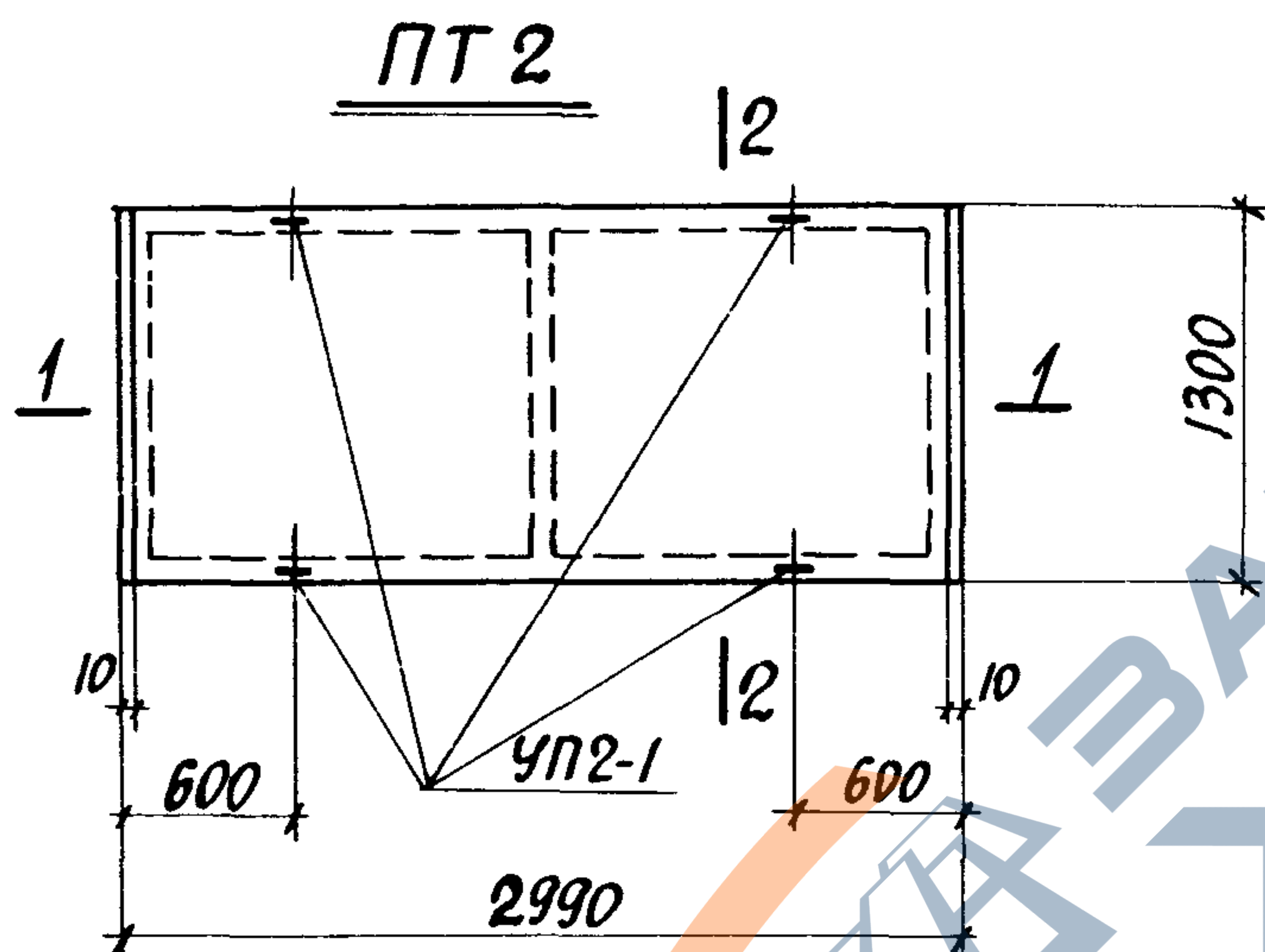
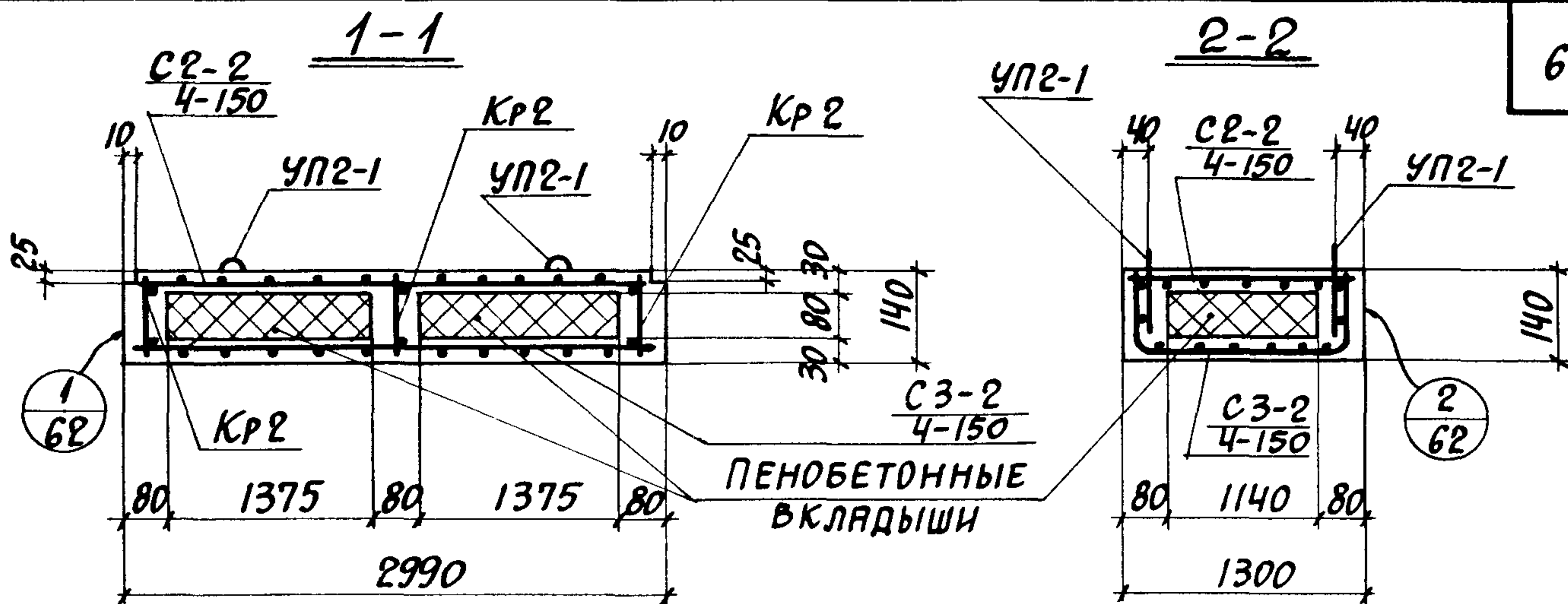
БРЯДСКИЙ

ШЕНЯДМАН

Гл. конструктор

ПРОЕКТ

62



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ 2	С2-2/4-150	1	II-4	25
	С3-2/4-150	1		26
	Кр 2	3		28

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ 2	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, В. 1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА, м³	ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА, м³	
ПТ 2	0.85	γ=500	300	0.25	0.29	15.8

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

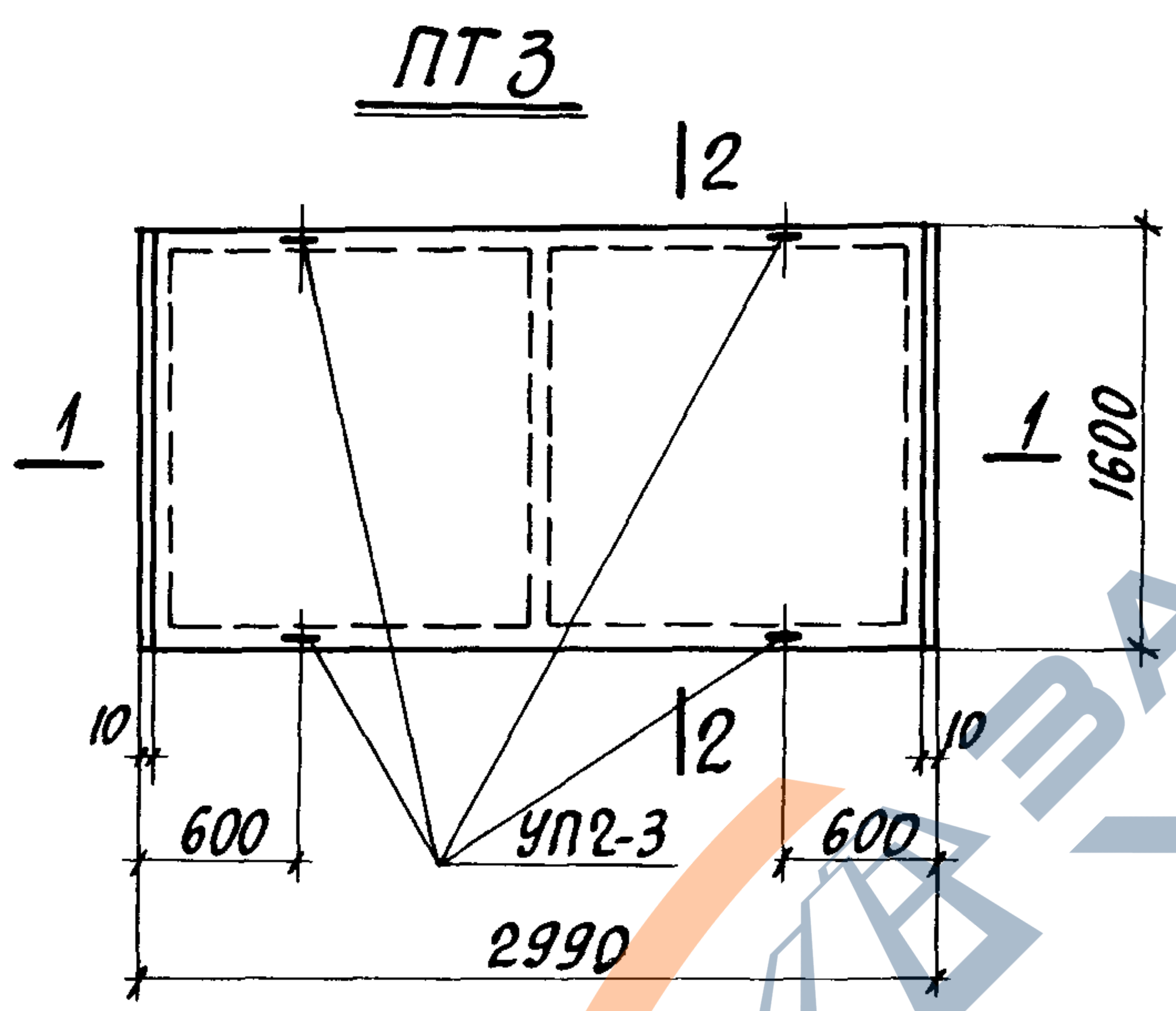
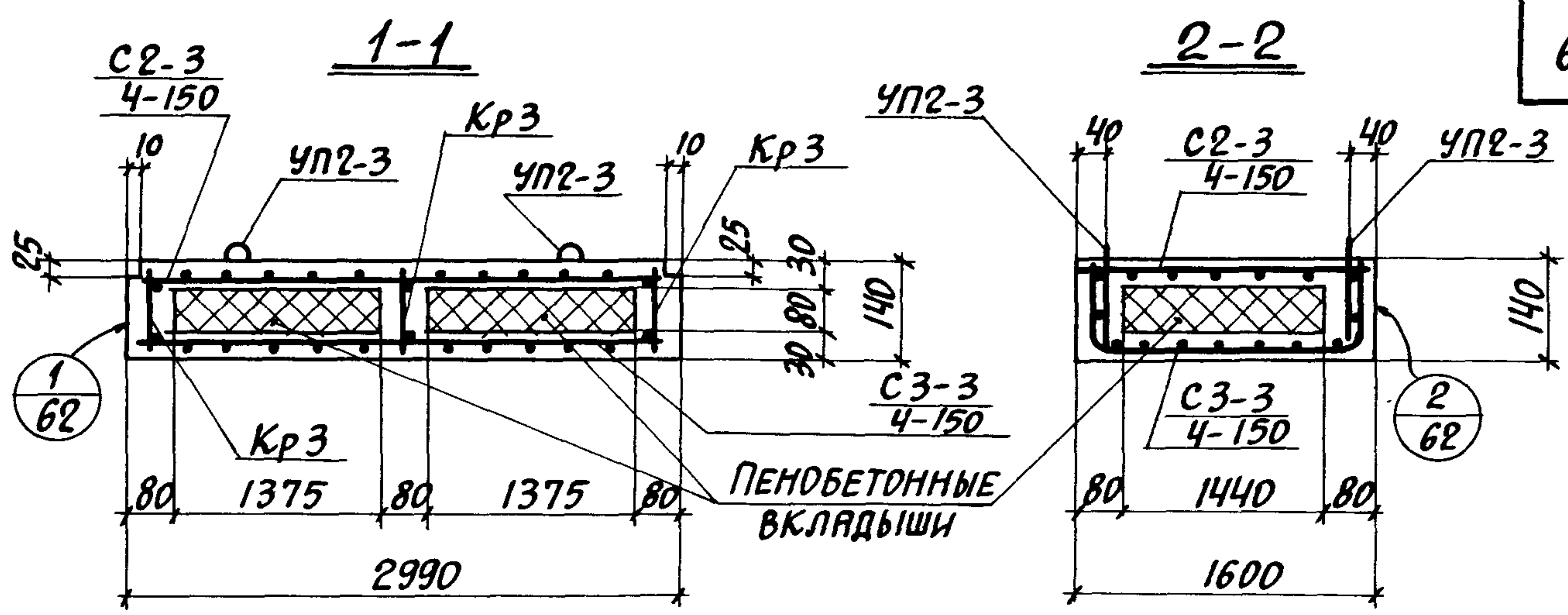
1976

ПЛИТА ПТ2

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 53

15745 02 62

ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПАНИЯ
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
РУКОВОДЯЩИЙ ПРОЕКТОМ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
СТАТИСТИК
Ю. С. С. С.



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТЗ	С2-3 4-150	1	II-4	25
	С3-3 4-150	1		26
	Кр3	3		28

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНУ ПЛИТУ	№ ЛИСТА
ПТЗ	УП2-3	4	СЕРИЯ 1.400-9, в.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

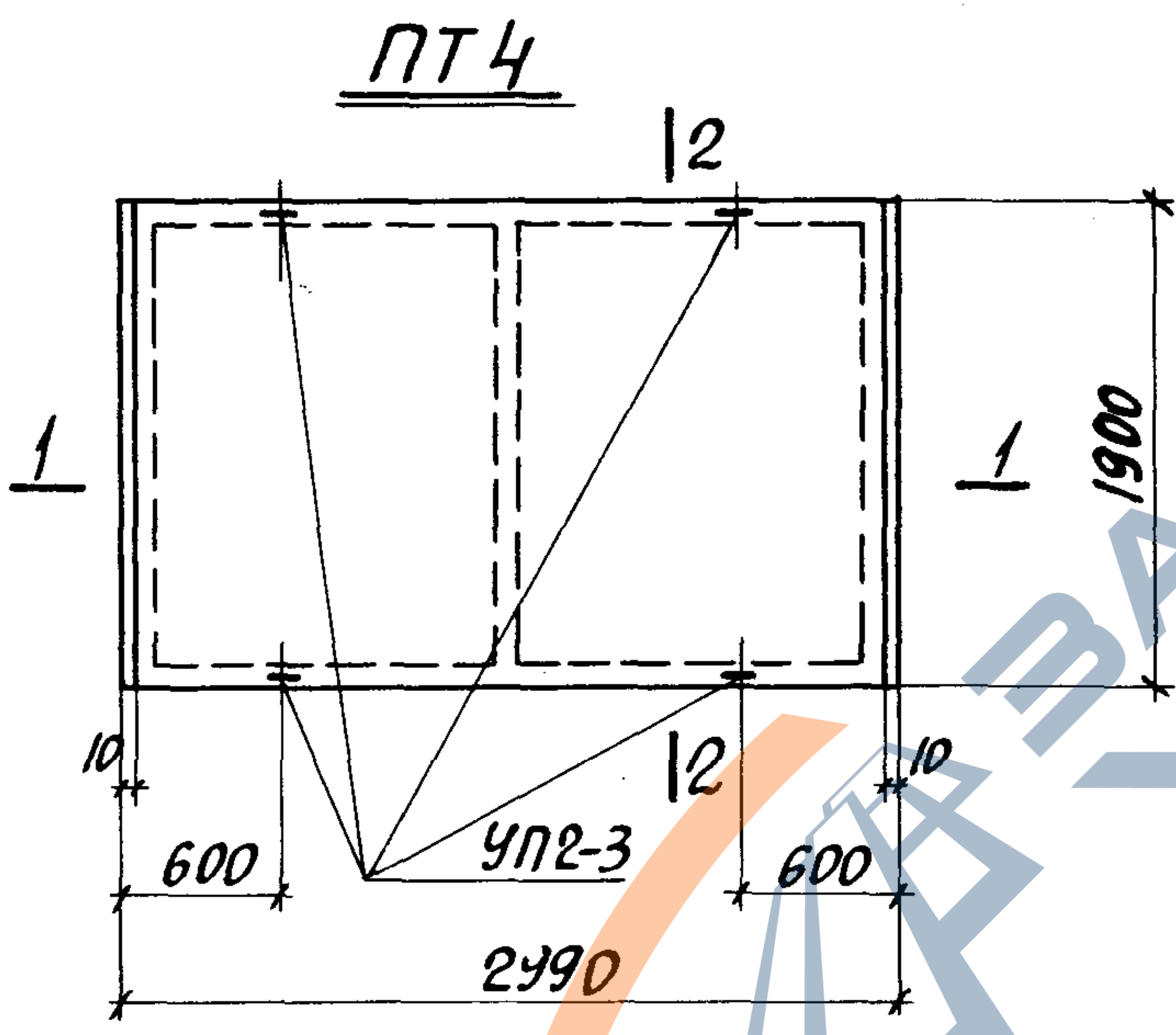
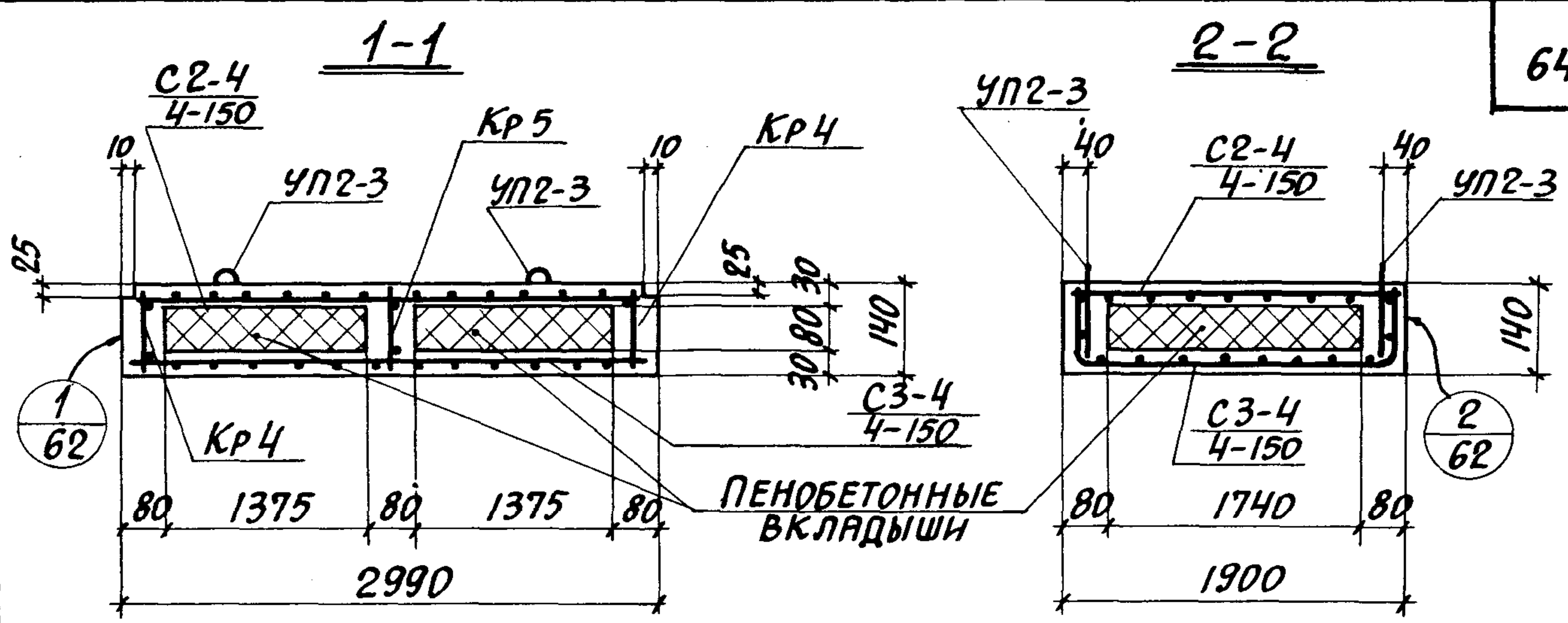
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА м³	БЕТОНА м³	
ПТЗ	1.04	γ=500	300	0.32	0.35	21.3

