

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ ИО 201

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-1

МНОГОПЫСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 8650 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А_r-V и В_p-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17527

ц.б/нв 2-20

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1983 года

Заказ № 4014

Тираж 860 экз.

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ ИИ-04

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-1

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 8650мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А-V и В-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та *Алекс*
Нач. отдела *Алекс*
Гл. инж. пр-та *Ваня*

В. Лелекий
Б. Волынский
Ю. Ваня

Гл. инженер ин-та
Нач. отдела

Петров
И. Петров
Э. Кодыш

Зам. директора ин-та
Рук. лаборатории
Рук. лаборатории
Ст. науч. сотрудник
Ст. науч. сотрудник

Н. Корovin
Г. Бердичевский
Ю. Чиненков
В. Крамарь
Г. Колосов

<https://zavodjbi.com/>

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г № 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-15	
3	1.020-1. 4-1 1.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.12	16-22	ПК86.12-3А1VТ ПК86.12-4А1VТ ПК86.12-5А1VТ ПК86.12-6А1VТ ПК86.12-8А1VТ ПК86.12-3А1VП ПК86.12-4А1VП ПК86.12-5А1VП ПК86.12-6А1VП ПК86.12-8А1VП ПК86.12-3ВР11Т ПК86.12-4ВР11Т ПК86.12-5ВР11Т ПК86.12-6ВР11Т ПК86.12-8ВР11Т ПК86.12-3А1VП ПК86.12-4А1VП ПК86.12-5А1VП ПК86.12-6А1VП ПК86.12-8А1VП ПК86.12-3А1VП ПК86.12-4А1VП ПК86.12-5А1VП ПК86.12-6А1VП ПК86.12-8А1VП ПК86.12-3ВР11П ПК86.12-4ВР11П ПК86.12-5ВР11П ПК86.12-6ВР11П ПК86.12-8ВР11П
4	1.020-1. 4-1 2.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	23-29	ПК86.15-3А1VТ ПК86.15-4А1VТ ПК86.15-5А1VТ ПК86.15-6А1VТ ПК86.15-8А1VТ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ИНВЕНТАРИЗОВАНА ПОДАПИСЬ И ДАТА ОБЗОР ЧИСТ.Н

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК86.15-3А1VТ ПК86.15-4А1VТ ПК86.15-5А1VТ ПК86.15-6А1VТ ПК86.15-8А1VТ ПК86.15-3ВР11Т ПК86.15-4ВР11Т ПК86.15-5ВР11Т ПК86.15-6ВР11Т ПК86.15-8ВР11Т ПК86.15-3А1VП ПК86.15-4А1VП ПК86.15-5А1VП ПК86.15-6А1VП ПК86.15-8А1VП ПК86.15-3А1VП ПК86.15-4А1VП ПК86.15-5А1VП ПК86.15-6А1VП ПК86.15-8А1VП ПК86.15-3ВР11П ПК86.15-4ВР11П ПК86.15-5ВР11П ПК86.15-6ВР11П ПК86.15-8ВР11П
5	1.020-1. 4-1 3.0.0.0	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	30-36	ПК86.15-3А1VТ-2 ПК86.15-4А1VТ-2 ПК86.15-6А1VТ-2 ПК86.15-8А1VТ-2 ПК86.15-3А1VТ-2 ПК86.15-4А1VТ-2 ПК86.15-6А1VТ-2 ПК86.15-8А1VТ-2 ПК86.15-3ВР11Т-2 ПК86.15-4ВР11Т-2 ПК86.15-6ВР11Т-2 ПК86.15-8ВР11Т-2

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК 86.15-3А1VП-2 ПК 86.15-4А1VП-2 ПК 86.15-6А1VП-2 ПК 86.15-8А1VП-2 ПК 86.15-3АТVP-2 ПК 86.15-4АТVP-2 ПК 86.15-6АТVP-2 ПК 86.15-8АТVP-2 ПК 86.15-3ВР1П-2 ПК 86.15-4ВР1П-2 ПК 86.15-6ВР1П-2 ПК 86.15-8ВР1П-2
6	1.020-1. 4-1 4.0.0.0	ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 86.15	37-43	ПК 86.15-3А1VТ-1 ПК 86.15-4А1VТ-1 ПК 86.15-6А1VТ-1 ПК 86.15-8А1VТ-1 ПК 86.15-3АТVТ-1 ПК 86.15-4АТVТ-1 ПК 86.15-6АТVТ-1 ПК 86.15-8АТVТ-1 ПК 86.15-3ВР1ПТ-1 ПК 86.15-4ВР1ПТ-1 ПК 86.15-6ВР1ПТ-1 ПК 86.15-8ВР1ПТ-1 ПК 86.15-3А1VП-1 ПК 86.15-4А1VП-1 ПК 86.15-6А1VП-1 ПК 86.15-8А1VП-1 ПК 86.15-3АТVP-1 ПК 86.15-4АТVP-1 ПК 86.15-6АТVP-1 ПК 86.15-8АТVP-1 ПК 86.15-3ВР1П-1 ПК 86.15-4ВР1П-1 ПК 86.15-6ВР1П-1 ПК 86.15-8ВР1П-1

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕЗДА ИНВ. №

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
7	1.020-1. 4-1 5.0.0.0	САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 86.15	44-47	ПРС 86.15-6А1VТ ПРС 86.15-8А1VТ ПРС 86.15-6АТVТ ПРС 86.15-8АТVТ ПРС 86.15-6А1VП ПРС 86.15-8А1VП ПРС 86.15-6АТVP ПРС 86.15-8АТVP
8	1.020-1. 4-1 0.0.0.0	УЗЛЫ	48-51	УЗЛЫ 1-11 СХЕМЫ 1-13
9	1.020-1. 4-1 0.0.1.0	СЕТКАС	52-53	С-1 ÷ С-15
10	1.020-1. 4-1 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	54	КР-1 ÷ КР-5
11	1.020-1. 4-1 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	55	КР-6 ÷ КР-8
12	1.020-1. 4-1 0.0.0.1	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП	56	СП-1 ÷ СП-4

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕЗДА ИНВ. №

1. Общая часть

<https://zavodjbi.com>

1.1. Выпуск 4-1 содержит рабочие чертежи многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:

Вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)				
Расчетная	300	400	500	600	800
Нормативная	240	310	390	500	670

без учета собственного веса.

1.4. Собственный вес панелей:

из тяжелого бетона расчетный - 330, нормативный 300 кгс/м².

из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный 230 кгс/м².

Собственный вес плит:

из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м².

из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м².

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции 4-х типов:

1. Рабочие многопустотные панели шириной 1190 и 1490 мм.

2. Связевые многопустотные панели шириной 1490 мм.

3. Пристенные многопустотные панели шириной 1490 мм.

4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490 мм.
4.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса в местах, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.

1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

а) обозначение типа конструкции состоящего из букв

ПК - многопустотная панель перекрытия;

ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;

б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственного веса) выраженную в центнерах на квадратный метр;

б) класс напрягаемой арматуры;

в) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т - тяжелый бетон, П - бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

2 - связевая многопустотная панель;

1 - пристенная многопустотная панель.

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

Науч. отд.	Большинский			
Корректор	Саварева			
Т.Ц.П.	Ванян			
Рис. гр.	Ходов			
Проверил	Шандарова			
Директор	Корнилова			

Пояснительная
записка

Страница	Лист	Листов
Р	1	19
ЦНИИЭП		Техно-быт Вост. зона Институт строительных компаний

<https://zavodjbi.com>

Пример маркировки:

ПК 86. 15-86p II п 1 - многопустотная пристенная панель пера

крытия длиной 8650мм, шириной 1490мм, несущей способностью 800 кгс/м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-II изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и устанавливаемая вдоль наружных стен каркаса

1.9 Для образования диска перекрытия в связевых и пристенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения равные 5т на каждую закладную деталь связевых панелей и 10т на закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегородок и стен требуется производить соответствующий контрольный расчет прочности и жесткости с учетом ослабления отверстий в днище. Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты оговариваются в заказах заводом-изготовителем.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором марки 200.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие - 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе, марки по прочности на сжатие - 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный гравий с объемной насыпной массой 700 кг/м³ и крупностью не более 10мм.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. Песок для строительных работ. Технические условия.

2.4. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята:

- сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-75;
- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-IV по ГОСТ 10884-74;
- высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 8480-83

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-IV допускается применить арматуру из стали класса А-IV, имеющие те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на приопорных участках армируются сварными каркасами.

<https://zavodjbi.com/>

Лист № 2 из 2. Проверено и дано: [подпись]

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволочка периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатанной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5.1459-72*)

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 25 мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15 мм.

3. указания по изготовлению панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод - изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволочной арматуры осуществляется механическим способом величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 11-14 пояснительной записки.

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры

электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. Плоские сварные сетки должны изготавливаться способом контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугу не допускается.

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволочки периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6 мм и далее - из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72*

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°С, применение петель из стали марки ВСтЗп2 не допускается.

3.11. В каркасах электродугу сварку производить в соответствии с требованиями „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона R° назначена в

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1.0.0.0 ПЗ	Лист 3
----------------------	-----------

соответствии с таблицей 7 СНиП II-21-75 и принята по таблице на листах 11-14 пояснительной записки. Отпуск контролируемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.13 При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м^3 . Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 1051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры $\gamma = 1900 \text{ кг/м}^3$

3.15. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

4. указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости трещиностойкости многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости)

4.3. Схема опирания и загрузки.

Конструкции испытываются в рабочем положении



$q = P \times b$ где P - контрольная нагрузка в кгс/м^2

b - ширина панели в м
 L - длина панели в м

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в таблицах 23 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2. ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента ϵ , зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1. ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкций действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, при которой партия конструкций признается годной или требует повторного испытания определяется согласно п.3.2.2. ГОСТ 8829-77

Партия конструкций признается годной при $R^* \geq \rho^*$
Партия конструкций требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкции при $R^* > \rho^* > 0,85 \rho^*$. Если при повторном испытании $R^* \geq 0,85 \rho^*$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытание.

R^* - разрушающая нагрузка, ρ^* - контрольная нагрузка

4.5. Испытания по жесткости

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в таблицах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п.п.2.4.3 и 2.4.6. ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п.3.3.1. ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов $f_{изм}$ и $f_{к}$ с учетом отношения $\frac{f_{изм}}{f_{пред}}$. Величины $f_{к}$ и $\frac{f_{изм}}{f_{пред}}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных при которых партия конструкций признается

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

Лист
4

Копировать: Закал/ч.

17527 8

Формат А2

годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3 гост 8829-77. Конструкции, для которых $\frac{f_{изм}}{f_{пред}} > 0,85$ признаются годными если $f_{изм} > 1,1 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,15 f_k > f_{изм} > 1,1 f_k$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,15 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $\frac{f_{изм}}{f_{пред}} < 0,85$ признаются годными если $изм. > 1,2 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,3 f_k > f_{изм} > 1,2 f_k$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,3 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{изм}$ - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

f_k - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее кратковременно действующей.

$f_{пред}$ - прогиб вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее длительно действующей.

$f_{пред}$ - предельнодопустимый прогиб по табл. 2 СНиП II-24-75.

4.6. Испытания по трещиностойкости.

Трещиностойкость конструкции 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний, определяются согласно п.п. 2.4.3 и 2.4.6 гост 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещин A_k приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 гост 8829-77. Партия конструкций признается годной при $A_{изм} \leq A_k$.

где $A_{изм}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

A_k - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 гост 8829-77.

5. указания по применению панелей

5.1. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^\circ C$ и нормального влажностного режима.

5.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели 5.4. В случае применения панелей под нагрузкой, отличающейся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

5.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций их характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами.

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

Лист

5

6. указания по приемке, транспортированию хранения и монтажу панелей

<https://zavodjbi.com/>

ных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967г).

6.11 Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ."

6.1 На доковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия - изготовителя и штамп ОТК

6.2 Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами

6.3. Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении)

6.4. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

6.5. Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям

6.6. При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали

6.7. Высота штабеля панелей в соответствии со СНиП III-4-79 не должна превышать 2,5 м.

6.8. При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей, при этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

6.9 При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г).

6.10 Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмер-

<https://zavodjbi.com/>

Шифр № проекта
Подпись и дата
Заводской №

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	лист 6
------------------------	-----------

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) https://zavodjbi.com/ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРО- ГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ПК86.12-3АIVT	577	700	267	263	258	252	240	1.582	1.588	1.596	1.607	1.629	1.185	1.177	1.166	1.151	1.124	0.25
ПК86.12-4АIVT	717	860	344	339	333	325	310	1.679	1.766	1.762	1.757	1.748	1.238	1.227	1.212	1.193	1.158	0.25
ПК86.12-5АIVT	857	1020	447	440	429	415	390	2.040	2.012	1.975	1.926	1.837	1.286	1.265	1.238	1.202	1.137	0.25
ПК86.12-6АIVT	997	1180	547	564	551	533	500	2.166	2.125	2.070	2.005	1.902	1.437	1.414	1.382	1.340	1.264	0.25
ПК86.12-8АIVT	1277	1500	802	784	760	728	670	3.072	3.003	2.884	2.755	2.518	1.797	1.756	1.857	1.782	1.646	0.25
ПК86.12-3АIVT	577	700	259	256	253	248	240	1.537	1.549	1.567	1.590	1.634	1.256	1.252	1.245	1.236	1.221	0.25
ПК86.12-4АIVT	717	860	338	334	329	322	310	1.851	1.852	1.853	1.855	1.859	1.360	1.350	1.337	1.320	1.289	0.25
ПК86.12-5АIVT	857	1020	430	425	417	408	390	2.121	2.115	2.106	2.095	2.079	1.629	1.614	1.594	1.567	1.519	0.25
ПК86.12-6АIVT	997	1180	560	552	541	526	500	2.299	2.264	2.216	2.153	2.039	1.522	1.501	1.473	1.437	1.371	0.25
ПК86.12-8АIVT	1277	1500	758	746	730	709	670	2.939	2.890	2.824	2.737	2.579	1.886	1.858	1.820	1.769	1.678	0.25
ПК86.12-3ВРИIT	577	700	253	251	249	246	240	1.628	1.638	1.643	1.648	1.657	1.164	1.160	1.155	1.148	1.261	0.10
ПК86.12-4ВРИIT	717	860	329	326	323	318	310	1.357	1.357	1.378	1.405	1.454	1.517	1.510	1.502	1.491	1.472	0.10
ПК86.12-5ВРИIT	857	1020	416	412	408	401	390	1.812	1.799	1.782	1.758	1.716	1.544	1.536	1.524	1.508	1.480	0.10
ПК86.12-6ВРИIT	997	1180	534	529	523	515	500	2.097	2.078	2.054	2.022	1.964	1.394	1.383	1.369	1.350	1.315	0.10
ПК86.12-8ВРИIT	1277	1500	728	720	709	695	670	2.887	2.856	2.814	2.759	2.658	1.689	1.670	1.646	1.613	1.555	0.10
ПК86.12-3АIVП	539	647	265	261	257	251	240	1.540	1.520	1.494	1.459	1.396	0.901	0.889	0.874	0.854	0.816	0.25
ПК86.12-4АIVП	679	807	347	342	335	325	310	2.006	1.976	1.937	1.885	1.900	1.173	1.156	1.133	1.102	1.047	0.25
ПК86.12-5АIVП	819	967	447	439	429	415	390	2.548	2.504	2.444	2.366	2.224	1.490	1.464	1.430	1.384	1.301	0.25
ПК86.12-6АIVП	959	1127	614	598	578	550	500	3.630	3.538	3.415	3.252	2.956	2.123	2.069	1.997	1.902	1.729	0.25
ПК86.12-8АIVП	1239	1447	802	784	760	728	670	4.049	3.959	3.837	3.677	3.385	2.368	2.315	2.244	2.151	1.980	0.25
ПК86.12-3АIVП	539	647	260	257	254	249	240	1.527	1.511	1.489	1.461	1.409	0.893	0.884	0.871	0.855	0.824	0.25
ПК86.12-4АIVП	679	807	340	336	330	323	310	1.981	1.958	1.926	1.885	1.809	1.159	1.145	1.127	1.102	1.058	0.25
ПК86.12-5АIVП	819	967	432	426	419	408	390	2.505	2.472	2.427	2.368	2.261	1.465	1.446	1.420	1.385	1.323	0.25
ПК86.12-6АIVП	959	1127	565	556	544	529	500	3.240	3.190	3.121	3.032	2.868	1.895	1.866	1.826	1.773	1.677	0.25
ПК86.12-8АIVП	1239	1447	786	770	749	721	670	4.487	4.396	4.275	4.115	3.823	2.624	2.571	2.500	2.407	2.236	0.25
ПК86.12-3ВРИП	539	647	253	252	249	246	240	1.593	1.582	1.567	1.546	1.510	0.932	0.925	0.916	0.905	0.883	0.10
ПК86.12-4ВРИП	679	807	328	326	323	318	310	1.942	1.928	1.908	1.881	1.833	1.136	1.127	1.116	1.100	1.072	0.10
ПК86.12-5ВРИП	819	967	417	413	408	402	390	2.452	2.431	2.402	2.364	2.296	1.434	1.422	1.405	1.383	1.343	0.10
ПК86.12-6ВРИП	959	1127	545	539	530	520	500	3.176	3.101	3.093	3.030	2.915	1.858	1.837	1.809	1.772	1.705	0.10
ПК86.12-8ВРИП	1239	1447	749	739	724	705	670	4.337	4.275	4.190	4.080	3.878	2.537	2.500	2.451	2.386	2.268	0.10

