

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 03.005-6

ВХОДЫ, ПОДХОДНЫЕ ГАЛЕРЕИ, ТАМБУРЫ И ШЛЮЗЫ,
АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ГРУЗОВЫЕ ВЪЕЗДЫ И РАМПЫ ИЗ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ В УБЕЖИЩАХ II-IV КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта



С.С. Сидоров

Инж.пр.

<https://zavodjbi.com/>

В. Шаргородский

Инж.пр. В. Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ

ОТ 21 ФЕВРАЛЯ 1984 г. № ВА-8

1. Общая часть

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи сборных железобетонных блоков для входов, тамбуров и шлюзов в убежищах II-IV классов.

Перечень элементов приведен в таблице „Номенклатура блоков.“

Все блоки различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ) дверные (с индексом Д), лечебных учреждений (БВСП, БВТЛ).

Блоки типа БВС, БВСЛ применяются для сквозниковых входов, блоки типа БВТ, БВТЛ - для тупиковых прямых и коленчатых.

В зависимости от вместимости убежища и типа входа, а также класса убежища блоки отличаются шириной проёма, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Толщины ограждающих конструкций блоков приняты 200 и 300 мм.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах предусмотрены закладные полосы МН, рассчитанные на равномерно распределённую нагрузку $q = 1,0 \text{ тс/м}$.

В дверных блоках предусмотрены чёрные комингсы для крепления защитно-герметических и герметических дверей и закладные изделия КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

В стенах блоков предусмотрены закладные изделия.

В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков при помощи накладок. Способы соединения блоков даны в выпуске 0 данной серии.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжёлого бетона М300. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, монтажные петли из арматурной стали класса А-I (по ГОСТ 5781-82) марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при отрицательной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3пс2. По степени огнестойкости блоки относятся к группе негоряемых.

2. Технологические требования к изготовлению и транспортировке блоков

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на „торец“.

Рядовые, поворотные и дверные блоки входов могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способами.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съёмного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью вибро-сердечника и набесных вибраторов. После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательна формировать съёмной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной.

Для съёма проёмообразователя в дверных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проёма.

Закладные изделия КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам.

Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распаковки во всех блоках предусмотрены технологические скосы (см олапубочные чертежи блоков).

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

а) глав СНиП

СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции.“

СНиП II-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“

СНиП II-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные.“

б) Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78);

в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН 313-65)*.

3. Указания по изготовлению арматурных каркасов

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней в „крест“.

Ручная электродугловая сварка „в крест“ запрещается.

Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней. Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре плоских каркасов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

				03.005-Б.2 00 Т0	
Исполн.	Морыкин	Л.С.	С.П.		
Зам. исполн.	Цирков	Л.С.	С.П.		
Исполн. проекта	Морыкин	Л.С.	С.П.		
Рук. пр.	Цирков	Л.С.	С.П.		
Вед. инж.	Морыкин	Л.С.	С.П.		
Ст. тех.	Морыкин	Л.С.	С.П.		
				Техническое описание	Итого листов 1
				8/4	14262

Продолжение

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, кг	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса стальной, кг
		b ₁	b ₂	n ₁	n ₂	a ₁	a ₂	ε ₁	ε ₂				
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого													
БВТ-II-1,2x2,2		1220	1200	2220	2200	300	320			64	2,52		482,3
БВТ-III-1,2x2,2						200	220			4,2	1,63		422,8
БВТ-IV-1,2x2,2													284,2
БВТ-II-1,4x2,2						300	320			6,7	2,65		627,4
БВТ-III-1,4x2,2						200	220			4,3	1,72		428,6
БВТ-IV-1,4x2,2								990				300	292,6
БВТ-II-1,8x2,2						300	320			7,3	2,89		685,3
БВТ-III-1,8x2,2						200	220			4,8	1,90		474,8
БВТ-IV-1,8x2,2													312,0
БВТ-II-2,2x2,4						290	310			7,9	3,16		862,5
БВТ-III-2,2x2,4						200	220			5,4	2,14		592,8
БВТ-IV-2,2x2,4													391,5
Поворотные блоки тупикового входа прямого и коленчатого													
БВТ-II-1,2x2,2ПВ		1220	1200		2200	300	320		320	4,2	1,66		432,1
БВТ-III-1,2x2,2ПВ						200	220		310	2,6	1,02		344,6
БВТ-IV-1,2x2,2ПВ									300	4,9	1,93		230,7
БВТ-II-1,8x2,2ПВ						300	320		320	4,9	1,93		523,0
БВТ-III-1,8x2,2ПВ						200	220		370	3,3	1,29		399,3
БВТ-IV-1,8x2,2ПВ									370	3,3	1,29		235,9
Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого													
БВТ-II-1,4x2,2Д		850	1800	1850	2600	575	375	350	375	2,9	1,09		699,1
БВТ-III-1,4x2,2Д													536,5
БВТ-IV-1,4x2,2Д													330,9
БВТ-II-2,2x2,4Д						675	675	350	375	4,3	1,65		1039,8
БВТ-III-2,2x2,4Д													776,8
БВТ-IV-2,2x2,4Д													446,7

ЧИСТОВАЯ КОМПАНИЯ
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 ВЗЛОМЧИКА

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м³	Марка бетона	Масса стали, кг
		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	a ₁	a ₂	c ₁	c ₂				
Рядовые блоки сквознякового входа для печных учреждений													
БВСА-II-2,5×2,4		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,73		242,4
БВСА-III-2,5×2,4		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	501,7
БВСА-IV-2,5×2,4		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	342,9
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений													
БВТЛ-I-2,5×2,4													511,9
БВТЛ-II-2,5×2,4		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,79		329,8
БВТЛ-IV-2,5×2,4		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	401,5
Дверные блоки сквознякового входа для печных учреждений													
БВСА-II-2,5×2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	569,6
БВСА-III-2,5×2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	480,5
БВСА-IV-2,5×2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	396,8
Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений													
БВТЛ-I-2,5×2,4Д													1190,3
БВТЛ-II-2,5×2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	876,5
БВТЛ-IV-2,5×2,4Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	480,5

Цикл, п. 10. Условные обозначения

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 1

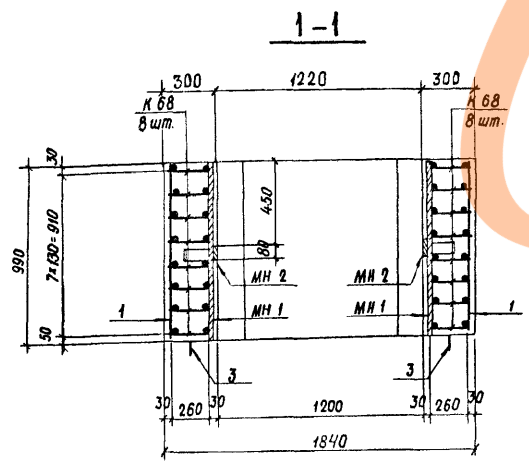
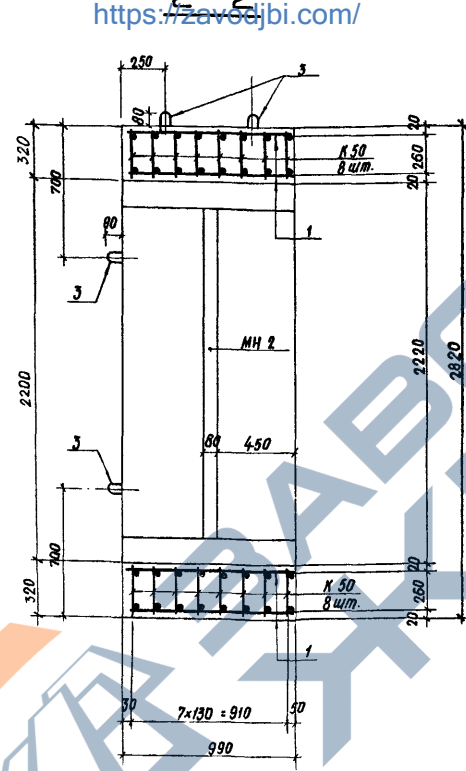
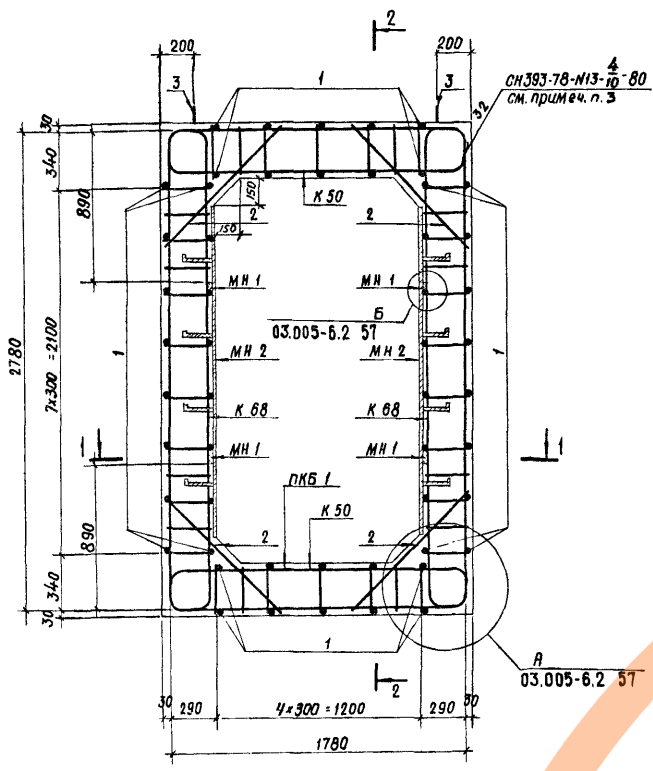
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-6.2 73	12 А-III	8180	16	98,9
			8 А-III	3480		55,7
К 50		03.005-6.2 69	12 А-III	4160	16	66,6
			8 А-III	2030		32,5
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	4,8	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	- 8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	- 8x80	1900	2	3,8
			- 5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 1

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	88,2	0,395	34,8
	12 А-III	165,6	0,888	147,0
	10 А-III	80,3	0,617	49,5
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	- 5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-II-1,2x2,2	2,32	6,4	300	21,2	231,3	41,6



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 1 выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Слив, монтаж, подписать и датой 03.005-6.2 01

03.005-6.2 01

Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2

Стандия	Масса	Масса
Р	6,4т	
Лист	Листов 1	
В/ч 14262		

20015-01 А

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 2

Марка элементов	поз.	Эскиз	Сечение		кол.	Общая длина, м
			мм	мм		
К 37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	16	88,0
			8 А-III	3420		54,7
К 40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	16	56,6
			8 А-III	1900		30,4
Отверстия стержней	1	720	10 А-III	720	32	23,0
	2	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

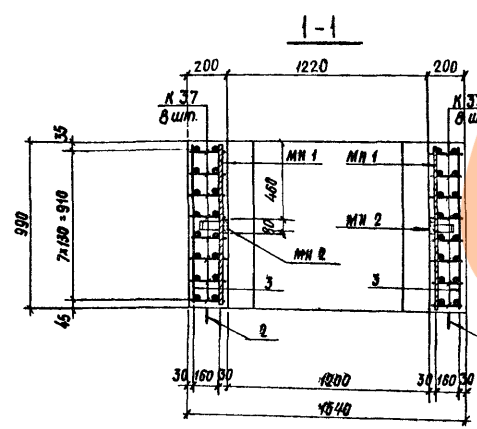
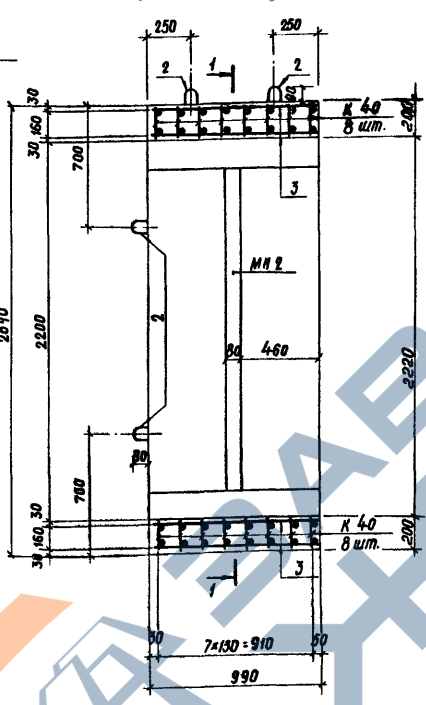
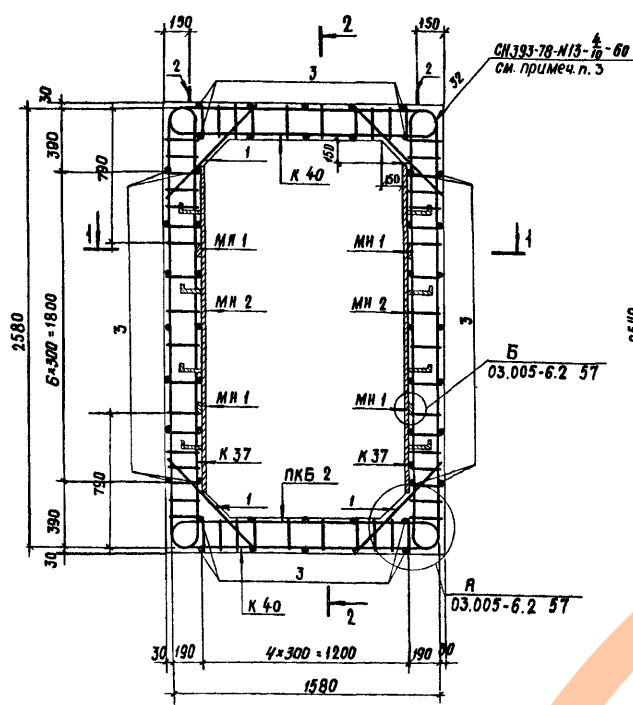
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 2

Сортамент, ГОСТ	Сечение		Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
	мм	мм			
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	144,6	0,888	128,4	
	10 А-III	70,0	0,617	43,2	
	8 А-III	85,1	0,395	33,6	
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2	
	-5x50	1,2	1,96	2,4	

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВС - III - 1,2 x 2,2	1,63	4,2	300	10,9	205,2	41,6

03.005-6.2 02				
Блок железобетонный			Сталь	
БВС - III - 1,2 x 2,2			Масса	
			Максимальная	
Исполн.	Морышев	21.10.18	Р	4,2т
Уполном.	Шереметьев	21.10.18		
И. контр.	Маслова	21.10.18	лист	лист 1
Проект.	Гун	21.10.18	В/ч 14262	
Вед. инж.	Маслова	21.10.18		
Инженер	Мартынов	21.10.18		



1. Номенклатуру блоком докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварки плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 2 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

См. также: Подпись и дата, виза инженера

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 3

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 65	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 36		То же	10 А-III	3500	14	49,0
			8 А-III	1900		26,6
Стержень	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

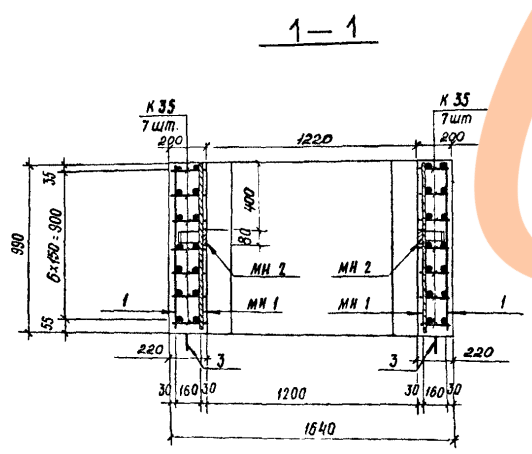
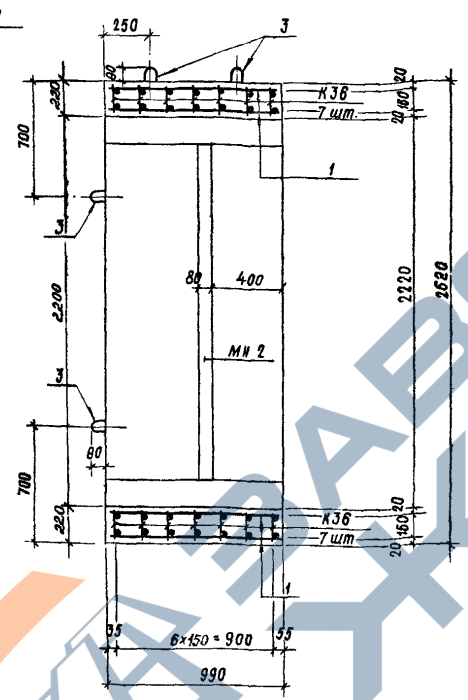
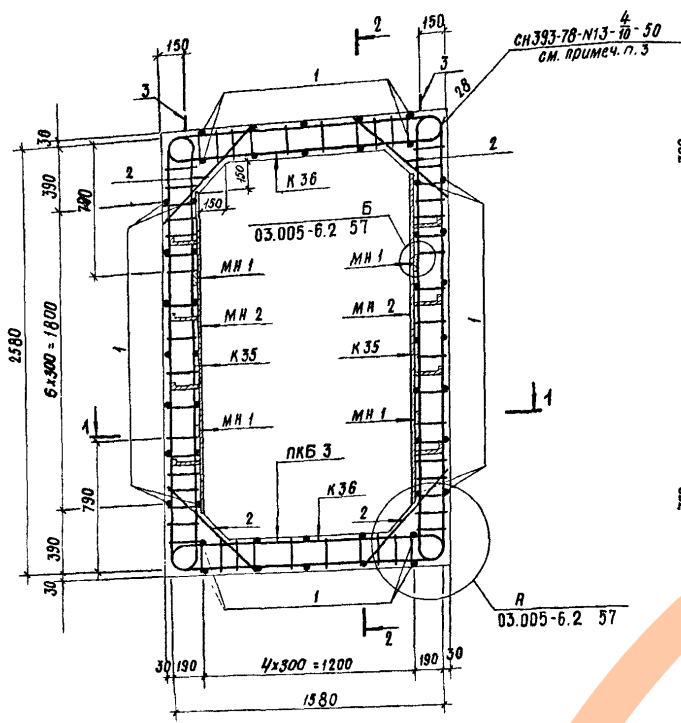
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 3

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	193,2	0,617	119,2
	8 А-III	74,5	0,395	29,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В СТЗ пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка элемента	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход арматуры, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-Гу -1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,9	148,6	41,6

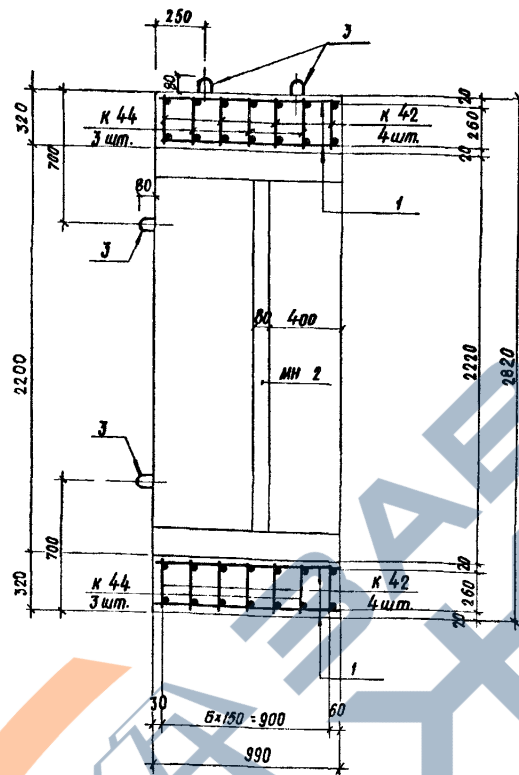
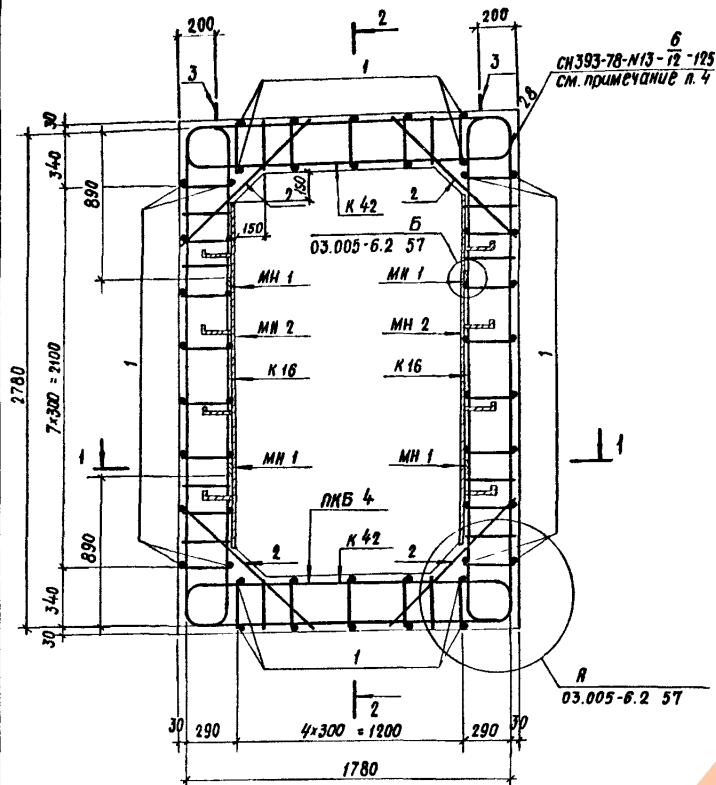
		03.005-6.2 03			
		Блок железобетонный		Сталь Масса Металл	
		БВС-Гу -1,2x2,2		Р 42Т	
				Лист Листов 1	
				В/ч 14282	



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ3 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Лицевой лист в форме ведомости



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 16		03.005-6.2 61	22 А-III	8220	14	87,1
			10 А-III	3480		48,7
К 42		03.005-6.2 66	25 А-III	2810	8	22,5
			16 А-III	1470		11,8
			10 А-III	2030		16,2
К 44		03.005-6.2 67	22 А-III	2730	6	16,4
			16 А-III	1470		8,8
			10 А-III	2030		12,2
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

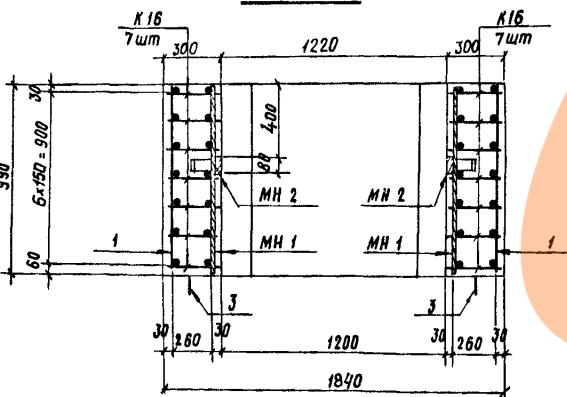
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 4

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	22,5	3,85	86,6
	22 А-III	69,0	2,984	205,9
	16 А-III	22,6	1,578	32,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-III	153,2	0,617	94,5
	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

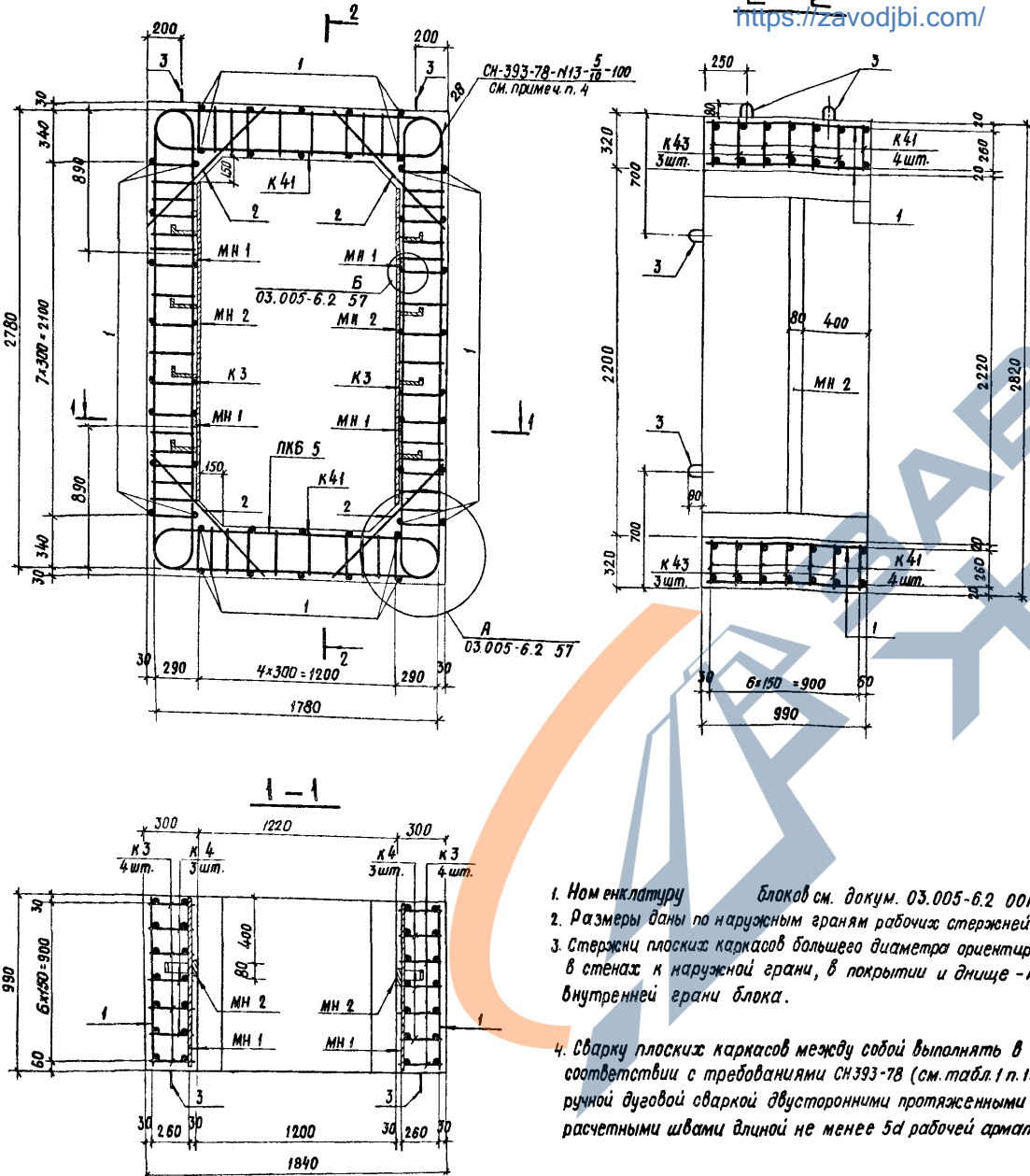
Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВТ-II-1,2x2,2	2,52	6,4	300	21,2	419,5	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00И.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ4 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.



Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. инв. №

		03.005-6.2 04			
		Блок железобетонный		Сталь	Масса
		БВТ-II-1,2x2,2		Р	6,4т
				Лист	Листов 1
				В/ч 14262	



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 5

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	8 А-III	5220	8	31,3
			16 А-III	2480		14,9
			20 А-III	3700		2,2
К3		То же	8 А-III	5220	8	41,8
			16 А-III	6180		4,9
К41		03.005-6.2 66	8 А-III	2900	8	23,2
			16 А-III	1490		11,9
			20 А-III	2710		21,6
К43		03.005-6.2 67	8 А-III	2900	6	17,4
			16 А-III	4190		25,1
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 5

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	43,8	2,47	108,2
	16 А-III	101,3	1,58	159,9
	10 А-III	76,1	0,617	47,0
	8 А-III	113,7	0,395	44,9
горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4
в ст 3 пс 6 ГОСТ 533-79				

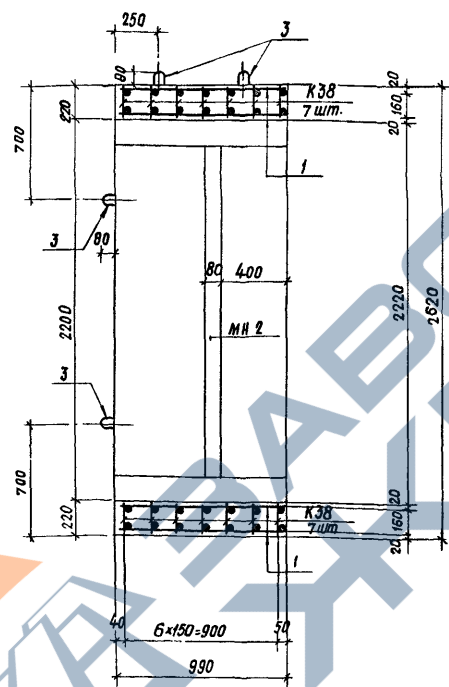
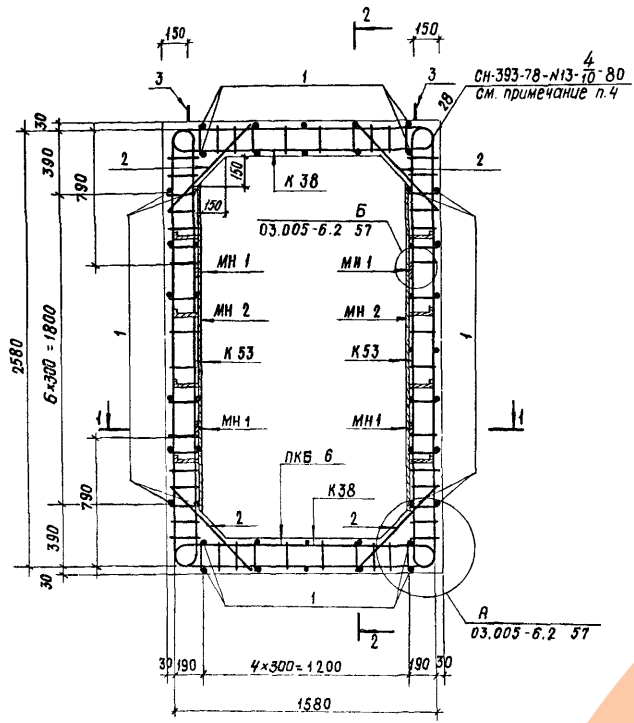
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	полосовой
БВТ - III - 1,2 x 2,2	2,52	6,4	300	21,2	360,0
				44,8	

03.005-6.2 05					
Нач. отд.	М.рылин	Эк. н. отд.	Н.контр.	Р.к. в.р.	Вед. инж.
М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин
М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин
М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин	М.рылин
				Блок железобетонный БВТ - III - 1,2 x 2,2	
				Сталь	Масса
				Р	6,4 т
				лист	листов 1
				В/ч 14282	

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 6



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	14	78,1
			8 А-III	3420		47,9
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III	2220	14	31,1
			12 А-III	1400		19,6
			8 А-III	1900		26,6
Опалубочные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 6

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	31,1	1,58	49,1
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	12 А-III	19,6	0,888	17,4
	10 А-III	87,2	0,617	41,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	8 А-III	74,5	0,395	29,4
	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВТ-IV-1,2x2,2	1,83	4,2	300	10,9	231,7	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

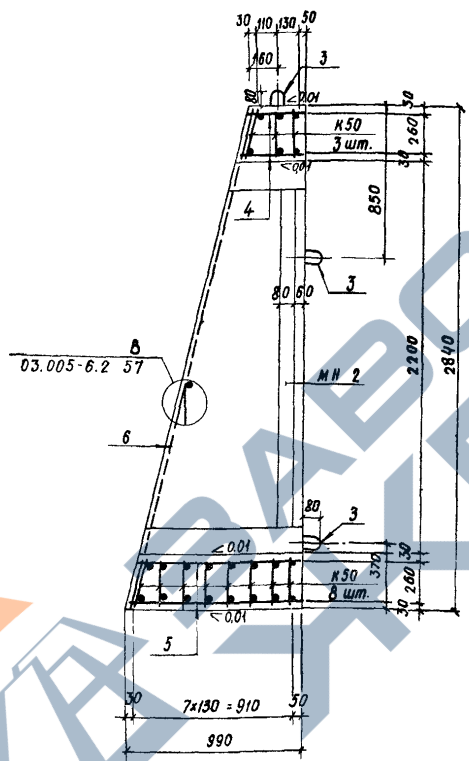
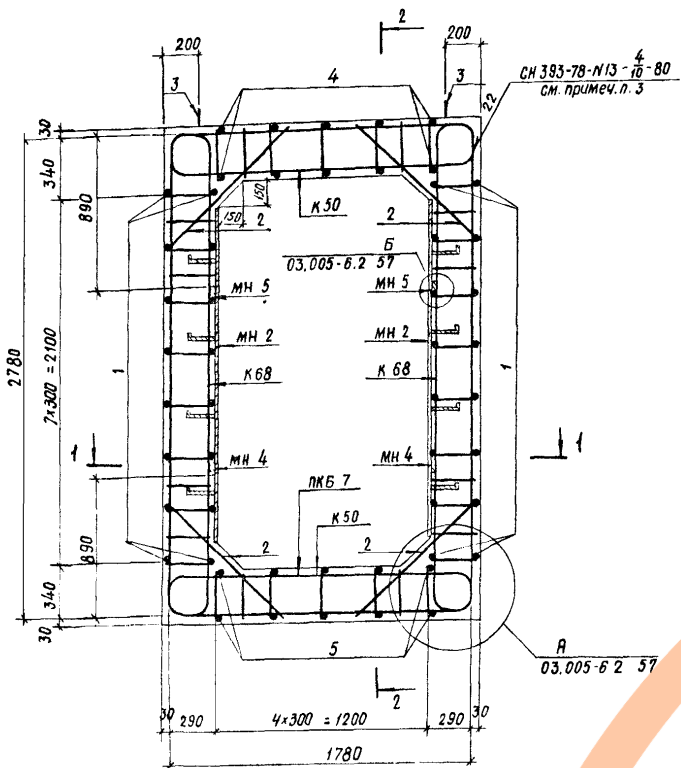
<https://zavodjbi.com/>

		03.005-6.2 06	
Нач. отд. Ирышкин		Блок железобетонный	
Зам. отд. Шербаков		БВТ-IV-1,2x2,2	
Инж. Маслова		лист	
Рук. зод. Гун		Листов 1	
Вед. инж. Маслова		8/ч 14262	
Инженер Мартынов			

Число листов: 1. Подпись и дата: 13.01.2012 г.