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТЗ	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 54

СТАТИВНИ

БРОДСКИ
ШНЕЙДМАН

ПРОМСТРОЙНИЙ ГИДЕЛ
РУК. ГРУППЫ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ4	С2-4 4-150	1	II-4	25
	С3-4 4-150	1		27
	КР4	2		28
	КР5	1		29

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

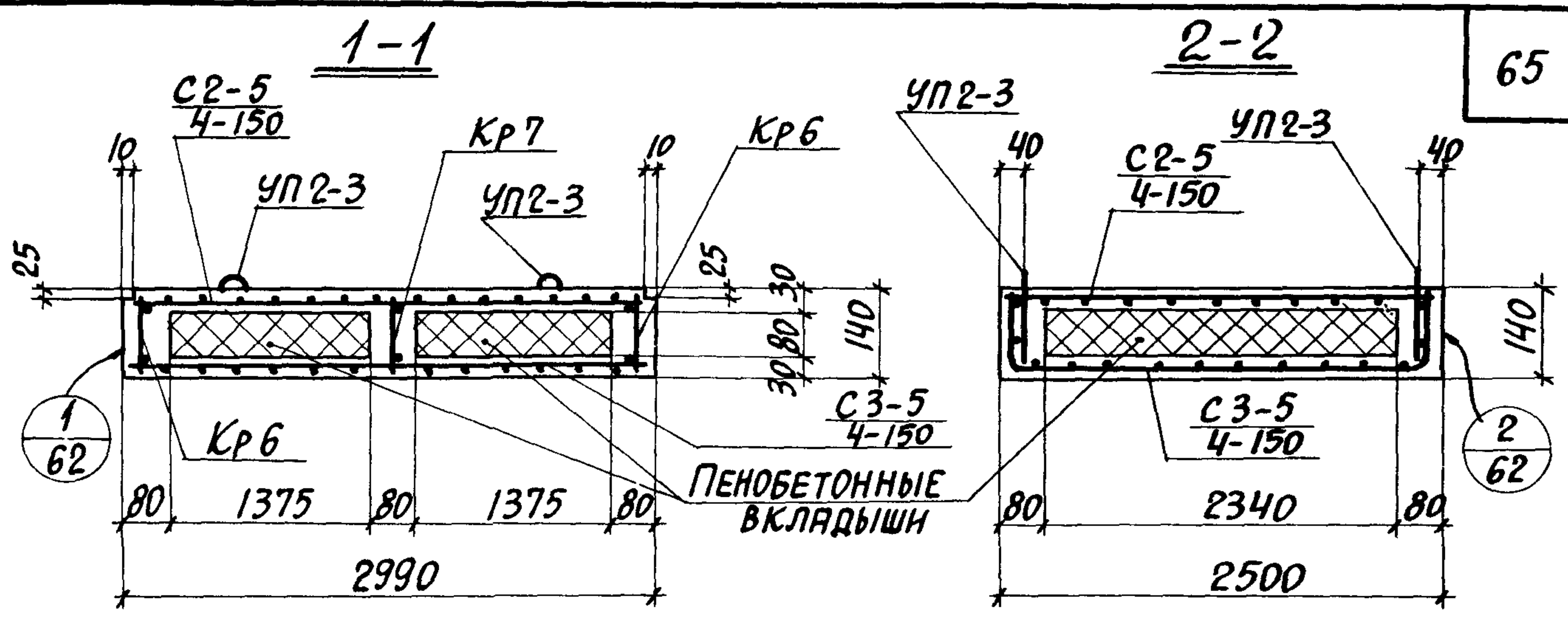
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ4	УП2-3	4	СЕРИЯ 1400-9, В.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

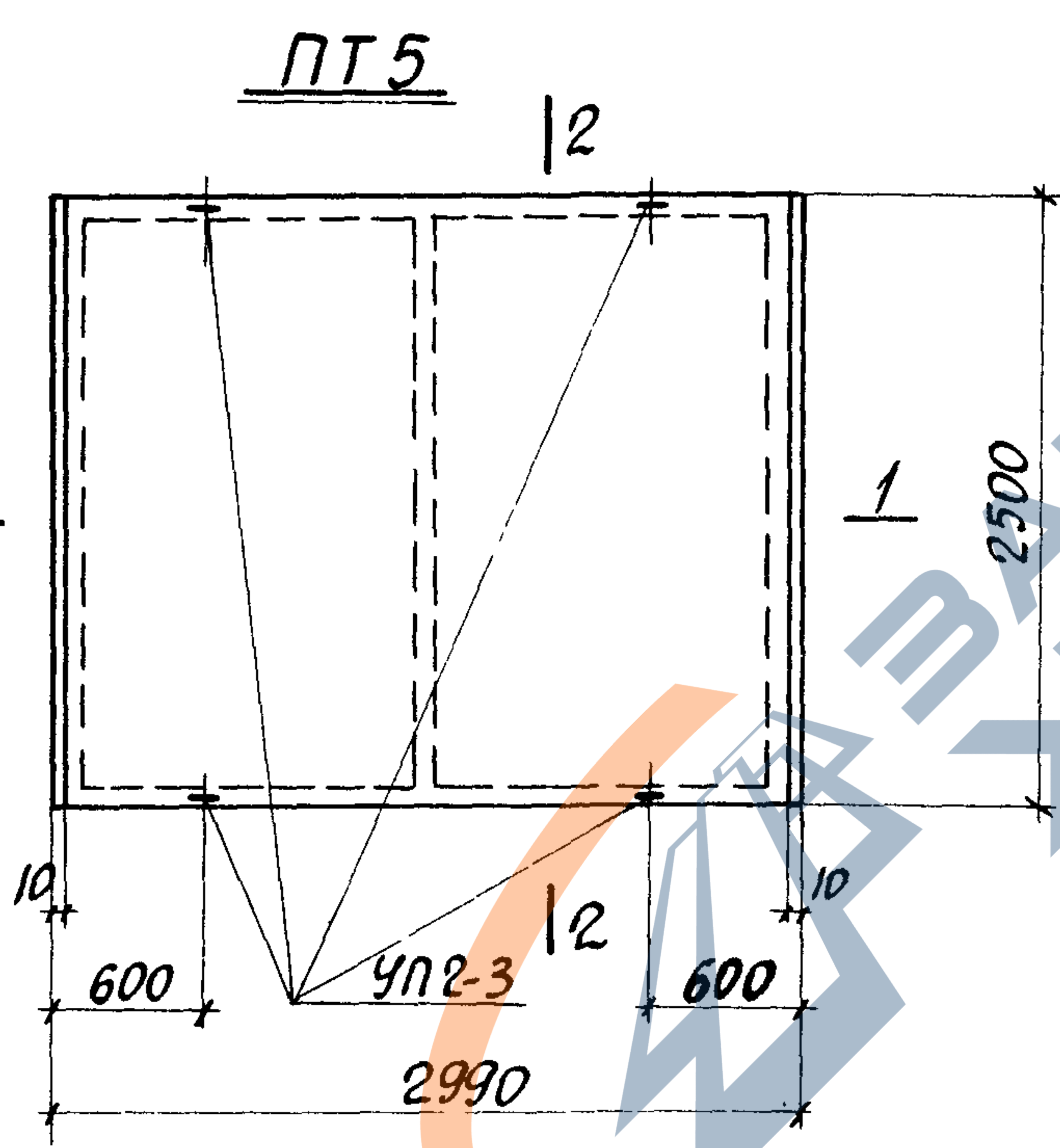
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, М³	БЕТОНА М³	
ПТ4	1.22	γ=500	300	0.38	0.41	26.6

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТ4	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 55

СТЕЖИВ
ПРОВЕРИЛ
ШНЕЙДМАН
РУК. ГРУППЫ



65



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ5	С2-5 4-150	1	II-4	25
	С3-5 4-150	1		27
	Кр6	2		29
	Кр7	1		29

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ5	УП2-3	4	СЕРИЯ 1.400-9, В.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА м³	
ПТ5	1.56	Т=500	300.	0.52	0.52	33.5

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТ5	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 56

СТАТИВЫ

ПЕРЕКРЫТИЯ

БЕЖАНСКИ И ШЕНДМАН

ПРОЕКТ

РУК. ГРУППЫ

66

1-1

2-2

ПТ1г

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ1г	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, В.1

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА, м³	
ПТ1г	0.17	γ=500	300	0.03	0.06	4.9

ТК

1976

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПЛИТА ПТ1г

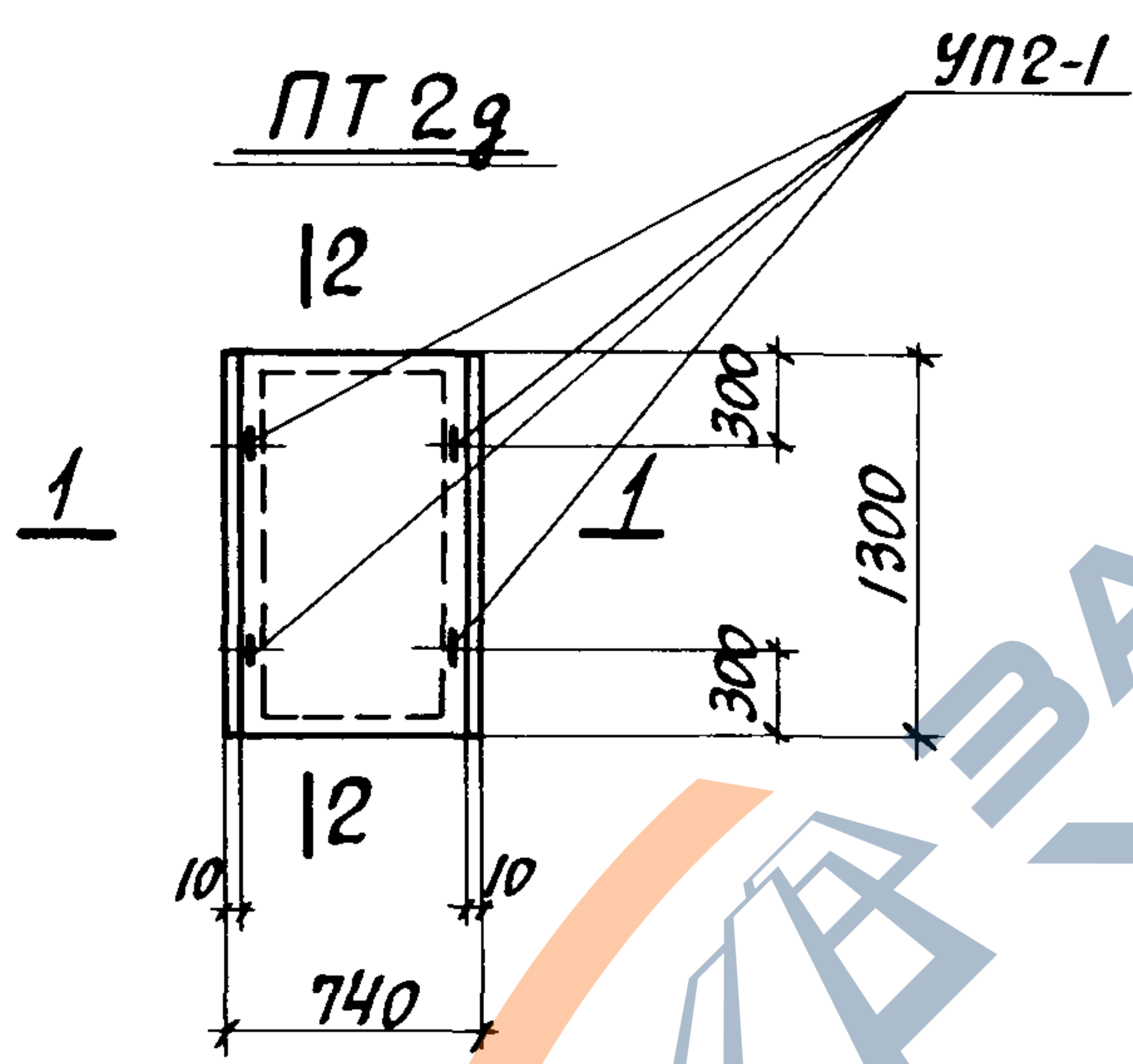
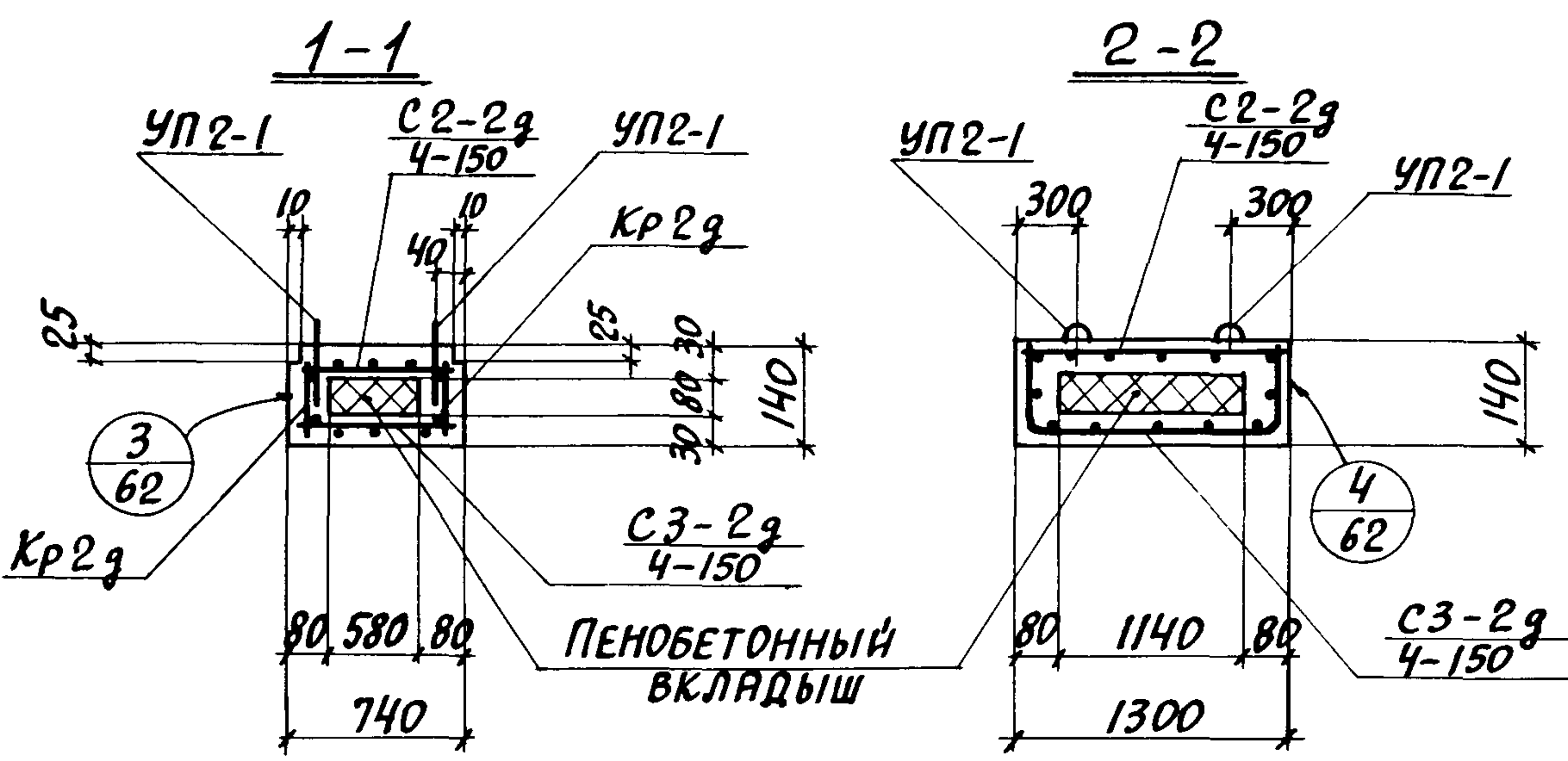
СЕРИЯ 3.006-2

ВЫПУСК П-2

ЛИСТ 57

15745-02 67

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
РУК. ГРУППЫ
ШНЕЙДМАН
БРОДСКИЙ
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВИН



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ2г	С2-2г 4-150	1	II-4	30
	С3-2г 4-150	1		31
	Кр2г	2		33