Классификация | Лист КОР 1

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК86.15-3AIVT	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4AIVT	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-5AIVT	867	1036	446	438	428	415	390	2.011	1.985	1.949	1.903	1.819	1.261	1.242	1.216	1.182	1.120	0.25
ПК86.15-6AIVT	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8AIVT	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3ATVT	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4ATVT	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
ПК86.15-5ATVT	867	1036	430	425	417	408	390	2.007	1.990	1.968	1.939	1.855	1.274	1.260	1.241	1.217	1.172	0.25
ПК86.15-6ATVT	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8ATVT	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3BPIIT	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4BPIIT	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-5BPIIT	867	1036	416	412	408	401	390	1.718	1.705	1.689	1.674	1.668	1.517	1.509	1.498	1.484	1.458	0.10
ПК86.15-6BPIIT	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8BPIIT	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.653	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3AIVN	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4AIVN	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-5AIVN	830	982	448	440	429	415	390	2.497	2.453	2.393	2.316	2.174	1.460	1.435	1.400	1.354	1.271	0.25
ПК86.15-6AIVN	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8AIVN	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3ATVN	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4ATVN	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25
ПК86.15-5ATVN	830	982	431	425	418	408	390	2.449	2.418	2.375	2.319	2.217	1.433	1.414	1.389	1.357	1.297	0.25
ПК86.15-6ATVN	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25
ПК86.15-8ATVN	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25
ПК86.15-3BPIIN	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10
ПК86.15-4BPIIN	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10
ПК86.15-5BPIIN	830	982	417	413	408	402	390	2.404	2.383	2.354	2.316	2.248	1.406	1.394	1.377	1.355	1.315	0.10
ПК86.15-6BPIIN	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10
ПК86.15-8BPIIN	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10
ПК86.15-3AIVT-2	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4AIVT-2	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-6AIVT-2	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8AIVT-2	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3ATVT-2	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4ATVT-2	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25

<https://zavodjbi.com/>

1020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

8

17527 12

ФОРМАТ 12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК86.15-6АТVТ-2	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8АТVТ-2	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3ВРIIT-2	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4ВРIIT-2	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-6ВРIIT-2	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8ВРIIT-2	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.635	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3АIВП-2	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4АIВП-2	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-6АIВП-2	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8АIВП-2	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3АТVП-2	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4АТVП-2	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25
ПК86.15-6АТVП-2	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25
ПК86.15-8АТVП-2	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25
ПК86.15-3ВРIIP-2	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10
ПК86.15-4ВРIIP-2	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10
ПК86.15-6ВРIIP-2	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10
ПК86.15-8ВРIIP-2	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10
ПК86.15-3АIВТ-1	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4АIВТ-1	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-6АIВТ-1	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8АIВТ-1	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3АТVТ-1	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4АТVТ-1	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
ПК86.15-6АТVТ-1	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8АТVТ-1	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3ВРIIT-1	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4ВРIIT-1	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-6ВРIIT-1	1007	1966	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8ВРIIT-1	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.635	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3АIВП-1	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4АIВП-1	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-6АIВП-1	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8АIВП-1	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3АТVП-1	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4АТVП-1	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ПИЧУК ЭПЦ КиевЗНИИЭП	ПК86.15-6АТВП-1	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25	
	ПК86.15-8АТВП-1	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25	
	ПК86.15-3ВРІІП-1	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10	
	ПК86.15-4ВРІІП-1	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10	
	ПК86.15-6ВРІІП-1	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10	
	ПК86.15-8ВРІІП-1	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10	
	ПРС86.15-6АІVТ	1013	1203	608	594	574	548	500	3.170	3.093	2.989	2.853	2.605	1.854	1.809	1.748	1.669	1.523	0.25	
	ПРС86.15-8АІVТ	1293	1523	809	790	765	731	670	3.705	3.618	3.501	3.348	3.068	2.167	2.116	2.048	1.958	1.794	0.25	
	ПРС86.15-6АТVТ	1013	1203	572	562	549	532	500	3.043	2.991	2.921	2.829	2.661	1.780	1.749	1.708	1.654	1.556	0.25	
	ПРС86.15-8АТVТ	1293	1523	762	750	733	711	670	3.569	3.510	3.431	3.327	3.136	2.087	2.053	2.007	1.946	1.834	0.25	
	ПРС86.15-6АІVП	970	1142	619	602	581	552	500	4.299	4.187	4.036	3.837	3.475	2.515	2.449	2.361	2.244	2.032	0.25	
	ПРС86.15-8АІVП	1250	1462	816	796	769	734	670	5.299	5.170	4.997	4.769	4.352	3.099	3.024	2.922	2.789	2.545	0.25	
	ПРС86.15-6АТVП	970	1142	579	568	554	535	500	4.149	4.072	3.968	3.831	3.581	2.427	2.381	2.321	2.241	2.095	0.25	
	ПРС86.15-8АТVП	1250	1462	789	772	751	722	670	5.870	5.749	5.588	5.375	4.987	3.433	3.362	3.268	3.044	2.917	0.25	

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ
10

17527 14

ФОРМАТ 12

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД ВЕТО- НИРОВАНИЕМ	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОБЖАТИЯ
	б ₀	Р	б _{0,1}	R ₀
кгс/см ²				
1	2	3	4	5
ПК86.12-3АIVТ	5268	721	5061	210
ПК86.12-4АIVТ	5237	721	5027	245
ПК86.12-5АIVТ	5211	721	4969	210
ПК86.12-6АIVТ	5247	721	4996	245
ПК86.12-8АIVТ	5279	721	4978	245
ПК86.12-3АTVТ	7250	721	6984	210
ПК86.12-4АTVТ	7071	721	6795	210
ПК86.12-5АTVТ	7243	721	6939	210
ПК86.12-6АTVТ	7272	721	6942	210
ПК86.12-8АTVТ	7264	721	6911	245
ПК86.12-3BPIIT	11654	583	9762	200
ПК86.12-4BPIIT	12045	602	10016	200
ПК86.12-5BPIIT	11830	592	9849	210
ПК86.12-6BPIIT	12045	602	9986	245
ПК86.12-8BPIIT	12045	602	9942	245
ПК86.12-3AIVП	5232	721	5034	210
ПК86.12-4AIVП	5274	721	5056	210
ПК86.12-5AIVП	5268	721	5026	210
ПК86.12-6AIVП	5263	721	4953	175
ПК86.12-8AIVП	5279	721	4981	280
ПК86.12-3ATVП	6391	721	6160	210
ПК86.12-4ATVП	6507	721	6255	210
ПК86.12-5ATVП	6841	721	6555	210
ПК86.12-6ATVП	7279	721	6937	210
ПК86.12-8ATVП	7250	721	6850	210
ПК86.12-3BPIIП	11818	591	9874	200
ПК86.12-4BPIIП	11412	571	9574	210
ПК86.12-5BPIIП	12190	610	10094	210
ПК86.12-6BPIIП	11901	595	9849	210
ПК86.12-8BPIIП	12142	607	9948	210

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

https://zavodjbi.com/

ЛИСТ 11

1	2	3	4	5
ПК86.15-4AIVТ	5242	721	5021	210
ПК86.15-5AIVТ	5274	721	5034	210
ПК86.15-6AIVТ	5274	721	5025	245
ПК86.15-8AIVТ	5185	721	4914	280
ПК86.15-3ATVТ	7214	721	6950	210
ПК86.15-4ATVТ	7156	721	6879	210
ПК86.15-5ATVТ	7057	721	6766	210
ПК86.15-6ATVТ	7264	721	6960	245
ПК86.15-8ATVТ	7243	721	6894	245
ПК86.15-3BPIIT	12009	600	10014	210
ПК86.15-4BPIIT	11913	596	9931	210
ПК86.15-5BPIIT	11889	594	9891	210
ПК86.15-6BPIIT	12190	610	10067	210
ПК86.15-8BPIIT	12154	608	10022	245
ПК86.15-3AIVП	5247	721	5049	210
ПК86.15-4AIVП	5226	721	5012	210
ПК86.15-5AIVП	5253	721	5011	210
ПК86.15-6AIVП	5221	721	4940	210
ПК86.15-8AIVП	5279	721	5001	280
ПК86.15-3ATVП	6739	721	6496	210
ПК86.15-4ATVП	6599	721	6345	210
ПК86.15-5ATVП	7120	721	6825	210
ПК86.15-6ATVП	7149	721	6816	210
ПК86.15-8ATVП	7228	721	6833	210
ПК86.15-3BPIIП	11806	590	9869	210
ПК86.15-4BPIIП	11759	588	9820	210
ПК86.15-5BPIIП	12142	607	10060	210
ПК86.15-6BPIIП	12178	609	10042	210
ПК86.15-8BPIIП	12130	606	9942	210
ПК86.15-3AIVТ-2	5258	721	5051	210
ПК86.15-4AIVТ-2	5242	721	5021	210
ПК86.15-6AIVТ-2	5274	721	5025	245
ПК86.15-8AIVТ-2	5185	721	4914	280
ПК86.15-3ATVТ-2	7214	721	6950	210
ПК86.15-4ATVТ-2	7156	721	6879	210
ПК86.15-6ATVТ-2	7264	721	6960	245
ПК86.15-8ATVТ-2	7243	721	6894	245

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ 12

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ПИНЧУК			
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1	2	3	4	5
ПК86.15-3ВРІІТ-2			12009	600	10014	210	
ПК86.15-4ВРІІТ-2			11913	596	9931	210	
ПК86.15-6ВРІІТ-2			12190	610	10067	210	
ПК86.15-8ВРІІТ-2			12154	608	10022	245	
ПК86.15-3АІВП-2			5247	721	5049	210	
ПК86.15-4АІВП-2			5226	721	5012	210	
ПК86.15-6АІВП-2			5221	721	4940	210	
ПК86.15-8АІВП-2			5279	721	5001	280	
ПК86.15-3АТВП-2			6739	721	6496	210	
ПК86.15-4АТВП-2			6599	721	6345	210	
ПК86.15-6АТВП-2			7149	721	6816	210	
ПК86.15-8АТВП-2			7228	721	6833	210	
ПК86.15-3ВРІІП-2			11806	590	9869	210	
ПК86.15-4ВРІІП-2			11759	588	9820	210	
ПК86.15-6ВРІІП-2			12178	609	10042	210	
ПК86.15-8ВРІІП-2			12130	606	9942	210	
ПК86.15-3АІВТ-1			5258	721	5051	210	
ПК86.15-4АІВТ-1			5242	721	5021	210	
ПК86.15-6АІВТ-1			5274	721	5025	245	
ПК86.15-8АІВТ-1			5185	721	4914	280	
ПК86.15-3АТВТ-1			7214	721	6950	210	
ПК86.15-4АТВТ-1			7156	721	6879	210	
ПК86.15-6АТВТ-1			7264	721	6960	245	
ПК86.15-8АТВТ-1			7243	721	6894	245	
ПК86.15-3ВРІІТ-1			12009	600	10014	210	
ПК86.15-4ВРІІТ-1			11913	596	9931	210	
ПК86.15-6ВРІІТ-1			12190	610	10067	210	
ПК86.15-8ВРІІТ-1			12154	608	10022	245	
ПК86.15-3АІВП-1			5247	721	5049	210	
ПК86.15-4АІВП-1			5226	721	5012	210	
ПК86.15-6АІВП-1			5221	721	4940	210	
ПК86.15-8АІВП-1			5279	721	5001	280	
ПК86.15-3АТВП-1			6739	721	6496	210	
ПК86.15-4АТВП-1			6599	721	6345	210	
ПК86.15-6АТВП-1			7149	721	6816	210	
ПК86.15-8АТВП-1			7228	721	6833	210	
ПК86.15-3ВРІІП-1			11806	590	9869	210	
			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ			ЛИСТ 13	

<https://zavodjib.com/>

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ПИНЧУК			
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1	2	3	4	5
ПК86.15-4ВРІІП-1			11759	588	9820	210	
ПК86.15-6ВРІІП-1			12178	609	10042	210	
ПК86.15-8ВРІІП-1			12130	606	9942	210	
ПРС86.15-6АІВТ			5274	721	4964	210	
ПРС86.15-8АІВТ			5263	721	4951	280	
ПРС86.15-6АТВТ			7272	721	6910	210	
ПРС86.15-8АТВТ			7243	721	6878	280	
ПРС86.15-6АІВП			5247	721	4923	210	
ПРС86.15-8АІВП			5279	721	4962	280	
ПРС86.15-6АТВП			7171	721	6796	210	
ПРС86.15-8АТВП			7257	721	6848	245	
			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ			ЛИСТ 14	

<https://zavodjib.com/>

СИТНИК ОПЕРАТОР ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 1.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
12		1.020-1.4-1 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
		1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*
		1.020-1.4-1 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*
		1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*
11	1	1.020-1.4-1 0.0.2.0	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8	-	-	8	8	8	-	-	8	8	8	-	-	8	8	8	8		
12	2	1.020-1.4-1 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	-	-	-	8	8	-	-	8	8	-	-	8	8	-	-	8	8	-	8		
12	2	1.020-1.4-1 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	3	1.020-1.4-1 0.0.1.0-02	СЕТКА С-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	3	1.020-1.4-1 0.0.1.0-09	СЕТКА С-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	4	1.020-1.4-1 0.0.1.0-12	СЕТКА С-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
БЧ	5		ДЕТАЛИ:	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	5	-	-		
			СТ.НАИПР.ГОСТ 5781-75	-	6	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ10 АIV L=86 50	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-		
			Φ12 АIV L=86 50	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ14 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ16 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ18 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7		
			СТ.НАИПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ10 АIV L=86 50	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ12 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ14 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	-	3	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			СТ.НАИПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	20	24	29	40	-	-	-	-		
			Φ5 ВРП L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
БЧ	6		СТ.НАИПР.ГОСТ 5781-75	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-		
			Φ12 АIV L=86 50	-	1	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ14 АIV L=86 50	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ16 АIV L=86 50	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-		
			Φ18 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-		
			СТ.НАИПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	1	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ14 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ16 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Φ18 АIV L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	7	1.020-1.4-1 0.0.0.1-	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