2-2
<https://zavodjz.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 7



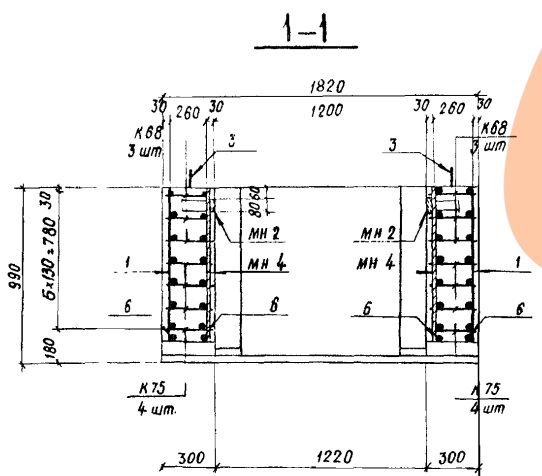
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-6.2 73	12 А-III	6180	6	37,1
			8 А-III	3480		20,9
К 50		03.005-6.2 69	12 А-III	4160	11	45,8
			8 А-III	2030		22,3
К 75		03.005-6.2 75	12 А-III	3270	8	26,2
			8 А-III	2320		18,6
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2		10 А-III	1040	22	22,9
	3		18 А-I	1320	6	7,9
	4		10 А-III	320	10	3,2
	5		10 А-III	920	10	9,2
	6		12 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8*80	1900	2	3,8
			-5*50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8*80	760	2	1,5
МН 5		Полоса	-8*80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 7

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	120,6	0,888	107,1
	10 А-III	53,2	0,617	32,8
	8 А-III	61,8	0,395	24,4
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	6,4	5,02	32,1
	-5*50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
А-I	А-III					
БВС - II - 1,2*2,2 ПБ	1,66	4,2	300	15,8	164,3	34,5



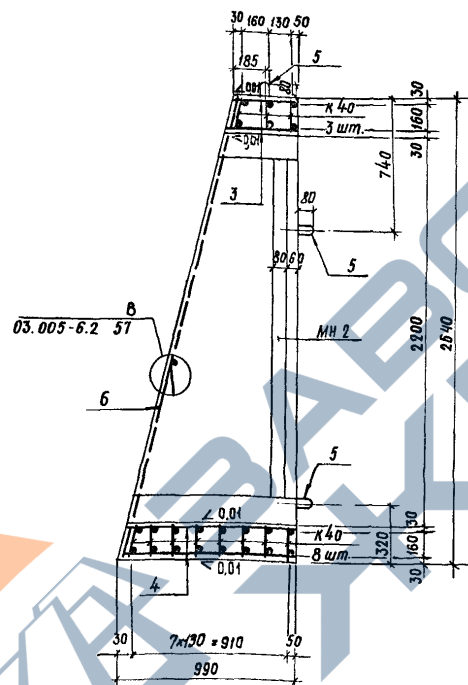
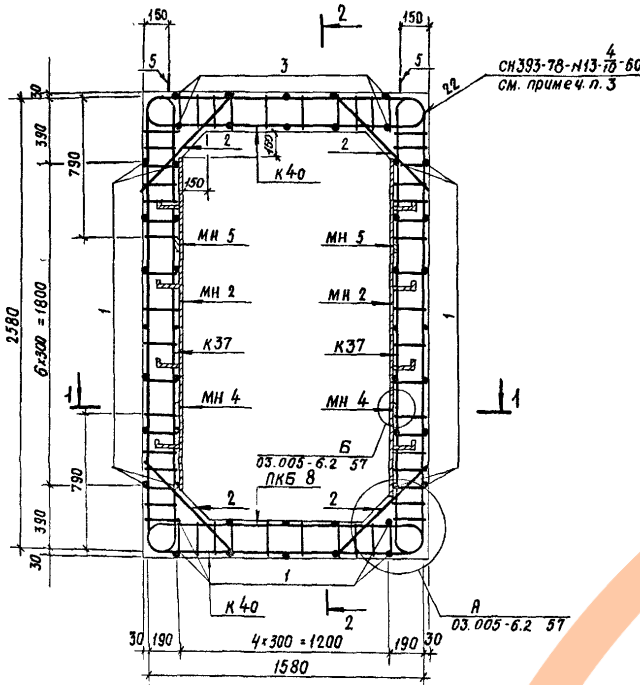
1. Наименование блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

03.005-6.2 07			
Исполн.	М.В.К.	21.02	Блок железобетонный БВС - II - 1,2*2,2 ПБ
Зам. исполн.	Шерстоб	21.02	
И.Контр.	Маслова	21.02	Станд. масса 4,2 т
Рис. од.	Сун	21.02	
Вед. инж.	Маслова	21.02	Лист 1 из 1
Инженер	Мартынов	21.02	

Шв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 8

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	6	33,0
			8 А-III	3420		20,5
К 40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	11	38,9
			8 А-III	1900		20,9
К 47		03.005-6.2 68	12 А-III	2940	8	23,5
			8 А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	От 440 до 860 по 4 шт. с интервалом 70 мм.	10 А-III	ср=650	28	18,2
	2	720	10 А-III	720	22	15,8
	3	370	10 А-III	370	10	3,7
	4	940	10 А-III	940	10	9,4
	5	430 80	14 А-I	1120	6	6,7
	6	2670	12 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8x80	560	2	1,1



Выборка металла на 1 каркас ПКБ 8

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
	8 А-III	59,6	0,395	23,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	106,1	0,888	94,2
	10 А-III	47,1	0,617	29,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	6,4	5,02	32,1
В СТ 3 ПС 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

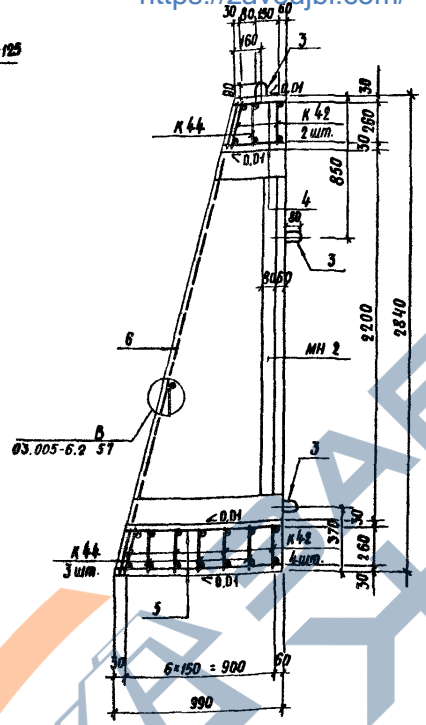
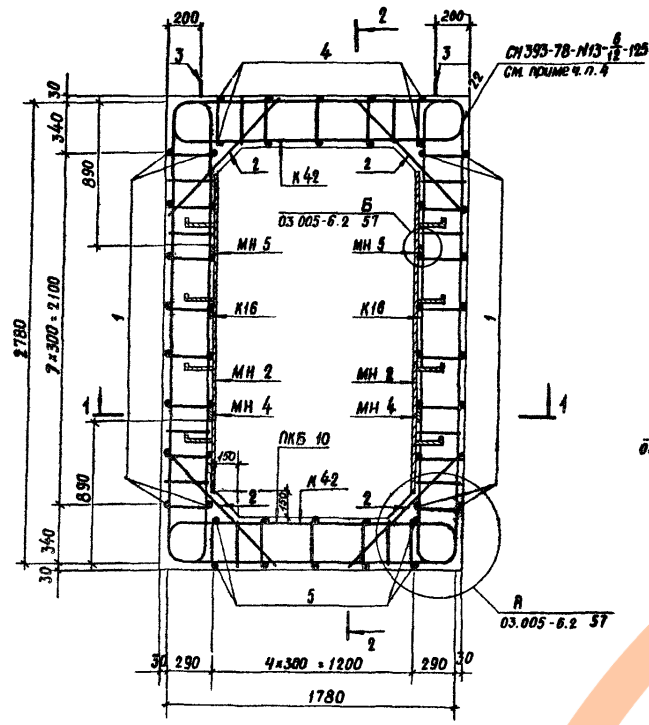
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-III-1,2x2,2 ПБ	1,02	2,6	300	8,1	146,8	34,5

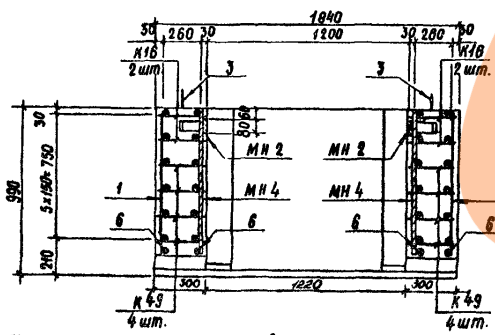
1. Номенклатуру блоков см. донум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двухсторонним протяженным расчетными швами длиной не менее 5д рабочей стержня.

03.005-6.2 08			
Блок железобетонный		Сталь	Масса
БВС-III-1,2x2,2 ПБ		Р	26т
		лист	листов 1
В/ч 14262			

Копия в подл. Подпись и дата, Взам.инв.№



1-1



Выборка металла на 1 каркас ПКБ 10

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	16,9	3,85	65,1
	22 А-III	79,3	2,98	236,6
	16 А-III	14,7	0,888	13,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	108,5	0,817	88,9
	18 А-I	7,9	1,998	15,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	4	24,9
			10 А-III	3480		13,9
К42		03.005-6.2 66	25 А-III	2810	6	16,9
			16 А-III	1470		8,8
			10 А-III	2030		12,2
К44		03.005-6.2 67	22 А-III	2730	4	10,9
			16 А-III	1470		5,9
			10 А-III	2030		8,1
К49		03.005-6.2 69	22 А-III	4000	8	32,0
			10 А-III	2900		23,2
Отделные стержни	1	От К42 до К49 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	с ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	88	20,8
	3	530	10 А-I	1320	8	7,9
	4	320	10 А-III	328	10	3,2
	5	920	10 А-III	920	10	9,2
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	
				А-I	А-III	
БСТ-III-1,2x2 ПБ	1,86	4,2	300	15,9	381,7	34,5

1. Номенклатуру блок см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.

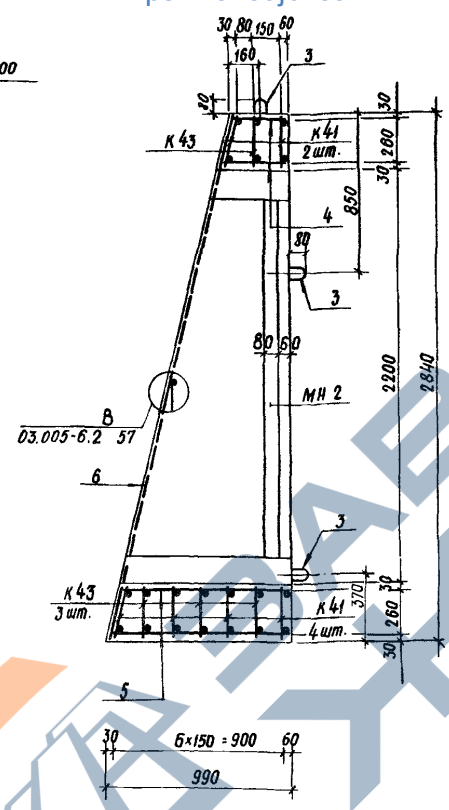
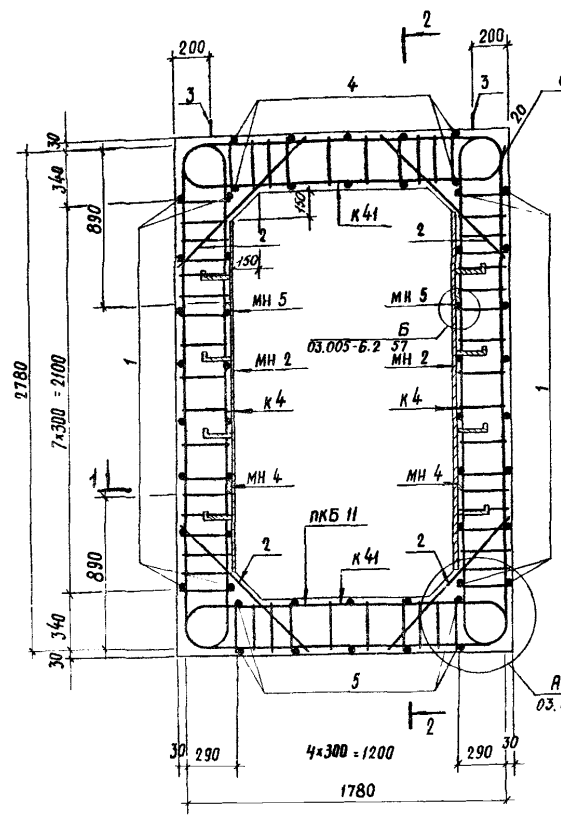
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл. п. 13) методом дуговой сварки двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 10		Блок железобетонный		Стальной	Масса	Масштаб
БСТ-III-1,2x2 ПБ		4,2 т				
		Лист		Листов 1		
		8/ч 14262				

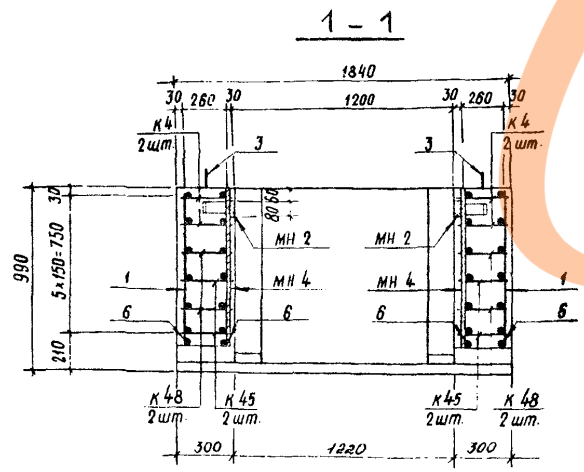
Ив. Г. Ив. Подпись и дата, место и №

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 11



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 4		03.005-6.2 58	20 А-Ш	3770	4	15,1
			16 А-Ш	2480		9,9
			8 А-Ш	5220		20,9
К 41		03.005-6.2 66	20 А-Ш	2710	6	16,3
			16 А-Ш	1490		8,9
			8 А-Ш	2900		17,4
К 48		03.005-6.2 68	20 А-Ш	2730	4	15,6
			16 А-Ш	1920		7,7
К 43		03.005-6.2 67	16 А-Ш	4190	4	16,8
			8 А-Ш	2900		11,6
К 45		То же	16 А-Ш	3330	4	13,3
			8 А-Ш	2320		9,3
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А-Ш	ср. 640	28	17,9
	2	1040	10 А-Ш	1040	20	20,8
	3	530	18 А-Ш	1320	6	7,9
	4	320	10 А-Ш	320	10	3,2
	5	920	10 А-Ш	920	10	9,2
	6	2880	20 А-Ш	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-Ш	А-Ш	
БВТ-Ш-1,2x2,2лв	1,66	4,2	300	15,8	294,3	34,5

1. Номенклатура Блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой вытопить в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 60 мм.

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 11

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	20 А-Ш	58,5	2,47	144,5
	16 А-Ш	56,6	1,58	89,4
	10 А-Ш	51,1	0,617	31,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	8 А-Ш	73,1	0,395	28,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	18 А-Ш	7,9	1,998	15,8
В ст 3 лсб ГОСТ 535-79	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 11			
Блок железобетонный БВТ-Ш-1,2x2,2лв		Сталь	Масса
		Р	4,2т
		Лист	Листов 1
		В/ч 14262	

Цена в лодке. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 12

Марка Элемент	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	6	33,5
			8 А-III	3420		20,5
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III	2220	10	22,2
			12 А-III	1400		14,0
			8 А-III	1900		19,0
К 46		03.005-6.2 68	14 А-III	3210	6	19,3
			8 А-III	2470		14,8
Отделенные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	Р _{ср} =640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	830 430 80	14 А-I	1120	6	6,7
	4	370	10 А-III	370	10	3,7
	5	940	10 А-III	940	10	9,4
	6	2670	14 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8×80	1900	2	3,8
МН 4		Полоса	-8×80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8×80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 12

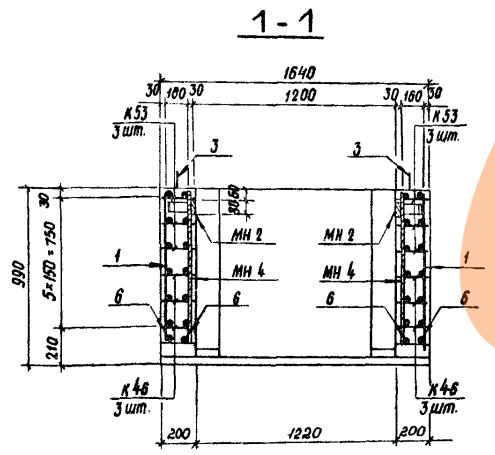
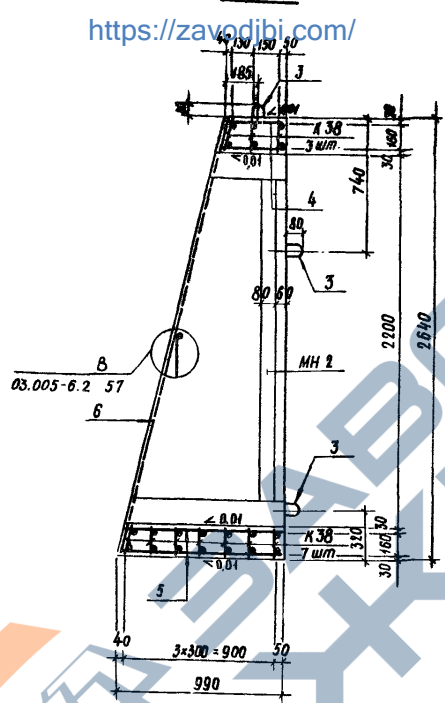
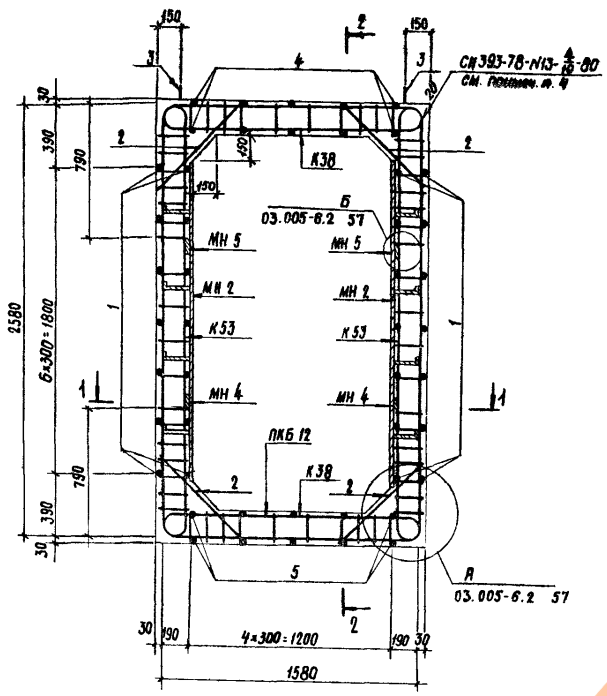
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, т, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	34,3	0,395	21,4
	10 А-III	45,4	0,617	28,0
	12 А-III	14,0	0,888	26,9
горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	6,7	1,208	8,1
	8×80	6,4	5,02	32,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-5×50	1,2	1,98	2,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	22,2	1,58	35,1

03.005-6.2 12		
Блок железобетонный	Стандарт	Масса
БВТ-IV-1,2×2,2 пв	Р 26Т	Масштаб
лист	листов 1	
В/ч 14262		

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	А-I	А-III
БВТ-IV-1,2×2,2 пв	1,02	2,6	300	8,1	188,1	34,5

1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 ДДН.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1.0.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.



Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. УМБА

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 13

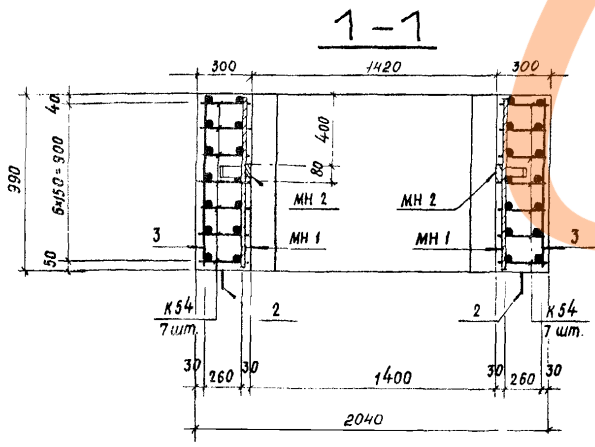
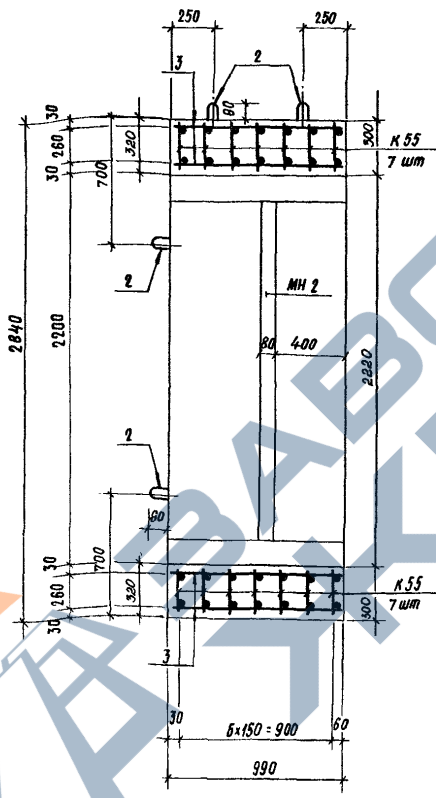
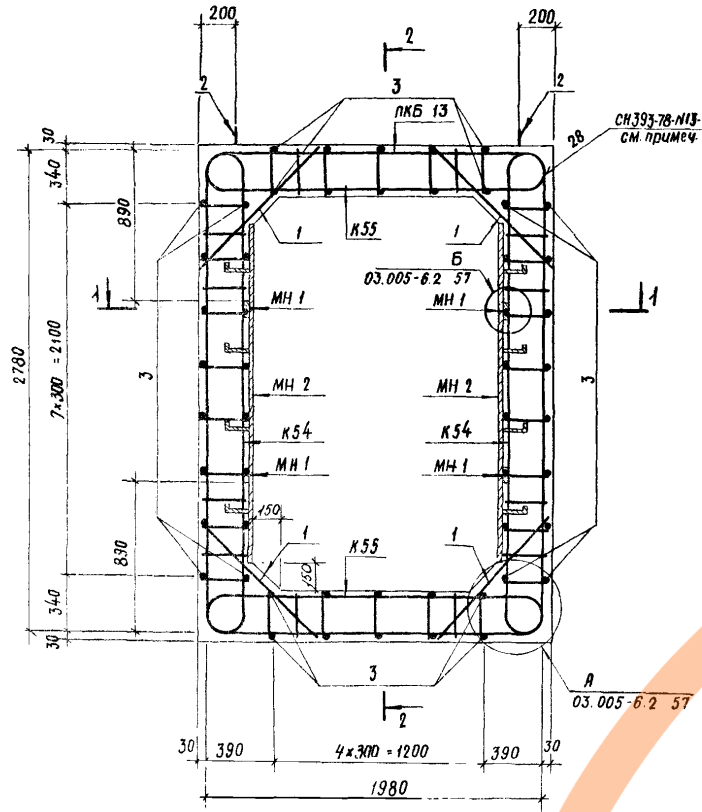
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К54		03.005-6.2 70	14А-III	6200	14	86,8
			8А-III	3480		48,7
К55		То же	14А-III	4560	14	63,8
			8А-III	2030		28,4
Отдельные стержни	1	1040	10А-III	1040	28	29,1
	2	530	18А-I	1320	8	10,6
	3	980	10А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
			-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600	1,2	1,2
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600	1,2	1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 13

Сортамент, ГОСТ	Сечение или Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	14А-III	150,6	1,208	181,9
	10А-III	76,1	0,617	47,0
	8А-III	77,1	0,395	30,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псв ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВС-II-1,4x2,2	2,65	6,7	300	21,2	259,4
					41,6



1. Номенклатуру блокост. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

				03.005-6.2 13	
				Блок железобетонный БВС-II-1,4x2,2	
Мач. отд.	Мрыкин	Вас	В.И.И.	Стади	Масса
Зам. н. отд.	Щербаков	В.И.	В.И.	Р	6,7т
М. контр.	Маслова	В.И.	В.И.	лист	листов 1
Рук. гр.	Гун	В.И.	В.И.		
Вед. инж.	Маслова	В.И.	В.И.		
Инженер	Мартынов	В.И.	В.И.		
				8/ч 14262	

Шифр проекта: 10015-01-01

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 14

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-ш	5580	14	78,1
			8 А-ш	3420		47,9
К 5		03.005-6.2 58	14 А-ш	4000	14	56,0
			8 А-ш	3200		44,8
			10 А-ш	720		28
Отделывае стержни	1	720	10 А-ш	720	28	20,2
	2	430	14 А-ш	1120	8	9,0
	3	980	10 А-ш	980	4,8	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

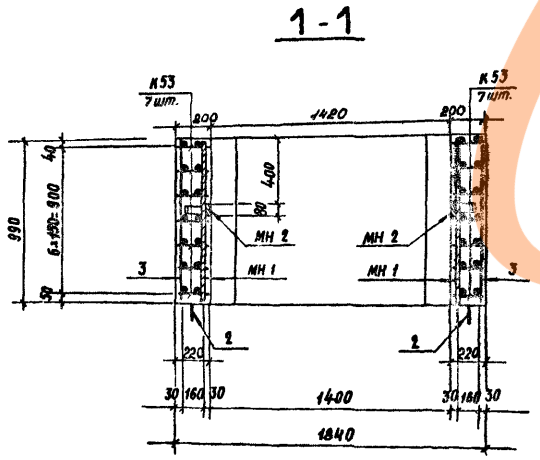
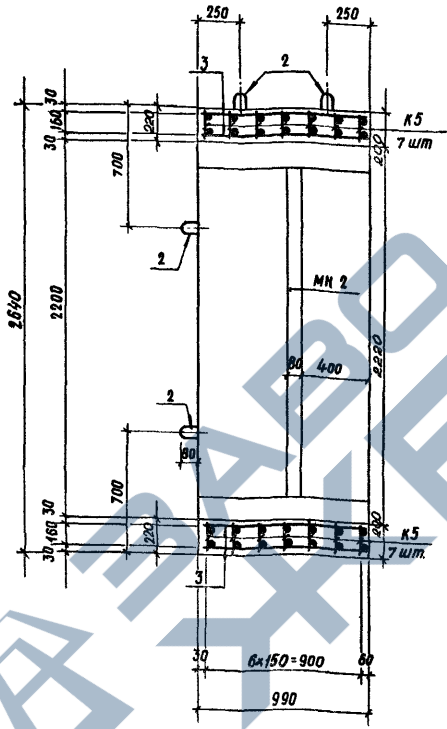
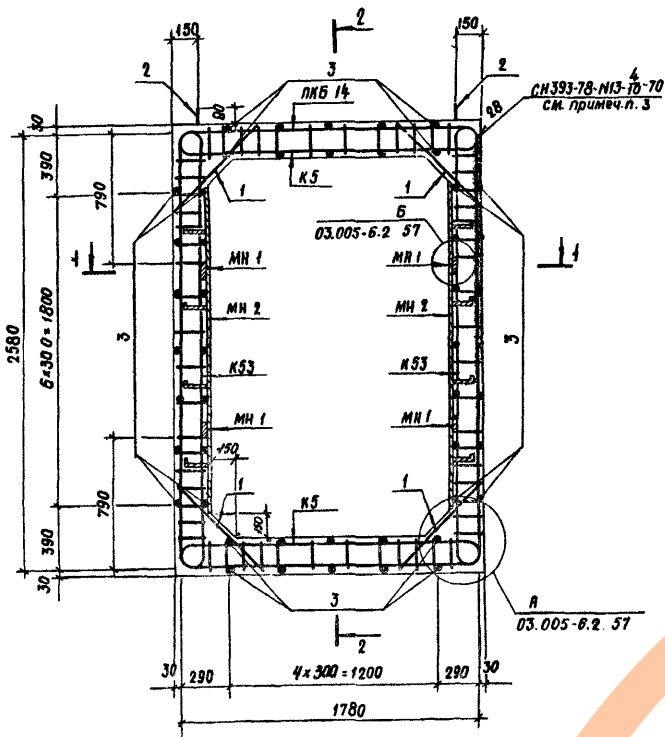
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 14

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ш ГОСТ 5781-82	14 А-ш	134,1	1,208	162,0
	10 А-ш	67,2	0,617	41,5
	8 А-ш	92,7	0,395	36,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ш ГОСТ 5781-82	14 А-ш	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка на	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВТ-й-1,4x2,2	1,72	4,3	300	10,9	240,1
БВС-ш-1,4x2,2					41,8

03.005-6.2 14			
Блок железобетонный			Плотность
Науч. инст.	Иртышск	21.10.79	Р 4,3 т
Зам. инст.	Щербатов	22.10.79	
И. вент.	Маслова	23.10.79	лист / листов 1
Руч. экз.	Гун	24.10.79	
Вед. инж.	Маслова	25.10.79	14262
Инженер	Маслова	26.10.79	



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5 д рабочей арматуры.
4. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем вставить два наименования: БВС-ш-1,4x2,2 и БВТ-й-1,4x2,2

<https://zavodjbi.com/>

Цех № 1001. Подпись и дата: 23.10.79

<https://zavodjbi.com>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 15

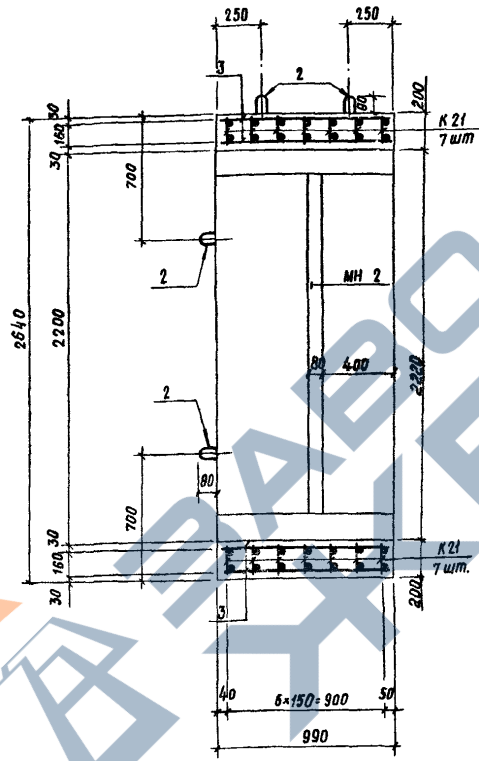
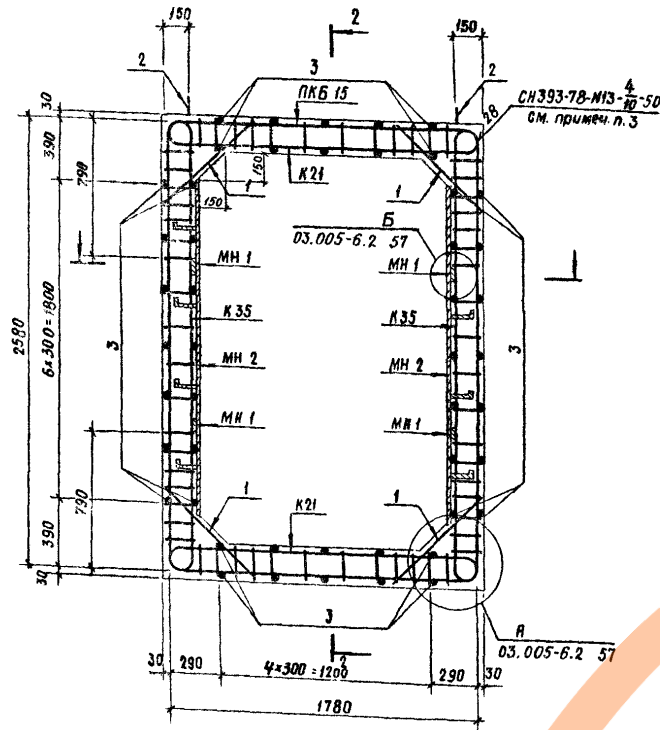
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 63	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 21		03.005-6.2 62	10 А-III	3900	14	54,6
			8 А-III	2280		31,9
Индельные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 15

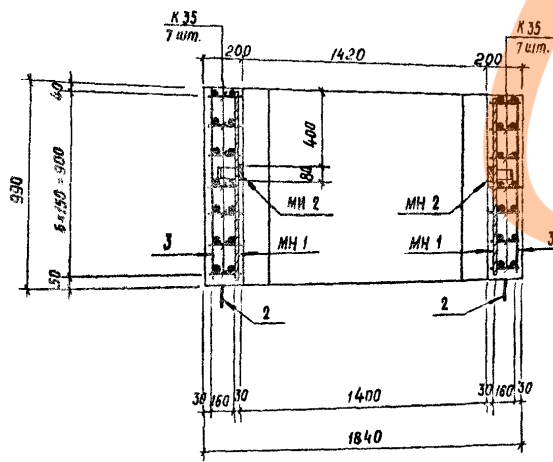
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	198,8	0,617	122,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	8 А-I	79,8	0,395	31,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВС-IV-1,4x2,2	1,72	4,3	300	10,9	154,2	41,6



1-1

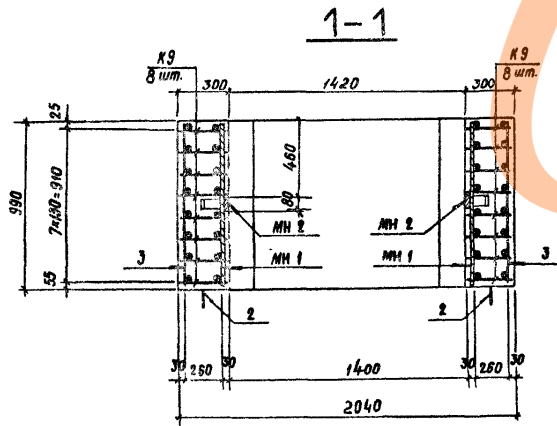
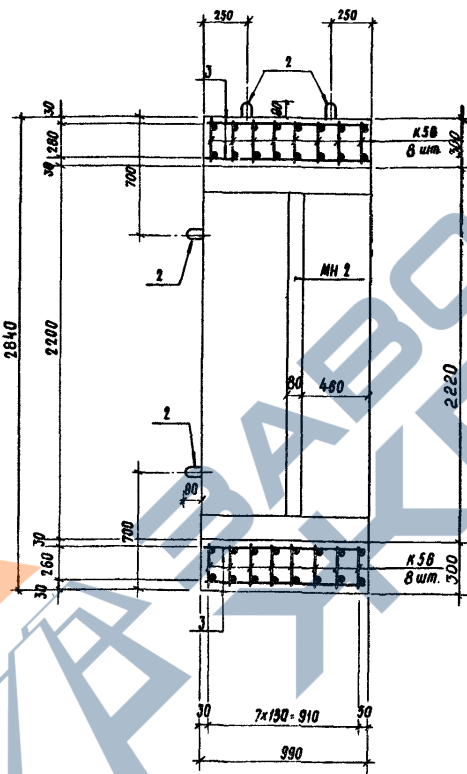
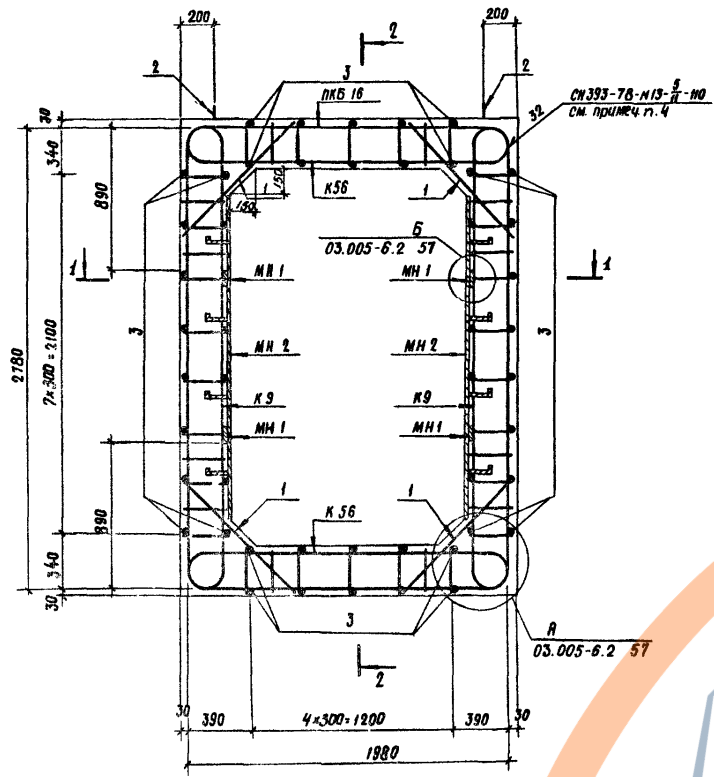


1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 ДДН
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 15						
Исполн.	Провер.	Инженер	Масштаб	Статус	Масса	Масштаб
Исполн. Мрыкин	Провер. Шерваков	Инженер Маслова	1:1	Р	43Т	
Блок железобетонный БВС-IV-1,4x2,2				Лист 1 из 1		
				В/ч 14262		

<https://zavodjbi.com/>



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоские каркасов большего диаметра ориентировать в поперек и длине - к внутренней грани, в атака - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 16

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение		Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
			мм	мм			
К9		03.005-6.2 60	22 А-III		3740	16	59,8
			20 А-III		2480		39,8
			8 А-III		3480		55,7
К56		03.005-6.2 70	22 А-III		2980	10	47,4
			18 А-III		1880		26,9
			10 А-III		2030		32,5
Отдельные стержни	1		10 А-III		1040	32	33,3
	2	А30 530 80	18 А-I		1320	8	10,6
	3	980	10 А-III		980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80		990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80		1900	2	3,8
			-5x50		800		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 16

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	22 А-III	107,2	2,984	319,9
	20 А-III	39,8	2,47	98,3
	18 А-III	26,9	1,58	42,4
	10 А-III	168,5	0,617	104,0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	3,92
	-5x50	1,2	1,96	2,4
В ст3 псв ГОСТ 535-79				

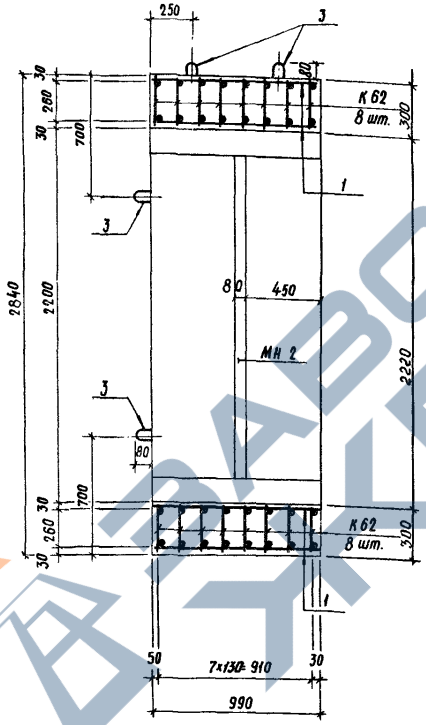
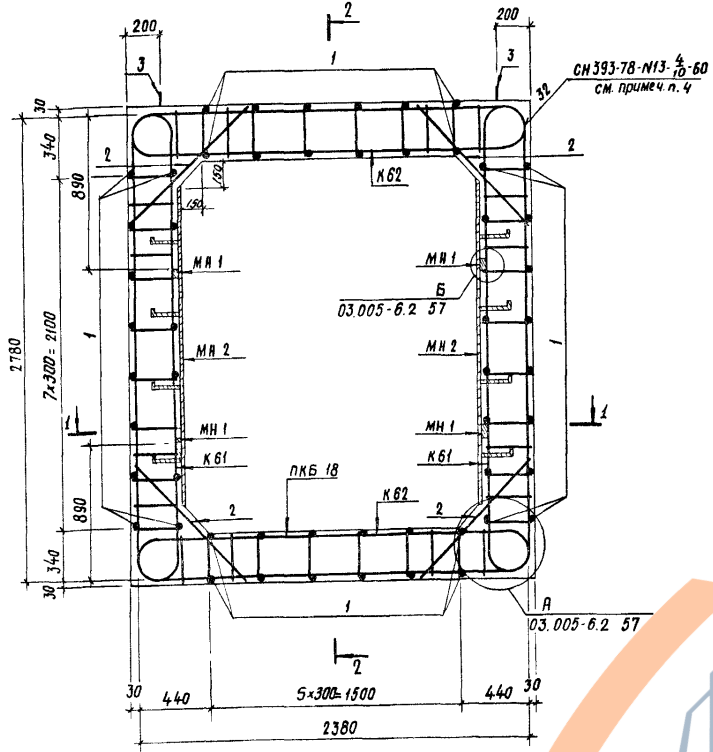
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	
БВТ-II-1,4x2,2	2,65	6,7	300	21,2	56,6	41,6

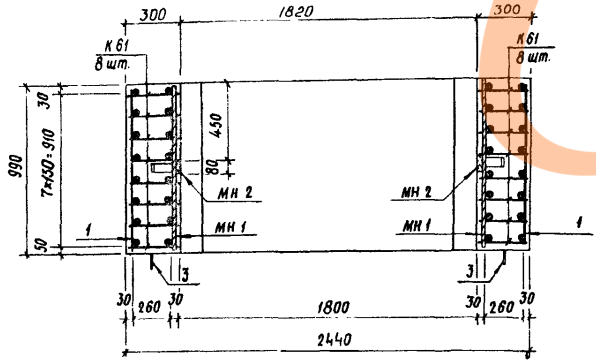
03.005-6.2 16			
Кач. отб.	Можно	23.19	Блок железобетонный БВТ-II-1,4x2,2
Зам. и отб.	Шевова	21.19	
И. комп.	Маслова	11.19	Станд. Масса
Рук. пр.	Гин	11.19	
Вед. инж.	Маслова	11.19	В/ч 14262
Инженер	Мартынова	12.3.94	

См. таблицу. Подпись и печать в левом поле.