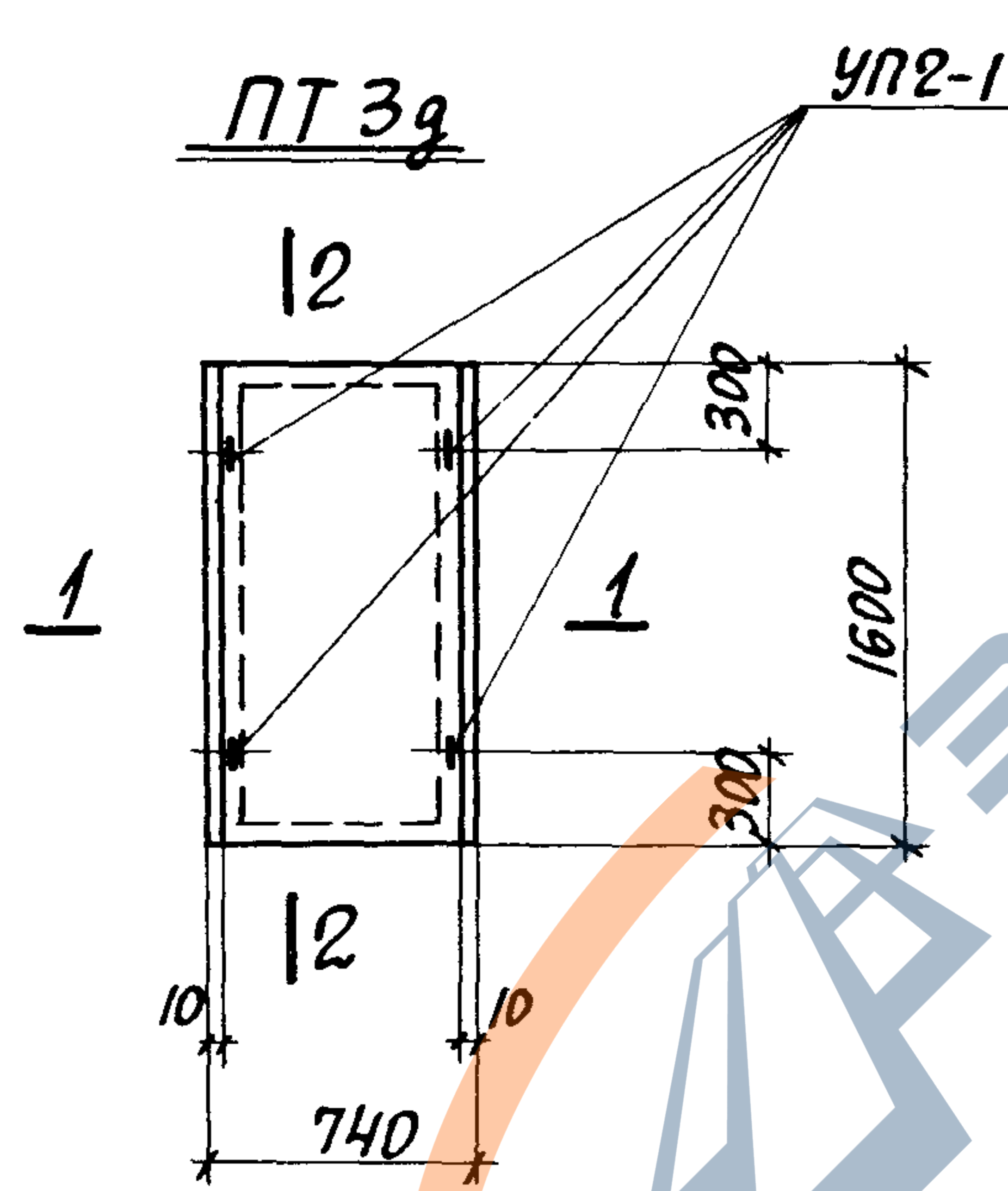
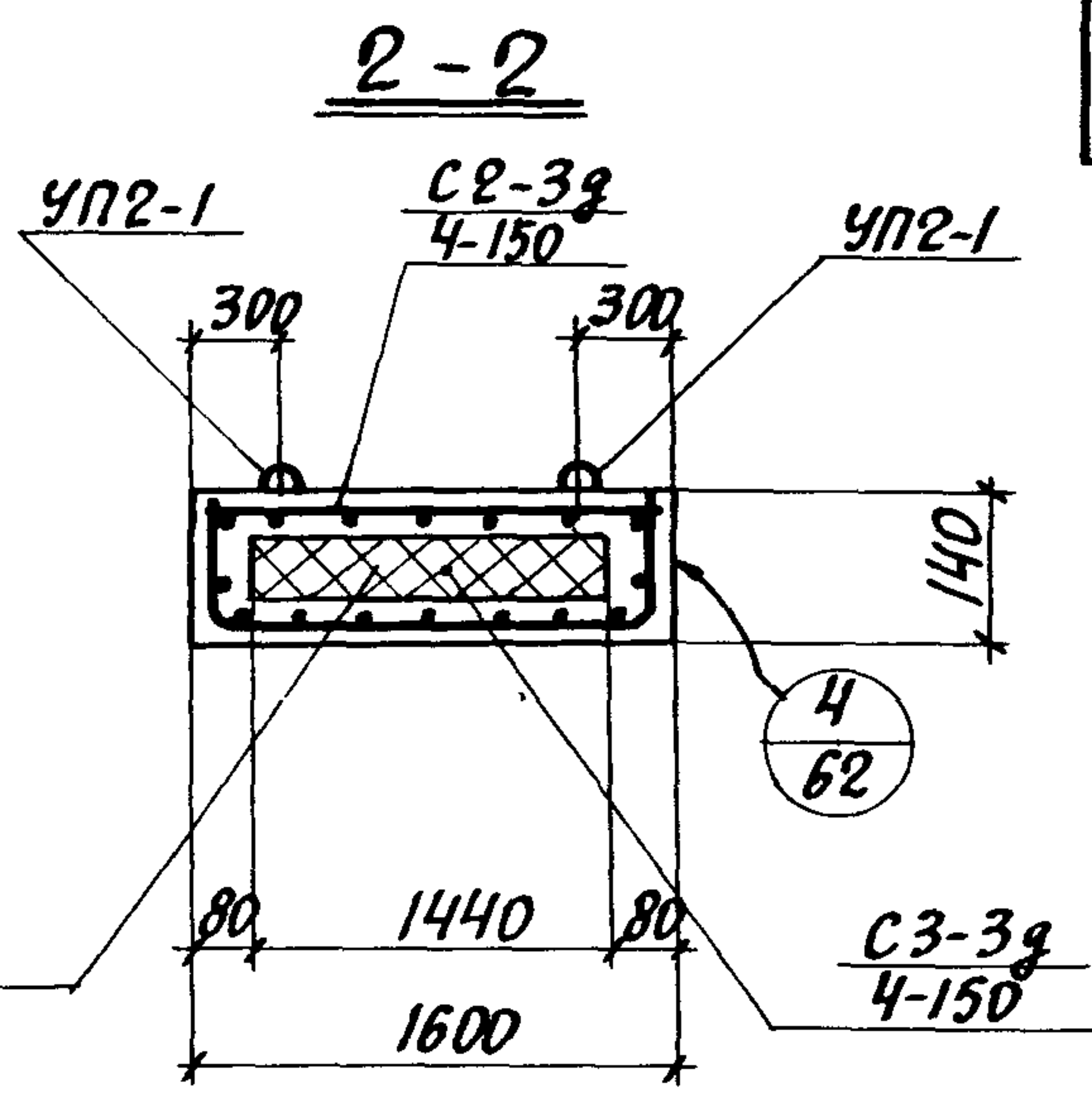
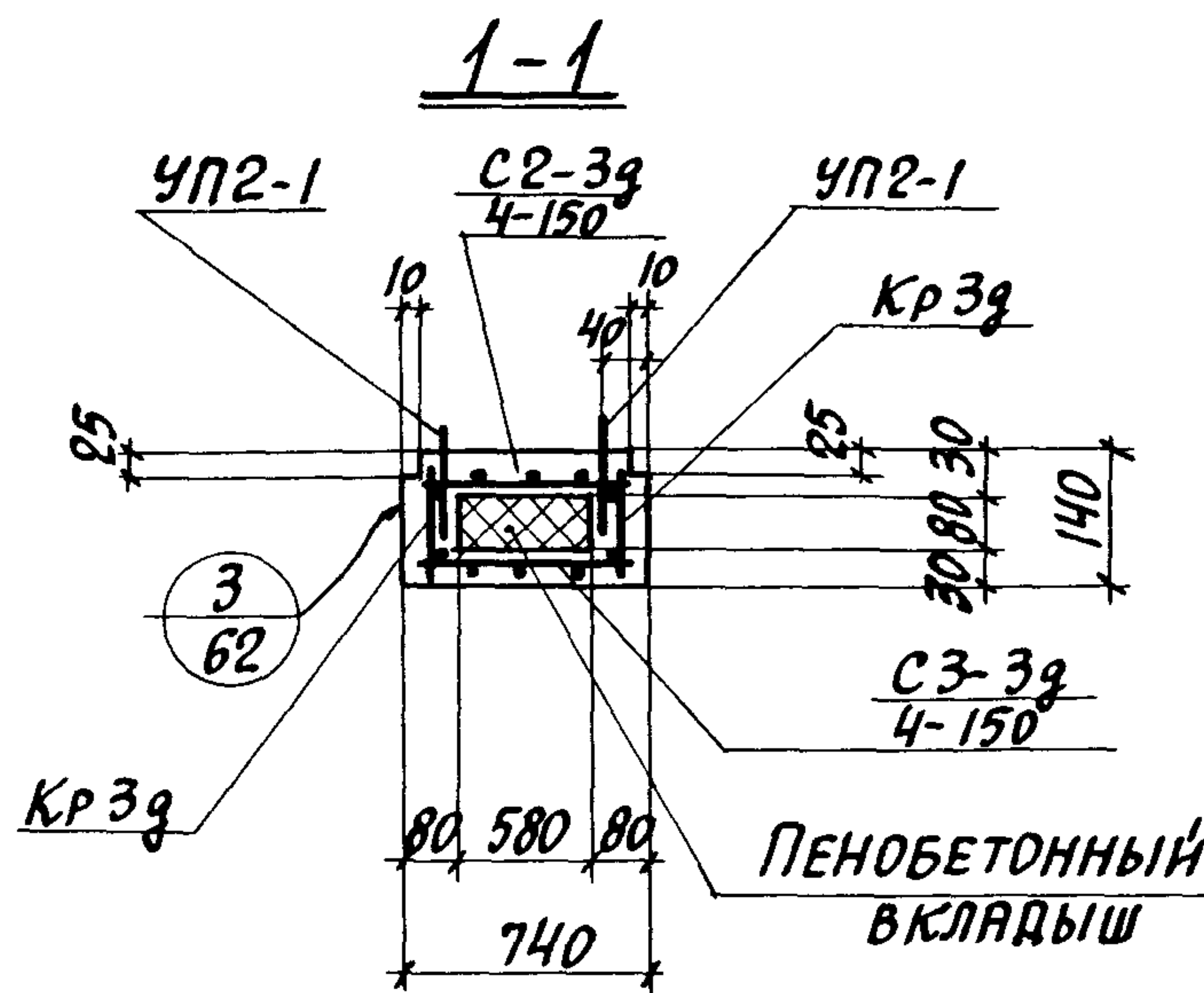
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ2г	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, в.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА М³	БЕТОНА М³	
ПТ2г	0.23	γ=500	300	0.05	0.08	6.2

Генеральный директор
Руководитель группы
Инженер
Шеняман
Специальный
Грубого
Стативный



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

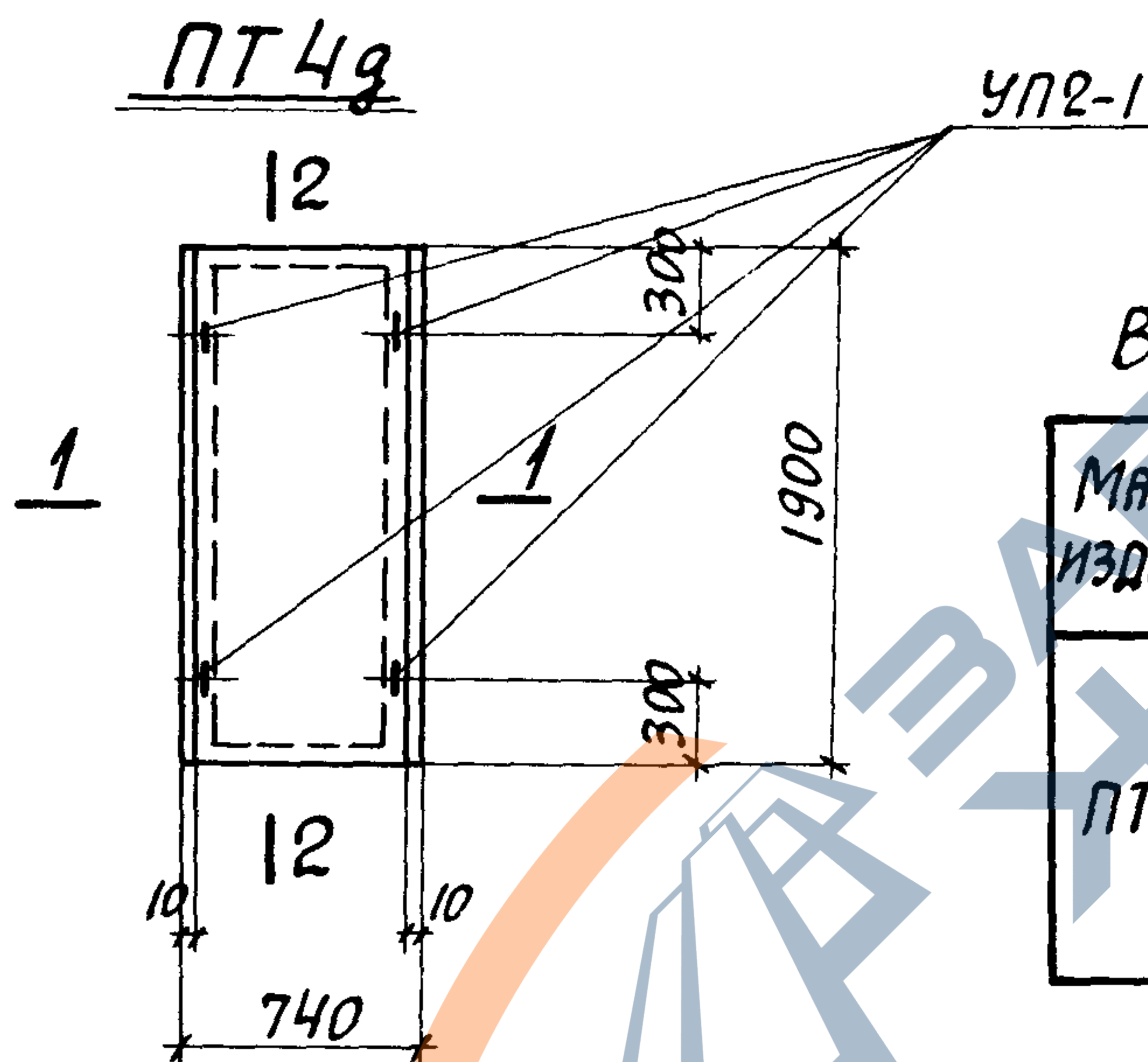
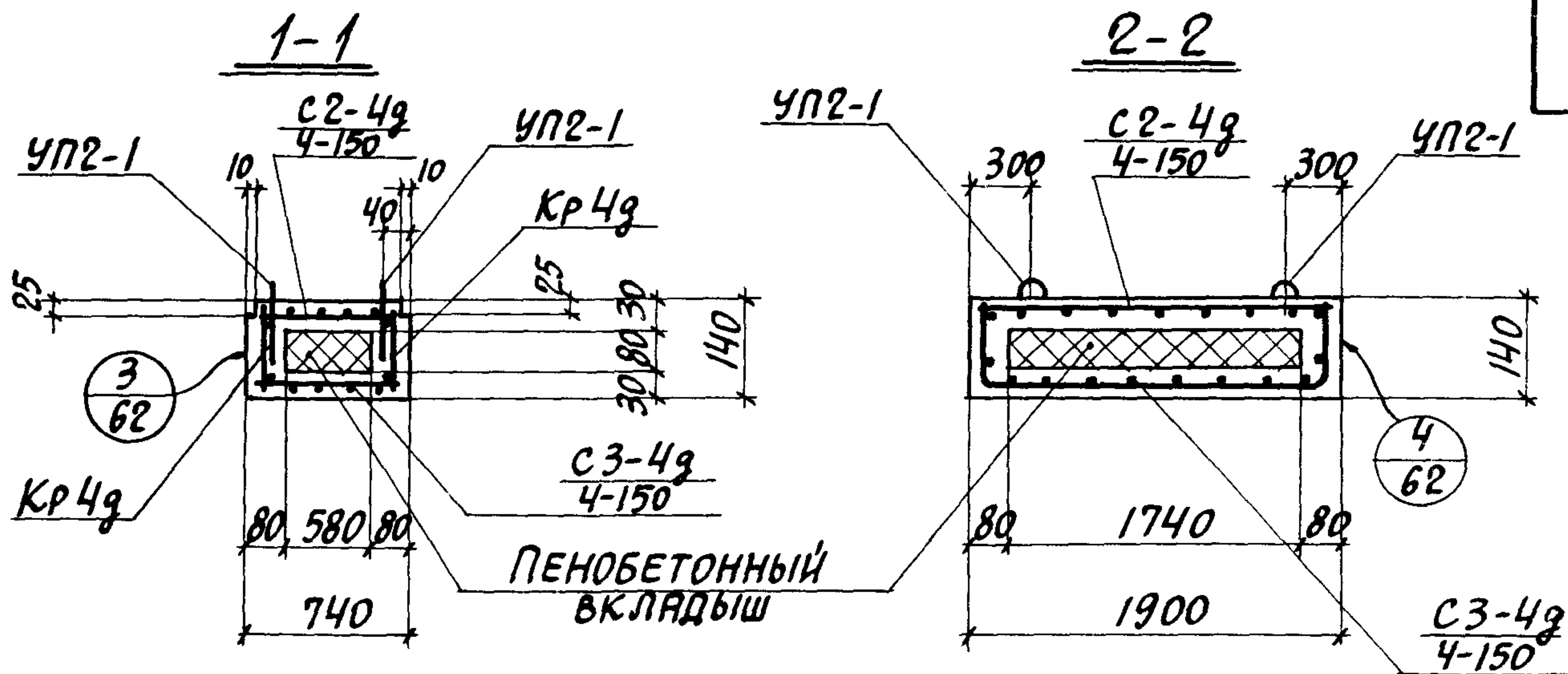
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ 3g	С2-3g 4-150	1	II-4	30
	С3-3g 4-150	1		31
	Кр 3g	2		33

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ 3g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, В. 1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА, м³	
ПТ 3g	0.29	γ=500	300	0.07	0.10	7.5



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ4g	С2-4g 4-150	1	II-4	30
	С3-4g 4-150	1		32
	Кр 4g	2		33

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНУ ПЛИТУ	№ ЛИСТА
ПТ4g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, В.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА, м³	
ПТ4g	0.34	γ=500	300	0.08	0.12	8.6

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

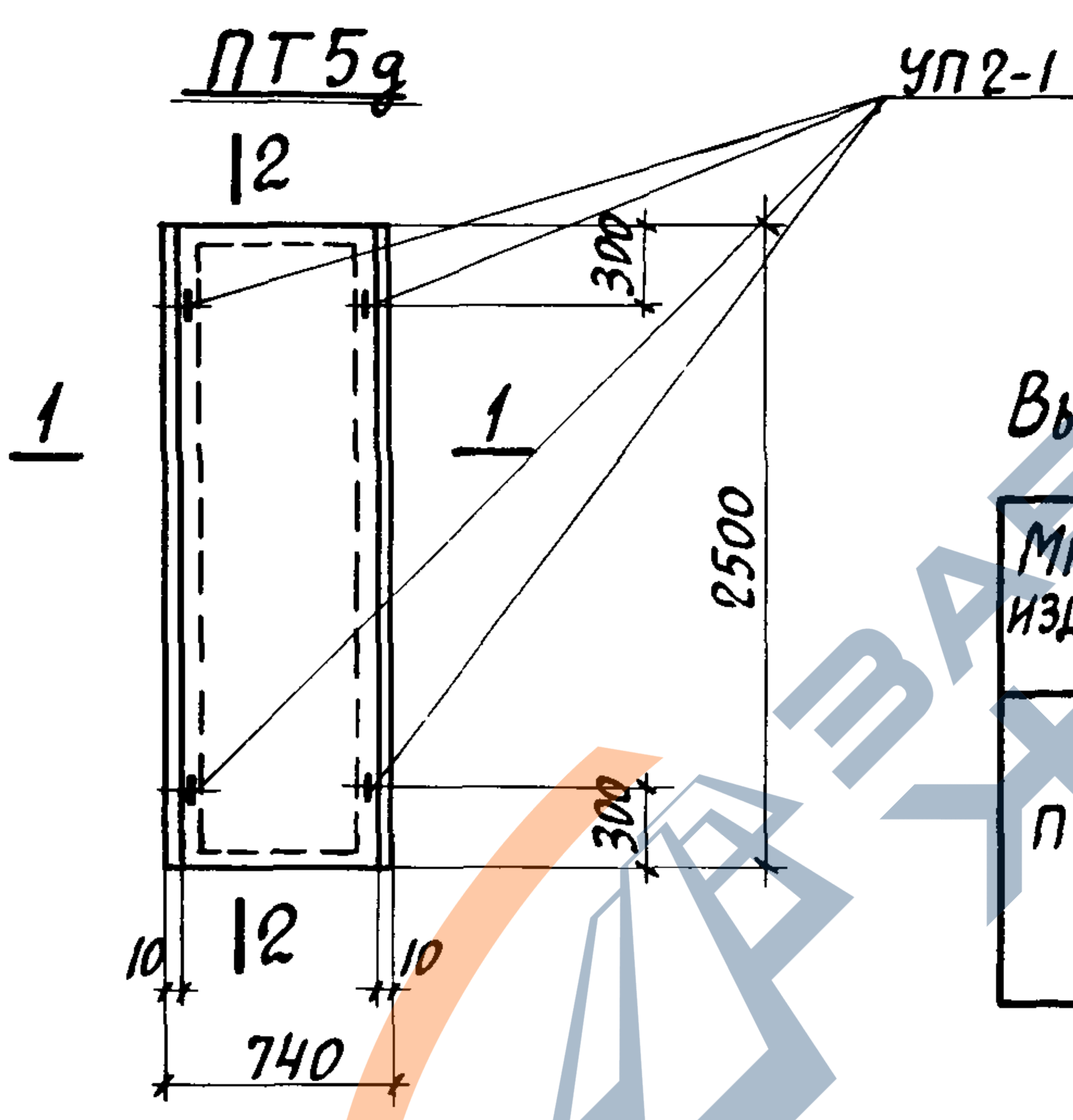
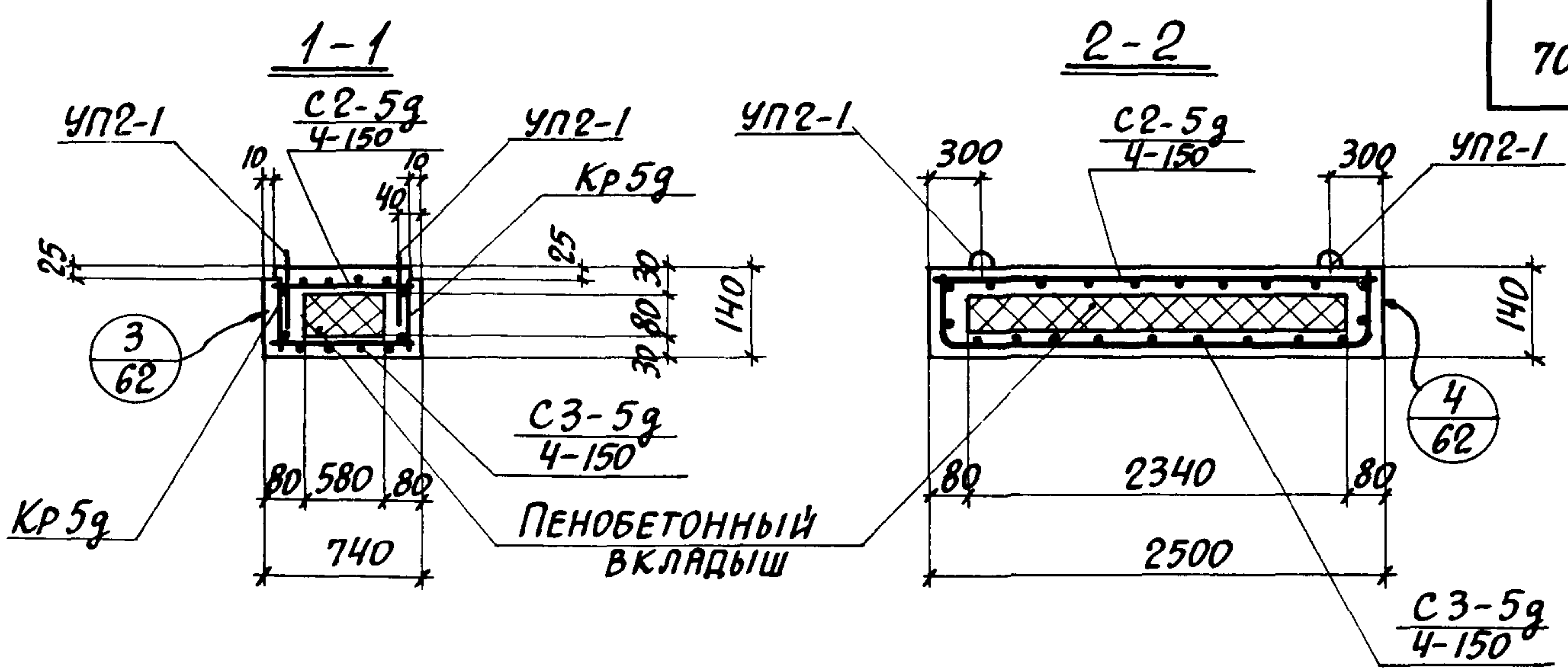
СЕРИЯ 3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ4g