МАССА, КГ

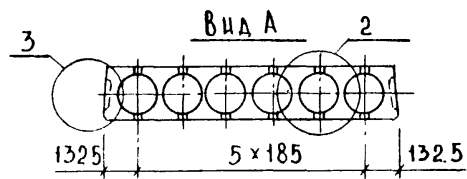
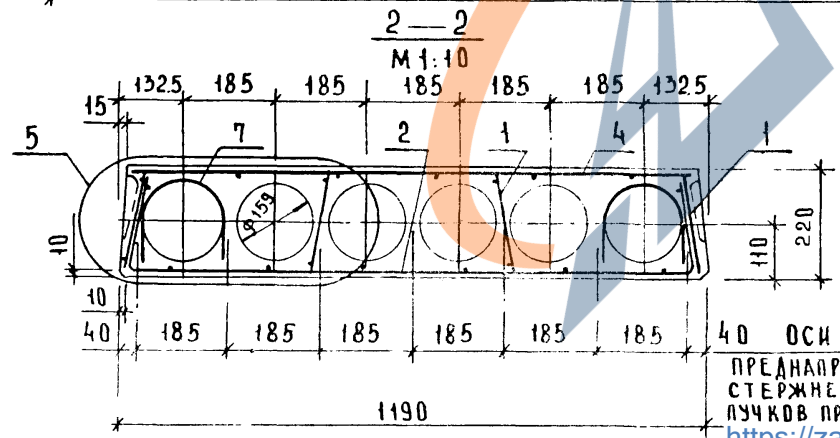
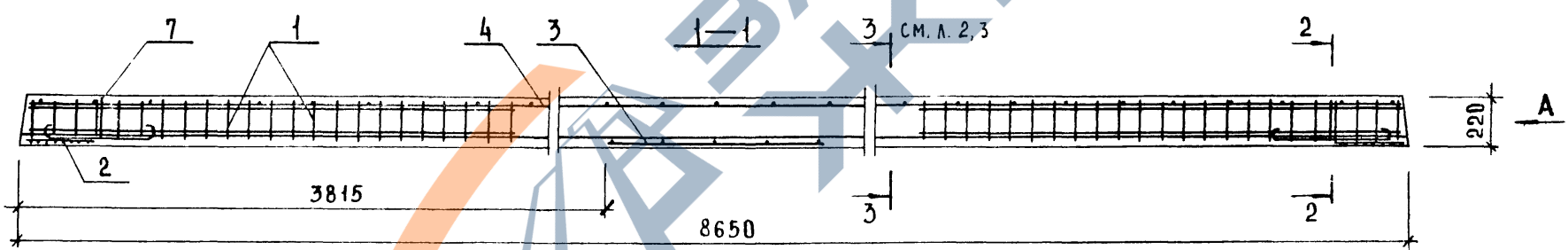
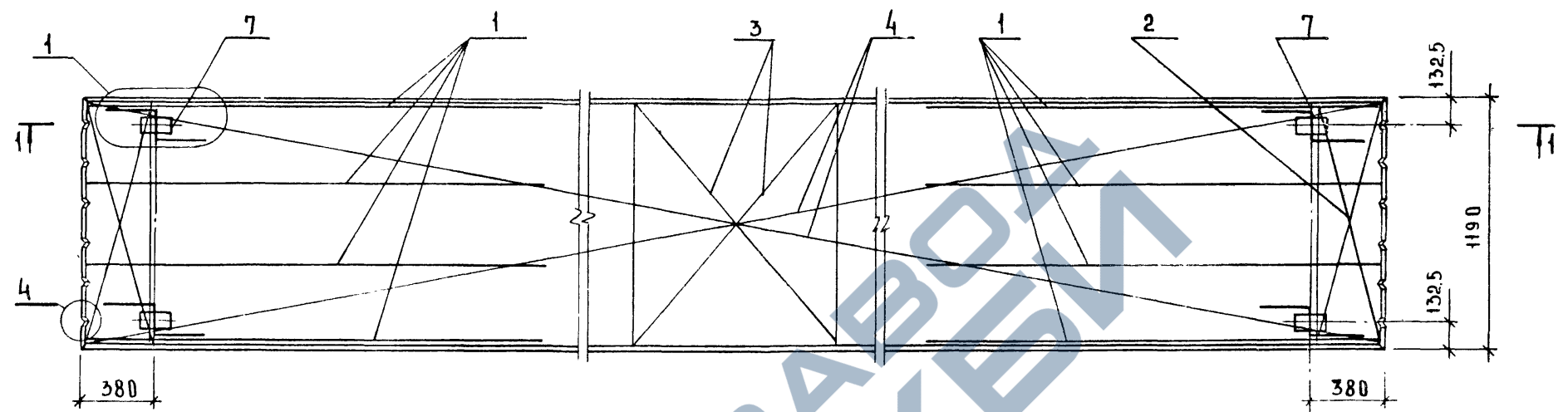
НАЧ.ОТД	ВОЛЬНСКИЙ	20 III	1.020-1.4-1 1.0.0.0
Н.КОНТР	СКОЛОВА	20 III	
ГИП	ВАНЯН	20 III	
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III	
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III	
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III	

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ 6.12		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

https://zavodjbi.com/

<https://zavodjbi.com/>



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ ЛИСТЫ 2,3

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАО «ЗБИ»

ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕЖЕНЕЙ ИЛИ ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ

<https://zavodjbi.com/>

1.020-14-1 1.0.0.0 СБ						
НАЧ.ОТА НОРМОКОН Г И П ПРК/ГРЭП ПРОВЕР РАЗРАБ	ВОЛЫНСКИЙ	20 Ш	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 86 12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	СОКОЛОВА	20 Ш		Р	СМ ТАБА	1:20
	ВАНЯН	20 Ш		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
	ХОДОШ	20 Ш		ЦНИИЭП		
	ШАНАУРОВА	20 Ш		ТОРСОВО-БИТОВЫЙ ЗАДАНИИ И ТЕРИТОРИАЛЬНЫХ КОМПЛЕКТОВ		
	МАРКИН	20 Ш				

Обозначение	Марка	рис	Масса
1.020-1.4-1 1.00.0	ПК 86.12-3АІѲТ	1	3.00
01	ПК 86.12-4АІѲТ	2	
02	ПК 86.12-5АІѲТ	1	
03	ПК 86.12-6АІѲТ	3	
04	ПК 86.12-8АІѲТ	4	
05	ПК 86.12-3АТѲТ	5	
06	ПК 86.12-4АТѲТ	5	
07	ПК 86.12-5АТѲТ	6	
08	ПК 86.12-6АТѲТ	7	
09	ПК 86.12-8АТѲТ	8	
10	ПК 86.12-3ВрІТ	9	2.28
11	ПК 86.12-4ВрІТ	10	
12	ПК 86.12-5ВрІТ	11	
13	ПК 86.12-6ВрІТ	12	
14	ПК 86.12-8ВрІТ	13	
15	ПК 86.12-3АІѲП	7	
16	ПК 86.12-4АІѲП	6	
17	ПК 86.12-5АІѲП	3	
18	ПК 86.12-6АІѲП	4	
19	ПК 86.12-8АІѲП	8	
20	ПК 86.12-3АТѲП	14	
21	ПК 86.12-4АТѲП	8	
22	ПК 86.12-5АТѲП	15	
23	ПК 86.12-6АТѲП	16	
24	ПК 86.12-8АТѲП	17	
25	ПК 86.12-3ВрІП	18	
26	ПК 86.12-4ВрІП	19	
27	ПК 86.12-5ВрІП	20	
28	ПК 86.12-6ВрІП	21	
29	ПК 86.12-8ВрІП	22	

<https://zavodjbi.com/>

рис. 1
3-3

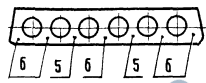


рис. 5
3-3

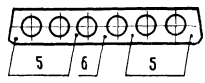


рис. 2
3-3

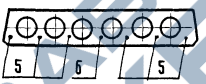


рис. 6
3-3

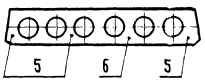


рис. 3
3-3



рис. 7
3-3

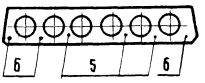


рис. 4
3-3

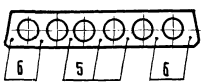
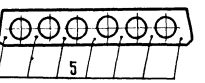


рис. 8
3-3



<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 1.00.006 ИМЕТ 2

<https://zavodjbi.com/>

Рис 9

3-3

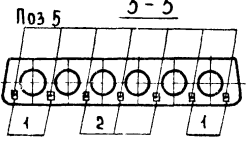


Рис.14

3-3

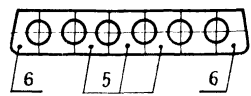


Рис.19

3-3

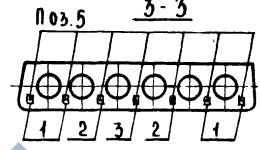


Рис 10

3-3

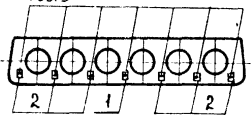


Рис 15

3-3

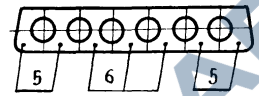


Рис.20

3-3

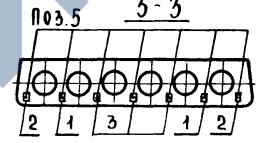


Рис 11

3-3

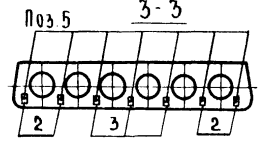


Рис 16

3-3

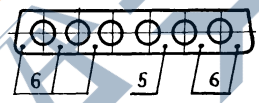


Рис.21

3-3

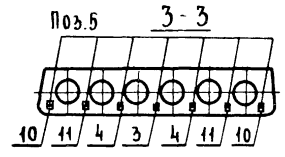


Рис 12

3-3

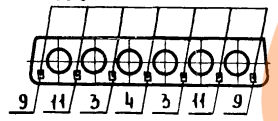


Рис.17

3-3

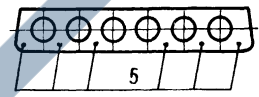


Рис 22

3-3

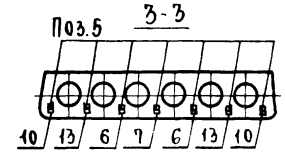


Рис 13

3-3

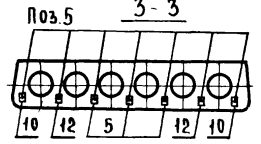
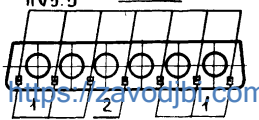


Рис.18

3-3



На нижних выносках рис. 9 ÷ 13, 18 ÷ 22
указаны номера схем расположения проволок
в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.04 лист 4

ИВ.ПОД. ПОДЛ. И.ДАПА. ВЗ.ММ.ИВ.И.С.Н.

<https://zavodjbi.com/>

СИТНИК	ОПЕРАТОР	ТПП КОРТ	ЭПВЦ	КиевЗНИИЭП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.																						
						1.020-1.4-1	1.0.0.0-																					
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
МАТЕРИАЛЫ:																												
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУБ						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.202	1.202											
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ						1.202	1.202	1.202	-	-	1.202	1.202	1.202	-	-	-	-	-	1.202									
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ						-	-	-	1.202	1.202	-	-	-	1.202	1.202	-	-	-	-	1.202	1.202							
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.202	1.202			1.202	1.202	
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПОКАЗАТЕЛИ:																												
МАССА СТАЛИ кг						74.45	81.92	93.00	110.3	140.8	60.38	66.57	74.03	85.08	103.9	48.26	52.26	57.59	69.55	84.20	64.43	74.03	86.61	116.7	151.6			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						69.98	77.45	88.53	105.8	136.3	55.91	62.09	69.55	80.61	99.37	43.79	47.78	53.11	65.08	79.73	59.96	69.55	82.14	112.2	147.2			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						69.98	77.45	88.53	105.8	136.3	55.91	62.09	69.55	80.61	99.37	43.79	47.78	53.11	65.08	79.73	59.96	69.55	82.14	112.2	147.2			
КЛАСС А-III						-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	-	7.065	7.065		
Φ8 АШ ГОСТ 5781-75						-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	-	7.065	7.065		
КЛАСС А-IV						49.03	56.50	67.58	79.52	110.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39.01	48.61	61.18	85.91	120.9		
Φ10 АТУ ГОСТ 5781-75						10.66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.99	-	26.65	-	-	
Φ12 АТУ ГОСТ 5781-75						38.38	46.05	15.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23.02	-	-	-	-	
Φ14 АТУ ГОСТ 5781-75						-	10.45	52.23	52.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.34	-	31.34	
Φ16 АТУ ГОСТ 5781-75						-	-	-	27.29	40.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.57	-
Φ18 АТУ ГОСТ 5781-75						-	-	-	-	69.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	34.54	-	120.9
КЛАСС АТ-У						-	-	-	-	-	34.96	41.15	48.61	54.36	73.13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71						-	-	-	-	-	21.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71						-	-	-	-	-	-	-	30.70	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71						-	-	-	-	-	-	10.45	31.34	31.34	73.13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71						-	-	-	-	-	13.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18 АТУ ГОСТ 10884-71						-	-	-	-	-	-	-	17.27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I						20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15			
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75						20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15			
КЛАСС ВР-II						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.65	26.65	31.98	38.64	53.29	-	-	-	-	-	-	-	
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.65	26.65	31.98	38.64	53.29	-	-	-	-	-	-	-	
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
КЛАСС А-I						4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
Φ12 АI ГОСТ 5781-75						4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

ВЗАМ ИИВ №
ПОДП И ДАТА
ИНВ.ПРОДП

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20 III
И.КОНТ.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	20 III
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20 III

1.020-1.4-1 1.0.0.0 ВМС

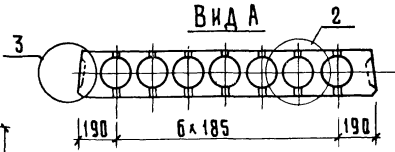
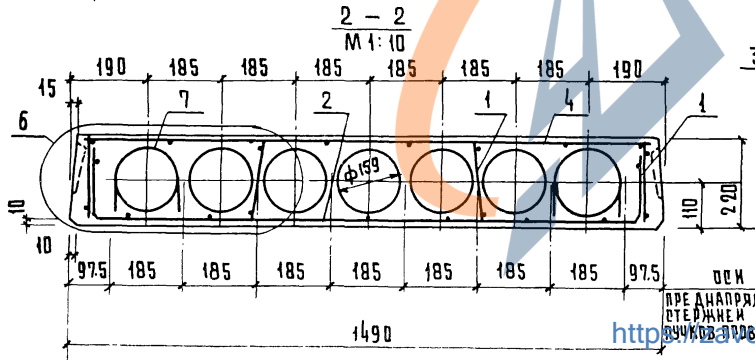
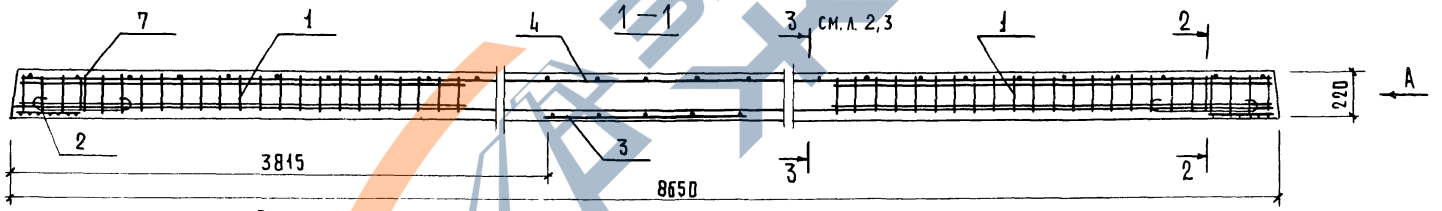
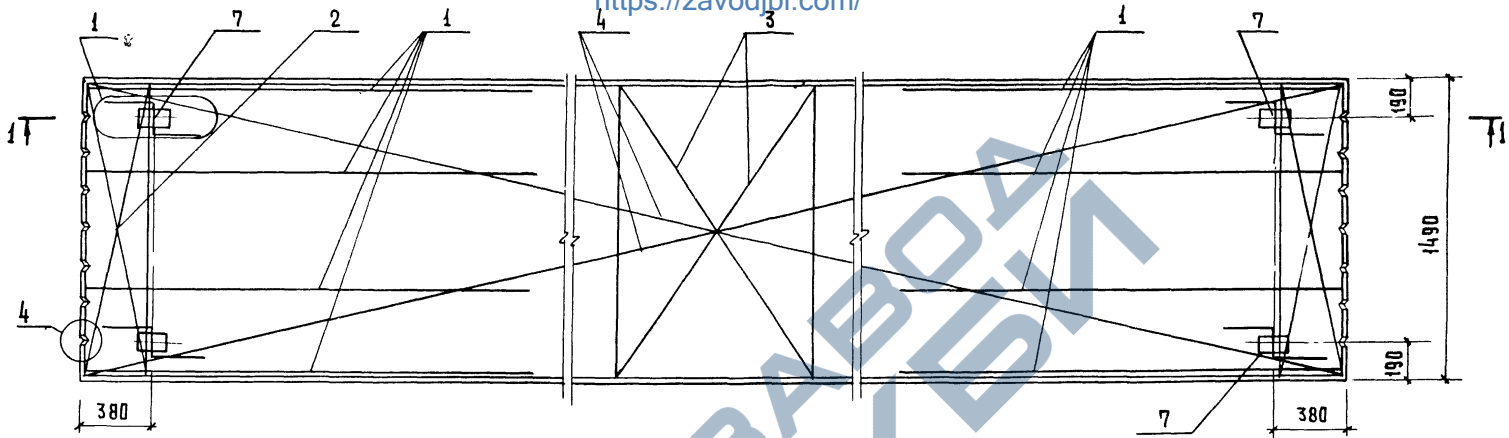
РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПН86.12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово бытовых зданий и туристски комплекс		