<https://zavodjbi.com/>



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-І	А-ІІ	
БВС-ІІ-1,8 x 2,2	2,89	7,3	300	21,2	225,3	41,6

1. Номенклатура - блок по см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-18

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К61		03.005-6.2 71	12 А-ІІ	3540	16	56,6
			8 А-ІІ	6080		97,3
К62		То же	12 А-ІІ	3140	16	50,2
			10 А-ІІ	2200		35,2
			8 А-ІІ	2900		46,4
Отделанные стержни	1	980	10 А-ІІ	980	52	51,0
	2	1040	10 А-ІІ	1040	32	33,3
	3	530	18 А-І	1320	8	10,6
МН1		Полоса	-8 x 80	990	4	4,0
МН2		03.005-6.2 82	-8 x 80	1900	2	3,8
			-5 x 50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 18

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ІІ ГОСТ 5781-82	12 А-ІІ	106,8	0,888	94,8
	10 А-ІІ	119,5	0,617	73,7
	8 А-ІІ	143,7	0,395	56,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	18 А-І	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 x 80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5 x 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 18			
Наименование	Материал	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВС-ІІ-1,8 x 2,2	Сталь	7,3 т	
	Лист		Листов 1
			В/ч 14262

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 19

Марка Элемент	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-Ш	3180	16	50,9
			10А-Ш	2400		38,4
			8А-Ш	3420		54,7
К59		03.005-6.2 71	14А-Ш	2780	16	44,5
			10А-Ш	2000		32,0
			8А-Ш	2850		45,6
Отдельные стержни	1	980	10А-Ш	980	56	54,9
	2	720	10А-Ш	720	32	23,0
	3	480 80	16А-І	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8×80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8×80	1900	2	3,8
			-5×50	600		1,2

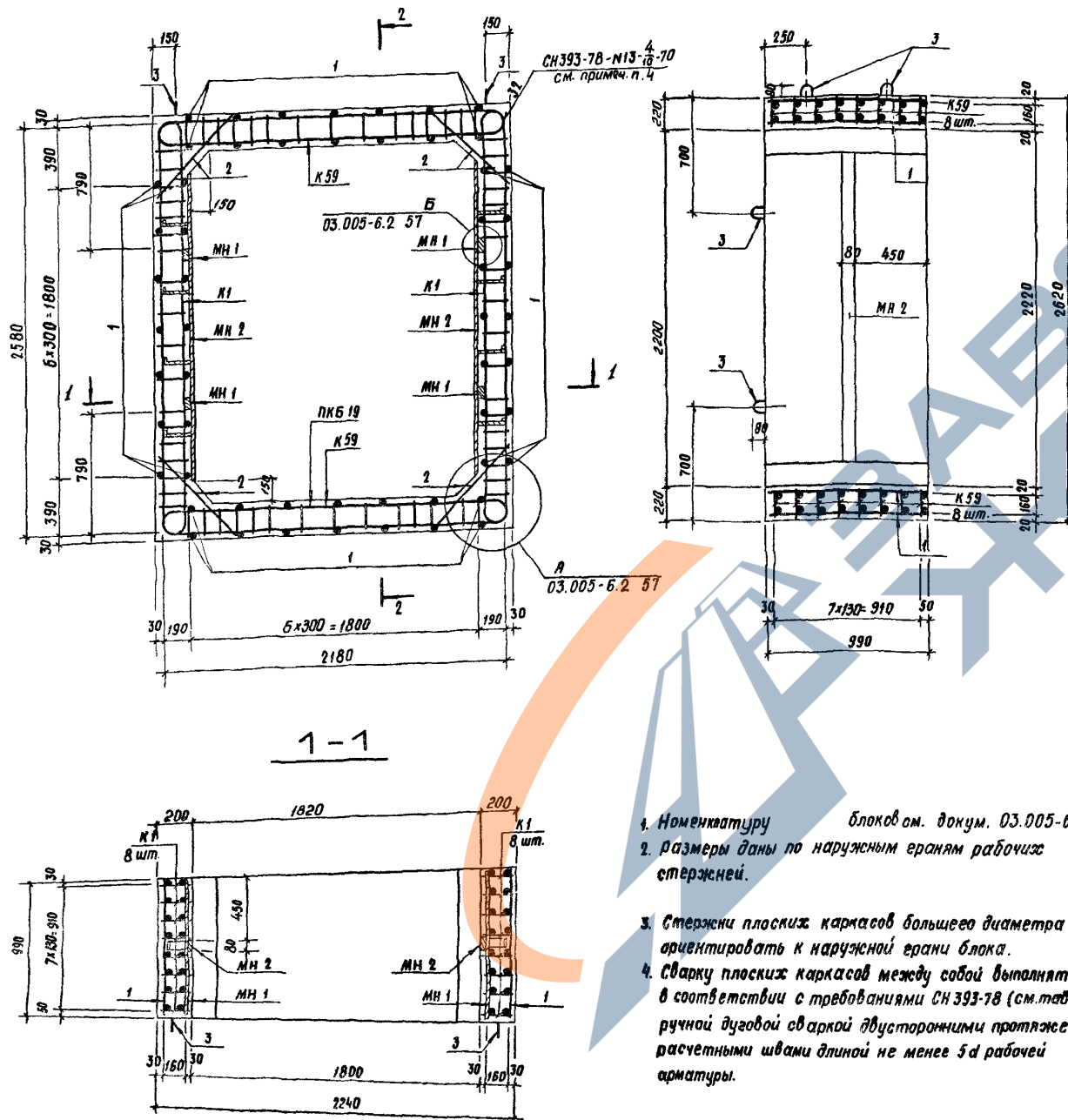
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 19

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	14А-Ш	95,4	1,208	115,2
	10А-Ш	148,3	0,617	91,5
	8А-Ш	100,3	0,335	38,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	16А-І	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	7,8	5,02	39,2
	-5×50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
А-І	А-Ш					
БВС-Ш-1,8×2,2	1,90	4,8	300	15,5	248,3	41,6

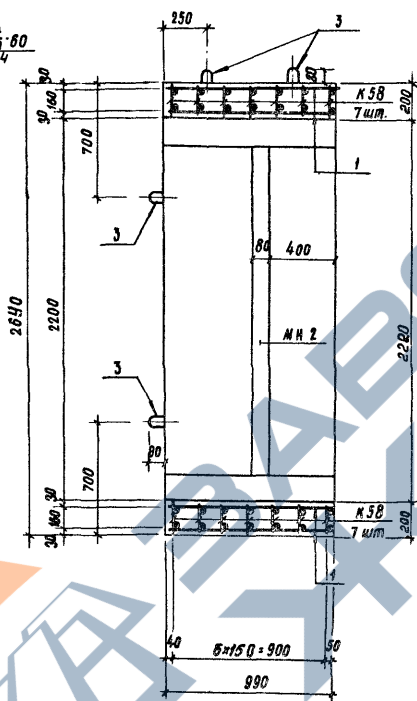
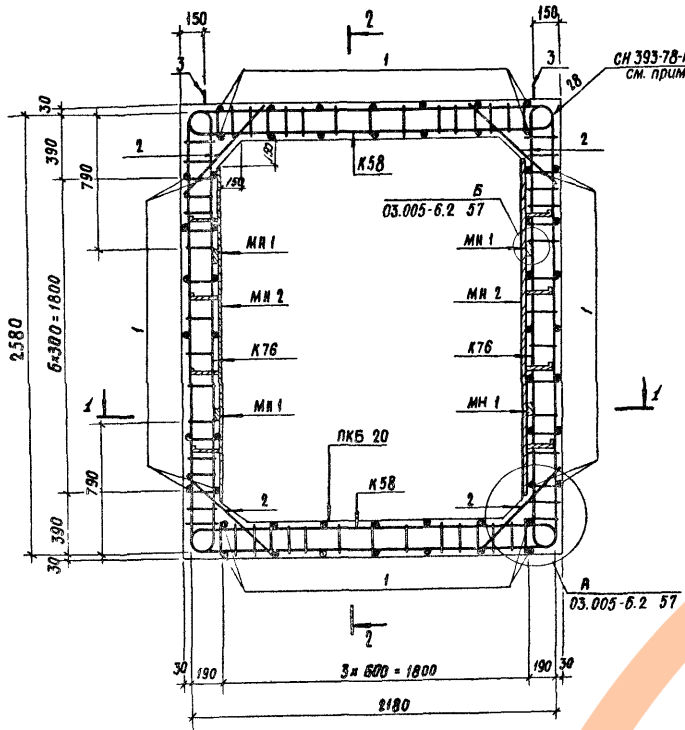
				03.005-6.2 19		
				Блок железобетонный		
Исполн.	М.И.Иванов	Провер.	С.И.Сидоров	Сталь	Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	Щербачев	Исполн.	С.И.Сидоров	Р	4,8т	
Н.контр.	Маслова	Исполн.	С.И.Сидоров	Лист	Листов	1
Рук. вр.	Г.И.	Исполн.	С.И.Сидоров	Б/ч 14262		
Вед. инж.	Маслова	Исполн.	С.И.Сидоров			
Инженер	Абрамов	Исполн.	С.И.Сидоров			



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таб.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 20



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К76		03.005-6.2 75	12 А-III	3100	14	43,4
			10 А-III	2400		33,6
			8 А-III	3420		47,9
К58		03.005-6.2 71	10 А-III	4700	14	65,8
			8 А-III	2850		39,9
Стальные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

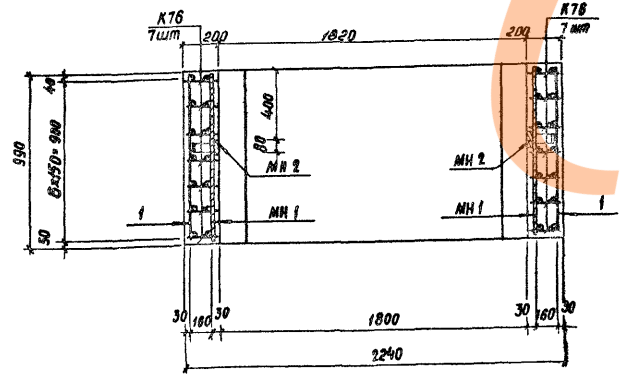
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 20

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	43,4	0,888	38,5
	10 А-III	174,5	0,817	107,7
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,98	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВС-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	180,9	41,0

1-1



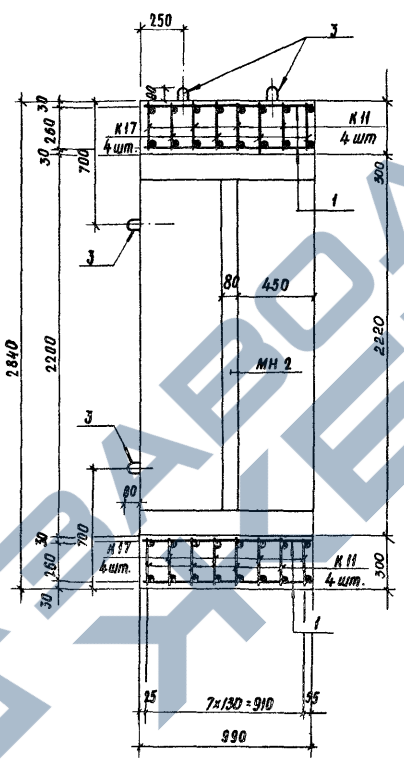
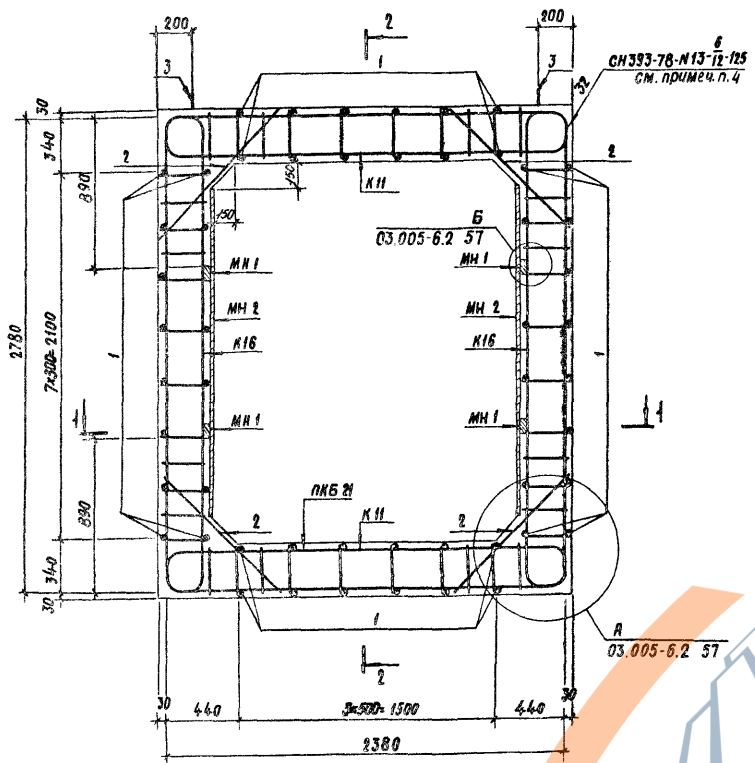
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

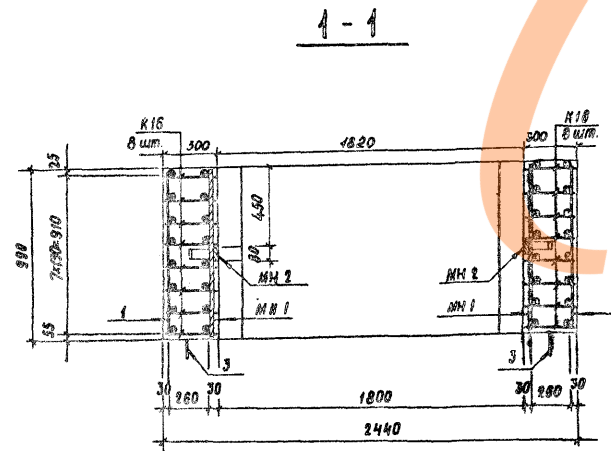
03.005-6.2 20			
Блок железобетонный БВС-IV-1,8x2,2			Сталь Масса Масса/м³
			Р 4,8т
			Лист 1 / листов 1
В/ч 14262			

<https://zavodjbi.com/> 2 - 2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 21



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	18	99,5
			10 А-III	3480		55,7
К11		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	8	27,4
			14 А-III	2080		18,8
			10 А-III	2900		23,2
К17		03.005-6.2 61	20 А-III	3280	8	26,2
			14 А-III	2140		17,1
			10 А-III	2900		23,2
Установочные стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Развод стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БСТ-II-1,8=2,2	2,89	7,3	300	21,2	622,5	41,8

1. Номенклатуру блока см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в поперечи и длине - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними прот-

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 21

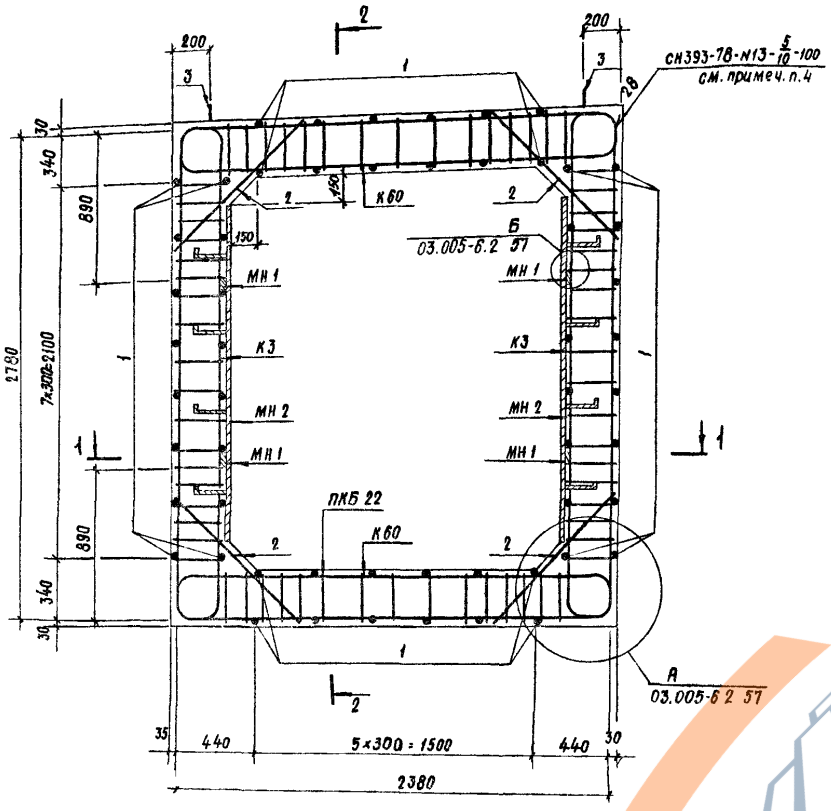
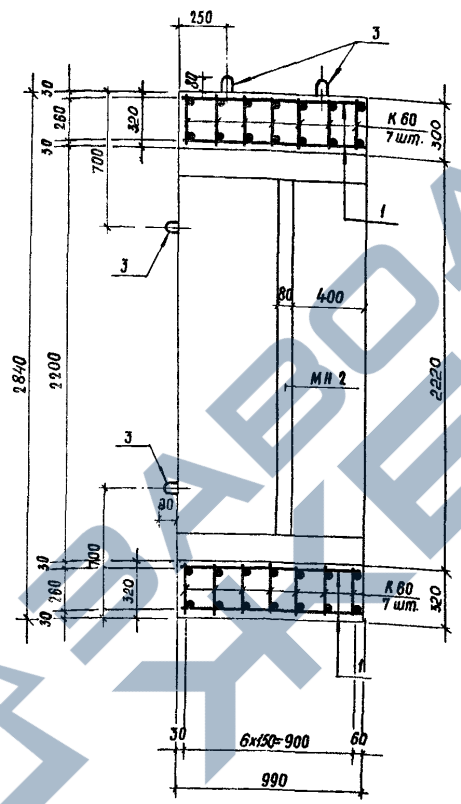
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	27,4	384	105,2
	22 А-III	99,5	2,984	298,9
	20 А-III	26,2	2,47	64,7
	14 А-III	33,7	1,208	40,7
	10 А-III	186,4	0,817	153,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	3,02	39,2
	-5x50	1,2	1,98	2,4

жёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

		03.005-6.2 21			
		Блок железобетонный		Сталь Масса	
		БСТ-II-1,8=2,2		Р 7,3т	
				лист 1	
				всего листов 1	
				В/ч 14262	

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 22

Марка стали	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К2		03.005-6.2 58	20А-III	8180	6	37,1
			8А-III	5220		31,3
К3		То же	18А-III	8180	8	49,4
			8А-III	5220		41,8
К60		03.005-6.2 71	20А-III	3300	14	46,2
			12А-III	2080		29,1
			8А-III	4350		60,9
Объемные стержни	1	980	10А-III	980	52	51,0
	2	1040	10А-III	1040	28	29,1
	3	530 80	18А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2



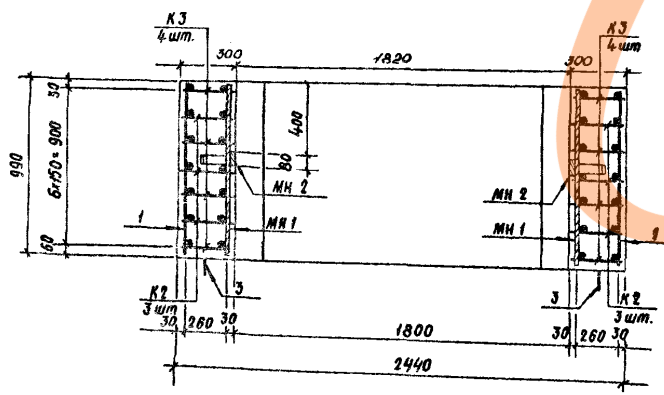
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 22

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь к.л. А-III ГОСТ 5781-82	20А-III	83,3	2,47	205,8
	16А-III	49,4	1,58	78,1
	12А-III	29,1	0,888	25,8
	10А-III	80,1	0,617	49,4
	8А-III	134,0	0,395	52,9
Горячекатаная арматурная сталь к.л. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

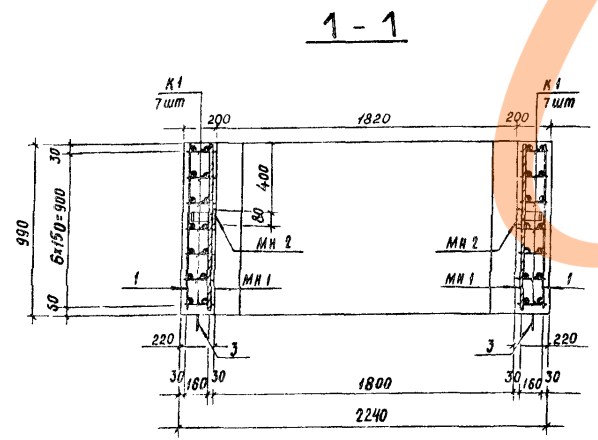
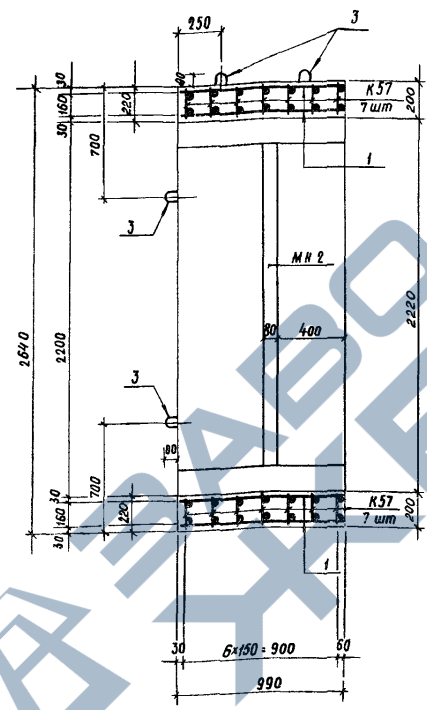
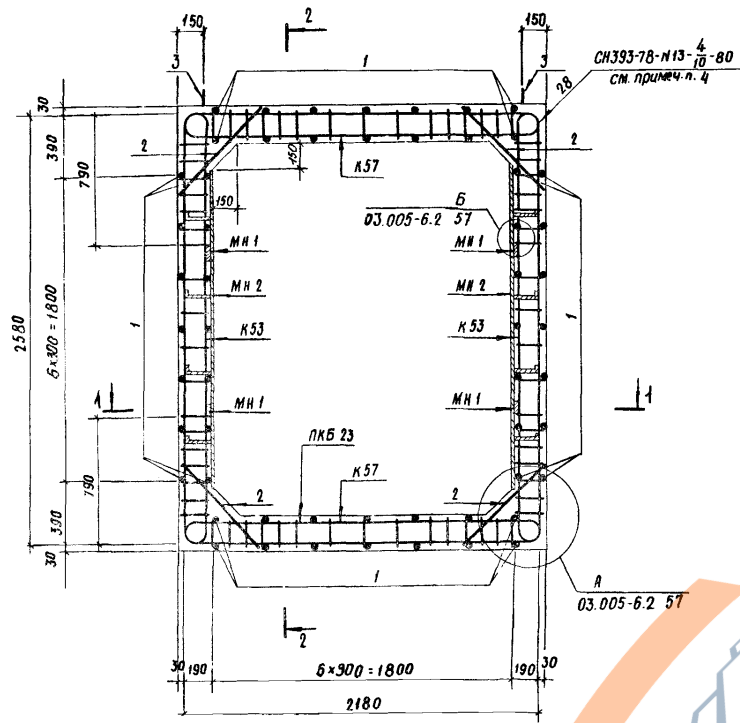
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
БВТ-III-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	41,20	41,8

1. Номенклатуру блоквсм. докум. 03.005-6.2 00И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.п.13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчетными швами.



03.005-6.2 22			
Блок железобетонный			
Статус	Масса	Масштаб	
Р	7,3т		
БВТ-III-1,8x2,2			
Лист	Листов 1		
В/ч 14262			

<https://zavodjbi.com/>



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрыти и днище к внутренней грани блока
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п.1.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 23

Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м
К53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	14	78,1
			8 А-III	3420		47,9
К57		То же	16 А-III	2820	14	39,5
			10 А-III	2000		28,0
			8 А-III	2850		39,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480 80	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 23

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	39,5	1,578	62,3
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	10 А-III	103,1	0,817	63,8
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
в ст 3 пс 6 ГОСТ 533-78	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВТ-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	19,5	254,9
					41,6

03.005-6.2 23			
Блок железобетонный			Станд. масса
БВТ-IV-1,8x2,2			4,8 т
Лист		Листов 1	
В/ч 14-262			

Ш.В. Нелюбова, Подпись и дата: 03.08.19

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 24

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
КБ1		03.005-6.2 71	12А-III	3540	6	21,2
			8А-III	6080		36,5
КБ2		То же	12А-III	3140	11	34,5
			10А-III	2200		24,2
			8А-III	2900		31,9
КБ5		03.005-6.2 72	12А-III	1830	8	15,0
			8А-III	3750		30,0
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт. с интервалом 100мм	10А-III	Ср=640	28	17,9
	2	1040	10А-III	1040	22	22,9
	3	830	18А-I	1320	6	7,9
	4	320	10А-III	320	12	3,8
	5	920	10А-III	920	12	11,0
	6	2880	12А-III	2880	4	11,5
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

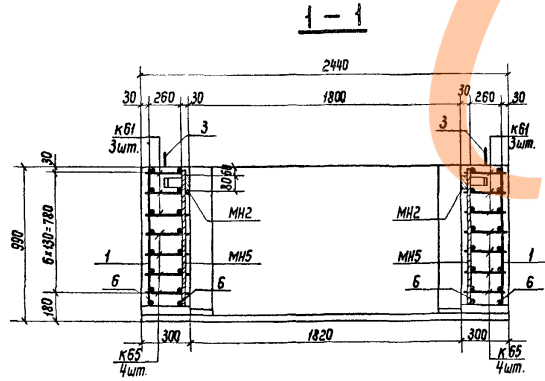
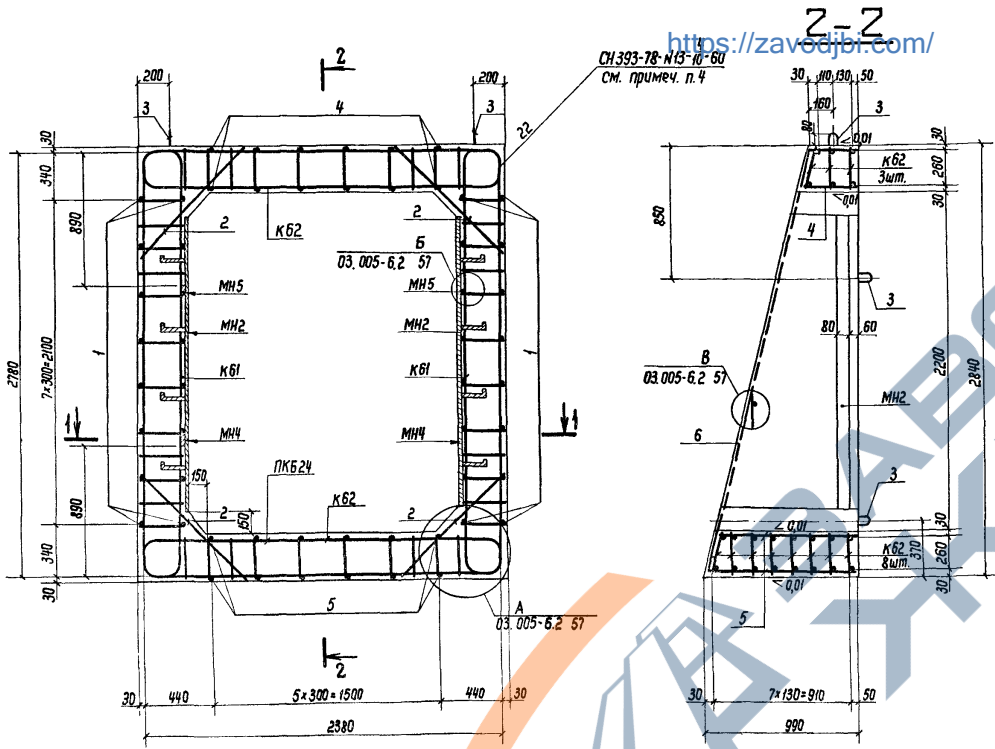
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 24

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12А-III	82,2	0,888	73,0
	10А-III	79,8	0,617	49,2
	8А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	Собой
БВС-II-1,8 x 2,2 ПБ	1,93	4,9	300	15,8	161,1	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00.И.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой обустраиваемыми протяжёнными расчётными швами длиной не менее 70 мм рабочей арматуры.



03.005-6.2 24				Листов	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВС-II-1,8 x 2,2 ПБ				□	4,9т	
Нач. отд.	Моршкин	2/2	5.12			
Зам.матр.	Щербатов	2/2	5.12			
Н.контр.	Муромов	2/2	5.12			
Рис. св.	Туняев	2/2	5.12			
Вед. инж.	Муромов	2/2	5.12			
Ст. тех.	Туняев	2/2	5.12			
				Лист	Листов 1	
				4/4 14262		

<https://zavodjbi.com> 2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 25

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-III	3180	6	19,1
			10А-III	2400		14,4
			8А-III	3420		20,5
К59		03.005-6.2 71	14А-III	2780	11	30,6
			10А-III	2000		22,0
			8А-III	2850		31,4
К64		03.005-6.2 72	14А-III	1690	8	13,5
			10А-III	1300		10,4
			8А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	от 1 до 8, по 4 шт. с интервалом 70мм.	10А-III	Ср=640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	22	15,8
	3	R30 480	16А-I	1220	6	7,3
	4	370	10А-III	370	14	5,2
	5	940	10А-III	940	14	13,2
	6	2670	14А-III	2670	4	10,7
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

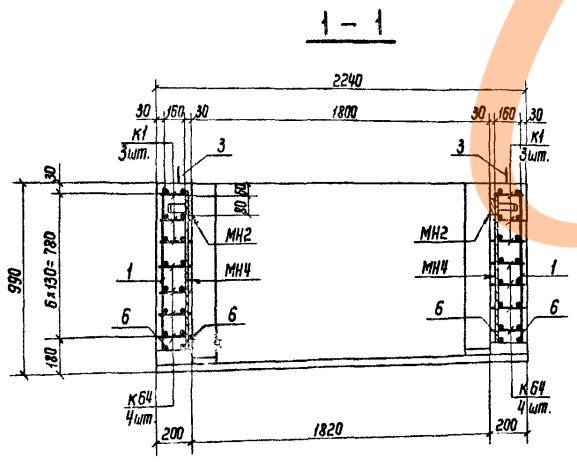
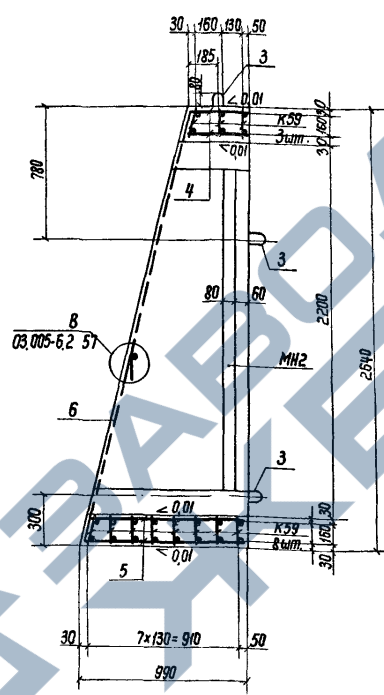
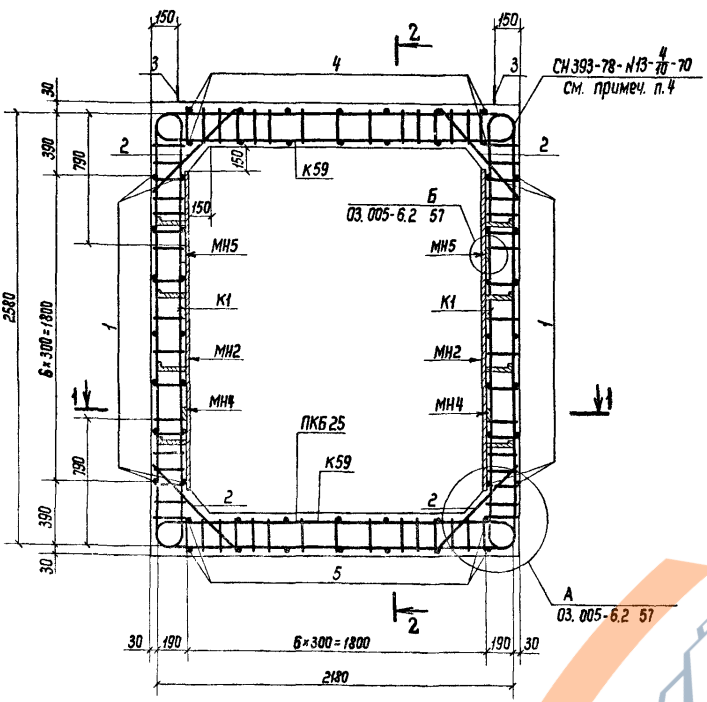
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 25

Сортамент, гост	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82	14А-III	73,9	1,208	89,3
	10А-III	98,9	0,617	61,0
	8А-III	70,1	0,395	27,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I гост 5781-82	16А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 пс 6 гост 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-III-1,8x2,2 ПБ	1,29	3,3	300	11,5	178,0	34,5

1. Номенклатуру блоков см. дакум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большого диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой односторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры. <https://zavodjbi.com/>



СВЯЗЬ ПЛОСКИХ РАБОЧИХ СТЕЖНЕЙ

03.005-6.2 25			
Моч. отд.	Мельник	2240	Блок железобетонный БВС-III-1,8x2,2 ПБ
Зам. отд.	Щербак	2340	
Н.контр.	Маслова	7440	3,37
Рук. ра.	Гун	1440	
Ред. инж.	Маслова	1440	Лист 1
Ст. тех.	Пананасова	440	
			8/4 14262

<https://zavodjbi.com> 2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 26

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 76		03.005-6.2 75	12 А-III	3140	6	18,8
			10 А-III	2400		14,4
			8 А-III	3420		20,5
К 58		03.005-6.2 71	10 А-III	4700	10	47,0
			8 А-III	2850		28,5
К 63		03.005-6.2 72	12 А-III	1780	6	10,7
			10 А-III	1410		8,5
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	480	16 А-I	1220	6	7,3
	4	370	10 А-III	370	14	5,2
	5	940	10 А-III	940	14	13,2
	6	2870	12 А-III	2870	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

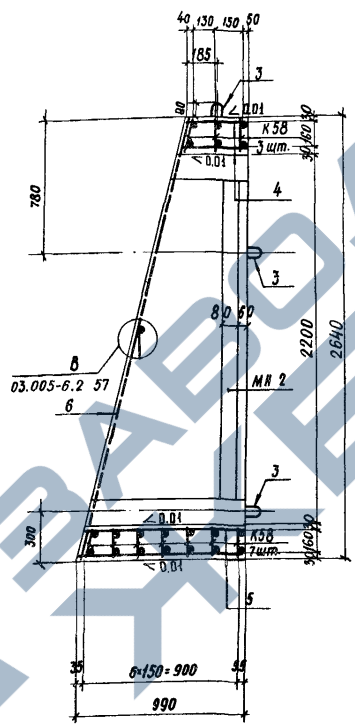
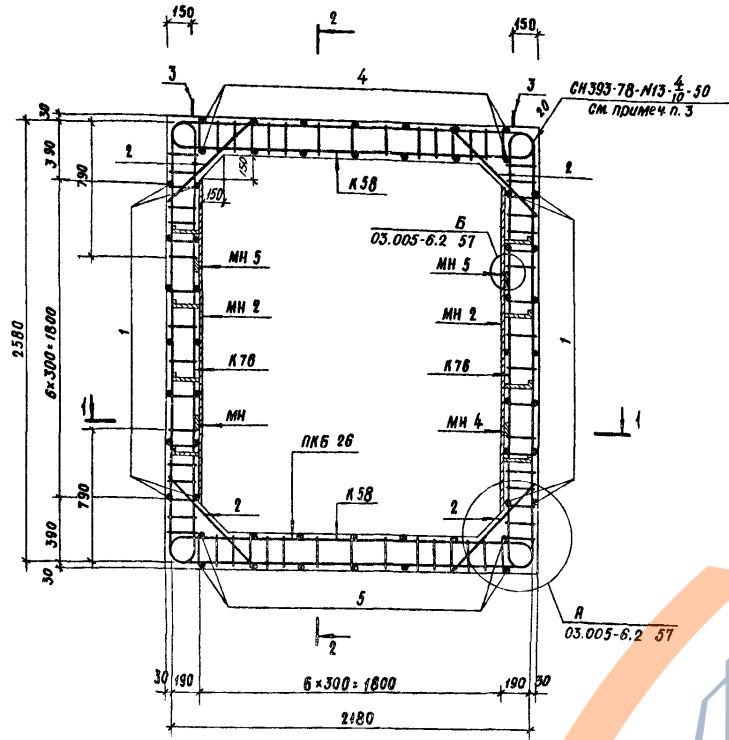
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 26

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	40,2	0,888	35,7
	10 А-III	120,6	0,817	74,4
	8 А-III	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	7,3	4,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 по Б ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

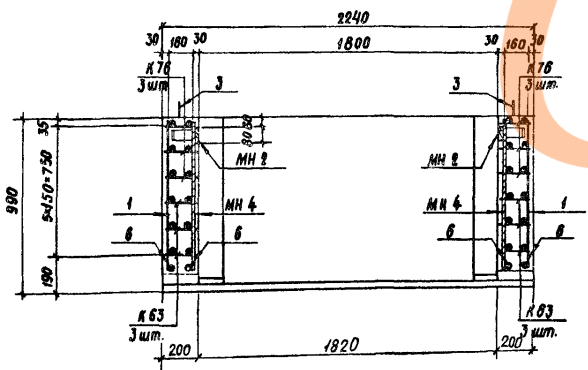
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
БВС-IV-1,8 x 2,2 ПБ	1,29	3,3	300	11,5	135,3	34,5

1. Номенклатуру блок.см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.
4. Стержни плоских каркасов по высоте ориентировать в стенах к наружной грани блока.