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 60

ГЛ. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
ШНЕЙДМАН
БРОДСКИЙ
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВИН



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

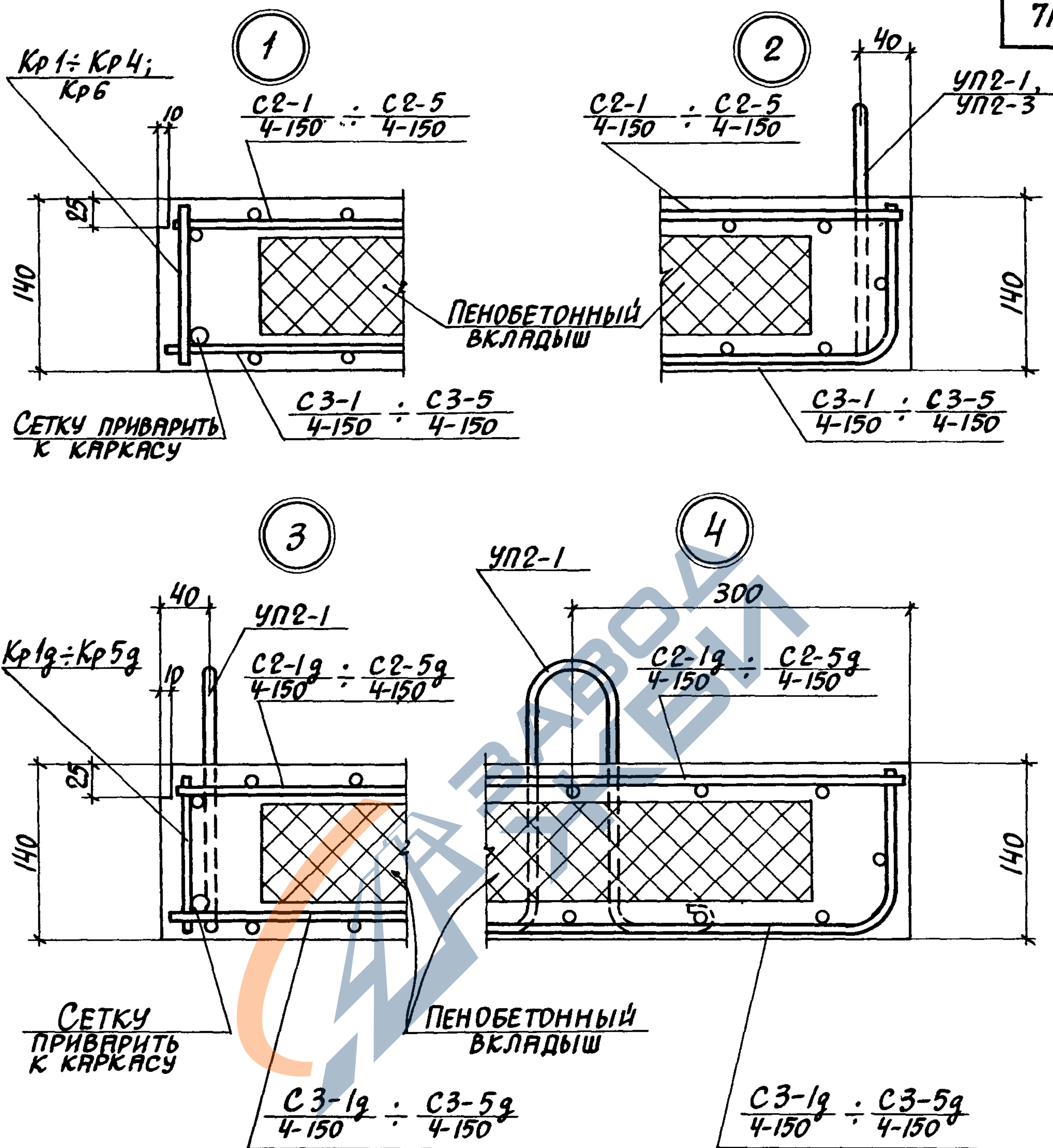
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ5g	C2-5g 4-150	1	II-4	30
	C3-5g 4-150	1		32
	Kp 5g	2		33

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТ5g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9, В.1

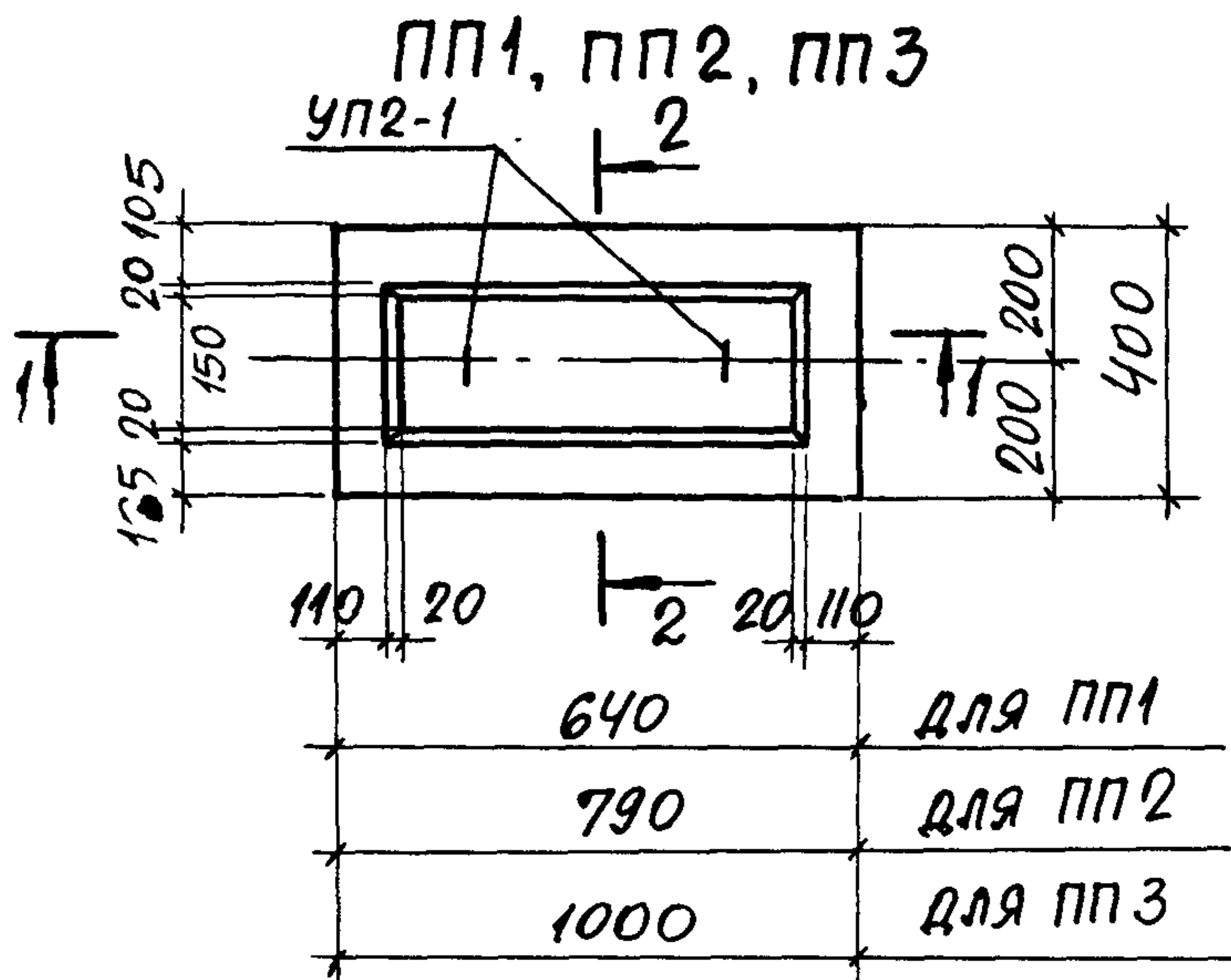
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м³	БЕТОНА, м³	
ПТ5g	0.44	У=500	300	0.11	0.15	10.8



ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты ПТ1 ÷ ПТ5, ПТ1g ÷ ПТ5g. Узлы 1, 2, 3, 4.	Выпуск II-2 Лист 62

ПРОМСТРОИНИИПРЦЕКТ
ГЛА. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВИН



Выборка арматурных изделий

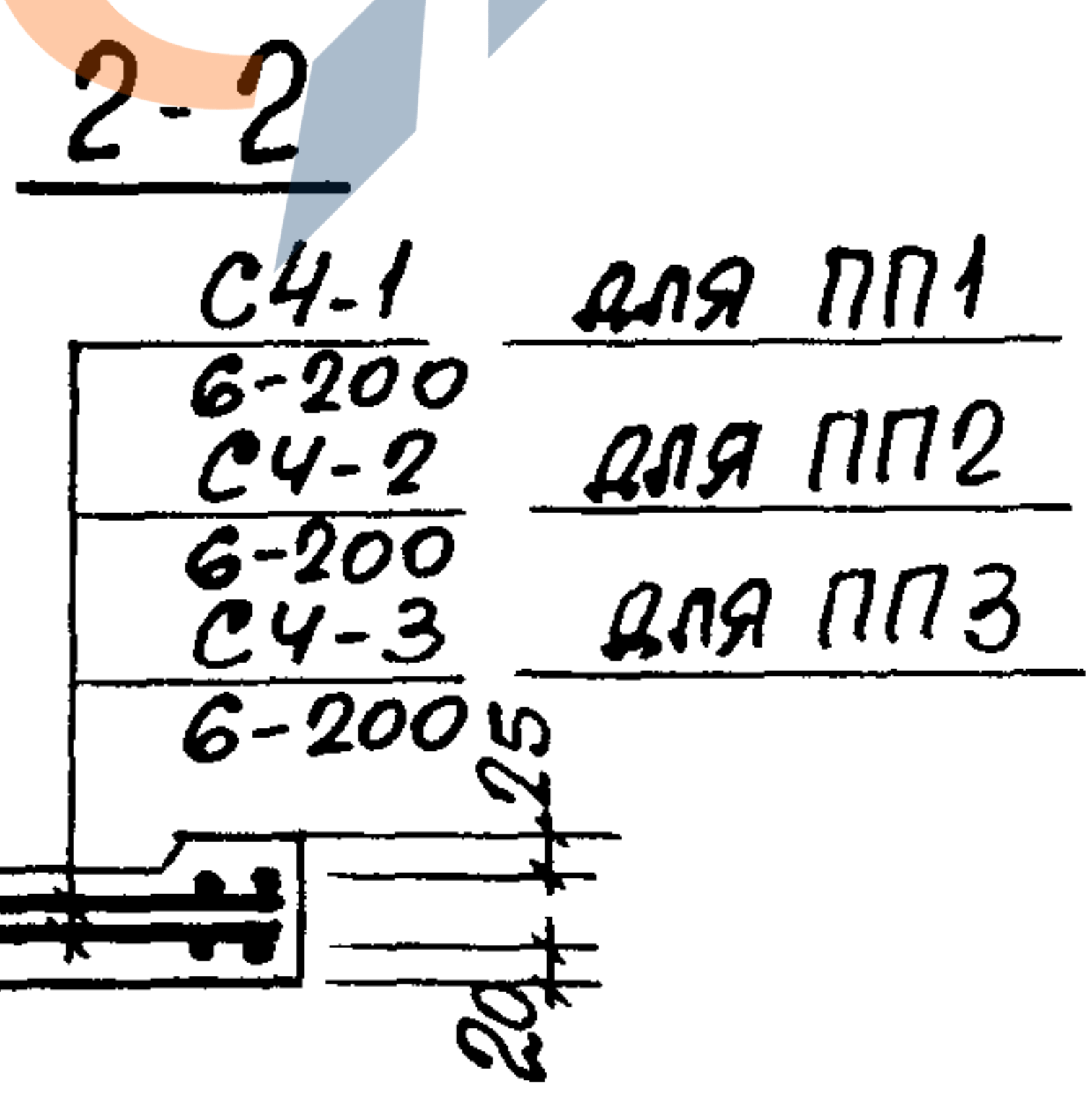
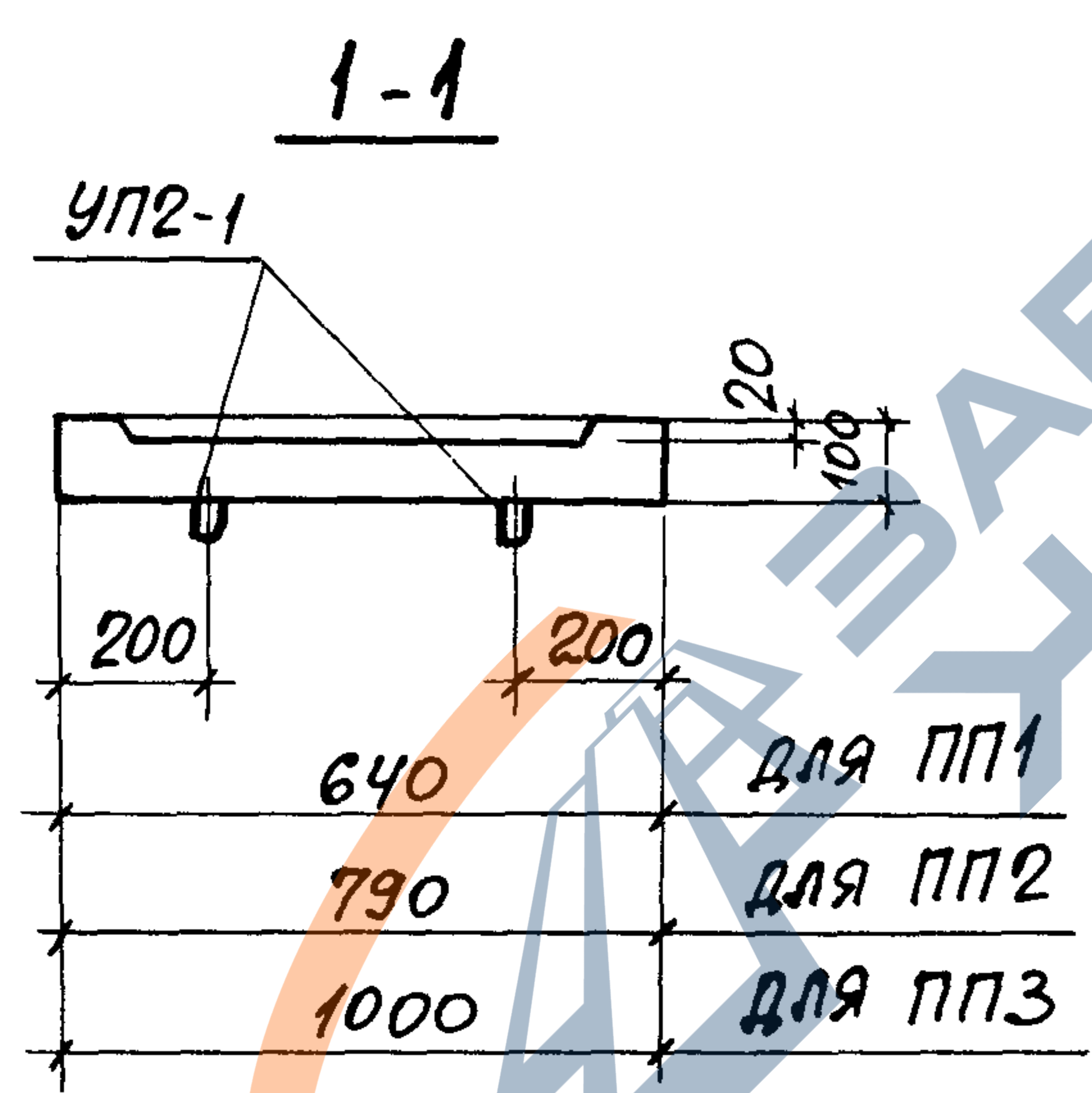
Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
ПП1	СЧ-1 6-200	2	II-4	34
ПП2	СЧ-2 6-200	2	II-4	34
ПП3	СЧ-3 6-200	2	II-4	34

Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
ПП1	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
ПП2	УП2-1	2	— " —
ПП3	УП2-1	2	— " —

Показатели на одно железобетонное изделие

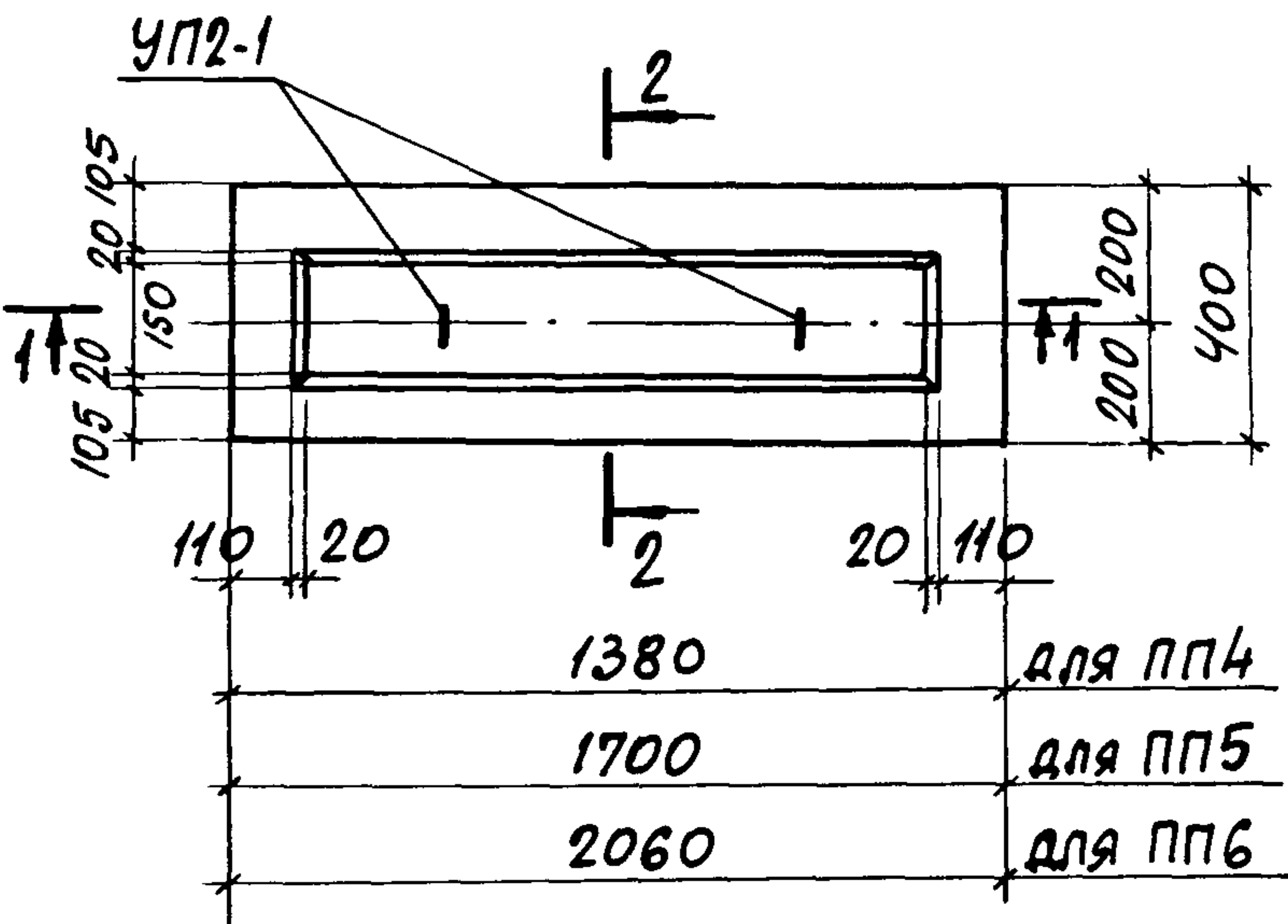
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПП1	200	0.02	2.0	0.05
ПП2	200	0.03	2.2	0.08
ПП3	200	0.04	2.6	0.10