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 1.0.0.0-																				
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29											
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУБ	-	-	-	-	-	1.202															
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.202	1.202	1.202	1.202	1.202	-	1.202	1.202	1.202	1.202											
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ кг	56.76	62.73	69.76	88.28	112.6	45.59	49.59	54.92	73.54	94.86											
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	52.29	58.26	65.29	83.81	108.2	41.12	45.12	50.45	69.07	90.39											
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	52.29	58.26	65.29	83.81	108.2	41.12	45.12	50.45	69.07	90.39											
КЛАСС А-III	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065											
Φ8 АШ ГОСТ 5781-75	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065											
КЛАСС АТ-У	31.34	37.31	44.34	57.56	81.86																
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	15.99	37.31	21.32	5.330																	
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	15.35	-	23.02																		
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	52.23																	
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	81.86																
КЛАСС ВР-I	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34											
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34											
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	19.98	23.98	29.31	42.63	63.95											
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	19.98	23.98	29.31	42.63	63.95											
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472											
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472											
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472											
Φ12 АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472											

<https://zavodjbi.com/>



Расположение напрягающей арматуры см. листы 2,3

ИЗЧ. № 024А. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИМБЖ

ИЗЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20	III
НОРМОКОН.	СОКОВА	20	III
Р.К.Р.	БАЯН	20	III
ПРОВЕР.	ХОДОШ	20	III
РАЗРАБ.	ШАНУРОВА	20	III
	МАДКИН	20	III

1.020-1.4-1 2.0.0.0 06

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПХ 86.15

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	ВМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ТОРГОВО-БЮДЖЕТНЫЙ ЗАКАЗНИК ЗАРЯДСКО-КОМПЛЕКСИ		

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Марка	рис.	Масса
1.020-1.4-1 2.000.	ПК 86.15 - 3А IV T	1	4.00
01	ПК 86.15 - 4А IV T	2	
02	ПК 86.15 - 5А IV T	3	
03	ПК 86.15 - 6А IV T	4	
04	ПК 86.15 - 8А IV T	5	
05	ПК 86.15 - 3А T V T	6	
06	ПК 86.15 - 4А T V T	7	
07	ПК 86.15 - 5А T V T	8	
08	ПК 86.15 - 6А T V T	9	
09	ПК 86.15 - 8А T V T	7	
10	ПК 86.15 - 3В P II T	10	3.04
11	ПК 86.15 - 4В P II T	11	
12	ПК 86.15 - 5В P II T	12	
13	ПК 86.15 - 6В P II T	13	
14	ПК 86.15 - 8В P II T	14	
15	ПК 86.15 - 3А IV П	1	
16	ПК 86.15 - 4А IV П	3	
17	ПК 86.15 - 5А IV П	8	
18	ПК 86.15 - 6А IV П	3	
19	ПК 86.15 - 8А IV П	5	
20	ПК 86.15 - 3А T V П	15	
21	ПК 86.15 - 4А T V П	16	
22	ПК 86.15 - 5А T V П	17	
23	ПК 86.15 - 6А T V П	2	
24	ПК 86.15 - 8А T V П	18	
25	ПК 86.15 - 3В P II П	19	
26	ПК 86.15 - 4В P II П	20	
27	ПК 86.15 - 5В P II П	21	
28	ПК 86.15 - 6В P II П	22	
29	ПК 86.15 - 8В P II П	23	

рис. 1
3-3
<https://zavodjbi.com/>

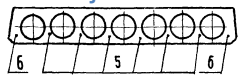


рис. 6
3-3

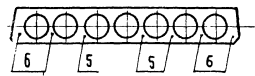


рис. 2
3-3

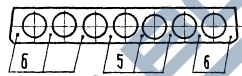


рис. 7
3-3

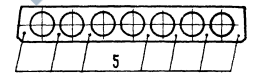


рис. 3
3-3



рис. 8
3-3

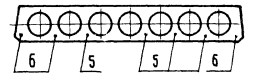


рис. 4
3-3

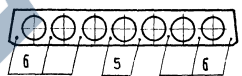


рис. 9
3-3

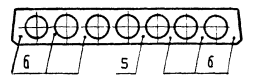
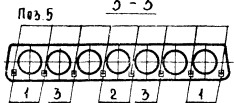
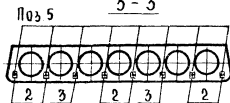
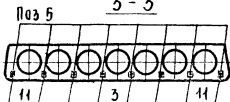
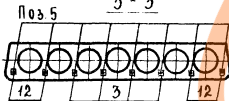
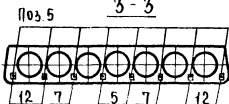
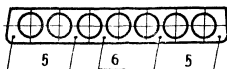
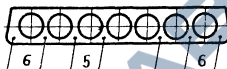
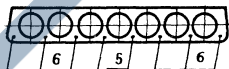
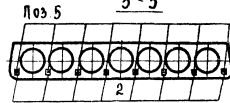
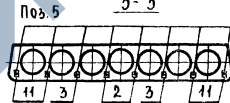
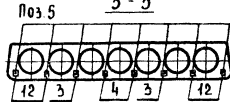
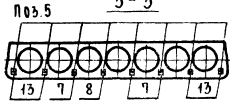


рис. 5
3-3



<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 2.000.06	ЛМСТ 2
----------------------	-----------

Рис. 10
3-3Рис. 11
3-3Рис. 12
3-3Рис. 13
3-3Рис. 14
3-3<https://zavodjbi.com/>Рис. 15
3-3Рис. 16
3-3Рис. 17
3-3Рис. 18
3-3Рис. 19
3-3Рис. 20
3-3Рис. 21
3-3Рис. 22
3-3Рис. 23
3-3

НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 10-14,
19-23 УКАЗАНЫ НОМЕРА СХЕМ РАСПО-
ЛОЖЕНИЯ ПРОВОДОВ В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ.
ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У ЛИСТ 4.

1.020-1.4-1 2.0.0.0 С6

Лист:

3

СИТНИК ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ЭПВЦ Классификация	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																			
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	МАТЕРИАЛЫ:																				
	БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	1.600	1.600	1.600	-	-	1.600	1.600	1.600	-	-	1.600	1.600	1.600	1.600	-	-	-	-	-	
	БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУВ	-	-	-	1.600	-	-	-	-	1.600	1.600	-	-	-	-	1.600	-	-	-	-	
	БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУВ	-	-	-	-	1.600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600	1.600	1.600	1.600	-	
	БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600	
	ПОКАЗАТЕЛИ:																				
	МАССА СТАЛИ кг	99.11	107.9	119.4	143.6	179.0	79.29	86.32	94.64	111.2	136.3	62.12	67.45	75.45	94.29	110.3	82.84	94.14	112.5	151.0	176.3
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	92.01	100.8	112.3	136.5	171.9	72.19	79.22	87.54	104.0	129.2	55.02	60.35	68.35	87.19	103.2	78.37	89.67	108.0	146.5	171.9
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	92.01	100.8	112.3	136.5	171.9	72.19	79.22	87.54	104.0	129.2	55.02	60.35	68.35	87.19	103.2	78.37	89.67	108.0	146.5	171.9
	КЛАСС А-III	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80
	Φ10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04
	КЛАСС А-IV	66.52	75.26	86.77	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	82.50	112.8	138.2
	Φ10 АIV ГОСТ 5781-75	31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98	-	-	-	-
	Φ12 АIV ГОСТ 5781-75	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53.73	30.70	-	-
	Φ14 АIV ГОСТ 5781-75	-	52.23	73.13	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	10.45	-	-	-
	Φ16 АIV ГОСТ 5781-75	-	-	13.64	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Φ18 АIV ГОСТ 5781-75	34.54	-	-	-	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51.80	17.27	138.2
	КЛАСС АТ-V	-	-	-	-	-	46.69	53.73	62.04	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	30.70	53.73	30.70	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	31.34	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	КЛАСС ВР-I	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.68	25.68	25.68	20.07	20.07	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86
	Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.91	19.91	19.91	20.07	20.07	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86
	Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757
	КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	42.63	53.29	69.28	-	-	-	-	-
	Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	42.63	53.29	69.28	-	-	-	-	-
	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
	КЛАСС А-I	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
	Φ12 АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
	Φ14 АI ГОСТ 5781-75	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	-	-	-	-	-

ВЗАМ ИНВ №
ПОДП. И ДАТА
ИНВ № ПОДЛ

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	20 III
ГИП	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХВОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III

1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС

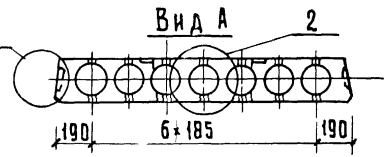
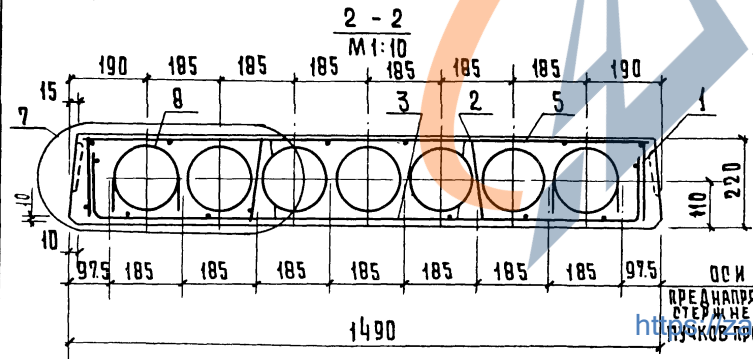
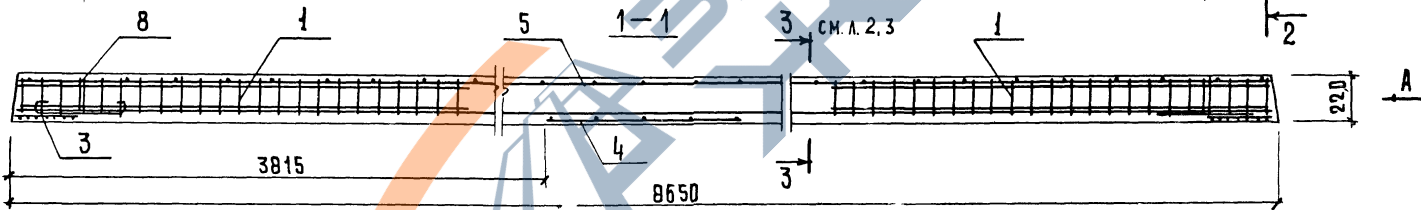
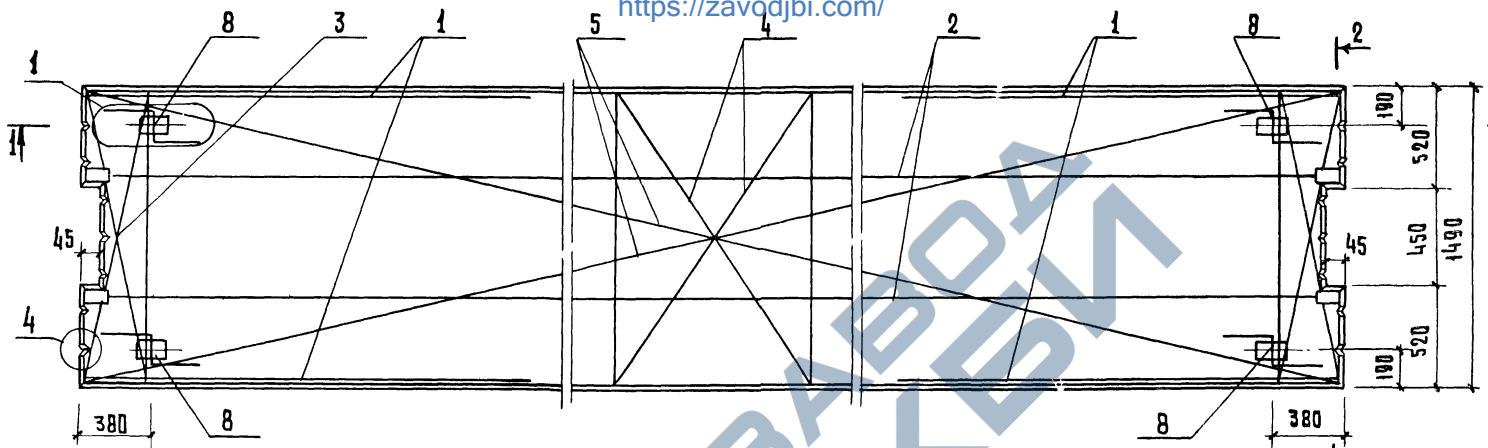
РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и турмстских комплексов		

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-									
	20	21	22	23	24	25	27	28	29	
МАТЕРИАЛЫ:										
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600
ПОКАЗАТЕЛИ:										
АССА СТАЛИ КГ	71.11	79.00	87.53	113.5	144.2	56.83	62.16	70.15	94.33	125.0
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	66.64	74.53	83.06	109.0	139.7	52.36	57.69	65.68	89.86	120.5
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	66.64	74.53	83.06	109.0	139.7	52.36	57.69	65.68	89.86	120.5
КЛАСС А-III	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80
Φ10 АIII ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04
КЛАСС АТ-У	41.15	49.03	57.56	75.26	106.0					
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	10.66	5.330							
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	30.70	38.38	-	23.02						
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	10.45	-	52.23	52.23	10.45					
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	95.51					
КЛАСС ВР-I	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.68	25.68	25.68	20.07	20.07
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.91	19.91	19.91	20.07	20.07
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	26.65	31.98	39.97	55.96	86.60
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	26.65	31.98	39.97	55.96	86.60
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12 АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

<https://zavodjbi.com/>



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2, 3

ИЗБ.ИТОГ.А. ПОДЛЕС.КАРТА.ВЗАН.НВ.НП

ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ
ПРУТКОВ ПРОВОЛОК

<http://www.zavodjbi.com>

				1020-1.4-1 30.00 СБ	
				СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПХ 85.15	
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК.	СОКОЛОВА	20 III	Р	СМ ТАБЛ.	1:20
ИЗМ.	ВАНЯН	20 III	ЛИСТ 11 ЛИСТОВ 3		
РУК.РР.	ХОДАШ	20 III	ЦНИИЭП ТЯРОВО БИТОВЫХ ЗАДАНИИ ГОРЬСКОГО ПРОЕКТА ВМОСКВА		
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	20 III			
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III			