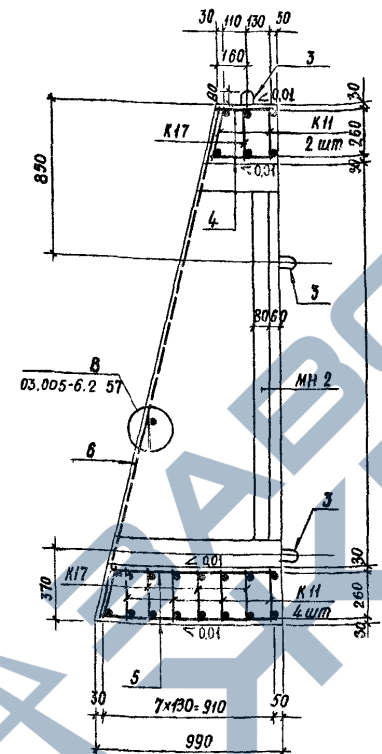
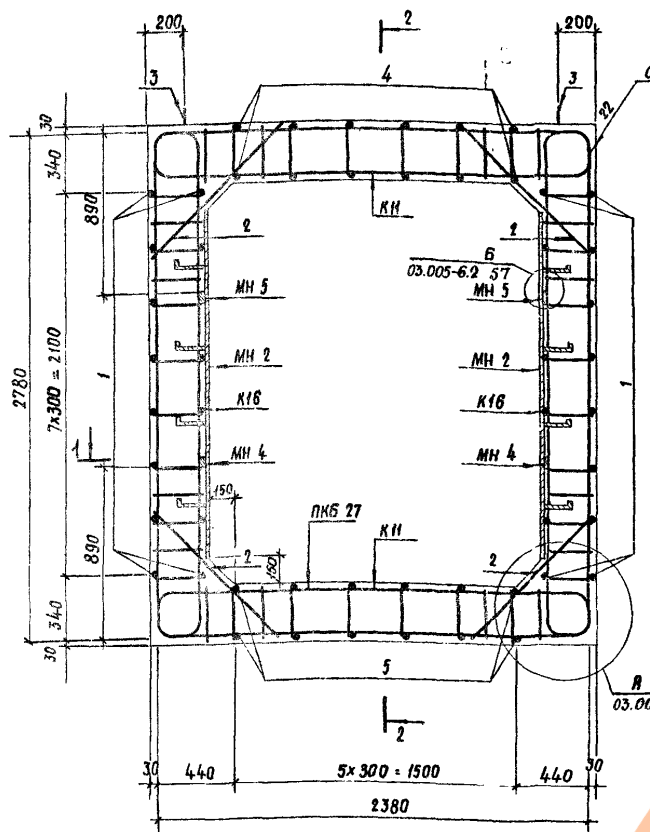
1-1



		03.005-6.2 26			
		Блок железобетонный		Сталь	Масса
		БВС-IV-1,8 x 2,2 ПБ		Р 33Т	
				лист	листова
				л/ч 14282	

<https://zavodpi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 27



СИ 393-78-Н13-77-125
см примеч. п. 4

03.005-6.2 57

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 27

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	20,5	3,85	78,9
	22 А-III	75,6	2,984	225,6
	20 А-III	16,4	2,47	40,5
	14 А-III	23,2	1,208	28,0
	10 А-III	161,6	0,617	99,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

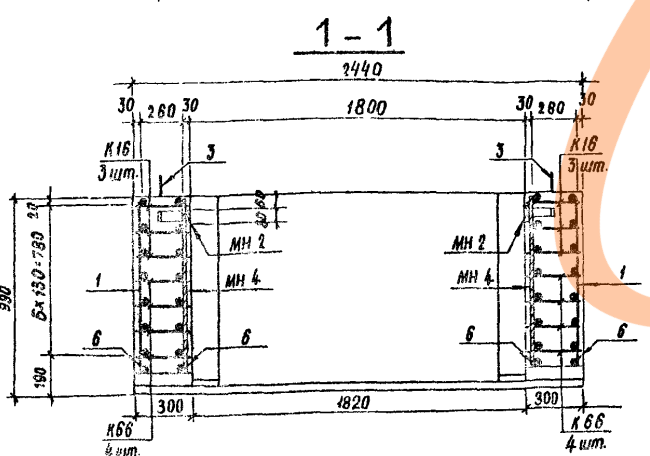
ориентировать к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (пункты 1.13) и 1.14) с использованием сварочной двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 3а рабочей арматуры.

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	6	37,3
			10 А-III	3480		20,9
К11		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	6	20,5
			14 А-III	2080		12,5
К66		03.005-6.2 73	10 А-III	2900	8	17,4
			22 А-III	3350		26,8
К17		03.005-6.2 61	10 А-III	2320	5	18,6
			20 А-III	3280		16,4
			14 А-III	2140		10,7
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	22	22,9
	3	130 530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	12	38,4
	5	920	10 А-III	920	12	11,0
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Характеристика изделия

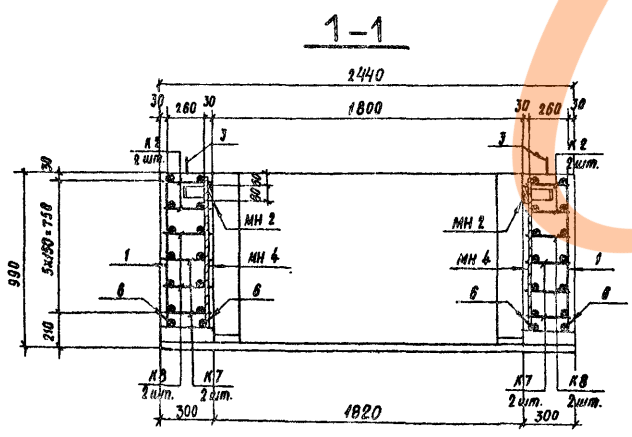
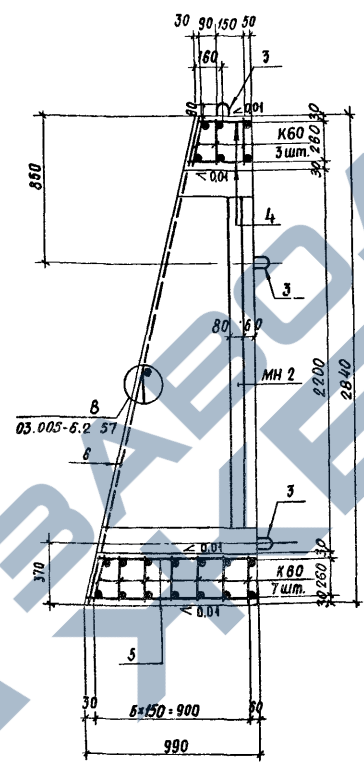
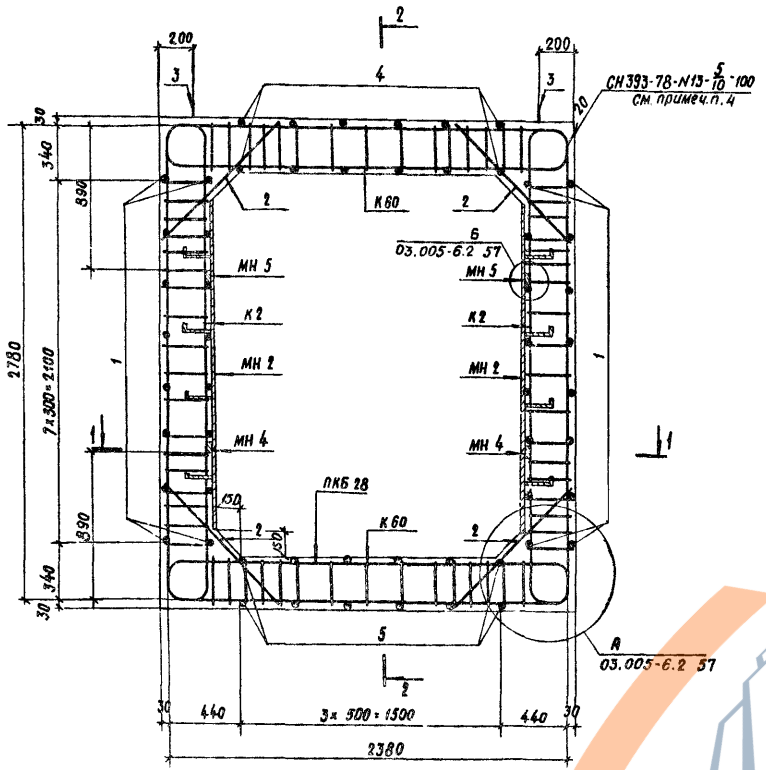
Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
БВТ-II-1,8x2,2 пв	1,93	4,9	300	15,8	472,7	34,5



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра

03.005-6.2 27			
Исполн.	М.И.М.	23.09	Блок железобетонный БВТ-II-1,8x2,2 пв
Зам. н.с.п.	Щербаков	21.09	
И.контр.	Макалова	14.08	Сталь Р 49Т
Рук.гр.	Гум	14.08	
Всё вкл.	Макалова	13.08	лист 1 из 1
Инженер	Мартынова	13.08	

<https://zavodjbi.com> 2-2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-І	А-ІІ	
БВТ-ІІ-1,8-2,2 ПБ	1,93	4,9	300	15,8	3490	345

1. Наименование блока см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Плоские каркасы сваривать между собой в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжными расплавленными швами длиной не менее 3а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 28

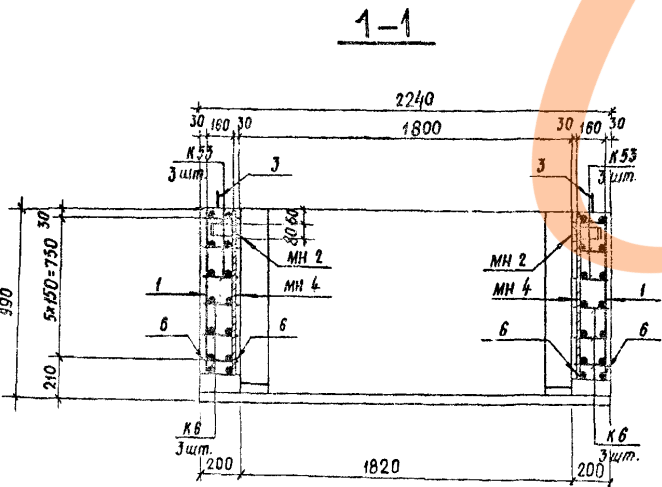
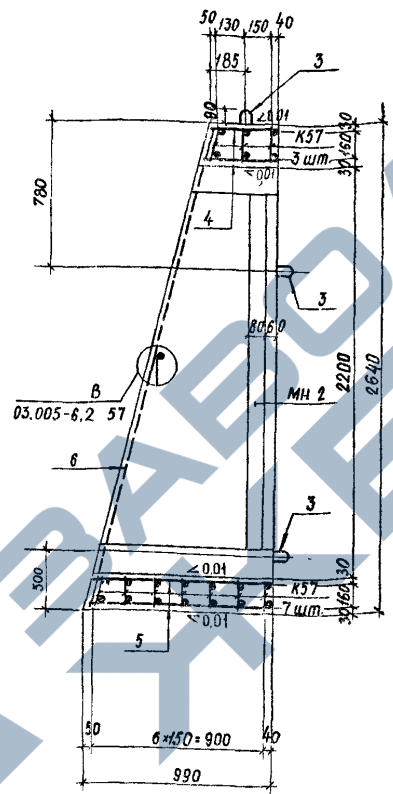
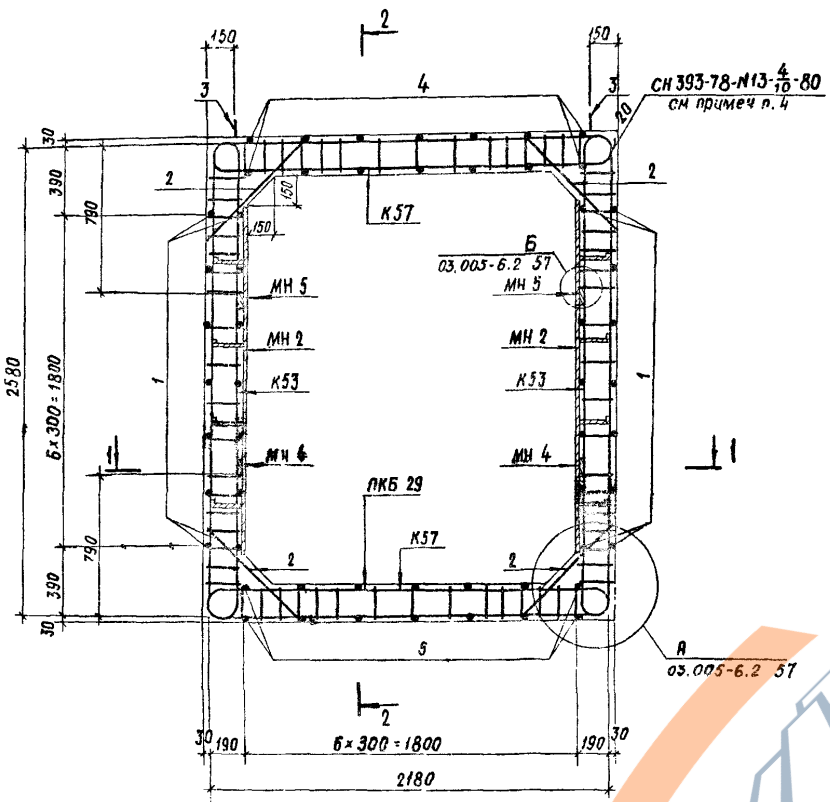
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К2		03.005-6.2 58	20 А-ІІ	6180	4	24,7
			8 А-ІІ	5220		20,9
К60		03.005-6.2 71	20 А-ІІ	3300	10	33,0
			12 А-ІІ	2080		20,8
			8 А-ІІ	4350		43,5
К7		03.005-6.2 59	16 А-ІІ	3330	4	13,3
			8 А-ІІ	3190		12,8
К8		То же	20 А-ІІ	4620	4	18,5
			8 А-ІІ	5220		20,9
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-ІІ	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-ІІ	1040	20	20,8
	3	530 80	18 А-І	1320	6	7,9
	4	320	10 А-ІІ	320	12	38,4
	5	920	10 А-ІІ	920	12	11,0
	6	2880	20 А-ІІ	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8×80	1900	2	3,8
			-5×50	600		1,2
МН 4		полоса	-8×80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8×80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 28

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А ІІ ГОСТ 5781-82	20 А-ІІ	87,7	2,47	216,6
	18 А-ІІ	13,3	1,578	21,0
	12 А-ІІ	20,8	0,888	18,5
	10 А-ІІ	88,1	0,817	54,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А І ГОСТ 5781-82	18 А-І	7,9	1,998	15,8
	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	6,4	5,02
В СТЗ ПС 6 ГОСТ 535-79	-5×50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 28				Стадия	Масса	Масштаб
Исп. отд.	Моркин	Дир.	Р.И.С.	Блок железобетонный	4,9 т	
Зам. кат.	Щербатов	Инж.	С.И.С.			
Исполн.	Маслова	Инж.	С.И.С.	БВТ-ІІ-1,8-2,2 ПБ		Лист 1 из 2
Рук. пр.	Гуч	Инж.	С.И.С.			
Вед. шифр.	Маслова	Инж.	С.И.С.	В/ч 14282		
Инженер	Абрамов	Инж.	С.И.С.			

<https://zavodjbi.com/> 2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 29

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	6	33,5
			8 А-III	3420		20,5
К57		То же	16 А-III	2820	10	28,2
			10 А-III	2000		20,0
			8 А-III	2850		28,5
М6		03.005-6.2 59	14 А-III	3190	6	19,1
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100	10 А-III	в ср-640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	480	16 А-I	1220	6	7,3
	4	370	10 А-III	370	14	5,2
	5	940	10 А-III	940	14	13,2
	6	2670	14 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	- 8x80	1900	2	3,8
			- 8x50	600		1,2
МН 4		полоса	- 8x80	770	2	1,5
МН 5		полоса	- 8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 29

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	28,2	1,58	44,6
	14 А-III	63,3	1,208	76,5
	10 А-III	70,7	0,617	43,6
	8 А-III	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8x80	6,4	5,02	32,1
В ст3 по ГОСТ 535-79	- 5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

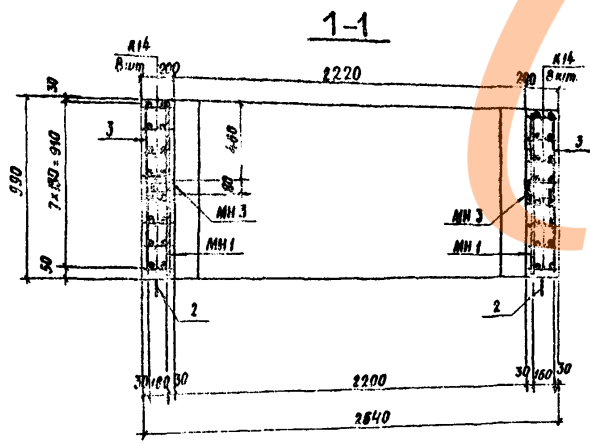
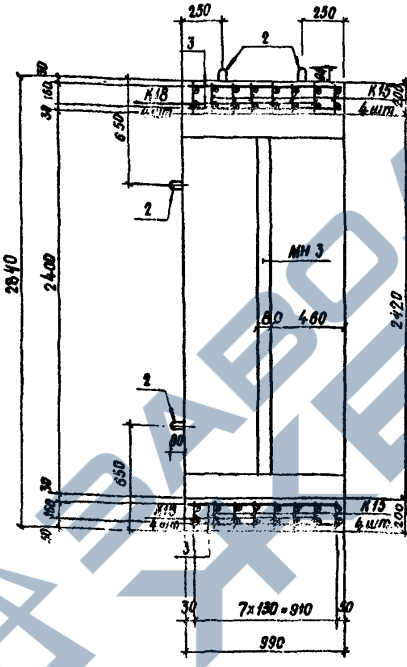
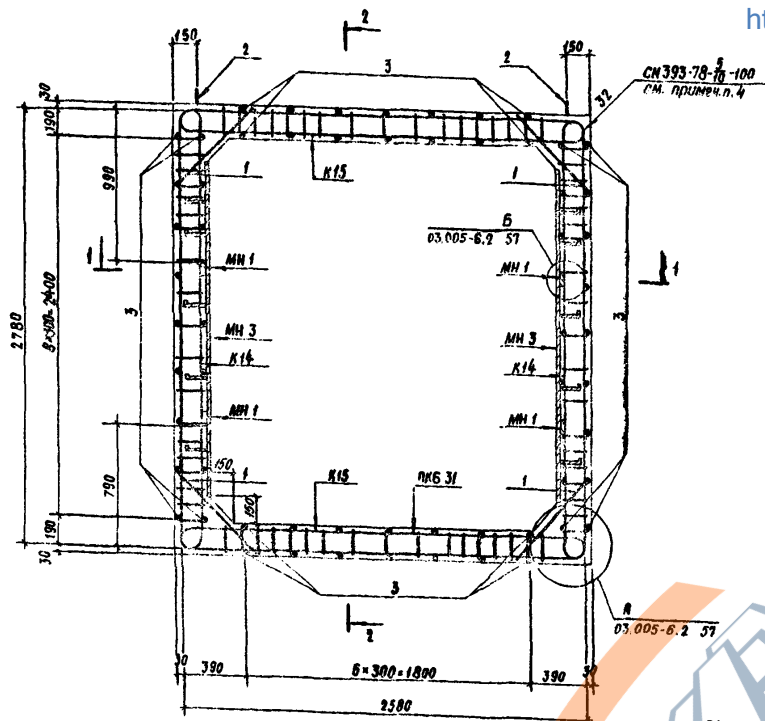
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовый
БВТ-IV-1,8x2,2 лв	1,29	3,3	300	11,5	189,9	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой в защитной среде инертными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 29			
Блок железобетонный БВТ-IV-1,8 x 2,2 лв			Сталь Масса Масштаб
			P 3,3Т
			лист 1 листов 1
			В/ч 14262

Чит. в альбоме. Подпись и штамп инженера-проектировщика

2-2
<https://zavodjbi.com>



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Масса арматуры, т	Расход стали, кг		
				Арматурной	Половой	
БС-Ш-2,2 x 2,4	2,14	3,4	300	13,5	336,2	44,1

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00 И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонним протяженным расчетными швами длиной не менее 5d рабочих арматур.

<https://zavodjbi.com>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 31

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
K14		03.005-6.2 61	14 А-Ш	3360	16	53,8
			12 А-Ш	2580		41,3
			8 А-Ш	3610		57,8
K15		То же	16 А-Ш	3210	8	25,6
			12 А-Ш	2380		19,0
			8 А-Ш	3230		25,8
K18		03.005-6.2 62	20 А-Ш	3280	8	26,2
			12 А-Ш	2380		19,0
			8 А-Ш	3230		25,8
Стержень в стержне	1	720	10 А-Ш	720	32	23,0
			2 430	480	8	9,8
			3	980	60	58,8
MN 1		Полоса	-8 x 80	990	4	4,0
MN 3		03.005-6.2 82	-8 x 80	2100	2	4,2
			-5 x 50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 31

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь К1 А-Ш ГОСТ 5781-82	20 А-Ш	26,2	2,47	64,7
	16 А-Ш	25,8	4,578	40,4
	14 А-Ш	53,8	1,208	65,0
	12 А-Ш	79,3	0,888	70,4
	10 А-Ш	81,8	0,617	50,5
Горячекатаная арматурная сталь К1 А-Ш ГОСТ 5781-82	8 А-Ш	109,4	0,395	43,2
	16 А-Ш	9,8	1,58	15,5
	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 x 80	8,2	5,02
В ст 3 по В ГОСТ 533-79	-5 x 50	1,5	1,96	2,9

03.005-6.2 31		Блок железобетонный БС-Ш-2,2 x 2,4		Стальной Масса
Исполн.	М.И. Шереметьев	2,00	22,20	Р 5,47
Исполн.	М.И. Шереметьев	2,00	22,20	
Исполн.	М.И. Шереметьев	2,00	22,20	Лист 1 из 1
Исполн.	М.И. Шереметьев	2,00	22,20	
Исполн.	М.И. Шереметьев	2,00	22,20	В/ч 14202

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 32

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м
К14		03.005-6.2 61	14 А-III	3360	14	47,0
			12 А-III	2580		36,1
			8 А-III	3610		50,5
К51		03.005-6.2 69	14 А-III	3170	14	44,4
			10 А-III	2390		33,5
			8 А-III	3420		47,9
Отделанные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	480	16 А-III	1220	8	9,8
	3	980	10 А-III	980	60	58,8
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 32

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	91,4	1,208	110,4
	12 А-III	36,1	0,888	32,1
	10 А-III	112,5	0,617	69,4
	8 А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В СТ 3 по В ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

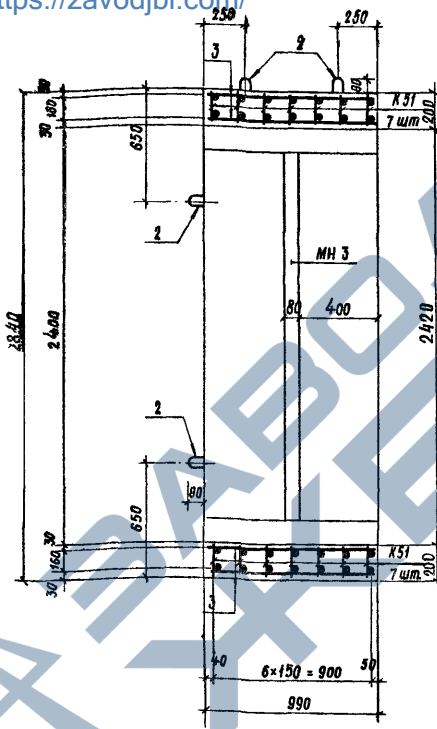
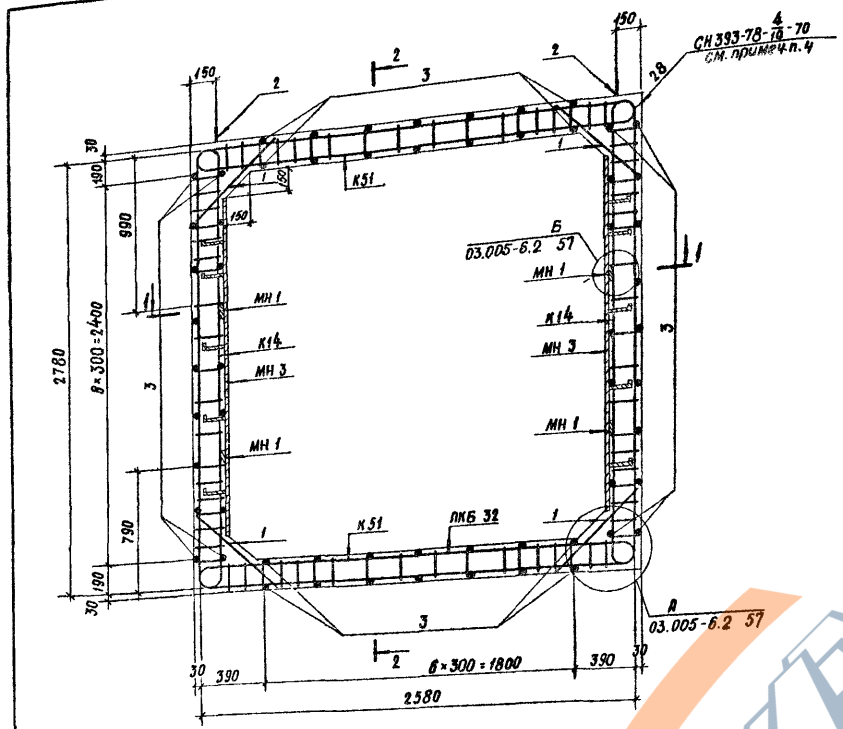
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВС-IV-2,2x2,4	2,14	3,4	300	15,5	250,8
					44,1

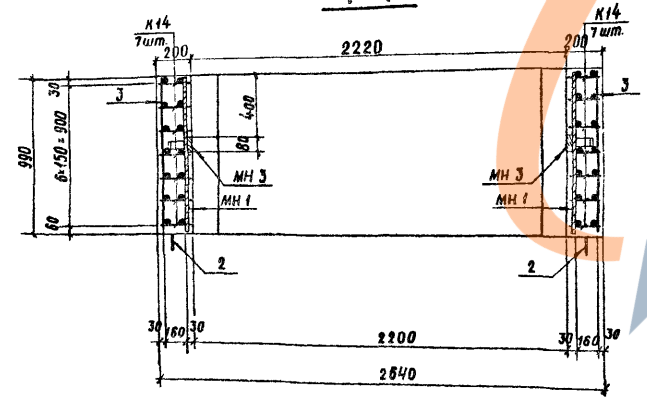
03.005-6.2 32			
Блок железобетонный БВС-IV-2,2x2,4			Сталь Масса
			Масса
			Масса
			Р 5,47
			лист 1 листов 1
			В/ч 14262

<https://zavodjbi.com/>

2-2



1-1



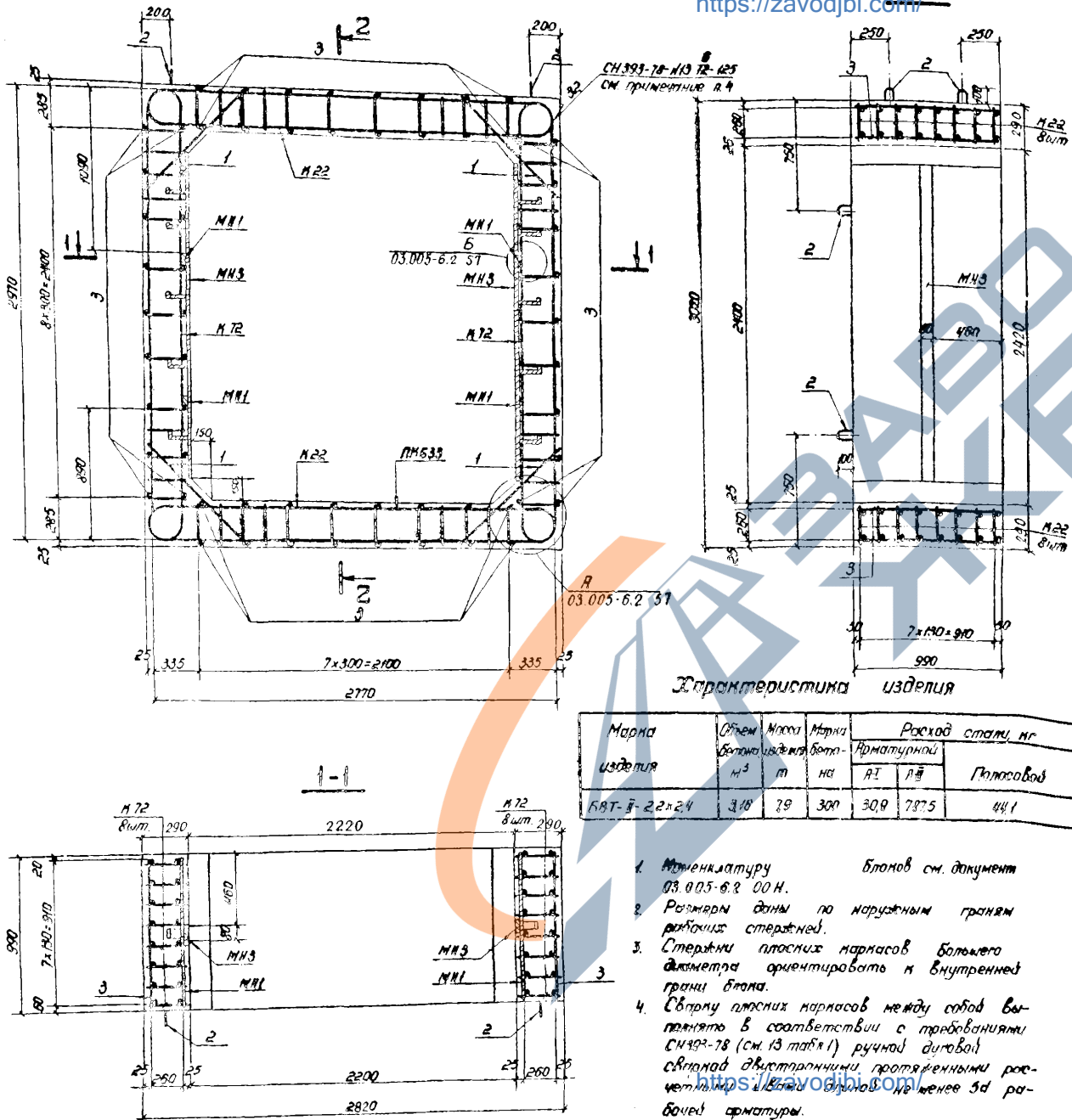
1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Лист № 007/л. Детали и детали в сборе

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПМБ 33



Марка элемента	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	
А 22	03.005-6.2 74	25 А22	4000	19	610	
		22 А22	2560		42.6	
		10 А22	3780		60.3	
А 22	03.005-6.2 62	25 А22	3820	16	61.1	
		18 А22	2480		39.7	
		10 А22	3480		55.7	
Для заделки стержней	1	10 А10	1040	32	33.3	
		2	8 А10	1560	8	12.5
		3	3 А10	980	64	62.7
А 11	Полоса	-8x80	990	4	40	
А 13	03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4.2	
		-5x50	750		1.5	

Выборка металла на 1 каркас ПМБ 33

Сортимент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	25 АII	1231	3.85	481.6
	22 АII	426	2.984	127.1
	18 АII	397	1.208	48.0
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 АII	212.0	0.617	130.8
	20 АII	12.5	2.97	30.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8.2	3.02	41.2
В ст 3 ПСБ ГОСТ 535-79	-5x50	1.3	1.96	2.9

Характеристика изделия

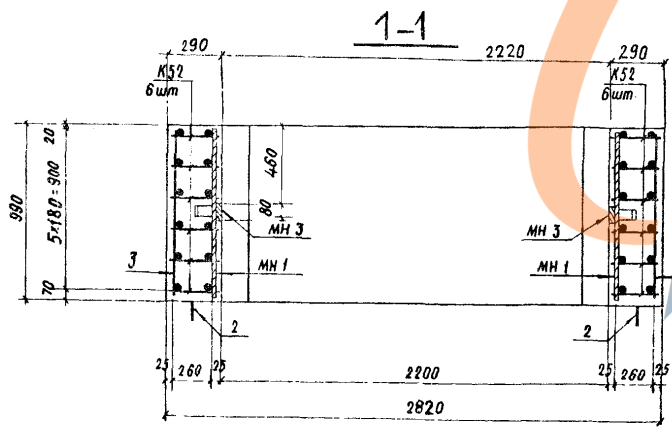
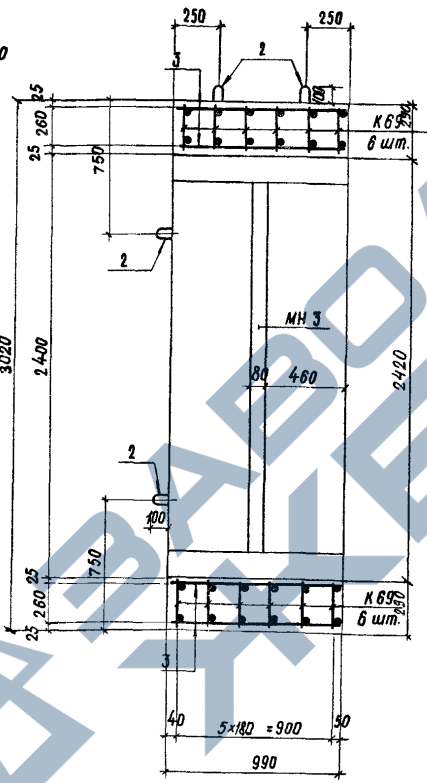
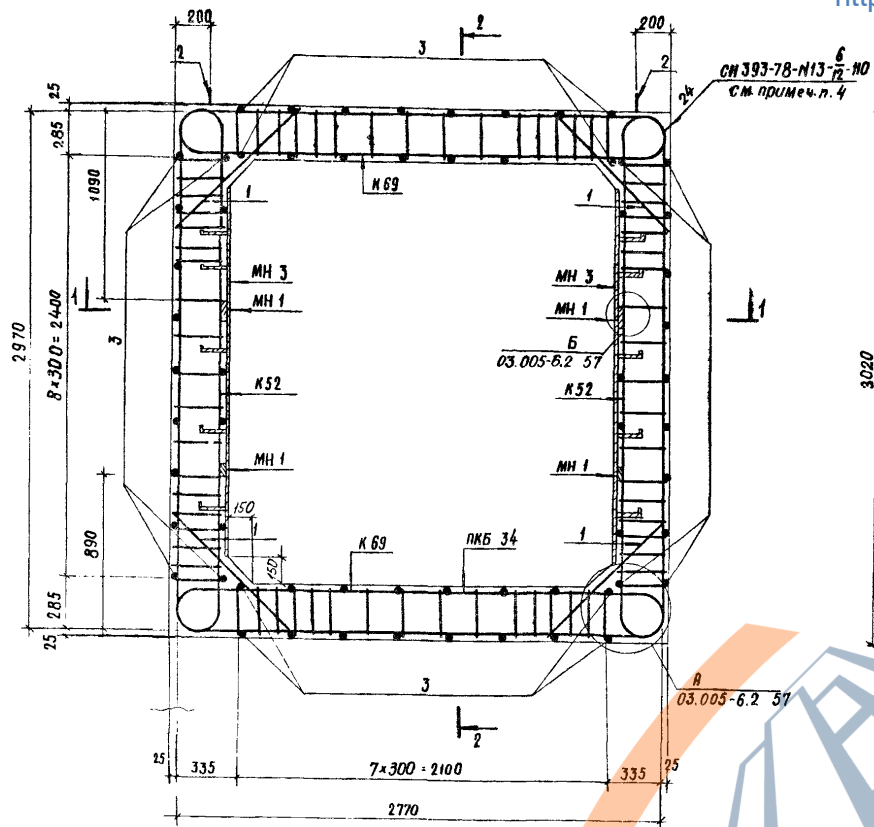
Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса бетона, т	Марка бетона, МПа	Расход стали, кг		
				А I	А II	Полосовой
БСТ-Б-22x24	3.18	29	300	30.8	79.75	44.1

1. Номенклатура блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большого диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Связку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. 13 табл.) ручной дробью сбалансированными пропаренными решетками и вязкой проволокой не менее 3д рабочих арматуры.