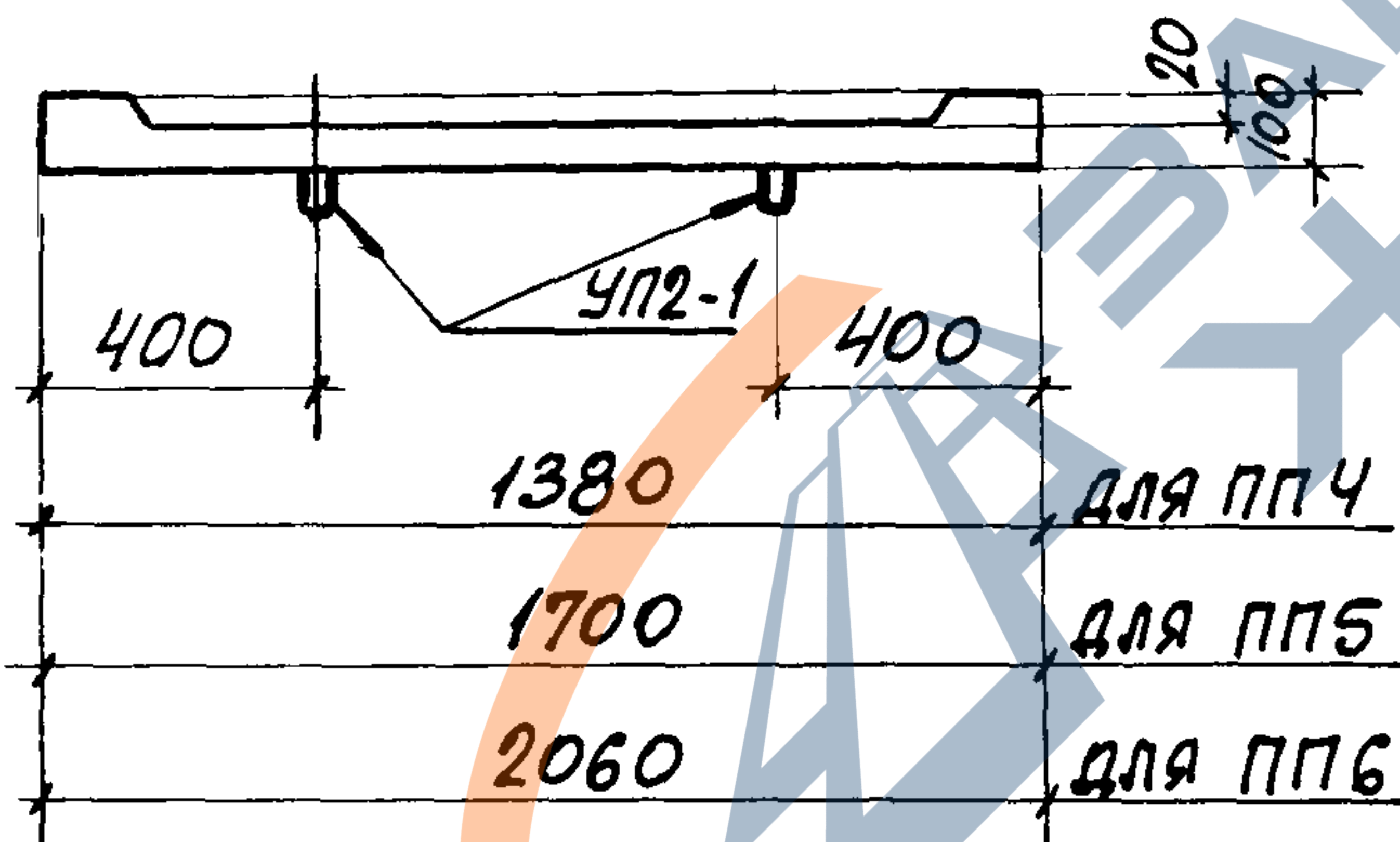
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП1, ПП2, ПП3	Выпуск II-2 Лист 63

ПРОМСТРОИНИИПРЦК
Рук. группы
с
ШНЕЙДМАН
БРОДСКИИ
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВИН

пп4, пп5, пп6

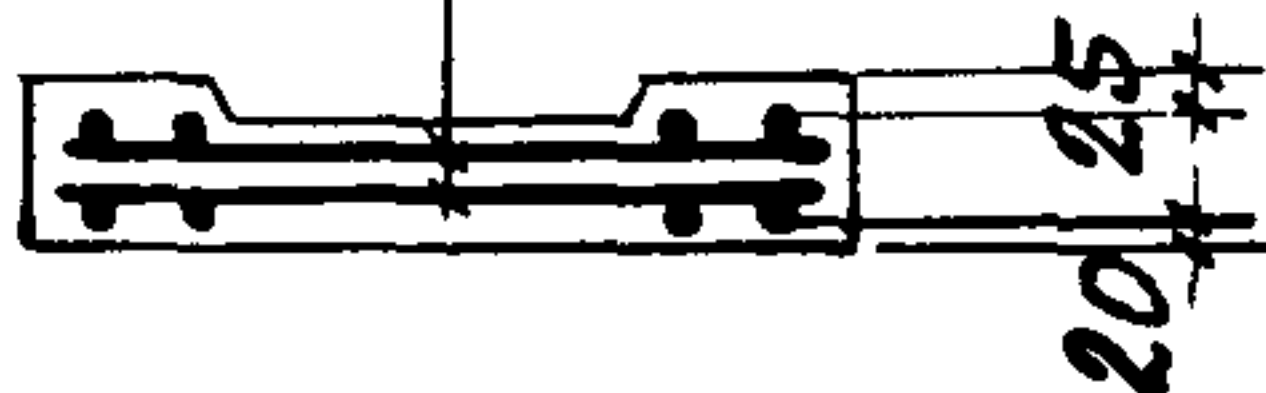


1-1



2-2

СЧ-4
6-200 для пп4
СЧ-5
6-200 для пп5
СЧ-6
6-200 для пп6



Выборка арматурных изделий

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
пп4	СЧ-4 6-200	2	II-4	35
пп5	СЧ-5 6-200	2	II-4	35
пп6	СЧ-6 6-200	2	II-4	35

Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
пп4	УП2-1	2	Серия 1.400-9.В.1
пп5	УП2-1	2	— " —
пп6	УП2-1	2	— " —

Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
пп4	200	0.06	3.6	0.15
пп5	200	0.07	4.2	0.18
пп6	200	0.08	5.0	0.20

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

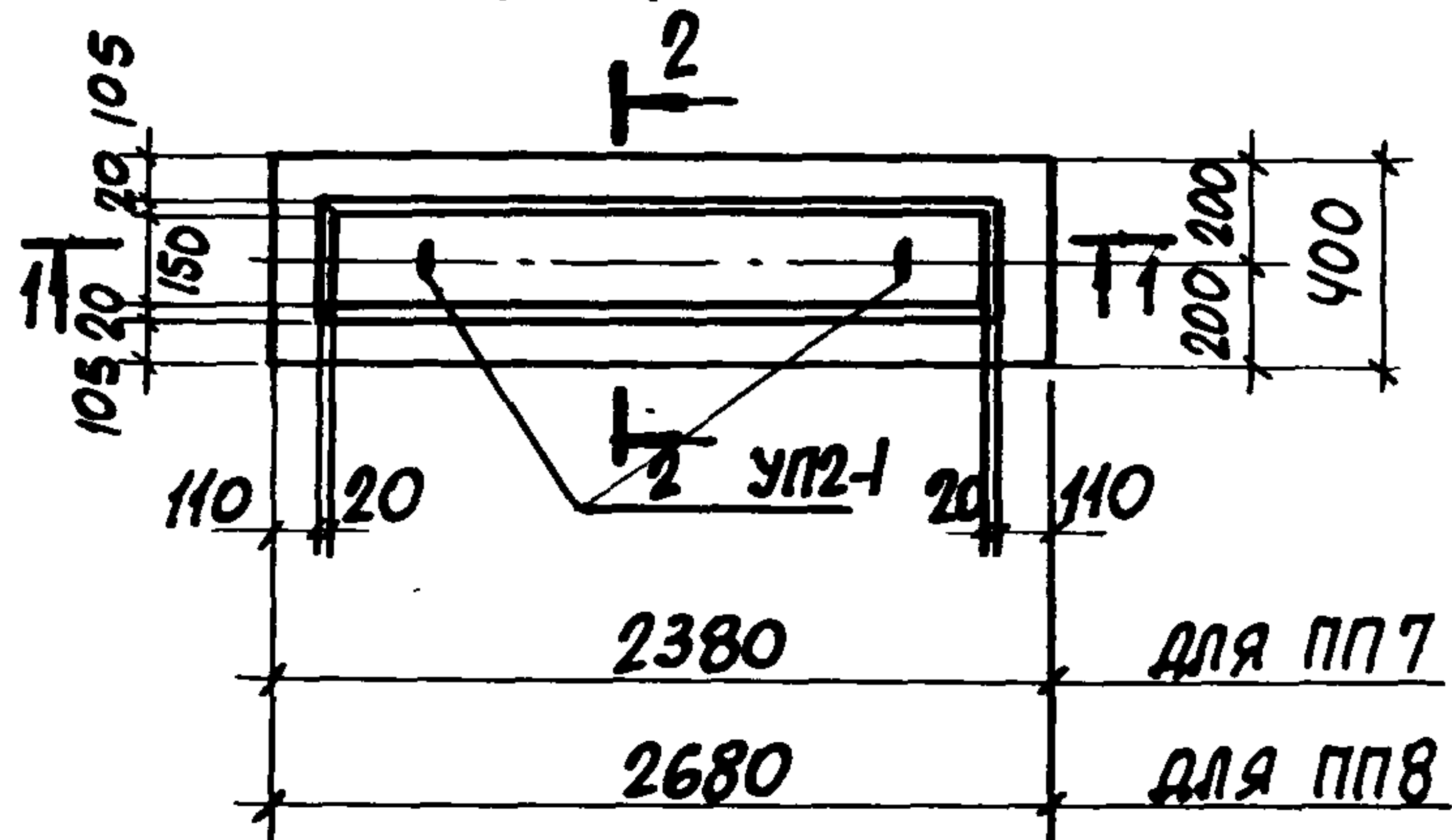
СЕРИЯ
3.006-2

1976

ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП4, ПП5, ПП6

Выпуск
II-2
лист
64

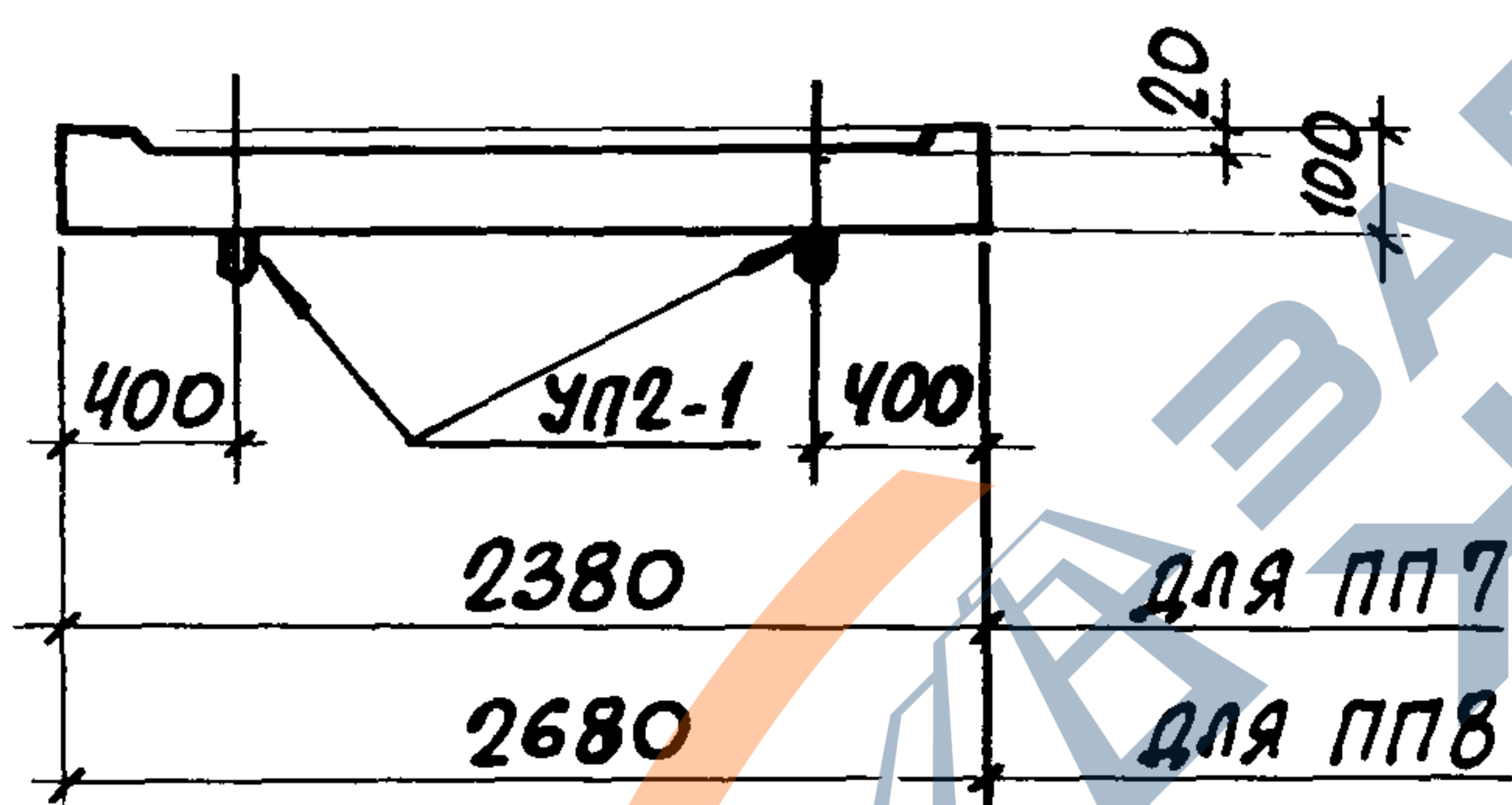
пп7, пп8



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
пп7	с4-7 6-200	2	II-4	36
пп8	с4-8 6-200	2	II-4	36

1-1



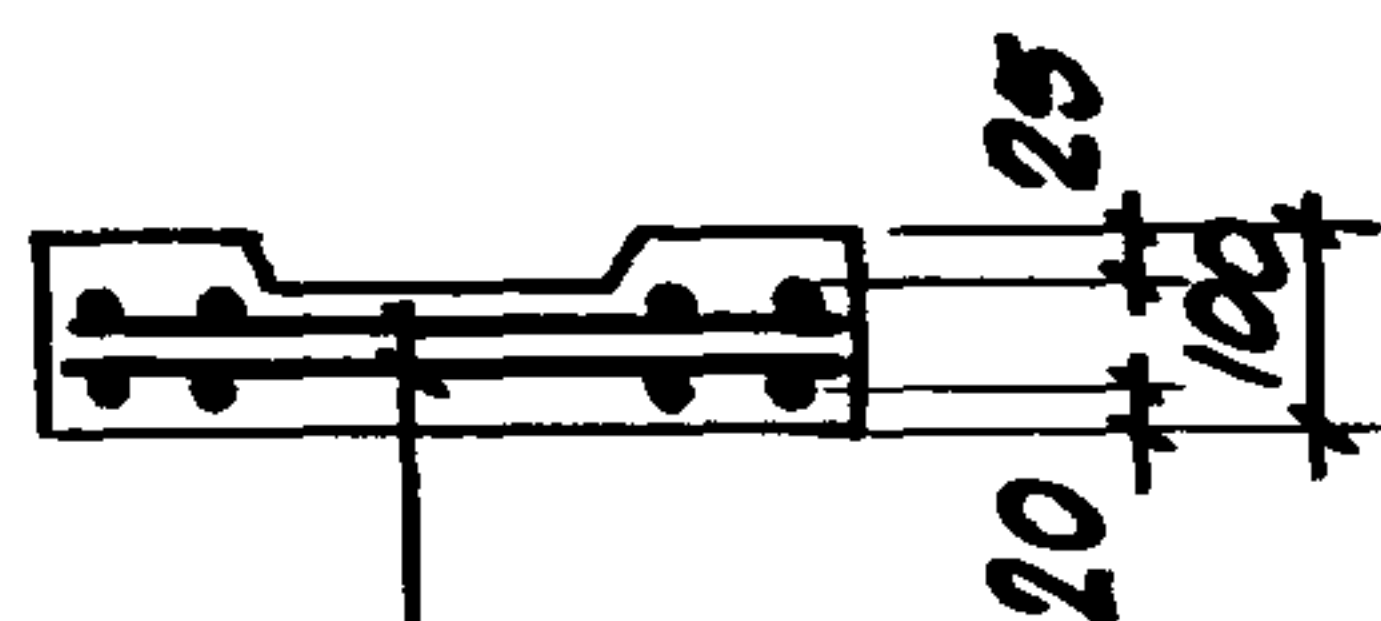
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
пп7	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9В I
пп8	УП2-1	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
пп7	200	0.10	5.6	0.25
пп8	200	0.11	6.4	0.27