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА г
1.020-1.4-1 3.0.0.0	ПК86.15-3А \bar{Y} Т-2	1	3.98
01	ПК86.15-4А \bar{Y} Т-2	2	
02	ПК86.15-6А \bar{Y} Т-2	3	
03	ПК86.15-8А \bar{Y} Т-2	4	
04	ПК86.15-3АТ \bar{Y} Т-2	5	
05	ПК86.15-4АТ \bar{Y} Т-2	6	
06	ПК86.15-6АТ \bar{Y} Т-2	7	
07	ПК86.15-8АТ \bar{Y} Т-2	6	
08	ПК86.15-3Вр \bar{H} Т-2	8	
09	ПК86.15-4Вр \bar{H} Т-2	9	
10	ПК86.15-6Вр \bar{H} Т-2	10	
11	ПК86.15-8Вр \bar{H} Т-2	11	3.02
12	ПК86.15-3А \bar{Y} П-2	1	
13	ПК86.15-4А \bar{Y} П-2	12	
14	ПК86.15-6А \bar{Y} П-2	12	
15	ПК86.15-8А \bar{Y} П-2	4	
16	ПК86.15-3АТ \bar{Y} П-2	13	
17	ПК86.15-4АТ \bar{Y} П-2	14	
18	ПК86.15-6АТ \bar{Y} П-2	2	
19	ПК86.15-8АТ \bar{Y} П-2	15	
20	ПК86.15-3Вр \bar{H} П-2	16	
21	ПК86.15-4Вр \bar{H} П-2	17	
22	ПК86.15-6Вр \bar{H} П-2	18	
23	ПК86.15-8Вр \bar{H} П-2	19	

Рис. 1

3-3

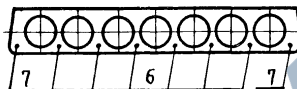


Рис. 5

3-3

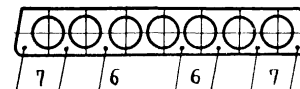


Рис. 2

3-3



Рис. 6

3-3

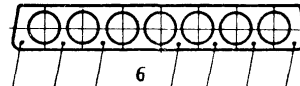


Рис. 3

3-3

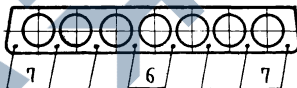


Рис. 7

3-3

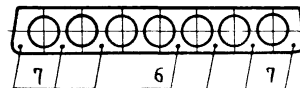
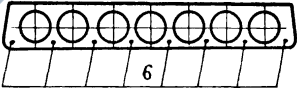


Рис. 4

3-3



<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 3.0.0.0 с6

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>

Рис 8

3-3

поз. 6

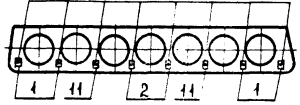


Рис 9

3-3

поз. 6

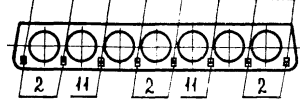


Рис 10

3-3

поз. 6

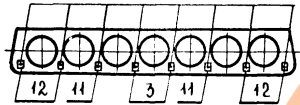


Рис 11

3-3

поз. 6

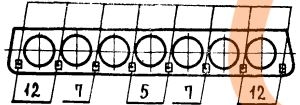


Рис 12

3-3

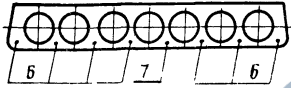


Рис 13

3-3

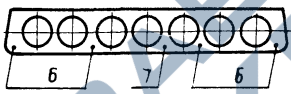


Рис 14

3-3

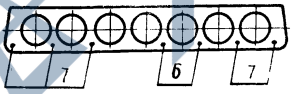


Рис 15

3-3

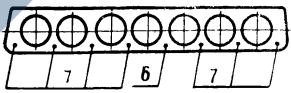


Рис 16

3-3

поз. 6

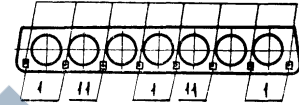


Рис 17

3-3

поз. 6

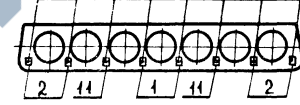


Рис 18

3-3

поз. 6

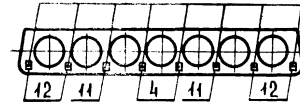
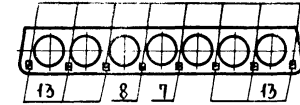


Рис 19

3-3

поз. 6



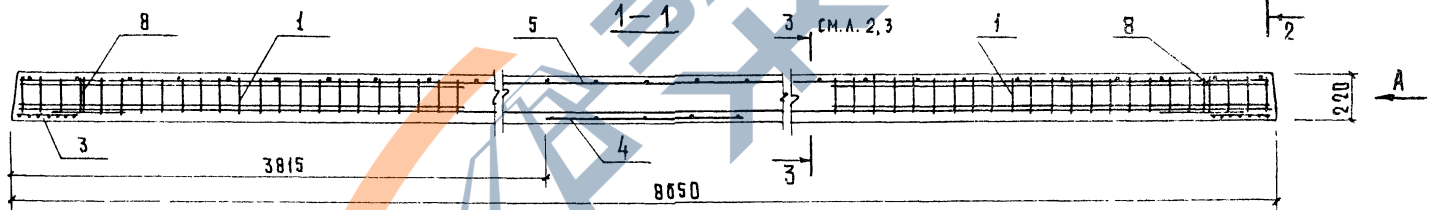
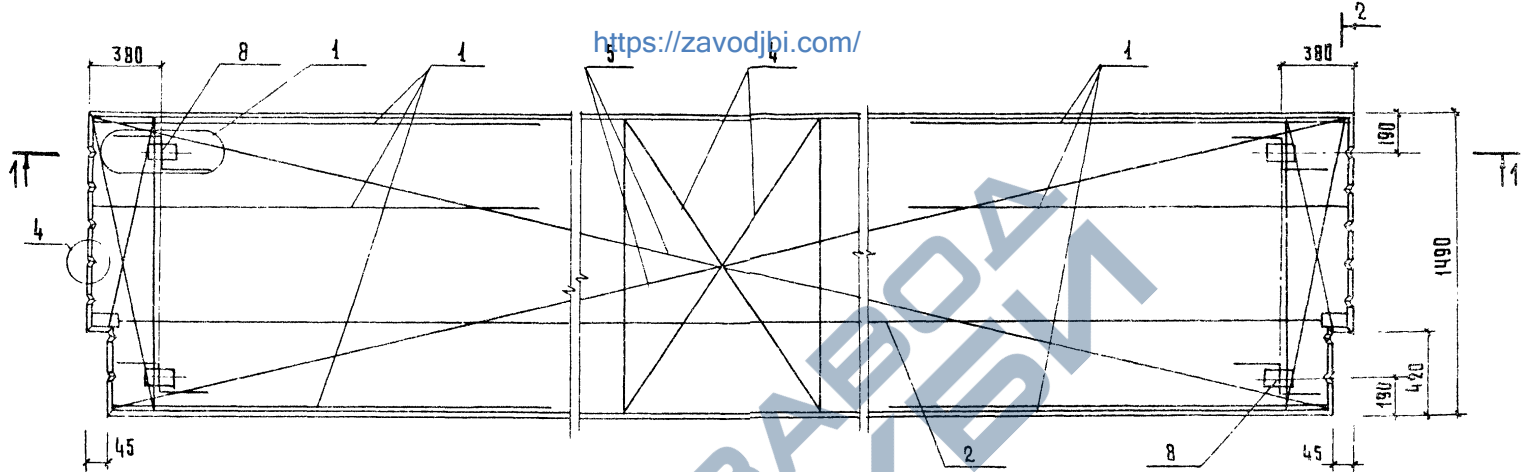
НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 8 ÷ 11, 16 ÷ 19
 УКАЗАНЫ НОМЕРА СХЕМ РАССЕЛЕНИЯ ПУЧКОВ
 В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ ДОКУМЕНТ О.О.О.У ЛИСТ 4

1.020-1.4-1 3.0.0.0 С6

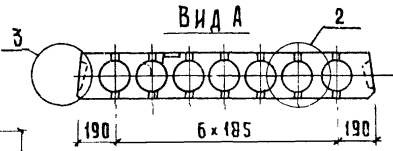
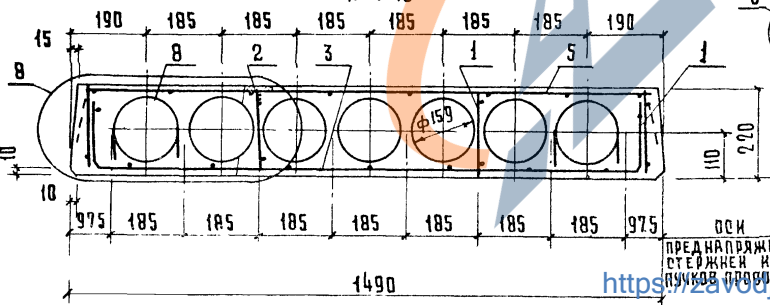
Лист № 3
ПОДП. И. Д. А. П. А.
Б. В. П. И. В. Е. В.

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 3.0.0.0-																			
	20	21	22	23																
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.591	1.591	1.591	1.591																
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	77.28	82.61	106.6	137.3																
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	72.80	78.13	102.2	132.8																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	71.22	76.55	100.6	131.2																
КЛАСС А-III	18.06	18.06	18.06	18.06																
φ10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	17.50	17.50	17.50	17.50																
φ16 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567																
КЛАСС ВР-I	26.48	26.48	26.48	26.48																
φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	18.06	18.06	18.06	18.06																
φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	8.425	8.425	8.425	8.425																
КЛАСС ВР-II	26.65	31.98	55.96	86.60																
φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	26.65	31.98	55.96	86.60																
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582																
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582																
-70x8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582																
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472																
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472																
φ12 AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472																

<https://zavodjbi.com/>



2 - 2
М 1:10



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2, 3

ИЗР. № 1020-1.4-1. КОСАЧЕВ А.А.Т.А. ВЗРМ-ННБ.И.И.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ.ОТД.	ВОЛЖСКИЙ	20	И
НОРМОКОН.	СОКОЛОВА	20	И
ОКП	БАНАН	20	И
ОСН.ГР.	ХОДОШ	20	И
ОСВЕД.	ШАНАРОВА	20	И
РАЗРБ.	МАРКИН	20	И

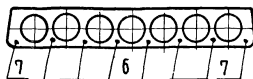
1 020-1.4-1 4.000 СБ			
Притенная панель перекрытия ПК 8Б 15	СТАНА/МАС:	АСУТ 7	
	С. ТАБЛ:	1:20	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦИНИЭП			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	ПРОС Т
1.020-1.4-1 4.0.0.0	ПК 86.15 - 3 А \bar{V} Т-1	1	3.98
	01 ПК 86.15 - 4 А \bar{V} Т-1	2	
	02 ПК 86.15 - 6 А \bar{V} Т-1	3	
	03 ПК 86.15 - 8 А \bar{V} Т-1	4	
	04 ПК 86.15 - 3 А Т \bar{V} Т-1	5	
	05 ПК 86.15 - 4 А Т \bar{V} Т-1	6	
	06 ПК 86.15 - 6 А Т \bar{V} Т-1	7	
	07 ПК 86.15 - 8 А Т \bar{V} Т-1	6	
	08 ПК 86.15 - 3 В р \bar{V} Т-1	8	
	09 ПК 86.15 - 4 В р \bar{V} Т-1	9	
	10 ПК 86.15 - 6 В р \bar{V} Т-1	10	
	11 ПК 86.15 - 8 В р \bar{V} Т-1	11	
	12 ПК 86.15 - 3 А \bar{V} П-1	1	3.02
	13 ПК 86.15 - 4 А \bar{V} П-1	12	
	14 ПК 86.15 - 6 А \bar{V} П-1	12	
	15 ПК 86.15 - 8 А \bar{V} П-1	4	
	16 ПК 86.15 - 3 А Т \bar{V} П-1	13	
	17 ПК 86.15 - 4 А Т \bar{V} П-1	14	
	18 ПК 86.15 - 6 А Т \bar{V} П-1	2	
19 ПК 86.15 - 8 А Т \bar{V} П-1	15		
20 ПК 86.15 - 3 В р \bar{V} П-1	16		
21 ПК 86.15 - 4 В р \bar{V} П-1	17		
22 ПК 86.15 - 6 В р \bar{V} П-1	18		
23 ПК 86.15 - 8 В р \bar{V} П-1	19		

<https://zavodjbi.com/>

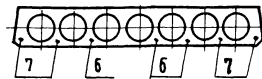
Р И С. 1

3-3



Р И С. 5

3-3



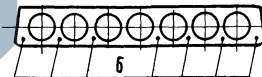
Р И С. 2

3-3



Р И С. 6

3-3



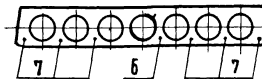
Р И С. 3

3-3



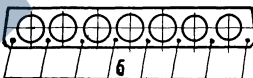
Р И С. 7

3-3



Р И С. 4

3-3



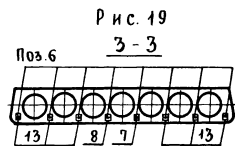
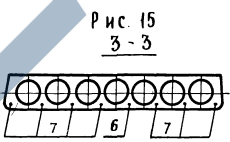
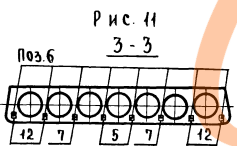
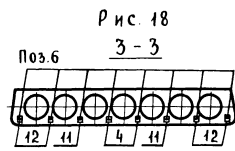
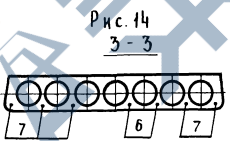
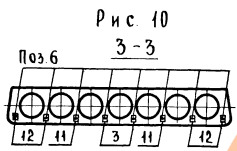
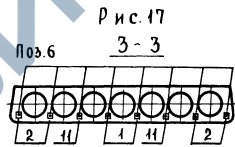
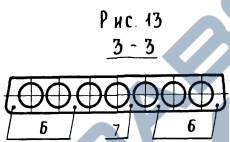
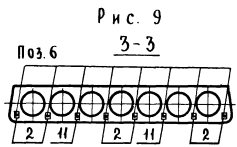
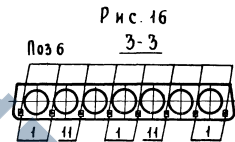
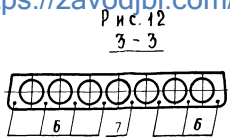
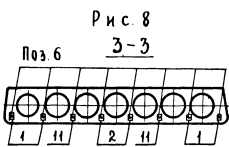
<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 4.0.0.0 СБ

Л И С Т

2

<https://zavodjbi.com/>



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 8 - 11, 16 - 19 ЗАДАНЫ ВРАЩАЮЩИЙСЯ
 РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОВОЛОК В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У ЛИСТ 4

<https://zavodjbi.com/>

РИС. П.044. П.04Д. И. А.А.М.А. Б.А.М. К.И.В.Е.Н.Е.