03.005-6.2 33				Сталь	Масса	Удельный
Блок железобетонный БСТ-Б-22x24						
Мет. шп.	Мет. шп.	Дл.	Уд. в.	Р	7.9т	Удельный
30м ч. л. д.	Мет. шп.	Дл.	Уд. в.			
Н. контр.	Мет. шп.	Дл.	Уд. в.	Лист	Листов	1/4
Л. д. с. р.	Мет. шп.	Дл.	Уд. в.			
Л. д. с. р.	Мет. шп.	Дл.	Уд. в.	14262		

2-2

<https://zavodjbi.com/>



1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчётными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 34

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К52		03.005-6.2 69	22 А-III	6380	12	76,6
			10 А-III	5510		86,1
К69		03.005-6.2 74	22 А-III	3470	12	44,6
			14 А-III	2470		29,6
			10 А-III	4640		55,7
Отдельные стержни	1	1040	10 А-III	1040	24	25,0
	2	600	20 А-I	1560	8	12,5
	3	980	10 А-III	980	64	62,7
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 34

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	22 А-III	118,2	2,984	352,7
	14 А-III	29,6	1,208	35,8
	10 А-III	209,5	0,617	129,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

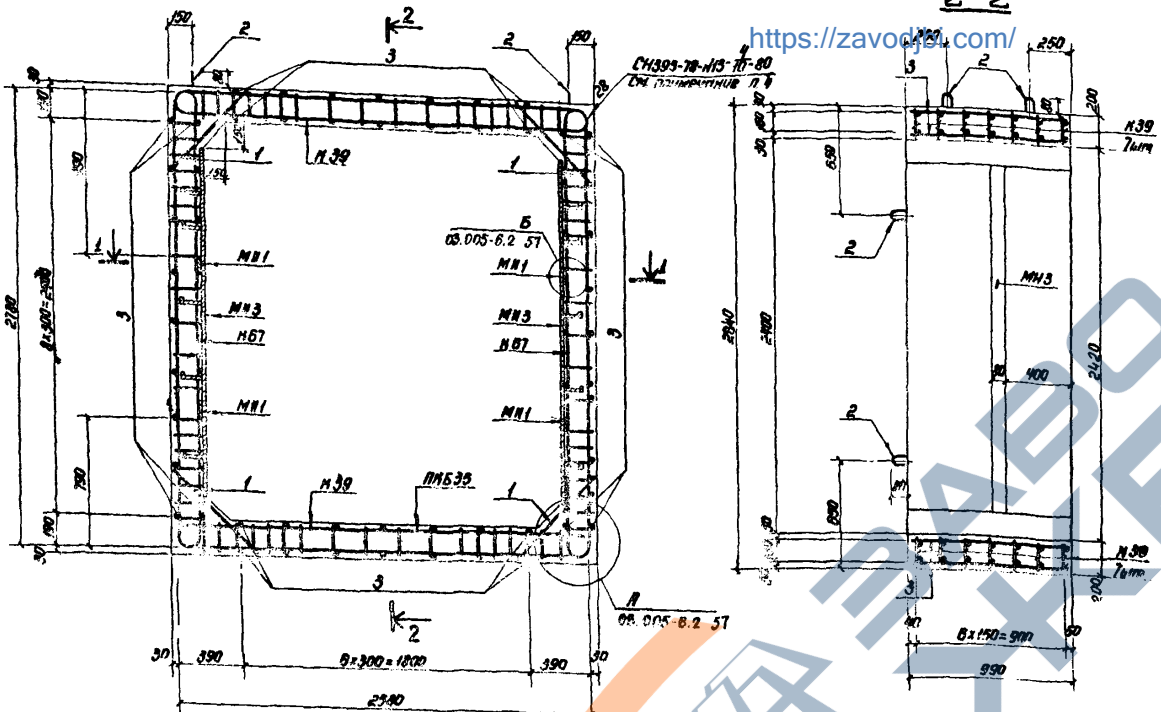
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		полосовой
			А-I	А-III		
БВТ-III-2,2x2,4	3,16	7,9	300	30,9	517,8	44,1

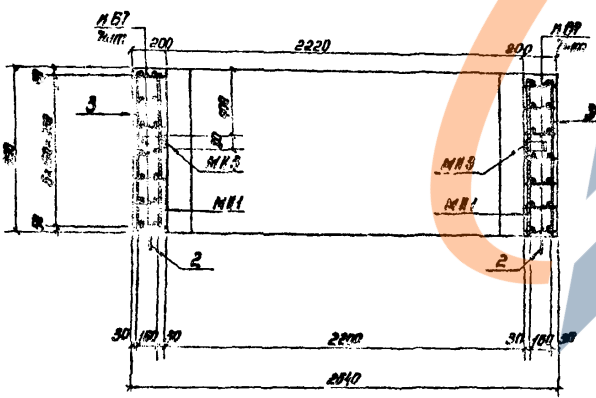
				03.005-6.2 34	
				Блок железобетонный БВТ-III-2,2x2,4	
Исполн.	М.И.М.	Провер.	С.И.С.	Статус	Масса
Зам. исполн.	Шербаков	Инж.	С.И.С.		
И. контр.	Маслова	Инж.	С.И.С.	Р	7,97
Руч. ар.	Г.И.	Инж.	С.И.С.		
Вед. инж.	Маслова	Инж.	С.И.С.	лист 1 из 1	
Инженер	Абрамов	Инж.	С.И.С.	В/ч 14262	

2-2

<https://zavodjbi.com/>



1-1



1. Номенклатуру блочов см. в о.у.м.
2. Размеры длины по марочным графикам работы стержней.
3. Стержни плоские марокс большего диаметра ориентировать в покрытии и длине и вытравленной грани блока.
4. Стержни плоские марокс между собой вытравлять в соответствии с требованиями СН393-78 (см. п.3 табл.1) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными рывчатыми швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 маркас ПМ535

Марка элемента по	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
МН9	03.005-6.2 65	10P-II	3220		45,1
		14P-II	2400	14	33,6
		8P-II	3420		47,9
МН7	03.005-6.2 73	10P-II	5000		84,0
		8P-II	3810	14	50,5
Плоские стержни	1	10P-II	720	28	20,2
		10P-II	420	8	3,8
		10P-II	980	10	9,8
МН1	Полоса	-8x80	590	4	4,0
		-8x80	2100		4,2
МН3	03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
		-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 маркас ПМ535

Сортимент, ГОСТ	Сечение, мм	Глубина, м	Масса / м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь мар. П-II ГОСТ 5781-82	10P-II	129,1	1,578	203,7
	14P-II	33,6	1,208	40,6
	10P-II	79,0	0,897	42,7
Горячекатаная арматурная сталь мар. П-I ГОСТ 5781-82	10P-I	9,8	1,58	15,5
	8P-I	98,4	0,395	38,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В ст 3 поб ГОСТ 315-79	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x50	1,5	1,98	2,9

Характеристика изделия

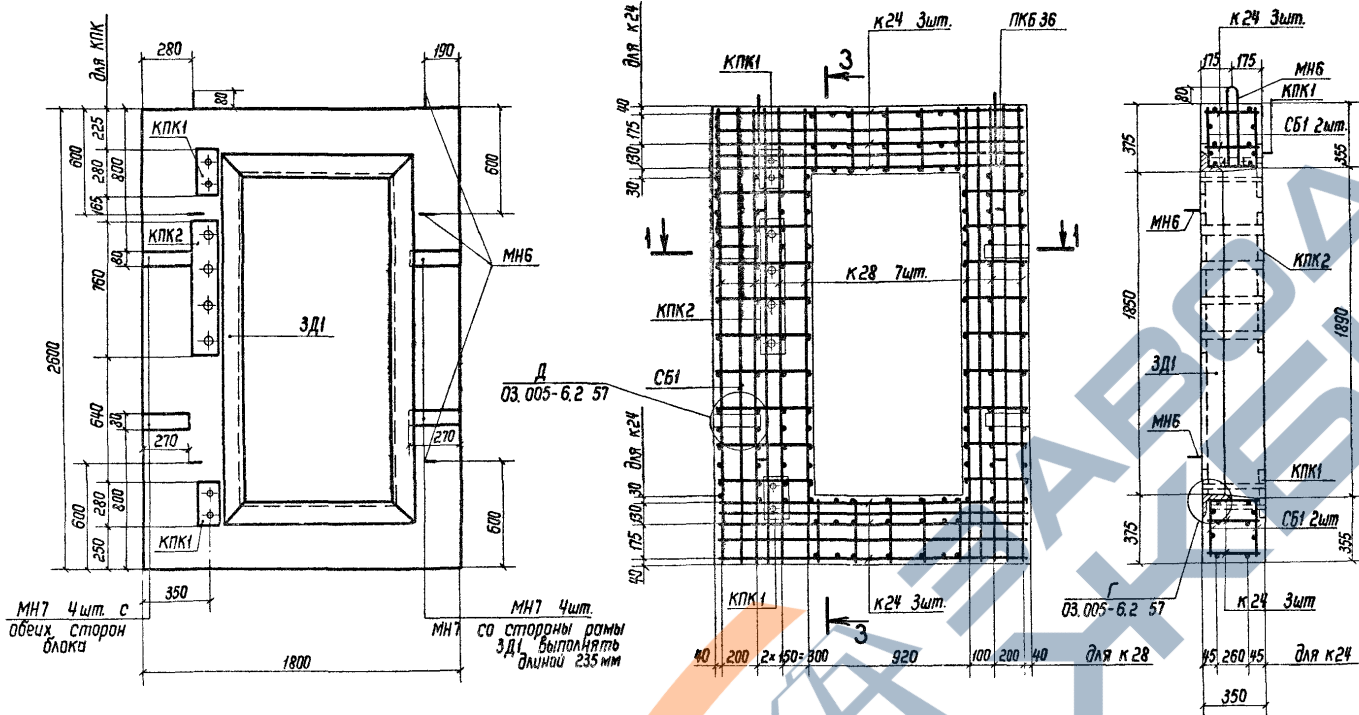
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурная	Полосовая
БВТ-В-22x24	2,14	3,4	300	155	33,8

03.005-6.2 35			
Блок железобетонный БВТ-В-22x24			Объем бетона, м³
МН1	МН3	МН7	МН9
2,14	3,4	300	155
			33,8
			41,2
			2,9
			14,262

<https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ36 1шт.	К28	03.005-6.2 63
		К24	
		СБ1	
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 $\frac{430}{80}$ $\phi 14 A-I$ $\epsilon=120$ мм
4	"	МН7	8 - 8 x 80 $\epsilon=270$ мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

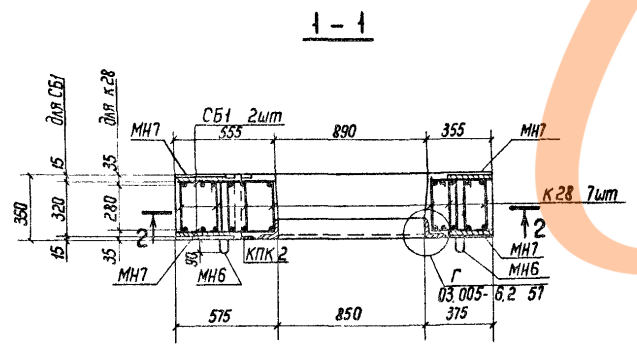
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, гост	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I гост 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	8А-III	107,2	0,395	42,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	20А-III	41,3	2,47	102,0
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 В ст 3 пс 6 гост 535-79	- 8 x 80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная гост 18903-74* В ст 3 пс 6 гост 14637-79	0=6 мм	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-75	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	Угловой А-III	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	
Б8С-II-1,4x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	177,1	14,9	11,0	18,8	10,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.



<https://zavodjbi.com/>

				03.005-6.2 36	
				Блок железобетонный Б8С-II-1,4x2,2Д	
Исполн.	Морыкин	Провер.	Морыкин	Сталь	Масса
Зам. исполн.	Игоряков	Провер.	Игоряков	Р	2,9т
Н.контр.	Маслова	Провер.	Маслова	Лист	Листов
Рук. пр.	Тун	Провер.	Тун		
Вед. инж.	Маслова	Провер.	Маслова		1/4 14262
Ст. тех.	Кучинаева	Провер.	Кучинаева		

<https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей

№/п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 39 1шт	К 26	7
		К 27	6
		СБ1	2
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 6	6 14А.Э 14А.З C=120мм
4		МН 7	8 - 8x80 C=270 мм
5		КПК1	2 03.005-6.2 82
6		КПК2	1 То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. АІІ ГОСТ 5781-82	14АІІ	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. АІІІ ГОСТ 5781-82	8АІІІ	70,4	0,395	27,8
	12АІІІ	30,1	0,888	26,7
	16АІІІ	20,8	1,578	32,8
40АІІІ	42,7	3,865	162,2	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	- 8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79	δ=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79	L 140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=60x3,5	0,7	5,37	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурный	Стержни	Полосы	Листовая горячекатаная		
БСТ-ІІ-14x22,8	109	29	300	81	508,5	141,9	11,0	18,8	14,8

Размеры даны по осям рабочих стержней

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 39			
Исполн.	Монтаж	Контр.	Инж.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.
Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.
Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
З.И.И.	З.И.И.	З.И.И.	З.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.
У.И.И.	У.И.И.	У.И.И.	У.И.И.
Ф.И.И.	Ф.И.И.	Ф.И.И.	Ф.И.И.
Х.И.И.	Х.И.И.	Х.И.И.	Х.И.И.
Ц.И.И.	Ц.И.И.	Ц.И.И.	Ц.И.И.
Ч.И.И.	Ч.И.И.	Ч.И.И.	Ч.И.И.
Ш.И.И.	Ш.И.И.	Ш.И.И.	Ш.И.И.
Щ.И.И.	Щ.И.И.	Щ.И.И.	Щ.И.И.
Ъ.И.И.	Ъ.И.И.	Ъ.И.И.	Ъ.И.И.
Ы.И.И.	Ы.И.И.	Ы.И.И.	Ы.И.И.
Э.И.И.	Э.И.И.	Э.И.И.	Э.И.И.
Ю.И.И.	Ю.И.И.	Ю.И.И.	Ю.И.И.
Я.И.И.	Я.И.И.	Я.И.И.	Я.И.И.

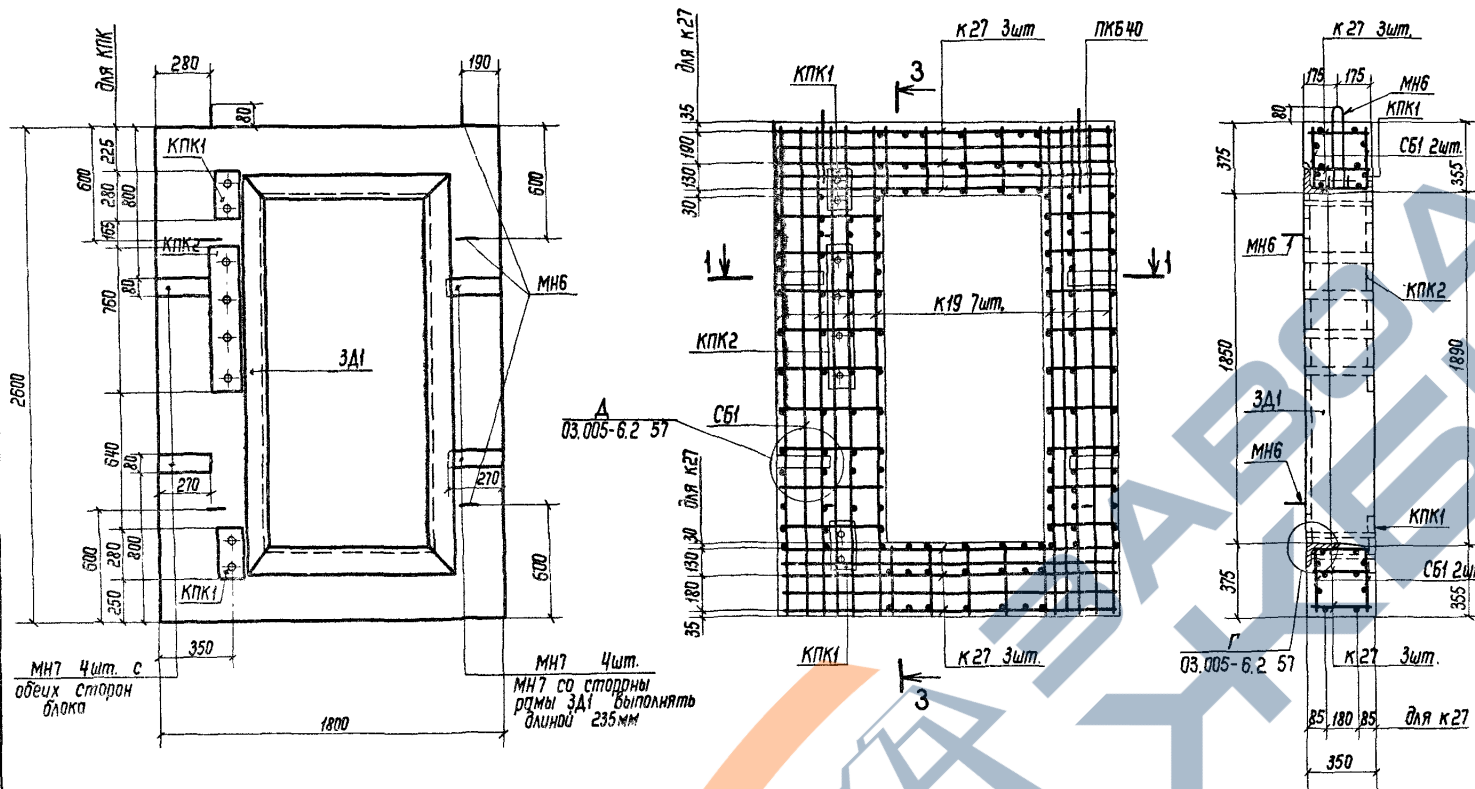
Блок железобетонный БСТ-ІІ-14x22,8

Станд.	Масса	Масштаб
Р	2,9 т	
Лист		Листов 1
в/ч 14262		

<https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ40 1шт.	к19	03.005-6.2 62
		к27	03.005-6.2 63
		СБ1	03.005-6.2 80
2	Изделия закладные 3Д1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	03.005-6.2 82 R30 430 80 ИА-1 e=1120мм
4	"	МН7	- 8x80 e=270мм
5	"	КПК1	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	10А-III	32,9	0,617	20,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	32А-III	42,0	6,31	265,0
	8А-III	70,4	0,395	27,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст3 псб ГОСТ 14637-79	b=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75	d=423x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-III	Угловая	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
Б8Т-III-14x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	345,9	141,9	11,0	18,8	10,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.

Таблица 1. Размеры и масса изделий.

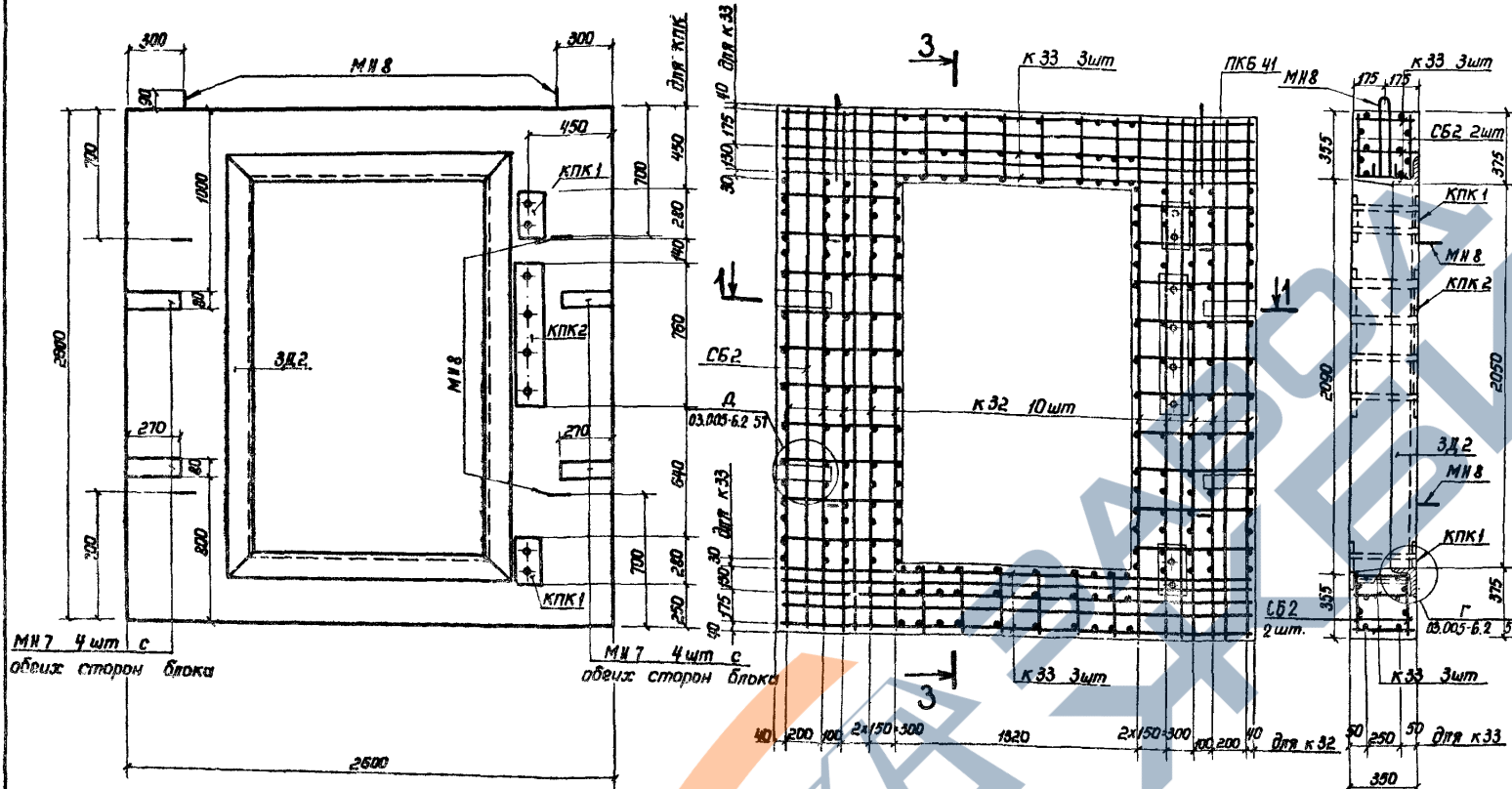
03.005-6.2 40			
Нач. отд.	Мрыкин	Сл.	23.8.84
Зам. н. отд.	Щербаков	Сл.	24.4.84
Н. контр.	Маслова	Сл.	17.8.84
Рук. гр.	Тун	Сл.	17.8.84
Вед. инж.	Маслова	Сл.	17.8.84
Ст. тех.	Тананарба	Сл.	16.4.84
Блок железобетонный Б8Т-III-14x2,2Д			Стальная Масса 2,9т
			Лист 1 Листов 1
			8/4 14262

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№/п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас	к 32 10	03.005-6.2 64
	новый каркас	к 33 6	
	ПКБ-41 (1 шт)	СБ 2 2	
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8 6	К30 230 18А-3 С-1320mm
4	"	МН 7 8	- 8x80 С=270
5	"	КПК 1 2	03.005-6.2 82
6	"	КПК 2 1	То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	103,6	0,395	40,9
	10 А-II	52,8	0,617	32,5
	22 А-II	83,0	2,284	188,0
16 А-II	22,4	1,578	35,3	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8x80	2,2	3,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19905-74*	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	4x40x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	φ=45x3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	φ=68x3,5	0,7	5,97	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3282-75	φ=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угловая бал	Полоса бал	Листовая горячекатаная	Трубы
Б6С-II-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	296,8	167,7	11,0	18,8	10,8

1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:



<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 41			
Имя авто	Морозкин	Имя	23.04.2017
Зам и отв	Шереметов	Имя	21.04.2017
Н.контр	Маслова	Имя	19.04.2017
Рук. гр.	Гур	Имя	19.04.2017
Вед. инж.	Маслова	Имя	19.04.2017
Ин.тех.	Тамаричева	Имя	16.04.2017
Блок железобетонный Б6С-II-2,2x2,4Д			Сталь Масса Масса/м³
			Лист Листов/1
			8/4 14262

2-2 <https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 42	К 34	03.005-6.2 64
		К 33	
		СБ2	
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	03.005-6.2 80
4	"	МН7	-8x80 С=270мм
5	"	КПК1	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	То же

Выборка стали на 1 блок

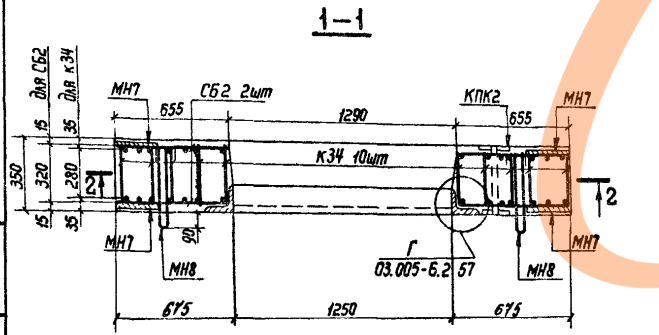
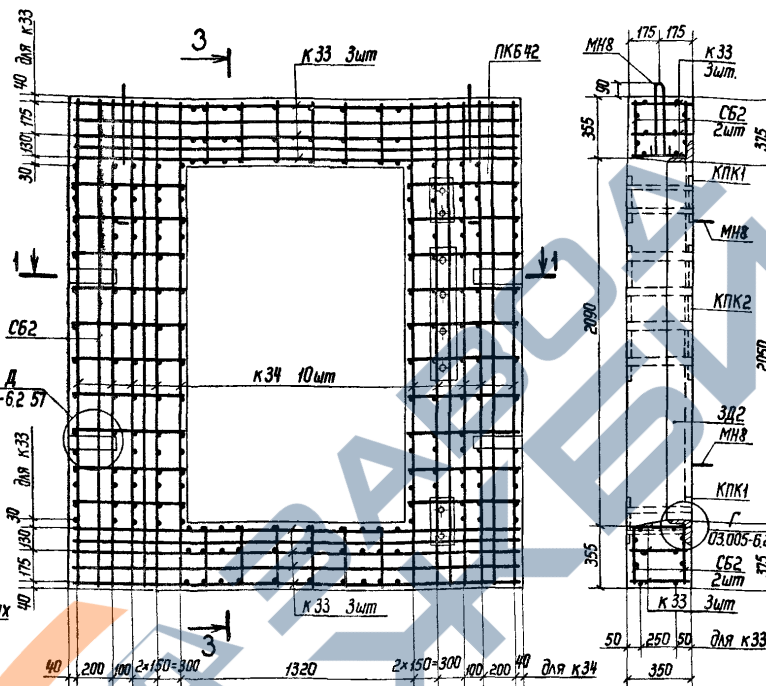
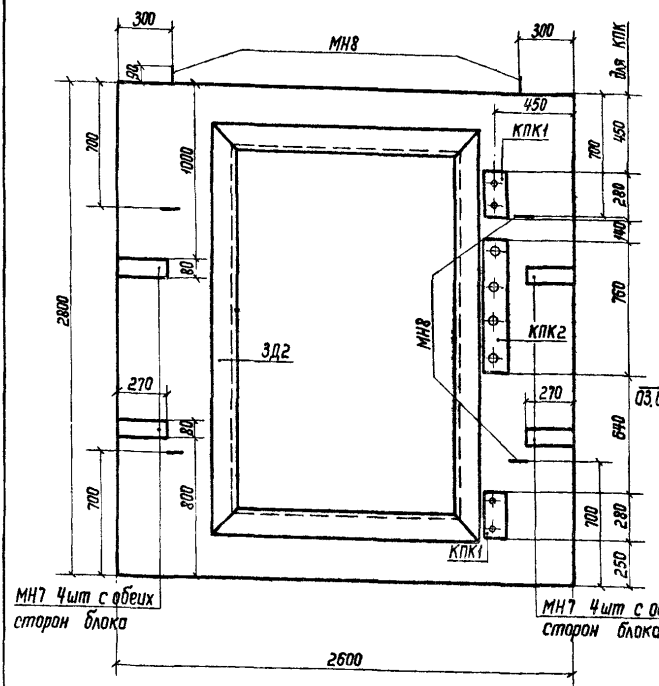
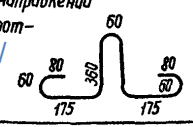
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	156,4	0,395	61,8
	16А-III	22,4	1,578	35,3
Сталь прокатная поло-собая ГОСТ 103-76	18А-III	62,8	1,998	125,5
В ст 3 псб ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0,40	47,1	18,8
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л140x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурный А-I	Угловой А-III	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	Вой	
БВТ-И-2,2x2,4Д				15,8	222,6	167,7	11,0	18,8	10,8	
БВС-III-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300							

- 1 Размеры даны по осям рабочих стержней.
- 2 Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования (марки): :
БВС-III-2,2x2,4Д
БВТ-И-2,2x2,4Д
- 3 Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом

<https://zavodjbi.com/>



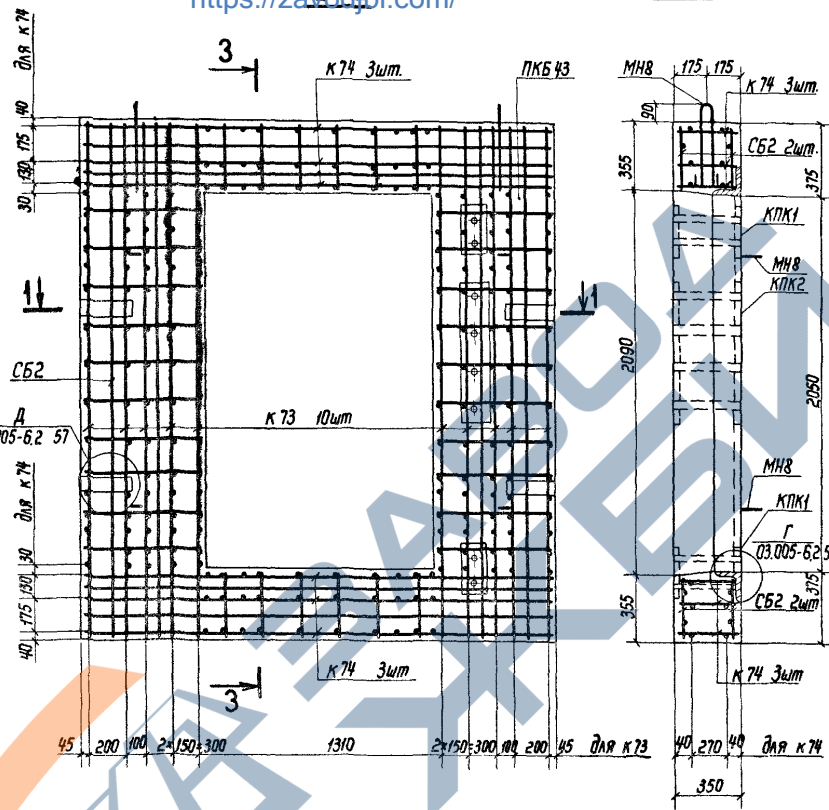
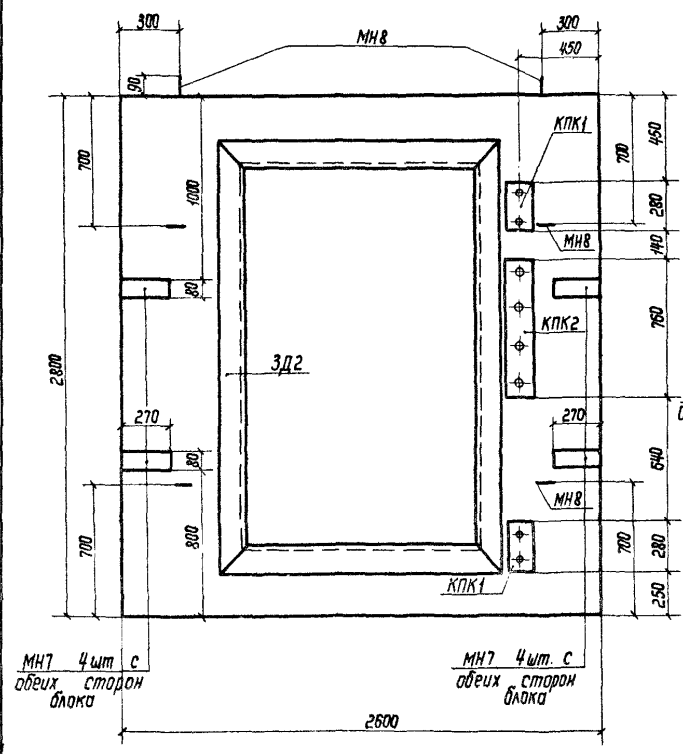
1:165 №проект. Подпись и дата. Изом. ш.б.н.