2-2



с4-7 для пп7
6-200
с4-8 для пп8
6-200

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

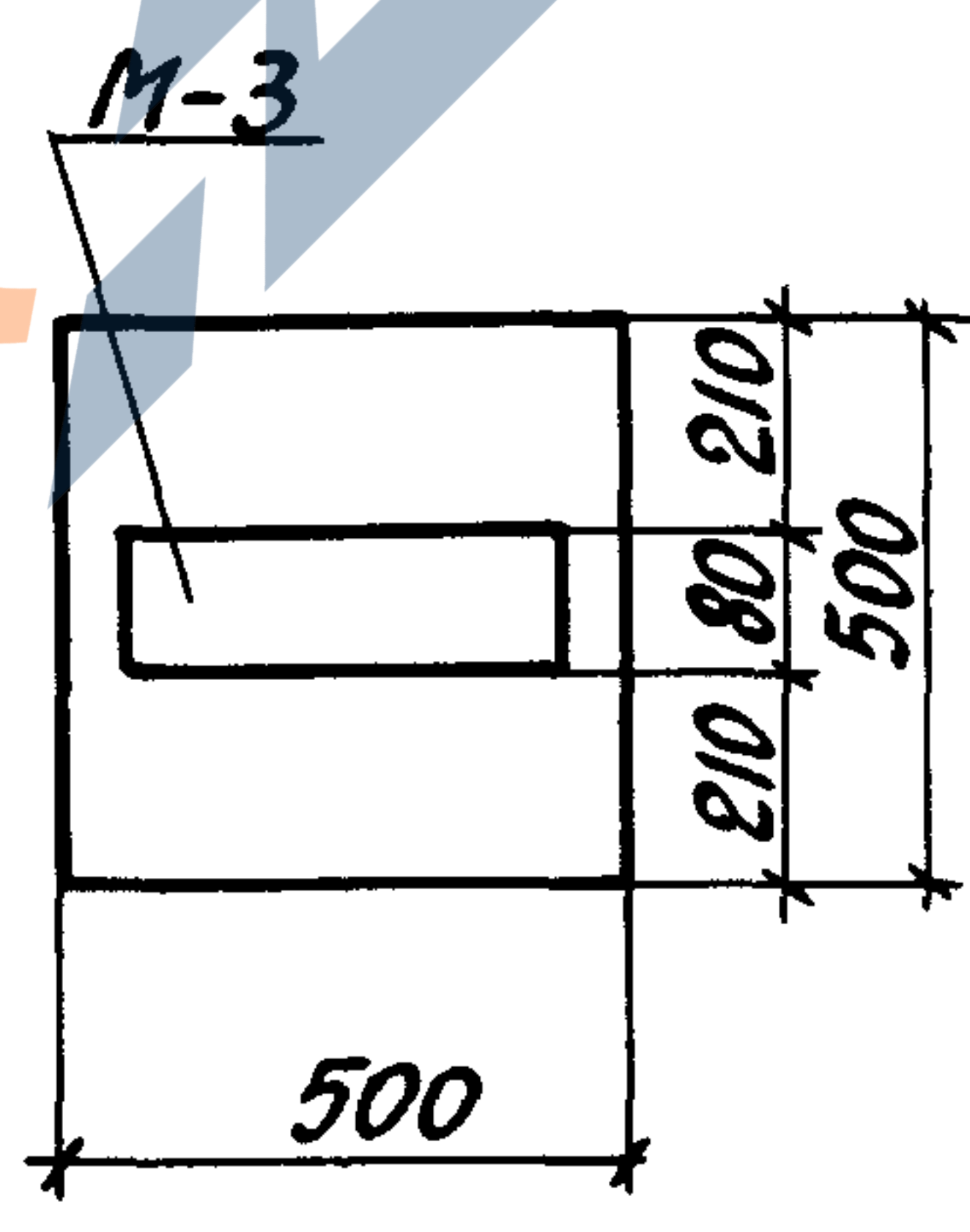
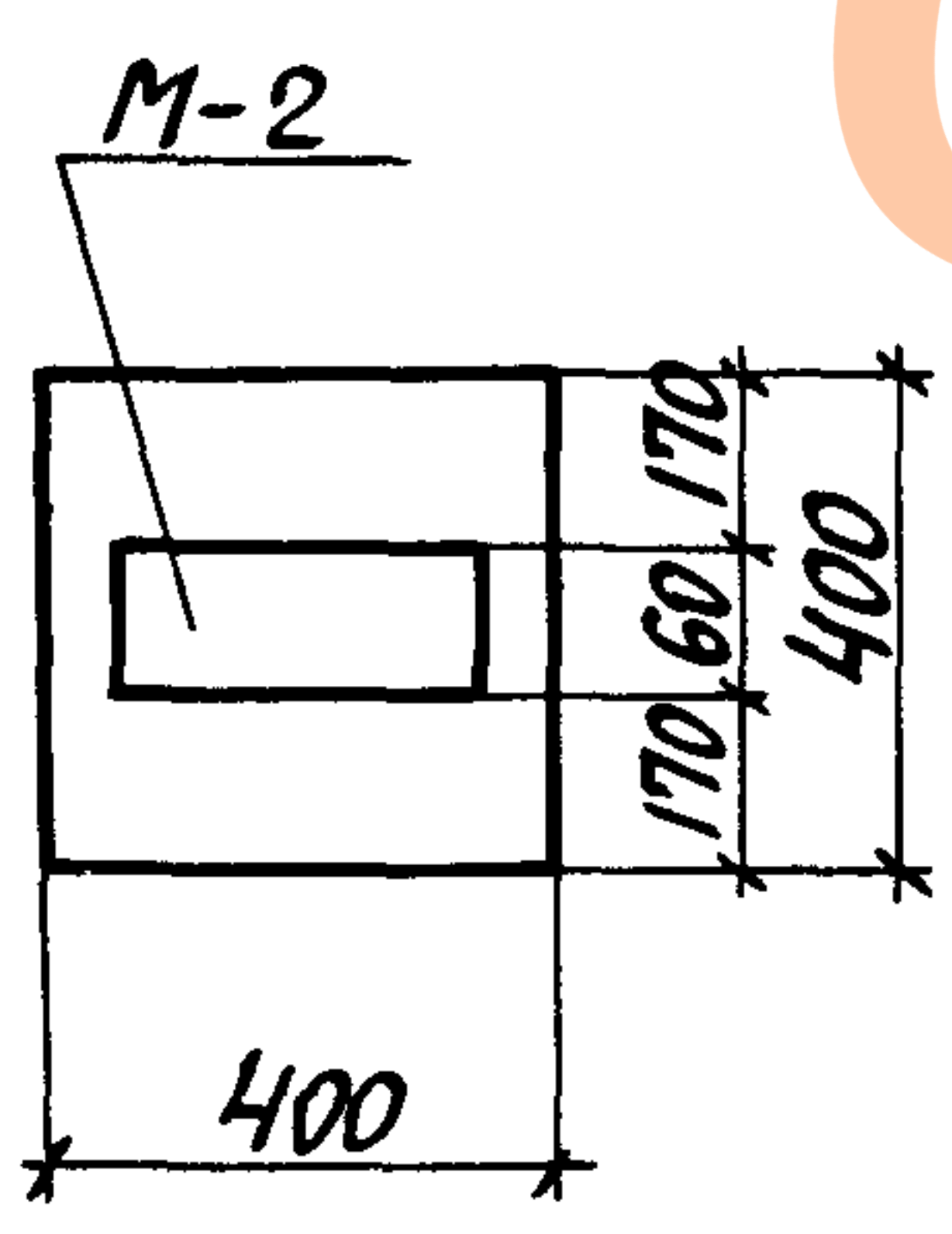
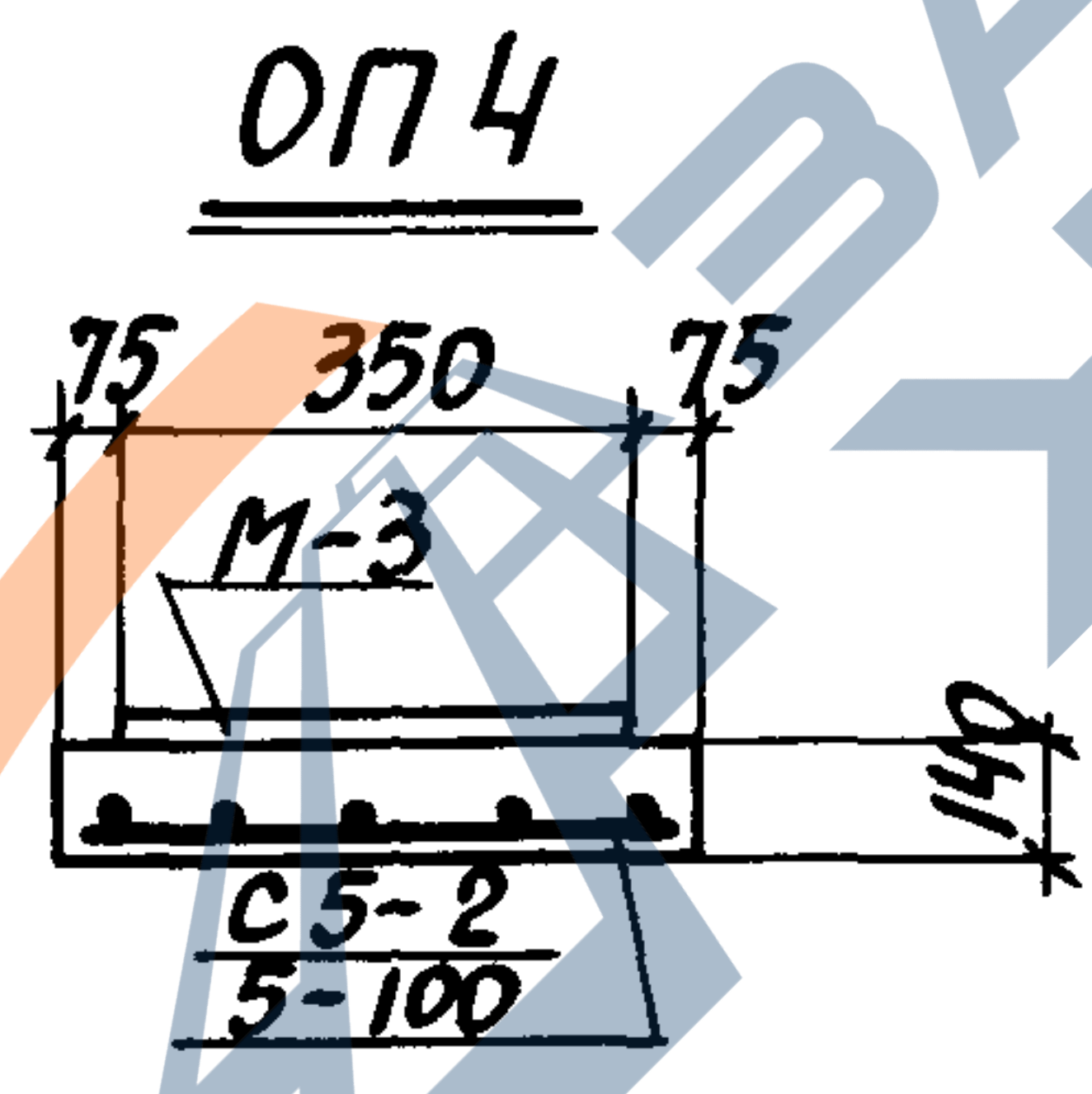
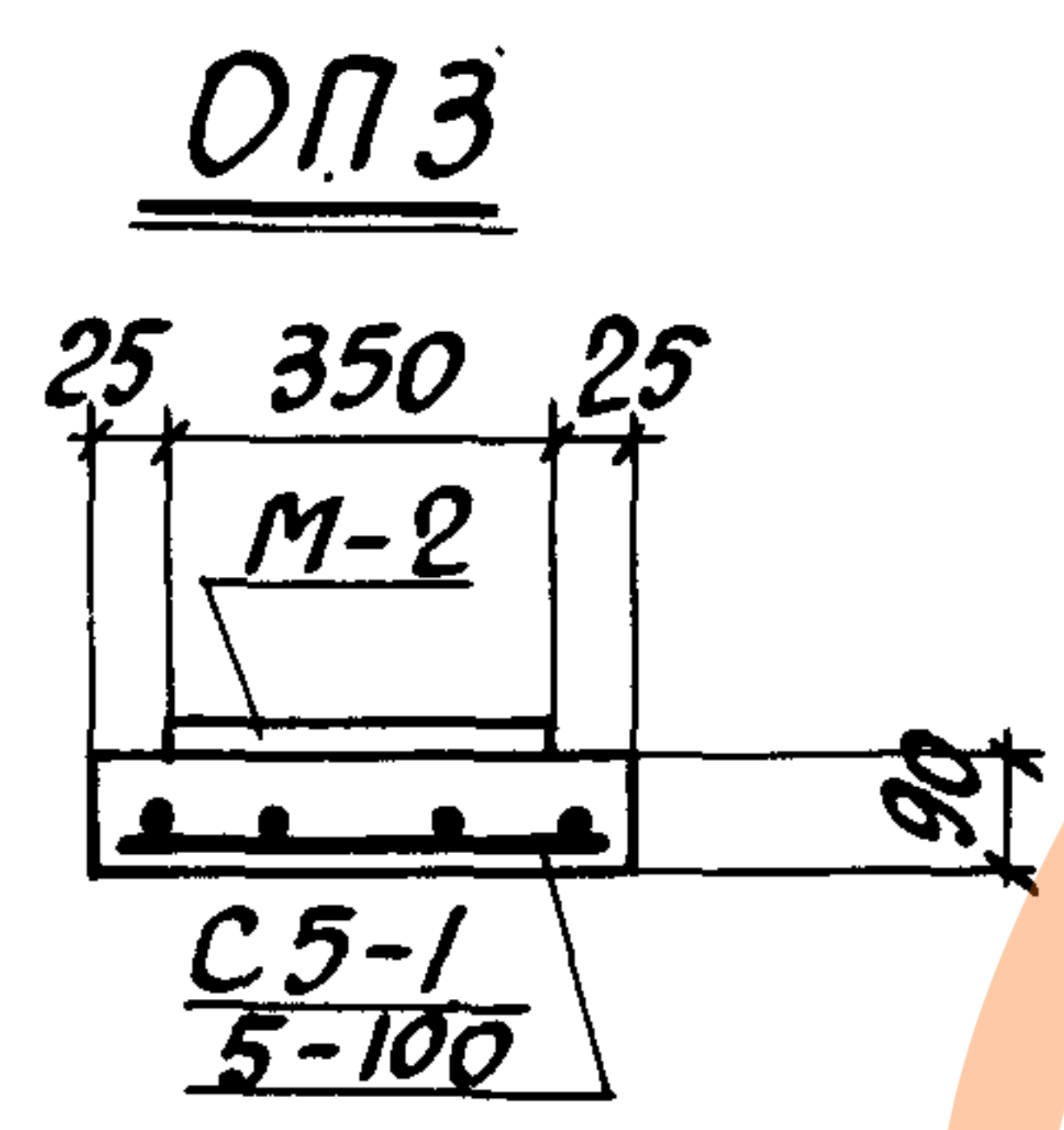
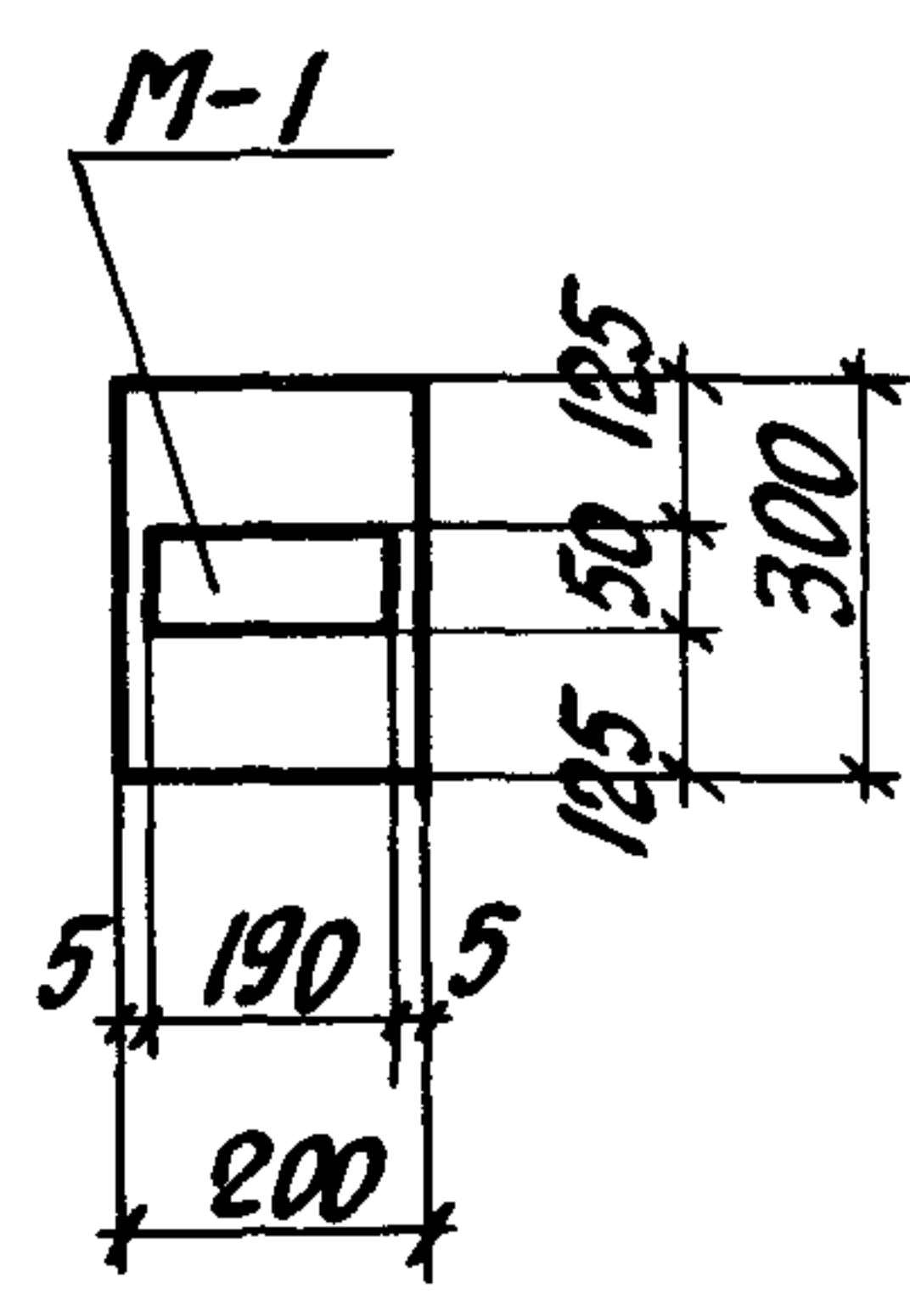
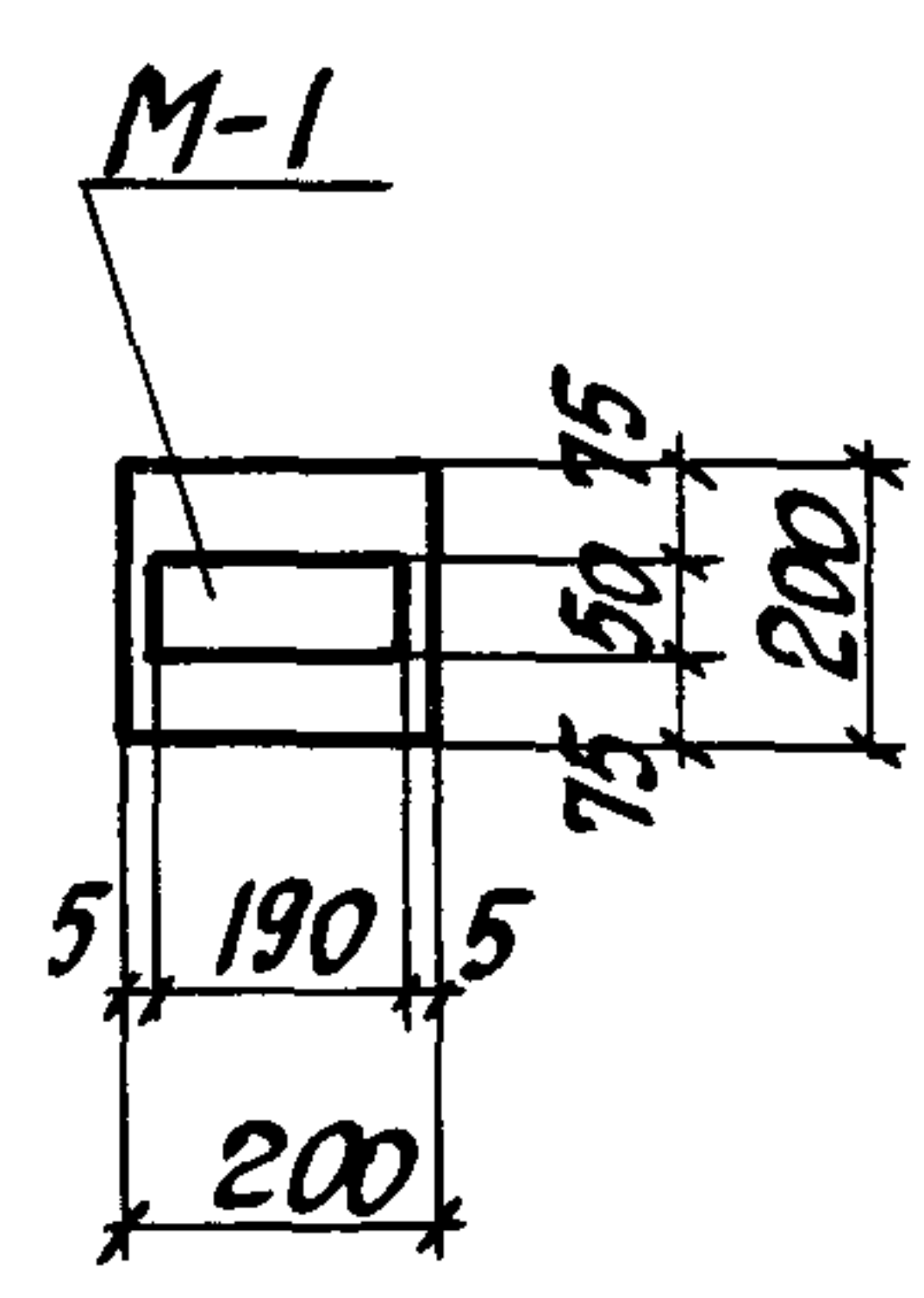
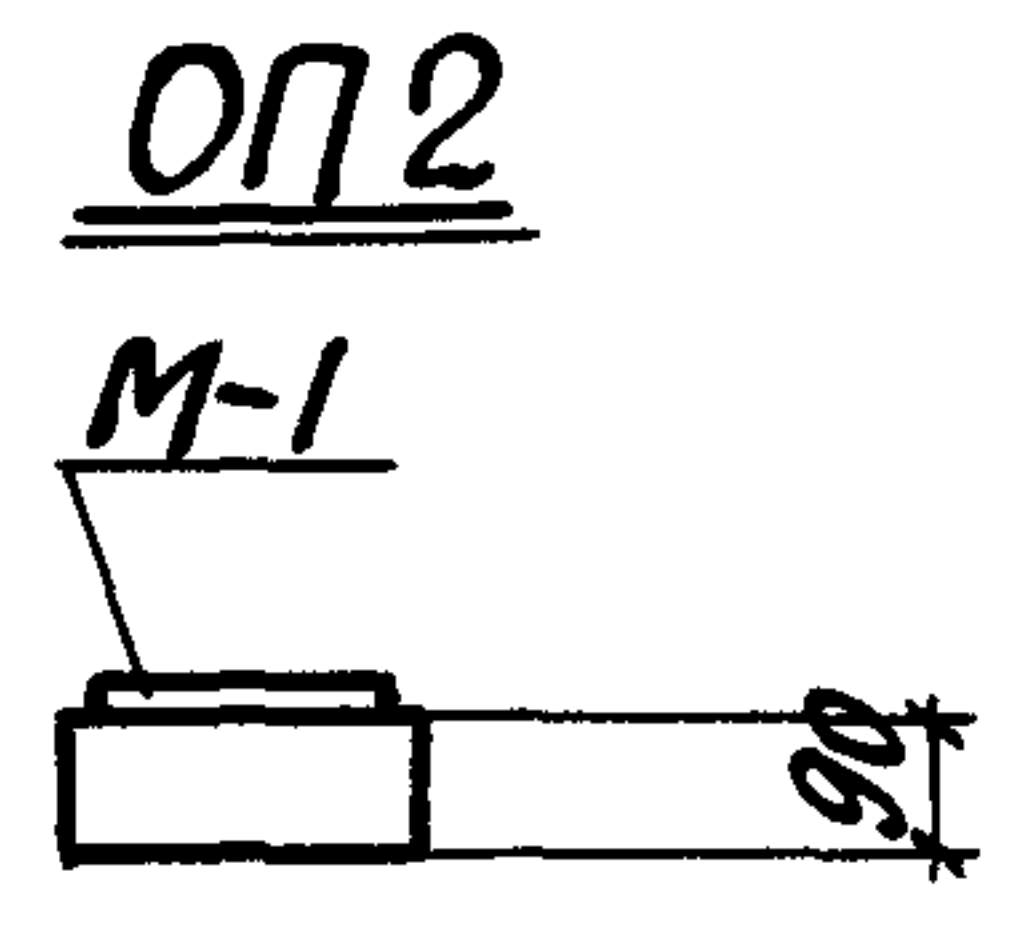
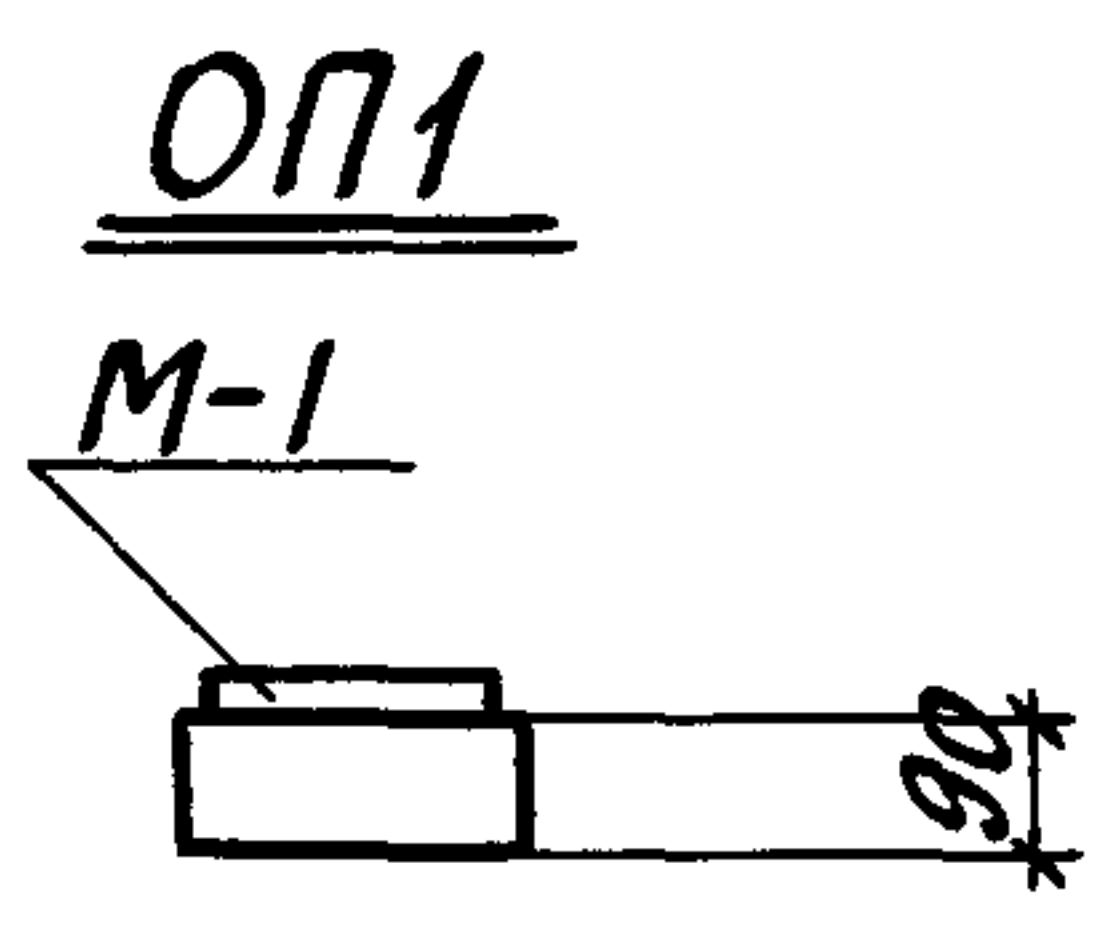
1976

ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ пп7, пп8

ВЫПУСК
II-2 Лист
65

76

ПРОЕКТ И ИСПОЛНЕНИЕ
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР
РУКОВОДЯЩИЙ
БРОДСКИЙ
ШЕНДМАН
ПРОВЕРИЛ
СТАТИВНИ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ОП1	—	—	—	—
ОП2	—	—	—	—
ОП3	С5-1/5-100	1	II-4	37
ОП4	С5-2/5-100	1	II-4	37

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

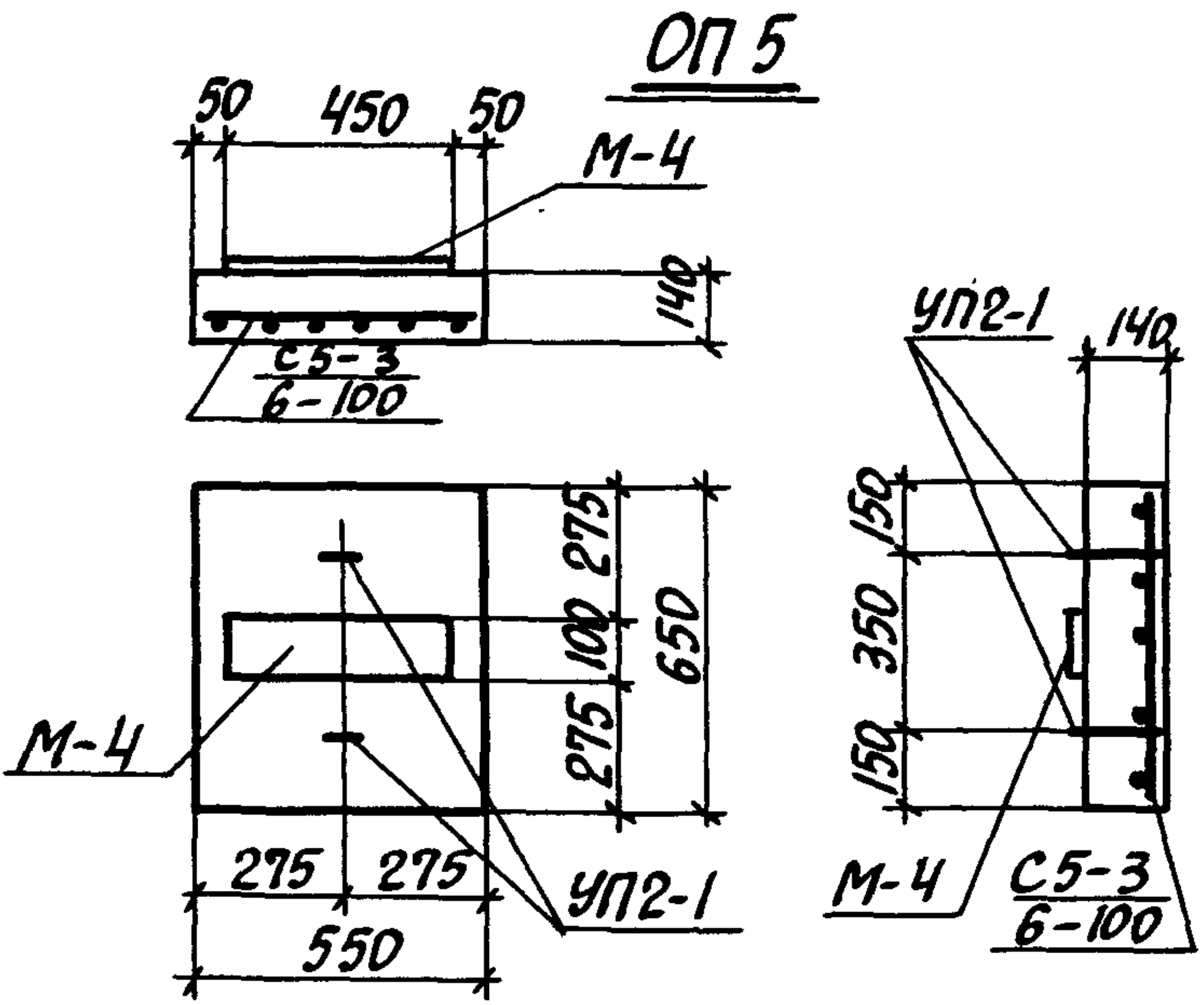
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ОП1	М-1	1	ВЫП. II-4
ОП2	М-1	1	— " —
ОП3	М-2	1	— " —
ОП4	М-3	1	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т
ОП1	200	0.004	0.7	0.01
ОП2	200	0.005	0.7	0.013
ОП3	200	0.015	1.9	0.04
ОП4	200	0.035	2.7	0.09

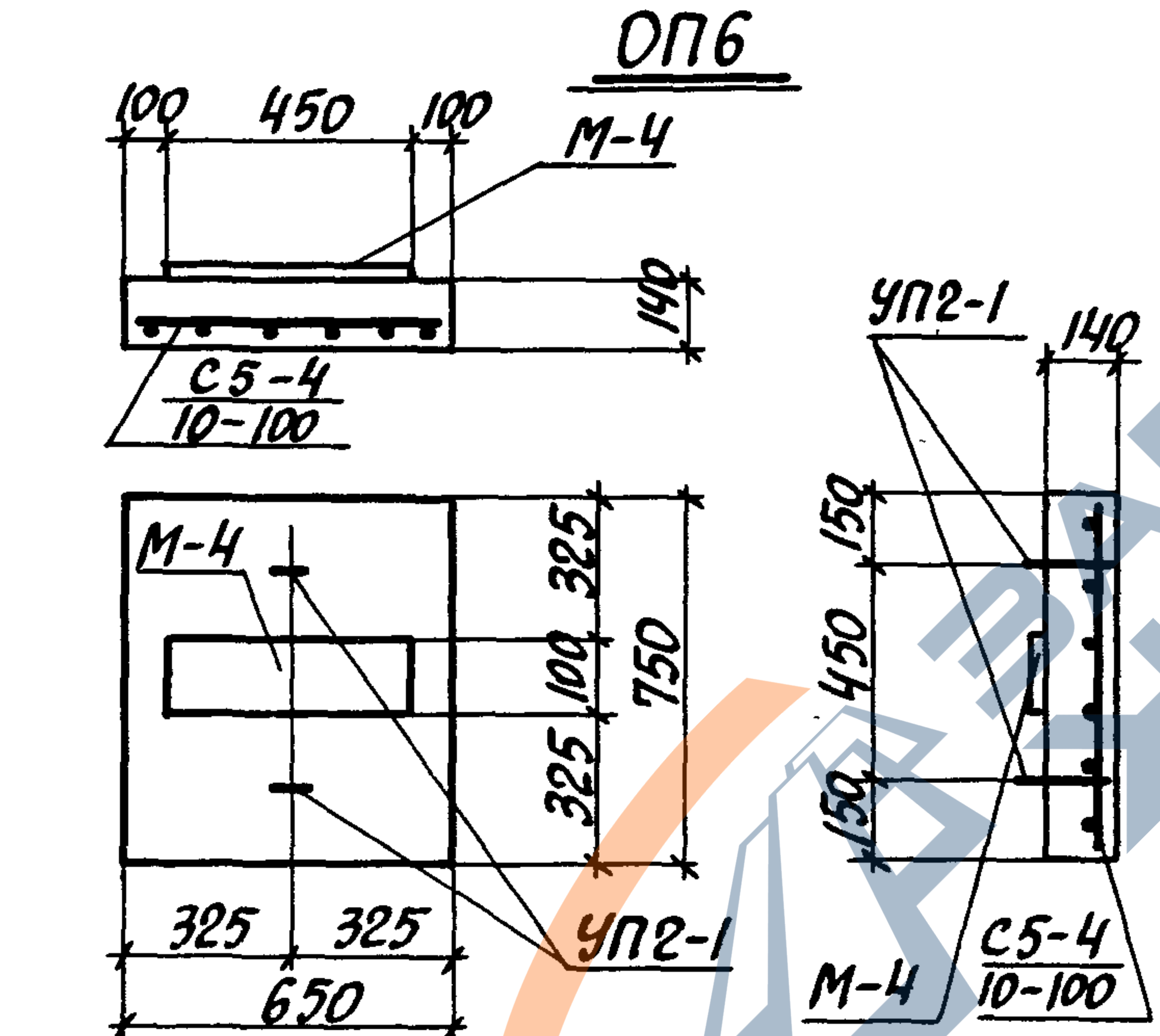
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Опорные подушки ОП1, ОП2, ОП3, ОП4	ВЫПУСК II-2 Лист 67

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАН
СТАТИВИН



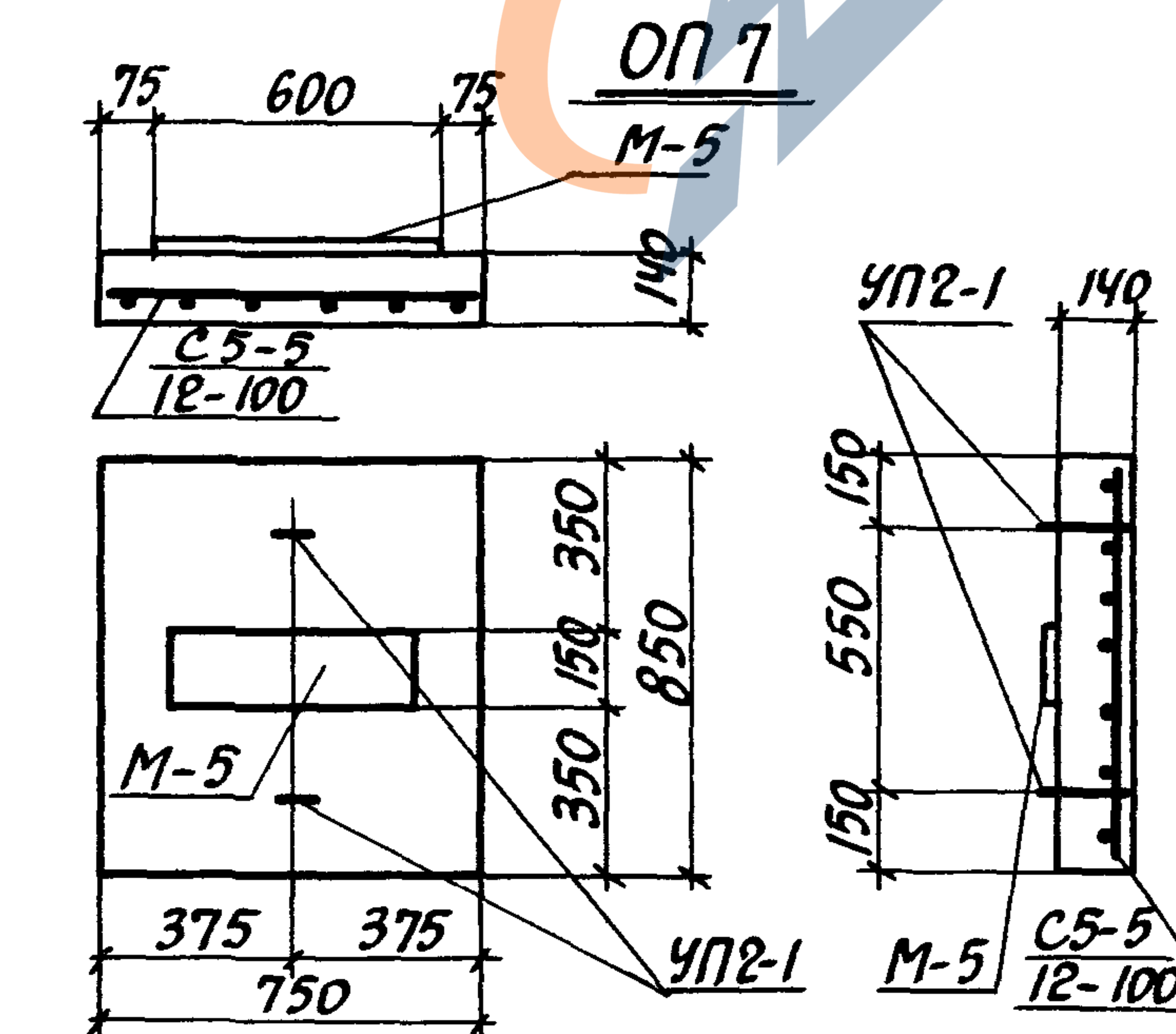
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ОП5	С5-3 6-100	1	II-4	37
ОП6	С5-4 10-100	1	II-4	37
ОП7	С5-5 12-100	1	II-4	38



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

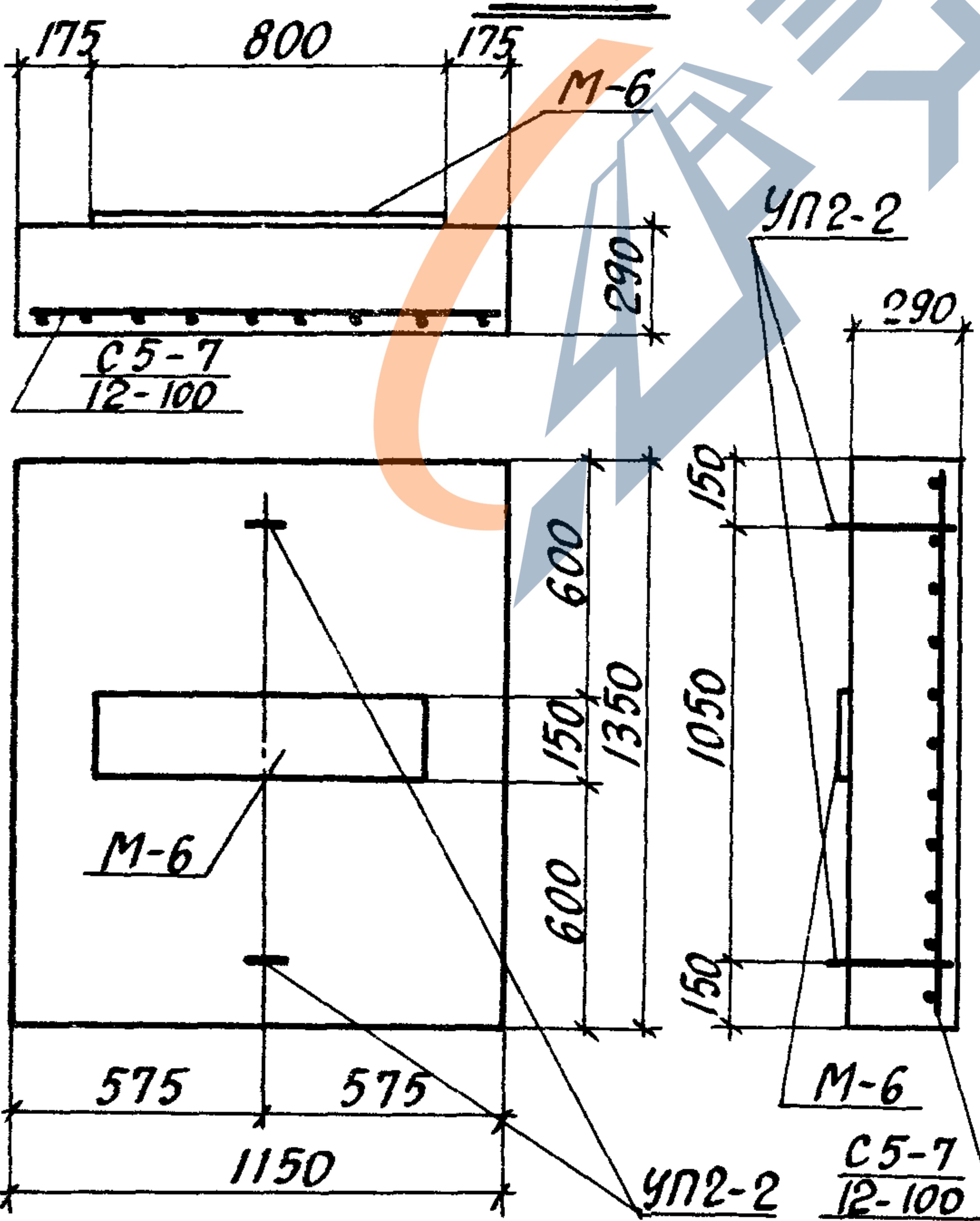
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ОП5	М-4	1	вып. II-4
	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9
ОП6	М-4	1	вып. II-4
	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9
ОП7	М-5	1	вып. II-4
	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т
ОП5	200	0.05	5.2	0.13
ОП6	200	0.07	9.8	0.18
ОП7	200	0.09	18.4	0.23

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Опорные подушки ОП5, ОП6, ОП7	выпуск II-2 Лист 68