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 4.0.0.0-																				
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	1.592	1.592	-	-	1.592	1.592	-	-	1.592	1.592	1.592	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУВ	-	-	1.592	-	-	-	-	1.592	1.592	-	-	-	1.592	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУВ	-	-	-	1.592	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.592	1.592	1.592	-	1.592	1.592	1.592	1.592	
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.592	-	-	-	-	-	
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ КГ	118.5	127.3	154.8	190.1	98.65	105.7	122.4	147.5	81.48	86.81	105.5	121.5	102.2	113.5	162.1	187.5	90.48	98.36	124.6	155.3	
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	111.4	120.2	147.7	183.0	91.55	98.59	115.3	140.4	74.38	79.71	98.37	114.4	97.73	109.0	157.7	183.0	86.01	93.89	120.2	150.9	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	110.3	119.0	146.5	181.9	90.41	97.44	114.1	139.3	73.24	78.57	97.29	113.3	96.59	107.9	156.5	181.9	84.86	92.75	119.0	149.7	
КЛАСС А-III	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	
Φ12 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	
Φ14 АШ ГОСТ 5.1459-72*	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	
КЛАСС А-IV	66.52	75.26	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	112.8	138.2	-	-	
Φ10 АIV ГОСТ 5781-75	31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98	-	-	-	-	-	-	
Φ12 АIV ГОСТ 5781-75	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53.73	-	-	-	-	-	
Φ14 АIV ГОСТ 5781-75	-	52.23	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	-	-	-	-	-	
Φ16 АIV ГОСТ 5781-75	-	-	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	
Φ18 АIV ГОСТ 5781-75	34.54	-	-	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	138.2	-	-	-	
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	46.69	53.73	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41.15	49.03	75.26	106.0
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.66	-	-
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	30.70	53.73	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.70	38.38	23.02	-
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	-	52.23	10.45
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51
КЛАСС ВР-I	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	26.04	26.04	26.04	26.04	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.94	18.94	18.94	18.94	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	53.29	69.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	53.29	69.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
-70X8 ГОСТ 103-75 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101
КЛАСС А-I	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101
Φ12 АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ14 АI ГОСТ 5781-75	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

КиевЗНИИЭП ТЛП КОРТ

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТ.	СОКЛОВА	20 III
ГИП	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАЗРОВА	20 III
РАЗРАБ	МАРКИШ	20 III

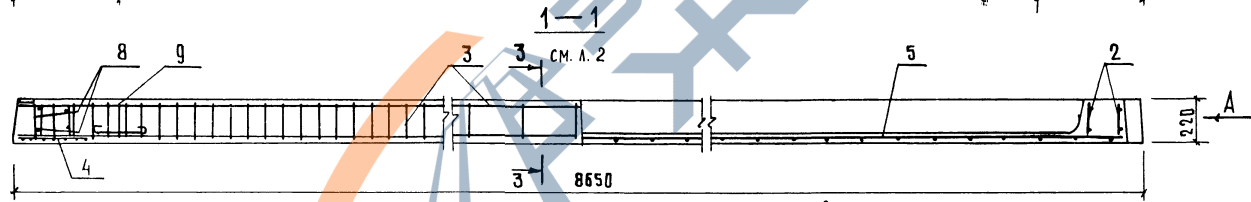
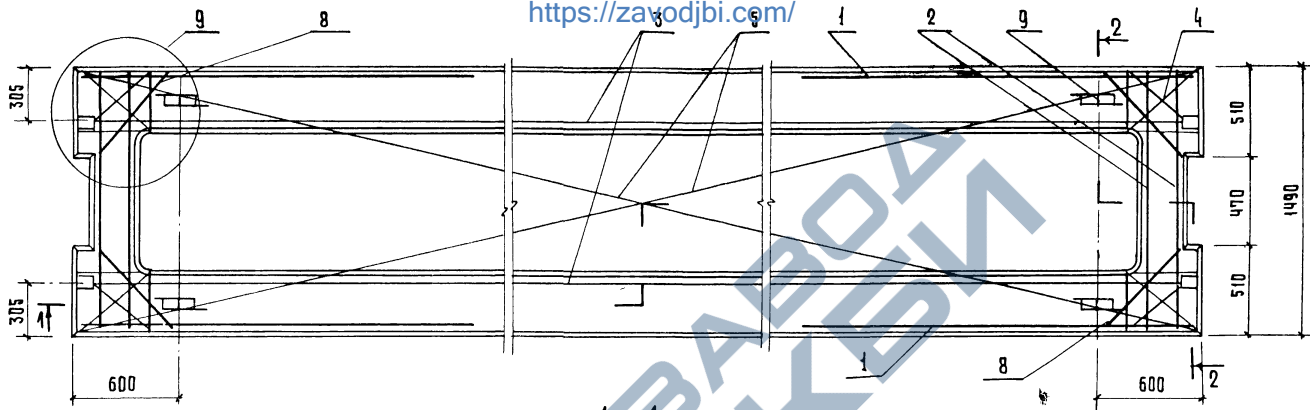
1.020-1.4-1 4.0.0.0 ВМС

ПРИСТЕННАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

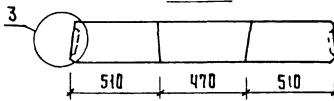
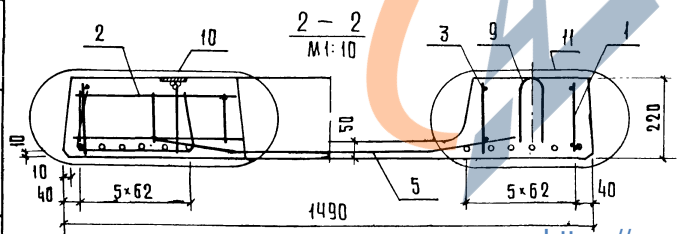
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
КНИИЭП		
торгово бытовых зданий и туристских комплексов		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Вид А



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2

<https://zavodjbi.com/>

		1.020-1.4-1 50.0.0 СБ	
		САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКОРЫТИЯ ПРС 86.15	
ИЗДАТА	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	
ПОДГОТОВИЛ	ТОКМОЛОВА	20 III	
С.И.Р.	ВАНЯН	20 III	
СЧК.ГР.	ХОДОВ	20 III	
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	22.04	
РАЗРАБ.	МАРКИН	11.01	
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р.	ЕМ. ТАБЛ.	1:20	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП		ГОСТ 8013-58 ГОСТ 8013-58 ГОСТ 8013-58	

ЭЛЕМЕНТЫ ПОД ПЕРЕКРЫТИЕМ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТКИ	РИС.	МАССА γ
1020-1.4-15.000	ПРС 86.15-6A1V T	1	3.70
01	ПРС 86.15-8A1V T	2	
02	ПРС 86.15-6A1V T	3	
03	ПРС 86.15-8A1V T	4	
04	ПРС 86.15-6A1V П	5	2.81
05	ПРС 86.15-8A1V П	6	
06	ПРС 86.15-6A1V П	5	
07	ПРС 86.15-8A1V П	2	

РИС. 1

3-3



РИС. 4

3-3

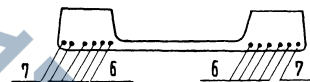


РИС. 2

3-3



РИС. 5

3-3

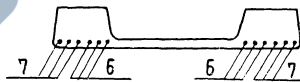


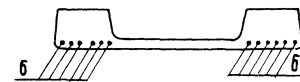
РИС. 3

3-3



РИС. 6

3-3



<https://zavodjbi.com/>

1020-1.4-15.00006

ЛМС
2

17527 47

ФОРМАТ 10

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 5.0.0.0-							
	-	01	02	03	04	05	06	07
МАТЕРИАЛЫ:								
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	1.697	-	1.697	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУВ	-	1.697	-	1.697	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	1.697	-	1.697	-
БЕТОН ЛЕГК.М350 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	1.697
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУВ	-	-	-	-	-	1.697	-	-
ПОКАЗАТЕЛИ:								
МАССА СТАЛИ КГ	232.6	277.2	180.4	209.0	260.1	281.9	183.4	221.8
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	226.2	270.8	174.0	202.5	256.3	278.0	179.5	217.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	224.6	269.2	172.4	201.0	254.7	276.5	178.0	216.3
КЛАСС А-III	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35
φ8 АШ ГОСТ 5781-75	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424
φ10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957
φ12 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637
φ18 АШ ГОСТ 5.1459-72*	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33
КЛАСС А-IV	155.4	200.0	-	-	185.5	207.3	-	-
φ10 АIV ГОСТ 5781-75	5.330	-	-	-	-	-	-	-
φ16 АIV ГОСТ 5781-75	150.1	27.29	-	-	81.86	-	-	-
φ18 АIV ГОСТ 5781-75	-	172.7	-	-	103.6	207.3	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	103.2	131.8	-	-	108.8	147.1
φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.66
φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	61.40	-	-	-	46.05	-
φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	41.79	104.5	-	-	62.68	-
φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	27.29	-	-	-	136.5
КЛАСС ВР-I	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81
φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96
φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869
КЛАСС А-I	6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869
φ12 АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	3.869	3.869	3.869	3.869
φ14 АI ГОСТ 5781-75	6.425	6.425	6.425	6.425	-	-	-	-

ЭПВД
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

СИГНИК
В.В.В.

ВЗАМ ИИВ №

ПОДП И ДАТА

ИИВ № ПОДП

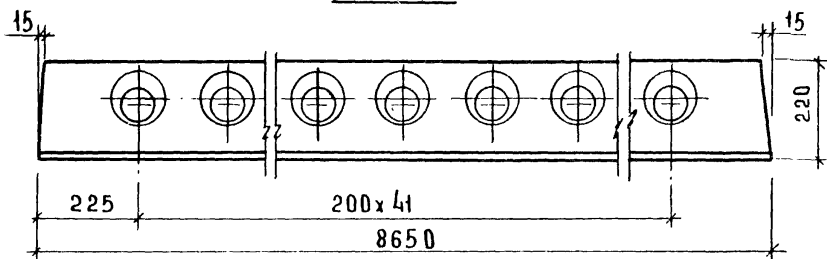
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

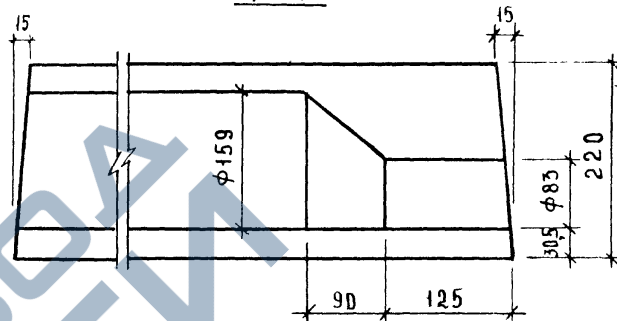
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20 III	1.020-1.4-1 5.0.0.0 ВМС
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	20 III	
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20 III	
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	20 III	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	20 III	
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	20 III	
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20 III	

САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС86.15		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		торгово бытовых зданий и туристских комплексов

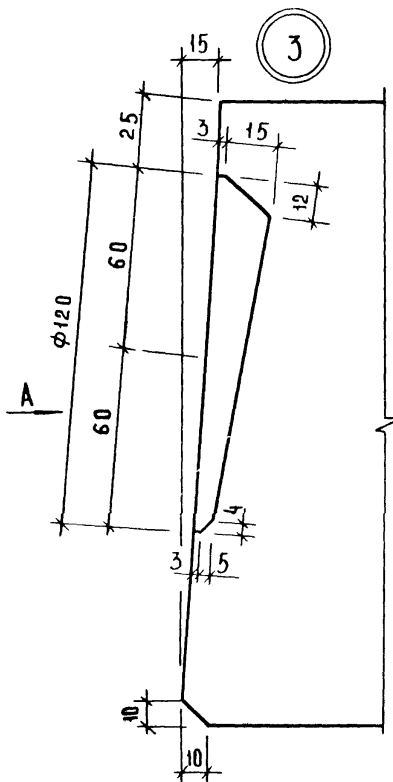
Вид А



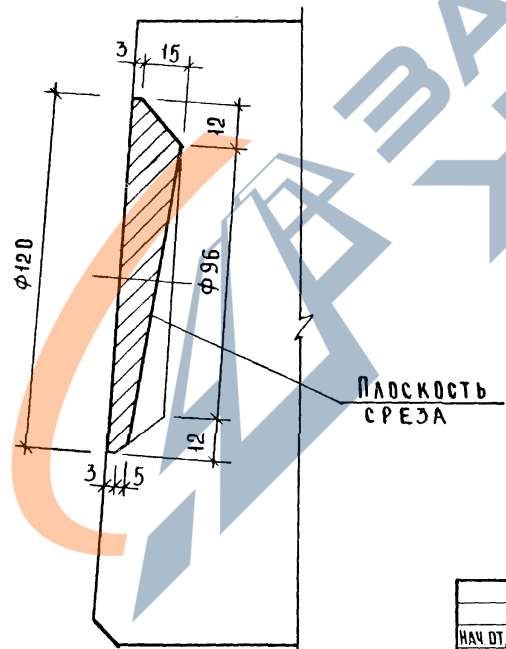
1-1



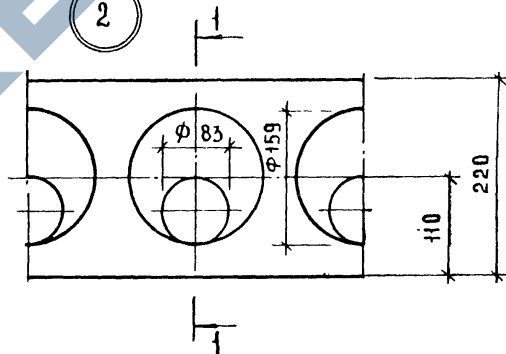
3



Вкладыш образующий шпонку

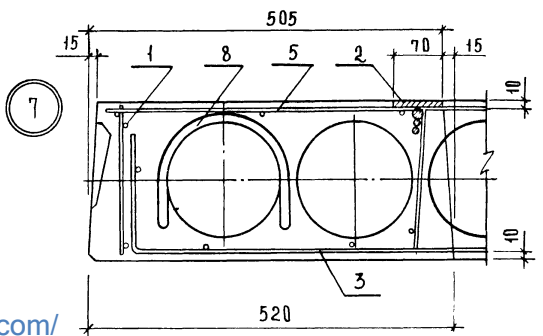
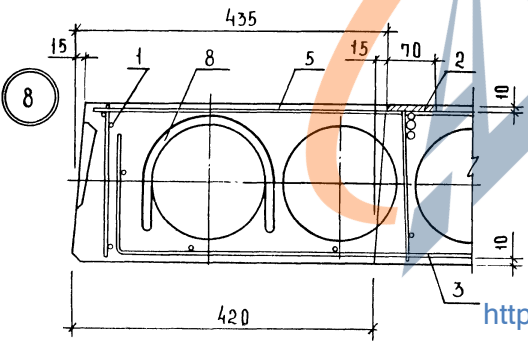
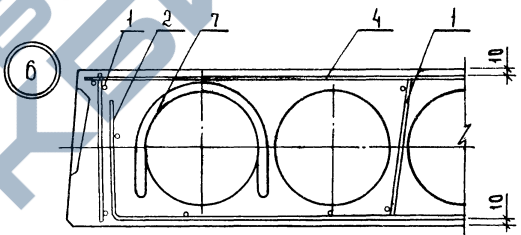
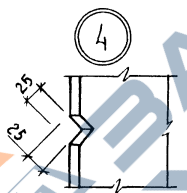
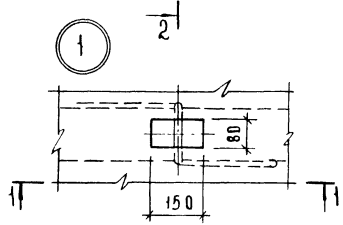
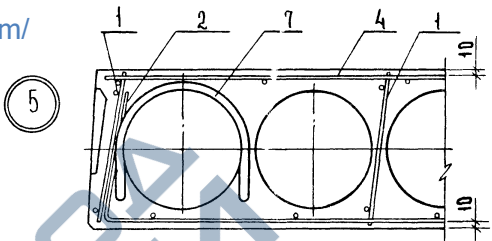
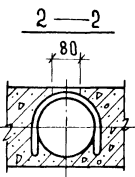
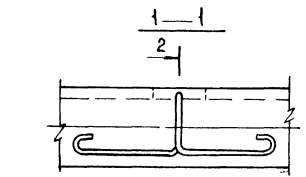


2



				1.020-1.4-1.0.000.У			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫМСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20	УЗЕЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОН.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	20		Р	1	4
РИС.	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20		ЦЕНТР ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ПРОЕКТИР. М. П. 2013		
УЗКЕРС.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	20				
ПРОВЕР.	ШАМАЧОВА	<i>[Signature]</i>	20				
САДЯВ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20				