03.005-6.2 42			
Блок железобетонный			Листов
Нач.пр. Мрыкин	Испол. Шердаков	Экз.пр. Шердаков	43т
Зам.нач.пр. Маслова	Испол. Маслова	Экз.пр. Маслова	Лист
Рук.гр. Гун	Испол. Гун	Экз.пр. Гун	Листов 1
Вед.инж. Маслова	Испол. Маслова	Экз.пр. Маслова	В/ч 14262
Ст.тех. Таманцева	Испол. Таманцева	Экз.пр. Таманцева	

<https://zavodpoi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



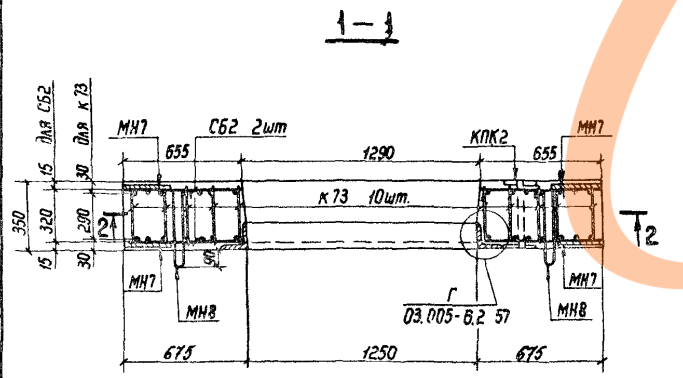
№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 43 1шт	к 73	10
		к 74	6
		СБ2	2
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

Выборка стали на 1 блок

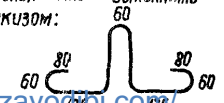
Сортамент, гост	Сечение или ф, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная А-I гост 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
	16А-III	22,4	1,58	35,3
Сталь горячекатаная арматурная кл А-III гост 5781-82	8А-III	157,0	0,395	62,0
	12А-III	62,4	0,888	55,4
Сталь прокатная полосовая гост 103-76				
В ст3 пс6 гост 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74*				
В ст3 пс6 гост 14637-79	б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 2509-72				
В ст3 сп5 гост 535-79	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-75	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м ³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	Угловой А-III	Полосовой	Листовой горячекатаная	Трубы	
БВС-II-2,2x2,4д	1,65	4,3	300	15,8	152,7	167,7	Н,0	18,8	10,8



1 Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъяма блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполняются в соответствии с эскизом:



<https://zavodpoi.com/>

03.005-6.2 43			
Нач. отд.	М.Иванов	И.И.	24.08
Зам. отд.	И.Иванов	И.И.	24.08
Н.контр.	И.Иванов	И.И.	24.08
Рук. гр.	И.Иванов	И.И.	24.08
Вед. инж.	И.Иванов	И.И.	24.08
С.п.тех.	И.Иванов	И.И.	24.08
Блок железобетонный БВС-II-2,2x2,4д			
Листов	Масса	Масштаб	
Р	4,3т		
Лист	Листов		
			в/ч 14262

<https://zabudbi.com/>

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 44 1 шт	к 31	03.005-6.2 64
		к 13	03.005-6.2 61
		СБ2	03.005-6.2 80
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	03.005-6.2 18А-1 R30 520 80 С-1320мм
4	"	МН7	8x80 с=270мм
5	"	КПК1	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	То же

Выборка стали на 1 блок

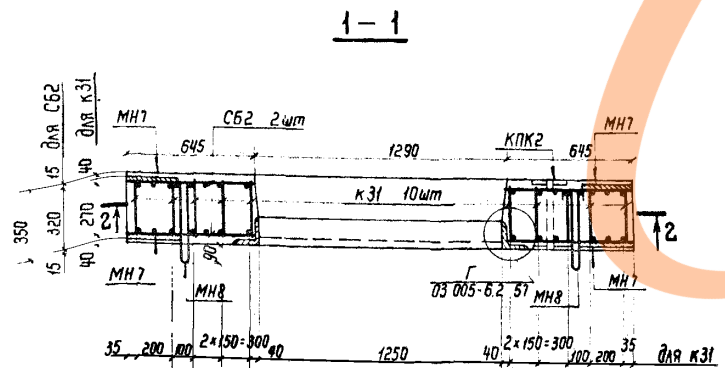
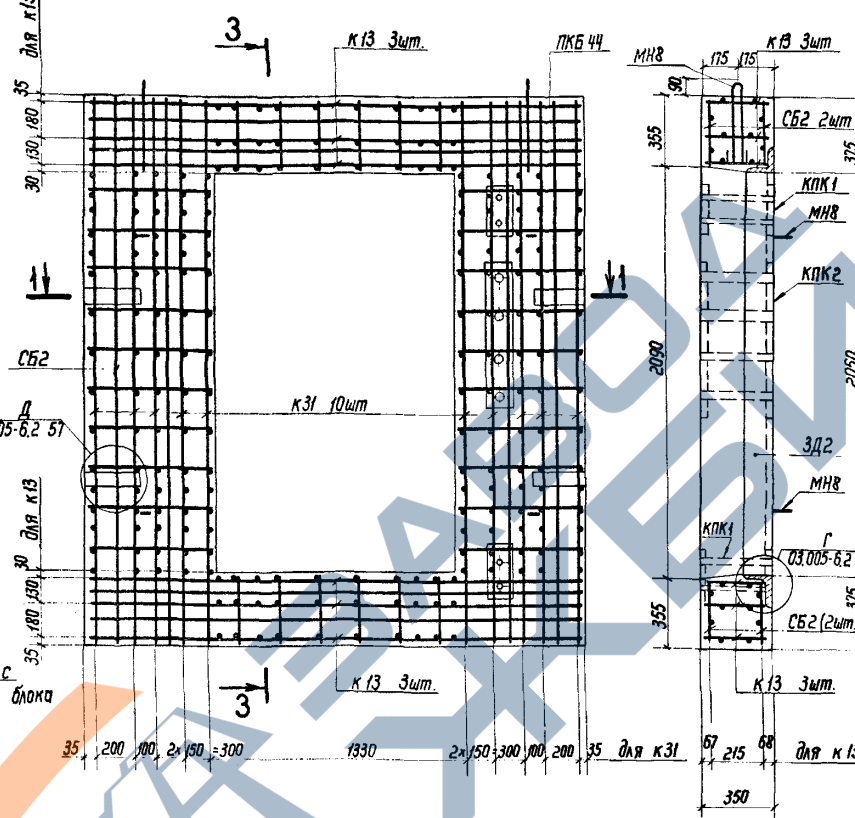
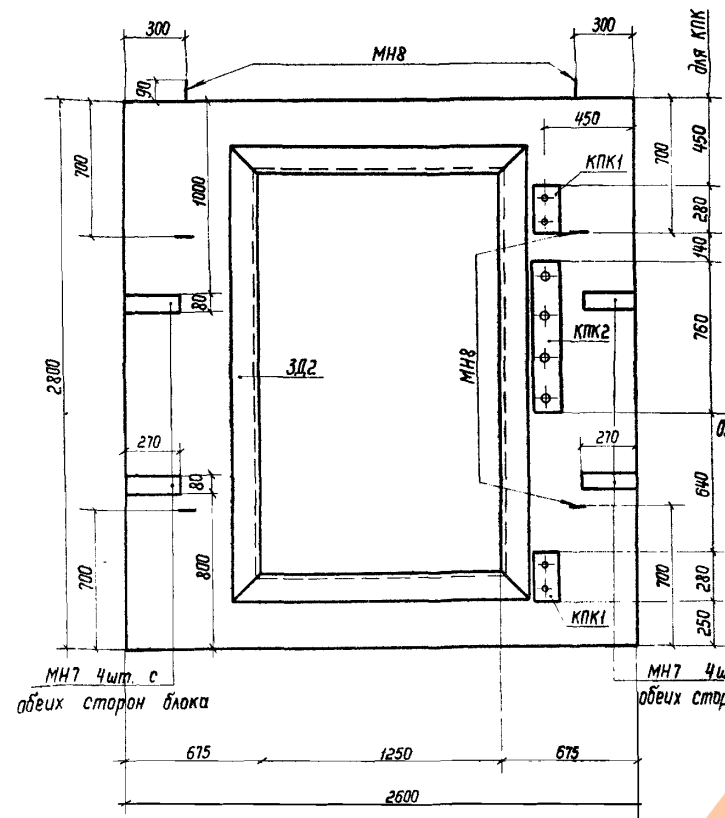
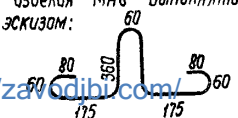
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	71,1	0,395	28,1
	14А-III	83,8	1,208	101,2
	16А-III	22,4	1,578	35,3
	40А-III	66,0	9,865	651,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст 3 псб ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	б-6	0,40	47,1	18,8
В ст 3 сп, пс5 ГОСТ 14637-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп, пс5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	Угловая А-III	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	
Б8Т-II-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	815,7	167,7	11,0	18,8	10,8

- 1 Размеры даны по осям рабочих стержней.
- 2 Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

<https://zabudbi.com/>



03.005-6.2 44			
Исполн.	М.Рыкин	Провер.	В.Иванов
Зам. исполн.	Щербатов	Провер.	И.Иванов
Н.контр.	Маслова	Провер.	М.Иванов
Рук.гр.	Гун	Провер.	В.Иванов
88д.инж.	Маслова	Провер.	В.Иванов
Ст.тех.	Тананашева	Провер.	В.Иванов

Блок железобетонный Б8Т-II-2,2x2,4Д		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	4,3т	
Лист	Листов 1	
8/4 14262		

2-2
<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 46

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 78		03.005-6.2 76	18 А-III	3870	6	23,2
			14 А-III	2690		16,1
			8 А-III	3770		22,6
К 79		То же	18 А-III	6760	6	40,9
			8 А-III	3770		22,6
Отдельные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	12	12,5
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

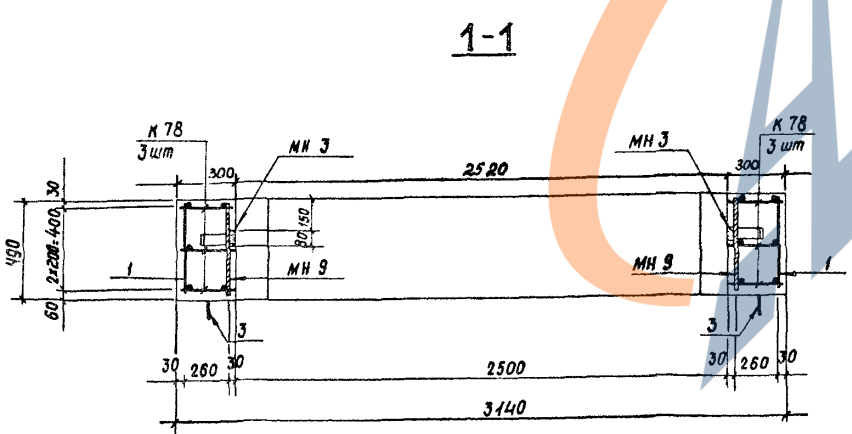
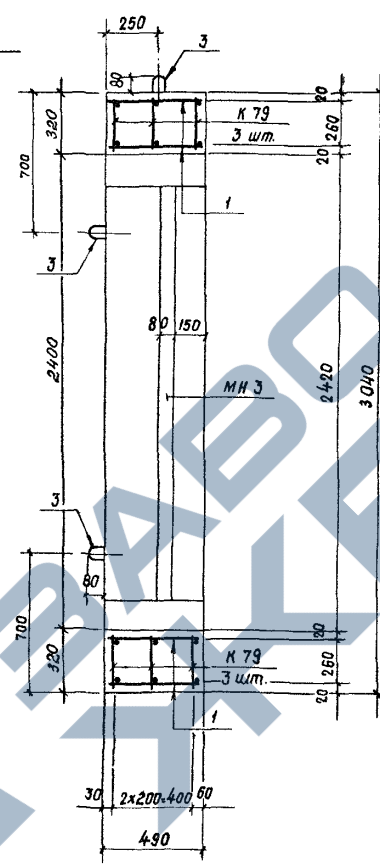
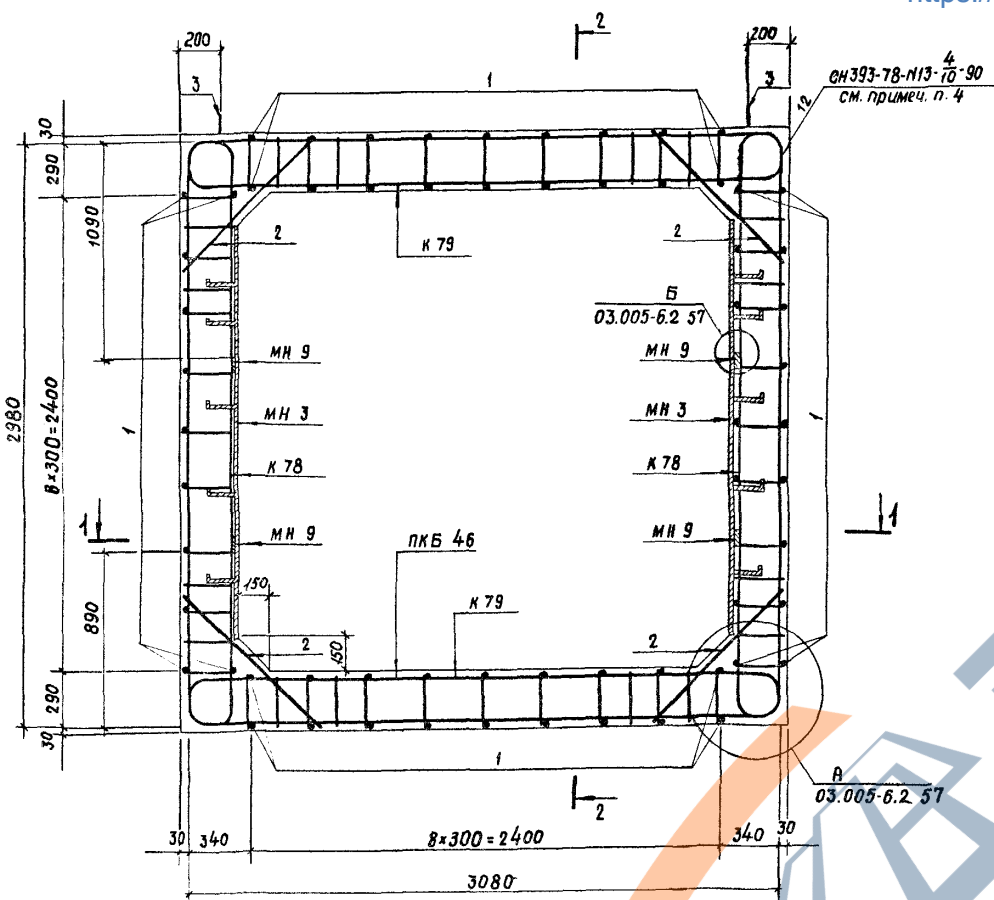
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 46

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	63,8	1,998	127,5
	14 А-III	16,1	1,208	19,4
	10 А-III	45,1	0,617	27,8
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	8 А-III	45,2	0,395	17,9
	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	масса изделия, т	марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
			А-I	А-III		
БВСЛ-II-2,5x2,4	1,73	4,4	300	15,8	192,6	34,0

03.005-6.2 46			
Блок железобетонный			Стадия
БВСЛ-II-2,5x2,4			Масса
			Масштаб
			Р 4,4т
			лист 1
			лист 1
			В/ч 14262
Нач. отд.	Мрыкин	22.12.19	
Зам. н. отд.	Щербатов	22.12.19	
Н. контр.	Маслова	21.12.19	
Рук. гр.	Гун	12.12.19	
Вед. инж.	Маслова	11.12.19	
Инженер	Абрамов	28.12.19	



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

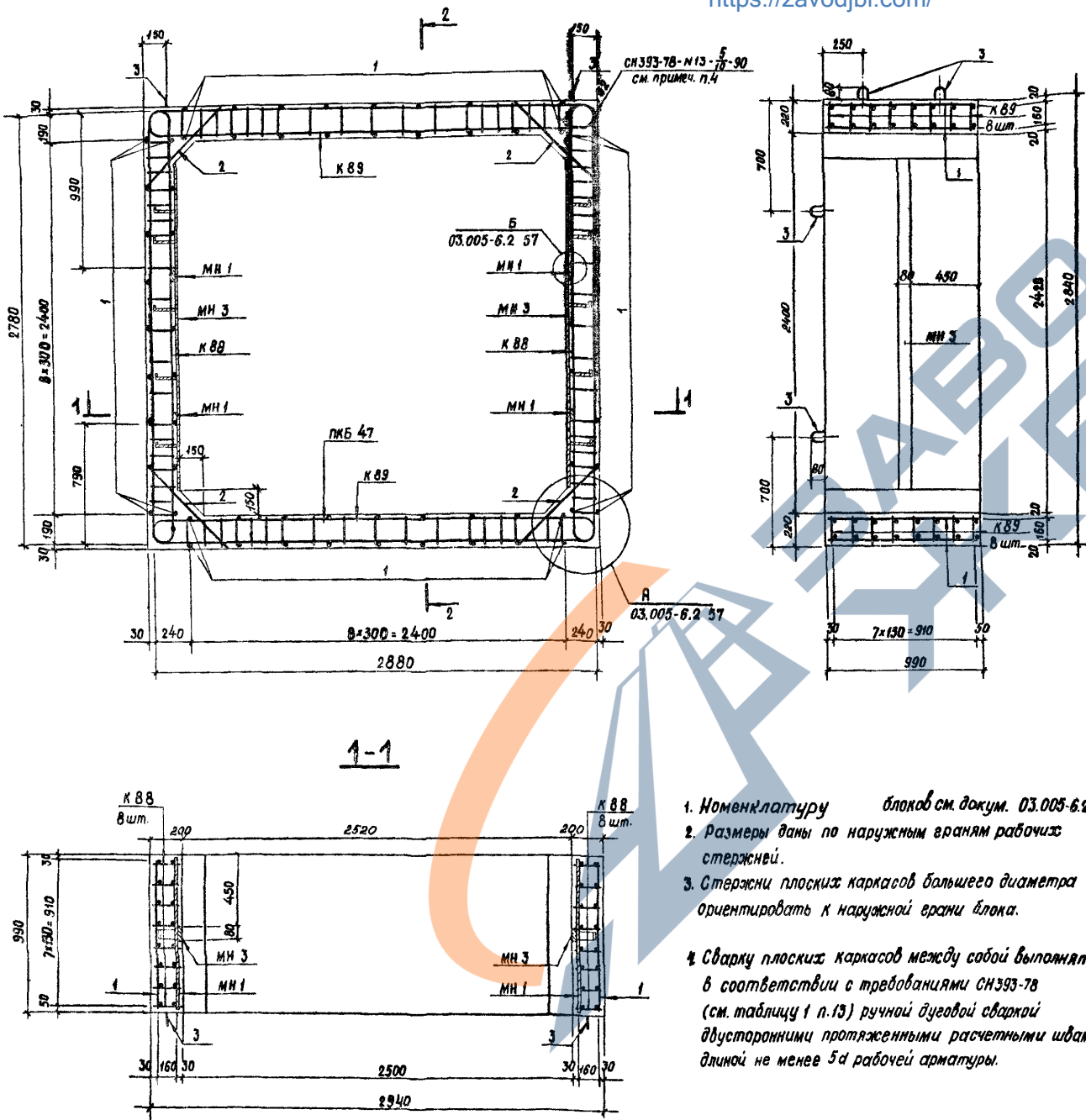
<https://zavodjbi.com/>

Число листов: 1. Итого листов: 3. Всего листов: 4.

2-2

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 47



Марка элем.	коз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 88		03.005-6.2 78	18 А-III	3450	16	55,2
			14 А-III	2590		41,4
			8 А-III	3610		57,8
К 89		То же	18 А-III	3540	16	56,6
			16 А-III	2680		42,9
			8 А-III	3610		57,8
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	32	23,0
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 47

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	111,8	1,998	223,4
	16 А-III	42,9	1,578	67,7
	14 А-III	41,4	1,208	50,0
	10 А-III	8,2	0,617	5,3
	8 А-III	15,5	0,395	4,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x60	1,5	1,96	2,9
Всг 3 по 6 ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
			А-I	А-III		
БВСЛ-III-2,5x2,4	1,28	5,7	300	15,5	442,1	44,1

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 47			
Иач. отд.	Исполн.	Дата	Лист
Иач. н. отд.	Исполн.	Дата	Лист
Н. контр.	Маслова	01.03.78	1
Рук. пр.	Гун	01.03.78	1
Вед. инж.	Маслова	01.03.78	1
Инженер	Абрамов	01.03.78	1
Блок железобетонный БВСЛ-III-2,5x2,4			Сталь: Масса 5,7т
			Мет Листов 1
			В/ч 14282

2-2

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 48

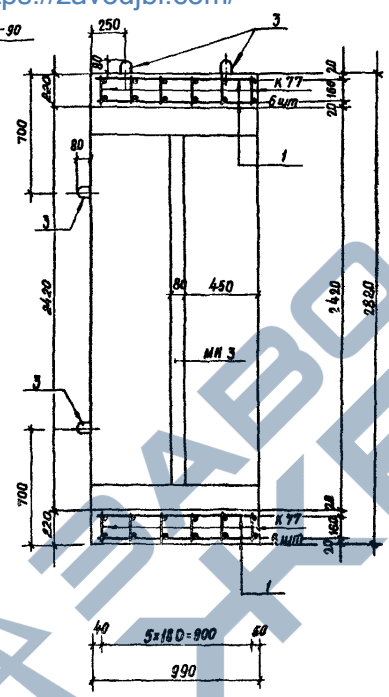
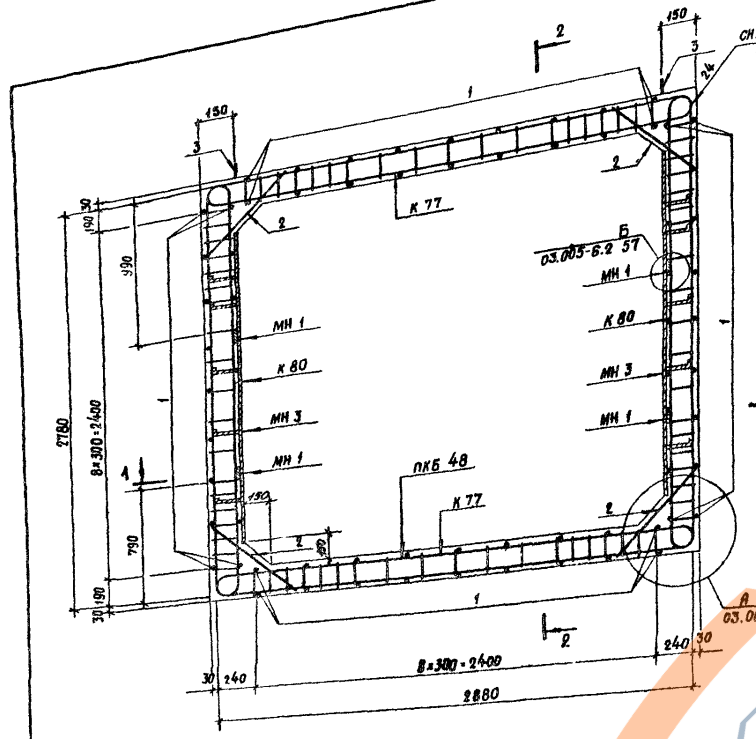
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К 80		03.005-6.2 76	16 А-Ш	3400	12	40,8
			12 А-Ш	2580		31,0
			8 А-Ш	3610		43,3
К 77		То же	16 А-Ш	3510	12	42,1
			14 А-Ш	2690		32,3
			8 А-Ш	3810		43,3
Стержневые	1	980	10 А-Ш	980	68	66,6
	2	720	10 А-Ш	720	24	17,3
	3	430	4-80 80	16 А-Ш	1220	8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 48

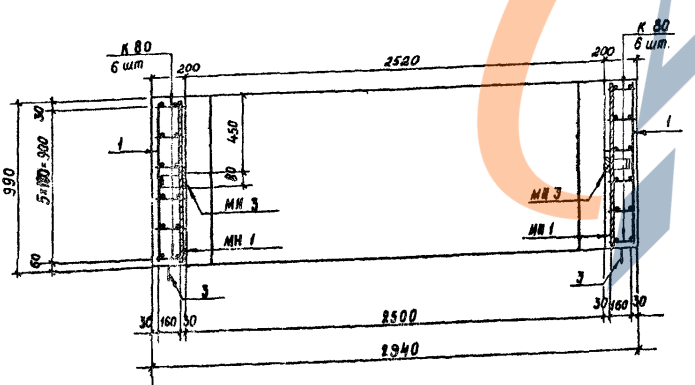
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	16 А-Ш	82,9	1,578	130,8
	14 А-Ш	32,3	1,208	39,0
	12 А-Ш	31,0	0,888	27,5
	10 А-Ш	63,9	0,817	51,8
	8 А-Ш	66,6	0,395	34,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	18 А-Ш	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-Ш	А-Ш	Полосовой
БВсл-п-2,5x2,4	2,28	5,7	300	15,5	283,3	44,1



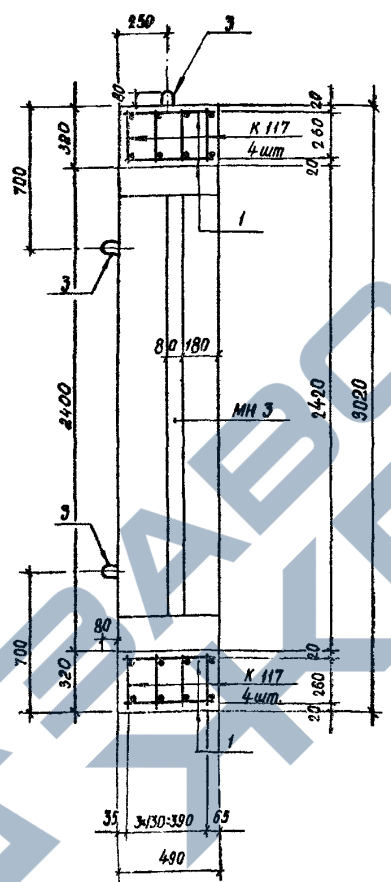
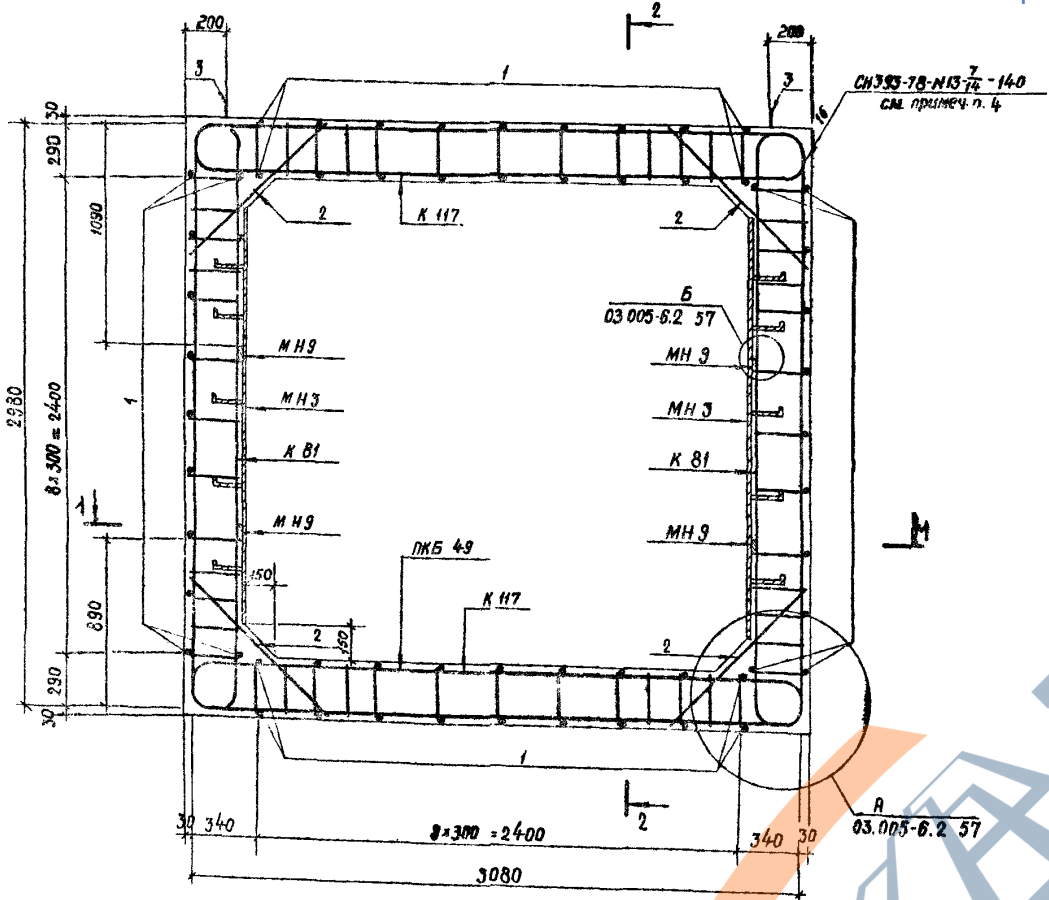
1-1



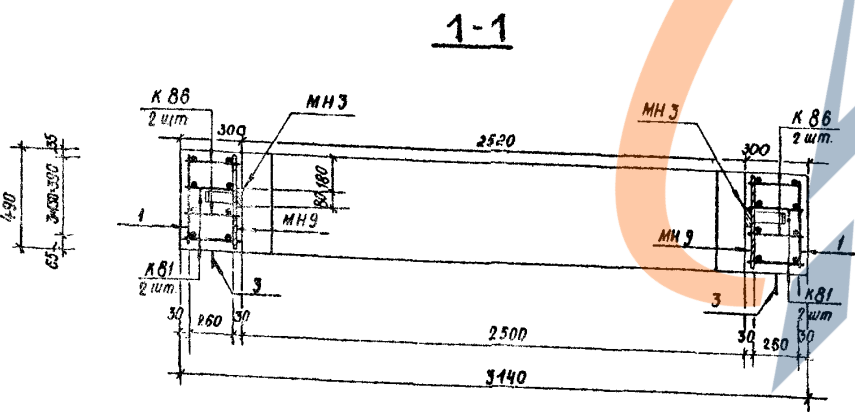
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СН 393-78 (см. таблицу 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжными расчетными швами длиной шва не менее 5d рабочей арматуры

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 48			
Блок железобетонный			Станд. Масса
БВсл-п-2,5x2,4			5,7т
лист		лист 1	
В/ч 14262			



Марка элемент	код	Земля	Сечение, мм	длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 86		03.005-6.2 77	25 А-III	3990	4	16,0
			20 А-III	2670		10,7
			10 А-III	3770		15,1
К 81		03.005-6.2 76	25 А-III	6660	4	26,6
			10 А-III	3770		15,1
К 117		03.005-6.3 27	28 А-III	4140	8	33,1
			18 А-III	2760		22,1
			10 А-III	3770		30,2
Опалесные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	16	16,6
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5
МН 9		полоса	-8x80	490	4	2,0



Выборка металла на 1 каркас ПКБ 49

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	28 А-III	33,1	4,83	159,9
	25 А-III	42,6	3,85	164,0
	20 А-III	10,7	2,47	26,4
	18 А-III	22,1	1,998	44,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-III	109,6	0,617	67,6
	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
БВТЛ-II-2,5x2,4	1,73	4,4	300	15,8	462,1	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах, покрытии и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5d рабочей арматуры.

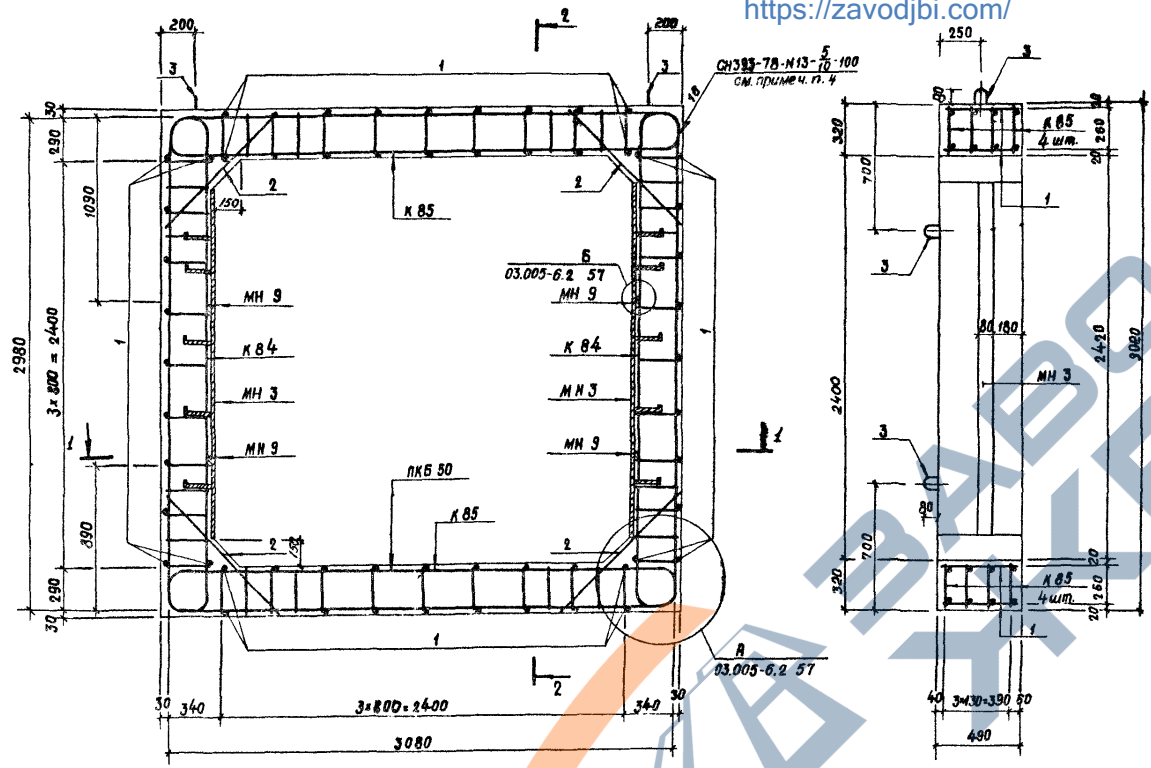
03.005-6.2 49			
Блок железобетонный			Станд. Масса
БВТЛ-II-2,5x2,4			4,4т
лист		листо в 1	
В/ч 14262			

Лист № подл. Подпись и дата. В.З.М. 1985 г.