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ОП8	<u>С5-6</u> <u>12-100</u>	1	<u>II</u> -4	38
ОП9	<u>С5-7</u> <u>12-100</u>	1	<u>II</u> -4	38

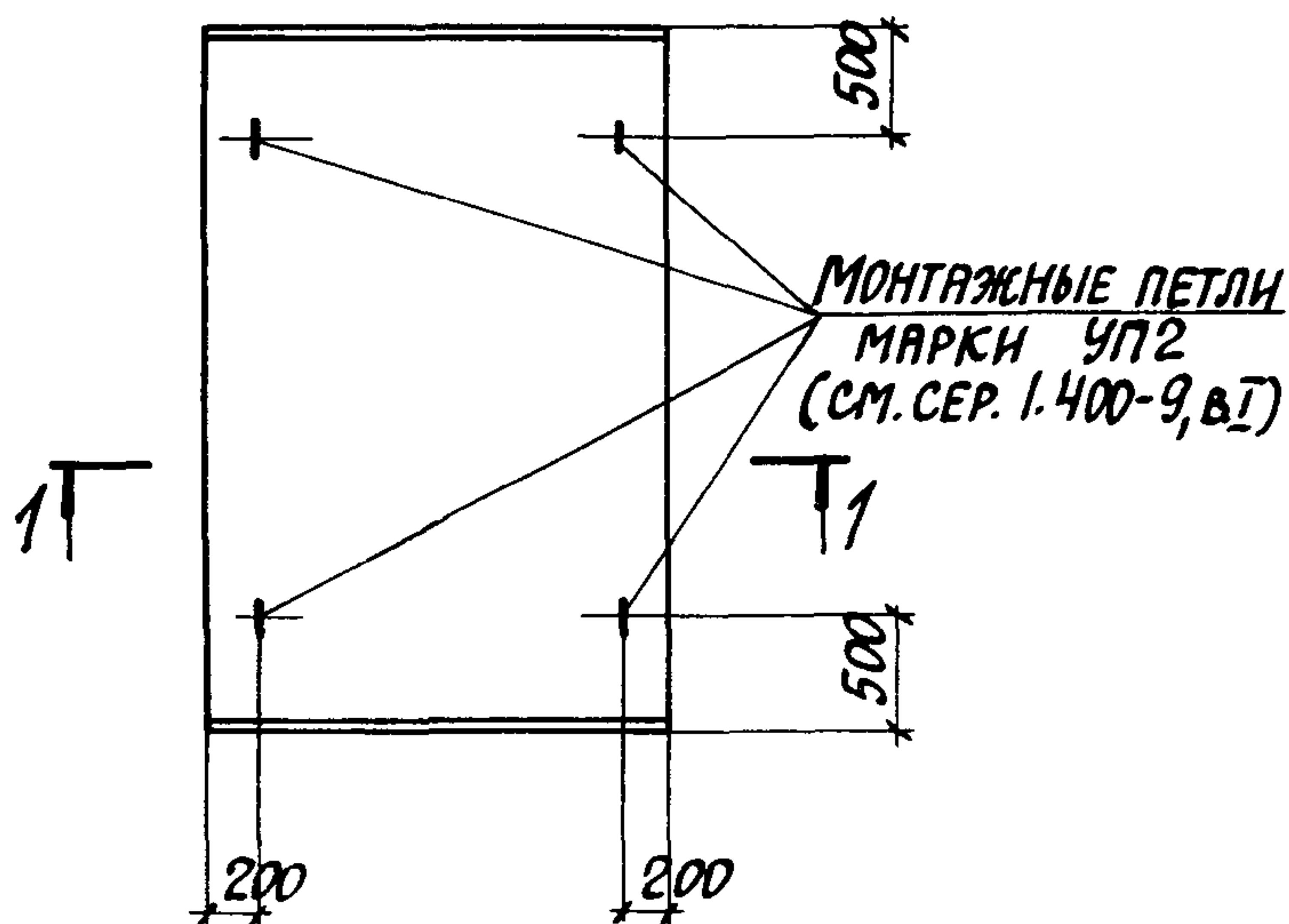
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ОП8	М-6	1	вып. II-4
	УП2-2	2	СЕРИЯ 1.400-9
ОП9	М-6	1	вып. II-4
	УП2-2	2	СЕРИЯ 1.400-9

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАССА Т
ОП 8	200	0.26	26.1	0.65
ОП 9	200	0.45	37.9	1.13

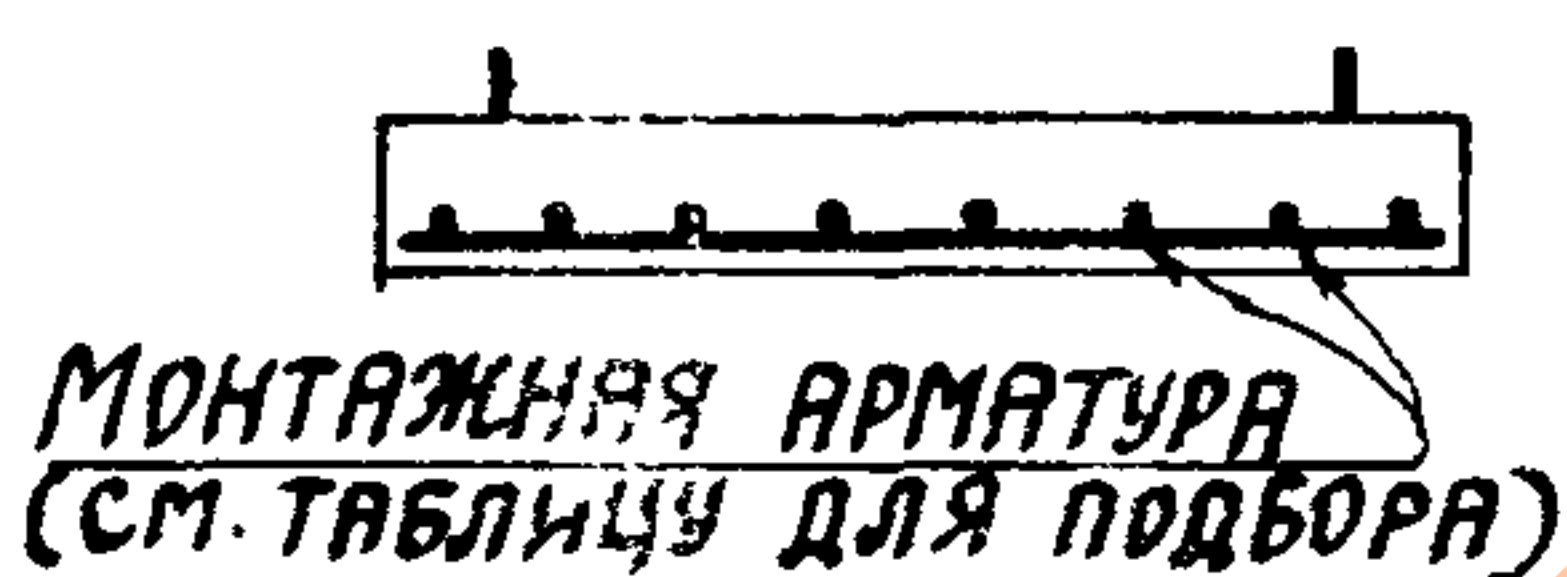
Выпуск	Лист
II-2	69

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ
И МОНТАЖНОЙ АРМАТУРЫ В ПЛИ-
ТАХ БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ
„ПЛАШМА“

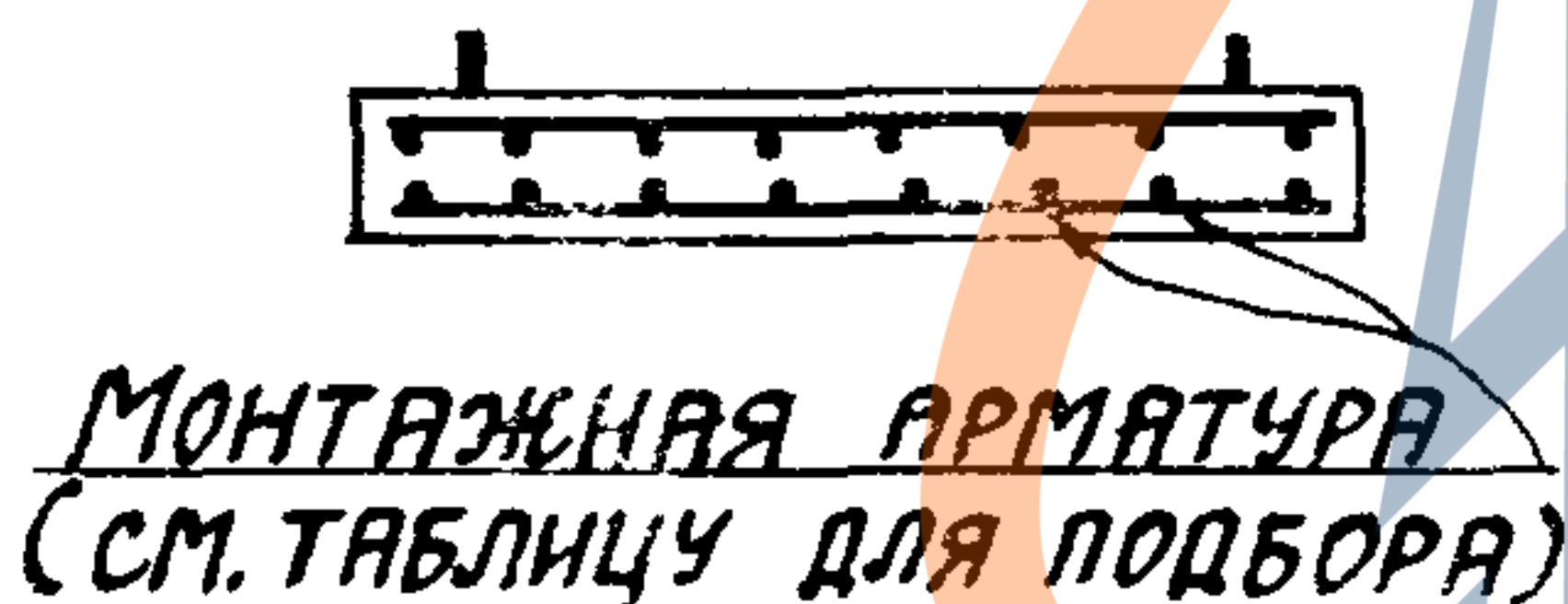
79



1-1
(для плиты марки „П“)



1-1
(для плиты марки „Па“)



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

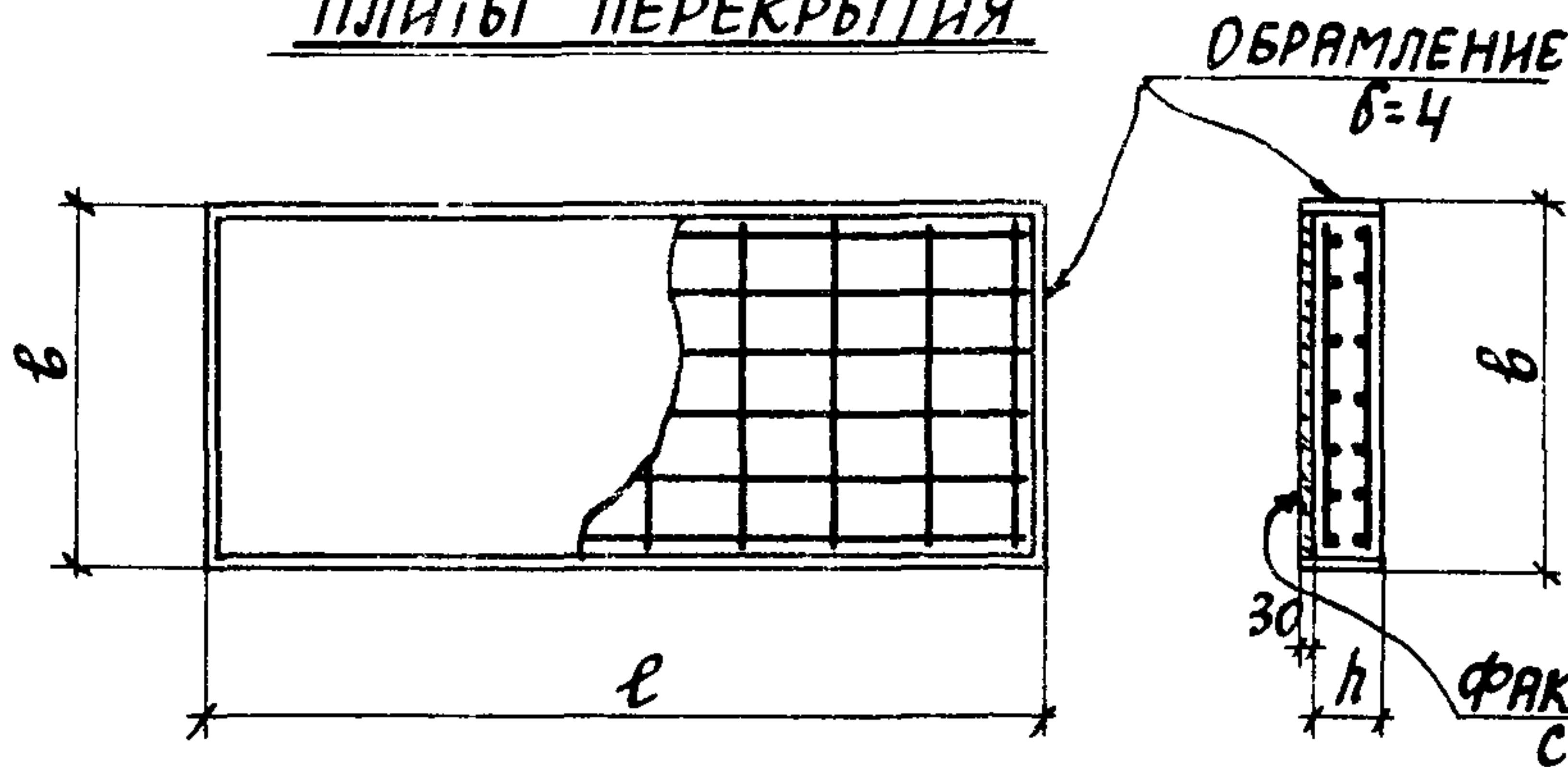
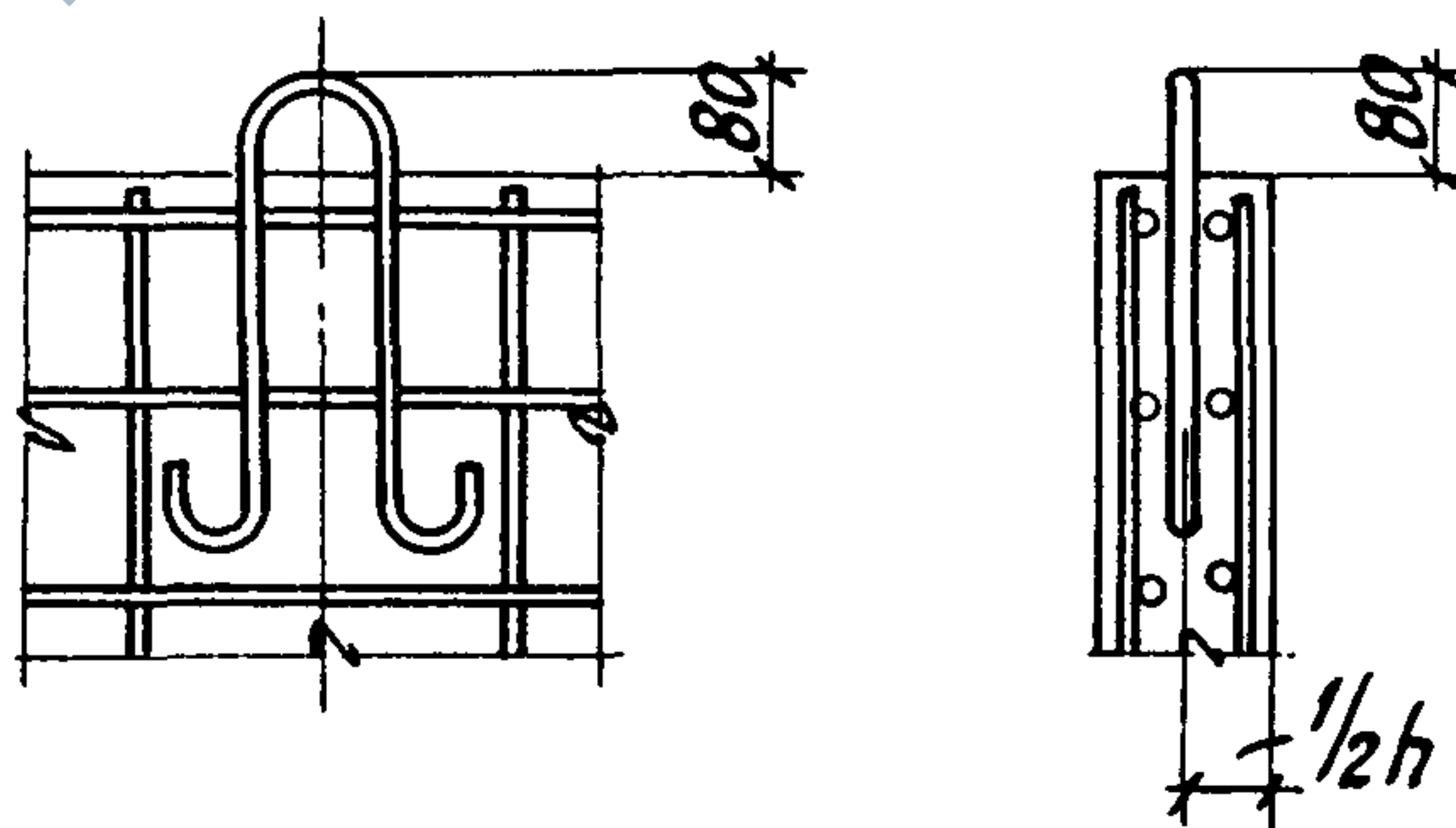


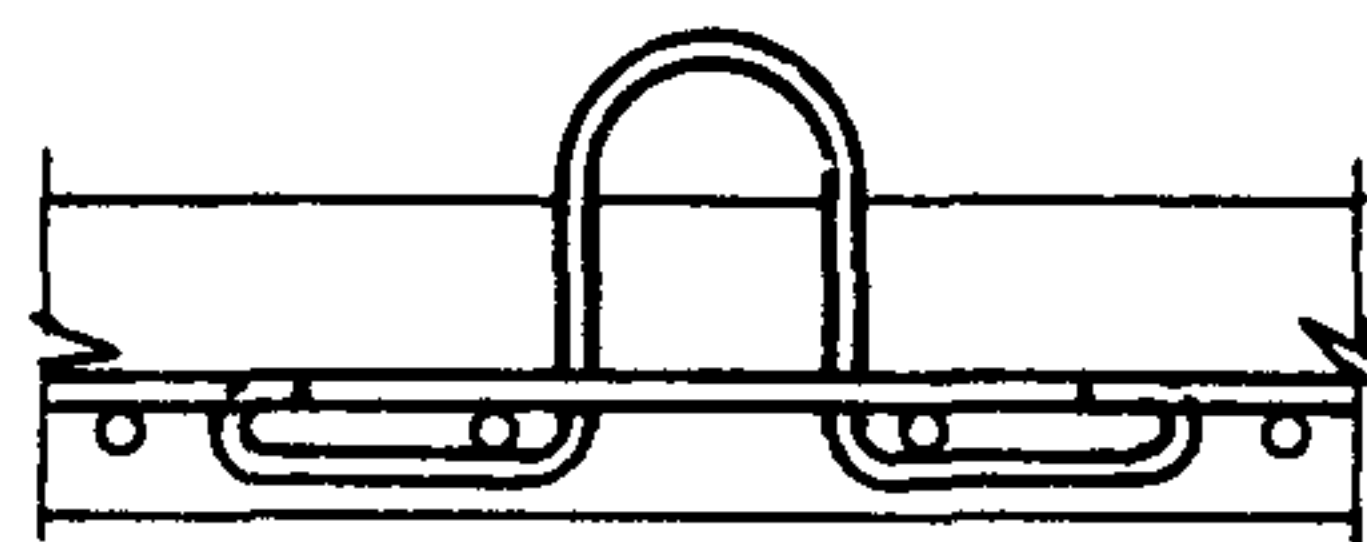
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА
ПРОДОЛЬНОЙ МОНТАЖНОЙ
АРМАТУРЫ В ПЛИТАХ
БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛО-
ЖЕНИИ „ПЛАШМА“

Толщина плиты мм	Ф арматуры мм	Шаг арматуры мм
50÷120	6 АІ	200
140÷250	8 АІ	200
300	8 АІ	150

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ
ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ
КАССЕТНЫМ СПОСОБОМ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МОН-
ТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИ-
ТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976

ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ ОФАКТУРЕННЫХ ПЛИТ И ПЛИТ БЕТОНИРУЕМЫХ
В ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ

ВЫПУСК
II-2

ЛИСТ
70

15745-02

(80)