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

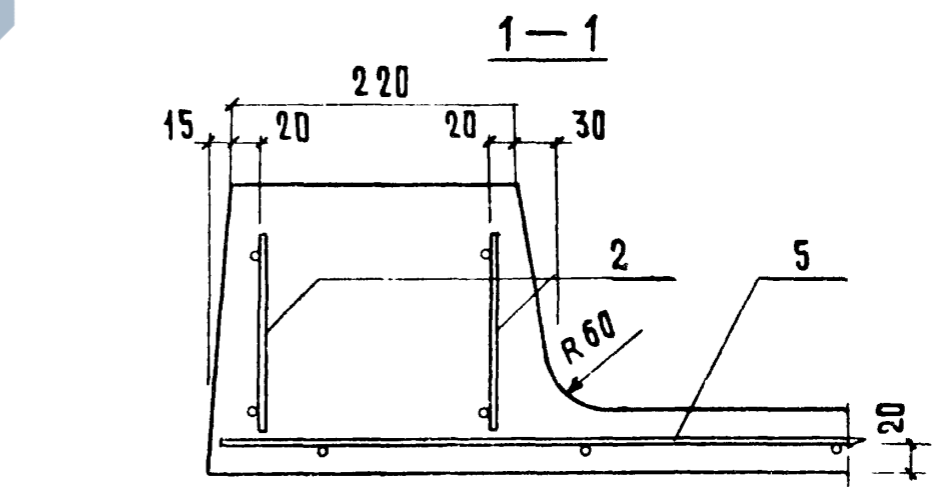
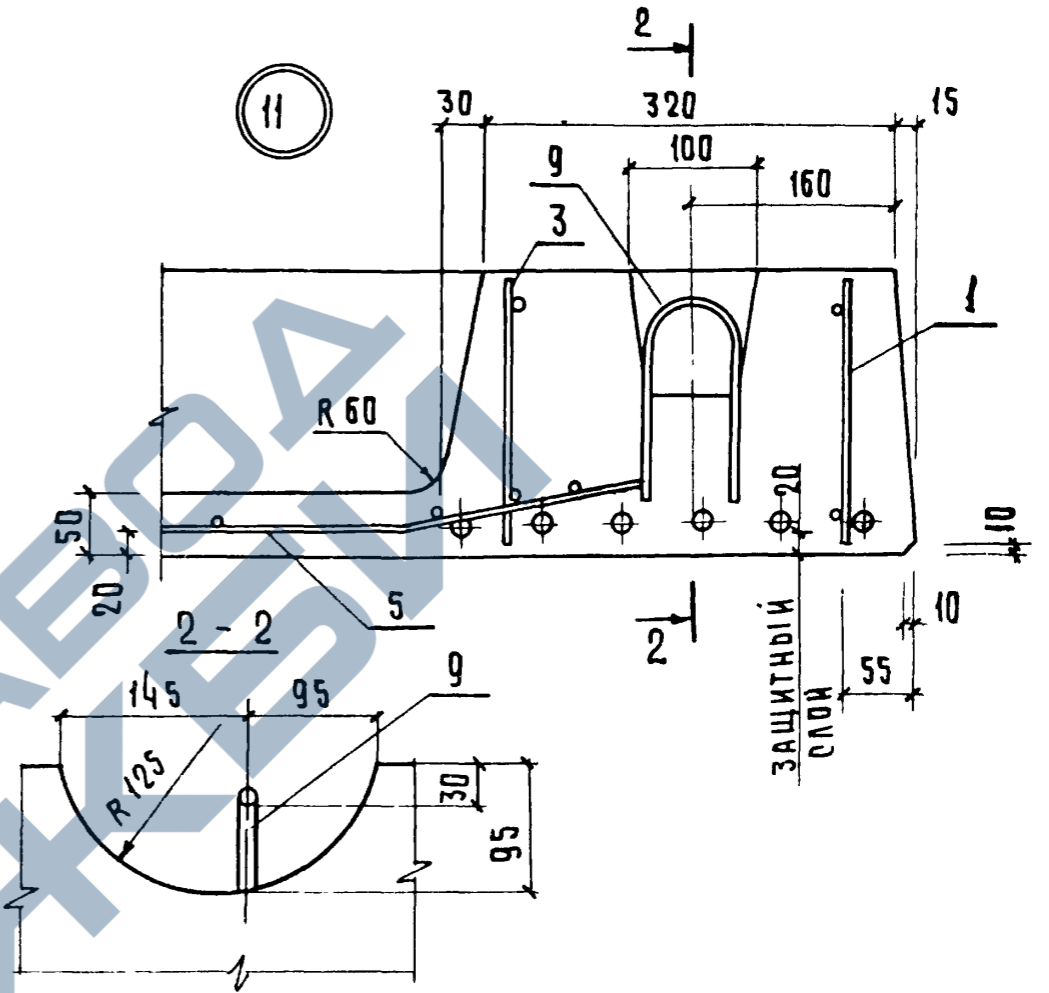
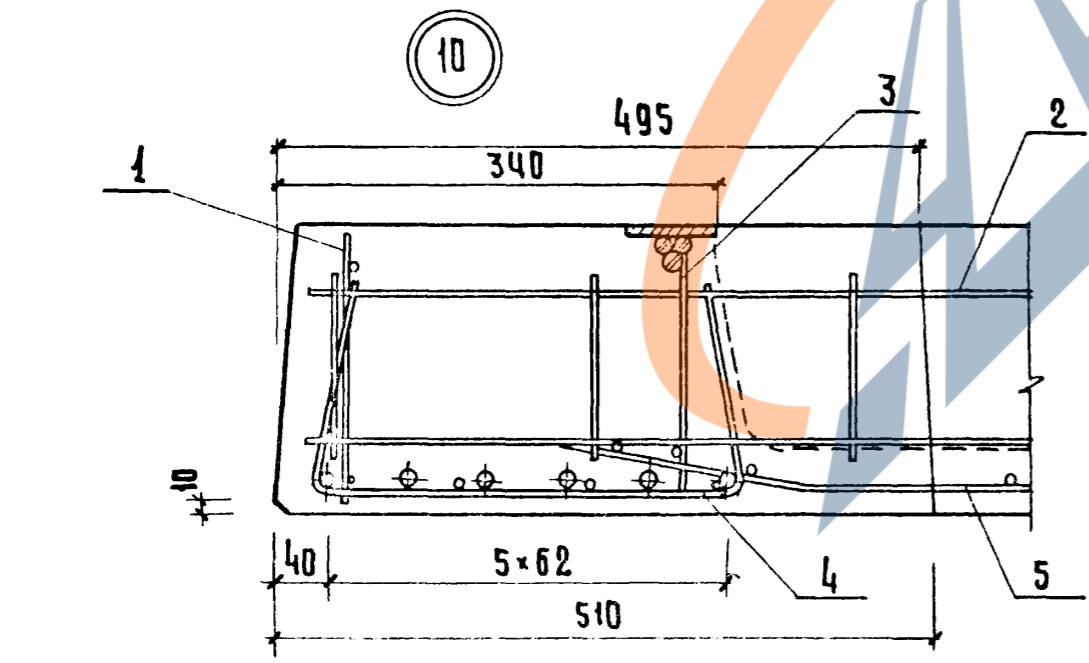
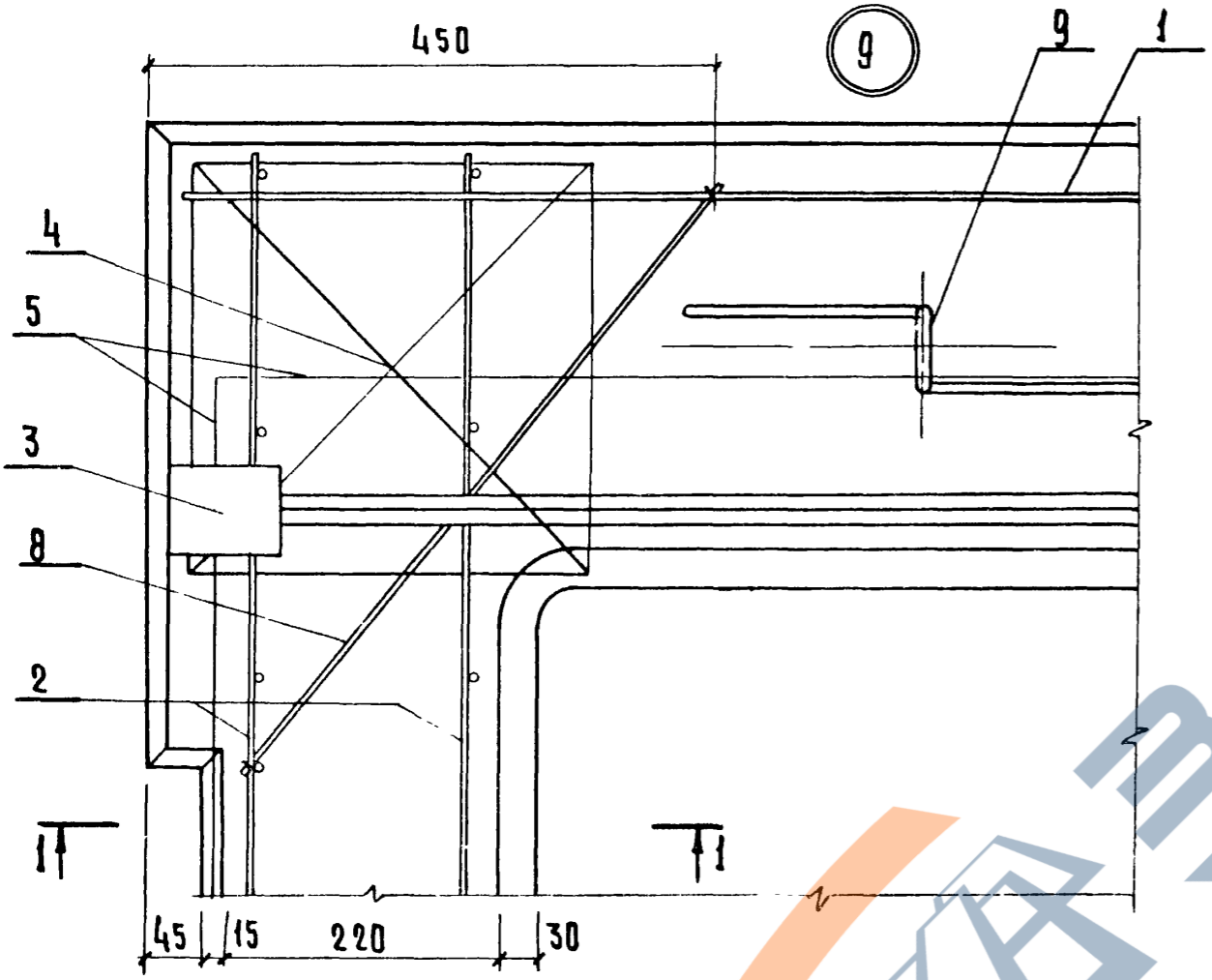
ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОДОЛЬНАЯ НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

1 020-1. 4-1 0 0 0 0 У	Лист 2
------------------------	-----------

СЕРИИ ПОСАН ПОДАГ ШАГАТ ВЪЗРАМ ИНВЕН

<https://zavodjbi.com/>



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ 55

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 0.0.00 y	ЛКСТ 3
----------------------	-----------

17527 51

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА 1

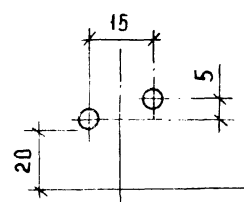


СХЕМА 2

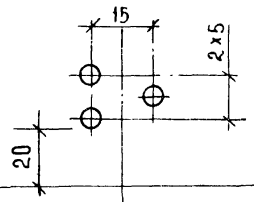


СХЕМА 3

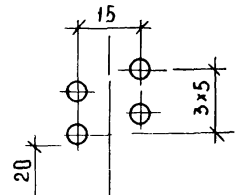


СХЕМА 4

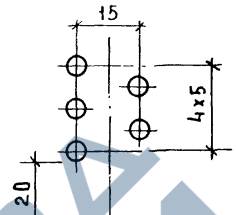


СХЕМА 5

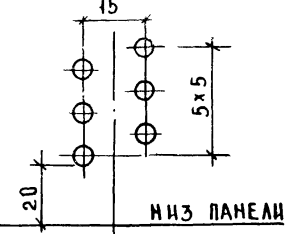


СХЕМА 6

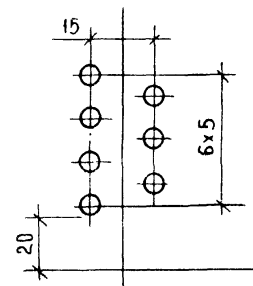


СХЕМА 7

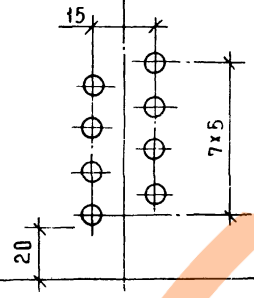


СХЕМА 8

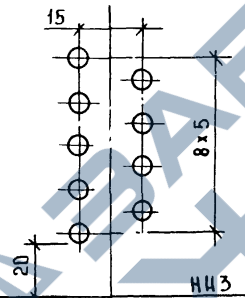


СХЕМА 9

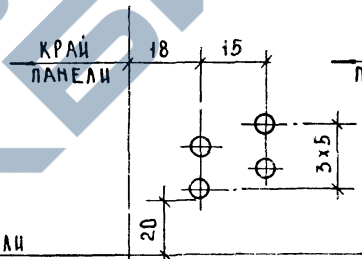


СХЕМА 10

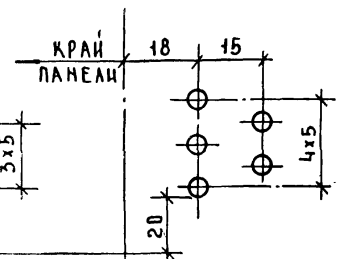


СХЕМА 11

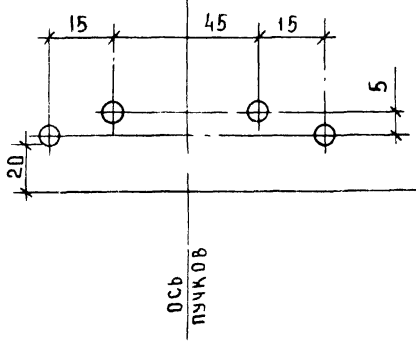


СХЕМА 12

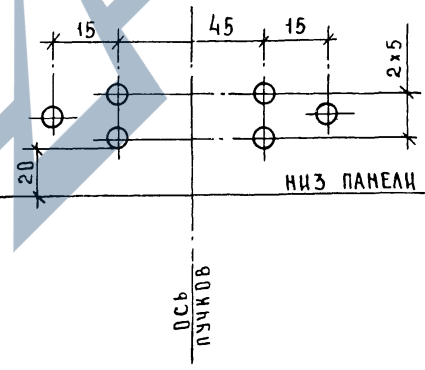
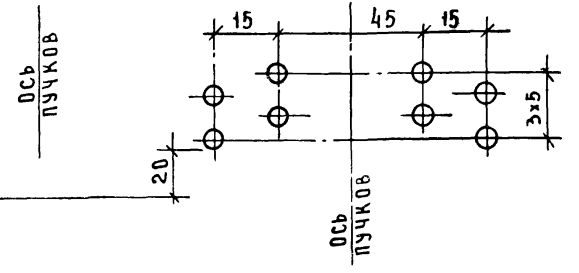


СХЕМА 13



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДАРИСОВ. ЧАА ТА. ВЗАМЕН ИИРЗ.