2-2

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 50



Марка элемента	коз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 84		03.005-6.2 77	20 А-III	3900	8	31,2
			18 А-III	2680		21,4
			8 А-III	3770		30,2
К 85		То же	20 А-III	4000	8	32,0
			14 А-III	2780		22,2
			8 А-III	3770		30,2
Отделные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	16	16,8
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5
МН 9		полоса	-8x80	490	4	2,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 50

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	63,2	2,47	156,1
	18 А-III	21,4	1,998	42,8
	14 А-III	22,2	1,208	26,8
	10 А-III	49,2	0,617	30,4
	8 А-III	60,4	0,395	23,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВТЛ-III - 2,5 x 2,4	1,73	4,4	300	13,8	280,0	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочей арматуры.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии, днище и в стенках к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СН 393-78 (см. таблицу п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 50			
Блок железобетонный			Стандарт
БВТЛ-III - 2,5 x 2,4			Р 44Т
			лист листов 1
			В/ч 14262

Имя, фамилия, должность и подпись, дата составления

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 51

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м
К 82		03.005-6.2 77	18 А II	3450	12	41,4
			16 А II	2590		31,1
			8 А II	3610		43,3
К 83		То же	18 А II	3550	12	42,8
			14 А II	2690		32,3
			8 А II	3610		43,3
Длинные стержни	1	980	10 А II	980	68	66,6
	2	720	10 А II	720	24	17,3
	3	480	16 А I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8×80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8×80	2100	2	4,2
			-5×50	750		1,5

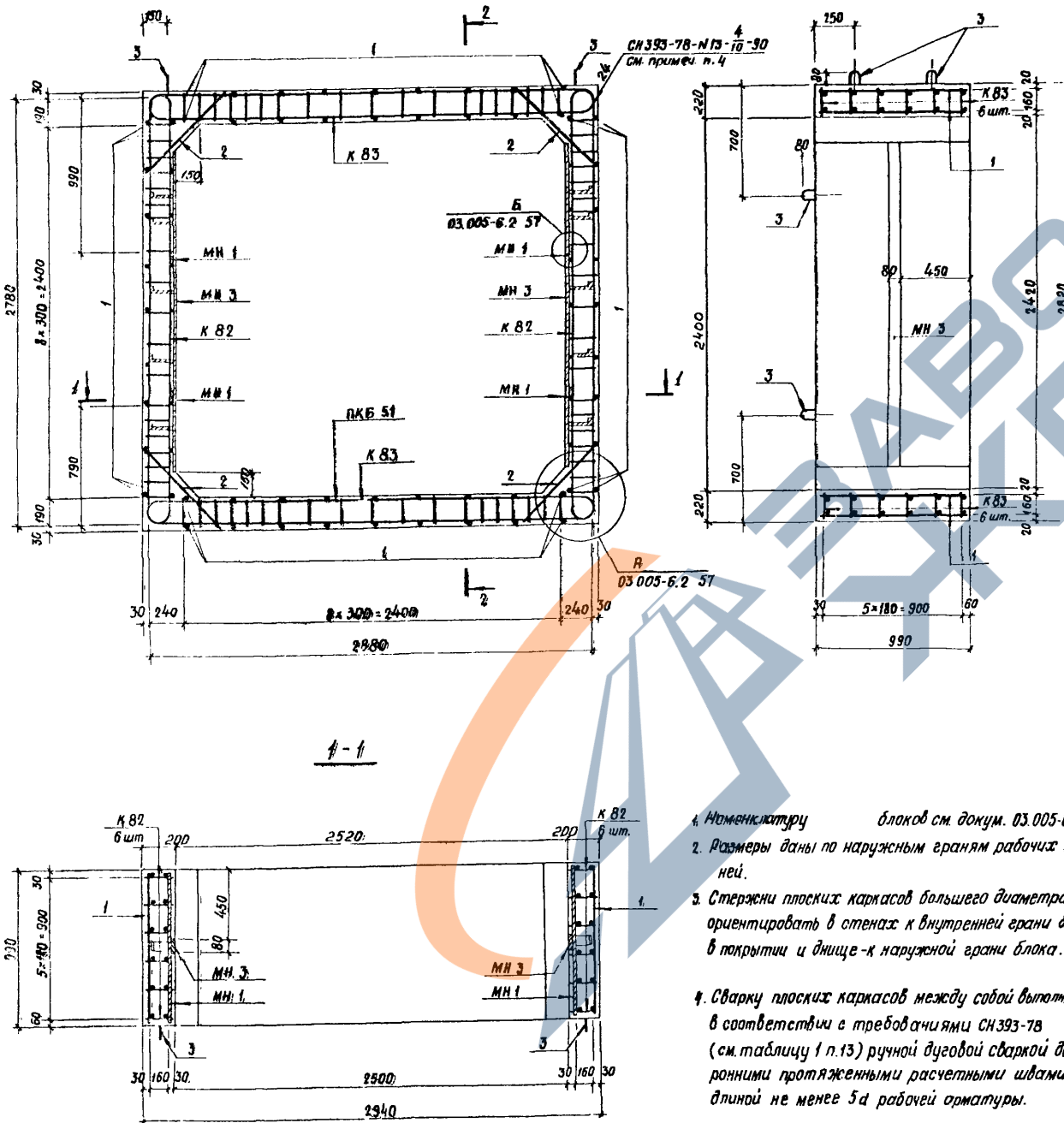
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 51

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	18 А II	84,0	1,998	167,8
	14 А II	32,3	1,208	39,0
	16 А II	31,1	1,578	49,1
	10 А II	83,9	0,617	51,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	8 А II	86,6	0,395	34,2
	16 А I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	8,2	5,02	41,2
ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	-5×50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВТЛ-IV-2,5×2,4	2,28	5,7	300	15,5	341,9

03.005-6.2 51			
Наз. отд.	М.В.К.И.	М.С.И.	М.С.И.
Зам. н. отд.	Щебакова	Васильев	Васильев
Н. контр.	Маслова	Васильев	Васильев
Рук. зр.	Гин	Васильев	Васильев
Вед. тех.	Маслова	Васильев	Васильев
Инженер	Щебакова	Васильев	Васильев
Блок железобетонный БВТЛ-IV-2,5×2,4			Стадия: Р
			Масса: 5,7т
			Лист: 1 из 1
			В/ч 14-262



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к внутренней грани блока, в покрытиях и днищах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

2-2

<https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	178,6	0,395	70,5
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
	18 А-II	75,4	1,998	150,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* В ст 3 пс 6 ГОСТ	8-6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная чуголовая равнополочная ГОСТ 8509-72* В ст 3 сл 5 ГОСТ 535-79	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78* В ст 3 сл 5 ГОСТ 8731-74*	d:45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d:68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	d:42,5x3,2	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных деталей

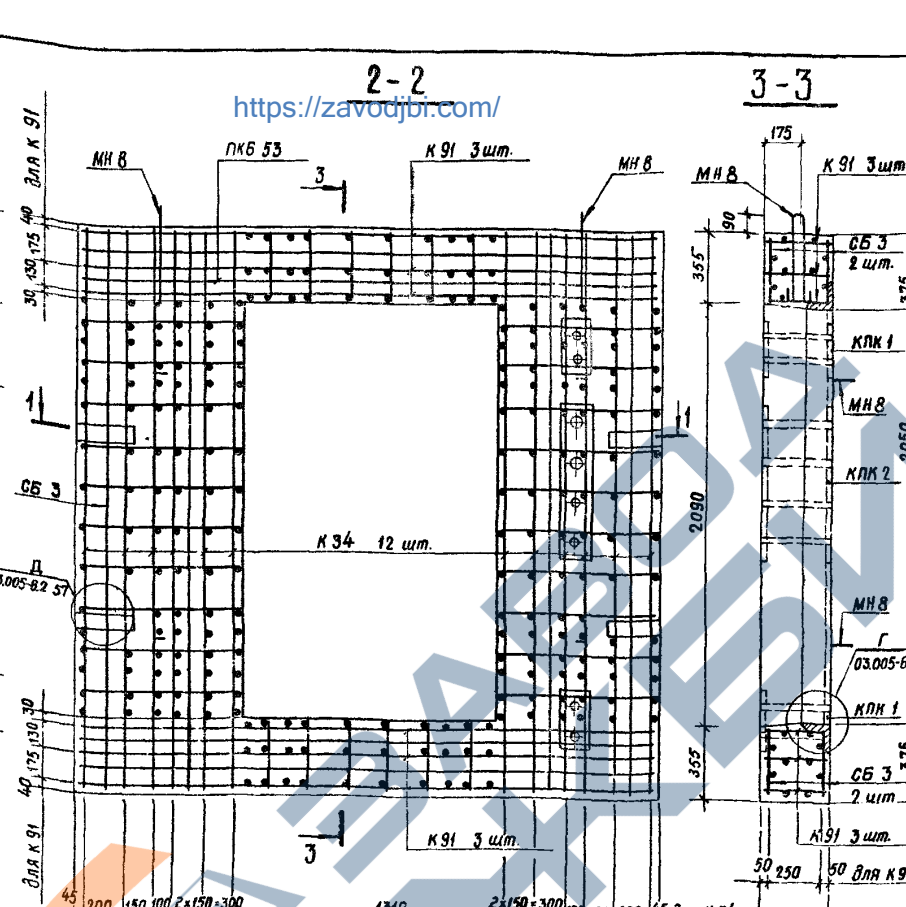
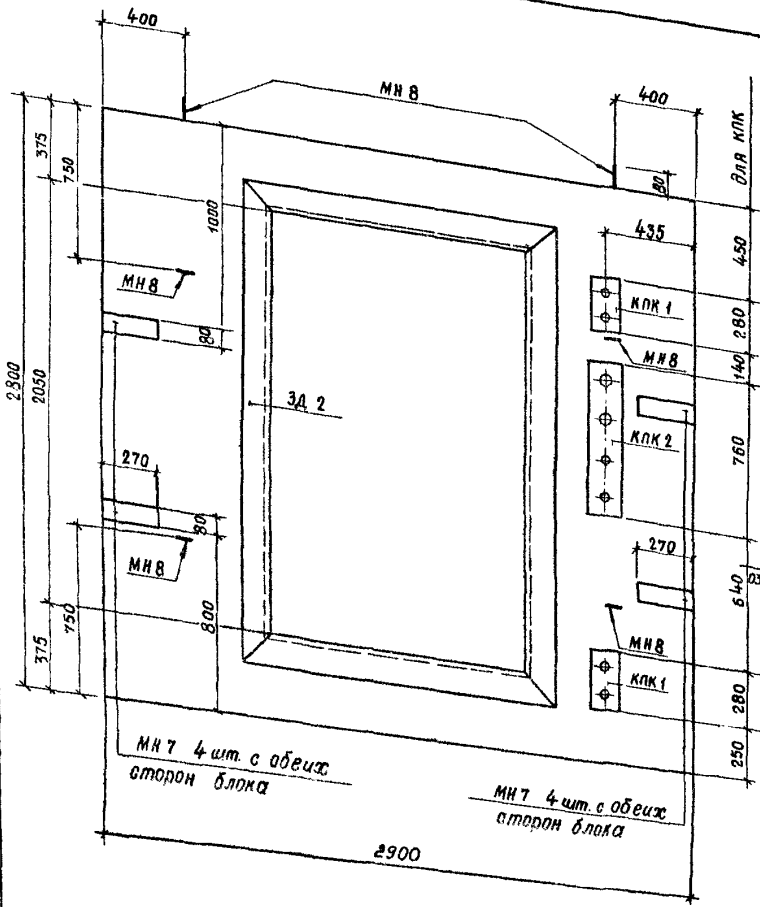
№ пп	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 53	К 34	12 03.005-6.2 64
		К 91	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 К 30
4	"	МН 7	8 -8x80 К-270
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

Характеристика изделия

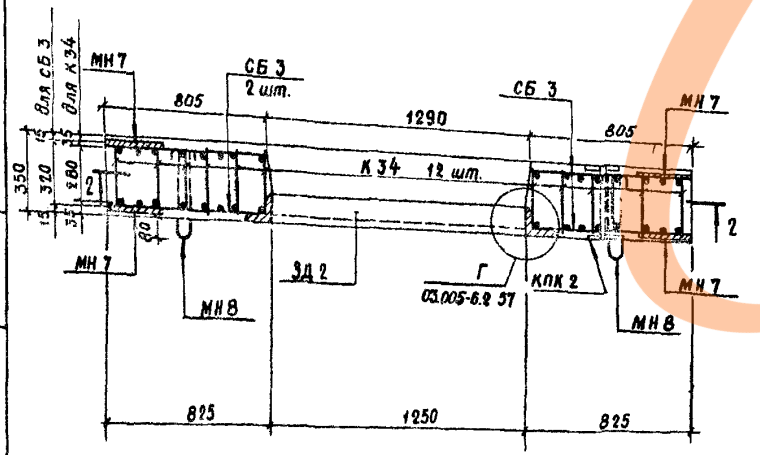
Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделий т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угел-ковой	полосовой	Листовая горячкатаная	Трубы
БВЛ-л-И-2,5x2,4-Д	1,95	5,1	300	15,8	256,4	167,7	11,0	18,8	10,8

1. Номенклатура блокостм докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования: БВСЛ-III-2,5x2,4-Д, БВЛ-IV-2,5x2,4-Д.
4. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполняются в соответствии с эскизом.

03.005-6.2 53			
Блок железобетонный			Статус
БВСЛ-III-2,5x2,4-Д; БВЛ-IV-2,5x2,4-Д			Масса
Р 51Т			Масштаб
Лист			Листов 1
В/ч 14262			



1-1

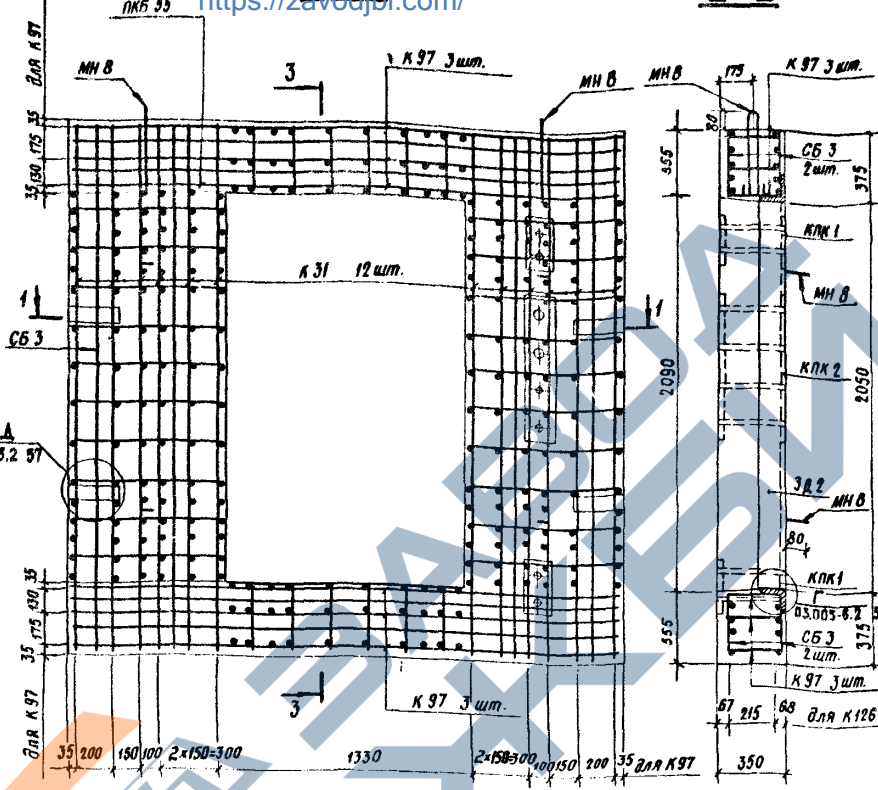
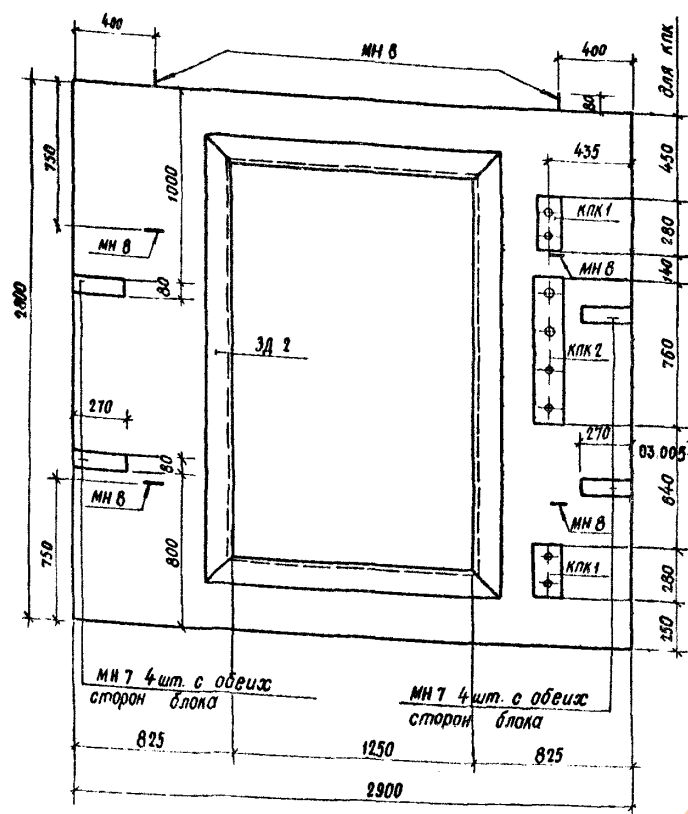


2-2

<https://zavodjbi.com/>

3-3

Выборка металла на 1 блок



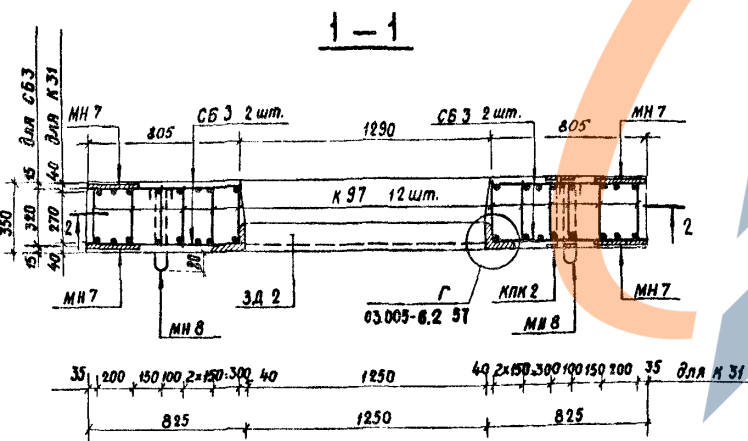
Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Объем, масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	78,9	0,395	31,2
	14 А-II	98,0	1,208	118,4
	18 А-II	22,4	1,578	35,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	8x80	2,2	5,02	11,0
		11,0	24,08	261,8
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	6-6	0,40	47,1	12,8
		12,8	188,4	491,2
Сталь прокатная чеканная равнополочная ГОСТ 8509-72*	140x10	7,8	21,5	167,7
		167,7	1301,4	3383,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75*	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4
	4,4	15,12	20,96	

Выборка каркасов и закладных изделий

МН п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 55	к 31	12 03.005-6.2 64
		к 97	6 03.005-6.3 23
		СБ 3	2 03.005-6.2 82
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 83
3	То же	МН 8	6 130 ³³⁰ / ₁₃₀ 1320
4	"	МН 7	8 -8x80 с: 270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2. 83
6	"	КПК 2	1 То же

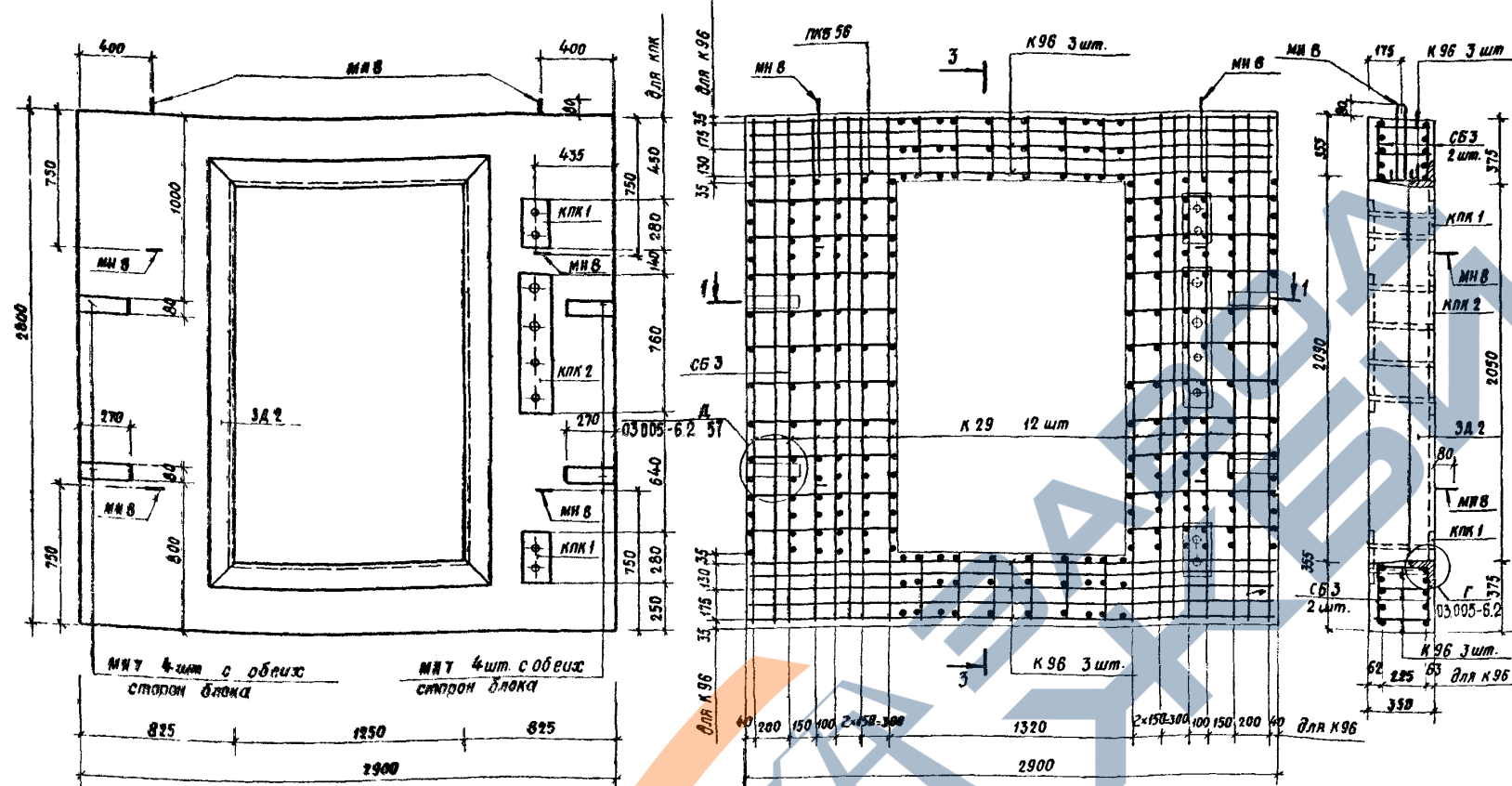
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угол. кой	Поло. соевой	Листо-вая горячекатаная	Тру-бы
БВТЛ-И-2,5x2,4д	1,95	5,1	300	15,8	966,2	167,7	11,0	18,8	10,8



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполняются в соответствии с эскизом <https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 55		Блок железобетонный		Ставя масса	Масштаб
БВТЛ-И-2,5x2,4д		Р	5,1т		
		лист	листо в 1		
		В/ч 14282			



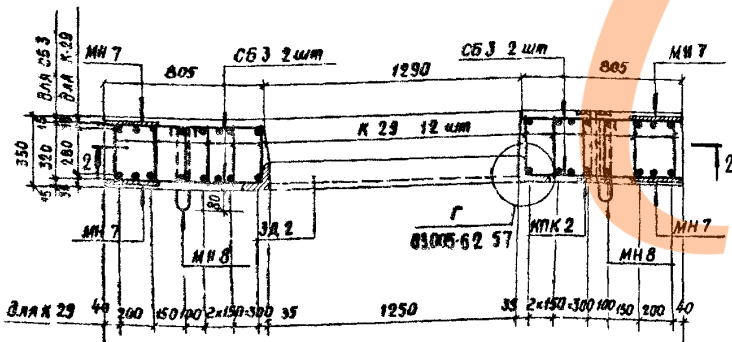
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Объем, м³	Масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная КЛ А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8	
Сталь горячекатаная арматурная КЛ А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	79,5	0,395	31,4	
	10 А-II	54,6	0,817	21,3	
	14 А-II	63,4	1,208	76,8	
	16 А-II	22,4	1,578	35,3	
	32 А-II	77,3	6,31	487,8	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8 × 80	2,2	5,02	11,0	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 14631-79	Б-6	0,40	47,1	18,8	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	Л 140 × 10	7,8	21,5	167,7	
	Г				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 8731-74 *	д-45 × 3,5	0,7	3,58	2,5	
	д-88 × 3,5	0,7	5,57	3,9	
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75 *	д-42,5 × 3,2	1,4	3,09	4,4	

Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	марка изделия	кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 56	К 29	03.005-6.2 64
		К 96	03.005-6.3 22
		СВ 3	03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗА 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	Р 30
4	"	МН 7	-8 × 80 с-270 мм
5	"	КПК 1	03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	То же

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Угловая вай	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы бм
БВТЛ-III-2,5 × 2,4 д	1,95	5,1	300	15,8	632,4	167,7	11,0	18,8	10,8



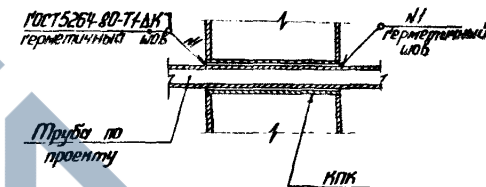
1. Номенклатуру блока см докум. 03.005-6.2 00Н.

- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом.

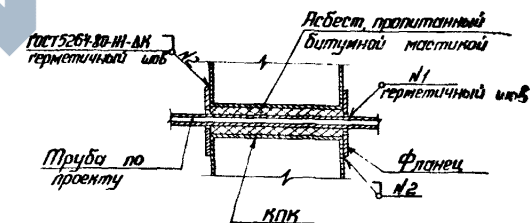
03.005-6.2 56			
Блок железобетонный БВТЛ-III-2,5 × 2,4 д			Сталь Масса Масса ст
Нач. отд. М. Рыжков	Зам. н. отд. Щербаков	И. контрол. М. Солова	Р 5,1 т
Рук. зр. Г. М.	Вед. инж. Маслова	Инженер М. Солова	лист 1 листов 1
			В/ч 14-262

Узел прохода коммуникаций
через МКП дверных блоков

I вариант



II вариант

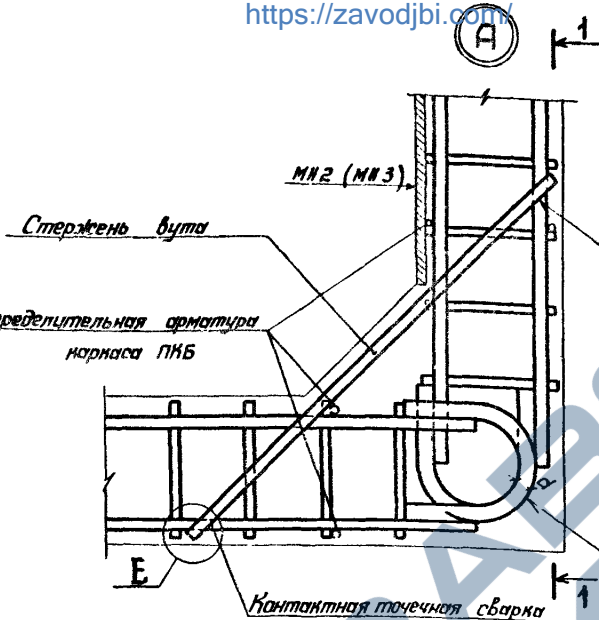
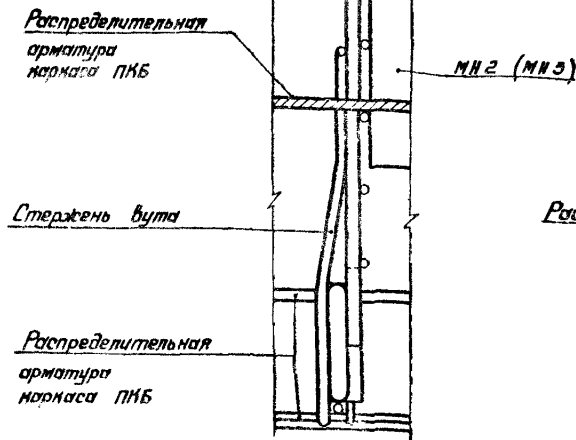


III вариант

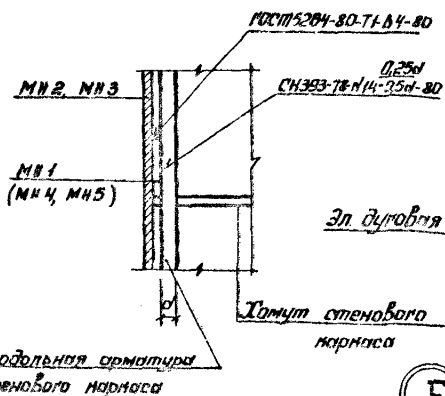


1. После прохода инженерных коммуникаций через МКП дверных блоков неиспользованные МКП закрыть стальным листом $\delta = 4 \text{ мм}$ и заварить герметичным швом $h_{шва} = 4 \text{ мм}$.
2. Конструкции закладных МКП, ЗД1 и ЗД2 см. документ 03.005-6.2 82

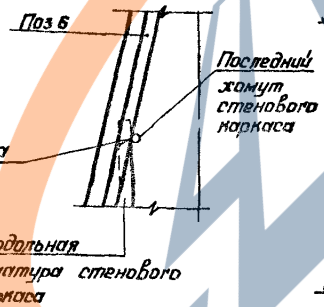
1-1



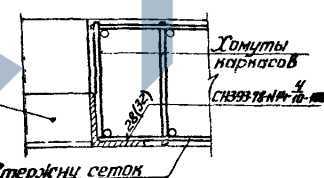
Б



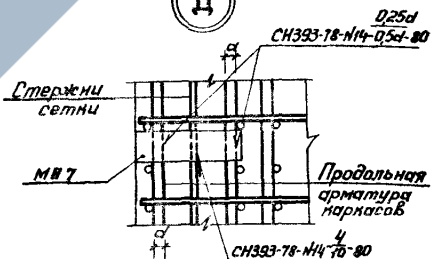
В



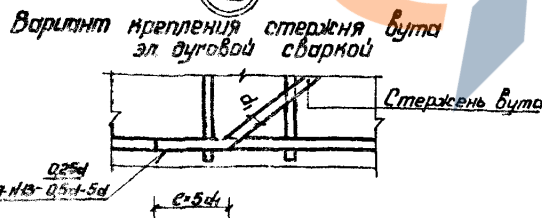
Г



Д



Е



				03.005-6.2 57		
Исполн.	М.В.Кичин	Провер.	В.В.С.	Узлы А, Б, В, Г, Д, Е	Стр.	Лист
Зам. н. отд.	Щербинин	Вып.	М.В.С.		Р	1
Инженер	Маслова	В.И.С.	М.В.С.		в/ч 14262	
Рис. гр.	Гин	В.И.С.	М.В.С.			
Вед. инж.	Маслова	В.И.С.	М.В.С.			
Ст. тех.	Тананаева	М.В.С.	М.В.С.			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K1		1	— 190	8AIII	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	10AIII	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		3	— 2400	14AIII	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		14AIII	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:									6,7	
K2		1	— 290	8AIII	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2480	20AIII	2480	2	5,0	2,47	12,4	
		3		20AIII	610	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:									17,5	
K3		1	— 290	8AIII	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		3		16AIII	510	2	1,0	1,578	1,6	
		2	— 2580	16AIII	2580	2	5,2	1,578	8,2	
Итого:									11,9	
K4		1	— 290	8AIII	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2480	16AIII	2480	1	2,5	1,578	4,0	
		3	— 2480	20AIII	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		20AIII	610	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:									15,3	
K5		1	— 190	8AIII	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 1600	14AIII	1600	2	3,2	1,208	1,9	
		3		14AIII	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:									3,8	

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 45 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

03.005-6.2 58			
Каркас плоский K1 - K5			Р см. табл.
Лист			Листов 1
8/4 14262			

Марка карнасы	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, мм	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 6		1	190	8A-III	190	Пср=13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 780 до 2040 с интерв 630	14A-III	Ср=1410	2	2,8	1,208	3,4	
		3	R80	14A-III	370	1	0,4	1,208	0,5	
		Итого:								
К 7		1	290	8A-III	290	Пср=11	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III ГОСТ 5781-82
		2	780 и 2040	16A-III	Ср=1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3	R80	16A-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
		Итого:								
К 8		1	290	8A-III	290	Пср=18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III ГОСТ 5781-82
		2	1390 и 2650	20A-III	Ср=2020	2	4,0	2,47	9,9	
		3	R100	20A-III	580	1	0,6	2,47	1,5	
		Итого:								

- Плоские карнасы изготавливать при помощи кантантной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 смп.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 59			
Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	28.12.81
Зам. н. отд.	Шербаков	В.И.	28.12.81
Н.контр.	Маслова	В.И.	28.12.81
Рук. гр.	Тун	В.И.	28.12.81
Вед. инж.	Маслова	В.И.	28.12.81
Ст. мех.	Тоняшева	М.И.	28.12.81
Карнасы плоский Н6-Н8			Итого
			Р
			Масса табл.
			Лист 14262

Марка каркаса	Каркасы	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К9		1		10A-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22A-III	2480	1	2,5	2,984	7,5	
		3		20A-III	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		22A-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
		Итого:								
К10		1		8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		16A-III	1670	1	1,7	1,578	2,7	
		4		16A-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		Итого:								
К11		1		10A-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25A-III	2080	1	2,1	3,85	8,1	
		3		14A-III	2080	1	2,1	1,208	2,5	
		4		25A-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								
К12		1		8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		20A-III	1670	1	1,7	2,47	4,2	
		4		20A-III	640	2	1,1	2,47	3,2	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными швами расчетными, длиной не менее 5а рабочих арматуры.

03.005-6.2 60			
Исполн.	М.В.К.	Провер.	С.В.К.
Нач. отд.	М.В.К.	Зам. н. отд.	С.В.К.
Н. комп.	М.В.К.	Рук. гр.	С.В.К.
Вед. инж.	М.В.К.	Ст. тех.	С.В.К.
Каркас плоский К9-К12		Сталь	Масса
К9-К12		Лист	Листов
8/ч 14262			

Марка марки-са	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 13		1		8A-III	255	10	2,6	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь II. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	2580	2	5,2	1,208	6,3	
Итого:										7,3
К 14		1		8A-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь II. А-III гост 5781-82
		2		14A-III	2580	1	2,6	1,208	3,1	
		3		12A-III	2580	1	2,6	0,888	2,3	
		4		14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:										7,8
К 15		1		8A-III	190	17	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь II. А-III гост 5781-82
		2		16A-III	410	2	0,8	1,58	1,3	
		3		12A-III	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4		16A-III	2380	1	2,4	1,58	3,8	
Итого:										8,5
К 16		1		10A-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь II. А-III гост 5781-82
		2		22A-III	2480	2	5,0	2,984	14,9	
		3		22A-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:										21,0
К 17		1		10A-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь II. А-III гост 5781-82
		2		20A-III	570	2	1,1	2,47	2,7	
		3		20A-III	2140	1	2,1	2,47	5,2	
		4		14A-III	2140	1	2,1	1,208	2,5	
Итого:										12,2

1. Плоские маркизы изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочей стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна выполняться нормированной прочностью в

соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
 4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 61	
Меч. отд.	Ирыткин	Директор	Иванов	Карнасы плоский II 13 - II 17	
Зам. н. отд.	Цыбаков	Инженер	Сидоров		
Н. канцар	Маслава	Инженер	Иванов	Лист	Листов 61
Рук. гр.	Гурья	Инженер	Иванов	8/4 14262	
Вед. инж.	Маслава	Инженер	Иванов		
Ст. тех.	Тананьева	Инженер	Иванов		

Марка изделия	Нарнасы	№ п/п	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 18		1	190	8 P _{III}	17	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А _{III} ГОСТ 5781-82
		2	180	20 P _{III}	2	0,9	2,47	2,2	
		3	2380	12 P _{III}	1	2,4	0,888	2,1	
		4	2380	20 P _{III}	1	2,4	2,47	5,9	
Итого:									11,5
K 19		1	310	10 P _{III}	15	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А _{III} ГОСТ 5781-82
		2	285	32 P _{III}	2	1,4	6,31	8,8	
		3	2310	32 P _{III}	2	4,6	6,31	29,0	
Итого:									40,7
K 20		1	190	8 P _{III}	13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А _{III} ГОСТ 5781-82
		2	130	10 P _{III}	1	0,4	0,617	0,2	
		3	2040	10 P _{III}	2	2,8	0,617	1,7	
Итого:									2,9
K 21		1	190	8 P _{III}	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А _{III} ГОСТ 5781-82
		2	1500	10 P _{III}	2	3,2	0,617	2,0	
		3	350	10 P _{III}	2	0,7	0,617	0,4	
Итого:									3,3
K 22		1	290	10 P _{III}	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А _{III} ГОСТ 5781-82
		2	2480	25 P _{III}	1	2,5	3,85	9,6	
		3	2480	14 P _{III}	1	2,5	1,208	3,0	
		4	260	25 P _{III}	2	1,3	3,85	5,0	
Итого:									19,8

1. Плоские нарнасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двухсторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 62		
Нач. отд.	Мрыкин	Шербаков
Зам. н. отд.	Щербаков	Шербаков
Н. канцл.	Маслова	Маслова
Рук. гр.	Гун	Гун
Вед. инж.	Маслова	Маслова
Лит. тех.	Тананаева	Тананаева
Нарнасы плоские K 18 - K 22		Станд. масса P см. табл.
Лист		Листов 1
8/4 14262		

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Каркасы	Эквив.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 29		1	330	14А-III	330	16	5,3	1,208	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2480	32А-III	2480	2	5,0	6,31	
		3	270	32А-III	790	2	1,5	6,31	
		Итого:			47,5				
К 30		1	265	8А-III	265	10	2,7	0,395	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	10А-III	2580	2	5,2	0,617	
		Итого:			4,3				
		Итого:			4,3				
К 31		1	330	14А-III	330	16	5,3	1,208	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2480	40А-III	2480	2	5,0	9,865	
		3	270	40А-III	820	2	1,5	9,865	
		Итого:			11,5				
К 32		1	330	10А-III	330	16	5,3	0,617	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2530	22А-III	2530	2	5,1	2,984	
		3	270	22А-III	620	2	1,2	2,984	
		Итого:			22,1				
К 33		1	290	8А-III	290	10	2,9	0,395	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	8А-III	2580	2	5,2	0,395	
		Итого:			3,2				
		Итого:			3,2				
К 34		1	330	8А-III	330	16	5,3	0,395	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	18А-III	2580	2	5,2	1,998	
		3	270	18А-III	860	2	1,1	1,998	
		Итого:			14,7				

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двухсторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 3d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 84			
Дир. отд.	Мрушкин	Инж.	СЗСР
Зам. н. отд.	Щербатов	Инж.	СЗСР
Ин. контр.	Маслова	Инж.	СЗСР
Рук. гр.	Сун	Инж.	СЗСР
Вед. инж.	Маслова	Инж.	СЗСР
Ст. тех.	Тананаева	Инж.	СЗСР
Каркас плоский К 29 - к 34			
Исполн.	Масса	Масса	Масса
Р	см	табл.	
Лист	Итого 1.		
в/ч 14262			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса / м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 35		1	— 190	8A-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	10A-II	2400	2	4,8	0,617	3,0	
		3		10A-II	350	2	0,7	0,617	0,4	
		Итого:								
K 36		1	— 190	8A-II	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 1400	10A-II	1400	2	0,7	0,617	0,4	
		3	— 1400	10A-II	1400	2	2,8	0,617	1,7	
		Итого:								
K 37		1	— 190	8A-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	12A-II	2400	2	4,8	0,888	4,3	
		3		12A-II	370	2	0,7	0,888	0,6	
		Итого:								
K 38		1	— 190	8A-II	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 1400	16A-II	1400	1	1,4	1,578	2,2	
		3		16A-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	— 1400	12A-II	1400	1	1,4	0,888	1,2	
		Итого:								
K 39		1	— 190	8A-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	— 2400	16A-II	2400	1	2,4	1,578	3,8	
		3	— 2400	14A-II	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		16A-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
		Итого:								

- 1 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки
- 2 Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
- 3 Сварки стержней в „крест” должны обладать нормированной прочностью

- 4 Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 65			
Каркас плоский Н35 - Н39			Сталь
			Масса
			Масса табл.
		Лист	Листов
		8/4	14262

<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 40	<p>СН 393-78-МЗ-70-80 см. примечание п.4</p>	1		8 P-III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-III гост 5781-82
		2		12 P-III	370	2	0,7	0,888	0,6	
		3		12 P-III	1400	2	2,8	0,888	2,5	
		Итого:								
К 41	<p>СН 393-78-МЗ-70-100 см. примечание п.4</p>	1		8 P-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-III гост 5781-82
		2		20 P-III	1490	1	1,5	2,47	3,7	
		3		16 P-III	1490	1	1,5	1,58	2,4	
		4		20 P-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:								10,3		
К 42	<p>СН 393-78-МЗ-72-125 см. примечание п.4</p>	1		10 P-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-III гост 5781-82
		2		25 P-III	1470	1	1,5	3,85	5,8	
		3		16 P-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		25 P-III	670	2	1,5	3,85	5,0	
Итого:								14,4		

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.5 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 66			
Исполн.	М.Рыжик	Провер.	24.12
Зам.наст.	Церокава	Смет.	24.12
И.контр.	Моголова	В.И.С.	24.12
В.контр.	Тун	А.С.	19.12
С.И.И.	Моголова	А.И.С.	19.12
С.И.И.	Ташаева	А.И.С.	16.12
Каркас: плоский К 40 - К 42			Лист 1 из 1
8/4 14262			

Марка каркаса	Каркасы	поз	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 43		1	— 290	8 А-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 1590	16 А-III	1590	2	3,2	1,578	5,0	
		3		16 А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		Итого:								
К 44		1	— 290	10 А-III	290	7	2,0	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 1470	22 А-III	1470	1	1,5	2,984	4,5	
		3	— 1470	16 А-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		22 А-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:									12,0	
К 45		1	— 290	8 А-III	290	Пер=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 780, 2040	16 А-III	1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16 А-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 67		
Нач. отд.	М.В.Кли	Д.И.
Зам. н. отд.	Ц.В.С.К.В.	В.И.
Н.контр.	М.С.С.В.	С.И.
Рук. гр.	Г.И.	С.И.
Вед. инж.	М.С.С.В.	С.И.
Ст. тех.	Т.С.С.В.	С.И.
Каркас плоский К 43 - К 45		
Лист	Листов 1	
№ 14262		

Ш.В. и полн. Удобрение и вода в составе

Марка каркаса	Каркасы	https://zavodjbi.com							Сортамент, ГОСТ	
		ноз.	Знак	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	
K 49		1	290	10 P-II	290	Пер=10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82
		2	от 750 до 2620 с интер 630	22 P-II	Ср=1675	2	3,4	2,984	10,1	
		3	850-240-290	22 P-II	630	1	0,6	2,984	1,9	
		Итого:							13,8	
K 50		1	290	8 P-II	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82
		2	1630	12 P-II	1630	2	3,3	0,888	2,9	
		3	850-240-290	12 P-II	450	2	0,9	0,888	0,8	
Итого:							4,5			
K 51		1	190	8 P-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82
		2	180-150-190	14 P-II	390	2	0,8	1,208	1,0	
		3	2390	10 P-II	2390	1	2,4	0,617	1,5	
		4	2390	14 P-II	2390	1	2,4	1,208	2,2	
Итого:							6,7			
K 52		1	290	10 P-II	290	10	5,5	0,617	3,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82
		2	2690	22 P-II	2690	2	5,4	2,984	15,1	
		3	850-240-290	22 P-II	630	2	1,0	2,984	3,9	
Итого:							23,4			

1. Плоские каркасы изготовить при помощи электродной точечной электросварки.
2. Размеры дыры по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 см 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5х рабочей арматуры.

				03.005-6.2. 69	
Изм. отд.	М.рыкин	Щербак	Щербак	Каркас плоский	
Зам. отд.	Щербак	Щербак	Щербак	K 49 - K 52	
И.контр.	Маслова	Щербак	Щербак	Станд.	Масса
Рук. гр.	Гун	Щербак	Щербак	Р	Макс
Вед. отд.	Маслова	Щербак	Щербак	Лист	Листов
Ст. тех.	Гончарова	Щербак	Щербак	8/4	14262

<https://zavodjbi.com>

Марка нормасы	Нормасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Мат., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 53		1	190	8R-III	190	18	3,4	0,395	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2400	14R-III	2400	2	4,8	1,208	5,8	
		3		14R-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
		Утого:		8,1						
К 54		1	290	8R-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2620	14R-III	2620	2	5,2	1,208	6,3	
		3		14R-III	480	2	1,0	1,208	1,2	
		Утого:		8,9						
К 55		1	290	8R-III	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	1820	14R-III	1820	2	3,6	1,208	4,3	
		3		14R-III	480	2	1,0	1,208	1,2	
		Утого:		6,3						
К 56		1	290	10R-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	1680	22R-III	1680	1	1,7	2,984	5,0	
		3	1680	16R-III	1680	1	1,7	1,578	2,7	
		4		22R-III	640	2	1,3	2,984	3,9	
Утого:		12,8								
К 57		1	190	8R-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2000	10R-III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3		16R-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	2000	16R-III	2000	1	2,0	1,578	3,2	
Утого:		6,8								

1. Плоские нормасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4б СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com>

				03.005-6.2 70	
Нач. отд.	М.И.Иванов	Э.И.Иванов	Э.И.Иванов	Нормас плоский К 53 - К 57	Стандарт Масса Масштаб
Зам. нач. отд.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		
Н. кантр.	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	Лист Листов 1	см. табл.
Рук. гр.	Г.И.Иванов	Г.И.Иванов	Г.И.Иванов		
Вед. инж.	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	8/4 14262	
Ст. тех.	Т.И.Иванов	Т.И.Иванов	Т.И.Иванов		

Марка каркаса	Каркасы	№	Знач	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 58		1	190	8A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III гост 5781-82
		2	2000	10A-III	2000	2	4,0	0,617	2,5	
		3	180	10A-III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		Итого:								
K 59		1	190	8A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III гост 5781-82
		2	2000	10A-III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3	2000	14A-III	2000	1	2,0	1,208	2,4	
		4	180	14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:								5,7		
K 60		1	290	8A-III	290	15	4,4	0,395	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III гост 5781-82
		2	2080	20A-III	2080	1	2,1	2,47	5,2	
		3	2080	12A-III	2080	1	2,1	0,888	1,9	
		4	270	20A-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:								14,8		
K 61		1	290	8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III гост 5781-82
		2	2600	8A-III	2600	1	2,6	0,395	1,0	
		3	2600	12A-III	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		4	330	12A-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
Итого:								5,5		
K 62		1	290	8A-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III гост 5781-82
		2	2200	12A-III	2200	1	2,2	0,888	2,0	
		3	2200	10A-III	2200	1	2,2	0,617	1,4	
		4	280	12A-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
Итого:								5,3		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи неплазменной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии

- с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5д рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

				03.005-6.2.71		
Исп. отд.	М.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Каркас плоский K 58 - K 62		
Зам. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из 1		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
				6/4 14262		

Марка кармаса	Кармасы	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ		
K 63	<p>СН 393-78-НБ-70-60 см. примеч. п. 4</p> <p>от 860 до 2120 с интервалом 630</p> <p>180 5 x 100 = 500 40 140</p> <p>180 11 x 100 = 1100 70 140</p> <p>180 18 x 100 = 1800</p>	1	190	8 А-III	190	Пер=13	2,5	0,395	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	
		2	от 180 до 2040 с интерв. 630	12 А-III	Ср=1410	1	1,4	0,888		1,2
		3	от 180 до 2040 с интерв. 630	10 А-III	Ср=1410	1	1,4	0,617		0,9
		4	R80 140 160	12 А-III	370	1	0,4	0,888		0,4
		Итого:								3,5
K 64	<p>СН 393-78-НБ-70-70 см. примеч. п. 4</p> <p>от 550 до 2200 с интервалом 550</p> <p>180 2 x 100 = 200 30 140</p> <p>180 7 x 100 = 700 80 140</p> <p>180 12 x 100 = 1200 130 140</p> <p>180 18 x 100 = 1800 80 140</p>	1	190	8 А-III	190	Пер=12	2,3	0,395	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	
		2	от 470 до 2120 с интерв. 550	14 А-III	Ср=1300	1	1,3	1,208		1,6
		3	от 470 до 2120 с интерв. 550	10 А-III	Ср=1300	1	1,3	0,617		0,8
		4	R80 150 160	14 А-III	390	1	0,4	1,208		0,5
		Итого:								3,8
K 65	<p>СН 393-78-НБ-70-60 см. примеч. п. 4</p> <p>от 670 до 2310 с интервалом 550</p> <p>320 150 60 140</p> <p>320 4 x 150 = 800 160 40</p> <p>320 8 x 150 = 1200 110 140</p> <p>320 12 x 150 = 1800 50 140</p>	1	290	8 А-III	290	Пер=8	2,3	0,395	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	
		2	от 610 до 2250 с интерв. 550	8 А-III	Ср=1430	1	1,4	0,395		0,6
		3	от 610 до 2250 с интерв. 550	12 А-III	Ср=1430	1	1,4	0,888		1,2
		4	R60 140 160	12 А-III	450	1	0,5	0,888		0,4
		Итого:								3,1

1. Плоские кармасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 72			
Кармас плоский		Углубл	Масса
Н 63 - Н 65		см	табл
		Лист	Листов 1
Нач. отд.	Мрыкин	21.07.81	
Зам. нач. отд.	Щербатов	24.1.81	
Н. канцлр.	Маслова	14.4.81	
Рук. гр.	Гин	17.2.81	
вед. инж.	Маслова	14.4.81	
Ст. тех.	Тананаева	16.8.81	

<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост																
К 66	<p>СН 393-78-ИЗ-7-ИО см. примечание п.4</p> <p>от 670 до 210 с интервалом 550</p> <table border="1"> <tr><td>320</td><td>150</td><td>60</td><td>140</td></tr> <tr><td>320</td><td>4 x 150 = 600</td><td>160</td><td>140</td></tr> <tr><td>320</td><td>8 x 150 = 1200</td><td>110</td><td>140</td></tr> <tr><td>320</td><td>12 x 150 = 1800</td><td>50</td><td>140</td></tr> </table>	320	150	60	140	320	4 x 150 = 600	160	140	320	8 x 150 = 1200	110	140	320	12 x 150 = 1800	50	140	1		10 AIII	290	Пер=8	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		320	150	60	140																					
		320	4 x 150 = 600	160	140																					
		320	8 x 150 = 1200	110	140																					
320	12 x 150 = 1800	50	140																							
2		22 AIII	Стр=1360	2	2,7	2,984	8,1																			
3		22 AIII	630	1	0,6	2,984	1,8																			
Итого:								11,3																		
К 67	<p>СН 393-78-ИЗ-7-ИО см. примечание п.4</p> <p>180 6 x 100 = 600 6 x 200 = 1200 6 x 100 = 600 180</p> <p>2760</p>	1		8 AIII	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82																
		2		16 AIII	2600	2	5,2	1,578	8,2																	
		3		16 AIII	410	2	0,8	1,578	1,3																	
		Итого:									10,9															
К 68	<p>СН 393-78-ИЗ-7-ИО см. примечание п.4</p> <p>330 4 x 150 = 600 3 x 300 = 900 4 x 150 = 600 330</p> <p>2760</p>	1		8 AIII	290	12	3,3	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82																
		2		12 AIII	2610	2	5,3	0,888	4,7																	
		3		12 AIII	450	2	0,9	0,888	0,8																	
		Итого:									6,9															

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2 73			
Каркас плоский К 66 - и 68			Стандарт Масса Мощность
Нач. дата	М. Рыжик	В. Сидорков	2.19.84
Зам. н. дата	И. Кантор	М. Митрофанов	21.11.84
Руч. гр.	Г. Чин	В. Митрофанов	21.11.84
Вед. инж.	М. Митрофанов	В. Митрофанов	21.11.84
Ст. тех.	Т. Цыганова	М. Митрофанов	21.11.84
			К 66 - и 68
			8/4 14262

<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 69		1		10 A III	290	16	4,6	0,395	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22 A III	500	2	1,0	2,984	3,0	
		3		14 A III	2470	1	2,5	1,208	3,0	
		4		22 A III	2470	1	2,5	2,984	7,5	
		Итого:								
K 70		1		10 A III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14 A III	2800	2	5,6	1,208	6,8	
		3		14 A III	500	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:								
K 71		1		10 A III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		16 A III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		3		16 A III	2580	1	2,5	1,578	4,1	
		4		14 A III	2580	1	2,5	1,208	3,1	
		Итого:								
K 72		1		10 A III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25 A III	2660	1	2,7	3,85	10,4	
		3		25 A III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		4		22 A III	2660	1	2,7	2,984	8,1	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью в

- соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

				03.005-6.2 74	
				Каркас плоский К 69 - К 72	
Исполн.	Мрыкин	Провер.	К.И.И.	Лист	Масштаб
Зам. исполн.	Цербаков	Смет.	В.У.С.	Р	см. табл.
Н.контр.	Маслова	В.Мед.	В.У.С.	Лист	Листов
Рис. гр.	Тчи	В.Мед.	В.У.С.	в/ч 14262	
Вед. инж.	Маслова	В.Мед.	В.У.С.		
Ст. тех.	Тананьева	Провер.	В.У.С.		

Марка изделия	Маркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ															
К 73		1		8 P III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь II-A ГОСТ 5781-82															
		2		12 P III	2640	2	5,3	0,888	4,7																
		3		12 P III	480	2	1,0	0,888	0,9																
		Итого:									7,7														
К 74		1		8 P III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь II-A ГОСТ 5781-82															
		2		8 P III	2380	2	5,2	0,395	2,1																
		Итого:									3,3														
К 75	<table border="1" style="margin-top: 10px;"> <tr> <td>от 570 до 2310 с интервалом 550</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>180</td> <td>50/110</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>4 x 150 = 600</td> <td>150/110</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>8 x 150 = 1200</td> <td>100/110</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>12 x 150 = 1800</td> <td>10/110</td> </tr> </table>	от 570 до 2310 с интервалом 550			330	180	50/110	330	4 x 150 = 600	150/110	330	8 x 150 = 1200	100/110	330	12 x 150 = 1800	10/110	1		8 P III	290	3	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь II-A ГОСТ 5781-82
		от 570 до 2310 с интервалом 550																							
		330	180	50/110																					
		330	4 x 150 = 600	150/110																					
330	8 x 150 = 1200	100/110																							
330	12 x 150 = 1800	10/110																							
2		12 P III	450	1	0,5	0,888	0,4																		
3		12 P III	Сор-1110	2	2,8	0,888	2,5																		
Итого:								3,8																	
К 76		1		8 P III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь II-A ГОСТ 5781-82															
		2		10 P III	2400	1	2,4	0,617	1,5																
		3		12 P III	2400	1	2,4	0,888	2,1																
		4		12 P III	370	2	0,7	0,888	0,6																
		Итого:									5,9														

- Плоские маркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2. 75			
Изм. отд.	Мрыкин	1/22	23.12.75
Зам. отд.	Иванов	2/22	28.12.75
Н. контр.	Маслова	3/22	18.01.76
Рук. гр.	Син	4/22	12.01.76
Вед. инж.	Маслова	5/22	18.01.76
Ст. тех.	Маслова	6/22	16.01.76
Марка: плоский K 75 - K 76			Статус: Р Масса: см. табл. Масштаб: 1/1
			Лист 1 из 1

<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 77		1		8 A-II	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2		16 A-II	2690	1	2,7	1,578	4,3	
		3		14 A-II	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		4		16 A-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
Итого:									10,3	
K 78		1		18 A-II	2690	1	2,7	1,998	5,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2		14 A-II	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		3		18 A-II	590	2	1,2	1,998	2,4	
		4		8 A-II	290	13	3,8	0,395	1,5	
Итого:									12,8	
K 79		1		8 A-II	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2		18 A-II	2790	2	5,8	1,998	11,2	
		3		18 A-II	590	2	1,2	1,998	2,4	
Итого:									15,1	
K 80		1		8 A-II	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2		16 A-II	2580	1	2,6	1,578	4,1	
		3		16 A-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4		12 A-II	2580	1	2,6	0,888	2,3	
Итого:									9,1	
K 81		1		10 A-II	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2		25 A-II	2670	2	5,3	3,85	20,4	
		3		25 A-II	660	2	1,3	3,85	5,0	
Итого:									27,7	

1. плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки
2. размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

				03.005-6.2 76	
Каркас плоский K 77 - K 81				Статус	Масштаб
				Р	СМ Г/М/В
				Лист	Листов 1
				В/ч 14262	

<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр		Длина	Кол.	Общая длина	Масса	Общая масса	Сортамент, ГОСТ
				мм	мм						
К 82		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2	2590	18 А-III	2590	1	2,6	1,998	5,2		
		3	2590	16 А-III	2590	1	2,6	1,578	4,1		
		4		18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8		
		Итого:									12,5
К 83		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2	2690	18 А-III	2690	1	2,7	1,998	5,4		
		3		18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8		
		4	2690	14 А-III	2690	1	2,7	1,208	3,3		
		Итого:									11,9
К 84		1	290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2	2680	20 А-III	2680	1	2,7	2,47	6,7		
		3		20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0		
		4	2680	18 А-III	2680	1	2,7	1,998	5,4		
		Итого:									16,6
К 85		1	290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2	2780	14 А-III	2780	1	2,8	1,208	3,4		
		3	2780	20 А-III	2780	1	2,8	2,47	6,9		
		4		20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0		
		Итого:									14,8
К 86		1	290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2	2670	20 А-III	2670	1	2,7	2,47	6,7		
		3	2670	25 А-III	2670	1	2,7	3,85	10,4		
		4		25 А-III	660	2	1,3	3,85	5,0		
		Итого:									24,4

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

		03 005-6.2 77	
		Каркас плоский К82 - К86	
		Сталь Масса Назнач	
		Р см. табл.	
		лист Листов 1	
		В/ч 14262	

Шкал. Метрол. Лейблиця и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 87		1	290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2760	18 А-III	2760	1	2,8	1,998	5,6	
		3	2760	28 А-III	2760	1	2,8	4,83	13,5	
		4	270	28 А-III	690	2	1,4	4,83	6,8	
							Итого:	28,2		
K 88		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 А-III	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	14 А-III	2590	1	2,6	1,208	3,1	
		4	170	18 А-III	430	2	0,9	1,988	1,8	
							Итого:	11,5		
K 89		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2680	16 А-III	2680	1	2,7	1,578	4,3	
		3	2680	18 А-III	2680	1	2,7	1,998	5,4	
		4	170	18 А-III	430	2	0,9	1,988	1,8	
							Итого:	12,9		
K 90		1	300	8 А-III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	
							Итого:	3,5		
K 91		1	290	8 А-III	290	10	2,8	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	
							Итого:	3,4		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

		03.005-6.2 78	
		Каркас плоский	
		K 87 - K 91	
Исполн.	Мобилин	Инж. 2870	Статус: Р См. табл. 1
Земляной	Цивильков	Инж. 2870	
Н.Контроль	Маслова	Инж. 2870	Итого: 1 шт. / 1 шт. 05 1
Рук. з-д	Гун	Инж. 2870	
ведущий	Маслова	Инж. 2870	В/ч 14282
Инженер	Матвинов	Инж. 2870	

<https://zavodjbi.com/>

Марка сетки	Сетки	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
С 1		1	— 2580	16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 550	8 А-III	550	9	5,0	0,395	2,0	
		Итого:								
С 2		1	— 2580	16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 350	8 А-III	350	9	3,2	0,395	1,3	
		Итого:								
С 3		1	— 350	8 А-III	350	5	1,8	0,395	0,7	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 1780	8 А-III	1780	2	3,5	0,395	1,4	
		Итого:								
С 4		1	— 2180	16 А-III	2180	2	5,6	1,578	8,8	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 650	8 А-III	650	10	6,5	0,395	2,6	
		Итого:								

1. Плоские сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

				03.005-6.2 79	
Изм. отд.	М.Рыжков	В.С.	28.09.79	Сетка плоская С1-С4	Р
Зам. н. отд.	И.Сербяков	В.С.	28.09.79		
Н. контр.	М.Слаба	В.С.	28.09.79	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Т.Ч.	В.С.	28.09.79	8/4 14262	
Вед. инж.	М.Слаба	В.С.	28.09.79		
Ст. тех.	Т.Танасьева	В.С.	28.09.79		

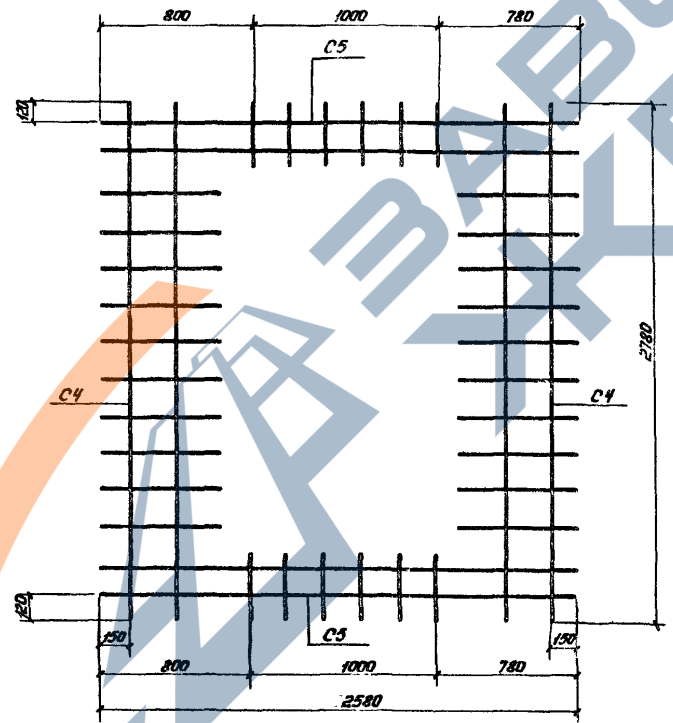
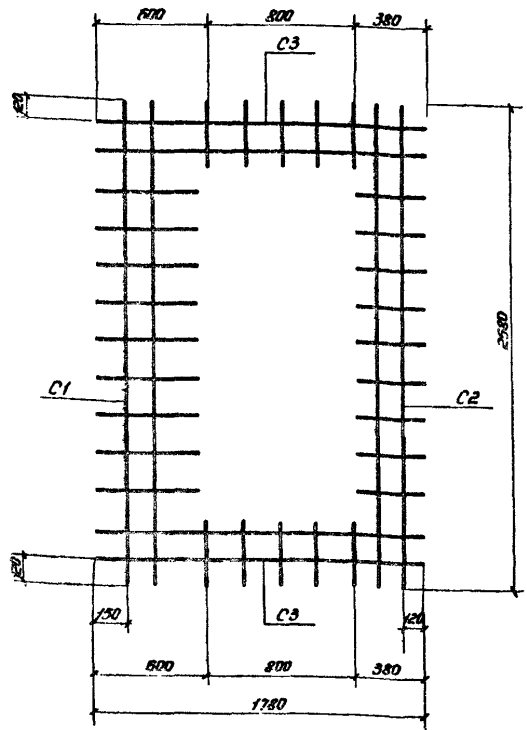
<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Сетка	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
2	2580	8 А-III	2580	2	5,2	0,395	2,1			
Итого:							2,9			

СБ 1

СБ 2

Спецификация арматуры на сетку СБ 1, СБ 2



Марка элемента	Наименов. плоских сеток	Кол., шт.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, м	Общая длина, м
			16 А-III	5,2	5,2	
С2	1		8 А-III	3,2	3,2	
				16 А-III	5,2	5,2
				8 А-III	5,2	10,8
СБ2	С4	2		8 А-III	5,5	11,0
				16 А-III	5,6	11,2
	С5	2		8 А-III	7,3	14,6

Выборка арматуры на сетку СБ1, СБ2

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
СБ1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	190	0,395	7,5
		16 А-III	10,4	4,578	16,4
		Итого:		23,9	
СБ2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	27,6	0,395	10,9
		16 А-III	11,2	4,578	17,7
		Итого:		28,6	

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

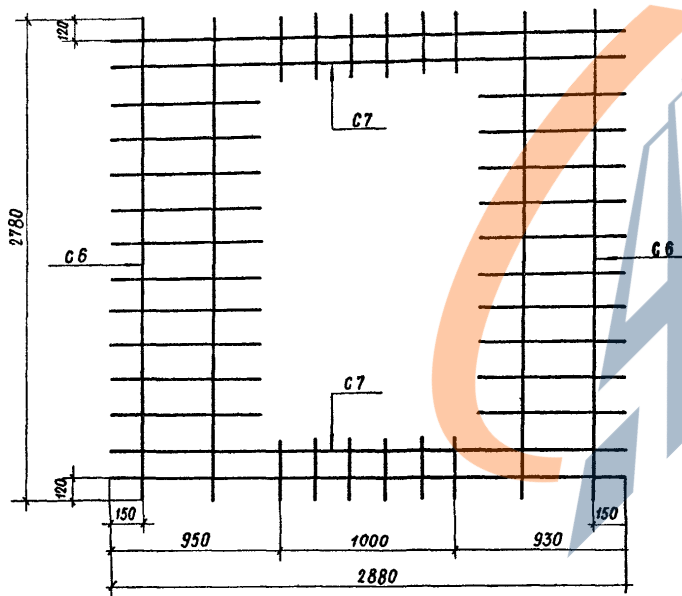
<https://zavodjbi.com/>

03.005-6.2. 80			
Сетка С5, СБ1 и СБ2			Стадия: Масса: Машинный см. табл. Лист 1 из 1
Исполн.	М.Рыжков	Провер.	В.С.С.
Зам. исполн.	М.Рыжков	Провер.	В.С.С.
Начальн.	А.С.С.	Провер.	В.С.С.
Рис. гр.	С.И.	Провер.	В.С.С.
Вед. инж.	М.С.С.	Провер.	В.С.С.
Ин. тех.	Т.С.С.	Провер.	В.С.С.

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Сетки	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С 6		1	800	8 А-III	800	10	8,0	0,395	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82
		2	2780	16 А-III	2780	2	5,6	1,578	8,8	
		Итого:								
С 7		1	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82
		2	350	8 А-III	350	6	2,1	0,395	0,8	
		Итого:								

С6-3



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4 в СН 333-78.

Спецификация арматуры на 1 сетку С6-3

Марка элемента	Наименование прокладок сетки	Кол., шт	Эскиз	Диаметр Ф, мм	Длина, м	Общая длина, м
С6-3	С6	2	См. данный лист	8 А-III	8,0	16,0
				16 А-III	5,6	11,2
	С7	2	См. данный лист	8 А-III	7,9	15,8

Выборка арматуры на 1 сетку С6-3

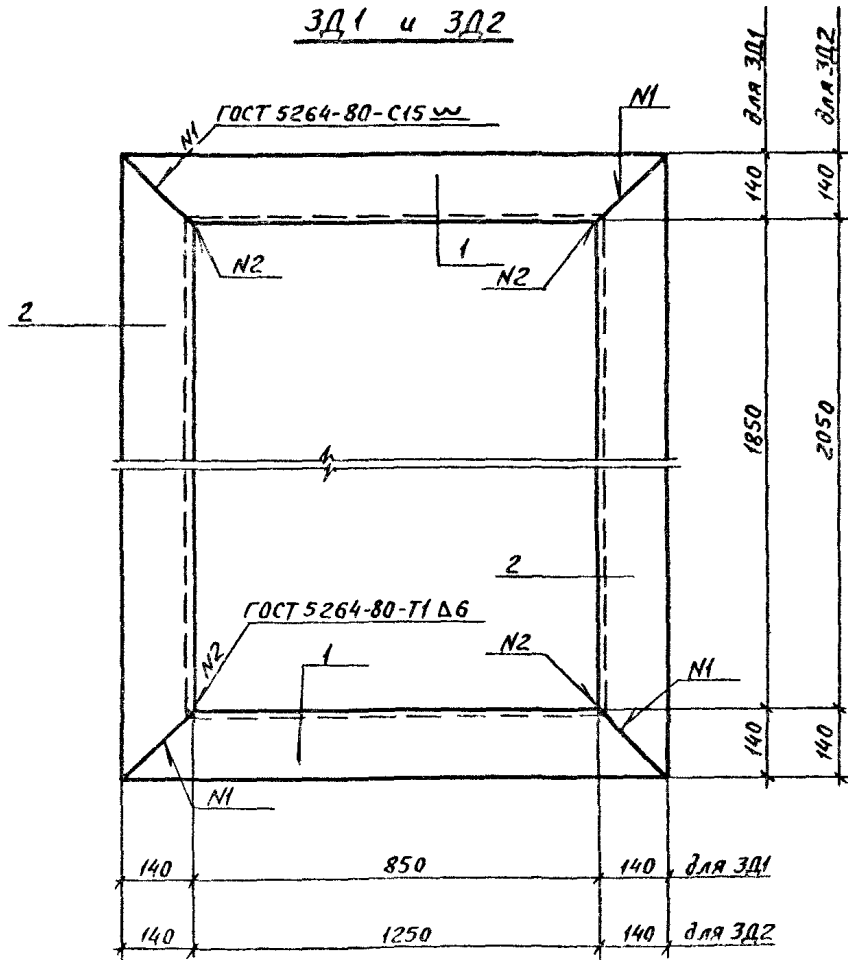
Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
С6-3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	31,8	0,395	12,6
		16 А-III	11,2	1,578	17,7
		Итого: 30,3 кг			

Число листов: Подписи и даты: Взам. инв. №

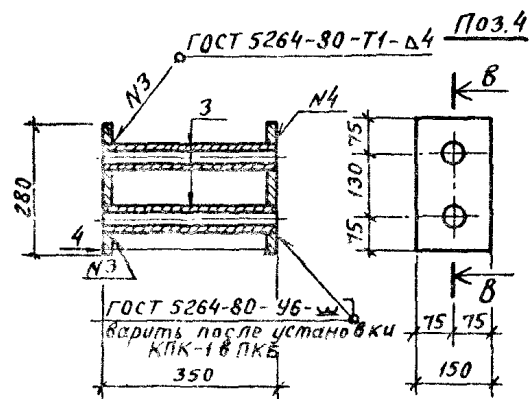
<https://zavodjbi.com/>

		03.005-6.2 81	
		Сетка С6, С7 и С6-3	
Нач. отд. Мрыкин		Инж. Маслова	
Зам. н. отд. Щербанов		Инж. Мартынова	
И. контр. Маслова		Инж. Маслова	
Руч. экз. Гун		Инж. Маслова	
Вед. инж. Маслова		Инж. Маслова	
Инженер Мартынова		Инж. Маслова	
		Лист 1 из 1	
		В/ч 14-262	

ЗД1 и ЗД2

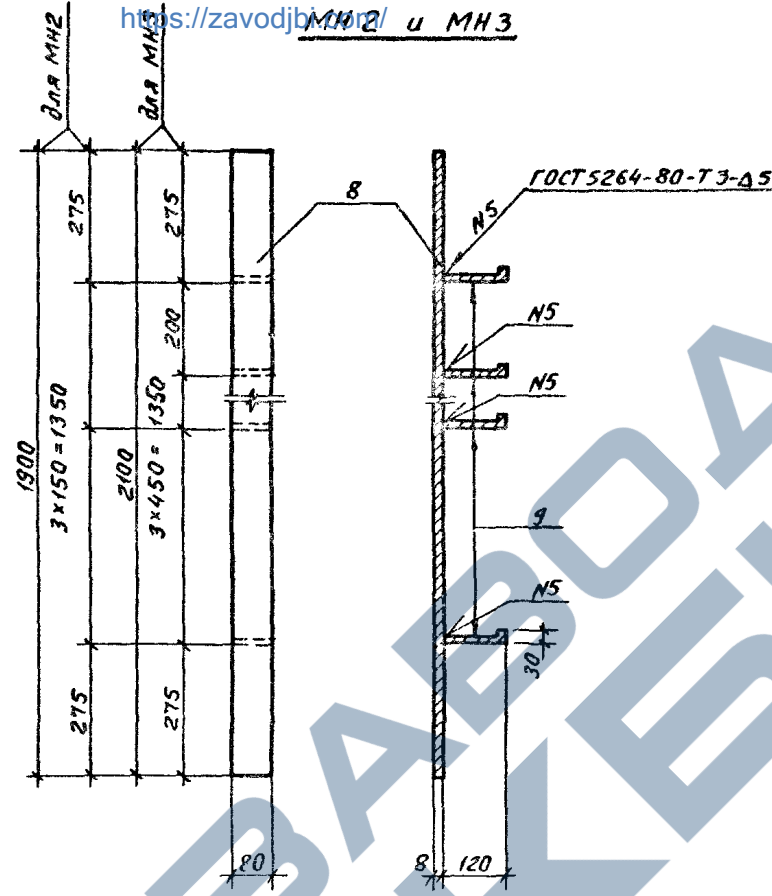


КПК1

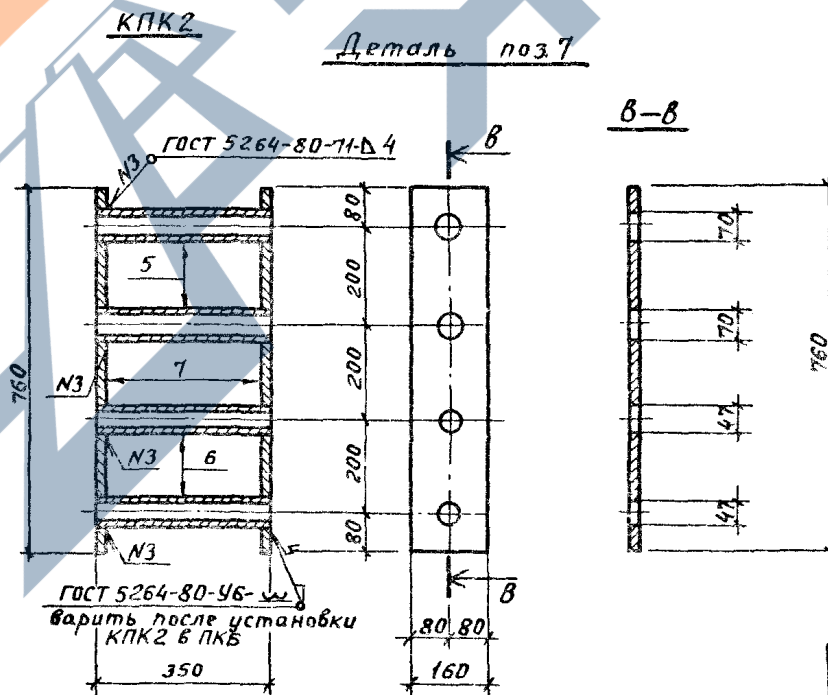


ГОСТ 5264-80-У6-
варить после установки
КПК-1 в ПКБ

https://zavodjbi.com/ МН2 и МН3



Деталь поз.7



ГОСТ 5264-80-У6-
варить после установки
КПК2 в ПКБ

Спецификация металла на изделие

Марка элемента	Эскиз	Позиция	Диаметр или сечение, мм	Длина, мм	Количество шт	Общая Ялина, м
ЗД1	Уголок	1	L140x10	1130	2	2.3
	Уголок	2	L140x10	2130	2	4.3
ЗД2	Уголок	1	L140x10	1530	2	3.1
	Уголок	2	L140x10	2330	2	4.7
КПК1	Труба	3	d=423x32	360	2	0.7
	Лист	4	δ=6	0.04м ²	2	0.08м ²
КПК2	Труба	5	d=68x3.5	350	2	0.7
	Лист	7	δ=6	0.12м ²	2	0.24м ²
МН2	Полоса	8	-8x80	1900	1	1.9
	Полоса	9	-5x50	150	4	0.6
МН3	Полоса	8	-8x80	2100	1	2.1
	Полоса	9	-5x50	150	5	0.8

Выборка металла

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр или сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м(м ²), кг	Общая масса, кг
ЗД1	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6.6	21.5	141.9
	Вст 3сп5 ГОСТ 535-79		Итого:		141.9
ЗД2	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	7.8	21.5	167.7
	Вст 3сп5 ГОСТ 535-79		Итого:		167.7
КПК1	Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=423x32	0.7	3.09	2.2
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.08м ²	47.1	3.8
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79		Итого:		6.0
КПК2	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.24м ²	47.1	11.3
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79		Итого:		17.7
МН2	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	1.9	5.02	9.5
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.6	1.96	1.2
	Итого:				10.7
МН3	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2.1	5.02	10.5
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.8	1.96	1.6
	Итого:				12.1

03.005-6.2 82

			Издание закладное		Стадия	
			ЗД1-ЗД3; МН2, МН3		Р	Масса
			Конструкция		см.	Масштаб
			пропуска коммуникаций		лист	листо в 1
			КПК1, КПК2		8/4 14262	
Нац.отд	Мрыкин	Подпись				
Зам.отд	Щербак	"				
Н.контр	Маслова	"				
Рук.гр.	Гун	"				
Вед.инж	Маслова	"				
Ст.тех	Гананова	"				