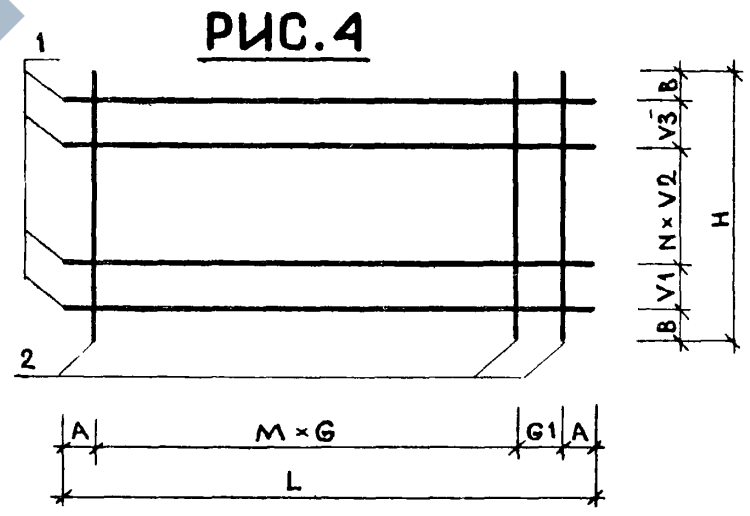
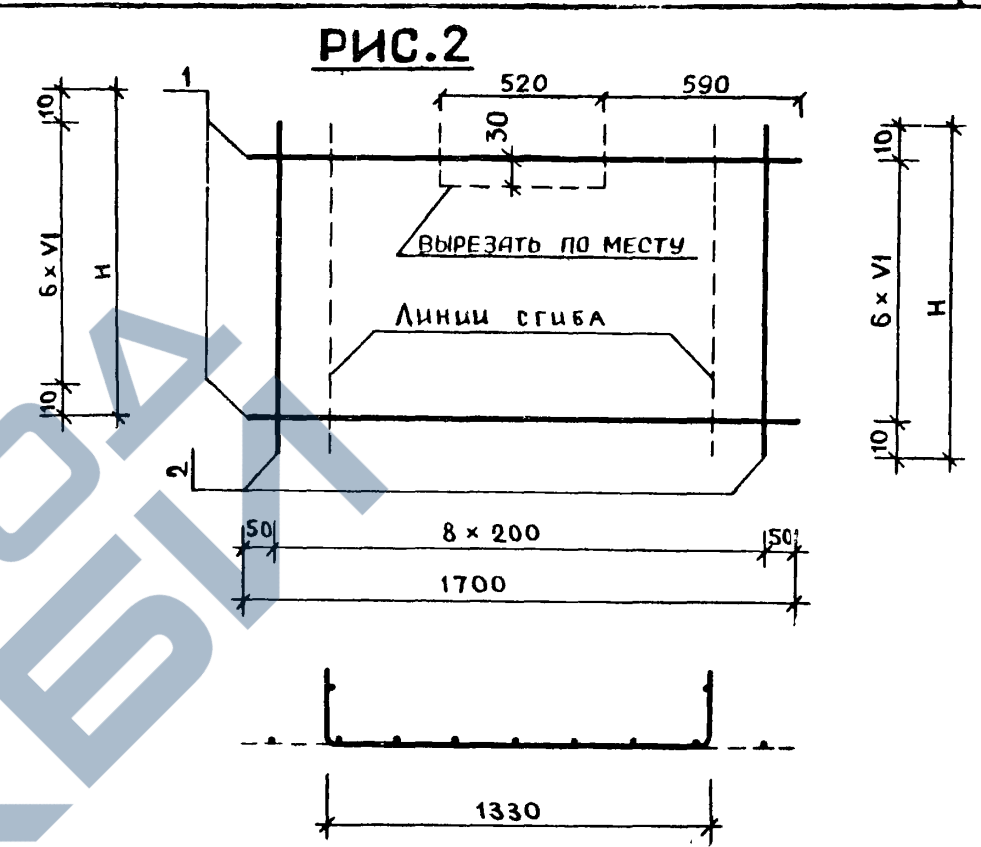
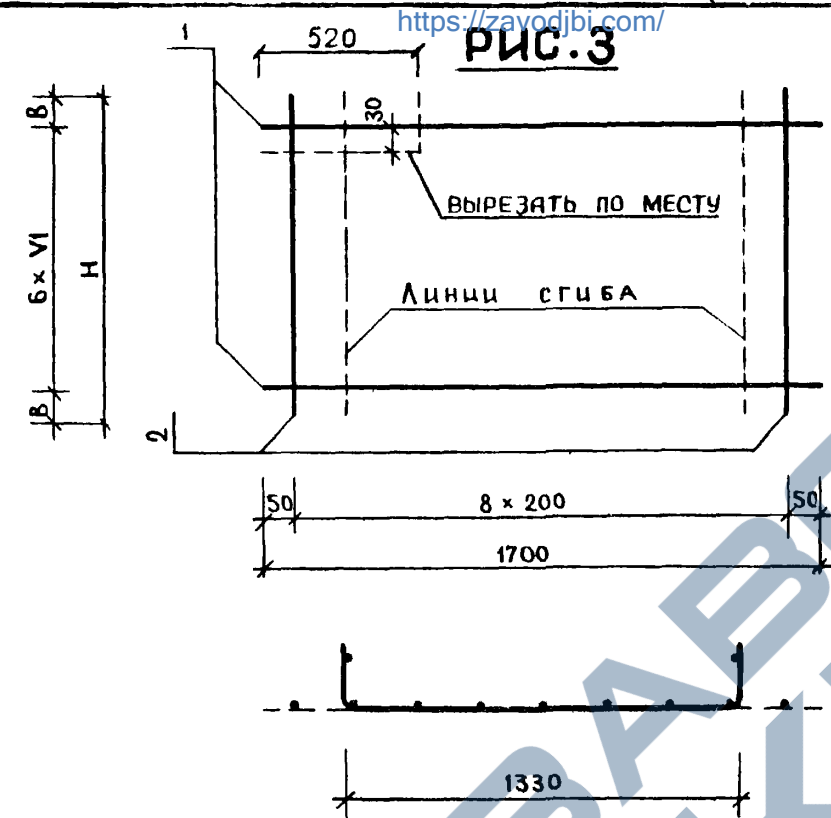
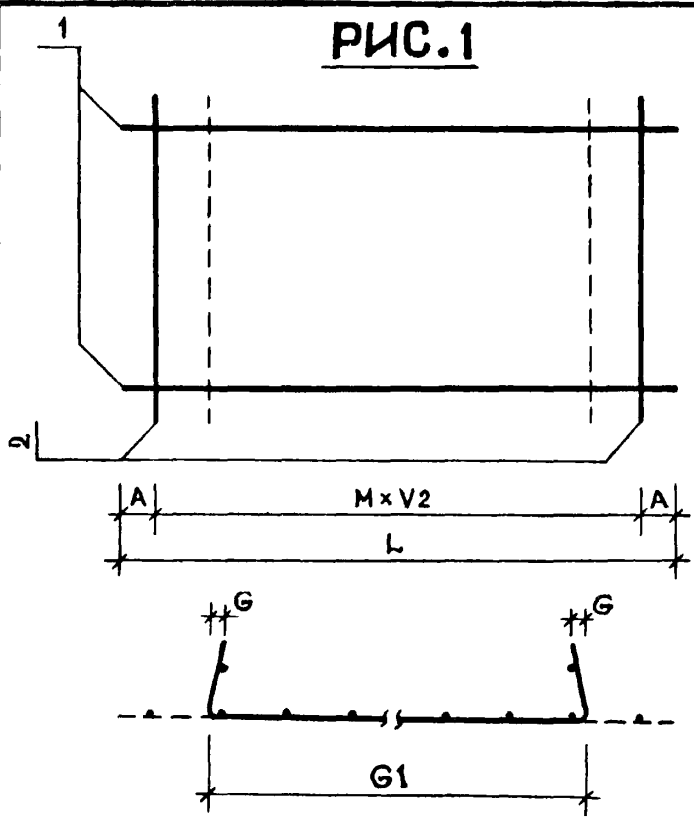
<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-1 0.0.0.0 Ч	ЛИСТ 4
-----------------------	-----------

КОПИРОВАЛ СКОМОРХОВА ФОРМАТ 17527 52

ЭПЦ
КиевЗНИИЭП

СИТНИК
Оператор
ТЛП КОРТ



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	G1	V1	N	V2	V3	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.1.0	С-1	1500	320	50	10	7	25	1140	50	-	200	-	1	1.286
-01	С-2	1700	320	50	10	8	0	1380	50	-	200	-	1	1.456
-02	С-3	1500	440	50	10	7	25	1140	70	-	200	-	1	1.381
-03	С-4	1700	440	50	10	8	0	1380	70	-	200	-	1	1.563
-04	С-5	640	320	170	10	3	25	325	50	-	100	-	1	0.886
-05	С-6	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	-	3	1.456
-06	С-7	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	-	3	1.563
-07	С-8	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	-	2	1.456
-08	С-9	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	-	2	1.563
-09	С-10	1140	1020	20	10	5	200	100	250	2	250	250	4	1.265
-10	С-11	1440	1020	20	10	6	200	200	250	2	250	250	4	1.513
-11	С-12	8550	1100	75	50	41	200	200	100	4	200	100	4	10.56
-12	С-13	8600	1140	50	20	33	250	250	200	4	200	100	4	9.865
-13	С-14	8600	1440	50	20	33	250	250	200	5	200	200	4	11.75
-14	С-15	8500	1440	50	20	33	250	150	200	5	200	200	4	11.67

1.020 - 1.4-1 0.0.1.0 СБ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	20 III
ГИП.	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ.	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

СЕТКА С

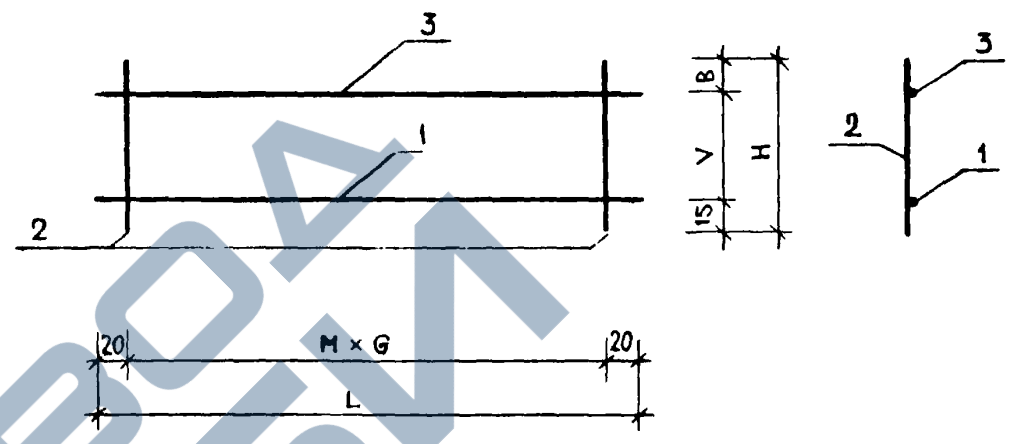
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.4-1 0.0.2.0-					ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5		МАССА КГ
БЧ		1	1.020-1.4-1 0.0.2.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ: ТУ 14-4-659-75 Ф4 ВР1 L=2240 Ф5 ВР1 L=1440 Ф5 ВР1 L=2240 Ф4 ВР1 L=205 Ф5 ВР1 L=205 ГОСТ 5781-75 Ф8 АШ L=2240 ГОСТ 5.1459-72* Ф10 АШ L=2240	*	*	*	*	*	0.221 0.222 0.345 0.020 0.031 0.883 1.380	
БЧ		2									
БЧ		3									
					1.020-1.4-1 0.0.2.0						
					КАРКАС ПЛОСКИЙ КР					ЦНИИЭП	
					НАЧ. ОТД. ВЛАДИНСКИЙ 20 III					СТАДИЯ	
					Н.КОНТР. СОКОЛОВА 20 III					Р	
					ГИП. ВАНЯН 20 III					ЛИСТ	
					РУК. ГР. ХОДОШ 20 III					ЛИСТОВ	
					РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА 20 III					1	
					ПРОВЕРИЛ ШАНАУРОВА 20 III					торговс бытовых зданий и туристских комплексов	
					РАЗРАБ. МАРКИН 20 III					ФОРМАТ II	

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

СИТНИК
С.В.Ситник



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	M	G	V	МАССА
I.020-I.4-I 0.0.2.0	КР-1	2240	205	25	22	100	165	0.906
-01	КР-2	2240	205	25	22	100	165	1.166
-02	КР-3	1440	150	15	7	200	120	0.605
-03	КР-4	2240	205	25	22	100	165	1.568
-04	КР-5	2240	205	25	22	100	165	2.189

ИНВ.№	ПОДП.	И	ДАТА	ПОДП.	ВЗАМ	ИНВ.№
	НАЧ. ОТД.	ВЛАДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20 III		
	Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	20 III		
	ГИП.	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20 III		
	РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	20 III		
	РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	20 III		
	ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	20 III		
	РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20 III		

1.020-1.4-1 0.0.2.0 СБ		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ ТАБЛ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
ЦНИИЭП		торгово- бытовых зданий и туристских комплексов

17527 55

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СИТНИК <i>З.В.Клименко</i>
КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-1 0.0.3.0-		
01	02	ПРИМЕЧАНИЕ
*	*	МАССА КГ
1	-	5.229
-	-	10.38
-	1	17.17
1	-	1.325
2	-	1.725
-	4	3.623
-	-	0.080
2	-	0.115
-	-	0.142
-	-	0.081
46	46	0.031
2	-	0.391
-	-	0.571

1.020-1.4-1 0.0.3.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	ФОРМАТ II

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	20 III
ГИП.	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХВОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИП.	ШАНАЗУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

НАИМЕНОВАНИЕ

ДОКУМЕНТАЦИЯ:
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ДЕТАЛИ:
ГОСТ 5.1459-72*
Ф10 АШ L=8600
Ф14 АШ L=8600
Ф18 АШ L=8600
ТУ 14-4-659-75
Ф5 БР I L=8600
ГОСТ 5.1459-72*
Ф10 АШ L=2800
Ф14 АШ L=3000
Ф12 АШ L=90
Ф12 АШ L=130
Ф16 АШ L=90
ГОСТ 5781-75
Ф8 АШ L=205
ТУ 14-4-659-75
Ф5 БР I L=205
ПОЛОСА ГОСТ 103-76
-70X8 С38/23 L=90
-70X8 С38/23 L=130

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СИТНИК <i>З.В.Клименко</i>
--------------------	----------------------	-------------------------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L1	U	A	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.3.0	КР-6	3000	1000	45	1	12.60
-01	КР-7	2800	933	30	1	21.77
-02	КР-8	-	-	-	2	23.32

РАЗМЕРЫ В ММ

1.020-1.4-1 0.0.3.0 СБ		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ ТАБЛ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	

РИС.1

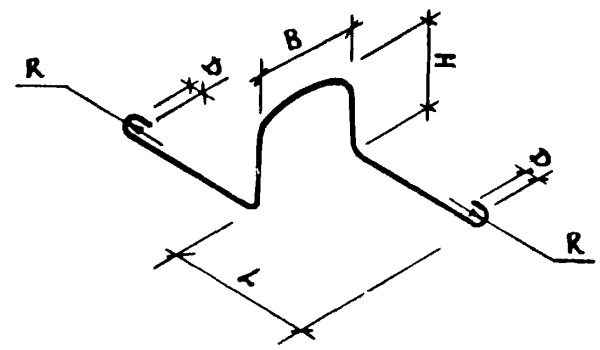
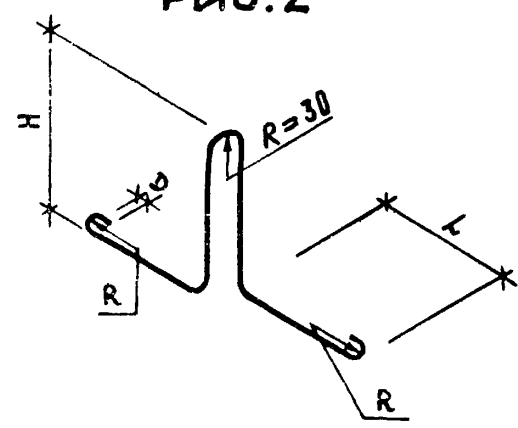


РИС.2



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	D	R	АРМАТУРА	ДЛИНА ПОЗ.	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.0.1	СП-1	280		160	30	20	Φ12AI	I260	I	1.118
-01	СП-2	350		160	50	30	Φ14AI	I470	I	1.775
-02	СП-3	190		60	30	20	Φ12AI	I090	2	0.967
-03	СП-4	270		60	50	30	Φ14AI	I330	2	1.606

				1.020-1.4-1 0.0.0.1 СБ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП		
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20 III	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НКОНТР	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	20 III	P	СМ ТАБЛ	
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20 III	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	20 III	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	20 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	20 III			
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20 III			

ЭПВЦ ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ КИЕВЗНИИЭП

ВЗАМ. ИНВ. № ПОДП. И ДАТА